

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВТУЛКИ РЕЗЬБОВЫЕ,
РАЗВАЛЬЦОВЫВАЕМЫЕ С НАКАТКОЙ
СКВОЗНЫЕ

ОСТ 92-9624-82

Конструкция и размеры
ОКСТУ 1065

Дата введения 1 января 1984 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые развальцовываемые втулки с накаткой и устанавливает их конструкцию и размеры.

2. Конструкция и размеры сквозных втулок типа 1 должны соответствовать черт.1 и табл. 1.

Продолжение табл.1

| d | d ₁ | | d ₂ | | D | | D ₁ | | | | L | | l | | l ₁ | | t* | C | | C _I * | | γ* Не более | Применяемость | | | | | | Масса, г. | | | | |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------|----------------|----------------|----------------|------------------|----------------|-------------|----------------|-------------|----------------|----------------|----------------|------|-------------|----------------|------------------|----------------|-------------------|---------------|----------------|-----------------|----|--------|-----|--------------|----------------------------------|--|--|-------|
| | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | До накатки | | После накатки | | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | | но- мин. | пред. откл. | Класс прочности | | Группа | | | | | | |
| | | | | | | | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | | | | | | | | | | | | | | | 5 | 10 | 21 | 26 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Условное обозначение покрытия | | | |
| 01 | 02 | 01 | 02 | 11 | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2,2 | Н13 | - | - | 5,0 | h14 | 3,2 | h11 | 3,4 | +0,2 -0,1 | h14 | 2,2 | Н12 | 2,0 | Н14 | 0,5 | 0,3 | ±0,1 | 0,15 | ±0,15 | 0,16 | | | | | | | 4,0 | 1,0 | | | | | 0,454 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5,0 | | | | | | 0,606 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4,0 | 1,2 | | | | | 0,503 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5,0 | | | | | | 0,668 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4,0 | 1,4 | | | | | 0,496 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5,0 | | | | | | 0,658 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4,0 | 1,7 | | | | | 0,488 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5,0 | | | | | | 0,550 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4,0 | 2,2 | | | | | 0,542 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5,0 | | | | | | 0,680 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4,0 | 2,5 | | | | | 0,534 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5,0 | | | | | | 0,669 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4,0 | 2,7 | | | | | 0,528 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5,0 | | | | | | 0,662 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4,0 | 3,0 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5,0 | | | | | | |

Продолжение табл.1

| Размеры в мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|-------------------------------|------------|-----------------------|------------|----------|------------|-----------------------|------------|---------------|----------------|----------|------------|----------|------------|-----------------------|------------|------------|------------|----------|------------|-------------------------|------------|------------------------|---------------|------------|-----------------|-----|--------|----|-----------|--|--|--|------|
| <i>d</i> | <i>d</i> ₁ * | | <i>d</i> ₂ | | <i>D</i> | | <i>D</i> ₁ | | | | <i>L</i> | | <i>l</i> | | <i>l</i> ₁ | | <i>t</i> * | | <i>C</i> | | <i>C</i> ₁ * | | <i>γ</i> * Не более | Применяемость | | | | | | Масса, г. | | | | |
| | но-мин. | пред.откл. | но-мин. | пред.откл. | но-мин. | пред.откл. | До накатки | | После накатки | | но-мин. | пред.откл. | но-мин. | пред.откл. | но-мин. | пред.откл. | но-мин. | пред.откл. | но-мин. | пред.откл. | но-мин. | пред.откл. | | но-мин. | пред.откл. | Класс прочности | | Группа | | | | | | |
| | | | | | | | но-мин. | пред.откл. | но-мин. | пред.откл. | | | | | | | | | | | | | | | | 5 | 10 | 21 | 26 | | | | | |
| | Условное обозначение покрытия | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 01 | 02 | 01 | 02 | 11 | 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| М6 | 7,0 | Н13 | - | - | 12,0 | h14 | 8,7 | h11 | 9,0 | +0,05 -0,15 | h14 | Н12 | Н14 | 0,6 | 0,3 | ±0,1 | 0,25 | ±0,15 | 0,3 | | | | | | | 3,24 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8,0 | 3,7 | | | | | | | 6,24 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,0 | 4,2 | | | | | | | 3,32 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8,0 | 4,7 | | | | | | | 5,32 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,0 | 5,2 | | | | | | | 3,11 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8,0 | 5,7 | | | | | | | 5,11 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,0 | 6,2 | | | | | | | 2,90 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8,5 | 6,7 | | | | | | | 4,90 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,5 | 7,2 | | | | | | | 3,02 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8,5 | 8,2 | | | | | | | 5,02 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,5 | | | | | | | | 2,81 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 10,0 | | | | | | | | 4,81 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 13,0 | | | | | | | | 3,56 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 10,0 | | | | | | | | 5,56 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 13,0 | | | | | | | | 3,35 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,0 | | | | | | | | 5,35 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 14,0 | | | | | | | | 3,59 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5,59 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Продолжение табл.1

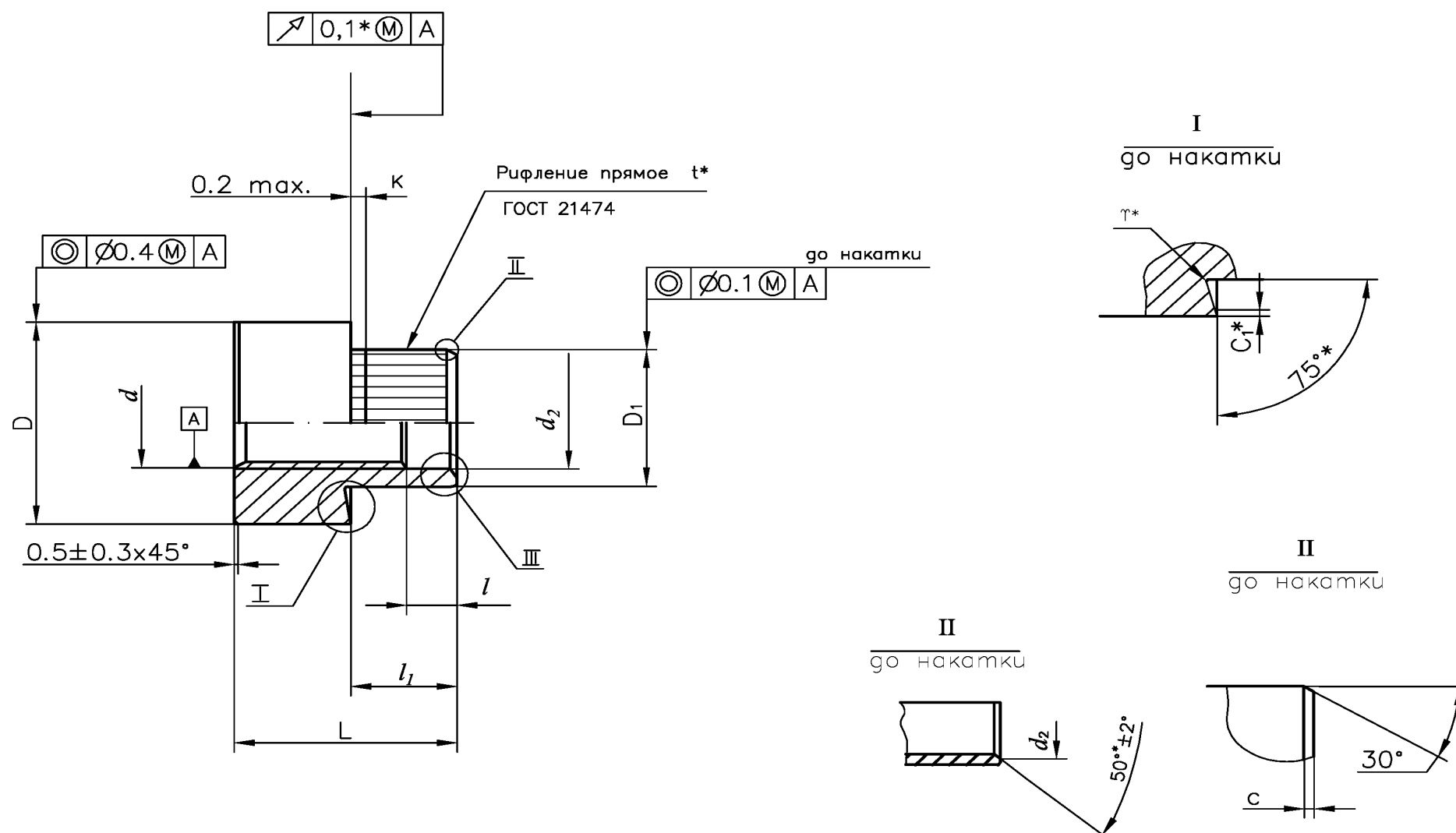
Размеры в мм

| <i>d</i> | d_1^* | | d_2 | | D | | D_1 | | | | L | | l | | l_1 | | t^* | C | | C_1^* | | γ^* Не более | Применяемость | | | | | | Масса, г. | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-------------|----------------|-------------|----------------|-------------|----------------|-------------|----------------|------------------|----------------|-------------|----------------|-------------|----------------|-------------|----------------|-----------|-------------|----------------|-------------|----------------|---------------------------|---------------|----------------|-----------------|----------------|--------|-----|--------------|----|----|-------------------------------|----|------|-------|-------|----|--|--|--|--|-------|-------|
| | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | До накатки | | После накатки | | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | | но- мин. | пред. откл. | Класс прочности | | Группа | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | | | | | | | | | | | | | | | но- мин. | пред. откл. | 5 | 10 | | 21 | 26 | Условное обозначение покрытия | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 01 | 02 | 01 | 02 | 11 | 11 | | | | | | |
| M14 | 15,0 | | 16,2 | | 24,0 | | 17,2 | | 17,5 | | h14 | h14 | H12 | H14 | 0,8 | 1,0 | $\pm 0,2$ | 0,5 | $\pm 0,15$ | 0,5 | | | | | | | 17,0 | 6,2 | | | | | | | 25,86 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 25,0 | | | | | | | | 44,57 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 17,0 | | | | | | | | 7,2 | 24,13 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 25,0 | | | | | | | | 42,85 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 17,0 | | | | | | | | 8,2 | 22,40 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 25,0 | | | | | | | | 41,12 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 21,0 | | | | | | | | 10,2 | 28,32 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 29,0 | | | | | | | | 47,03 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 21,0 | | | | | | | | 12,2 | 24,86 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 29,0 | | | | | | | | 43,58 | | | | | | | | |
| 21,0 | 14,2 | 21,42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 29,0 | 40,14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M16 | 17,0 | | 18,2 | | 27,0 | 20,2 | | 20,5 | | h14 | h14 | H12 | H14 | 0,8 | 1,0 | $\pm 0,2$ | 0,5 | $\pm 0,15$ | 0,5 | | | | | | | | | | | | | | | 19,0 | 8,2 | | | | | | | 38,05 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 26,0 | | | | | | | | 58,46 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 19,0 | | | | | | | | 10,2 | 34,10 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 26,0 | | | | | | | | 54,51 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 19,0 | | | | | | | | 12,2 | 30,14 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 26,0 | | | | | | | | 50,55 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 22,0 | | | | | | | | 14,2 | 34,94 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 30,0 | | | | | | | | 58,26 | |

3. Конструкция и размеры сквозных втулок (тип 2) должны соответствовать черт.2 и табл.2.

$\sqrt{Rz\ 20}$ — для нержавеющей стали

$\sqrt{Rz\ 40}$ — для остальных сталей



*Размер обеспеч. INSTR.

Черт.2

4. Размеры шага резьбы резьбовых втулок в зависимости от диаметра приведены в табл.3.

Таблица 3

| d | мм | | | | | | | | | | | | | |
|------------|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|-----|------|------|-----|-----|-----|-----|
| | M2 | M2,5 | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 | M18 | M20 | |
| Шаг резьбы | 0,4 | 0,45 | 0,5 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,25 | 1,5 | 1,5* | 1,75 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 |

* Для втулок типа 2 применять шаг 1,5 мм.

5. Материалы и покрытия должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

| Материал | | Покрытие | | | |
|--------------------------------|---|-----------------------------|-----------------------|---------------------------|----------------------------|
| Наименование и марка | Класс прочности или группа по ГОСТ 1759.0 | Наименование | Толщина покрытия, мкм | Обозначение по ГОСТ 9.306 | Обозначение по ГОСТ 1759.0 |
| Сталь 20 ГОСТ 1050 | 5 | Цинковое хромирование с | 6-9 | Цб. хр | 01 |
| | | Кадмиевое хромирование с | 6-9 | Кдб. хр | 02 |
| Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543 | 8* 10** | Цинковое хромирование с | 6-9 | Цб. хр | 01 |
| | | Кадмиевое хромирование с | 6-9 | Кдб. хр | 02 |
| Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5949 | 21 | Окисное из кислых растворов | - | Хим. Пас | 11 |
| Сталь 07Х16Н6 ТУ 14-1-205 | 26 | | - | | |
| Сталь 09Х16Н4Б ТУ 14-1-3564 | 26 | | - | | |

*Сталь 30ХГСА применять с σ_s не менее 800 мПа (80кг/мм²),

** Сталь 30ХГСА применять с σ_s не менее 1000 мПа (100кг/мм²),

6. Пример условного обозначения и записок в конструкторской документации резьбовой развальцовываемой сквозной втулки типа 1, диаметром $d = 3$ мм, с полем допуска 6H, длиной $L = 5,0$, мм, $l = 2,7$ мм, класса прочности 10, с покрытием Цб. хр:

Втулка М3-6Hx5x2,7.10.016
ОСТ 92-9624-82

То же, типа 2, диаметра $d = 4$ мм, с полем допуска 7H, длиной $L = 10,0$, мм, $l = 3,2$ мм, группы 21, с покрытием Хим Пас:

Втулка 2M4-7Hx10x3,2.21.11
ОСТ 92-9624-82

То же, типа 1, диаметром $d = 12$ мм, с шагом резьбы 1,75 мм, с полем допуска 6H, длиной $L = 19,5$ мм, $l = 5,2$ мм, класса прочности 8, с покрытием Кдб.хр:

Втулка M12-6Hx19,5x5,2.8.026
ОСТ 92-9624-82

То же, типа 2, диаметром $d = 12$ мм, с шагом резьбы 1,5 мм, с полем допуска 7H, длиной $L = 3,2$ мм, $l = 7,2$ мм, класса прочности 10, с покрытием Цб.хр:

Втулка 2M12x1,5-7Hx32x7,2.10.016
ОСТ 92-9624-82

То же, типа 1, диаметром $d = 16$ мм, с шагом резьбы 1,5 мм, с полем допуска 6H, длиной $L = 26$ мм, $l = 12,2$ мм, группы 26, из стали марки 09X16H4Б, с покрытием Хим. Пас:

Втулка M16x1,5-6Hx26x12,2.26.09X16H4Б.11
ОСТ 92-9624-82

7. Технические требования по ОСТ 92-9628.

8. Примеры применения резьбовых развальцовываемых сквозных втулок с накаткой приведены в приложении 1.

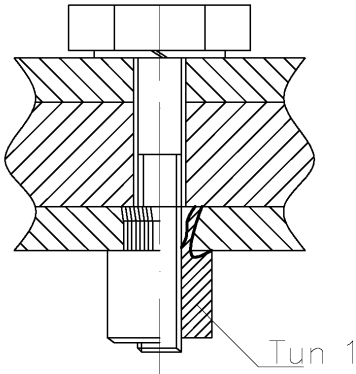
9. отверстия в изделиях под установку развальцовываемых втулок с накаткой и выбор типоразмера втулок в зависимости от толщины стенки приведены в приложении 2.

10. Усилия запрессовки и развальцовки (клепки) втулок с накаткой в зависимости от типоразмера втулки, толщины стенки, а также материала корпусной детали приведены в приложении 3.

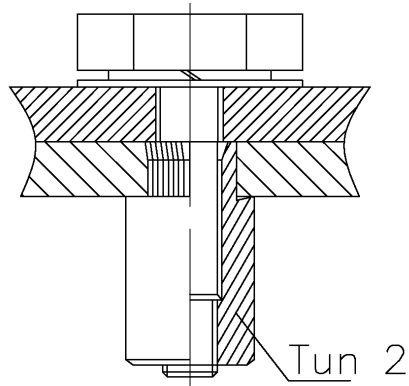
ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ РАЗВАЛЬЦОВЫВАЕМЫХ
ВТУЛОК С НАКАТКОЙ

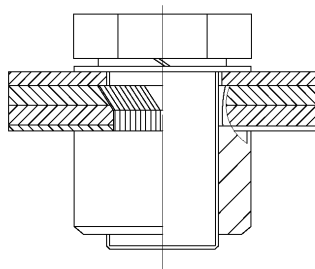
Примеры применения развальцовываемых резьбовых втулок приведены на черт. 1, 2 и 3.



Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

Продолжение таблицы

| d | S мм | Усилие в Н (кгс) | | | | | |
|-----|---------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------------------|
| | | запрессовки | | | развальцовки | | |
| | | Материал корпусной детали | | | | | |
| | | Сплав алюм Амгб | Сплав алюм Д16Т | Сталь 25 | Сплав алюм Амгб | Сплав алюм Д16Т | Сталь 25 |
| М6 | 2,0 | 2451-2942 (250-300) | - | - | 9806-11764 (1000-1200) | - | - |
| | 5,0 | 6276-6864 (640-700) | - | - | 986-11764 (1000-1200) | - | - |
| | 8,0 | 7452-8041 (760-820) | 6472-6864 (660-700) | - | 9806 (1000) | 14709 (1500) | 16670 (1700) |
| М8 | 2,0 | 784-1177 (80120) | - | - | 18631-23534 (1900-2400) | - | - |
| | 5,0 | 5099-5884 (520-600) | - | - | 23534-28437 (2400-2900) | - | - |
| | 8,0 | 7060-7845 (720-800) | 9806-10787 (1000-1100) | 9806- 10787 (1000- 1100) | 19612-21573 (2000-2200) | 1570-19612 (1600-2000) | 1570- 18631 (1600- 1900) |
| М10 | 4,0 | 1667-2451 (170-250) | - | - | 35301-39224 (3600-4000) | - | - |
| | 6,0 | 4903-5393 (500-550) | - | - | 35301 (3600-4300) | - | - |
| | 10,0 | 7845-8335 (800-850) | 6864-8335 (700-850) | 12748 (1300) | 35301 (3600-4200) | 35301 (3600-4300) | 35301 (3600- 4900) |
| М12 | 5,0 | 7845-8825 (800-900) | - | - | 25496-30398 (2600-3100) | - | - |
| | 8,0 | 9806-11767 (1000-1200) | - | - | 30398-38243 (3100-3900) | - | - |
| | 12,5 | 17651-21573 (1800-2200) | 11767-13728 (1200-1400) | 12748- 14709 () | 30398-38243 (3100-3900) | 30398-38243 (3100-3900) | 31379- 38243 (3200- 3900) |

Примечание. Материал втулки – сталь 30ХГСА.

Выбор типоразмеров втулки с накаткой по размеру l в зависимости от толщины стенки S производится согласно таблице 2.

Таблица 2

Продолжение табл.2

| мм | | мм | |
|-----|-----|------|------|
| S | l | S | l |
| 0,5 | 0,7 | 4,0 | 4,2 |
| 0,6 | 0,8 | 4,5 | 4,7 |
| 0,8 | 1,0 | 5,0 | 5,2 |
| 1,0 | 1,2 | 5,5 | 5,7 |
| 1,2 | 1,4 | 6,0 | 6,2 |
| 1,3 | 1,5 | 6,5 | 6,7 |
| 1,5 | 1,7 | 7,0 | 7,2 |
| 1,8 | 2,0 | 8,0 | 8,2 |
| 2,0 | 2,2 | 10,0 | 10,2 |
| 2,3 | 2,5 | 12,0 | 12,2 |
| 2,5 | 2,7 | 14,0 | 14,2 |
| 2,8 | 3,0 | 16,0 | 16,2 |
| 3,0 | 3,2 | 18,0 | 18,2 |
| 3,5 | 3,7 | 20,0 | 20,2 |
| | | | |

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

Рекомендуемое

УСИЛИЯ ЗАПРЕССОВКИ И РАЗВАЛЬЦОВКИ (КЛЕПКИ)

ВТУЛОК

Усилия, необходимые для запрессовки и развальцовки (клепки) втулок с накаткой при их сборке, в зависимости от типоразмера втулок d , толщины стенки S , а также материала корпусной детали, приведены в таблице.

| d | S мм | Усилие в Н (кгс) | | | | | |
|----|---------|---------------------------|------------------------|--------------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------------------|
| | | запрессовки | | | развальцовки | | |
| | | Материал корпусной детали | | | | | |
| | | Сплав алюм Амг6 | Сплав алюм Д16Т | Сталь 25 | Сплав алюм Амг6 | Сплав алюм Д16Т | Сталь 25 |
| М3 | 1,0 | 294-490 (30-50) | - | - | 5884-7845 (600-800) | - | - |
| | 2,0 | 1570-1960 (160-200) | - | - | 5884-7845 (600-800) | - | - |
| | 3,5 | 1373-1570 (140-160) | 1373-1570 (140-160) | 1570- 1561 (160- 200) | 5884-7845 (600-800) | 5884-7845 (600-800) | 3432- 4413 (350- 450) |
| М4 | 1,5 | 588-784 (60-80) | - | - | 4903-5884 (500-600) | - | - |
| | 3,0 | 1814-1961 (185-200) | - | - | 6864-7845 (700-800) | - | - |
| | 5,0 | 1667-2157 (170-220) | 1667-1960 (170-220) | 2206- 2451 (225- 250) | 7355-7845 (750-800) | 7355-7845 (750-800) | 5884- 8825 (600- 900) |
| М5 | 2,0 | 2648-3236 (270-300) | - | - | 4845-9316 (800-950) | - | - |
| | 4,0 | 3432-3922 (350-400) | - | - | 4845-9316 (800-950) | - | - |
| | 6,0 | 2942-3138 (300-320) | 2746-3040 (280-310) | 3534- 3628 (340- 370) | 7845-9316 (800-950) | 9806 (1000) | 9806- 11767 (1000- 1200) |

Продолжение таблицы

| d | S мм | Усилие в Н (кгс) | | | | | |
|-----|---------|----------------------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------------------|----------------------------|------------------------------------|
| | | запрессовки | | | развальцовки | | |
| | | Материал корпусной детали | | | | | |
| | | Сплав алюм Амгб | Сплав алюм Д16Т | Сталь 25 | Сплав алюм Амгб | Сплав алюм Д16Т | Сталь 25 |
| М6 | 2,0 | 2451-2942 (250-300) | - | - | 9806-11764 (1000-1200) | - | - |
| | 5,0 | 6276-6864 (640-700) | - | - | 986-11764 (1000-1200) | - | - |
| | 8,0 | 7452-8041 (760-820) | 6472-6864 (660-700) | - | 9806 (1000) | 14709 (1500) | 16670 (1700) |
| М8 | 2,0 | 784-1177 (80120) | - | - | 18631-23534 (1900-2400) | - | - |
| | 5,0 | 5099-5884 (520-600) | - | - | 23534-28437 (2400-2900) | - | - |
| | 8,0 | 7060-7845 (720-800) | 9806-10787 (1000-1100) | 9806- 10787 (1000- 1100) | 19612-21573 (2000-2200) | 1570-19612 (1600-2000) | 1570- 18631 (1600- 1900) |
| М10 | 4,0 | 1667-2451 (170-250) | - | - | 35301-39224 (3600-4000) | - | - |
| | 6,0 | 4903-5393 (500-550) | - | - | 35301 (3600-4300) | - | - |
| | 10,0 | 7845-8335 (800-850) | 6864-8335 (700-850) | 12748 (1300) | 35301 (3600-4200) | 35301 (3600-4300) | 35301 (3600- 4900) |
| М12 | 5,0 | 7845-8825 (800-900) | - | - | 25496-30398 (2600-3100) | - | - |
| | 8,0 | 9806-11767 (1000-1200) | - | - | 30398-38243 (3100-3900) | - | - |
| | 12,5 | 17651-21573 (1800-2200) | 11767-13728 (1200-1400) | 12748- 14709 () | 30398-38243 (3100-3900) | 30398-38243 (3100-3900) | 31379- 38243 (3200- 3900) |

Примечание. Материал втулки – сталь 30ХГСА.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом ГТУ от 28.12.82
N ИП-462
2. Срок последней проверки стандарта 1990 г. Периодичность проверки
стандарта каждые 10 лет.
3. Введен впервые
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД. на который дана ссылка | Адрес ссылки на НТД |
|--|---------------------|
| ГОСТ 9.306-85 | Таблица 4 |
| ГОСТ 1050-74 | Таблица 4 |
| ГОСТ 1759.0-87 | Таблица 4 |
| ГОСТ 4543-71 | Таблица 4 |
| ГОСТ 5949-75 | Таблица 4 |
| ГОСТ 21474-75 | Чертеж1,2 |
| ОСТ 92-9628-82 | 7 |
| ТУ 14-1-205-72 | Таблица 4 |
| ТУ14-1-3564 | Таблица 4 |