

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 01.036-1

# **ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ**

## **Выпуск 1**

### **ДВЕРЬ ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ ДЧ-III-5**

#### **РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

18 826-02

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 01.036-1

# ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ

Выпуск 1

## ДВЕРЬ ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ ДУ-III-5

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ПРОЕКТА

*Костенко* /КОСТЕНКО/

*Черкасова* /ЧЕРКАСОВА/

УТВЕРЖДЕН

И Управлением Г.О. СССР

письмо от 8 июля 1982 г.  
N 235/II-1827

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ  
ПРИКАЗ N122 от 23.12.82.

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ
ДУ-III-5.00.00.000	ДВЕРЬ ДУ-III-5 Л.1,2
ДУ-III-5.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ Л.1,2
ДУ-III-5.01.10.000	ПОЛОТНО Л.1,2
ДУ-III-5.01.20.000	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ
ДУ-III-5.01.21.000	РЕДУКТОР
ДУ-III-5.01.20.100	ШТУРВАЛ В СБОРЕ
ДУ-III-5.01.20.110	ШТУРВАЛ
ДУ-III-5.01.20.200	ТЯГА
ДУ-III-5.01.30.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО
ДУ-III-5.01.31.000	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТН. Л.1,2
ДУ-III-5.01.31.200	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-5.02.00.000	КОРОВКА
ДУ-III-5.03.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ
ДУ-III-5.03.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ
ДУ-III-5.03.00.100	ПЕТЛЯ
ДУ-III-5.00.00.000СБ	ДВЕРЬ ДУ-III-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Л.1
ДУ-III-5.00.00.000СБ	ДВЕРЬ ДУ-III-5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Л.2
ДУ-III-5.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Л.1
ДУ-III-5.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Л.2
ДУ-III-5.01.00.001	КОЖУХ
ДУ-III-5.01.00.002	ПРОКЛАДКА
ДУ-III-5.01.00.003	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ
ДУ-III-5.01.10.000СБ	ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Л.1
ДУ-III-5.01.10.000СБ	ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Л.2
ДУ-III-5.01.10.003	ПЛАНКА
ДУ-III-5.01.10.001	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-5.00.00.002	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-5.00.00.001	СУХАРЬ
ДУ-III-5.01.10.006	РЕБРО
ДУ-III-5.01.10.005	ПЛАСТИНА
ДУ-III-5.01.10.004	РУЧКА
ДУ-III-5.01.10.002	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-5.01.10.013	ПЕТЛЯ
ДУ-III-5.01.10.012	НАКЛАДКА
ДУ-III-5.01.10.011	НАКЛАДКА
ДУ-III-5.01.10.007	УГОЛОК
ДУ-III-5.01.10.010	ФЛАНЕЦ
ДУ-III-5.01.10.008	ЛИСТ
ДУ-III-5.01.10.009	ВТУЛКА
ДУ-III-5.01.20.000СБ	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.20.002	КЛИН
ДУ-III-5.01.20.004	ВИНТ
ДУ-III-5.01.20.007	ШАЙБА
ДУ-III-5.01.20.003	ПАЛЕЦ
ДУ-III-5.01.20.006	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ
ДУ-III-5.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ
ДУ-III-5.01.21.000СБ	РЕДУКТОР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ
ДУ-III-5.01.21.003	КОЛЕСО
ДУ-III-5.01.21.002	КОРПУС Л.1
ДУ-III-5.01.21.002	КОРПУС Л.2
ДУ-III-5.01.21.004	КРЫШКА
ДУ-III-5.01.21.006	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ
ДУ-III-5.01.20.111	РЫЧАГ
ДУ-III-5.01.21.005	ВАЛ
ДУ-III-5.01.20.100СБ	ШТУРВАЛ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.20.112	ВИЛКА
ДУ-III-5.01.20.113	ВТУЛКА
ДУ-III-5.01.20.101	РУЧКА
ДУ-III-5.01.20.102	ПАЛЕЦ
ДУ-III-5.01.20.110СБ	ШТУРВАЛ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.20.103	ПРУЖИНА
ДУ-III-5.01.20.200СБ	ТЯГА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.20.201	ВИЛКА
ДУ-III-5.01.20.202	ВИЛКА

ДУ-III-5.01.30.000СБ	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.30.001	МУФТА
ДУ-III-5.01.30.002	ПАЛЕЦ
ДУ-III-5.01.31.001	ПРУЖИНА
ДУ-III-5.01.30.003	ШАЙБА СТОПОРНАЯ
ДУ-III-5.01.31.000СБ	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.31.002	МУФТА
ДУ-III-5.01.31.003	ХОМУТ
ДУ-III-5.01.31.004	ШТОК
ДУ-III-5.01.31.005	ПРУЖИНА
ДУ-III-5.01.31.100СБ	КЛЮЧ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.31.101	РУЧКА
ДУ-III-5.01.31.300СБ	ШТОК В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.31.301	ШТОК
ДУ-III-5.01.31.200СБ	ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.31.400СБ	ОПОРА В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.31.401	КОРПУС
ДУ-III-5.01.31.302	РАМКА
ДУ-III-5.01.31.303	ШТЫРЬ
ДУ-III-5.01.31.402	ВТУЛКА
ДУ-III-5.01.31.500СБ	ВАЛИК В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.01.31.501	ПРУТОК
ДУ-III-5.01.31.502	ПАЛЕЦ
ДУ-III-5.02.00.000СБ	КОРОВКА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.02.00.004	УГОЛОК
ДУ-III-5.02.00.003	ПЛАСТИНА
ДУ-III-5.02.00.001	ПОЛОСА
ДУ-III-5.02.00.002	ПОЛОСА
ДУ-III-5.03.00.000СБ	ПЕТЛЯ В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.03.00.001	ШТЫРЬ
ДУ-III-5.03.00.002	ВТУЛКА
ДУ-III-5.03.00.003	КРЫШКА
ДУ-III-5.03.00.004	КРЫШКА
ДУ-III-5.03.00.100СБ	ПОЛУПЕТЛЯ В СБОРЕ
ДУ-III-5.03.00.101	СТАКАН
ДУ-III-5.03.00.102	РЕБРО
ДУ-III-5.03.00.103	РЕБРО
ДУ-III-5.03.00.104	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-5.03.00.200СБ	ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДУ-III-5.03.00.201	ПОЛУПЕТЛЯ
ДУ-III-5.03.00.202	ОСНОВАНИЕ
ДУ-III-5.01.20.001	ОПОРА
ДУ-III-5.01.00.004	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ
ДУ-III-5.01.10.014	ДВУТАВР

[illegible]

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			ДУ-III-5.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ДУ-III-5.01.10.000	ПОЛОТНО	1	
A4	2		ДУ-III-5.01.20.000	МЕХАНИЗМ	1	
				ЗАДРАИВАНИЯ		
A4	3		ДУ-III-5.01.30.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ	1	
				УСТРОЙСТВО		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	4		ДУ-III-5.01.00.001	КОЖУХ	1	
A4	5		ДУ-III-5.01.00.002	ПРОКЛАДКА	1	
A4	6		ДУ-III-5.01.00.003	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИР.	1	
A4	7		ДУ-III-5.01.00.004	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ	1	
Б4	8		ДУ-III-5.01.00.005	РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ	2	0.92 кг
				20x40		
				ТУ38-105.867-75		
				L = 1256 ± 1.0		
Б4	9		ДУ-III-5.01.00.006	РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ	2	1.46 кг
				20x40		
				ТУ38-105.867-75		
				L = 2056		
				ДУ-III-5.01.00.000		
				ПОЛОТНО В СБОРЕ		
				ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				1	1	2
				ГЛАВЛУ МОСГОРИСПОЛИОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

[illegible]

Фирма	Зона	Пов.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			ДУ-III-5.00.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ДУ-III-5.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ	1	
A4	2		ДУ-III-5.02.00.000	КОРОБКА	1	
A4	3		ДУ-III-5.03.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		ДУ-III-5.00.00.001	СУХАРЬ	2	
A4	5		ДУ-III-5.00.00.002	ОСНОВАНИЕ	1	
Б4	6		ДУ-III-5.00.00.003	ПОЛОСА (50x1306) h14 Лист БПН ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	2	2.5 кг
Б4	7		ДУ-III-5.00.00.004	ПОЛОСА (50x2096) h14 Лист БПН ГОСТ 19903-74 Ст 3 ГОСТ 14637-79	2	8.0 кг
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
	8			M8x16. 6g. 58.01	4	
	9			M16x40. 6g. 58.01	16	
	10			ВИНТ M8x20. 58.01	6	
				ГОСТ 17474-72		
ДУ-III-5.00.00.000						
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОЛ.	ДАТА	ДВЕРЬ ДУ-III-5	
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Иванов				
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Иванов				
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая				
ГЛАВН. ЛР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				
				ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					1	2
				ГЛАВЛУ МОСКОВСКОГО ОКЛА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			ДУ-III-5.01.21.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	1		ДУ-III-5.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ	1	
A2	2		ДУ-III-5.01.21.002	КОРПУС	1	
A3	3		ДУ-III-5.01.21.003	КОЛЕСО	2	
A2	4		ДУ-III-5.01.21.004	КРЫШКА	1	
A3	5		ДУ-III-5.01.21.005	ВАЛ	1	
A4	6		ДУ-III-5.01.21.006	ПРОКЛАДКА РЕГУЛ.	1	
Б4	7		ДУ-III-5.01.21.007	КОЛЬЦО СП-39-25-5	1	
				ГОСТ6308-71 МН180-71		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	8			БОЛТ М8х25.6q.58.01	8	
				ГОСТ 7798-70		
	9			ГАЙКА М8.5.01	8	
				ГОСТ 5915-70		
	10			ШАЙБА 8.65Г.02.9	8	
				ГОСТ 6402-70		
	11			ШПОНКА 8х7х16	1	
				ГОСТ 23360-78		
	12			ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ	2	
				6 м 6х20		
				ГОСТ 3128-70		
ДУ-III-5.01.21.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА					
РЕДУКТОР						
ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6						

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			ДУ-III-5.01.20.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A2	1		ДУ-III-5.01.21.000	РЕДУКТОР	1	
A3	2		ДУ-III-5.01.20.100	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	2	
A3	3		ДУ-III-5.01.20.200	ТЯГА	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	4		ДУ-III-5.01.20.001	ОПОРА	2	
A3	5		ДУ-III-5.01.20.002	КЛИН	2	
A4	6		ДУ-III-5.01.20.003	ПАЛЕЦ	4	
A3	7		ДУ-III-5.01.20.004	ВИНТ	2	
A4	8		ДУ-III-5.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	2	
A4	9		ДУ-III-5.01.20.006	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	2	
A4	10		ДУ-III-5.01.20.007	ШАЙБА	8	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	11			БОЛТ М10х20.6q.58.01	2	
				ГОСТ 7798-70		
	12			ВИНТ М8х14.58.01	2	
				ГОСТ 1482-75		
	13			ШАЙБА 20.02.01	4	
				ГОСТ 11371-78		
	14			ШПЛИНТ 4х32.2.019	4	
				ГОСТ 397-79		
ДУ-III-5.01.20.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА					
МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ						
ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6						

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	17		ДУ-III-5.01.10.017	ПОЛОСА (16х2054) h14	2	2.3 кг
				ЛИСТ БПН3.0ГОСТ19903-74		
				3-IV СТЗГОСТ16523-70		
Б4	18		ДУ-III-5.01.10.018	ПОЛОСА (20х1968) h14	2	2.6 кг
				ЛИСТ БПН3.0ГОСТ19903-74		
				3-IV СТЗГОСТ16523-70		
Б4	19		ДУ-III-5.01.10.019	ПОЛОСА (230х1274) h14	2	2.3 кг
				ЛИСТ БПН5ГОСТ19903-74		
				3-IV СТЗГОСТ14637-79		
Б4	20		ДУ-III-5.01.10.020	УГОЛОК L=1296 h14	2	51 кг
				УГОЛОК Б-160х100х10ГОСТ8510-72		
				СТЗГОСТ535-79		
Б4	21		ДУ-III-5.01.10.021	НАКЛАДКА (50х280) h14	1	1.5 кг
				ЛИСТ БПН14ГОСТ19903-74		
				СТЗГОСТ14637-79		
ДУ-III-5.01.10.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					2
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА					

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			ДУ-III-5.01.10.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ДУ-III-5.01.10.001	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	2		ДУ-III-5.01.10.002	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		ДУ-III-5.01.10.003	ПЛАНКА	1	
A4	4		ДУ-III-5.01.10.004	РУЧКА	2	
A4	5		ДУ-III-5.01.10.005	ПЛАСТИНА	2	
A4	6		ДУ-III-5.01.10.006	РЕБРО	2	
A4	7		ДУ-III-5.01.10.007	УГОЛОК	2	
A4	8		ДУ-III-5.01.10.008	ЛИСТ	1	
A4	9		ДУ-III-5.01.10.009	ВТУЛКА	1	
A3	10		ДУ-III-5.01.10.010	ФЛАНЕЦ	1	
A4	11		ДУ-III-5.01.10.011	НАКЛАДКА	1	
A4	12		ДУ-III-5.01.10.012	НАКЛАДКА	1	
A4	13		ДУ-III-5.01.10.013	ПЕТЛЯ	2	
A4	14		ДУ-III-5.01.10.014	ДВУТАВР	6	
Б4	15		ДУ-III-5.01.10.015	ПОЛОСА (16х1262) h14	2	1.5 кг
				ЛИСТ БПН3.0ГОСТ19903-74		
				3-IV СТЗГОСТ16523-70		
Б4	16		ДУ-III-5.01.10.016	ПОЛОСА (20х1176) h14	2	2.4 кг
				ЛИСТ БПН3.0ГОСТ19903-74		
				3-IV СТЗГОСТ16523-70		
ДУ-III-5.01.10.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					2
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА					
ПОЛОТНО						
ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6						

КОПИРОВАЛ *Гул* ФОРМАТ А4

Инв. и подл. Подп. и дата Взам. инв. Инв. и подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A2			ДУ-III-5.01.30.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A2	1		ДУ-III-5.01.31.000	ЗАМОК ЭЛЕКТРО- МАГНИТНЫЙ	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		ДУ-III-5.01.30.001	МУФТА	1	
A4	3		ДУ-III-5.01.30.002	ПАЛЕЦ	1	
A4	4		ДУ-III-5.01.30.003	ШАЙБА СПОПОРНАЯ	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧ. 6м6x25ГОСТ73128-70	2	
			ДУ-III-5.01.30.000			
			Изм. Лист	Надк.ум.	Подп.	Дата
			Разр.	Момин	"	
			Пров.	Андреева	"	
			Гл. ин. пр.	Черкасова	"	
			Н. конт.	Высоцкая	"	
			Блокировочное устройство		Лист	Листов
					1	1
			ГЛАВ. АПУ МОСГОРПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			

Серия 01.036-1 Выпуск 1

Инв. и подл. Подп. и дата Взам. инв. Инв. и подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ДУ-III-5.01.20.110СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ДУ-III-5.01.20.111	РЫЧАГ	1	
A4	2		ДУ-III-5.01.20.112	ВИЛКА	2	
A4	3		ДУ-III-5.01.20.113	ВТУЛКА	1	
			ДУ-III-5.01.20.110			
			Изм. Лист	Надк.ум.	Подп.	Дата
			Разр.	Момин	"	
			Пров.	Черкасова	"	
			Гл. ин. пр.	Черкасова	"	
			Н. конт.	Высоцкая	"	
			ШТУРВАЛ		Лист	Листов
					1	1
			ГЛАВ. АПУ МОСГОРПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			

Инв. и подл. Подп. и дата Взам. инв. Инв. и подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ДУ-III-5.01.20.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ДУ-III-5.01.20.201	ВИЛКА	1	
A4	2		ДУ-III-5.01.20.202	ВИЛКА	1	
B4	3		ДУ-III-5.01.20.203	ПРУБА L=435 h14 ПРУБА ф36x3ГОСТ8734-75 ГОСТ8733-74	1	10 кг
			ДУ-III-5.01.20.200			
			Изм. Лист	Надк.ум.	Подп.	Дата
			Разр.	Момин	"	
			Пров.	Андреева	"	
			Гл. ин. пр.	Черкасова	"	
			Н. конт.	Высоцкая	"	
			Штыга		Лист	Листов
					1	1
			ГЛАВ. АПУ МОСГОРПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			

Инв. и подл. Подп. и дата Взам. инв. Инв. и подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ДУ-III-5.01.20.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ДУ-III-5.01.20.110	ШТУРВАЛ	1	
				<u>Детали</u>		
A4	2		ДУ-III-5.01.20.101	РУЧКА	2	
A4	3		ДУ-III-5.01.20.102	ПАЛЕЦ	2	
A4	4		ДУ-III-5.01.20.103	ПРУЖИНА	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			ШАРИК ф5 ГОСТ3722-81	2	
	6			ШАЙБА 12-02.01 ГОСТ 11371-78	2	
	7			ШПЛИНТ 3x20-011 ГОСТ 397-79	2	
			ДУ-III-5.01.20.100			
			Изм. Лист	Надк.ум.	Подп.	Дата
			Разр.	Момин	"	
			Пров.	Черкасова	"	
			Гл. ин. пр.	Черкасова	"	
			Н. конт.	Высоцкая	"	
			ШТУРВАЛ В СБОРЕ		Лист	Листов
					1	1
			ГЛАВ. АПУ МОСГОРПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДЛ.И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н ИНВ.Н ДУБА. ПОДЛ.И ДАТА

ФОРМ.	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ДУ-III-5.02.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ДУ-III-5.02.00.001	ПОЛОСА	2	
A4	2		ДУ-III-5.02.00.002	ПОЛОСА	2	
A4	3		ДУ-III-5.02.00.003	ПЛАСТИНА	1	
A4	4		ДУ-III-5.02.00.004	УГОЛОК	2	
B4	5		ДУ-III-5.02.00.005	ЛИСТ (85×85) h14	4	1.1 кг
				ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74		
B4	7		ДУ-III-5.02.00.007	ЛИСТ (90×160) h14	2	2.2 кг
				ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74		
B4	8		ДУ-III-5.02.00.008	УГОЛОК L=120 h14	2	2.9 кг
				УГОЛ. 5-90×90×8 ГОСТ 8509-72		
B4	9		ДУ-III-5.02.00.009	УГОЛОК L=2014 h14	2	100 кг
				УГОЛ. 5-160×160×10 ГОСТ 8509-72		
B4	10		ДУ-III-5.02.00.010	ТРУБА 2-80 h14	12	2.8 кг
B4	6		ДУ-III-5.02.00.006	ЛИСТ (145×140) h14	2	3.2 кг
				ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74		
				СТ 3 ГОСТ 14637-79		
				НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ	2%	4 кг
ДУ-III-5.02.00.000						
ИЗМ.	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ					1
ГЛАВ. ИЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	

КОПИРОВАЛ *Гриб* ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДЛ.И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н ИНВ.Н ДУБА. ПОДЛ.И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		19		ШАРИК Ø 5	1	
				ГОСТ 3722-81		
		20		ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ЭЛЕКТРОМАГНИТ	1	ДУГАНСКИЙ ЗАПЧАСТ.З-Д
				МИС-1100 ЕУЗ		
				ТУ-16-529.009-75		
ДУ-III-5.01.31.000						ЛИСТ 2
ИЗМ.	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					
ПРОВ.	ВЫСОЦКАЯ					
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ					
ГЛАВ. ИЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА					

КОПИРОВАЛ *Гриб* ФОРМАТ А4

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДЛ.И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н ИНВ.Н ДУБА. ПОДЛ.И ДАТА

ФОРМ.	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ДУ-III-5.01.31.200	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
B4	1		ДУ-III-5.01.31.201	ПОЛОСА (52×160) h14	1	0.7 кг
				ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74		
B4	2		ДУ-III-5.01.31.202	ПОЛОСА (46×100) h14	1	0.23 кг
				ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74		
B4	3		ДУ-III-5.01.31.203	ПОЛОСА (60×114) h14	1	0.32 кг
				ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74		
				СТ 3 ГОСТ 14637-79		
ДУ-III-5.01.31.200						
ИЗМ.	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА					ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ					1
ГЛАВ. ИЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	

КОПИРОВАЛ *Гриб* ФОРМАТ А4

ИНВ.Н ПОДЛ. ПОДЛ.И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н ИНВ.Н ДУБА. ПОДЛ.И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			ДУ-III-5.01.31.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		ДУ-III-5.01.31.100	КЛЮЧ В СБОРЕ	1	
	2		ДУ-III-5.01.31.200	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		ДУ-III-5.01.31.300	ШТОК В СБОРЕ	1	
A4	4		ДУ-III-5.01.31.400	ОПОРА В СБОРЕ	1	
A4	5		ДУ-III-5.01.31.500	ВАЛИК В СБОРЕ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	6		ДУ-III-5.01.31.001	ПРУЖИНА	1	
A4	7		ДУ-III-5.01.31.002	МУФТА	1	
A4	8		ДУ-III-5.01.31.003	ХОМУТ	1	
A4	9		ДУ-III-5.01.31.004	ШТОК	1	
A4	10		ДУ-III-5.01.31.005	ПРУЖИНА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	12			БОЛТ ГОСТ 7798-70		
	13			M6×10.6g 58.01	2	
	14			M6×70.6g 58.01	4	
	15			ВИНТ ГОСТ 17474-72		
	16			M8×14 58.01	2	
	17			M8×16 58.01	2	
	18			ГАЙКА M6.5 01	4	
				ГОСТ 5915-70		
				ШАЙБА 6.65Г.029	6	
				ГОСТ 6402-70		
				ШТИФТ ЦИЛИНДРИЧ.	2	
				6 M6×25 ГОСТ 3128-70		
ДУ-III-5.01.31.000						
ИЗМ.	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ				ЛИТ	ЛИСТ
ПРОВ.	ВЫСОЦКАЯ					ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ					2
ГЛАВ. ИЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	

КОПИРОВАЛ *Гриб* ФОРМАТ А4

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск -1

ИНВ.Н ПОЛ. ПОЛ.И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н ИНВ.Н ЛУБА. ПОЛ.И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
A2			ДУ-III-5.03.00.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ДУ-III-5.03.00.101	СТАКАН	1	
A4	2		ДУ-III-5.03.00.102	РЕБРО	1	
A4	3		ДУ-III-5.03.00.103	РЕБРО	1	
A4	4		ДУ-III-5.03.00.104	ОСНОВАНИЕ	1	
			ДУ-III-5.03.00.100			
			ИЗМ ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
			РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Маму	
			ПРОВ.	АНДРЕЕВА	Тру	
			ГЛАВ.И.Л.	ЧЕРКАСОВА	Риу	
			И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Висоцкая	
			ПОЛУПЕТЛЯ		ЛИТ	ЛИСТ
					1	
			ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			

ДУ-III-5.03.00.100

ПОЛУПЕТЛЯ

КОПИРОВАЛ *Чул* ФОРМАТ А4

ИНВ.Н ПОЛ. ПОЛ.И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н ИНВ.Н ЛУБА. ПОЛ.И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
A2			ДУ-III-5.03.00.200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ДУ-III-5.03.00.201	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
A4	2		ДУ-III-5.03.00.202	ОСНОВАНИЕ	1	
			ДУ-III-5.03.00.200			
			ИЗМ ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
			РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Маму	
			ПРОВ.	АНДРЕЕВА	Тру	
			ГЛАВ.И.Л.	ЧЕРКАСОВА	Риу	
			И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Висоцкая	
			ПОЛУПЕТЛЯ		ЛИТ	ЛИСТ
					1	
			ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			

ДУ-III-5.03.00.200

ПОЛУПЕТЛЯ

КОПИРОВАЛ *Чул* ФОРМАТ А4

ИНВ.Н ПОЛ. ПОЛ.И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.Н ИНВ.Н ЛУБА. ПОЛ.И ДАТА

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				Документация		
A2			ДУ-III-5.03.00.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A2	1		ДУ-III-5.03.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
A3	2		ДУ-III-5.03.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	3		ДУ-III-5.03.00.001	ШТЫРЬ	1	
A4	4		ДУ-III-5.03.00.002	ВТУЛКА	1	
A4	5		ДУ-III-5.03.00.003	КРЫШКА	1	
A4	6		ДУ-III-5.03.00.004	КРЫШКА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	7			ГАЙКА М30.58.01	1	
				ГОСТ 5915-70		
	8			ВИНТ М4х6.58.01	3	
				ГОСТ 17473-72		
	9			ШАЙБА 4-02.01	3	
				ГОСТ 11371-78		
	10			КОЛЬЦО ВК-26	1	
				ГОСТ 13941-80		
	11			ШАРИК Ø 25.4	1	
				ГОСТ 3722-81		
			ДУ-III-5.03.00.000			
			ИЗМ ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
			РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Маму	
			ПРОВ.	АНДРЕЕВА	Тру	
			ГЛАВ.И.Л.	ЧЕРКАСОВА	Риу	
			И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Висоцкая	
			ПЕТЛЯ		ЛИТ	ЛИСТ
			В СБОРЕ		1	
			ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			

ДУ-III-5.03.00.000

ПЕТЛЯ  
В СБОРЕ

18826-02 В КОПИРОВАЛ *Чул* ФОРМАТ А4





ДВЕРИ см. ВЫПУСК 0.

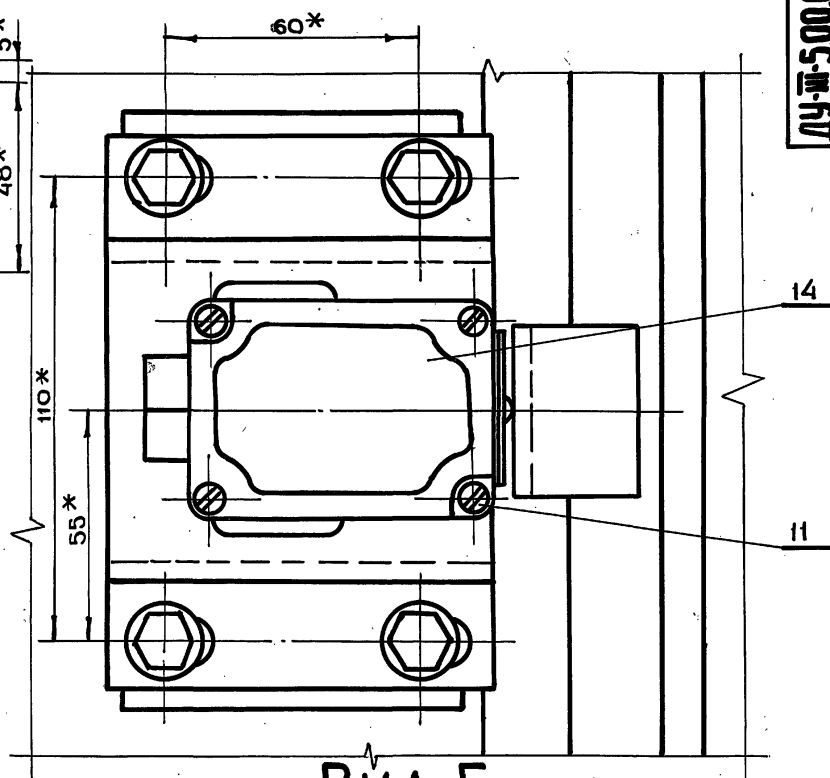
**ДУ-III-5.00.00.000СБ**

ДВЕРЬ  
ДУ-III-5  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	673	1:10

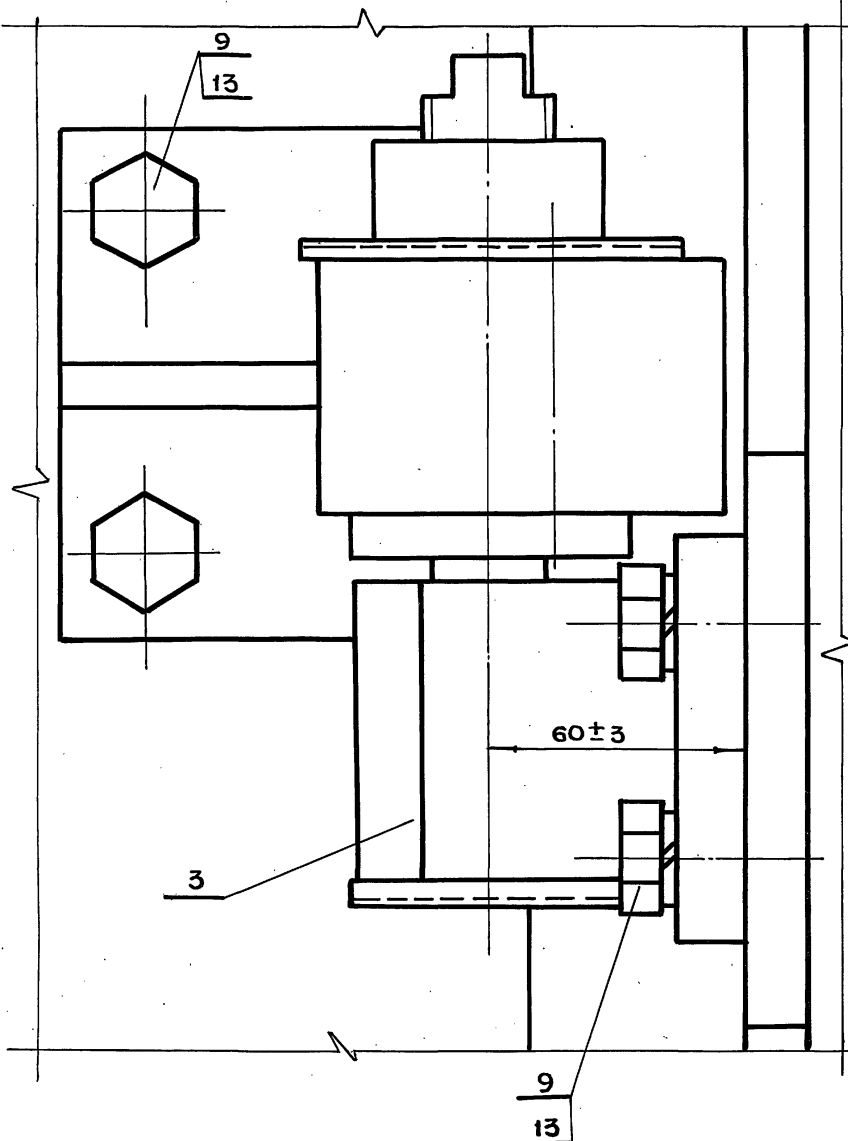
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ГЛАВА 1 МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	

12.5/



M 1:1

M 1:1



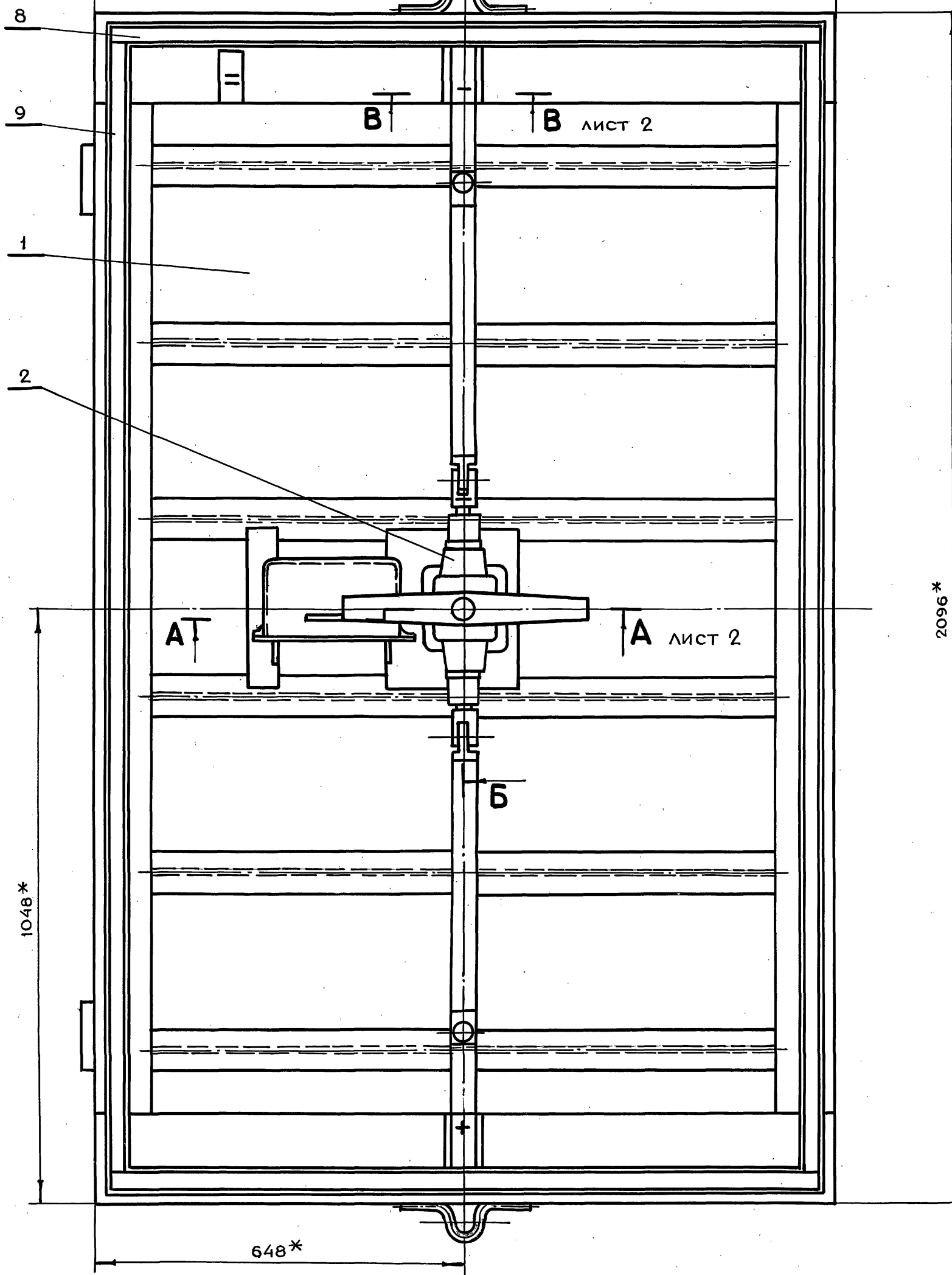
**МАСТЕРСКАЯ № 6**

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЫЯВСКИЙ		Черныявский	
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА		Черкасова	
РАЗРАБ.	ЧЕРКАСОВА		Черкасова	
М.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		Высоцкая	
РАКОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ		Григорьев	
РА.ИЖ.	БЫЧКОВ		Бычков	
РУК.МАСТ.	САВИЧ		Савич	

Б

ЛИСТ 2

1296 \*



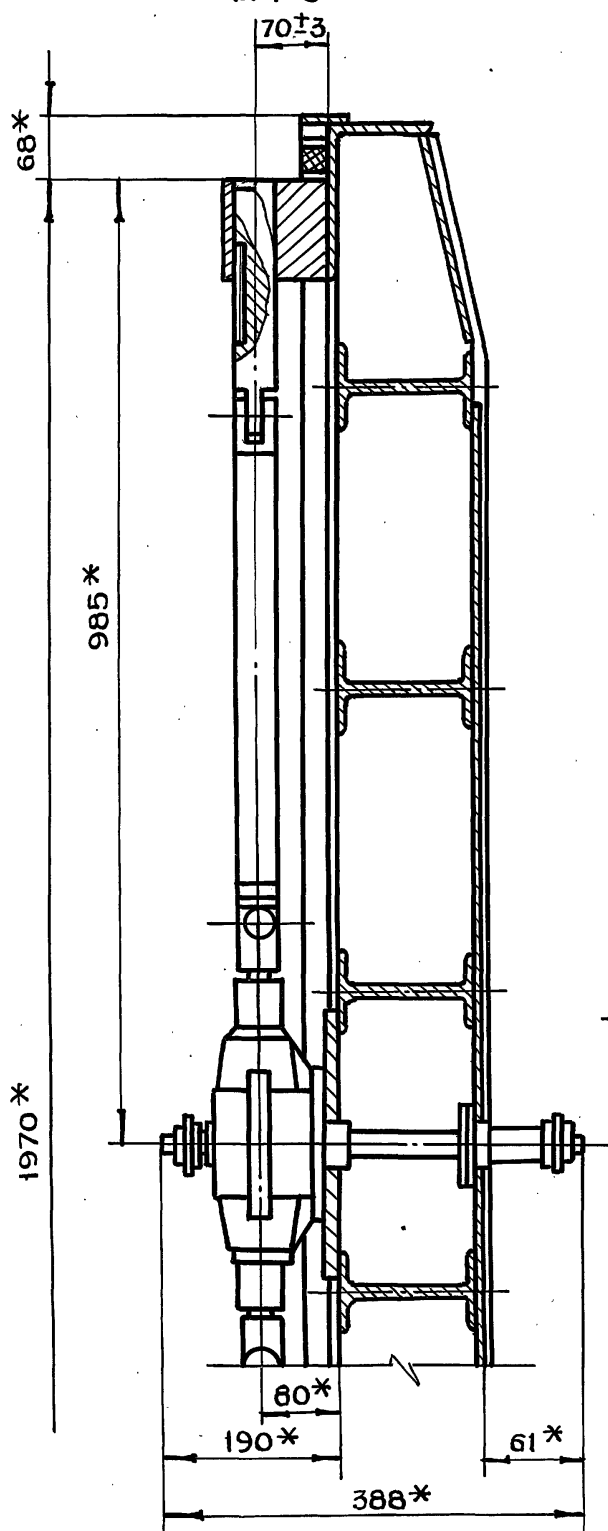
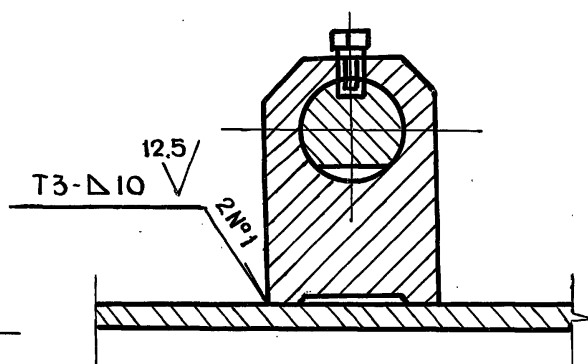
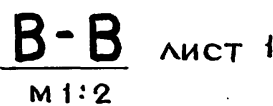
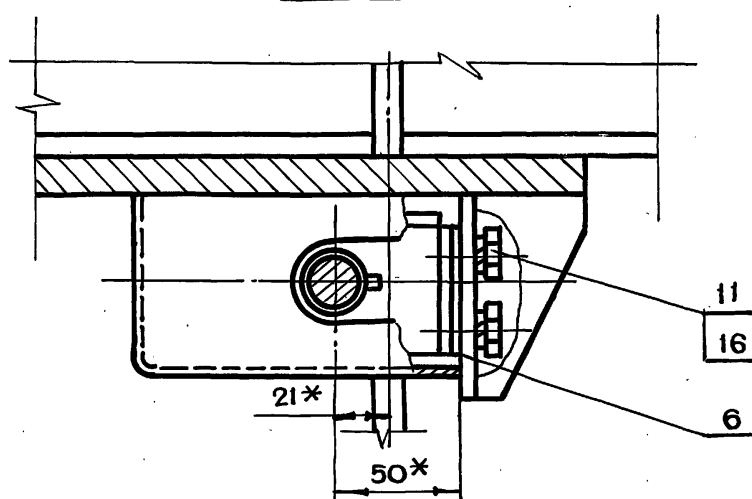
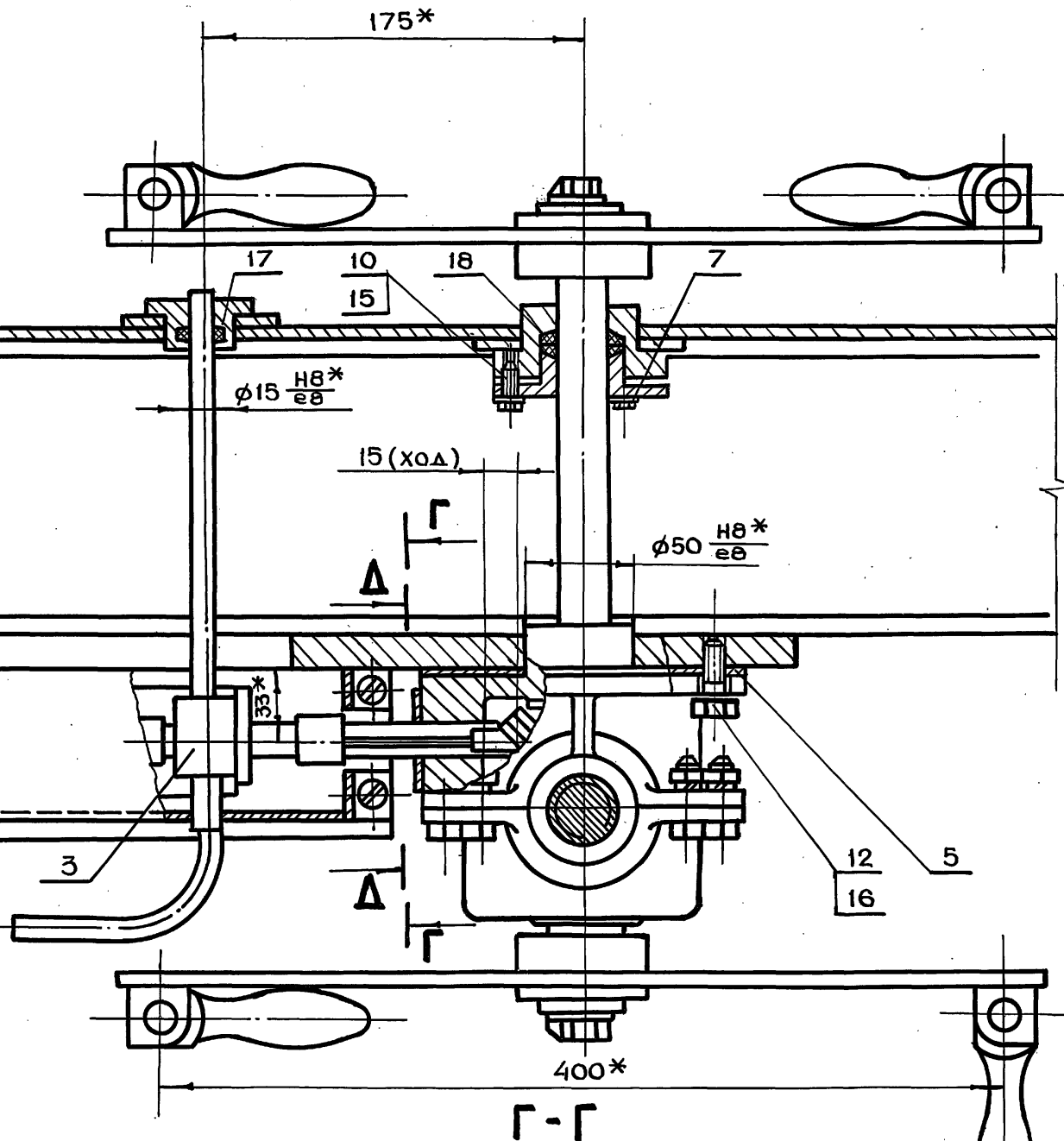
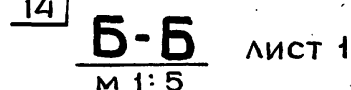
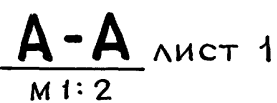
2096 \*

\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

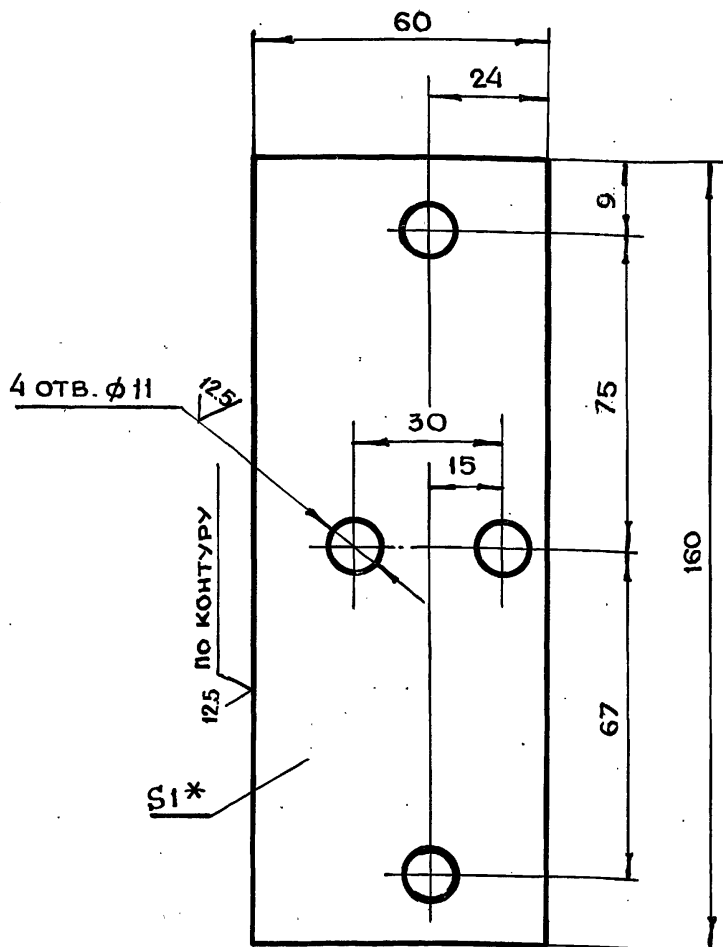
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДЛ. И ДАТА

					ДУ-III-5.01.00.000СБ			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский				452	1:5
ПРОВ.		ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
Н.КОНТР.		ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ.Ж.ПР.		ЧЕРКАСОВА	Черкасова					
ГЛАВ.КОНСТР.		ПРИГОРЬЕВ	Пригорьев			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ГЛАВ.ИНЖ.		БЫЧКОВ	Бычков			ГЛАВ.АПУ		
РУК.МАСТ.		САВИЧ	Савич			МОСГОРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6		

[illegible]

200'00'10'5-III-6V

✓(✓)



1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.00.003

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОБ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая		
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		

ПРОКЛАДКА  
РЕГУЛИРОВОЧНАЯ

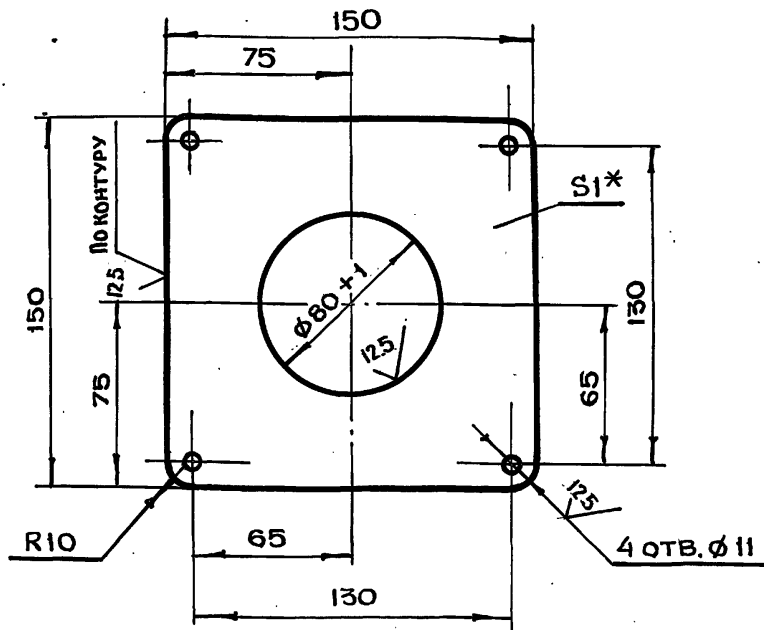
ЛИТ.			МАССА	МАСШТАБ
			0.07	1:1
ЛИСТ			ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОАКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6				

ЛИСТ БПН1.0 ГОСТ19903-74  
3-IV Ст.3 ГОСТ16523-70

КОПИРОВАЛ *Yurk* ФОРМАТ А4

200'00'10'5-III-6V

✓(✓)



1. РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.00.002

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОБ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая		
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		

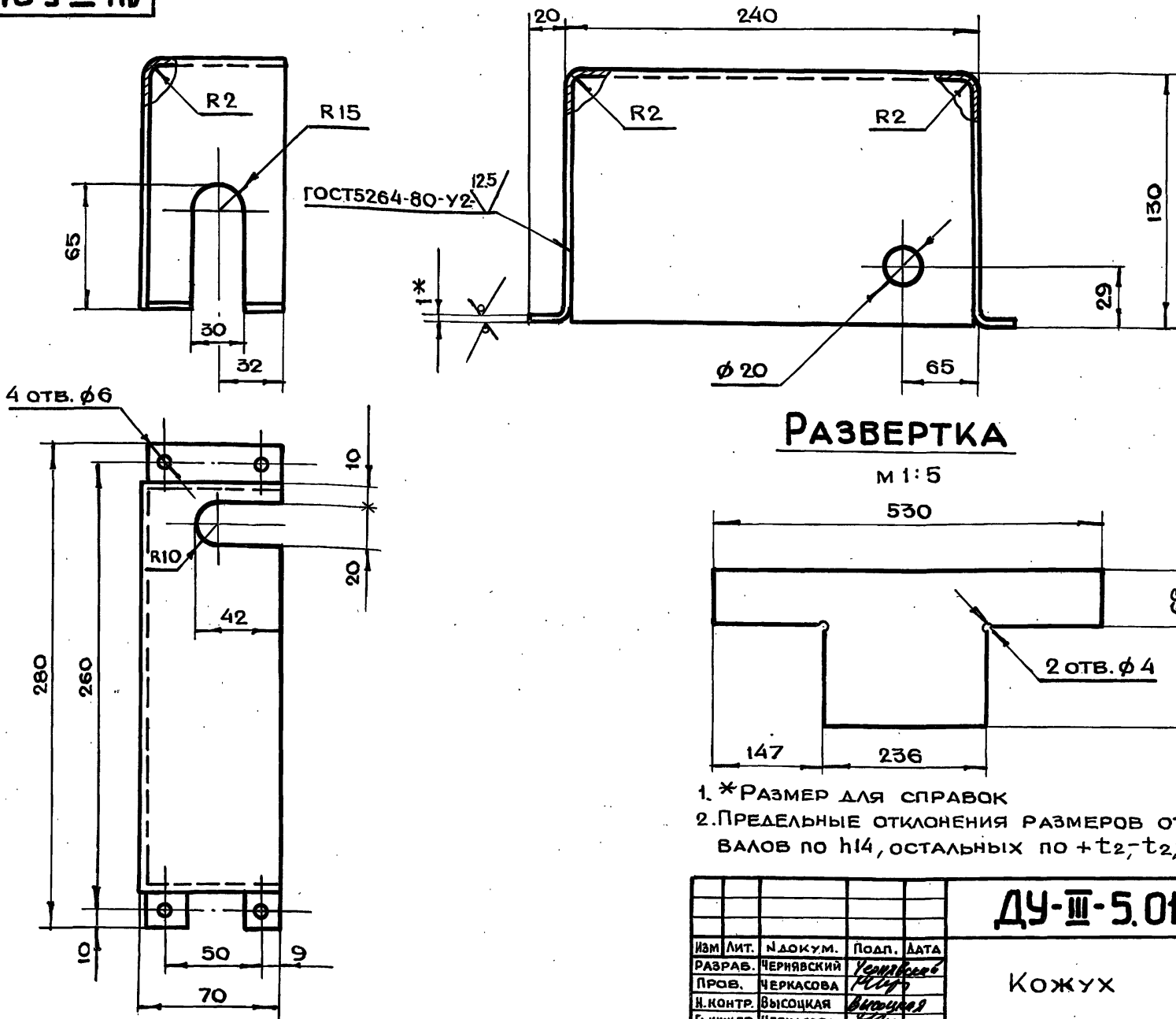
ПРОКЛАДКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.06	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОАКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

ЛИСТ БПН1.0 ГОСТ19903-74  
3-IV Ст.3 ГОСТ16523-70

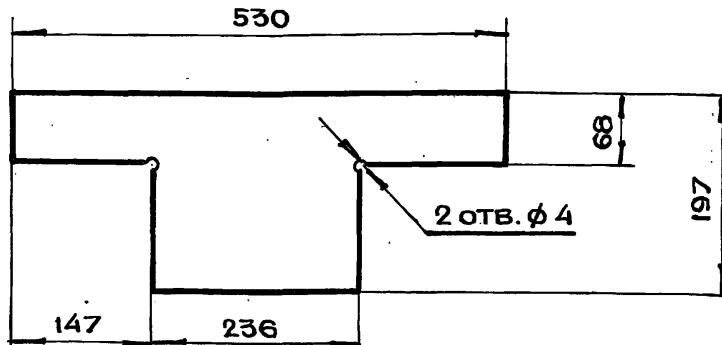
КОПИРОВАЛ *Yurk* ФОРМАТ А4

100'00'10'5-III-6V



РАЗВЕРТКА

М 1:5



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО Н14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.00.001

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОБ.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая		
ГЛАВ. ИНЖ. ЛР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		

КОЖУХ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.5	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

ЛИСТ БПН1.0 ГОСТ19903-74  
3-IV Ст.3 ГОСТ16523-70

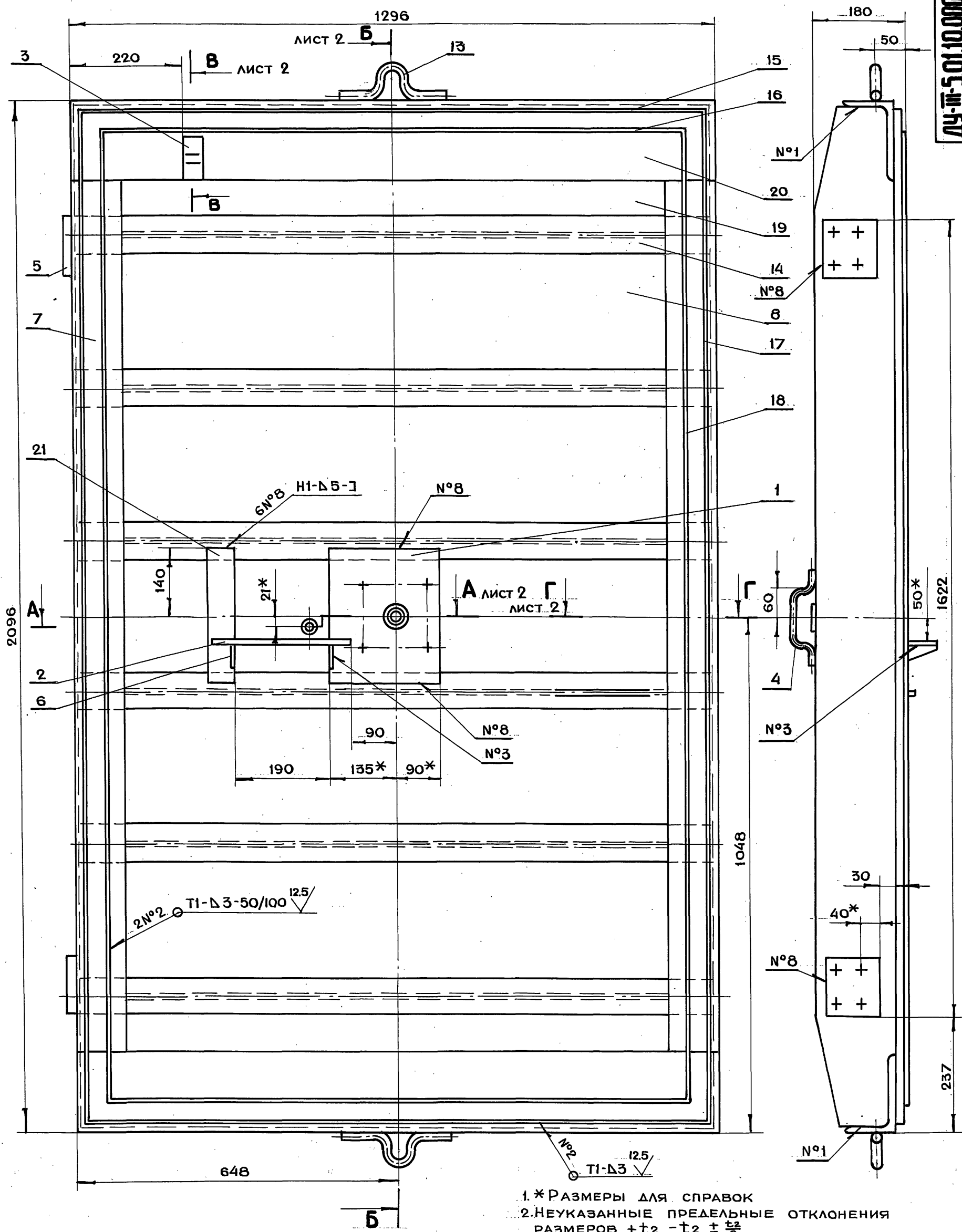
КОПИРОВАЛ *Yurk* ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ИЗМ. И Л. ПОДП. И ДАТА. ВЗАМ. И Л. ПОДП. И ДАТА. И Л. ПОДП. И ДАТА. И Л. ПОДП. И ДАТА.

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ИЗМ.	ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗН.	ИЗМ.	ПОДЛ. И ДАТА	ПОДЛ. И ДАТА



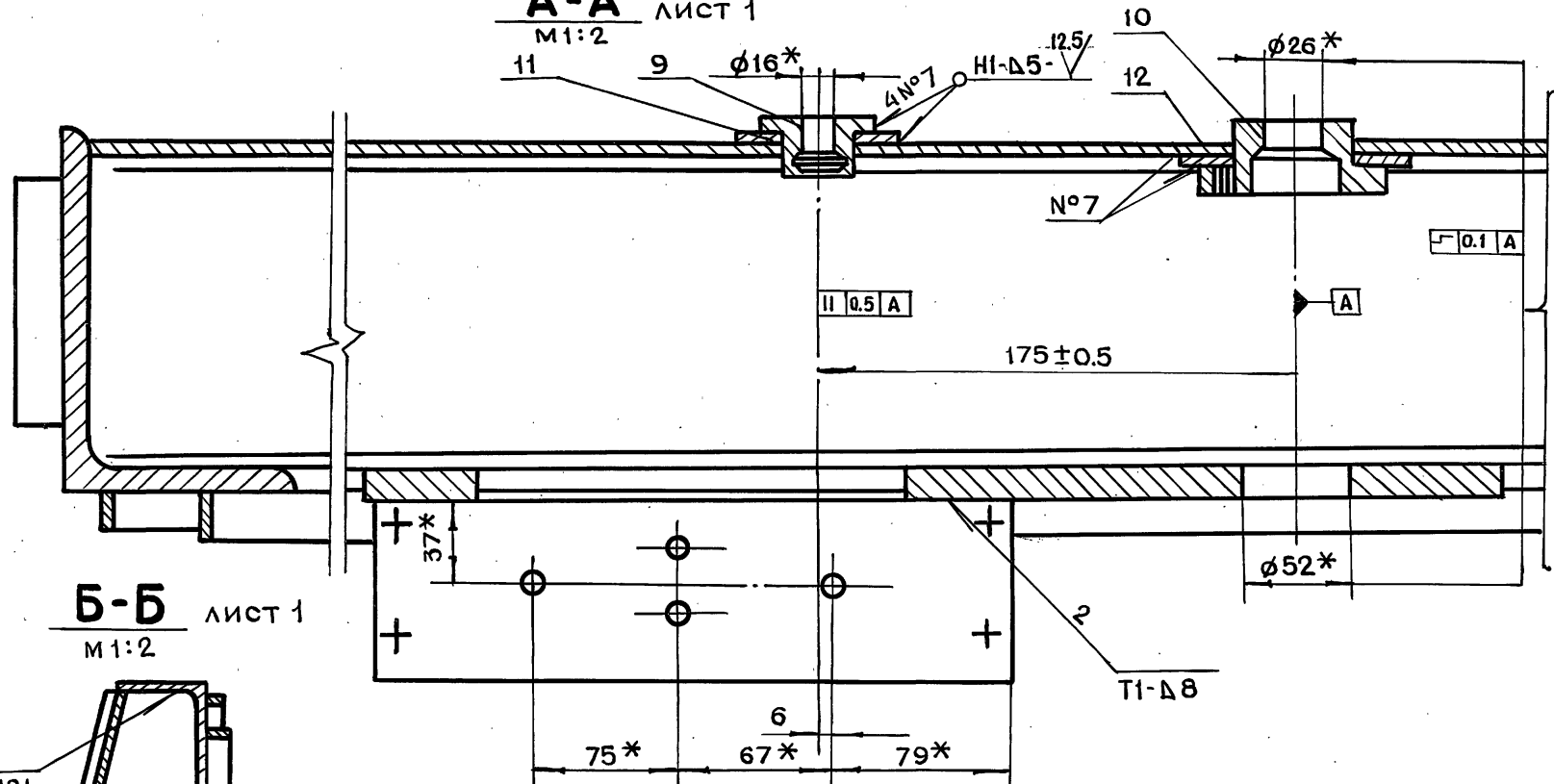
- 1.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

ДУ-III-5.01.10.000СБ			Полотно СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА			400	1:5
РАЗРАБ.		ЧЕРНЯВСКИЙ						
ПРОВ.		ТОМИЧ						
ГЛА.ИНЖ.		ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.		ВЫСОЦКАЯ						
ГЛА.КОНСТ.		ГРИГОРЬЕВ						
ГЛА.ИНЖ.		БЫЧКОВ						
РУК.МАСТ.		САВИЧ						

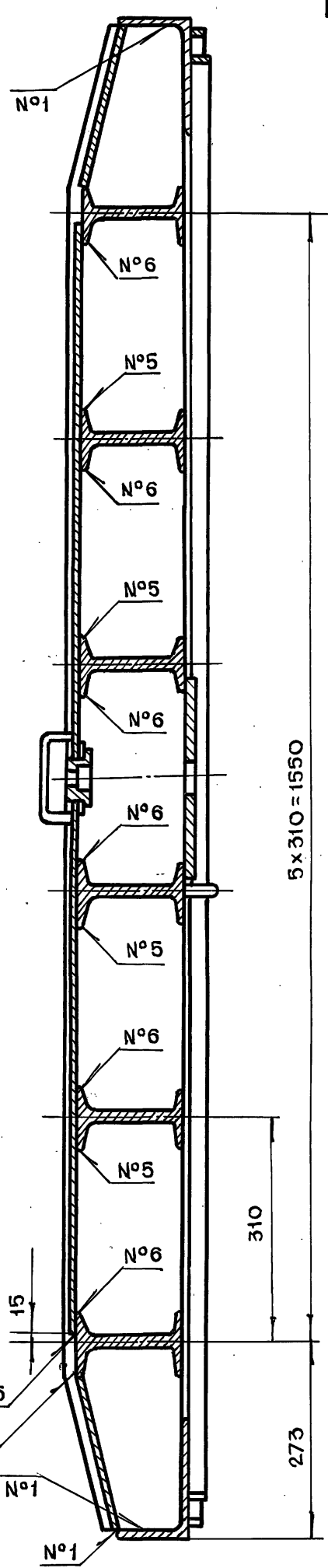
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
ГЛАВ.АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	

ДУ-III-5.01.10.000СБ

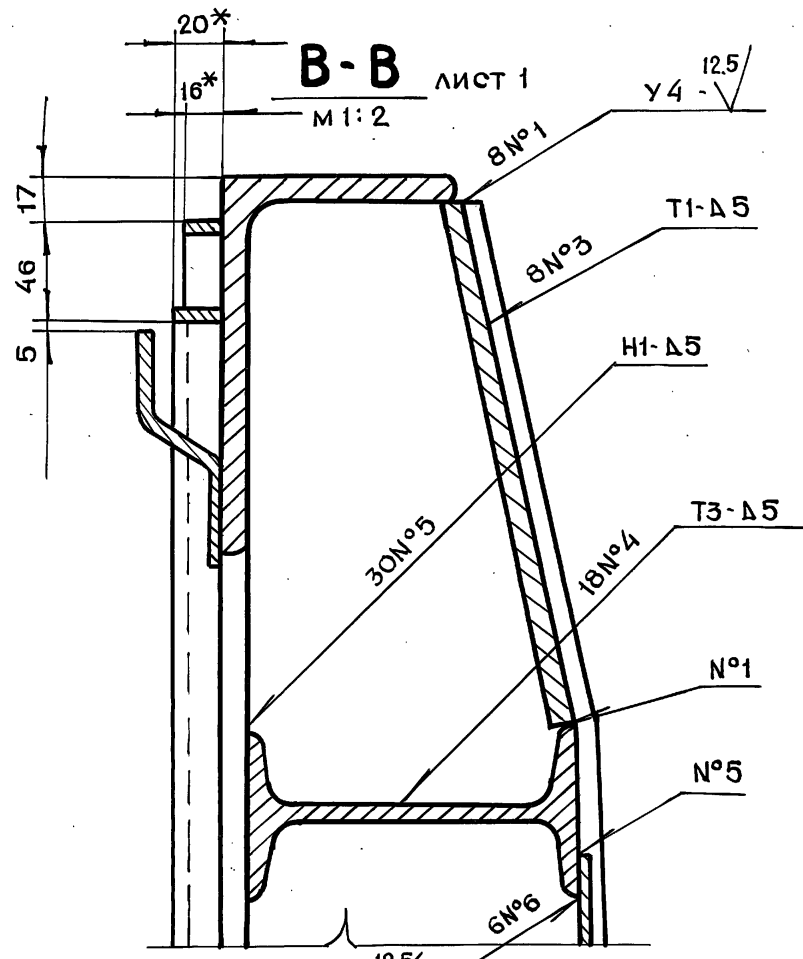
**A-A** ЛИСТ 1  
М1:2



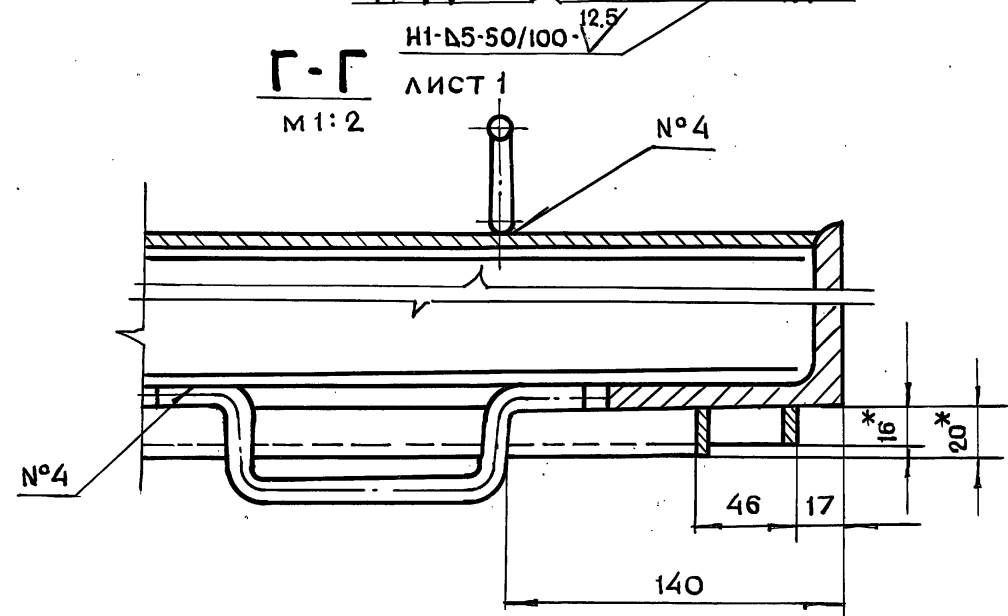
**Б-Б** ЛИСТ 1  
М1:2



**В-В** ЛИСТ 1  
М1:2



**Г-Г** ЛИСТ 1  
М1:2



Серия 01.036-1 Выпуск 1

Изм.	Лит.	Н. докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	ТОМИЧ	Томич		
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая		
Г.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
Г.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев		
Г.Л.ИНЖ.	БЫЧКОВ	Бычков		
РУК.МАСТ.	САВИЧ	Савич		

ДУ-III-5.01.10.000СБ

Полотно  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

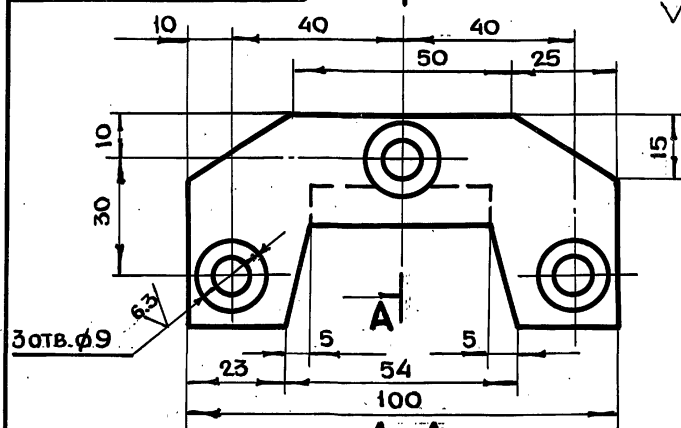
Изм.	Лит.	Н. докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский		
ПРОВ.	ТОМИЧ	Томич		
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая		
Г.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова		
Г.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев		
Г.Л.ИНЖ.	БЫЧКОВ	Бычков		
РУК.МАСТ.	САВИЧ	Савич		

Лит.	Масса	Масштаб
ЛИСТ 2 ЛИСТОВ		
ГЛАВА Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

100'00'00'5-III-6V

A

12.5/√(✓)



A-A

1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

ДУ-III-5.00.00.001

СУХАРЬ

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.3 1:1

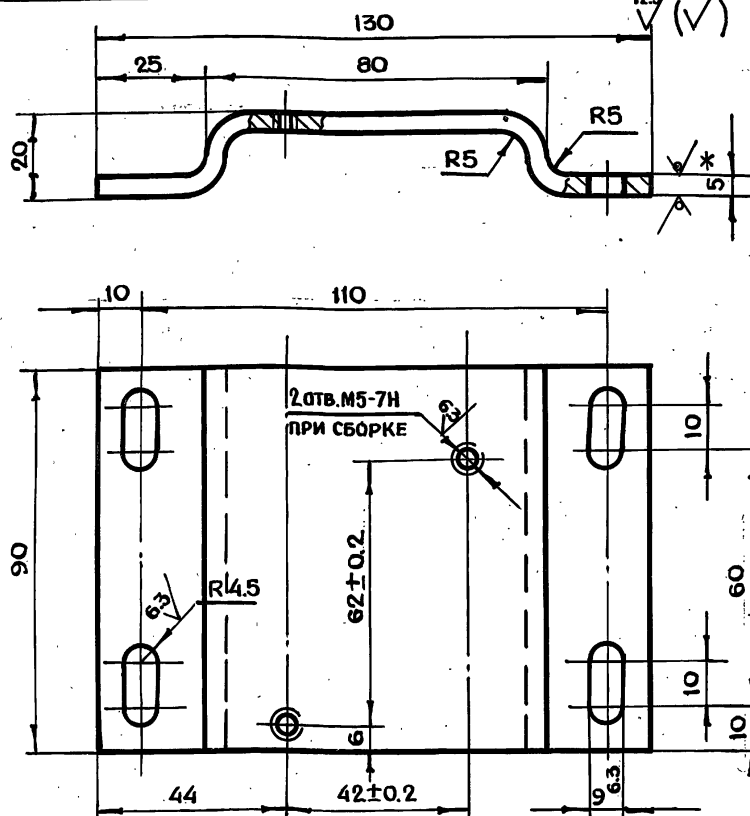
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН20ГОСТ19903-74  
СТ3ГОСТ14637-79ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6КОПИРОВАЛ *Shul*

ФОРМАТ А4

200'00'00'5-III-6V

12.5/√(✓)



1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

3.РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА 147 мм

ДУ-III-5.00.00.002

ОСНОВАНИЕ

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.8 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

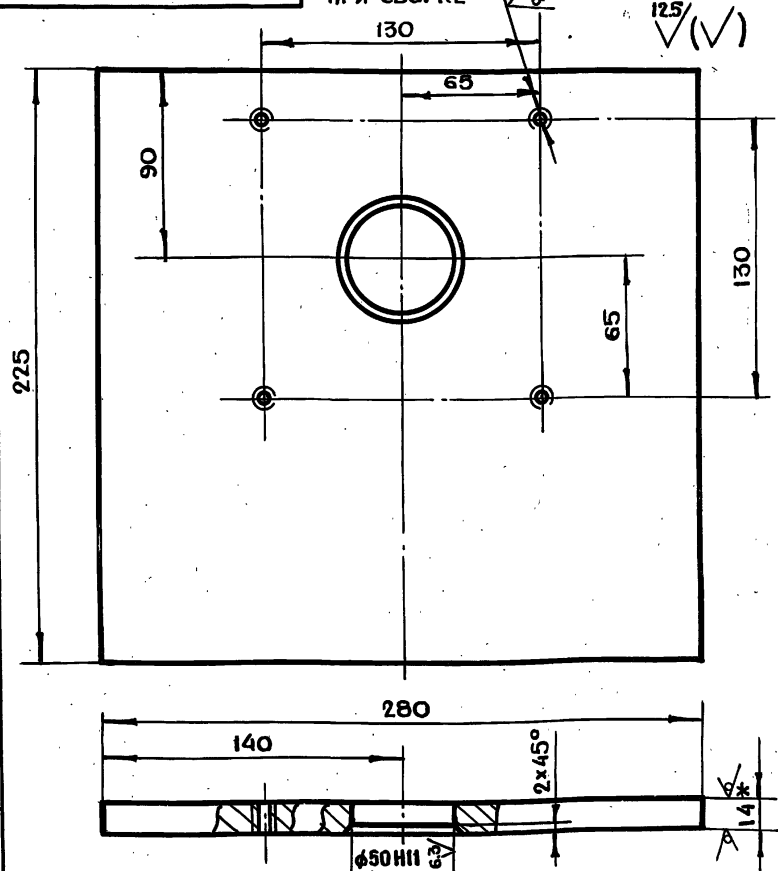
ЛИСТ БПН5ГОСТ19903-74  
СТ3ГОСТ14637-79ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6КОПИРОВАЛ *Shul*

ФОРМАТ А4

100'01'10'5-III-6V

4 ОТВ. М10-7Н  
ПРИ СБОРКЕ

12.5/√(✓)

1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

ДУ-III-5.01.10.001

ОСНОВАНИЕ

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

5.9 1:2

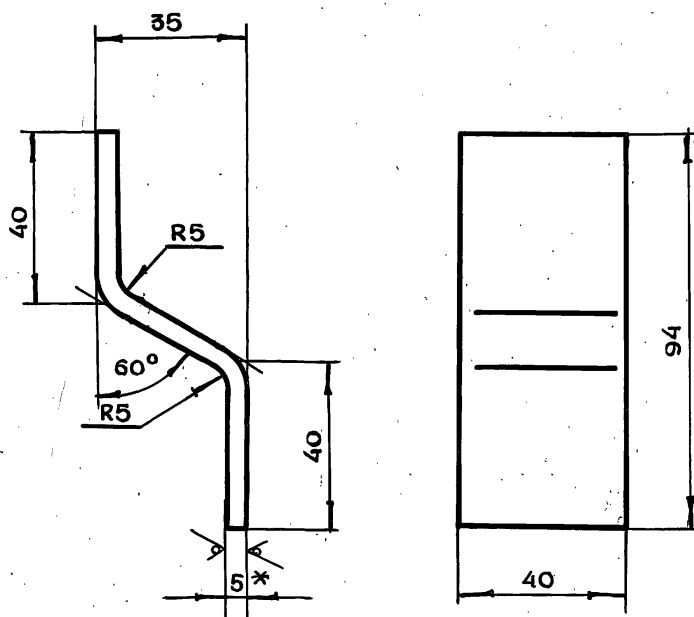
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН14ГОСТ19903-74  
СТ3ГОСТ14637-79ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6КОПИРОВАЛ *Shul*

ФОРМАТ А4

200'01'10'5-III-6V

12.5/√(✓)



1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ

РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

3.РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА L=125 мм

ДУ-III-5.01.10.003

ПЛАНКА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.2 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН5ГОСТ19903-74  
СТ3ГОСТ14637-79ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

18826-02-16

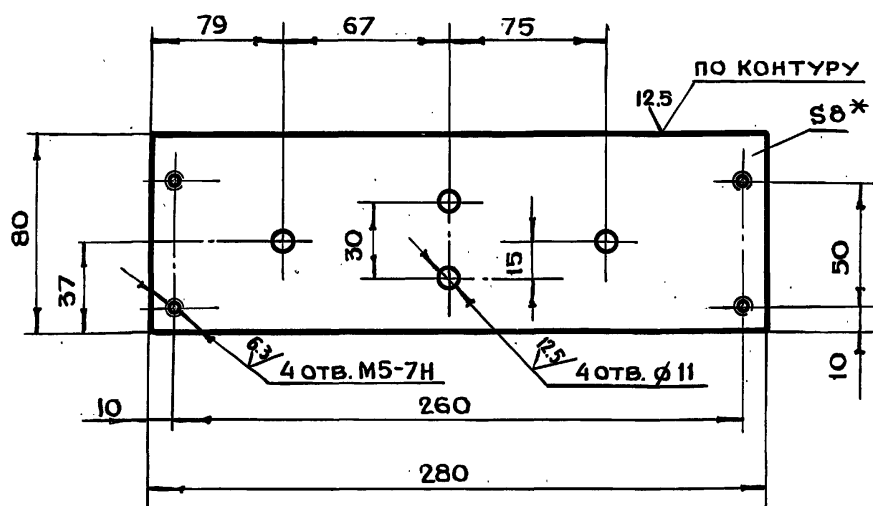
КОПИРОВАЛ *Shul*

ФОРМАТ А4



700'01'10'5-III-6V

✓(✓)



1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

ДУ-III-5.01.10.002

ОСНОВАНИЕ

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

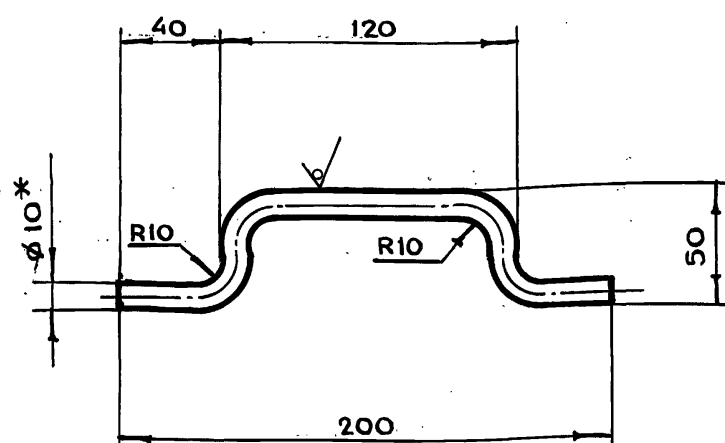
14 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74  
СТЗ ГОСТ 14637-79ГЛАВА ПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

700'01'10'5-III-6V

12.5/✓



1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА L = 255 мм.

ДУ-III-5.01.10.004

РУЧКА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

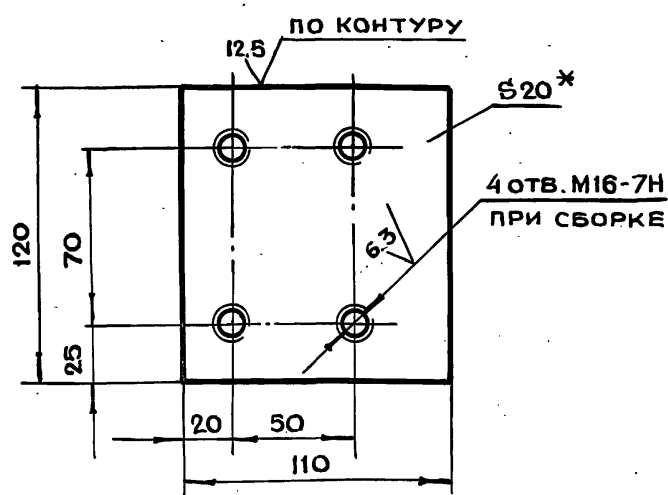
0.15 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

КРУГ БПН ГОСТ 2590-71  
СТЗ ГОСТ 535-79ГЛАВА ПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

500'01'10'5-III-6V

✓(✓)



1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

ДУ-III-5.01.10.005

ПЛАСТИНА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

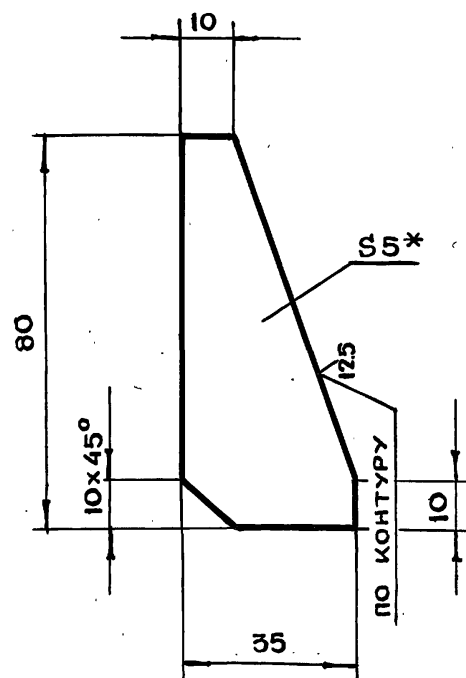
20 1:2

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74  
СТЗ ГОСТ 14637-79ГЛАВА ПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

900'01'10'5-III-6V

✓(✓)



1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

ДУ-III-5.01.10.006

РЁБРО

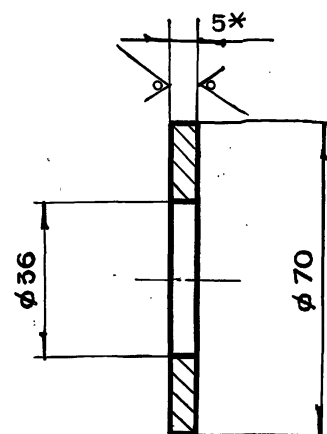
ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.6 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН ГОСТ 19903-74  
СТЗ ГОСТ 14637-79ГЛАВА ПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

12.5/ (✓)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.10.011

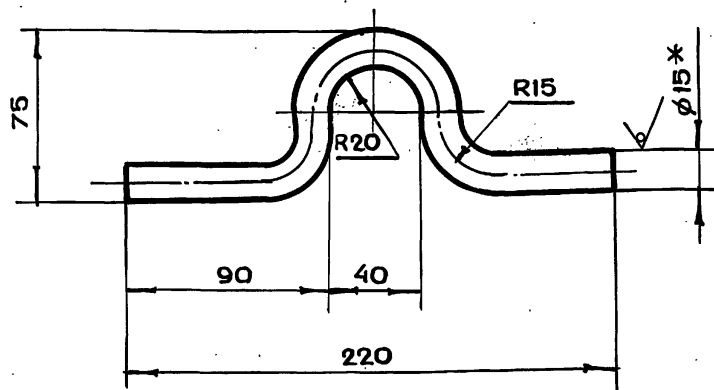
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.11	1:1

ЛИС. ЛИСТОВ 1  
ГЛАВА 1  
МОСГОРИСПОЛКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ A4

510.01.10.5-III-67

12.5 ✓ (✓)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА  $L = 298 \text{ мм.}$

**ДУ-III-5.01.10.013**

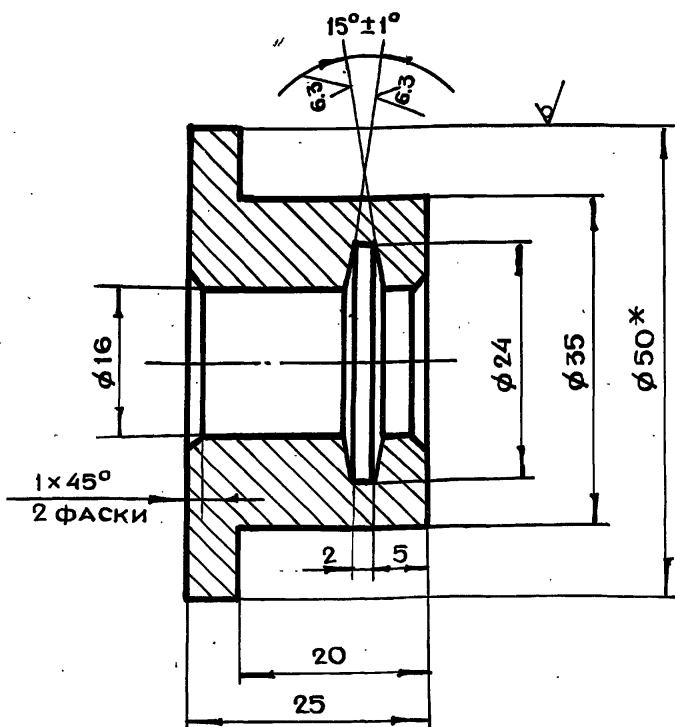
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0,41	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГЛАВ АЛУ  
МОСГОРИСПОЛКОМА  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

18826-02.18 КОПИРОВАЛ Умк ФОРМАТ А4

600'01'10'5-III-6V

12.5/(\checkmark)



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.10.009

ВТУЛКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
0.19	2:1	

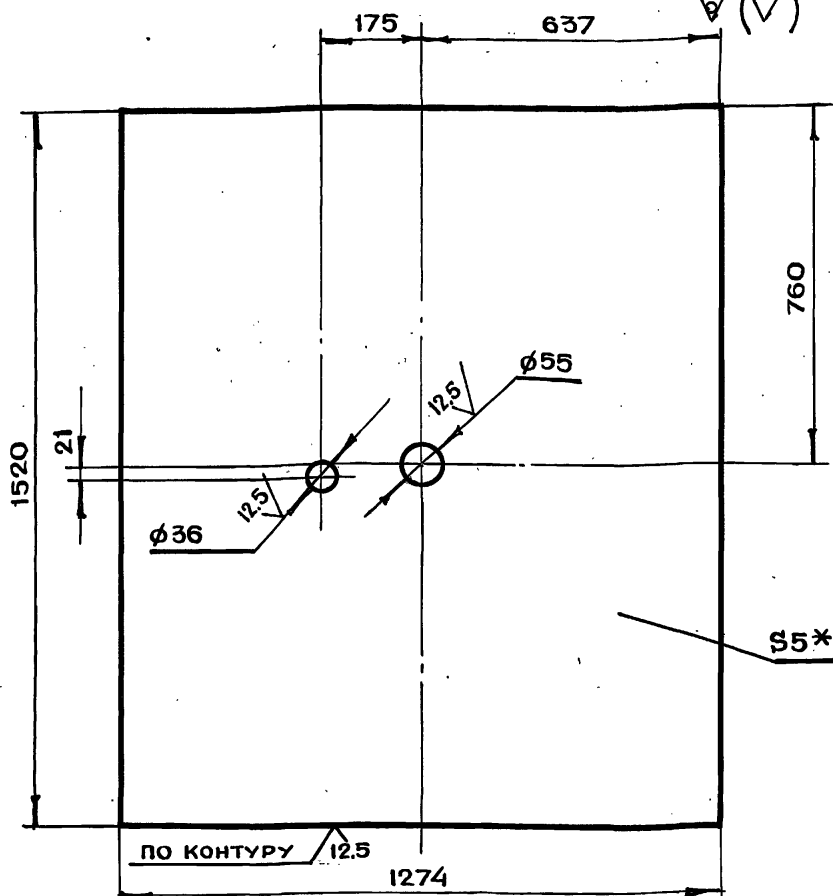
Круг В50 ГОСТ 2590-71  
СТЗ ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

900'01'10'5-III-6V

12.5/(\checkmark)



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.10.008

ЛИСТ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
75.3	1:10	

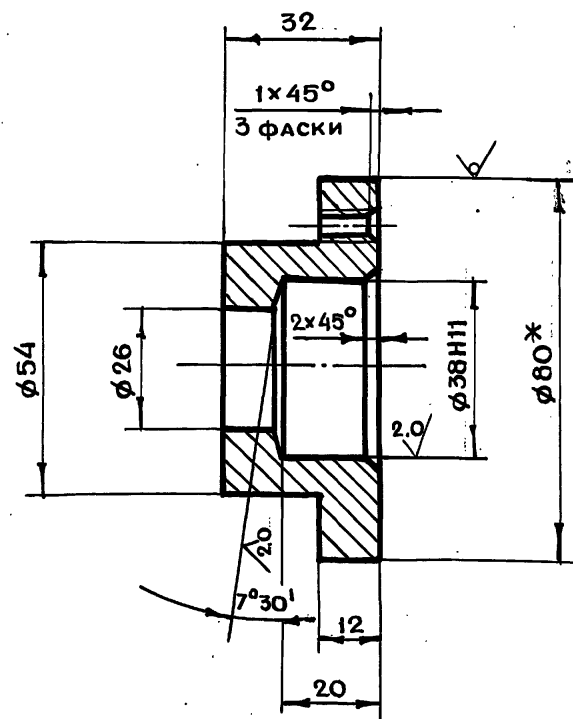
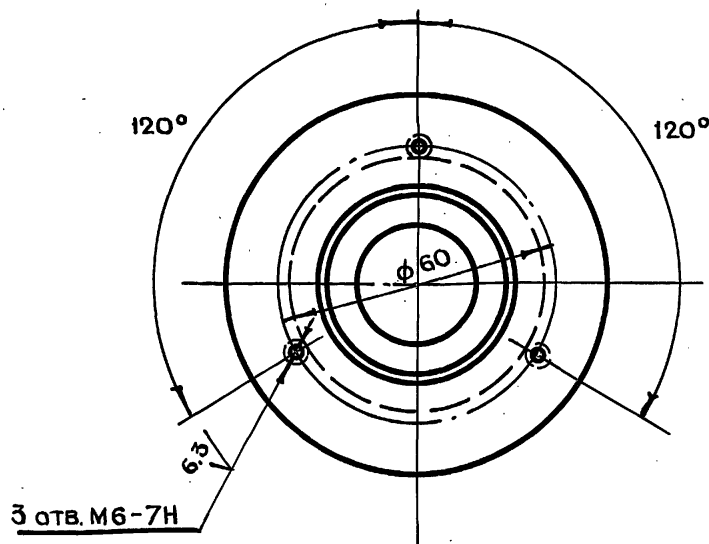
БПН5 ГОСТ 19903-74  
СТЗ ГОСТ 14637-79

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

010'01'10'5-III-6V

12.5/(\checkmark)



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.10.010

ФЛАНЕЦ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
0.6	1:1	

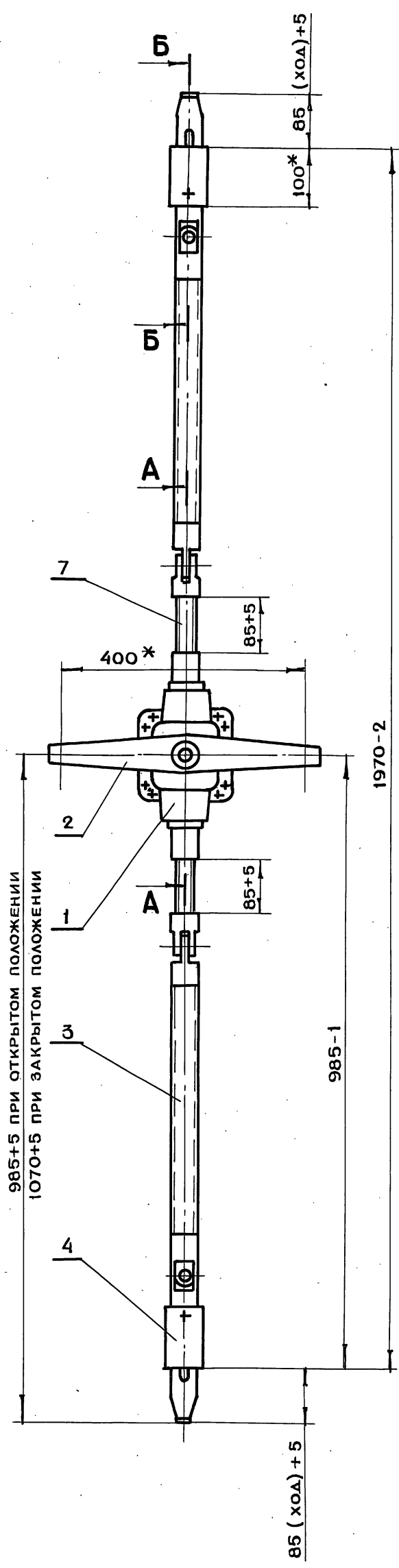
Круг В80 ГОСТ 2590-71  
СТЗ ГОСТ 535-79

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ № 6

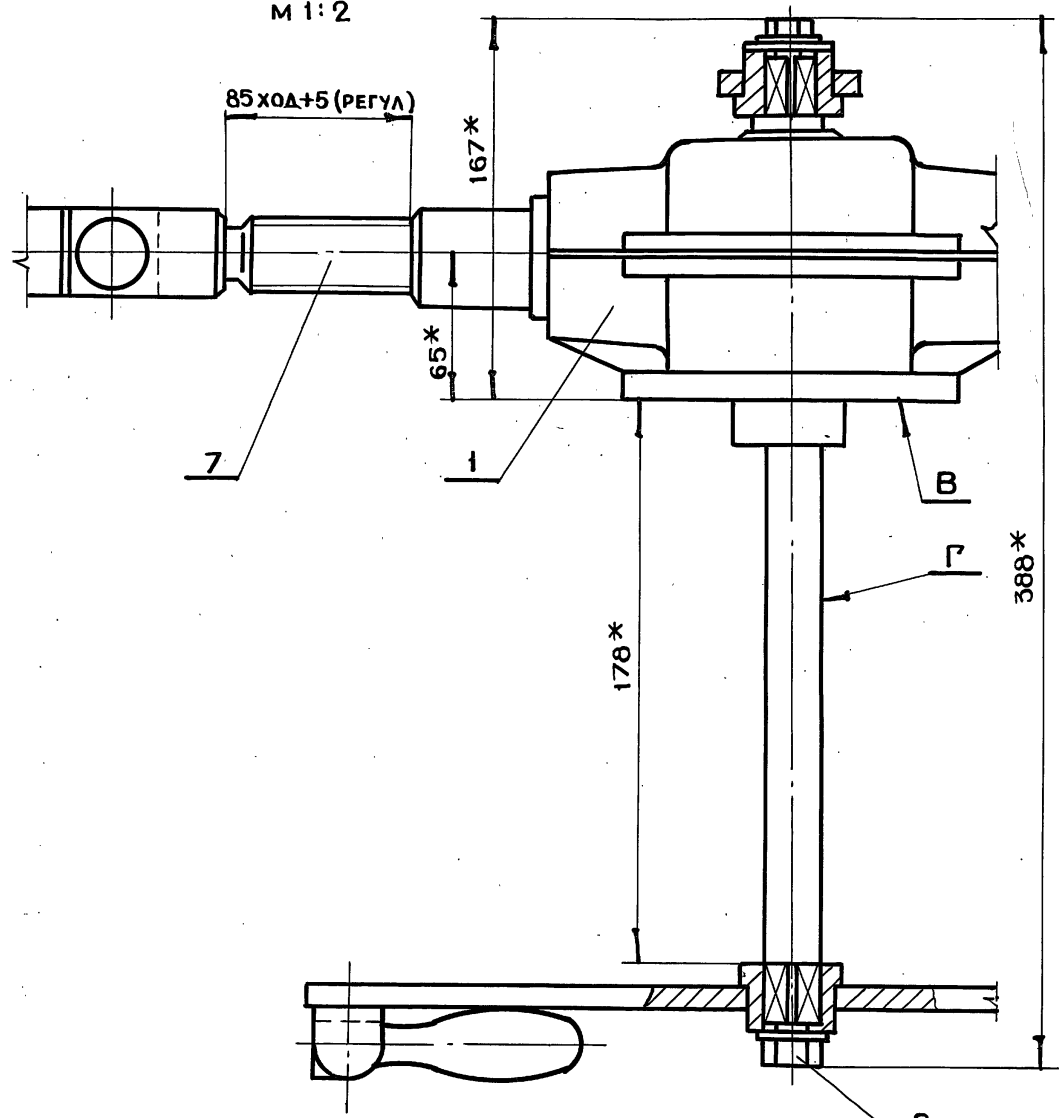
18826-02 19 КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А3

Серия 01.036-1 Выпуск 1

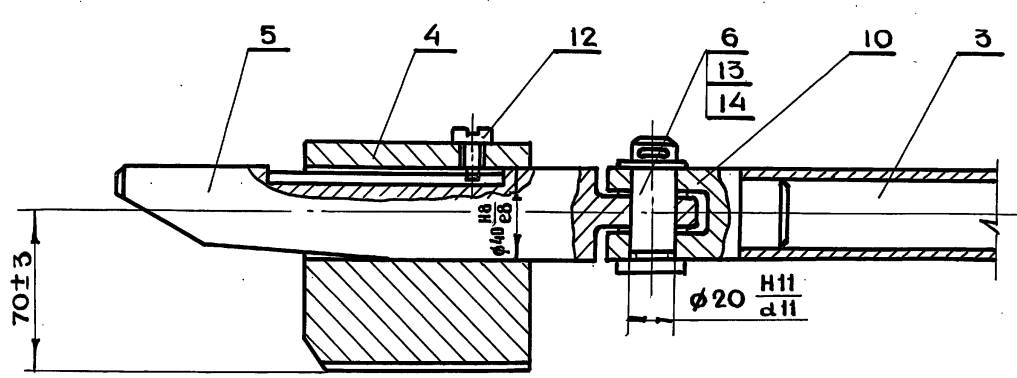
Изм.	Лит.	Подп.	Дата	Изм.	Лит.	Подп.	Дата



**A-A** ПОВЕРНУТО  
М 1:2



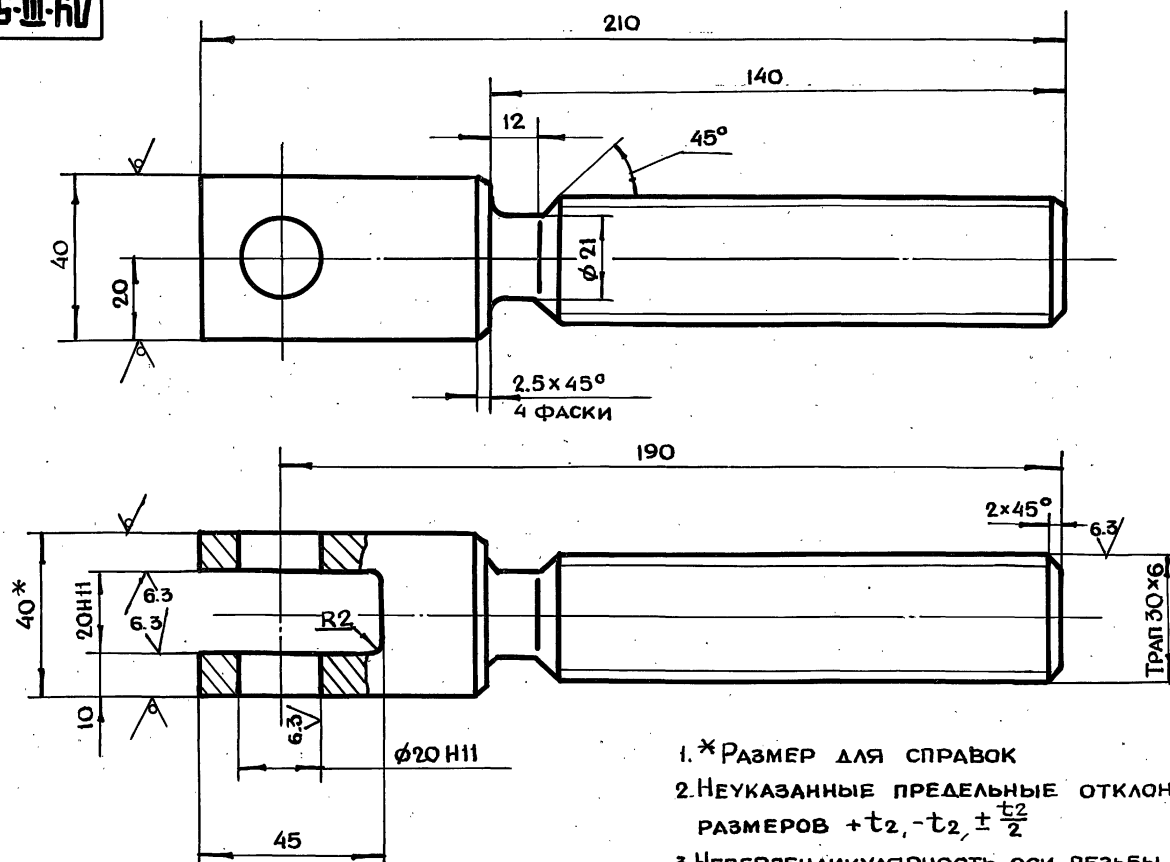
**Б-Б** ПОВЕРНУТО  
М 1:2



- 1. \* РАЗМЕРЫ для справок
- 2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ Г относительно основания В не более 0.5 мм
- 3. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОБЩЕЙ ОСИ поз. 7, 3 и 5 относительно поверхности В не более 1.0 мм
- 4. ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВОК И ЗАЕДАНИЙ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КЛИНЬЕВ В ОПорах

ИЗМ. ЛИТ. Н. ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				ДУ-III-5.01.20.000СБ			
РАЗРАБ. ТОМИЧ				МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ			
ПРОВ. ЧЕРКАСОВА				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
Н. КОНТР. ВЫСОЦКАЯ				ЛИТ. МАССА МАСШТАБ			
ГЛАВ. ИНЖ. ЧЕРКАСОВА				42.5 1:5			
ГЛАВ. КОНСТ. ГРИГОРЬЕВ				ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
ГЛАВ. ИНЖ. ВЫЧКОВ				МОСКОВСКОЕ МОСПРОМПРОЕКТ			
РУК. МАСТ. САВИЧ				МАСТЕРСКАЯ №6			

ДУ-III-5.01.20.004



12.5/ (✓)

1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ РЕЗЬБЫ ТРАП 30x6 ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ.  $\phi 20$  НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм

ДУ-III-5.01.20.004

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	АНДРЕЕВА			
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			

Винт

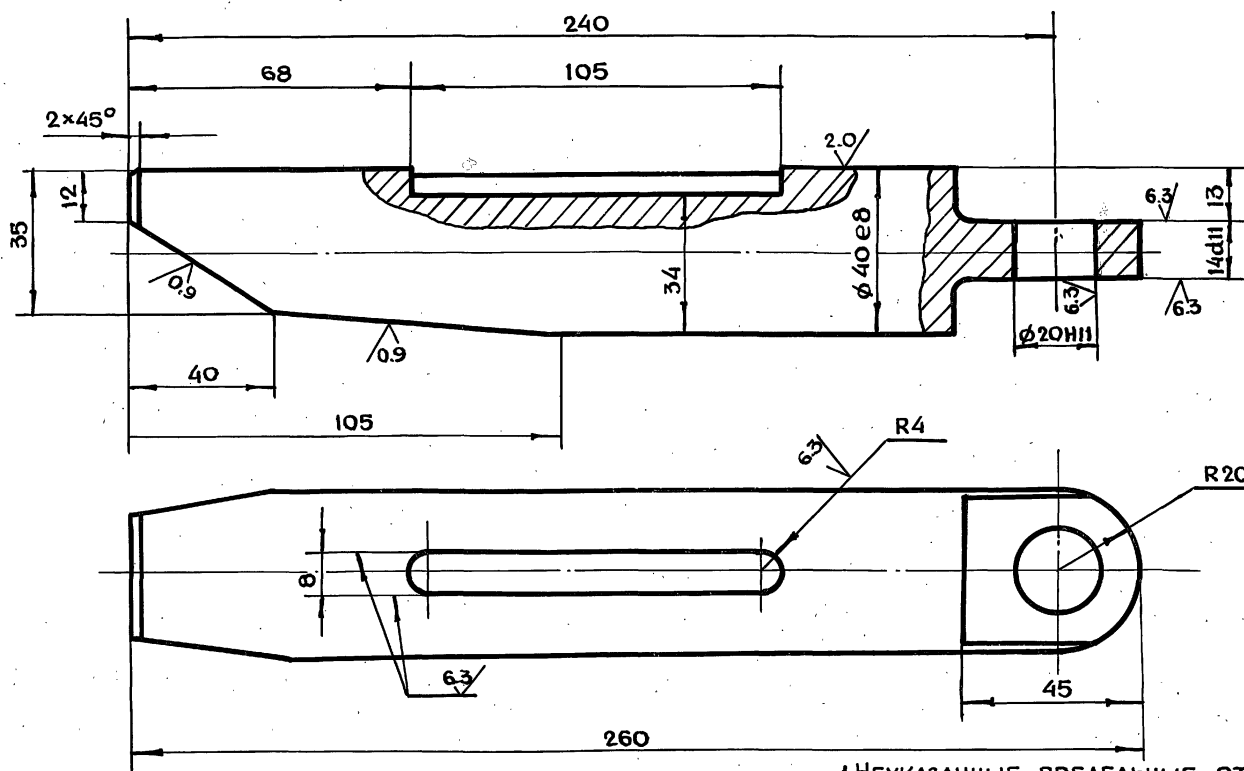
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1.1	1:1

СТ 3 ГОСТ 380-71

КОПИРОВАЛ *Григорьев*
 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1  
 ГЛАВА 17  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №5

ФОРМАТ А3

ДУ-III-5.01.20.002



12.5/ (✓)

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ВАЛА  $\phi 40$  ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ.  $\phi 20$  НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм.
3. ПЕРЕКОС ОСИ  $\phi 40e8$  НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм.

ДУ-III-5.01.20.002

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ			
ПРОВ.	АНДРЕЕВА			
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
ГЛАВ. КОНСТ.	ГРИГОРЬЕВ			
ГЛАВ. ИНЖ.	БЫЧКОВ			
РУК. НАСТ.	САВИЧ			

Клин

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2.0	1:1

 Круг В40 ГОСТ 2590-71  
 СТ 3 ГОСТ 535-79

 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1  
 ГЛАВА 17  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ №5
18826-02 21 КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А3

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ВЗАМ. ИНЖ. ПР. ИНЖ. ПР. ПОДП. И ДАТА

ВЗАМ. ИНЖ. ПР. ИНЖ. ПР. ПОДП. И ДАТА

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

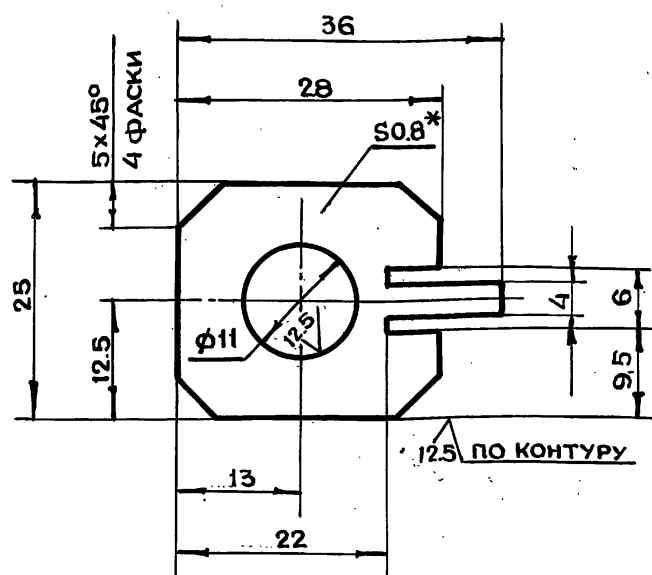
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ВЗАМ. ИНЖ. ПР. ИНЖ. ПР. ПОДП. И ДАТА

ВЗАМ. ИНЖ. ПР. ИНЖ. ПР. ПОДП. И ДАТА

ДУ-III-5.01.20.006

6.3/√(M)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14,  
 ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
 3. Ц9ХР

ДУ-III-5.01.20.006

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					0.001	2:1
ПРОВ.	АНАРЕЕВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ						

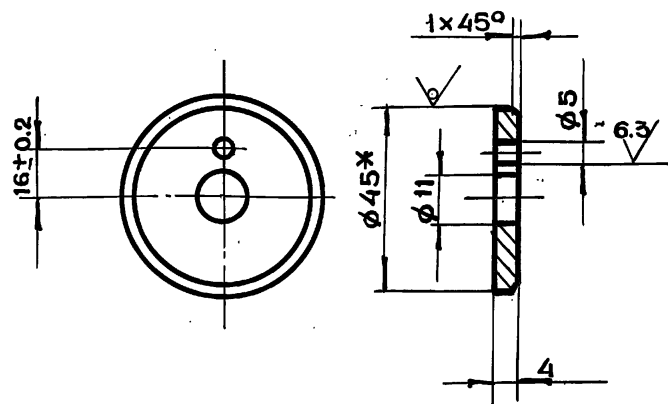
ПЛАНКА  
СТОПОРНАЯ

ЛИСТ 1  
 БПН 0.8 ГОСТ 19903-74  
 СТ 3 ГОСТ 16523-70  
 ГЛАВ. АЛУ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ *Гриб* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.01.20.005

6.3/√(M)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14,  
 ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
 3. Ц9ХР

ДУ-III-5.01.20.005

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					0.02	1:1
ПРОВ.	АНАРЕЕВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ						

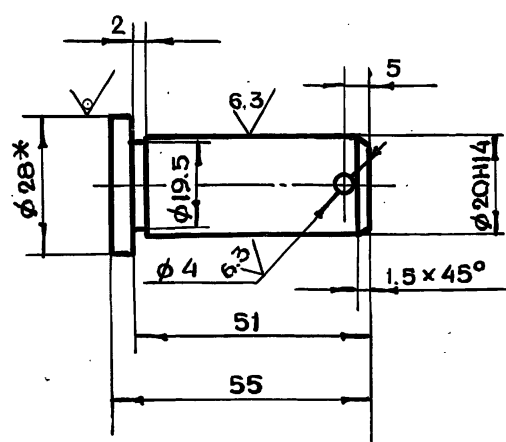
ШАЙБА  
ТОРЦЕВАЯ

Круг 845 ГОСТ 2690-71  
 СТ 3 ГОСТ 535-79  
 ГЛАВ. АЛУ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ *Гриб*

ДУ-III-5.01.20.003

6.3/√(M)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14,  
 ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.20.003

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					0.1	1:1
ПРОВ.	АНАРЕЕВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ						

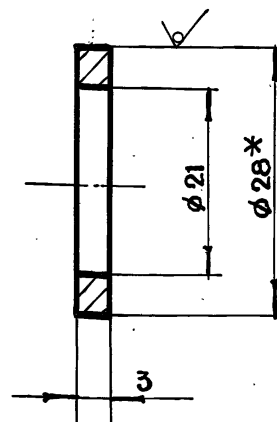
ПАЛЕЦ

Круг В28 ГОСТ 2590-71  
 СТ 3 ГОСТ 535-79  
 ГЛАВ. АЛУ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ № 6

КОПИРОВАЛ *Гриб* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.01.20.007

6.3/√(M)



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14,  
 ВАЛОВ ПО h14

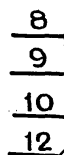
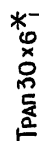
ДУ-III-5.01.20.007

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					0.001	2:1
ПРОВ.	АНАРЕЕВА						
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ						

ШАЙБА

Круг В28 ГОСТ 2590-71  
 СТ 3 ГОСТ 535-79  
 ГЛАВ. АЛУ  
 МОСПРОМПРОЕКТ  
 МАСТЕРСКАЯ № 6

18826-02 220 КОПИРОВАЛ *Гриб* ФОРМАТ А4

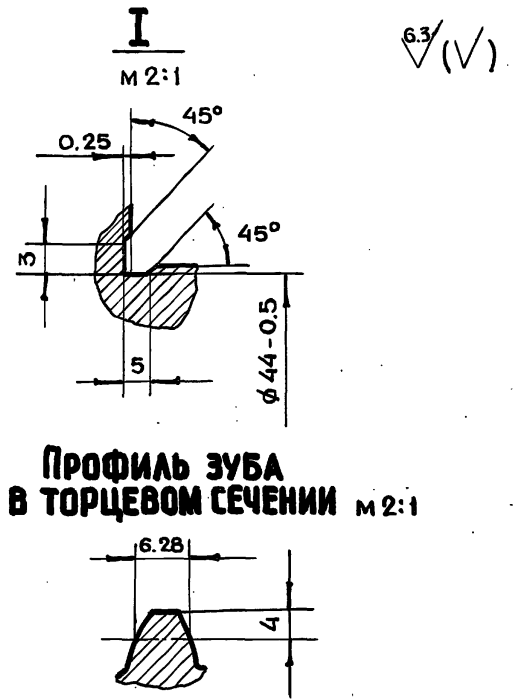
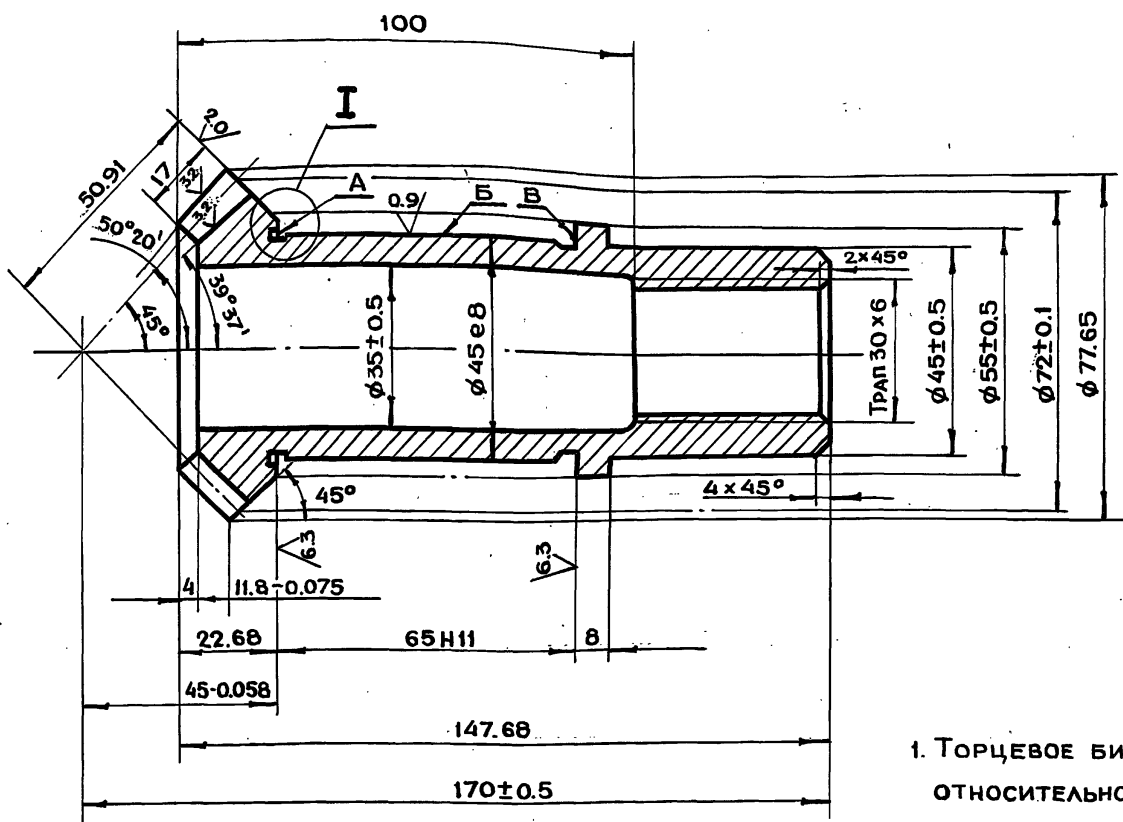


1. ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ  $i = 1$   
2. МОДУЛЬ ЗАЦЕПЛЕНИЯ  $m = 4$   
3. ЧИСЛО ЗУБЬЕВ  $z = 18$

1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СМАЗКУ ПРОИЗВОДИТЬ СОЛИДОЛОМ ЖИРОВЫМ ГОСТ 1033-79
3. ОБЕСПЕЧИТЬ СВОБОДНОЕ БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ  
ВРАЩЕНИЕ КОЛЕС И ШЕСТЕРНИ
4. РЕГУЛИРОВКУ КОНИЧЕСКОЙ ПЕРЕДАЧИ ПРОИЗВОДИТЬ С  
ПОМОЩЬЮ ПРОКЛАДКИ ПОЗ. 6

[illegible]

100'12'10'5-III-67

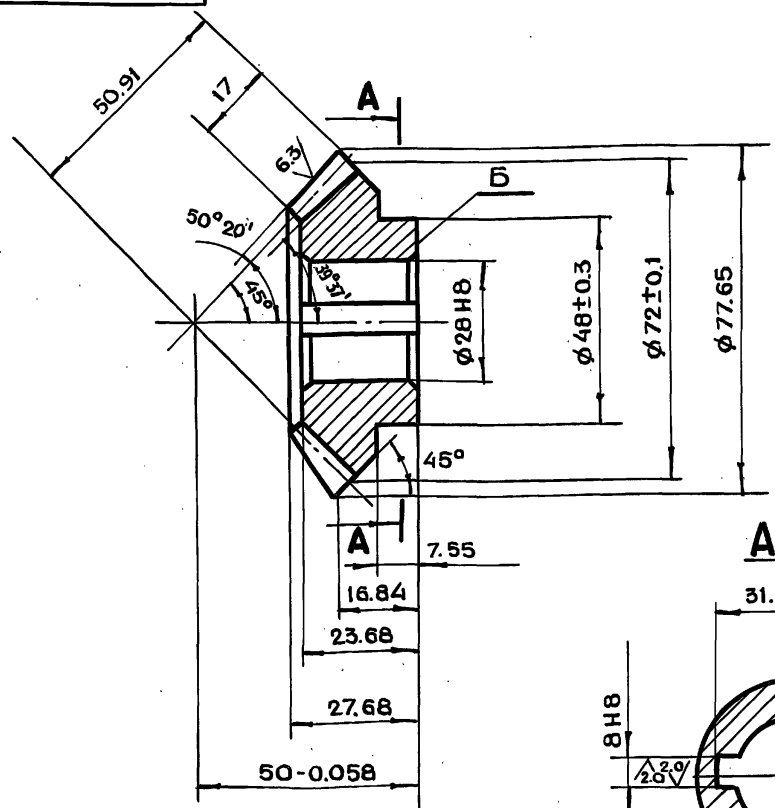


- 1. Торцевое биение поверхностей А и В относительно оси отв. не более 0.01 мм.
- 2. Радиальное биение поверхности Б относительно оси отв. не более 0.01 мм.

Модуль торцевой	ms	4
Число зубьев	Z	18
Тип зубьев		Прямые
Исходный контур	Параметры	ГОСТ 13754-68
Высота зубьев	п	8.8
Коэффициент смещения исходного контура	к	0
Степень точности по ГОСТу 1758-81		9

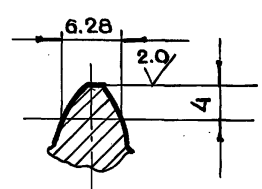
ДУ-III-5.01.21.003				Лит	Масса	Масштаб
КОЛЕСО					0.16	1:1
Круг В80 ГОСТ 2590-71				Лист 1		
45-2-8 ГОСТ 1050-74				Листов 1		
Копировал				Формат А3		

100'12'10'5-III-67



Модуль торцевой	ms	4
Число зубьев	Z	18
Тип зубьев		Прямые
Исходный контур	Параметры	ГОСТ 13754-68
Высота зуба	п	8.8
Коэффициент смещения исходного контура	к	0
Степень точности по ГОСТу 1758-81		9-ш

Профиль зуба в торцевом сечении



Торцевое биение поверхности Б относительно оси отверстия не более 0.1 мм

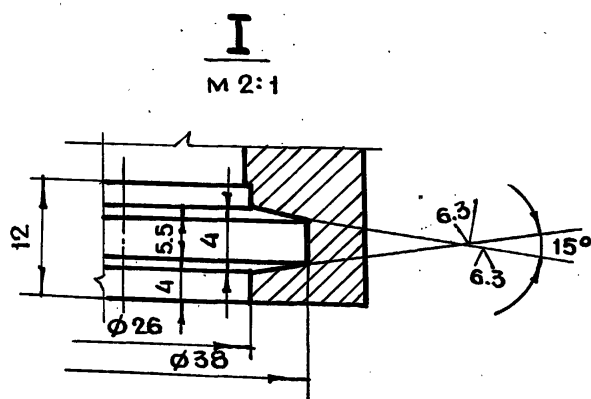
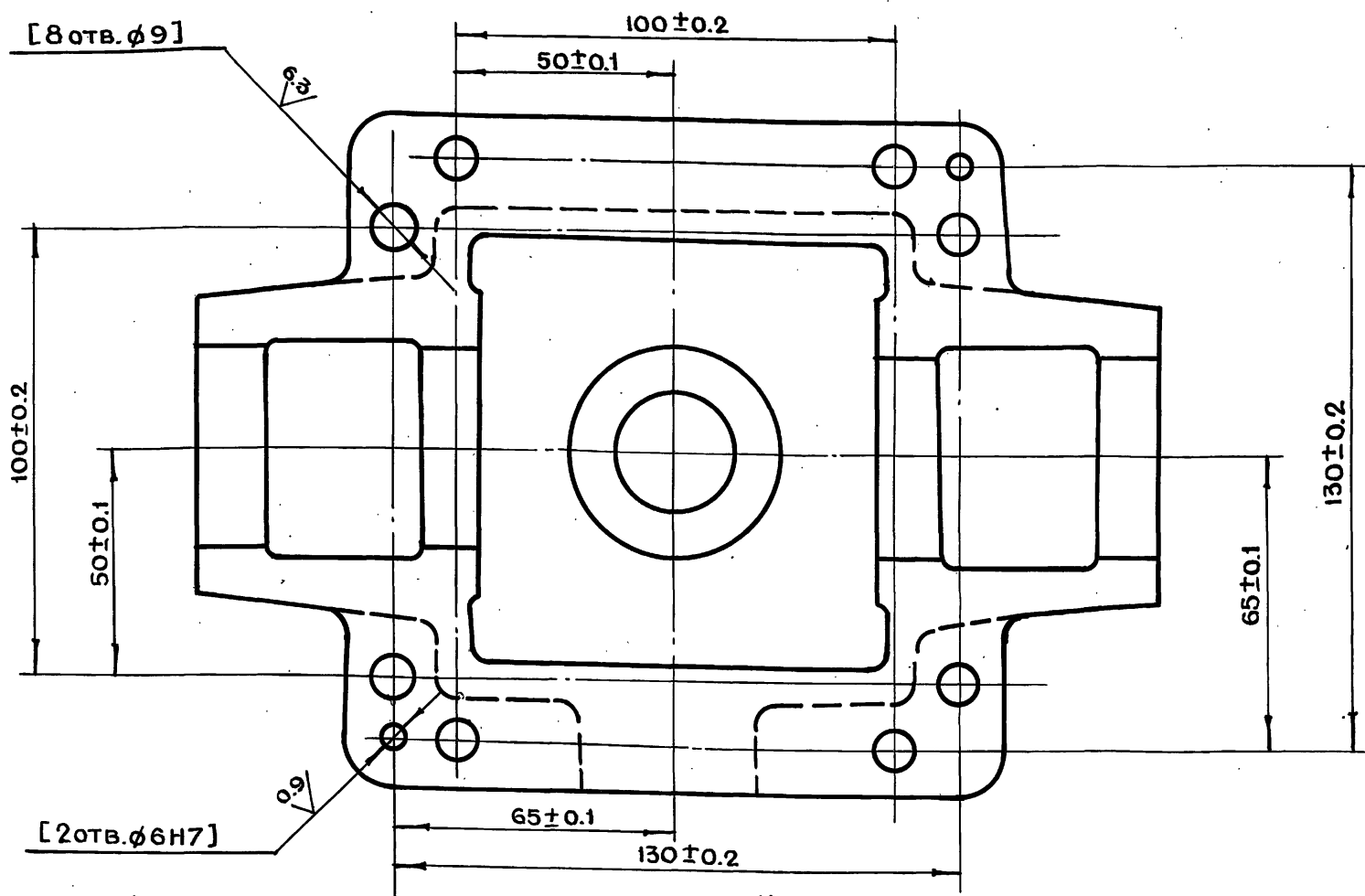
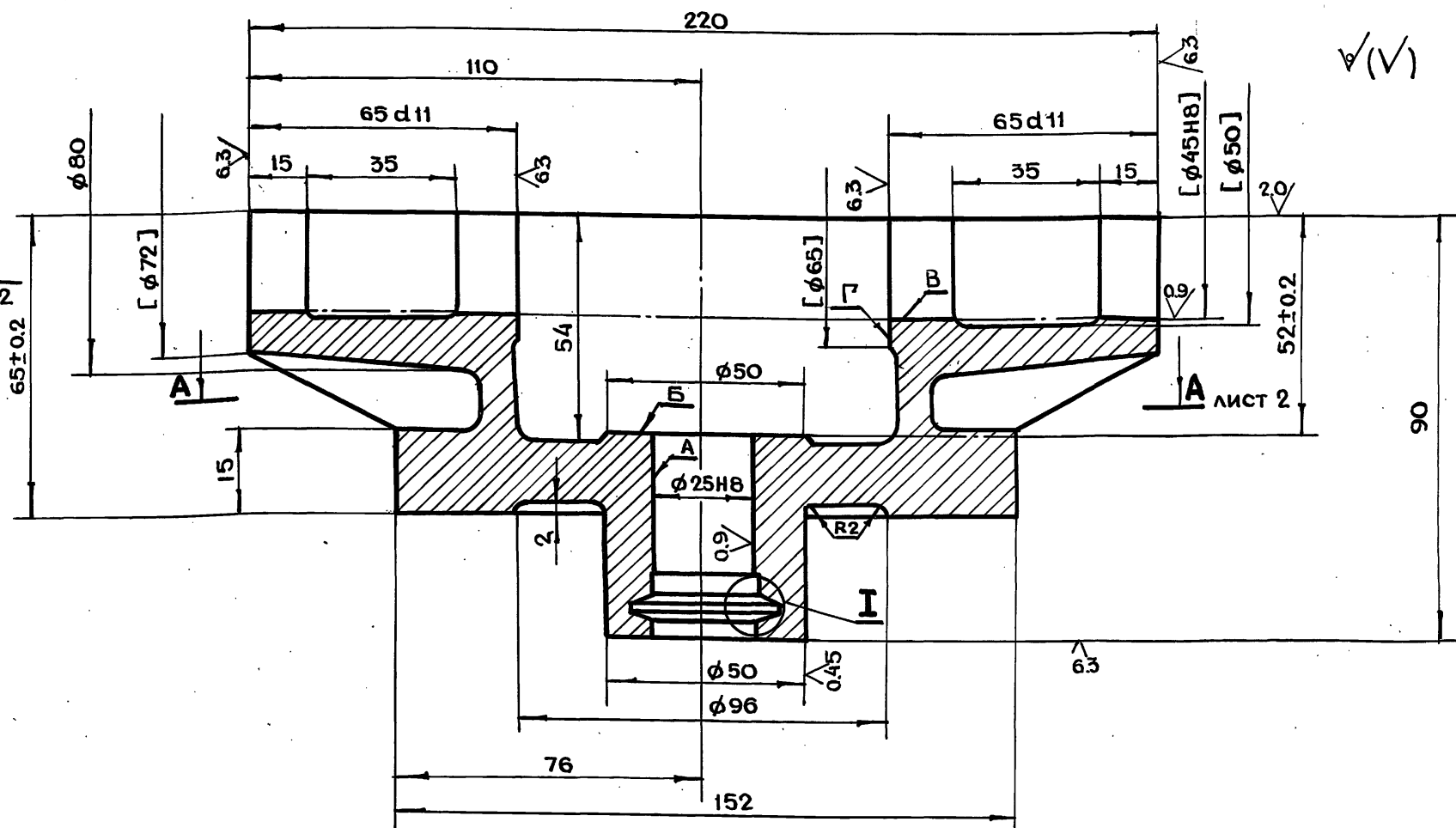
ДУ-III-5.01.21.004				Лит	Масса	Масштаб
ШЕСТЕРНЯ					0.6	1:1
Круг В80 ГОСТ 2590-71				Лист 1		
45-2-8 ГОСТ 1050-74				Листов 1		
Копировал				Формат А3		

Серия 01.036-1 Выпуск 1

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА



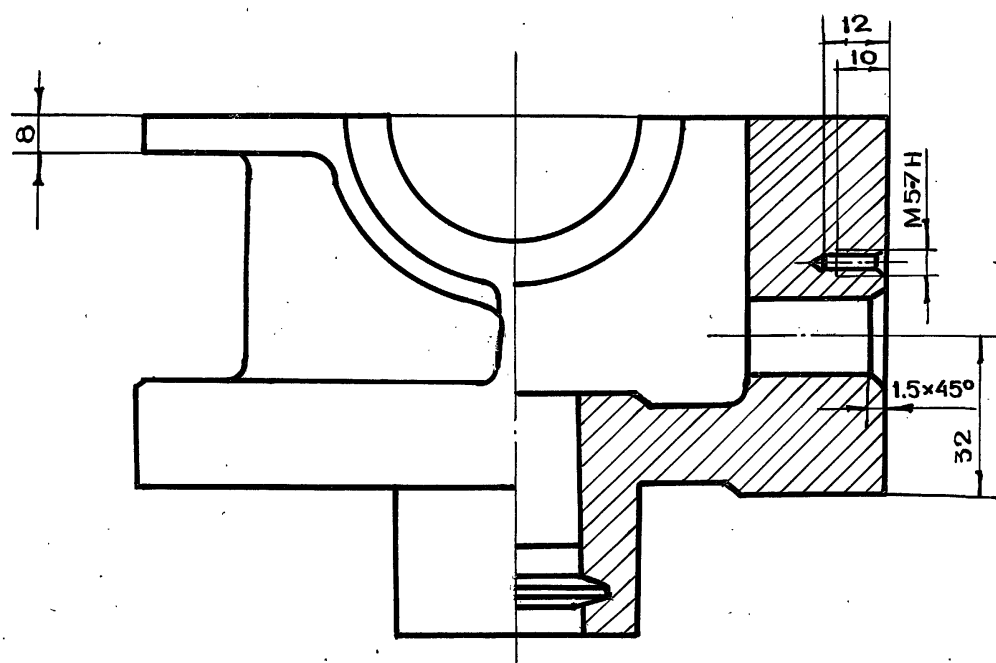
Б  
ЛИСТ 2



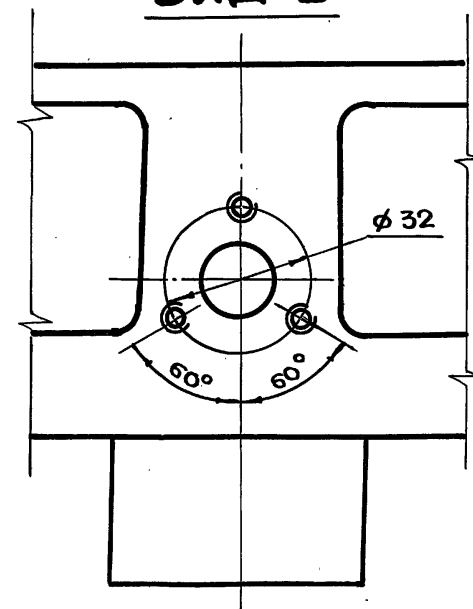
1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ОТВ. А ОТНОСИТЕЛЬНО ОТВ. В И ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0.02 ММ.
4. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ НИТРОГЛИФТАЛЕВОЙ ЭМАЛЬЮ НЦ-132 ГОСТ 6631-74. ЦВЕТ КРАСНЫЙ
5. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЯМИ ГЛИФТАЛЕВОЙ ГРУППЫ. ЦВЕТ СЕРЫЙ
6. НЕУКАЗАННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ РАДИУСЫ  $R=4 \div 8$  ММ. ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ДЕТ. ДУ-III-5.01.21.004
7. ДЕТАЛИ МАРКИРОВАТЬ ОДНИМ ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ И ПРИМЕНЯТЬ СОВМЕСТНО.

ДУ-III-5.01.21.002				Лит. МАССА МАСШТАБ		
ИЗМ.	ЛИТ.	НА ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Корпус	4.5 1:1
РАЗРАБ.	ТОМИЧ					
ПРОВ.	АНАРЕЕВА				СЧ-15-32 ГОСТ 1412-79	ЛИСТ 1 Листов 2
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ					
ГЛАВ. ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА				ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	ФОРМАТ А2
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ					
ГЛАВ. ИНЖ.	БЫЧКОВ					
РУК. МАСТ.	САВИЧ					

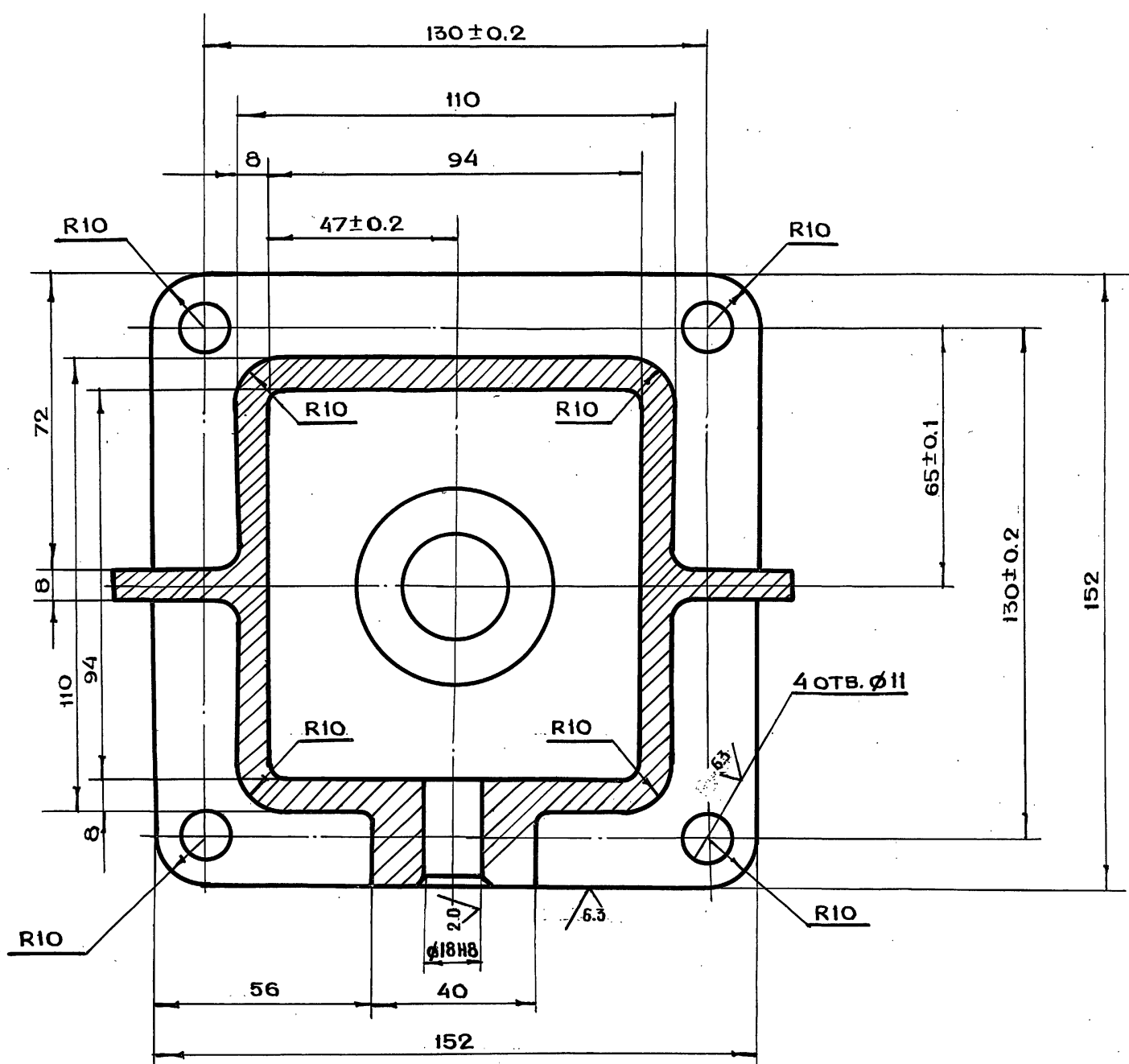
## Вид Б лист 1



## Вид В



## А-А лист 1

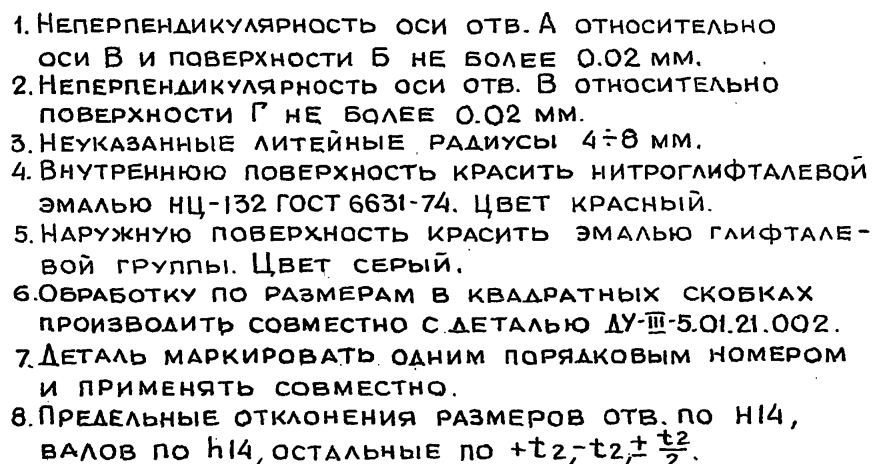


СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. №	ИЗМ. № ДУБА.	ПОДП. И ДАТА

					ДУ-III-5.01.21.002			
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОРПУС			
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	Чернявский						
ПРОВ.	ТОМИЧ	Меркулов						
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая						
ГЛАВ.ИЗП.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова						
ГЛАВ.ИЗП.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев			ЛИСТ 2 ЛИСТОВ			
ГЛАВ.ИЗП.	БЫЧКОВ	Бычков			ГЛАВ.ИЗП. МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
РУК.МАСТ.	САВИЧ	Савич						

ДУ-III-5.01.21.002

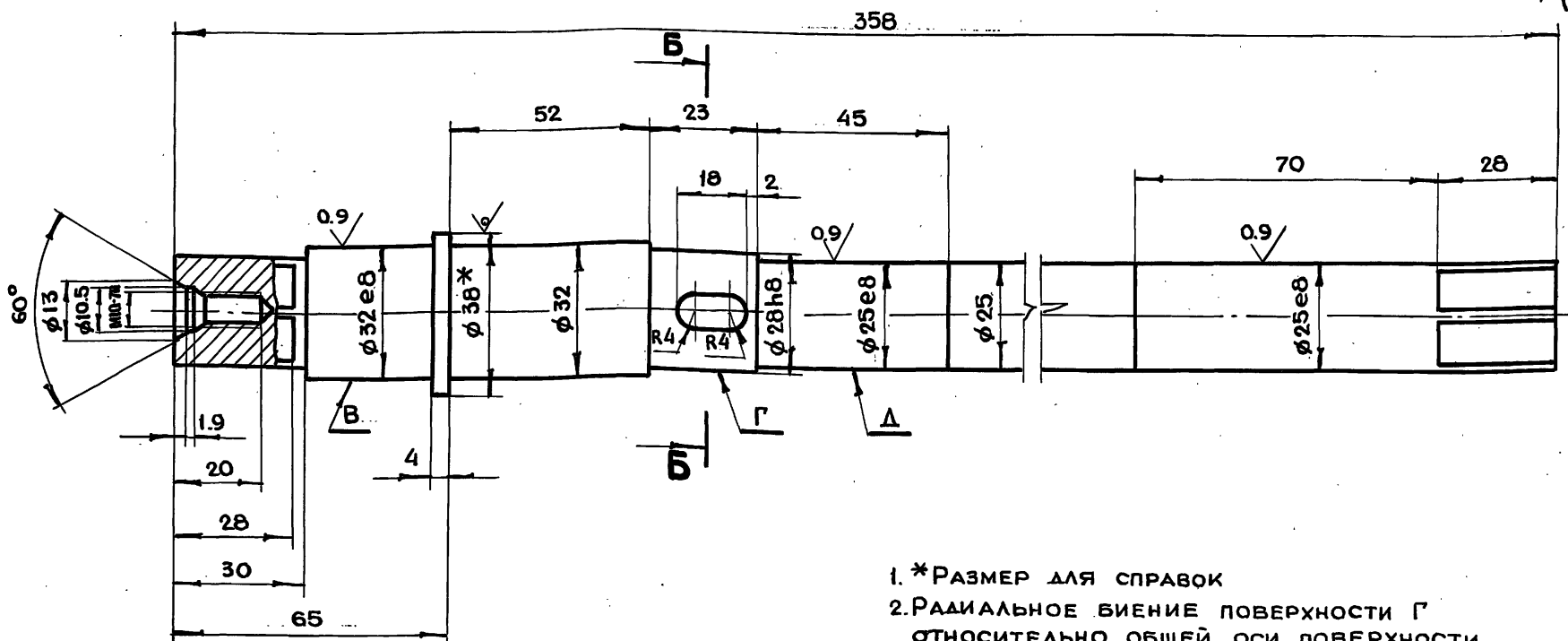
[illegible]

18826-02 27 КОРИСОВАА  $\psi_1$  & ФОРМАТ А2

ИНВ.Н ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.Н	ИНВ.Н АУБЛ.	ПОДП. И ДАТА

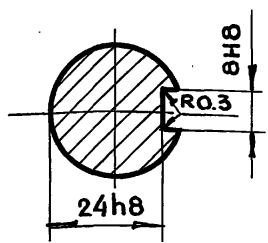
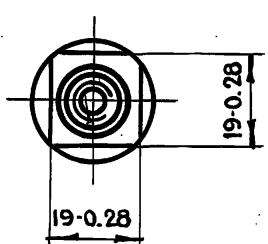
50012105-III-AV

6.3/(V)



Вид А

Б-Б



- \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- РАДИАЛЬНОЕ ВИБИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО ОБЩЕЙ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ В И Д НЕ БОЛЕЕ 0.05 мм.
- ИЗОГНУТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Д НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм НА ВСЕЙ ДЛИНЕ
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

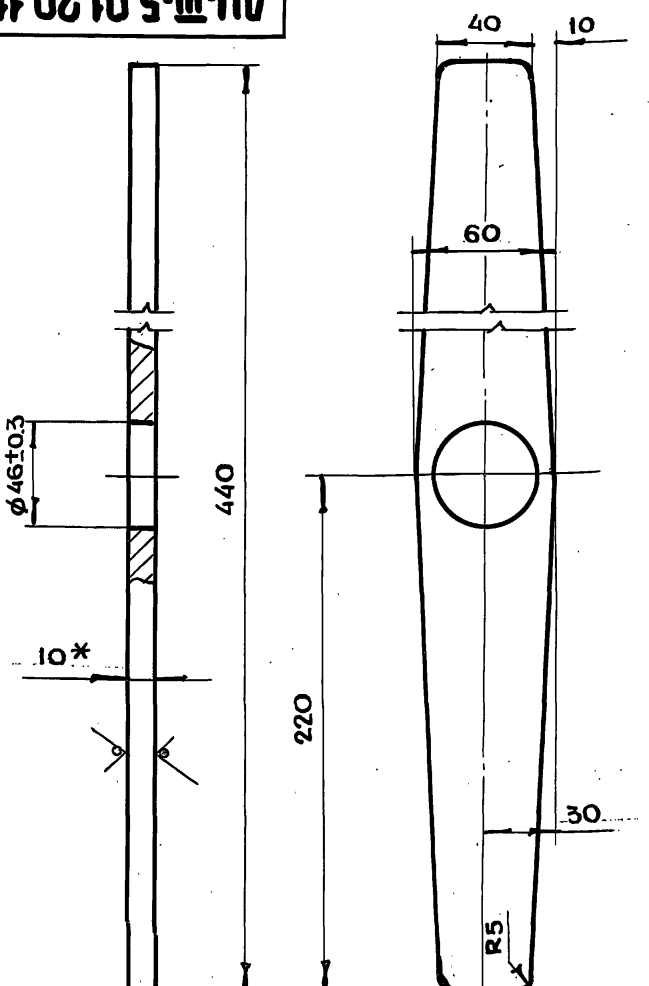
ДУ-III-5.01.21.005

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	АНАРЕЕВА	ВЫСОЦКАЯ	ЧЕРКАСОВА	ВАЛ	0.72	1:1
ПРОВ.	АНАРЕЕВА	ВЫСОЦКАЯ	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	Круг	В38ГОСТ 2590-71	45-2-8ГОСТ 1050-74
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ГЛАВА ПУ
ГЛАВ. ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	МОСПРОМПРОЕКТ	МАСТЕРСКАЯ №6	ФОРМАТ А3

КОПИРОВАЛ *gml* ФОРМАТ А3

14402105-III-AV

12.5/(V)



- \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.20.111

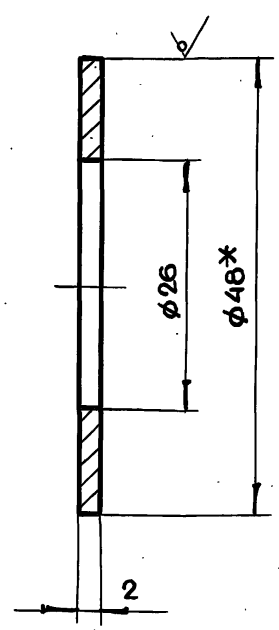
РЫЧАГ

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	АНАРЕЕВА	ВЫСОЦКАЯ	ЧЕРКАСОВА	РЫЧАГ	1.7	1:2
ПРОВ.	АНАРЕЕВА	ВЫСОЦКАЯ	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ГЛАВА ПУ
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	МОСПРОМПРОЕКТ	МАСТЕРСКАЯ №6	ФОРМАТ А4
ГЛАВ. ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ГЛАВА ПУ
ГЛАВ. ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	МОСПРОМПРОЕКТ	МАСТЕРСКАЯ №6	ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ *gml* ФОРМАТ А4

90012105-III-AV

6.3/(V)



- \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО Н14

ДУ-III-5.01.21.006

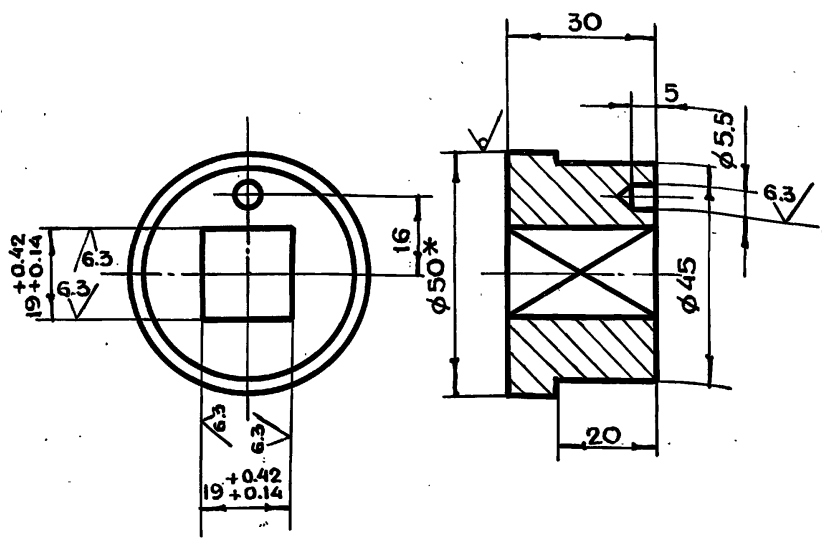
ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	АНАРЕЕВА	ВЫСОЦКАЯ	ЧЕРКАСОВА	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ	0.01	2:1
ПРОВ.	АНАРЕЕВА	ВЫСОЦКАЯ	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ГЛАВА ПУ
И. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	МОСПРОМПРОЕКТ	МАСТЕРСКАЯ №6	ФОРМАТ А4
ГЛАВ. ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ГЛАВА ПУ
ГЛАВ. ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	МОСПРОМПРОЕКТ	МАСТЕРСКАЯ №6	ФОРМАТ А4

18826-02 28 КОПИРОВАЛ *gml* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.01.20.113

12.5/✓



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14,  
ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.20.113

ВТУЛКА

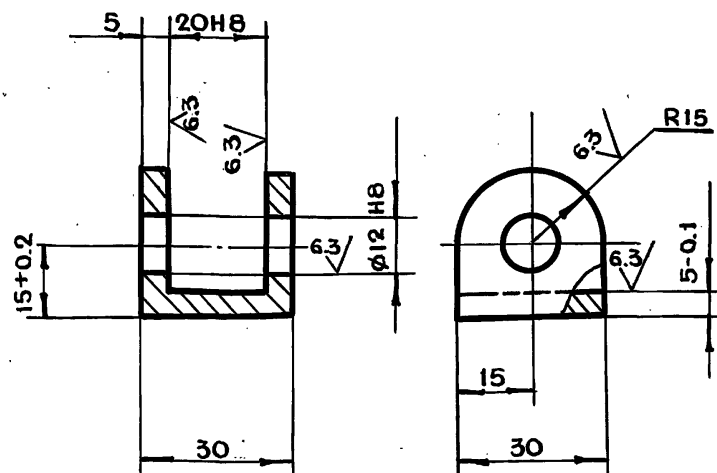
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.4	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КРУГ В50ГОСТ2590-71  
СТ3ГОСТ535-79

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.01.20.112

12.5/✓



- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14,  
ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.20.112

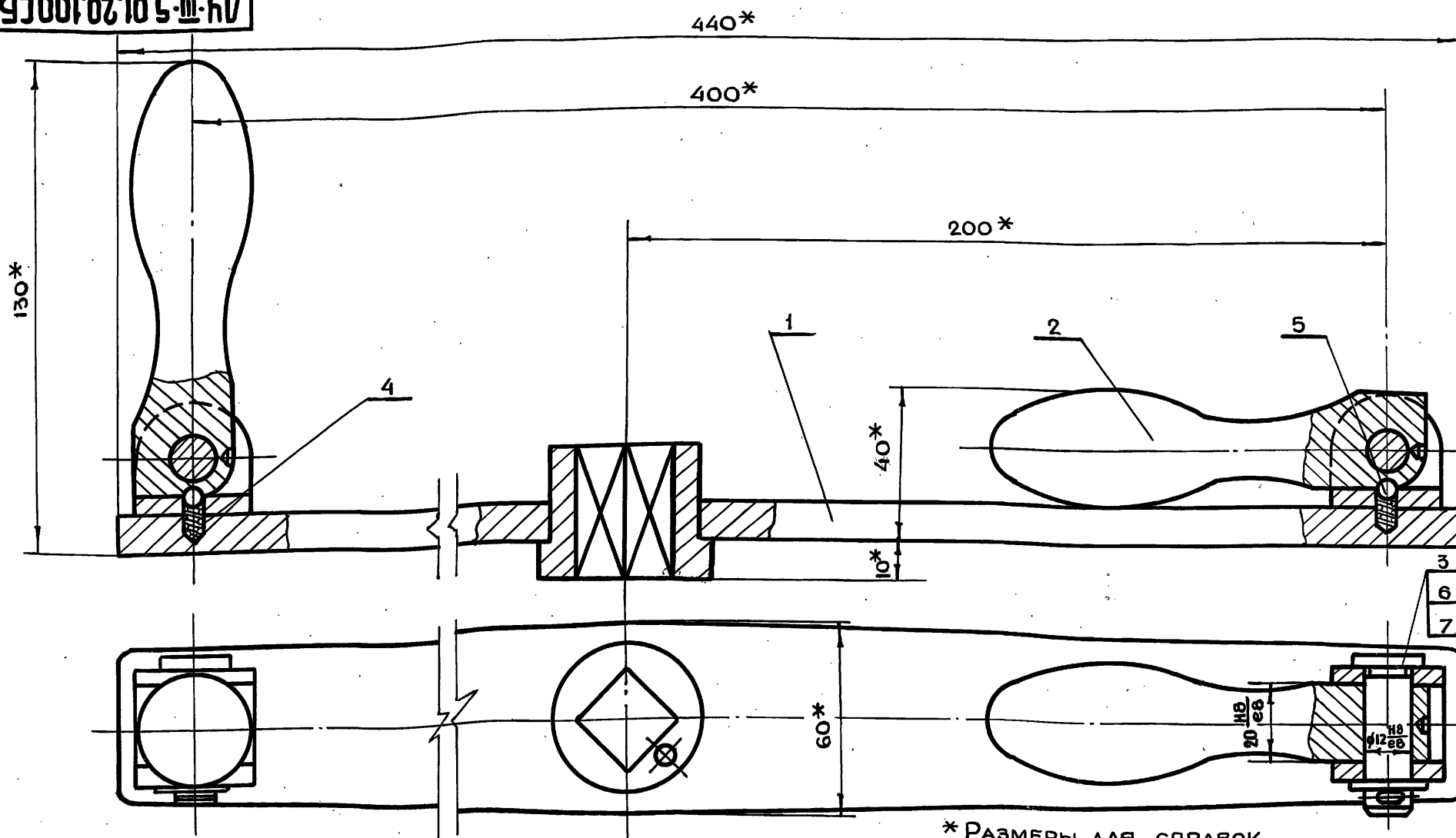
ВИЛКА

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		ТОМИЧ	<i>Томич</i>	
ПРОВ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>	
Н.КОНТР.		ВЫСОЦКАЯ	<i>Высоцкая</i>	
ГЛАВН.ДР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>	

СТ3 ГОСТ380-71

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.01.20.100СБ



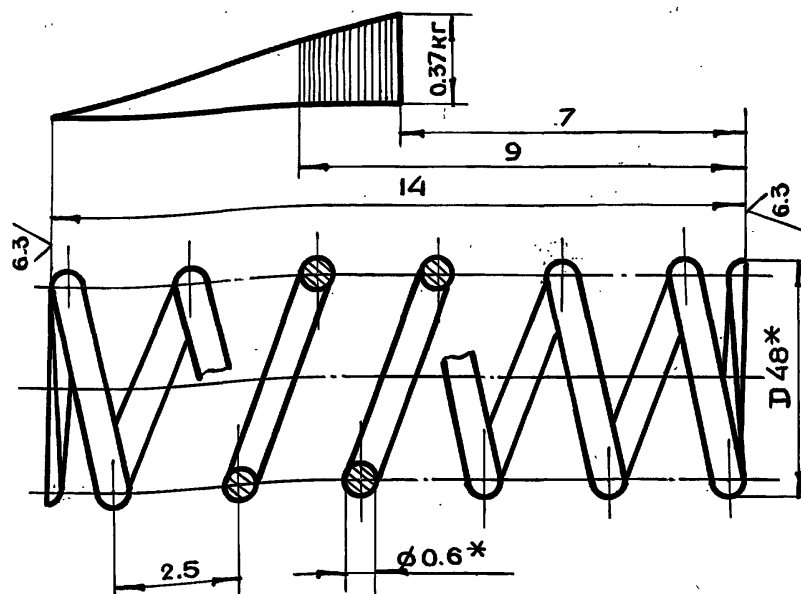
\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ДУ-III-5.01.20.100СБ

ШТУРВАЛ  
В СБОРЕ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ..	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ТОМИЧ		<i>Левин</i>	
ПРОВ.	АНДРЕЕВА		<i>Тол</i>	
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		<i>Висоцкая</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		<i>Черкасова</i>	
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ		<i>Григорьев</i>	
ГЛАВ. ИНЖ.	ВЫЧКОВ		<i>Вычков</i>	
РУК. МАСТ.	САВИЧ		<i>Савич</i>	

18826-02 29 КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А3

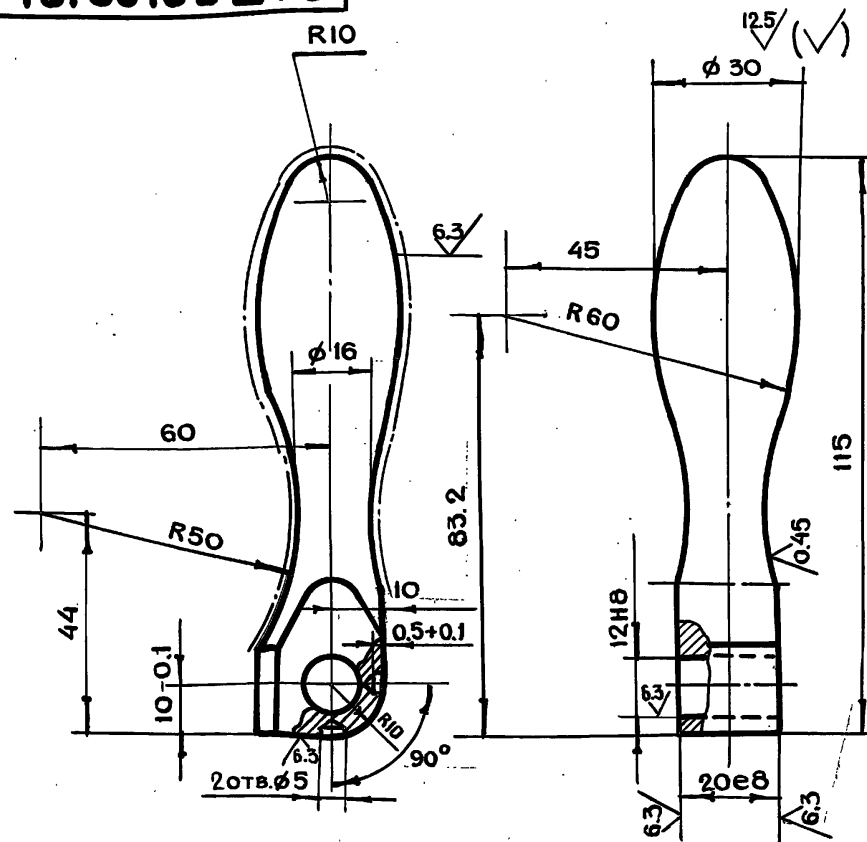


\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

						ДУ-III-5.01.20.103				
Изм	Лит.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Пружина		ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ТОМИЧ		Андреева						0.003	1:1
ПРОВ.	АНДРЕЕВА		Андреева							
И.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		Высоцкая							
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА		Черкасова							
					Проволока пруж. I-0.6 ГОСТ 9389-75		ГЛАВНУ МОСГОРИСПЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			

КОПИРОВАЛ *Гриб* ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ *Генерал* ФОРМАТ А4



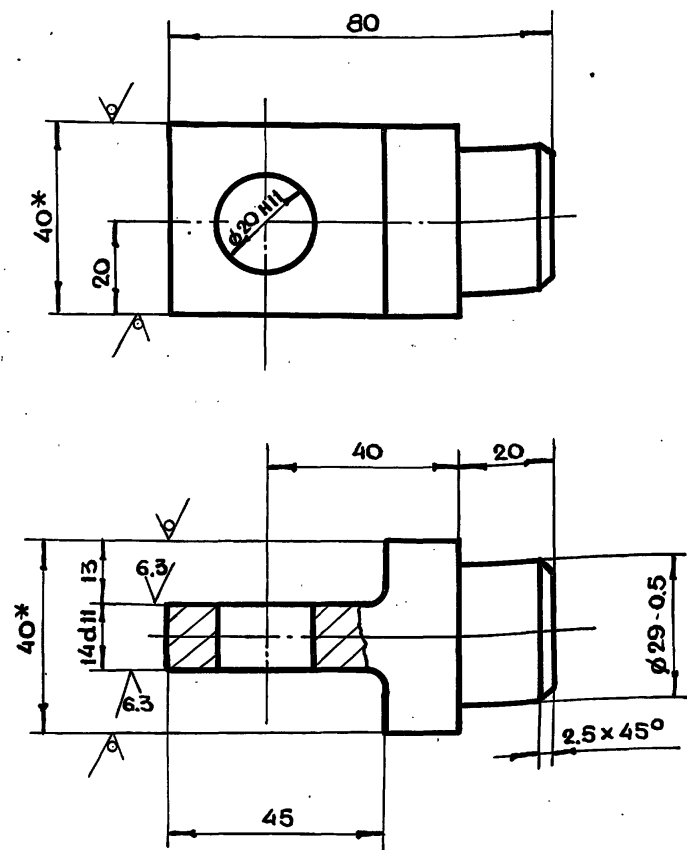
1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО  $h14$ ,  
ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t2, -t2, \pm \frac{t2}{2}$
2. X43-6

						ДУ-III-5.01.20.101						
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	РУЧКА			ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	<i>М.М.М.</i>								0.4	1:1	
ПРОВ.	АНДРЕЕВА	<i>М.М.</i>			Круг В32ГОСТ2590-71 35-2-8ГОСТИ050-74							
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	<i>В.В.</i>										
ГЛАВ.ИЗЛ.	ЧЕРКАСОВА	<i>Ч.Ч.</i>						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
ГЛАВ.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Г.Г.</i>						ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №				
ГЛАВ.ИЗ.	БЫЧКОВ	<i>Б.Б.</i>										
РУК.МАСТ.	САВИЧ	<i>С.С.</i>										

КОПИРОВАЛ *Чел-л*      ФОРМАТ А4

18826-02.20 КОПИРОВАЛ *Чул* ФОРМАТ А4

12.5/ (✓)



1. \*РАЗМЕРЫ для СПРАВОК  
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ по  $h14$ ,  
ОСТАЛЬНЫХ по  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

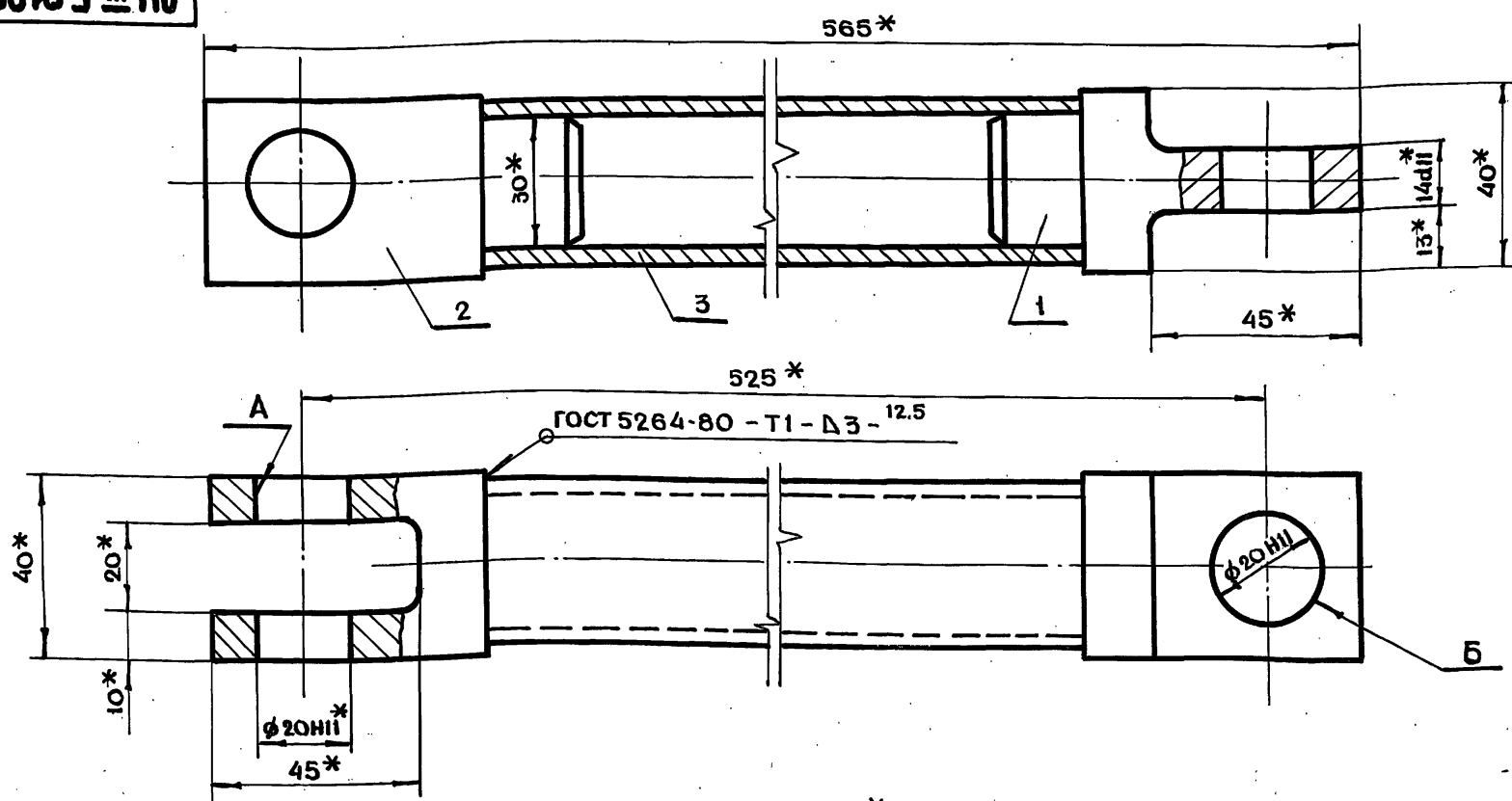
**ДУ-III-5.01.20.201**

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	<div>Вилка</div> <div>КВАДРАТ В40 ГОСТ 2591-71 СТ3 ГОСТ 535-79</div>	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мамс					0.6	1:1
ПРОВ.	АНАРЕЕВА	Анареева						
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая						
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черкасова				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ГЛАВ. ПУ. МОСГОРПРОЕКТОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

КОПИРОВАЛ *Гриб* ФОРМАТ А4

Серия 01.036-1 Выпуск 1

9700707105-5-55

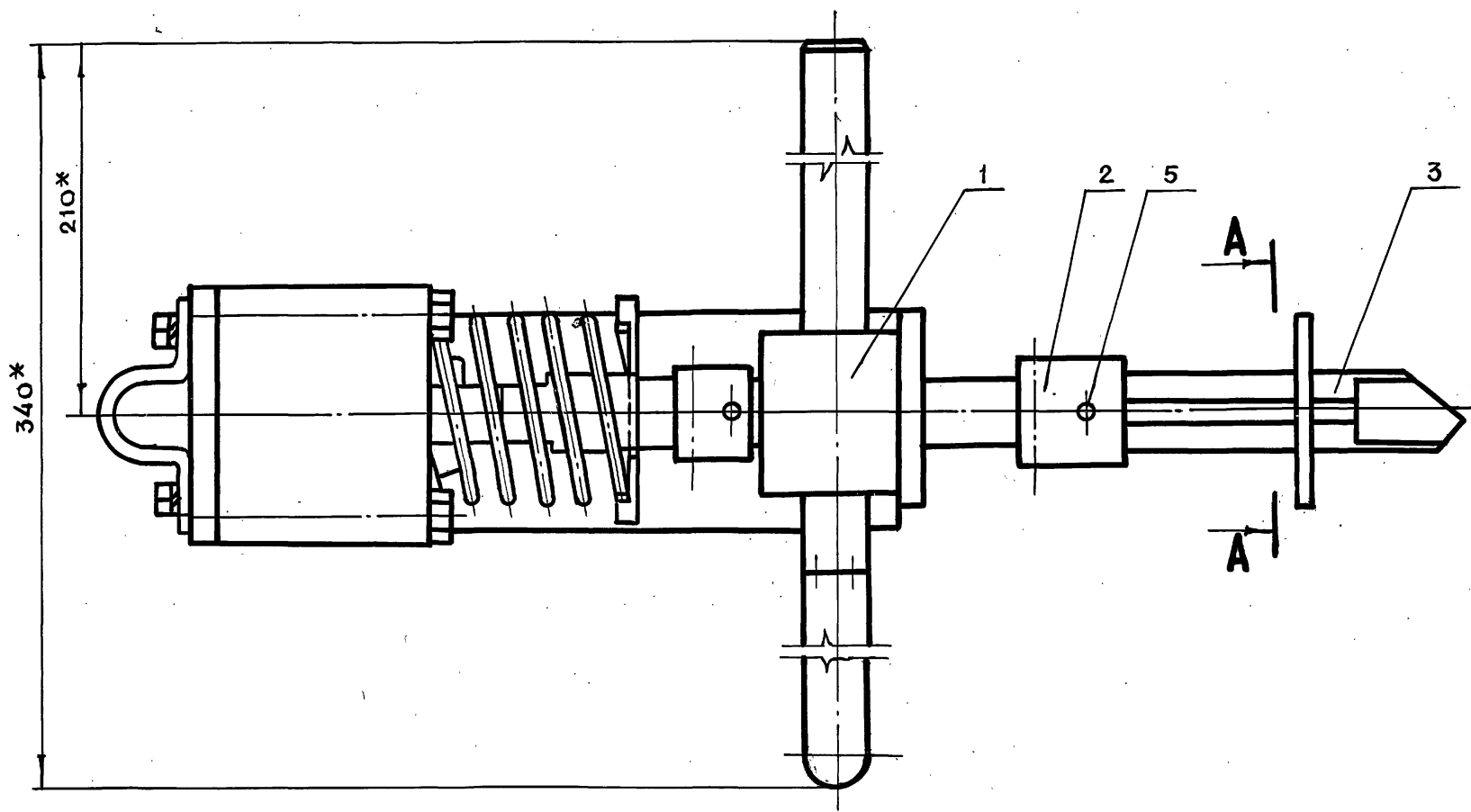
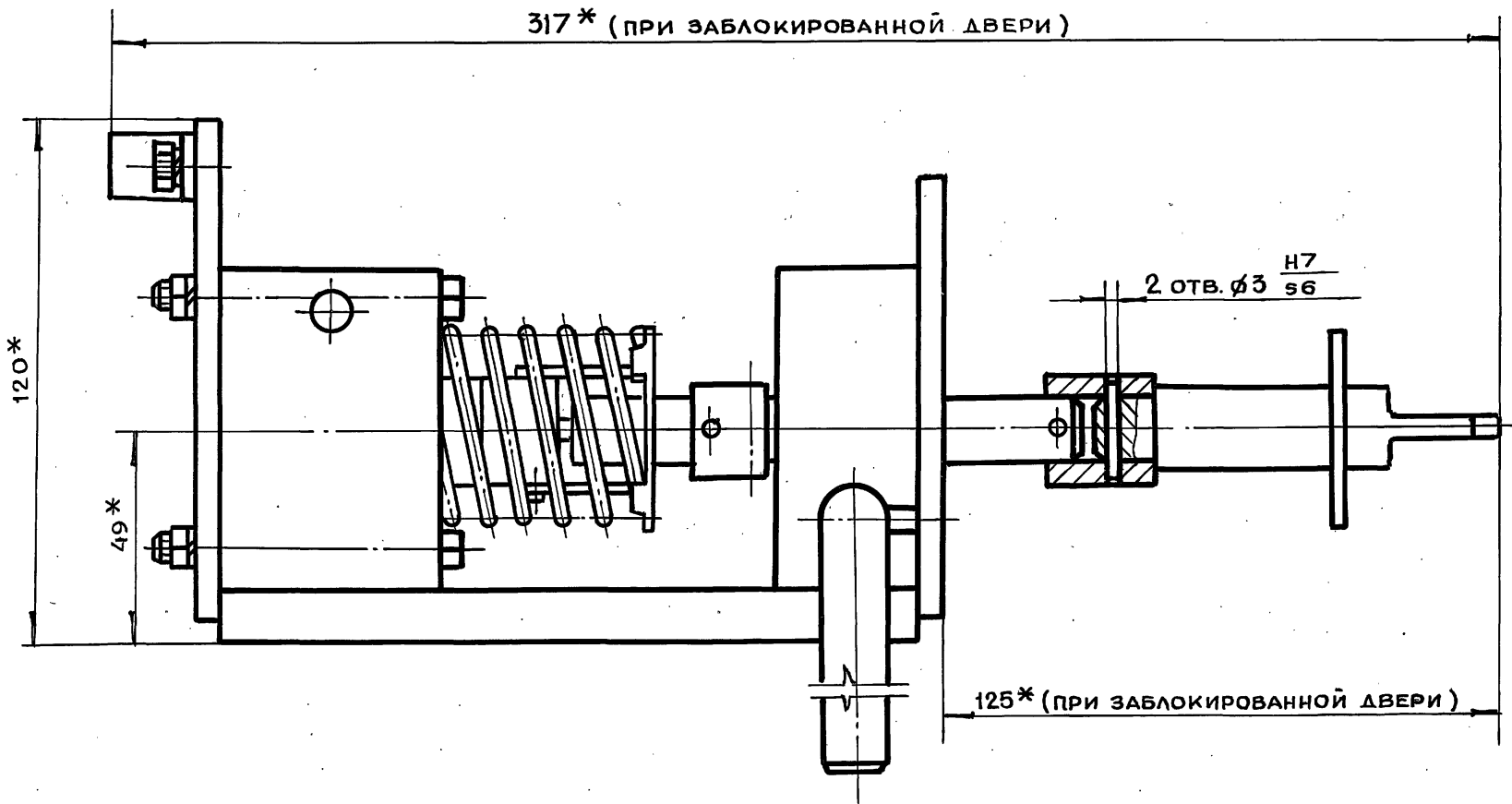


1. \* Размеры для справок
2. Неперпендикулярность оси отверстия Б относительно оси отв. А не более 0.5 мм.
3. Перекос оси трубы поз. 3 не более 0.5 мм.

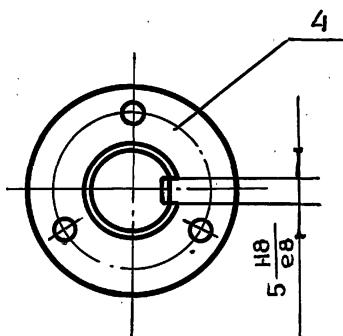
**ДУ-III-5.01.20.200СБ**

ИЗМ. ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Тяга СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Левин				2.4	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Черт					
Н. КОНТР.	ВЫСОКАЯ	Високая					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Черт			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ. КОНСТР.	ПРИГОРЬЕВ	Пригорьев			ГЛАВ. АП. МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ГЛАВ. ИНЖ.	ВЫЧКОВ	Вычков					
РУК. МАСТ.	САВИЧ	Савич					

18826.02	29	КОПИРОВАЛ (1-л	ФОРМАТ А3
----------	----	----------------	-----------



A-A



\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

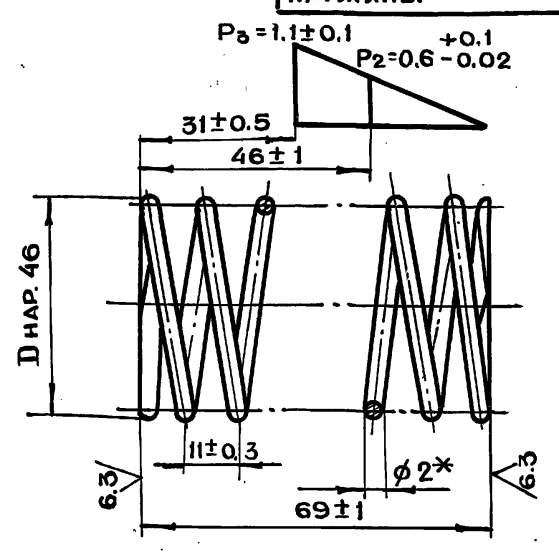
					ДУ-III-5.01.30.000СБ					
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>		БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				4.2	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>							
ГЛ.ИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>							
Н.КОНТР.		РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>							
ГЛ.КОНСТР.		ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>							
ГЛ.СПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ.МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		



100'0E'10'5-III-6V

6.3 (✓)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	n	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	n <sub>1</sub>	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	D <sub>c</sub>	42
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	1036



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРУЖИНУ ВЫДЕРЖАТЬ ПОД НАГРУЗКОЙ P=1.1 кг В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ
- ОСТАТОЧНЫЕ ДЕФОРМАЦИИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ

ДУ-III-5.01.31.001

ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мастер				0.1	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Мастер					

ПРУЖИНА

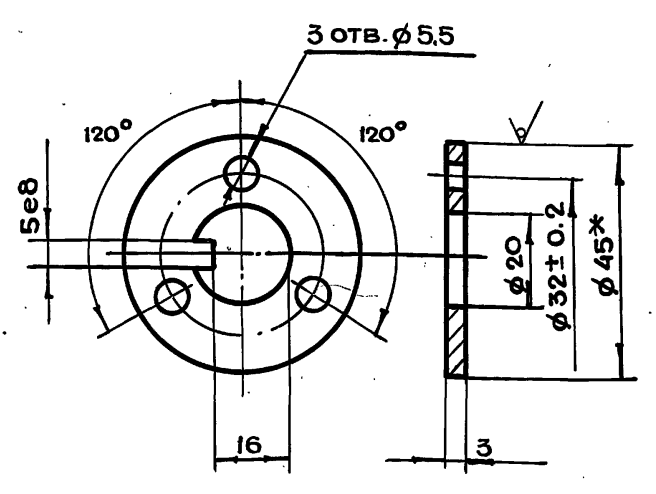
ПРОВОЛОКА ПРУЖ. I-2 ГОСТ 9389-75

ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

100'0E'10'5-III-6V

6.3 (✓)



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО +t<sub>2</sub>, t<sub>2</sub>, ± t<sub>2</sub>/2

ДУ-III-5.01.30.003

ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мастер				0.04	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Мастер					

ШАЙБА СТОПОРНАЯ

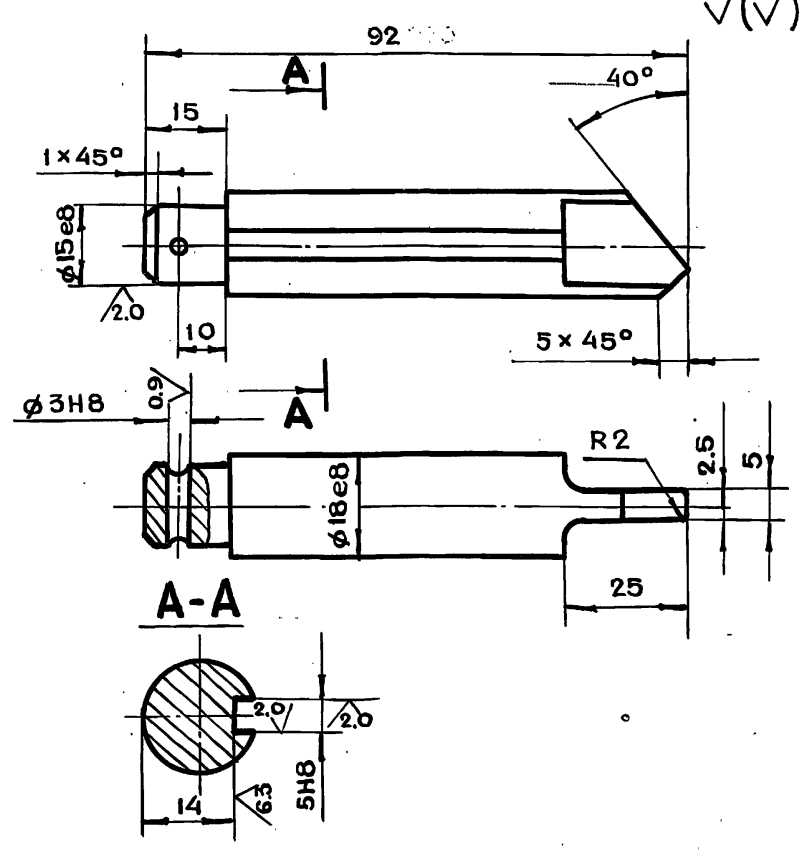
Круг В45 ГОСТ 2590-71 СТ3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

100'0E'10'5-III-6V

6.3 (✓)



- Ц9ХР
- HR5-30÷40
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО +t<sub>2</sub>, t<sub>2</sub>, ± t<sub>2</sub>/2

ДУ-III-5.01.30.002

ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мастер					1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Мастер					

ПАЛЕЦ

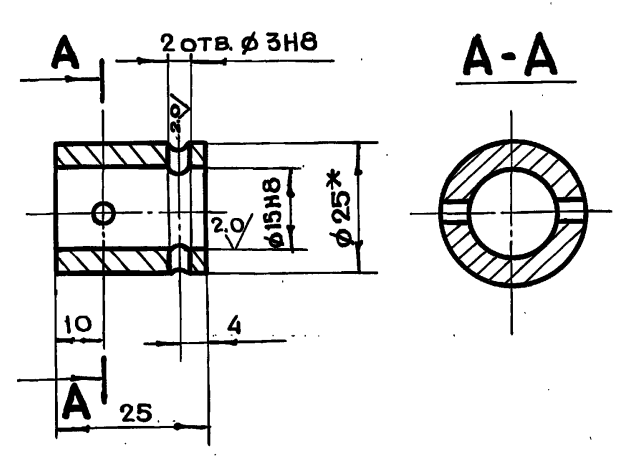
Круг В20 ГОСТ 2590-71 СТ3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

100'0E'10'5-III-6V

12.5 (✓)



- \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- Ц9ХР
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО +t<sub>2</sub>, t<sub>2</sub>, ± t<sub>2</sub>/2

ДУ-III-5.01.30.001

ИЗМ	ЛИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мастер				0.05	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Мастер					

МУФТА

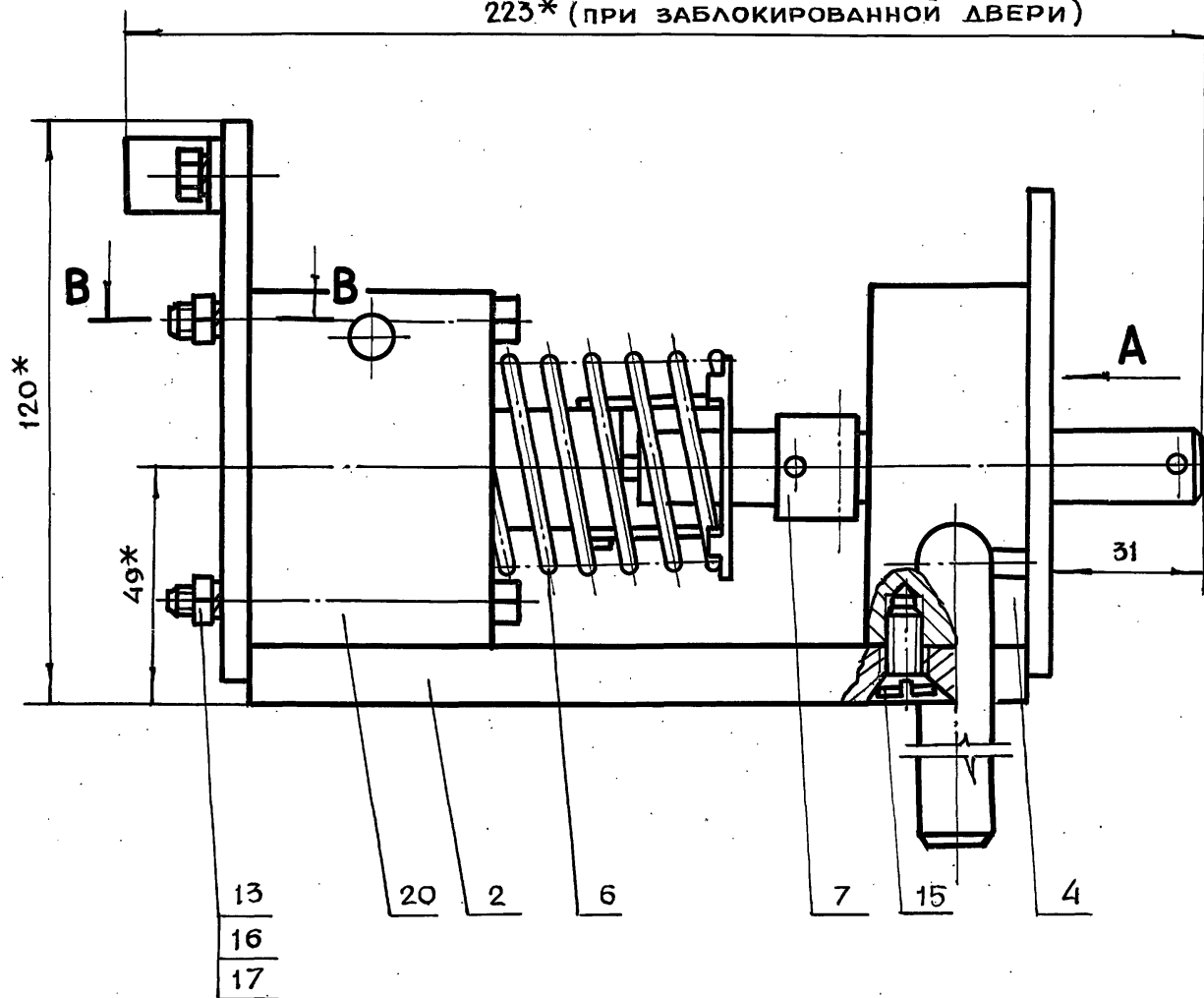
Круг В25 ГОСТ 2590-71 СТ3 ГОСТ 535-79

ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6

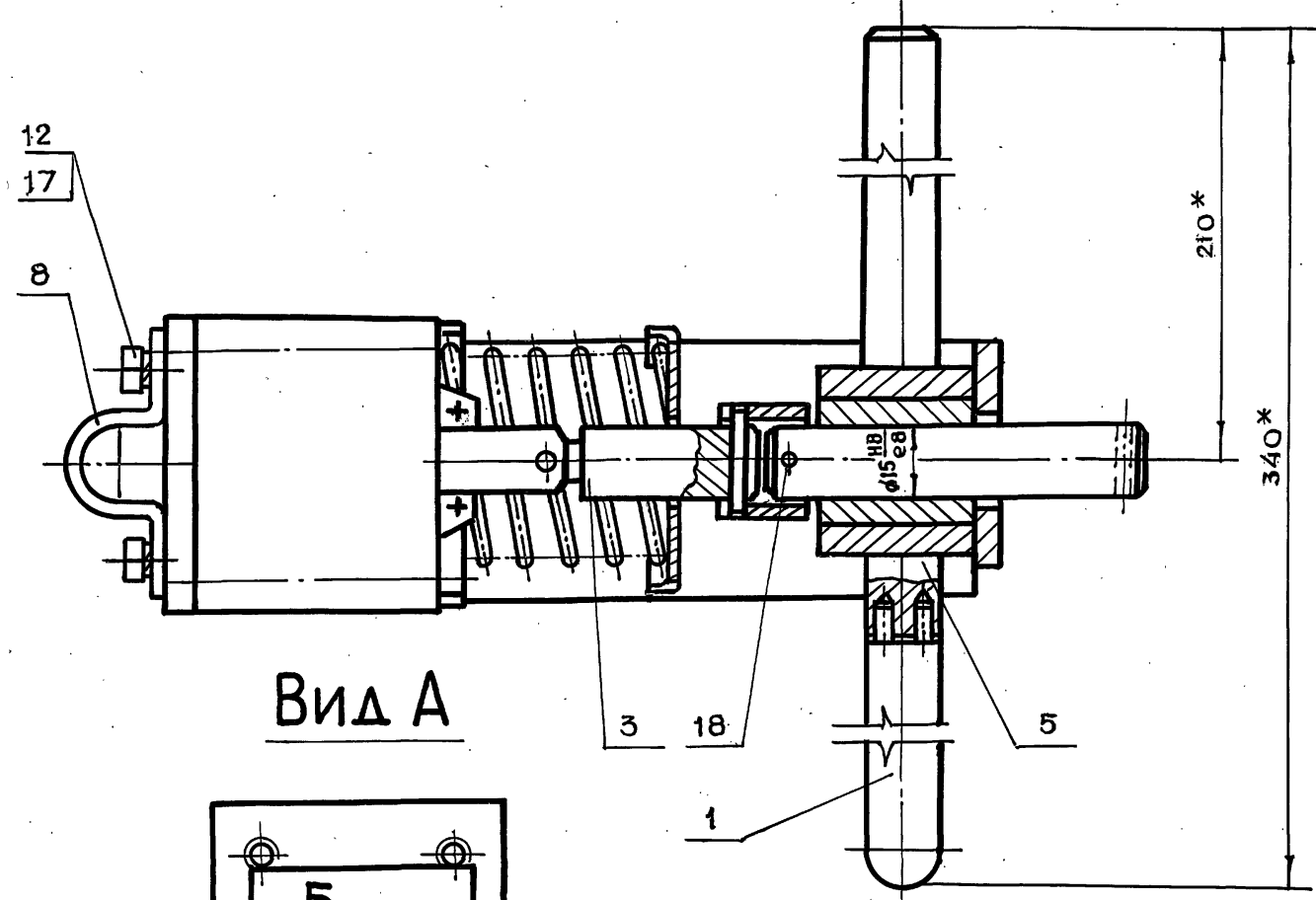
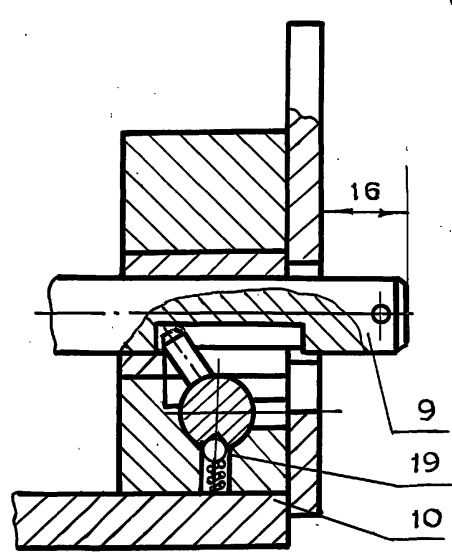
18826-02.33 КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.01.31.000СБ

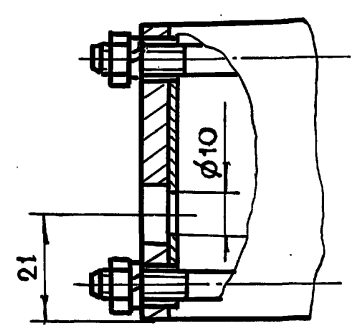
223\* (при ЗАБЛОКИРОВАННОЙ ДВЕРИ)



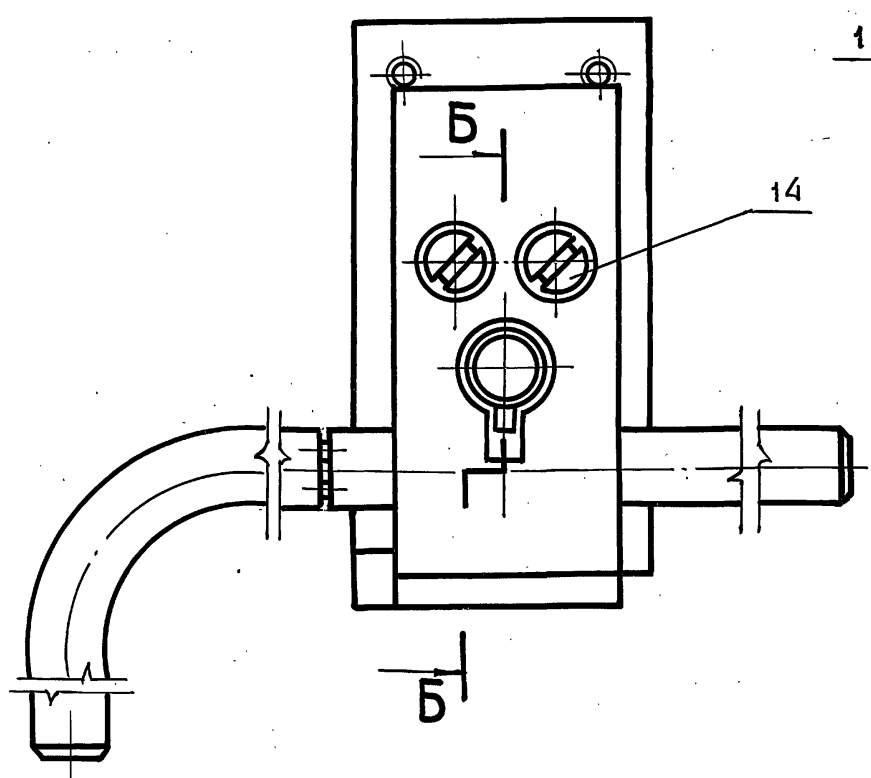
**Б-Б**  
(при ОТКРЫТОЙ ДВЕРИ)



**Б-Б**



**Вид А**



- 1.\* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ  $\pm t_2, \pm t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
- 3. ШТОК ПОЗ. 9 ДОЛЖЕН БЕЗ ЗАЕДАНИЙ ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ В ОПОРЕ ПОЗ. 4
- 4. ШТОК ЗАМКА ПРИ ОБЕСТОЧЕННОМ ЭЛЕКТРОМАГНИТЕ ДОЛЖЕН ФИКСИРОВАТЬСЯ ШАРИКОМ ПОЗ. 19 В КРАЙНЕМ ВТЯНУТОМ ПОЛОЖЕНИИ, ЕСЛИ ОН ЗАВЕДЕН В ЭТО ПОЛОЖЕНИЕ КЛЮЧОМ ПОЗ. 1 (СМ. Б-Б)
- 5. ХОД ЯКОРЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТА  $15 \pm 2$  мм
- 6. ТРУЩИЕСЯ ПОВЕРХНОСТИ СМАЗАТЬ СМАЗКОЙ ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
- 7. ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВ.  $\phi 10$  В КОРПУСЕ МАГНИТА (СМ. Б-Б)
- 8. ПРИ ПОСТАВКЕ ЗАМКА КЛЮЧ СНЯТЬ И УПАКОВАТЬ В ЯЩИКЕ ВМЕСТЕ С ИЗДЕЛИЕМ
- 9. ВИНТЫ ПОЗ. 14 И 15 СТАВИТЬ НА ЖЕЛЕЗНОМ СУРИКЕ.

ДУ-III-5.01.31.000СБ				ЛИТ. МАССА МАСШТАБ		
ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				3.6	1:1	
ЛИСТ ЛИСТОВ 1				ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ИЗМ. ЛИТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА	РАЗРАБ. АНАДРЕЕВА	ПОДП. ДАТА	ПРОВ. МАРКОВА	ГЛАВ. ЛР. ЧЕРКАСОВА	И. КОНТР. РАЧКОВА	ГЛАВ. КОНСТР. ГРИГОРЬЕВ
				ГЛАВ. СПЕЦ. БЫЧКОВ	НАЧ. МАСТ. ГРИБКОВ	

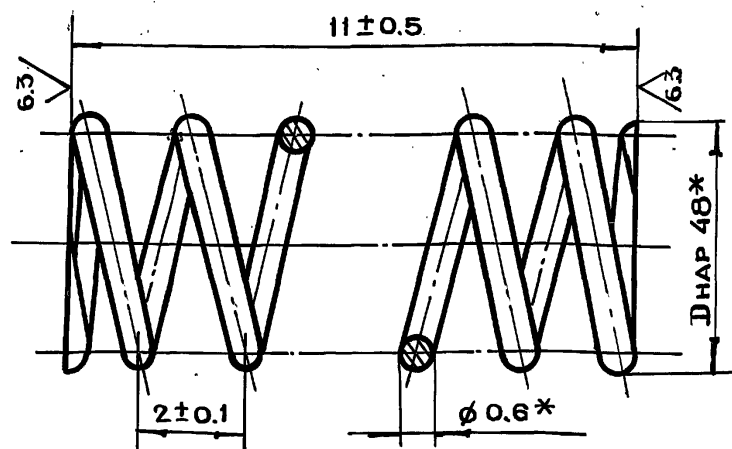
СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ИНВ. № ДУБА	ПОДП. И ДАТА

500.15.10.5-III-6V

✓(✓)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	n	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	n <sub>1</sub>	7,5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	D <sub>c</sub>	4,2
ДЛИНА РАЗВЕРнуТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99



\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

ДУ-III-5.01.31.005

ПРУЖИНА

ПРОВОЛОКА ПРУЖ. I-0.6  
ГОСТ 9389-75

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.003	10:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

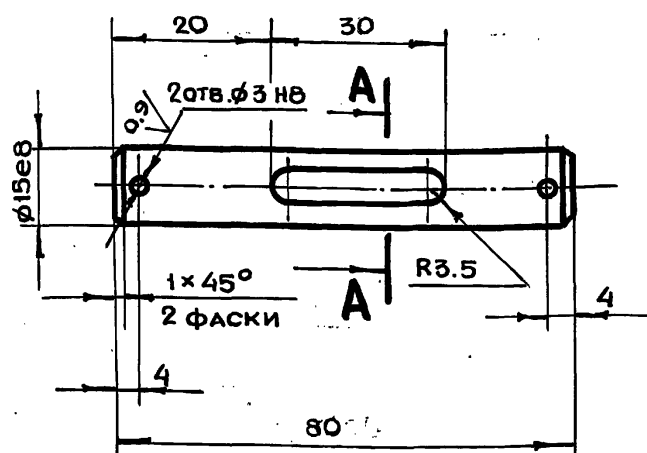
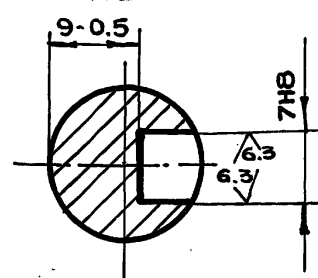
ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПОЛКОМА  
МАСТЕРСКАЯ №6КОПИРОВАЛ *Gul* ФОРМАТ А4

700.15.10.5-III-6V

6.3/✓(✓)

A-A

M 2:1



1. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14,  
ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Ц9ХР

ДУ-III-5.01.31.004

ШТОК

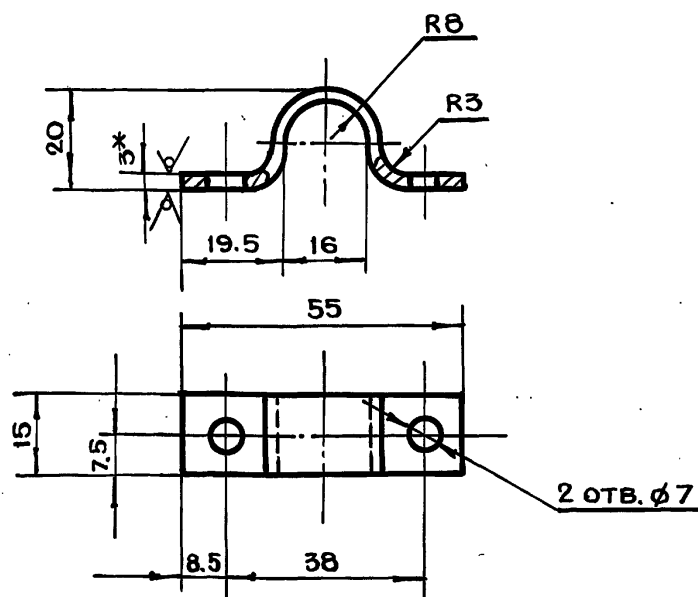
КРУГ В17 ГОСТ 2590-71  
45-2-6 ГОСТ 1050-74

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.16	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПОЛКОМА  
МАСТЕРСКАЯ №6КОПИРОВАЛ *Gul* ФОРМАТ А4

500.15.10.5-III-6V

12.5/✓(✓)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

2. Ц9ХР

3. РАЗВЕРнуТАЯ ДЛИНА  $l = 77$  мм.4. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14,  
ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

ДУ-III-5.01.31.003

ХОМУТ

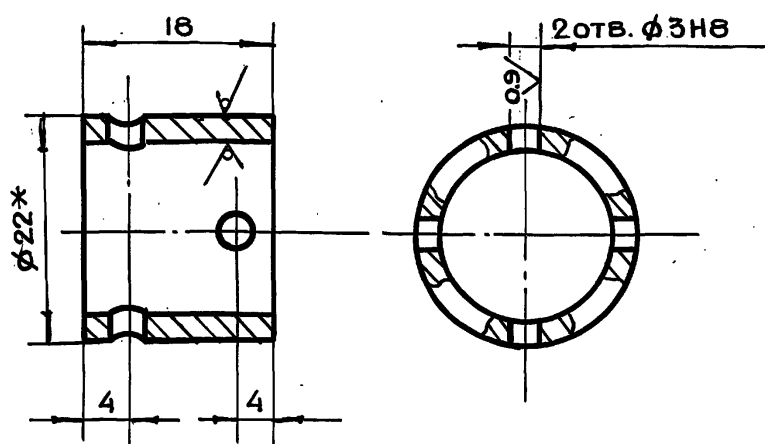
Лист БПНЗ.0 ГОСТ 19903-74  
3-IV СТЗ ГОСТ 16523-70

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.025	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПОЛКОМА  
МАСТЕРСКАЯ №6КОПИРОВАЛ *Gul* ФОРМАТ А4

700.15.10.5-III-6V

12.5/✓(✓)



1. \* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ

2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14,  
ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$ 

ДУ-III-5.01.31.002

МУФТА

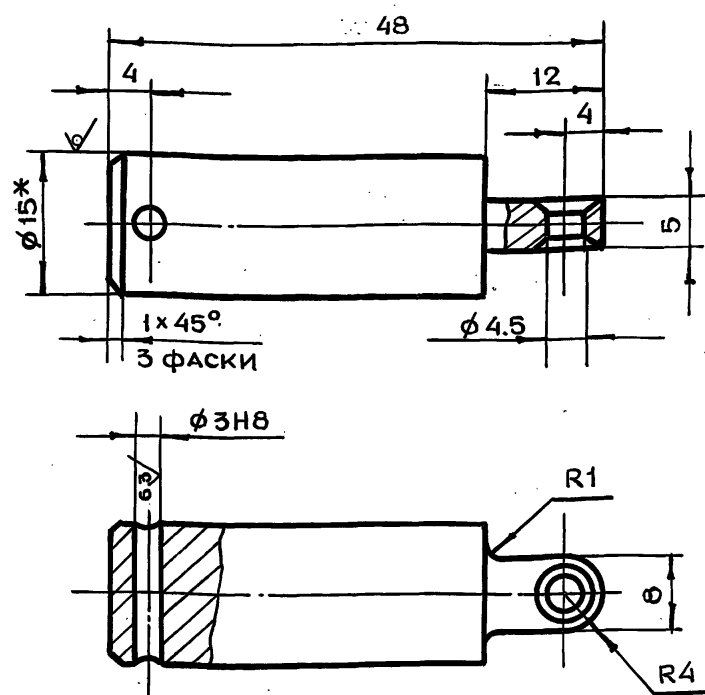
ТРУБА 22x2.5 ГОСТ 8734-70  
А10 ГОСТ 8733-74

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.04	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГЛАВАПУ  
МОСГОРИСПОЛКОМА  
МАСТЕРСКАЯ №6КОПИРОВАЛ *Gul* ФОРМАТ А4

105.12.10.5-III-6V

63/(\checkmark)



- 1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14,  
 ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
 3.Ц9ХР

ДУ-III-5.01.31.301

ШТОК

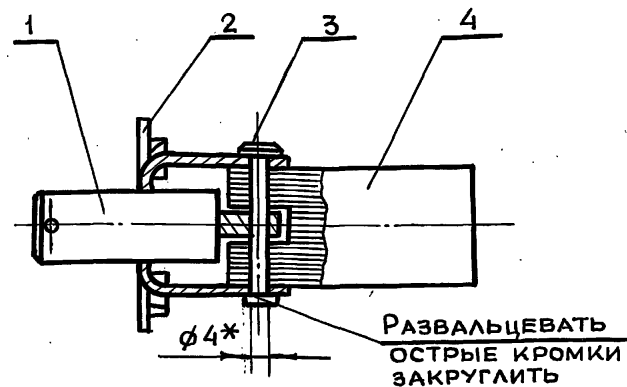
Круг В15ГОСТ 2590-71  
СТ3ГОСТ 535-79

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.1	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал *Yurk* ФОРМАТ А4

005.12.10.5-III-6V



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ДУ-III-5.01.31.301	ШТОК	1	
A4	2		ДУ-III-5.01.31.302	РАМКА	1	
A4	3		ДУ-III-5.01.31.303	ШТЫРЬ	1	
	4			ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
				СЕРДЕЧНИК ЭЛЕКТРО-МАГНИТНЫЙ МИС 1100 ЕУЗ	1	ТУ16-529.009-75

ДУ-III-5.01.31.300

ШТОК В СБОРЕ

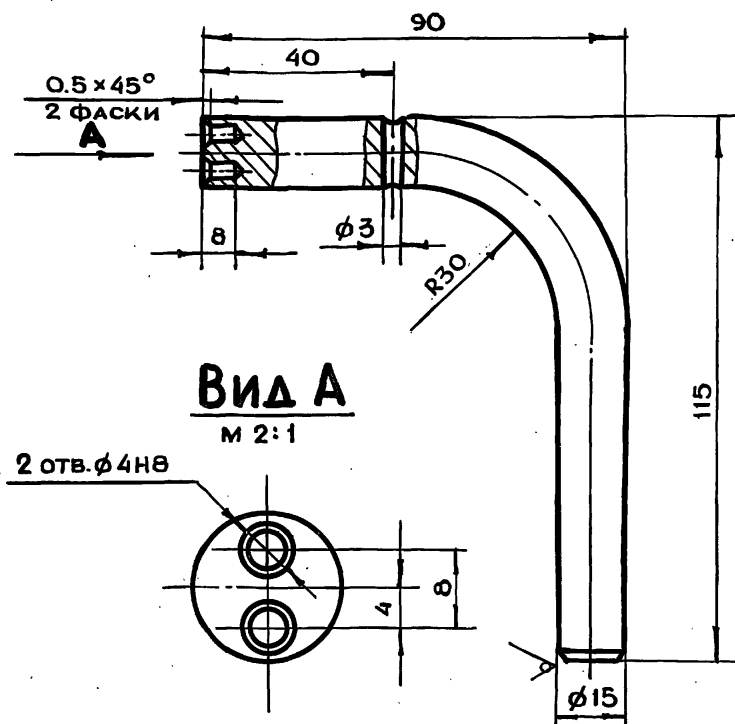
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.4	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал *Yurk* ФОРМАТ А4

101.12.10.5-III-6V

63/(\checkmark)

Вид А  
М 2:1

2 ОТВ. Ø4H8

- 1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА 174 ММ.  
 3.ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14,  
 ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.31.101

РУЧКА

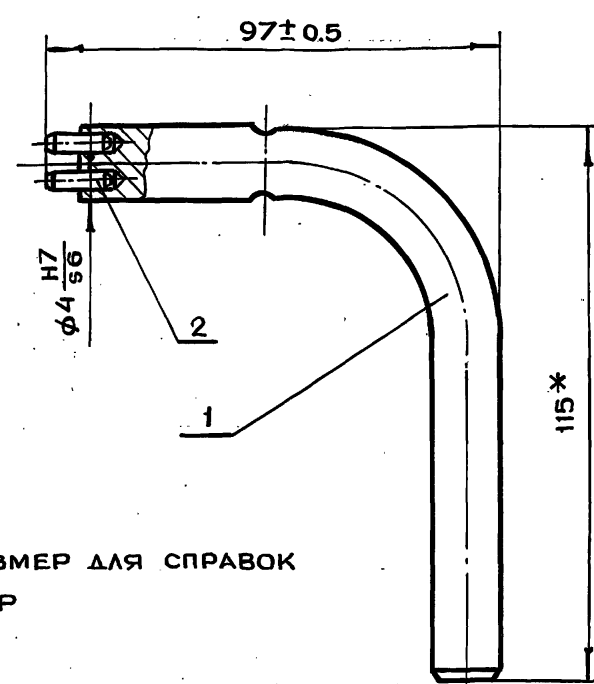
Круг В15ГОСТ 2590-71  
СТ3ГОСТ 535-79

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.24	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал *Yurk* ФОРМАТ А4

001.12.10.5-III-6V



- 1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
 2.Ц9ХР

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДЕТАЛИ		
A4	1		ДУ-III-5.01.31.101	РУЧКА	1	
	2			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ШТИФТ ГОСТ 3128-70	2	
				6Г × 20		

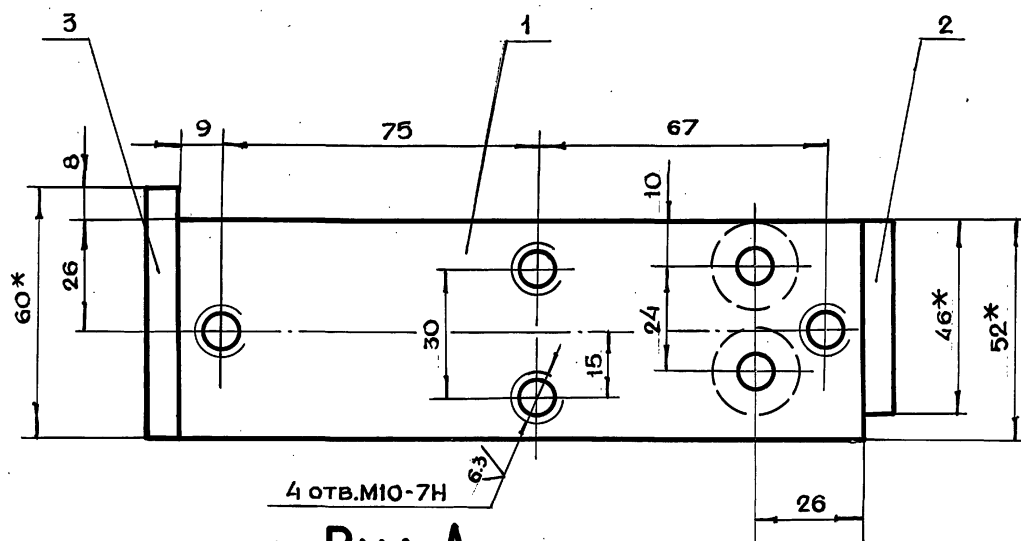
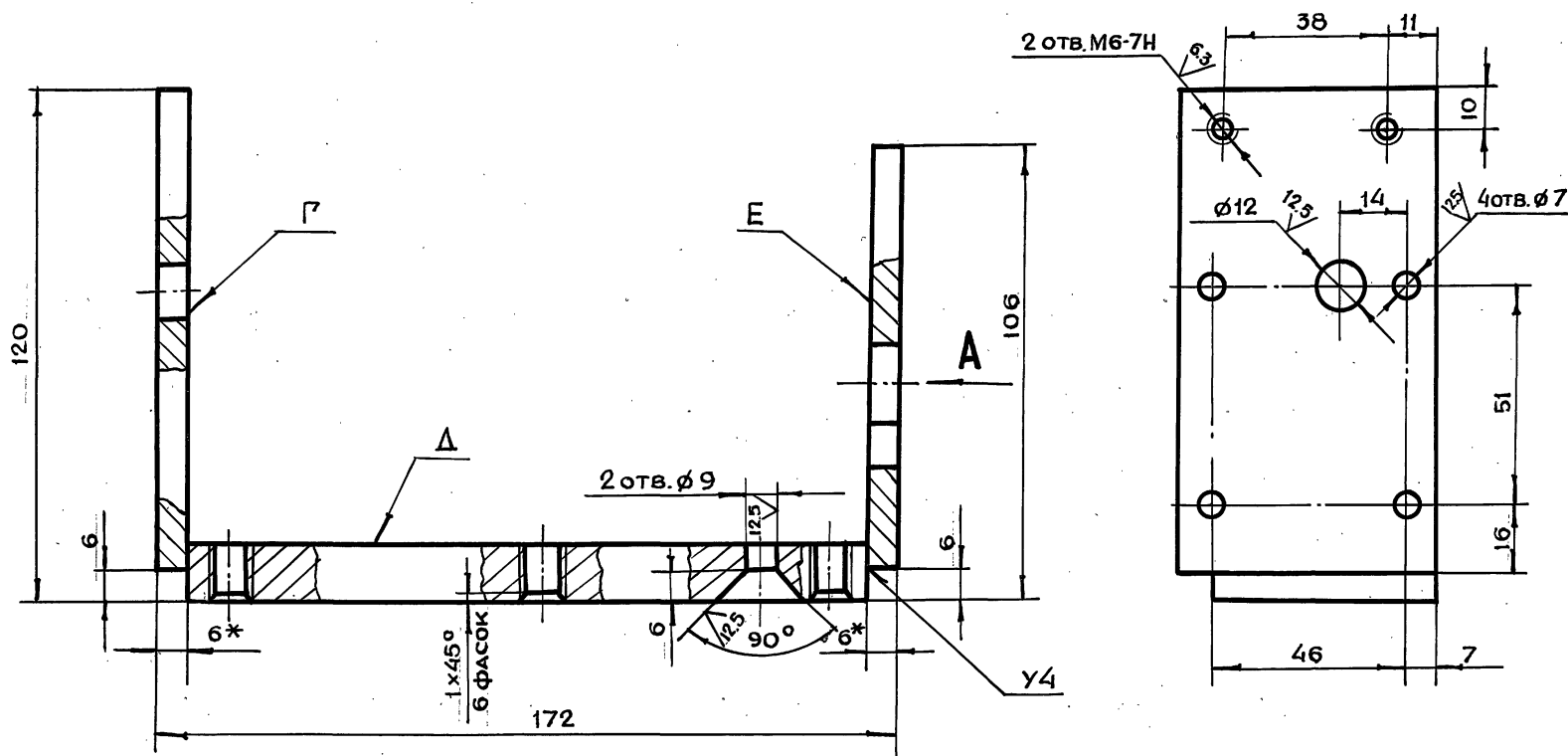
ДУ-III-5.01.31.100

КЛЮЧ В СБОРЕ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.242	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

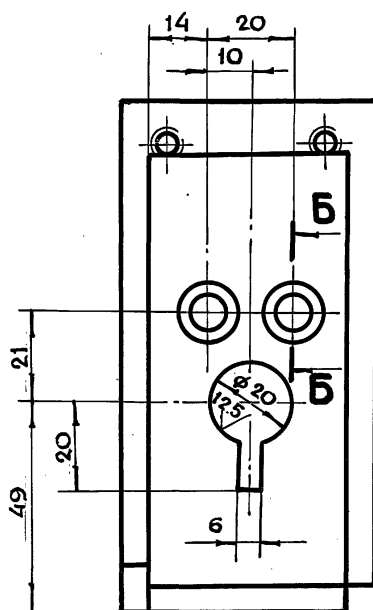
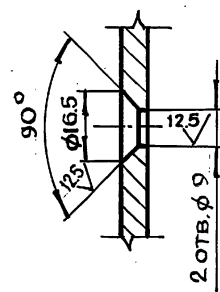
ГЛАВАЛУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

18826-02 36 Копировал *Yurk* ФОРМАТ А4



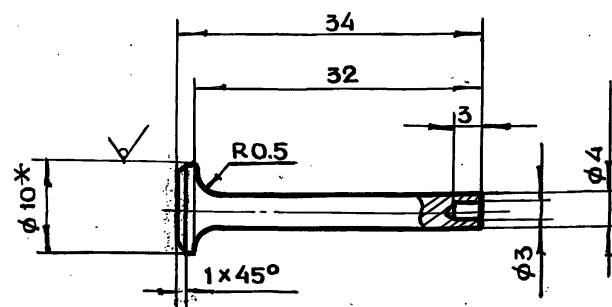
Вид А

Б-Б



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
4. ВСЕ РЕЗЬБЫ И ОТВЕРСТИЯ НАРЕЗАТЬ И СВЕРЛИТЬ  
ПОСЛЕ СВАРКИ ОСНОВАНИЯ
5. ОТКЛОНЕНИЕ ОСИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ ПЛОСКОСТЕЙ  
Г И Е К ПЛОСКОСТИ Д ПО УГОЛЬНИКУ НЕ БОЛЕЕ  
0.2 мм ПО ДЛИНЕ 172 мм.

ДУ-III-5.01.31.200СБ				ОСНОВАНИЕ			ЛИТ. МАССА МАСШТАБ		
ИЗМ. ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА	ИЗМ. АУБА.	ПОДП. И ДАТА					1.3	1:1	
ПРОВ. МАРКОВА				ЛИСТ ЛИСТОВ 1			ГЛАВЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ДИЗ. ИР. ЧЕРКАСОВА									
И. КОНТР. РАЧКОВА				18826-02 37 КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А2		
ГЛАВ. КОНСТ. ГРИГОРЬЕВ									
ГЛАВ. СПЕЦ. БЫЧКОВ									
НАЧ. МАСТ. ГРИВКОВ									



- 1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14,  
ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
3.Ц9ХР

**ДУ-III-5.01.31.303**

ИЗМ	ЛИТ	НА ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШТЫРЬ	ЛИТ	МАССА	МАШТАБ	
РАЗРАБ.		ТОМИЧ	<i>М.М.М.</i>					0.012	2:1
ПРОВ.		ЧЕРКАСОВА	<i>М.М.М.</i>						
САМ.ИЗ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	<i>М.М.М.</i>						
Н.КОНТР.		ВЫСОЦКАЯ	<i>В.В.В.</i>						
					Круг	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1			
						ГОСТ 2590-71 СТ 3 ГОСТ 535-79 ГЛАВУП Мосгосплана МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6			

КОПИРОВАЛ *Yur* ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ *Yur* ФОРМАТ А4



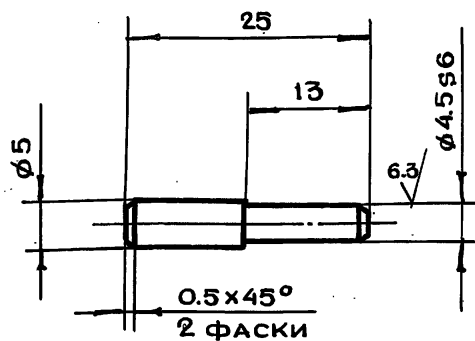
1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. Ц9ХР  
3. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Б  
ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм  
НА ДЛИНЕ 24 мм.

**ДУ-III-5.01.31,400**

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОПОРА В СБОРЕ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	ТОЙМИЧ		Иванов					0.563	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА		Иванов						
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА		Иванов						
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ		Висоцкая			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ГЛАВН.СТР.	ГРИГОРЬЕВ		Иванов		ГЛАВАЛУ МОСГОРИСЛОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6				
ГЛАВН.Ж.	БЫЧКОВ		Бычков						
РУК.МАСШ.	САВИЧ		Савич						

005'13'10'5-III-6V

6.3/✓



1. HRC - 35-40

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.31.502

ПАЛЕЦ

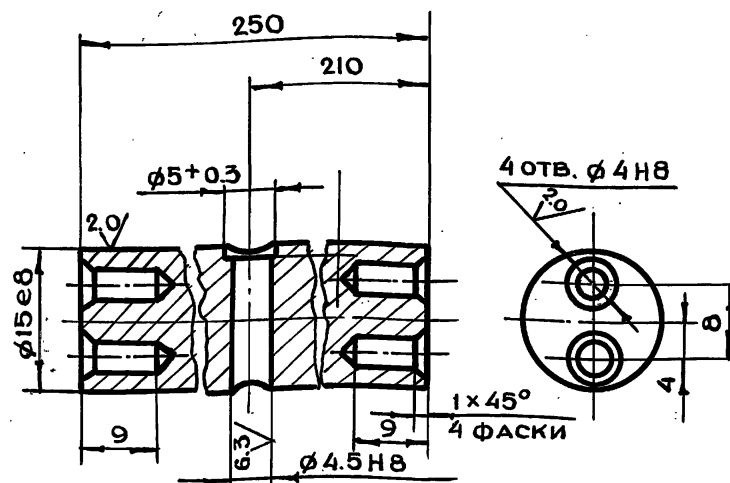
Круг В7 ГОСТ 2590-71  
45-2-8 ГОСТ 1050-74

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
0.01	2:1	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

105'13'10'5-III-6V

6.3/✓



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.31.501

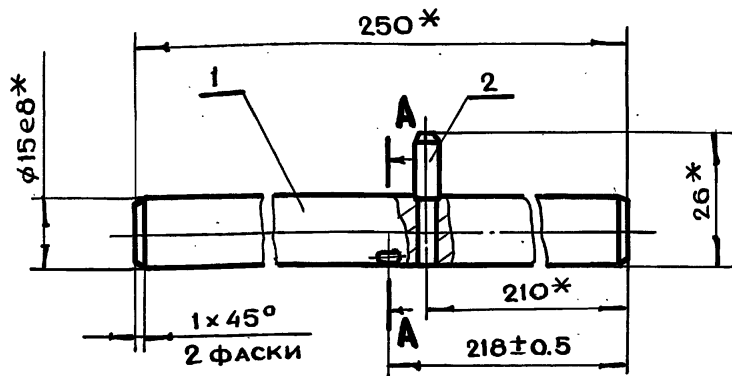
ПРУТОК

Круг В16 ГОСТ 2590-71  
СТ3 ГОСТ 535-79

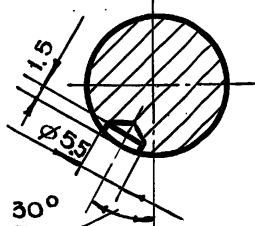
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
0.4	2:1	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

005'13'10'5-III-6V



A-A  
M 2:1



1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК  
2. ЛУНКУ Ø5 ВЫПОЛНИТЬ ПРИ  
СБОРКЕ ПРИ ВТЯНУТОМ  
ШТОКЕ (СМ. В-В ЧЕРТЕЖ  
ДУ-III-5.01.31.000СБ)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
A4	1	ДУ-III-5.01.31.501	ПРУТОК	1		
A4	2	ДУ-III-5.01.31.502	ПАЛЕЦ	1		

ДУ-III-5.01.31.500

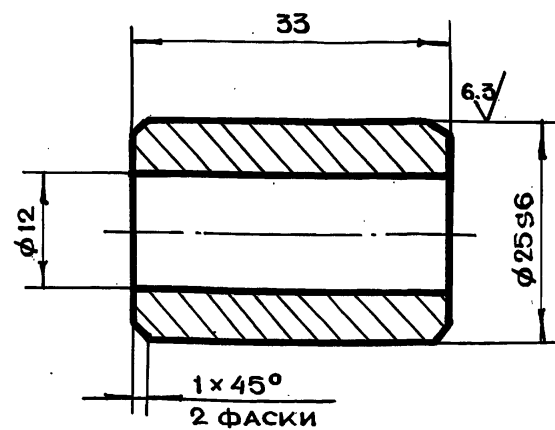
ВАЛИК В СБОРЕ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
0.413	1:1	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

207'13'10'5-III-6V

12.5/✓



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

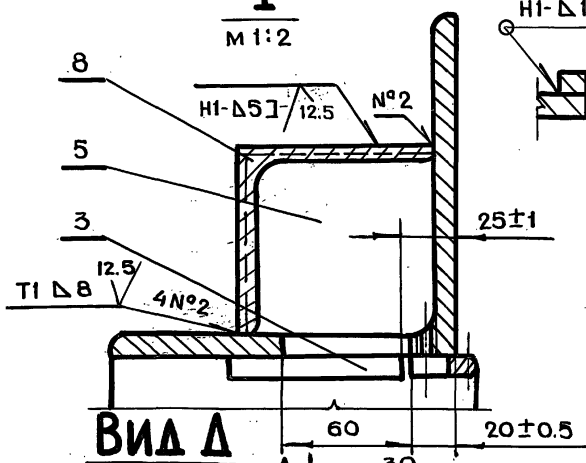
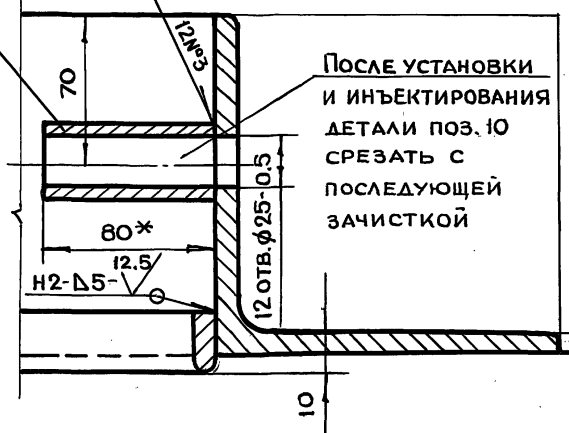
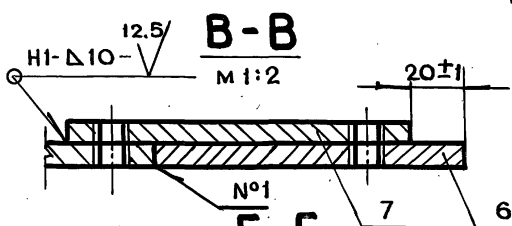
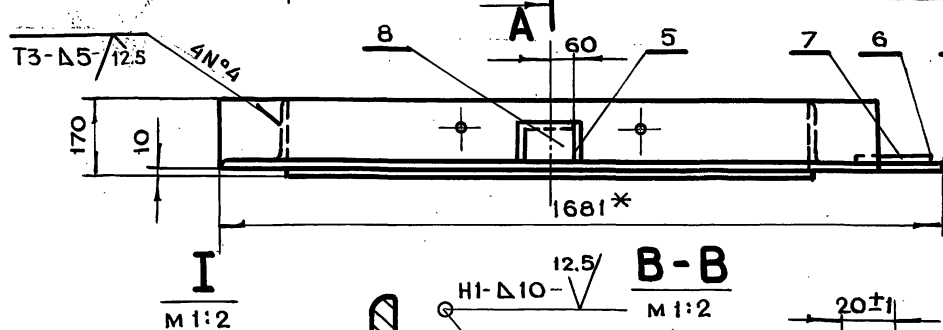
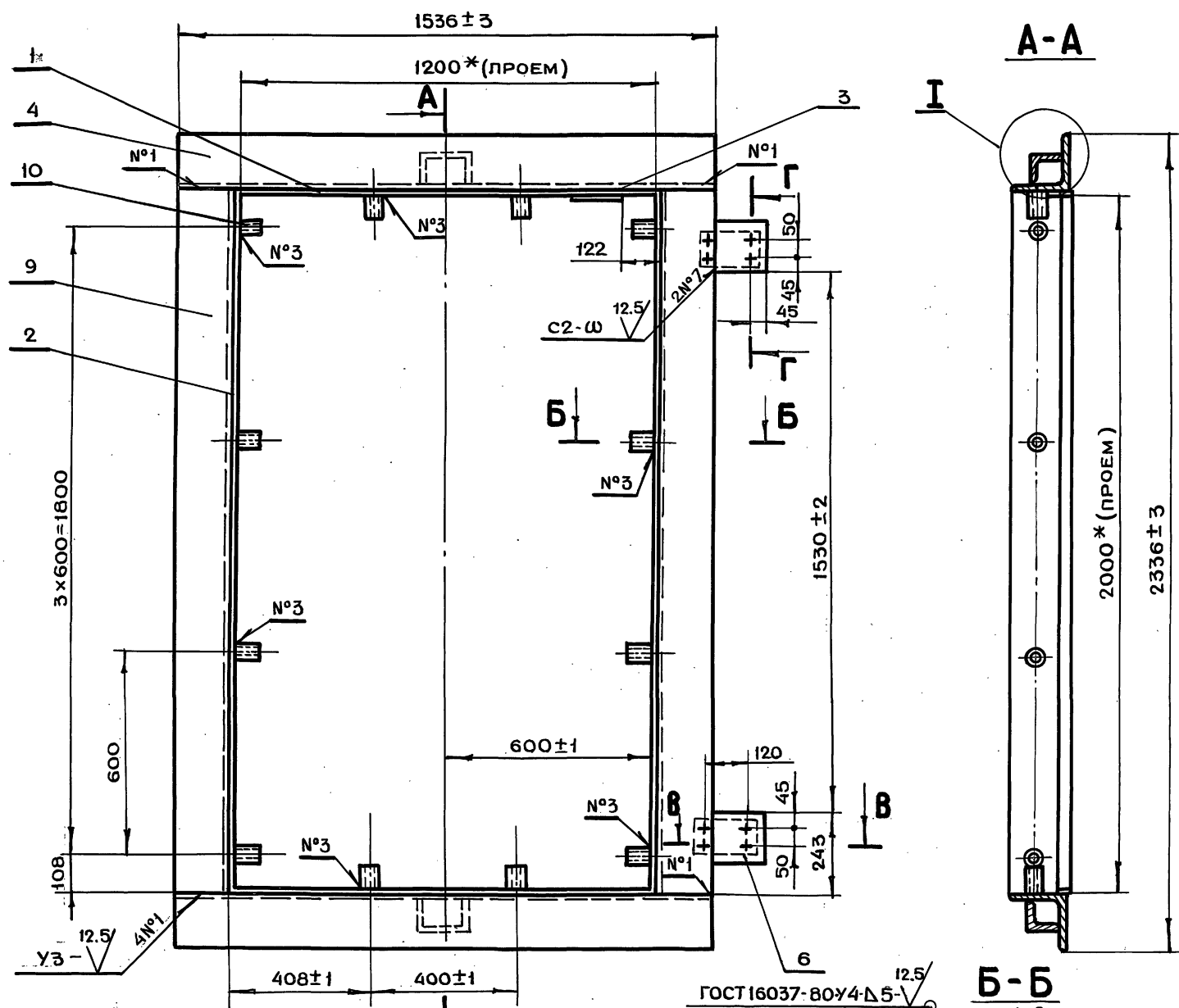
ДУ-III-5.01.31.402

ВТУЛКА

Круг В26 ГОСТ 2590-71  
СТ3 ГОСТ 535-79

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
0.06	2:1	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

18826-02 39 КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



Вид А

А

30

20±0.5

23\*

45\*

80

17

6

1

17

6

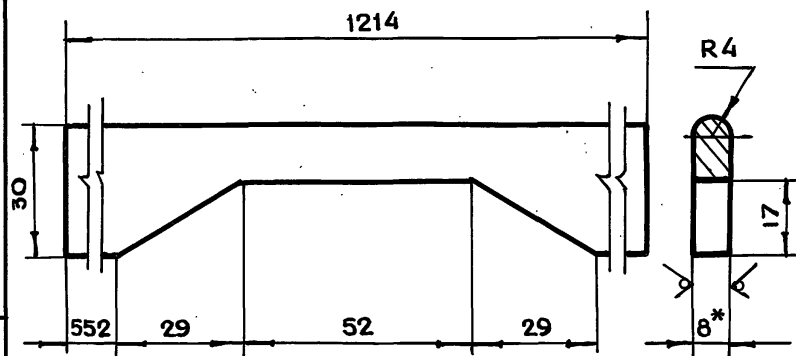
- 1.\*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
- 3.ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.02.00.000СБ				КОРОБКА			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ЧЕРНЯВСКИЙ	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	200	1:10		1	1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА					
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ	ВЫСОЦКАЯ					
ГЛАВ.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА					
ГЛАВ.ИНЖ.СТР.	ГРИГОРЬЕВ	ГРИГОРЬЕВ	ГРИГОРЬЕВ	ГРИГОРЬЕВ					
ГЛАВ.ИНЖ.	БЫЧКОВ	БЫЧКОВ	БЫЧКОВ	БЫЧКОВ					
РУК.МАСТ.	САВИЧ	САВИЧ	САВИЧ	САВИЧ					



100'00'20'5-III-AV

12.5/✓



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.02.00.001

ПОЛОСА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

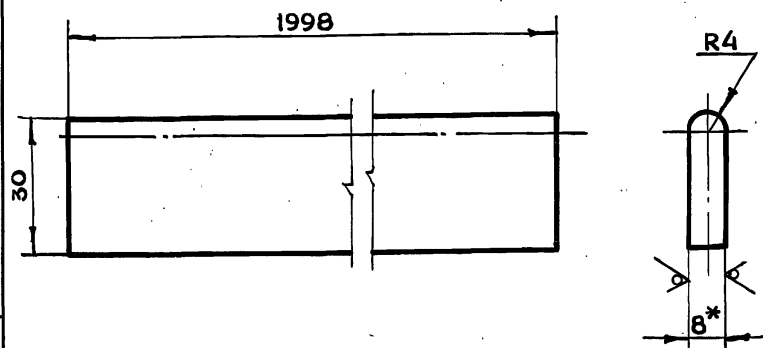
2.3 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН8 ГОСТ 19903-74  
СТЗ ГОСТ 14637-79ГЛАВА ПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6КОПИРОВАЛ *Гин* ФОРМАТ А4

200'00'20'5-III-AV

12.5/✓



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.02.00.002

ПОЛОСА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

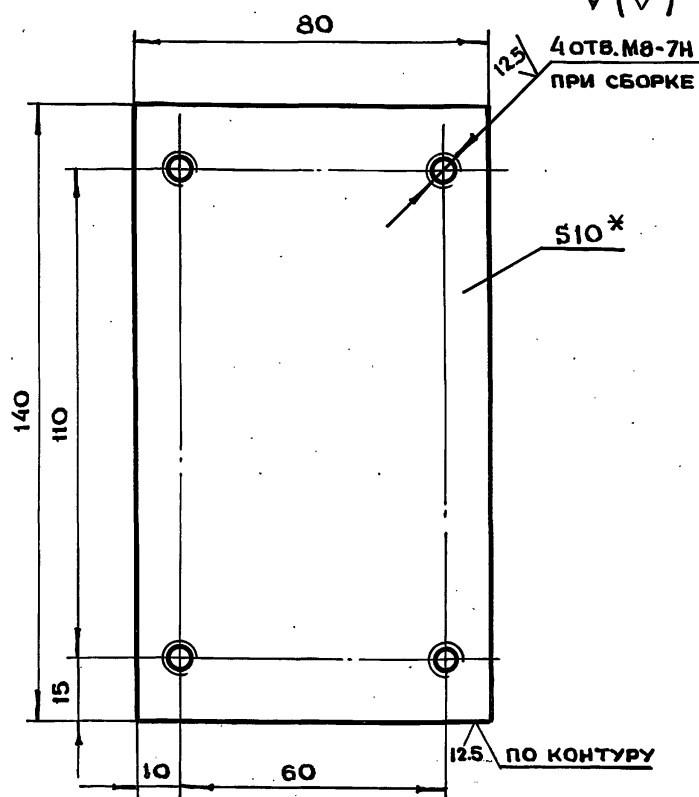
3.8 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН8 ГОСТ 19903-74  
СТЗ ГОСТ 14637-79ГЛАВА ПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6КОПИРОВАЛ *Гин* ФОРМАТ А4

100'00'20'5-III-AV

12.5/✓



- 1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.02.00.003

ПЛАСТИНА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

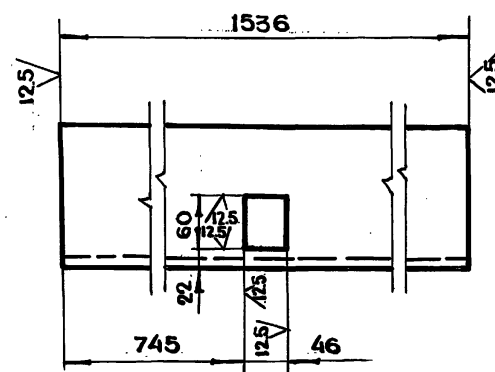
0.9 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЛИСТ БПН10 ГОСТ 19903-74  
СТЗ ГОСТ 14637-79ГЛАВА ПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6КОПИРОВАЛ *Гин* ФОРМАТ А4

100'00'20'5-III-AV

12.5/✓



- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО h14, ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.02.00.004

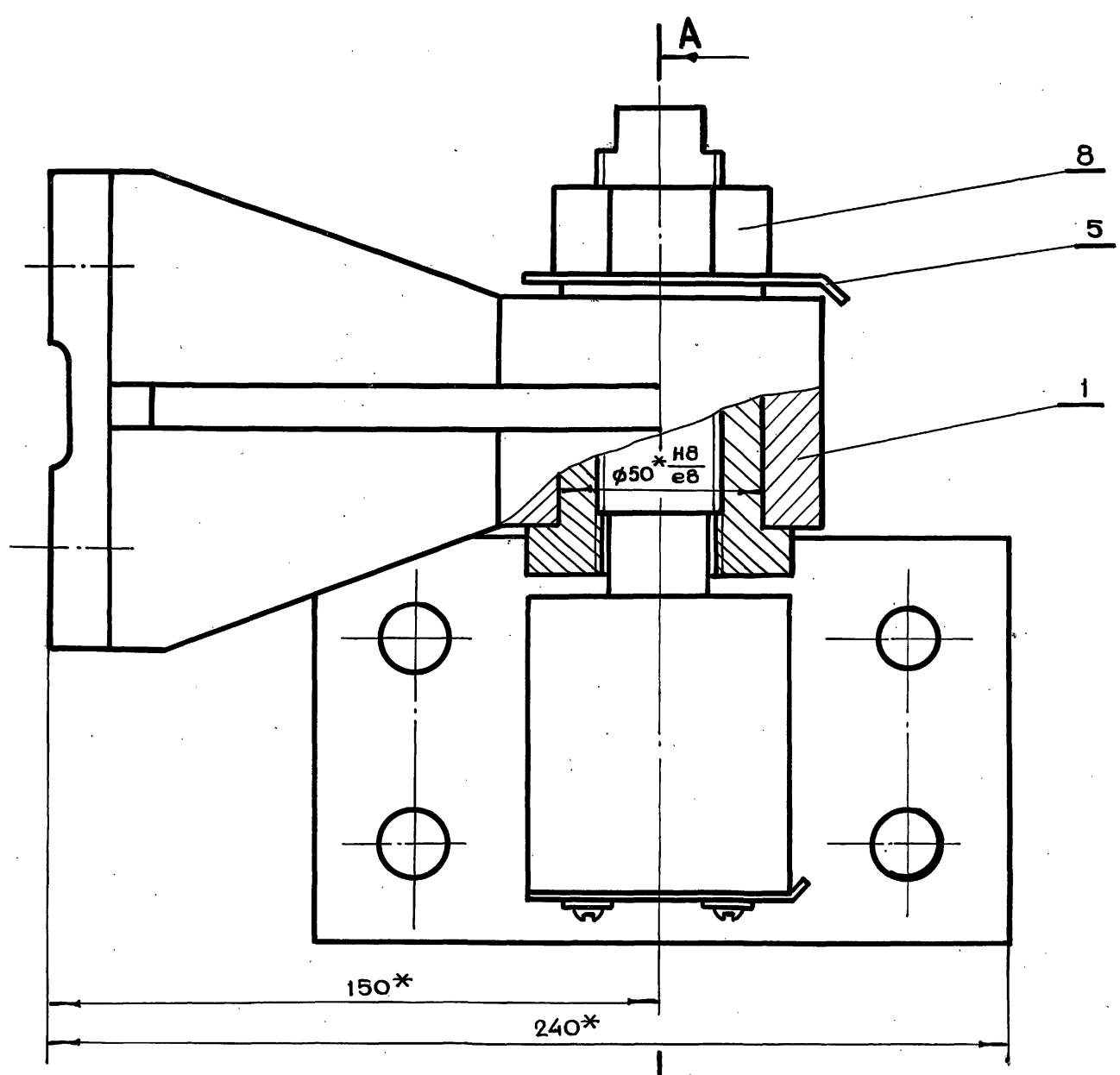
УГОЛОК

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

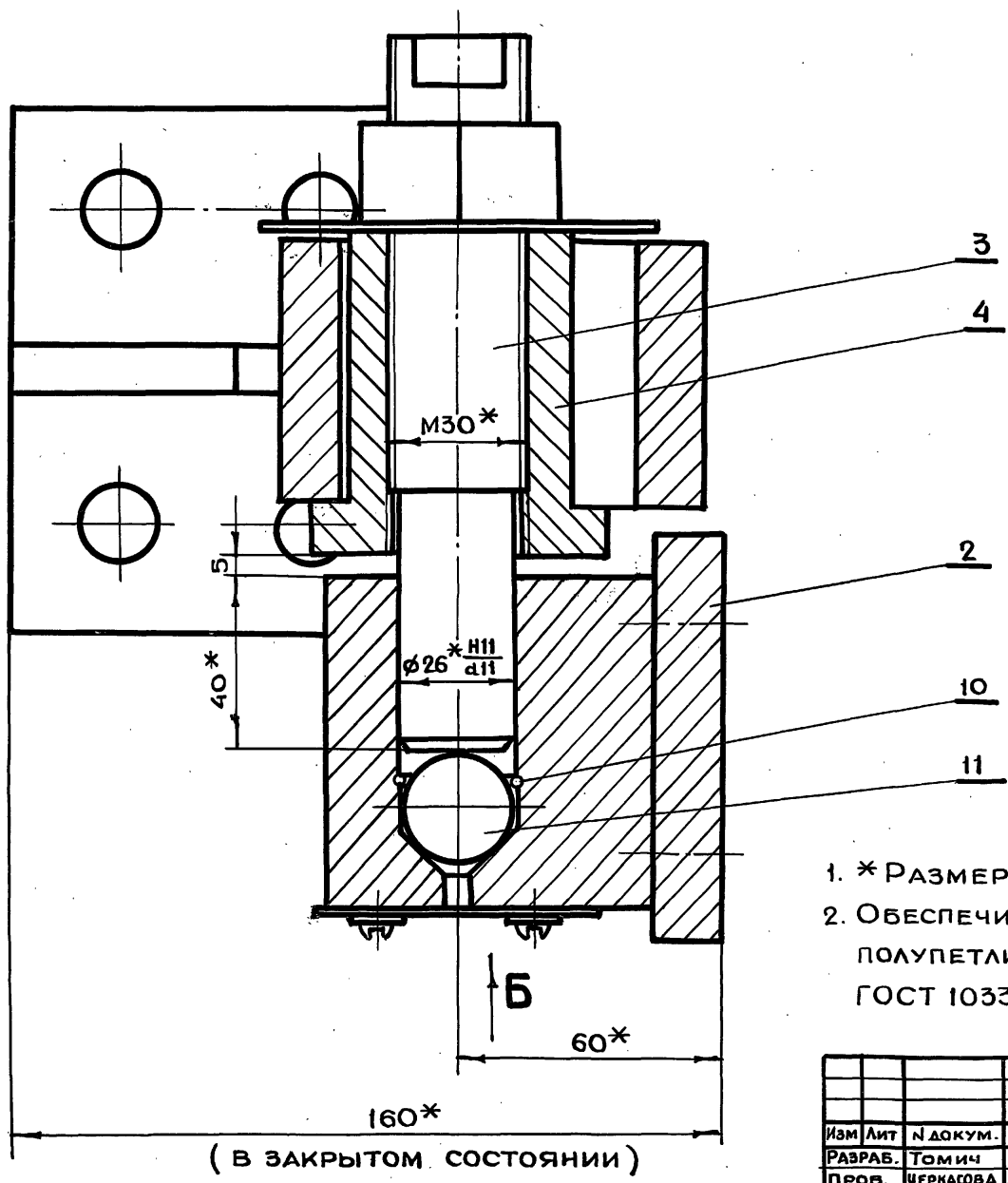
36.9 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

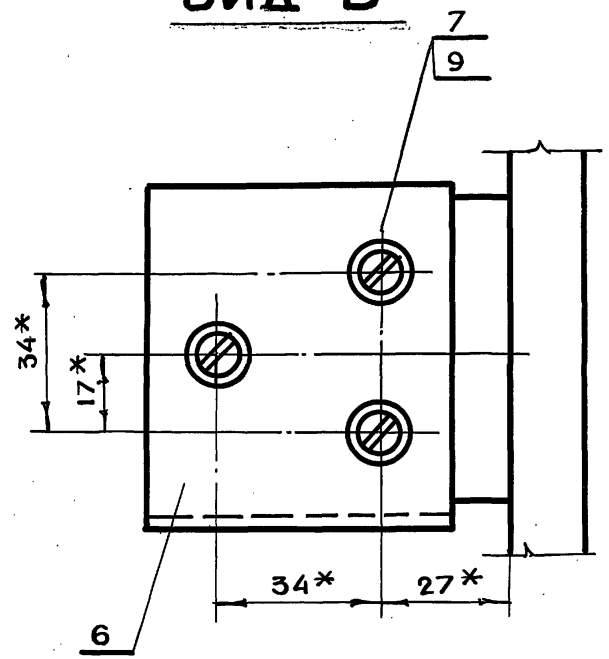
УГОЛОК Б-160x160x10 ГОСТ 2309-72  
СТЗ ГОСТ 535-79ГЛАВА ПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №618826-02 41 КОПИРОВАЛ *Гин* ФОРМАТ А4



А-А



Вид Б

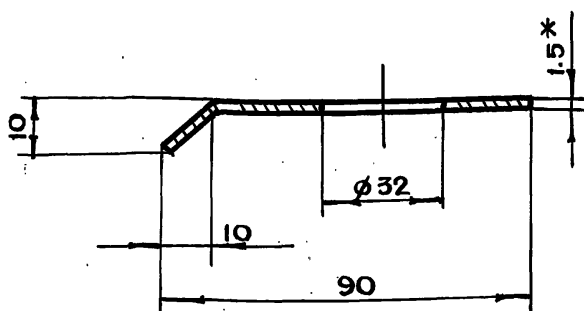
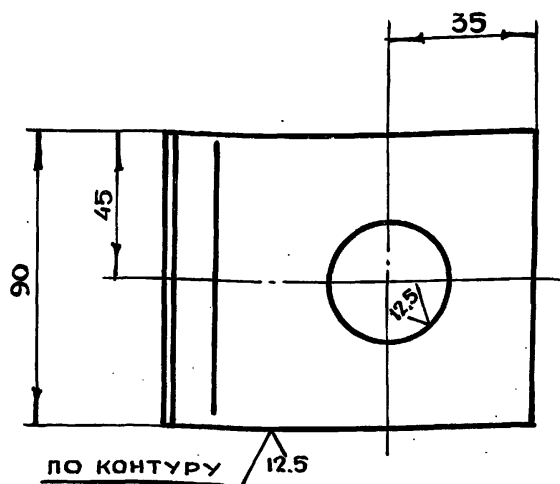


- 1. \*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ ВРАЩЕНИЕ БЕЗ ЗАЕДАНИЙ ПОЛУПЕТЛИ ЗАПОЛНИТЬ СОЛИДОЛОМ ЖИРОВЫМ ГОСТ 1033-79

ДУ-III-5.03.00.000СБ						ПЕТЛЯ В СБОРЕ			ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				10	1:1
РАЗРАБ.	ТОМИЧ										
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА										
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА										
Н.КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ										
ГЛА.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ										
ГЛА.ИНЖ.	БЫЧКОВ										
РУК.МАСТ.	САВИЧ										

ДУ-III-5.03.00.003

✓(✓)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА 95 ММ.

ДУ-III-5.03.00.003

КРЫШКА

ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
	0.085	1:1

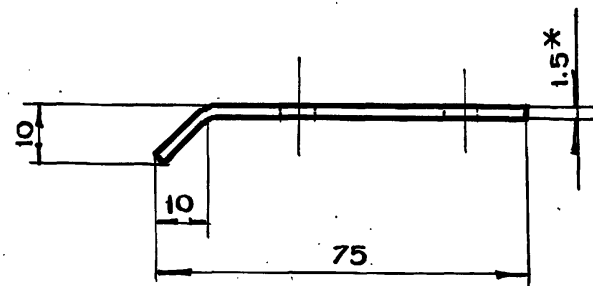
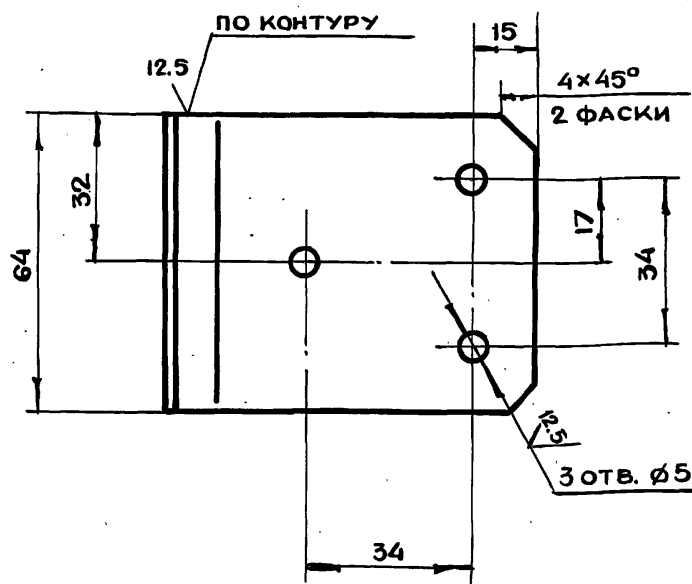
ЛИСТ БПН15ГОСТ19903-74  
3-IV Ст3 ГОСТ16523-70

КОПИРОВАЛ *Yurk*

ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.03.00.004

✓(✓)



1. \*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$   
3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА 80 ММ.

ДУ-III-5.03.00.004

КРЫШКА

ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
	0.08	1:1

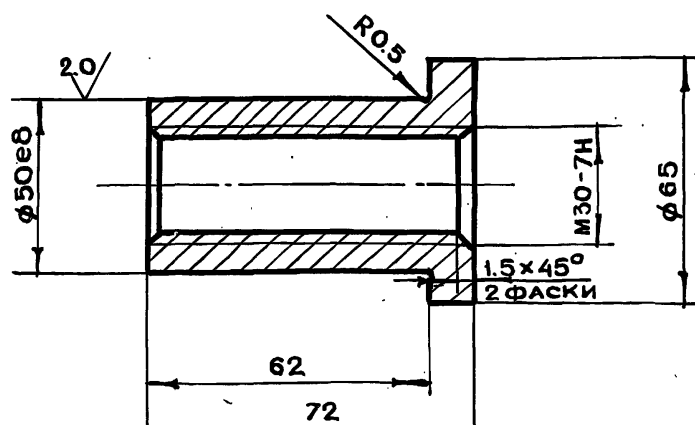
ЛИСТ БПН15ГОСТ19903-74  
3-IV Ст3 ГОСТ16523-70

КОПИРОВАЛ *Yurk*

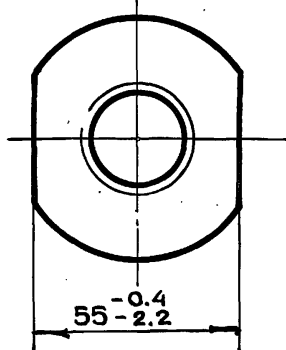
ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.03.00.002

6.3/✓



Вид А



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.03.00.002

ВТУЛКА

ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
	0.22	1:1

БРОНЗА БРАЖ 9-4  
ГОСТ 493-79

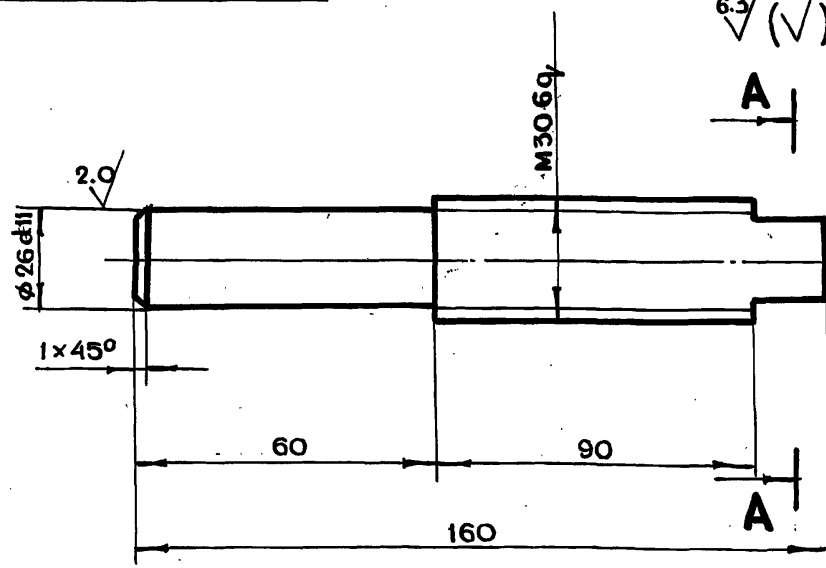
ЛИСТ БПН15ГОСТ19903-74  
3-IV Ст3 ГОСТ16523-70

КОПИРОВАЛ *Yurk*

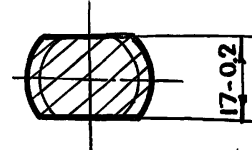
ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.03.00.001

6.3/✓



А-А



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.03.00.001

ШТЫРЬ

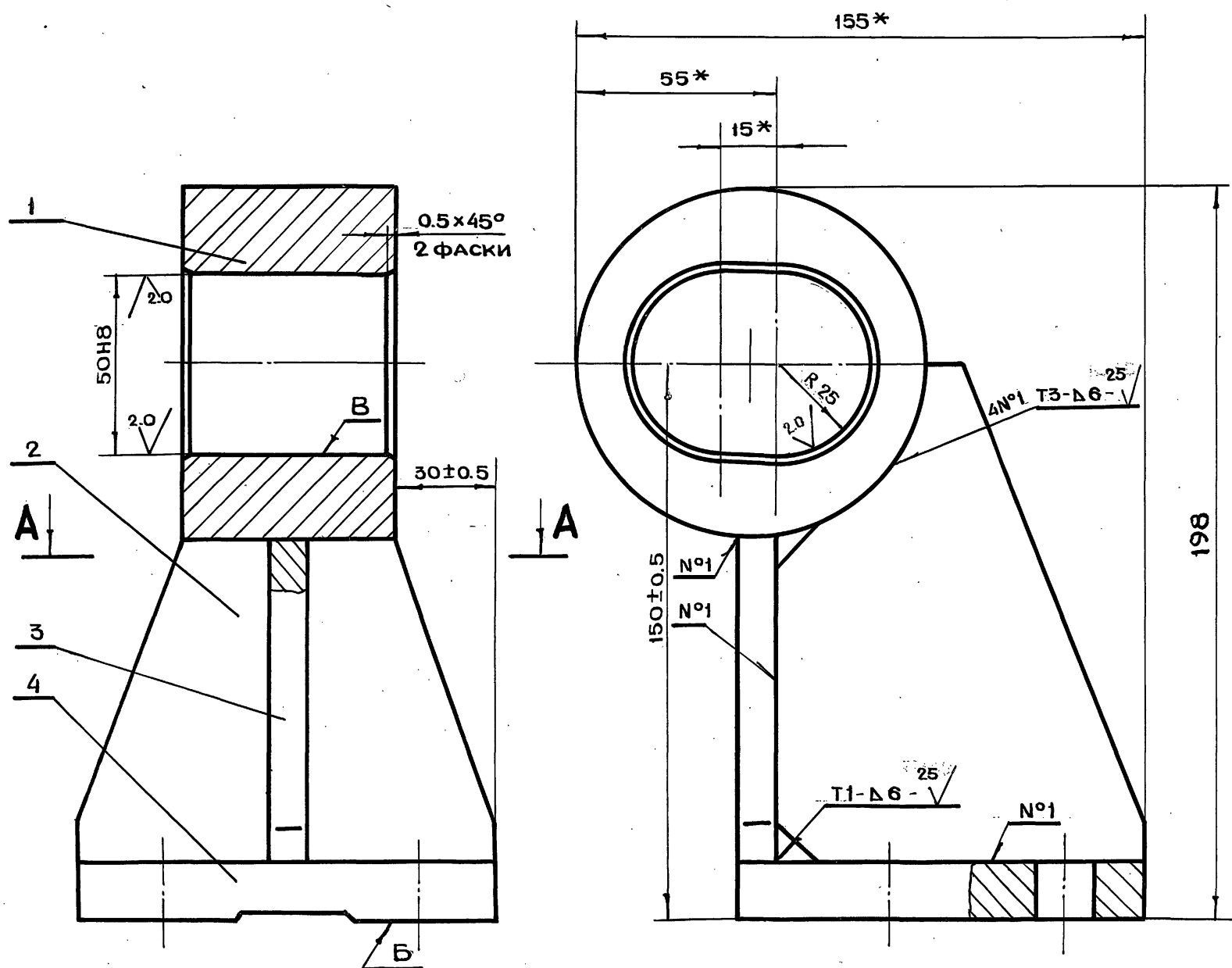
ЛИТ	МАССА	МАСШТ.
	0.3	1:1

Круг В32ГОСТ2590-71  
СТ3 ГОСТ535-79

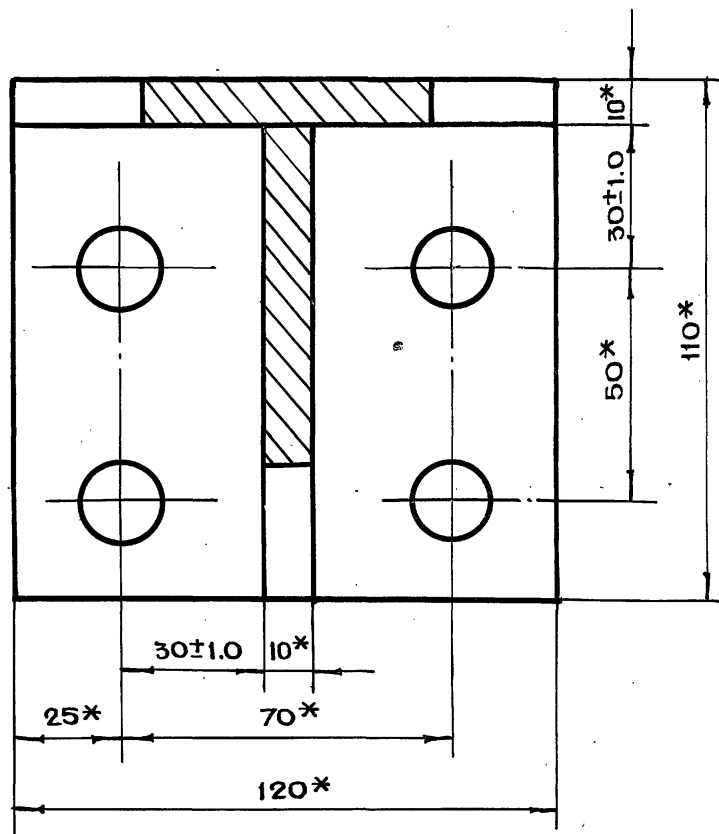
ЛИСТ БПН15ГОСТ19903-74  
3-IV Ст3 ГОСТ16523-70

КОПИРОВАЛ *Yurk*

ФОРМАТ А4



A-A



1. \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80.
3. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОСИ ОТВ. В ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0.05 мм.

СЕРИЯ 01.036-1 Выпуск 1

Изм.	Лит.	Н докум.	Подп.	Дата
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				

ДУ-III-5.03.00.100СБ

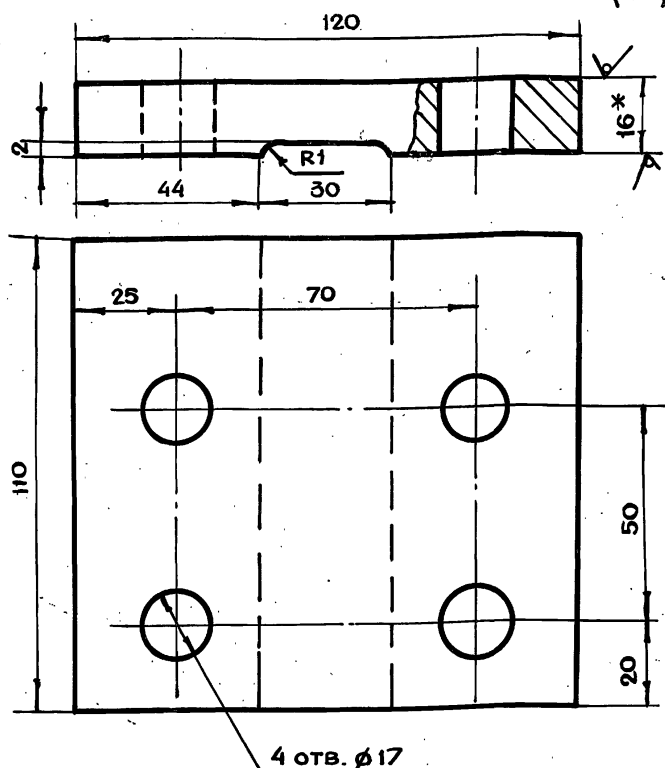
ПОЛУПЕТАЛЯ  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТЕРА		МАССА	МАСШТАБ
		4.71	1:1
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ГЛАВ АЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			

Изм.	Лит.	Н докум.	Подп.	Дата
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				
41				
42				
43				
44				
45				
46				
47				
48				
49				
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				
65				
66				
67				
68				
69				
70				
71				
72				
73				
74				
75				
76				
77				
78				
79				
80				
81				
82				
83				
84				
85				
86				
87				
88				
89				
90				
91				
92				
93				
94				
95				
96				
97				
98				
99				
100				

ДУ-III-5.03.00.104

12.5/√(✓)



4 отв. Ø17

- 1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.03.00.104

ОСНОВАНИЕ

ЛИТ.	МАССА	НАЧЕРТАВ
1.8	1:1	

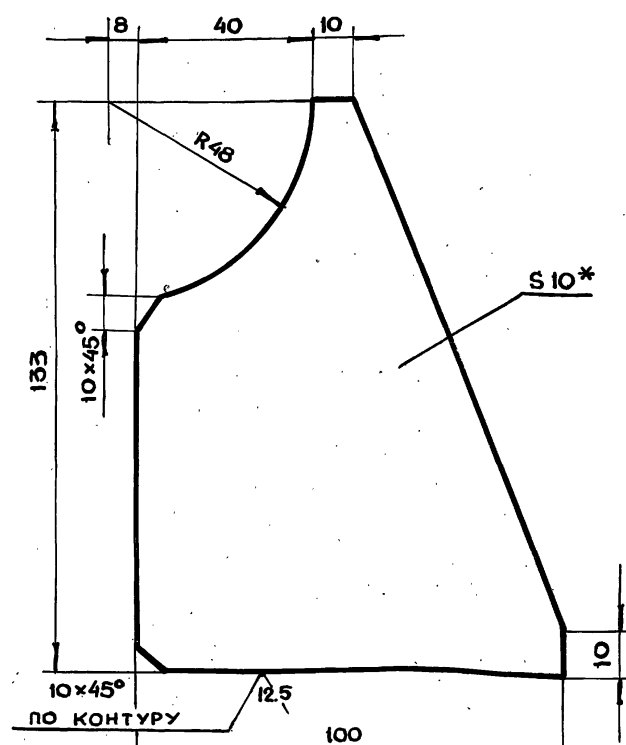
ЛИСТ Листов 1  
ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

ЛИСТ БПН16ГОСТ19903-74  
СТ3ГОСТ14637-79

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.03.00.103

12.5/√(✓)



- 1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.03.00.103

РЕБРО

ЛИТ.	МАССА	НАЧЕРТАВ
0.75	1:1	

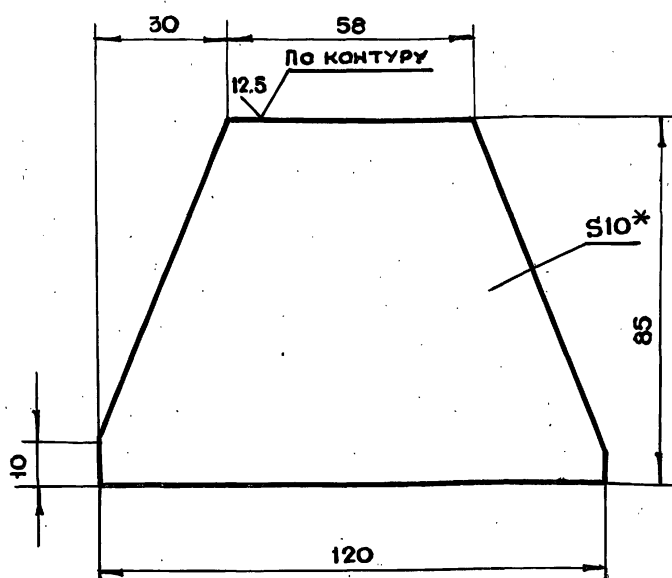
ЛИСТ Листов 1  
ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

ЛИСТ БПН16ГОСТ19903-74  
СТ3ГОСТ14637-79

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.03.00.102

12.5/√(✓)



- 1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.03.00.102

РЕБРО

ЛИТ.	МАССА	НАЧЕРТАВ
0.66	1:1	

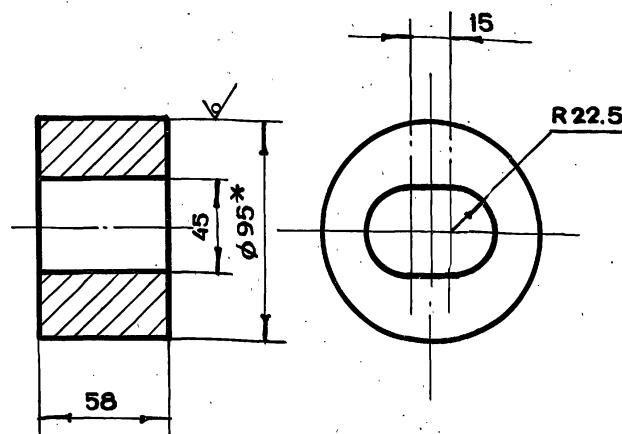
ЛИСТ Листов 1  
ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

ЛИСТ БПН16ГОСТ19903-74  
СТ3ГОСТ14637-79

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.03.00.101

12.5/√(✓)



- 1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ  
РАЗМЕРОВ  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.03.00.101

СТАКАН

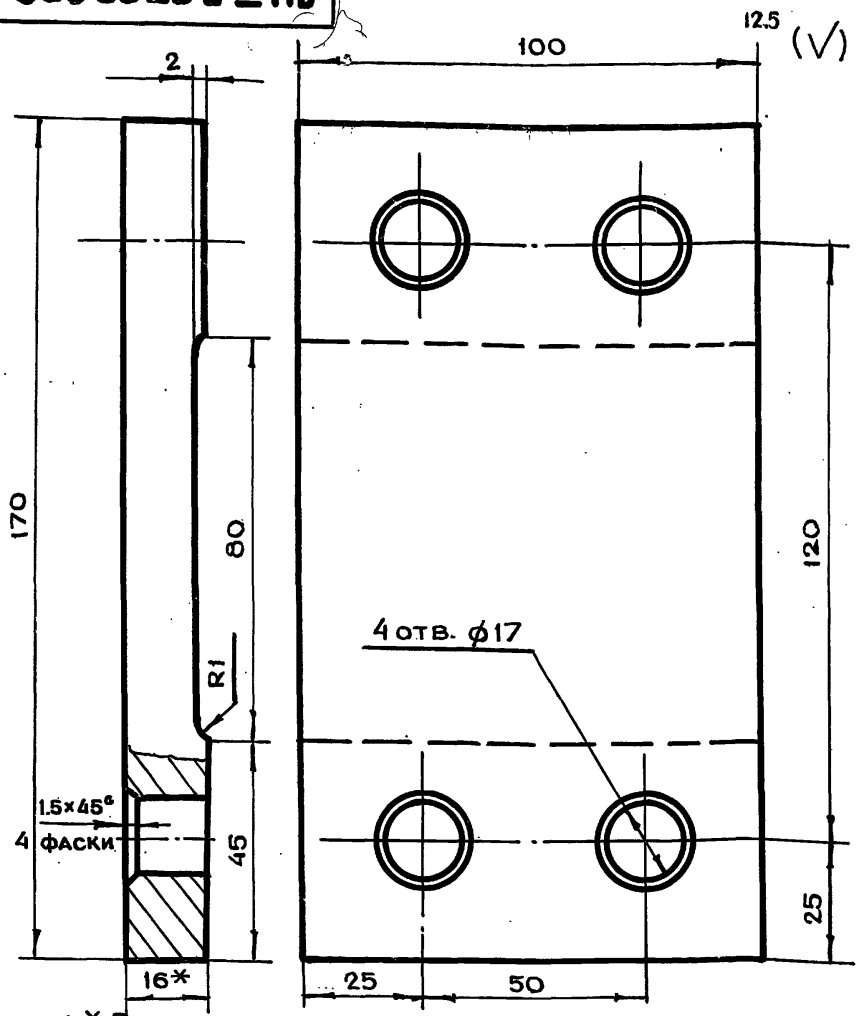
ЛИТ.	МАССА	НАЧЕРТАВ
1.4	1:1	

ЛИСТ Листов 1  
ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

Круг Б95ГОСТ2590-71  
СТ3ГОСТ535-79

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.03.00.202



1.\* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК  
2. ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14,  
ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.03.00.202

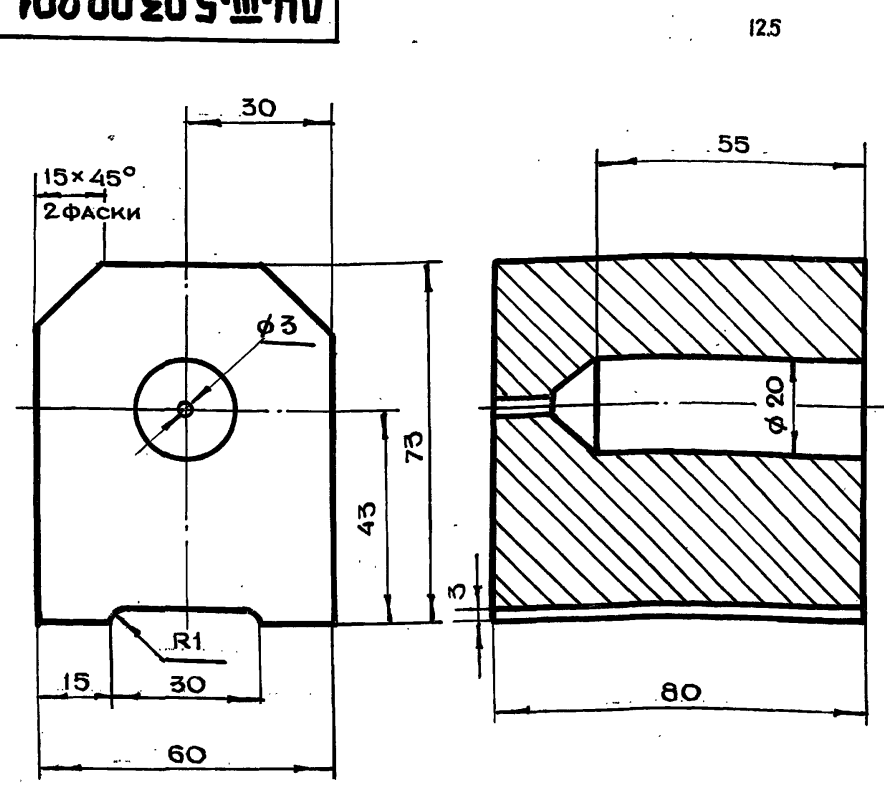
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мастер				2.0	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					

ЛИСТ	ЛИСТОВ
БПН16 ГОСТ 19903-74	1
СТ.3 ГОСТ 14637-79	

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.03.00.201



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14,  
ВАЛОВ ПО h14, ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.03.00.201

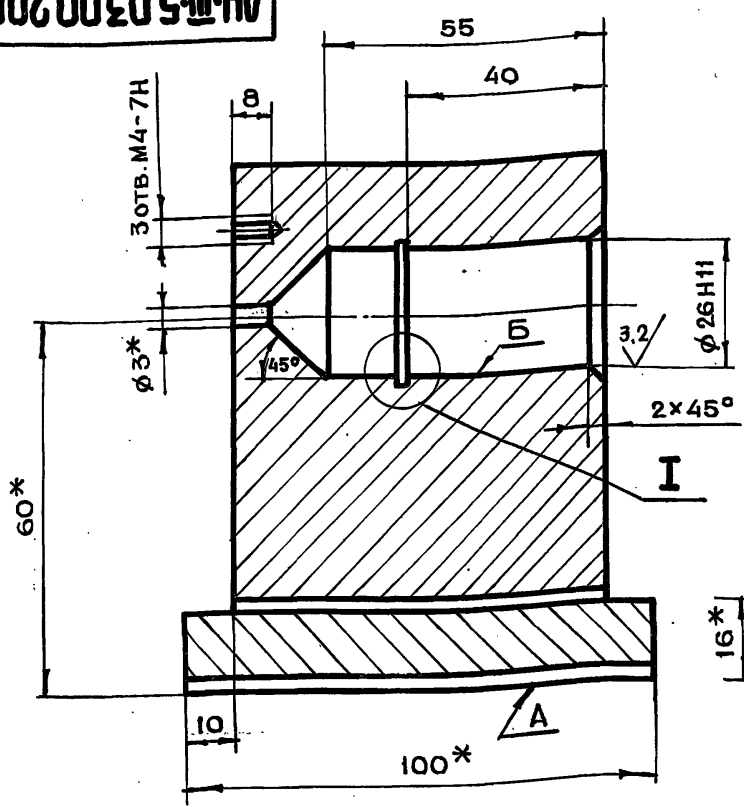
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мастер					1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					

ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ.3 ГОСТ 380-71	1

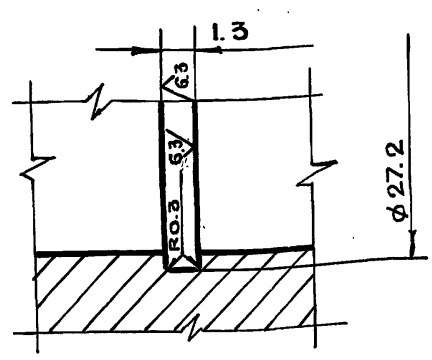
ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

ДУ-III-5.03.00.200СБ



I  
М 5:1



- \* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
- НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОСИ ОТВЕРСТИЯ Б ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ А НЕ БОЛЕЕ 0.05 мм.
- ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.03.00.200СБ

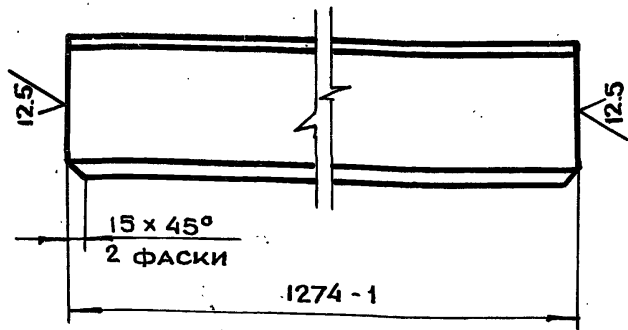
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	ТОМИЧ	Мастер				4.2	1:1
ПРОВ.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
Н. КОНТР.	ВЫСОЦКАЯ	Высоцкая					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
ГЛАВ. ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВ	Григорьев					
ГЛАВ. ИНЖ.	БЫЧКОВ	Бычков					
РУК. МАСТ.	САВИЧ	Савич					

ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1

ГЛАВ. АПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

710'01'10'5-III-6V

✓(✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14,  
ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.10.014

ΔВУТАВР

ΔВУТАВР 14ГОСТ8239-72  
СТ3ГОСТ535-79

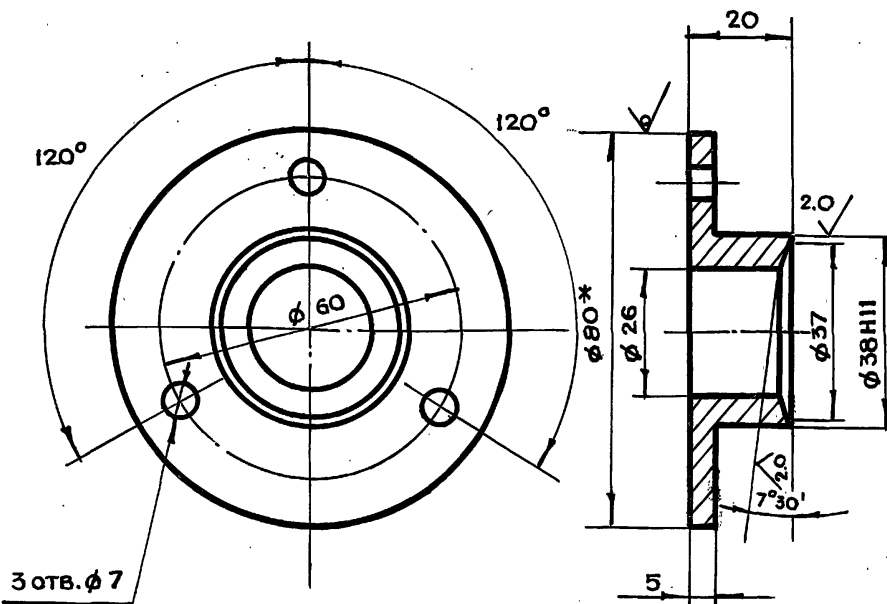
ЛИТ. МАССА МАСШТАБ  
17.5 1:5

ЛИСТ ЛИСТОВ 1  
ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

700'00'10'5-III-6V

12.5/✓(✓)



1.\*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2.ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ОТВ. ПО H14,  
ВАЛОВ ПО h14,ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.00.004

ВТУЛКА  
ПРИЖИМНАЯ

КРУГ 88ГОСТ2590-71  
СТ3ГОСТ535-79

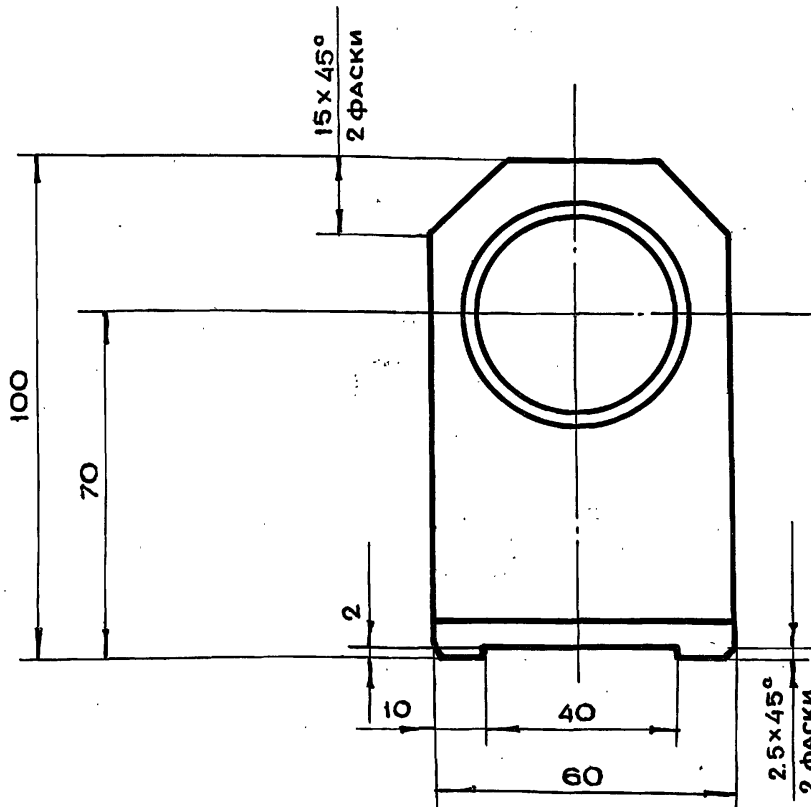
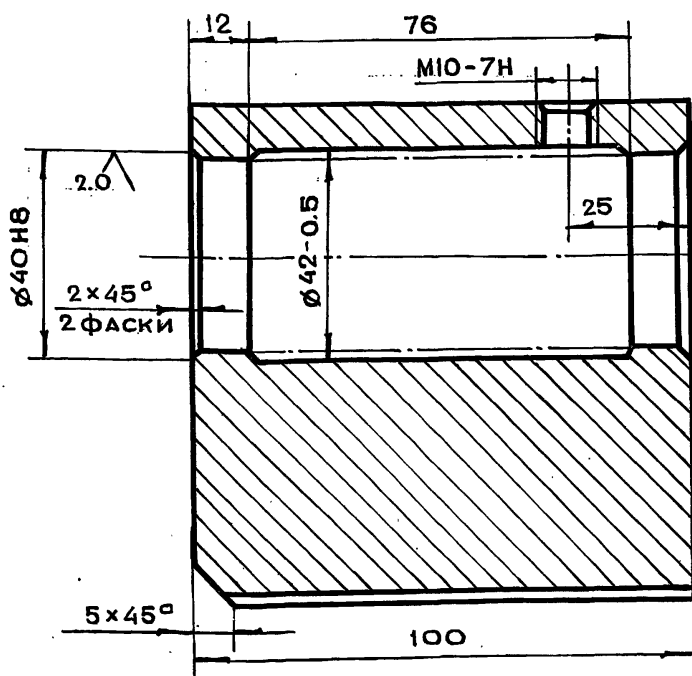
ЛИТ. МАССА МАСШТАБ  
0.2 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ  
ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А4

100'02'10'5-III-6V

12.5/✓(✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ВАЛОВ ПО h14,  
ОСТАЛЬНЫХ ПО  $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ДУ-III-5.01.20.001

ОПОРА

СТ.3 ГОСТ380-71

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ  
3.8 1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ  
ГЛАВАПУ  
МОСПРОМПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ №6

18826-02 (47) КОПИРОВАЛ *Григорьев* ФОРМАТ А3

СЕРИЯ 01.036-1 ВЫПУСК 1