

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВТУЛКИ РЕЗЬБОВЫЕ,
РОЗВАЛЬЦОВЫВАЕМЫЕ С НАКАТКОЙ,
САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

ОСТ 92-9627-82

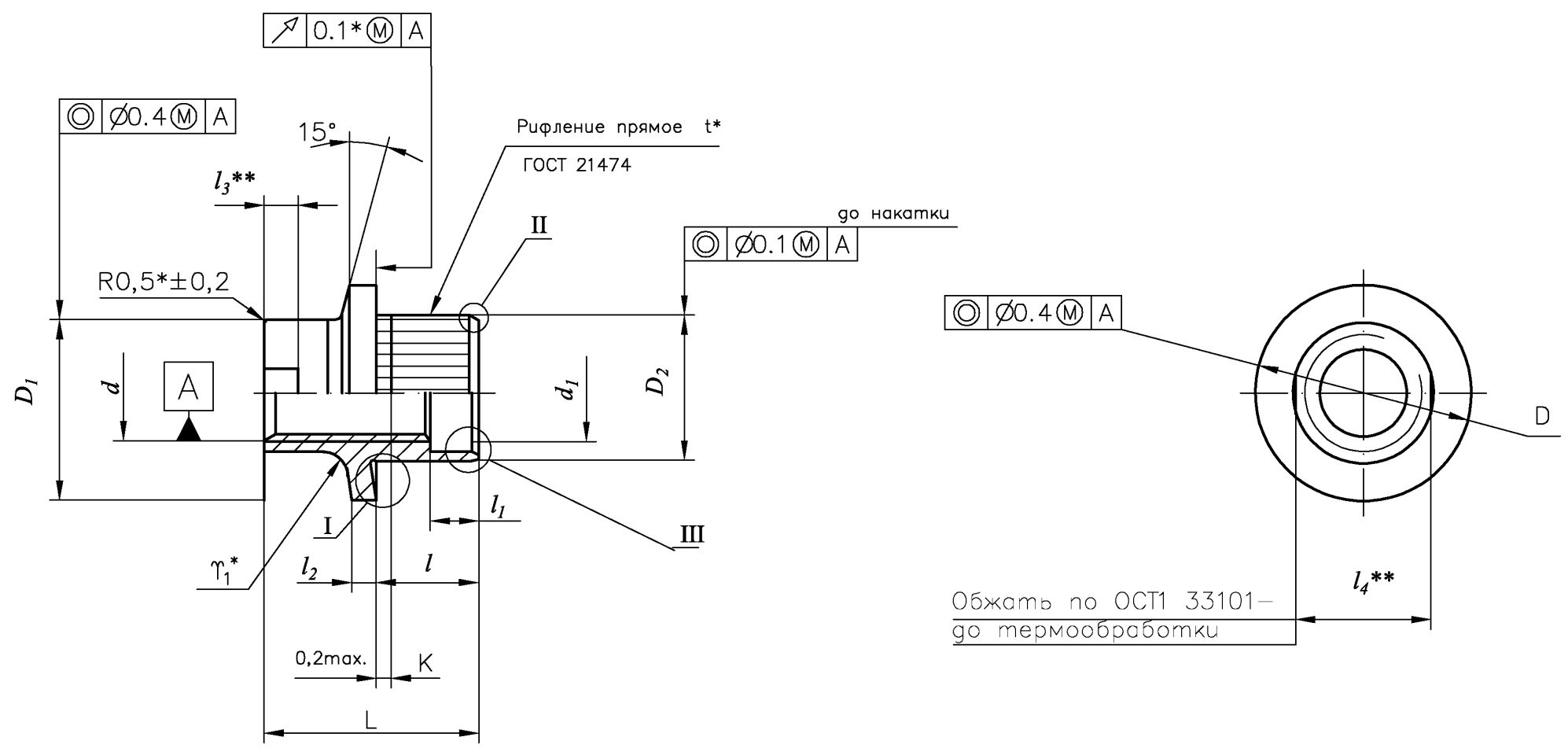
Конструкция и размеры
ОКСТУ 1065

Дата введения 1 января 1984 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся резьбовые, развальцовываемые втулки с накаткой и устанавливает их конструкцию и размеры.

2. Конструкция и размеры самоконтрящихся втулок должны соответствовать чертежу и таблице 1.

$\sqrt{Rz\ 40}$

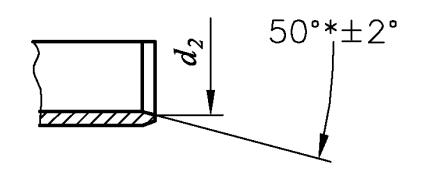
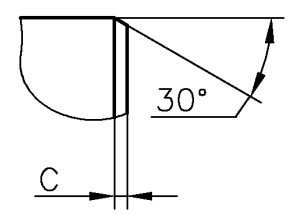
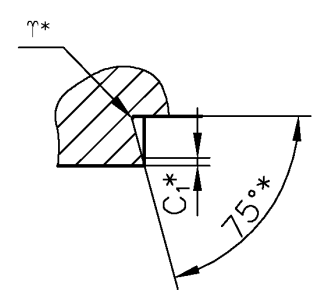


Обжать по ОСТ1 33101—
до термообработки

I
до накатки

II
до накатки

III
до накатки



* Размеры обеспеч. INSTR.
** Размер рекомендуемый

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

| d | d ₁ * | | d ₂ | | D | | D ₁ | | D ₂ | | | | L | | l | | l ₁ | | l ₂ | | l ₃ ** | | l ₄ ** | | t* | C | | C ₁ * | | γ* Не более | γ ₁ * | | Применяемость | | | | | | Масса, г. | | | | | |
|-----|------------------|----------------|----------------|----------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|------------------|----------------|-------------|----------------|-------------|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------|----------------|-------------------|----------------|-----|-------------|----------------|------------------|----------------|-------------------|------------------|----------------|--------------------|----------------|-------------|----------------|-------------|----------------|--------------|-------------|----------------|-------------|----------------|-------------|
| | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | До накатки | | После накатки | | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | | но- мин. | пред. откл. | Класс прочности | | | | Группа | | | | | | | |
| | | | | | | | | | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | | но- мин. | пред. откл. | но- мин. | пред. откл. | но- мин. |
| M8 | 9,2 | | 9,8 | | 16,0 | | 9,5 | | 11,2 | | 11,5 | | 13,5 | | 4,0 | | 1,6 | | 2,5 | | 8,8 | | | | 0,3 | ±0,1 | 0,35 | | | | | | | | | | | | | | | 4,51 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4,62 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 4,84 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5,02 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 5,21 | | |
| M10 | 7,0 | H13 | 11,8 | H14 | 18,0 | h14 | 12,0 | h14 | 13,2 | h11 | 13,5 | ±0,15 | 15,0 | h14 | H12 | | H14 | 2,0 | ±0,2 | 3,0 | H14 | 11,3 | ±0,1 | 0,6 | | | | ±0,15 | 0,4 | 1,5 | ±0,5 | | | | | | | | | | | 6,38 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6,47 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6,57 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6,66 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 6,76 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 7,06 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 7,38 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 8,30 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,01 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,08 | | |
| M12 | 9,2 | | 14,0 | | 22,0 | | 14,4 | | 15,2 | | 15,5 | | 17,0 | | 4,0 | | 2,5 | | 3,5 | | 13,7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,16 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,24 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,31 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 11,65 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 12,54 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 13,62 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 13,62 |

3. Размеры шага резьбы самоконтрящихся резьбовых втулок в зависимости от диаметра приведены в табл. 2.

Таблица 2

мм

| d | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 |
|------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|
| Шаг резьбы | 0,5 | 0,7 | 0,8 | 1,0 | 1,25 | 1,5 | 1,5 |

4. Материал и покрытие должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

| Материал | | Покрытие | | | |
|---------------------------|--------------------------------|---------------------------|-----------------------|------------------------------|----------------------------|
| Наименование и марка | Класс прочности по ГОСТ 1759.0 | Наименование | Толщина покрытия, мкм | Обозначение по ГОСТ 9.306-85 | Обозначение по ГОСТ 1759.0 |
| Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543 | 10* | Цинковое с хромированием | 6-9 | Ц6.хр | 01 |
| | | Кадмиевое с хромированием | 6-9 | Кд6.хр | 02 |

* Сталь 30ХГСА применять с σ_s не менее 1000 МПа (100 кг/мм²).

5. Примеры условного обозначения и записи в конструкторской документации самоконтрящейся резьбовой втулки с накаткой диаметром $d = 8$ мм, с полем допуска 6Н, длиной $L = 13,5$ мм, $l = 6,2$ мм, с покрытием Ц6.хр.

Втулка М8-6Нх13,5х6,2.016

ОСТ 92-9627-82

То же $d = 12$ мм, шагом резьбы 1,75 мм, с полем допуска 7Н, длиной $L = 17,0$ мм, $l = 6,2$ мм, с покрытием Кд6.хр

Втулка М12-7Нх17х6,2.026

ОСТ 92-9627-82

То же $d = 12$ мм, шагом резьбы 1,5 мм, с полем допуска 6Н, длиной $L = 19$ мм, $l = 10,2$ мм, с покрытием Ц6.хр

Втулка М12х1,5-6Нх19х10,2.016

ОСТ 92-9627-82

6. Технические требования по ОСТ 92-9628.

7. Примеры применения самоконтрящихся резьбовых развальцовываемых втулок с накаткой приведены в приложении 1.

8. Отверстия в изделиях под установку самоконтрящихся втулок и выбор типоразмеров втулок в зависимости от толщины стенки приведены в приложении 2 к ОСТ 92-9624.

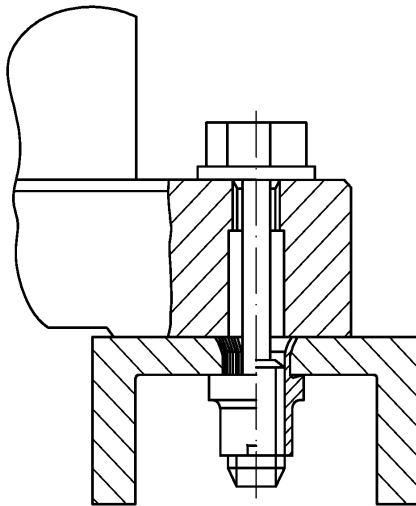
9. Усилия запрессовки и развальцовки (клепки) самоконтрящихся втулок в зависимости от типоразмера втулки, толщины, стенки, а также материала корпусной детали приведены в приложении 3 ОСТ 92-9624.

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Рекомендуемое

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ
САМОКОНТРЯЩИХСЯ ВТУЛОК С НАКАТКОЙ

Пример применения резьбовых самоконтрящихся развальцовываемых втулок с накаткой приведен на чертеже.



ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом ГТУ от 28.12.82
N ИП-462
2. Срок последней проверки стандарта 1990 г. Периодичность проверки
стандарта каждые 10 лет.
3. Введен впервые
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Адрес ссылки на НТД |
|--|---------------------|
| ГОСТ 9.306-85 | Таблица 4 |
| ГОСТ 1759.0-87 | Таблица 4 |
| ГОСТ 4543-71 | Таблица 3 |
| ГОСТ 21474-75 | Чертеж |
| ОСТ 1 33101-80 | Чертеж |
| ОСТ 92-9624-82 | 8.; 9 |
| ОСТ 92-9628-82 | 6. |