

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 01036-1

**ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ
ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ**

Выпуск 3

**ДВЕРЬ ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ
ДУ-І-7**

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ПРОЕКТА

С.П. Козлов /КОЗЛОВ/

Н.В. Черкасова /ЧЕРКАСОВА/

УТВЕРЖДЕН

11 УПРАВЛЕНИЕМ НГО СССР

ОТ 8 ИЮЛЯ 1982 Г

ПРИКАЗ N 235/11/1827

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ПРИКАЗ N 122 ОТ 23.12.82

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	
2-83.00.00.000	ДВЕРЬ ДУ-1-7 Л. 1, 2	3
2-83.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ Л. 1, 2	
2-83.01.10.000	ПОЛОТНО Л. 1, 2	4
2-83.01.20.000	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ	
2-83.01.21.000	РЕДУКТОР	
2-83.01.22.000	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	
2-83.01.22.100	ШТУРВАЛ	5
2-83.01.23.000	ТЯГА	
2-83.02.00.000	КОРОБКА	
2-83.01.30.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО	
2-83.01.31.000	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ Л. 1, 2	6
2-83.01.31.200	ОСНОВАНИЕ	
2-83.03.00.000	СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО	
2-83.05.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ ТИП I Л. 1, 2	7
2-83.05.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	
2-83.04.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ ТИП I Л. 1, 2	
2-83.04.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	8
2-83.04.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	
2-83.00.00.000СБ	ДВЕРЬ ДУ-1-7	9
2-83.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Л. 1	
2-83.00.00.000СБ	ДВЕРЬ ДУ-1-7	10
2-83.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Л. 2	
2-83.00.00.001	СУХАРЬ	
2-83.00.00.002	ПОЛОСА	11
2-83.01.00.004	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ	
2-83.01.00.003	ПРОКЛАДКА	
2-83.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ	12
2-83.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
2-83.01.00.001	КОЖУХ	
2-83.01.00.002	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ	13
2-83.04.00.006	ПРОКЛАДКА	
2-83.01.10.000СБ	ПОЛОТНО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
2-83.01.10.001	ОСНОВАНИЕ	
2-83.01.10.002	ОСНОВАНИЕ	15
2-83.01.10.003	РЕБРО	
2-83.01.10.004	РУЧКА	
2-83.01.10.005	ПЛАНКА	
2-83.01.10.006	ВТУЛКА	16
2-83.01.10.007	ПОДКЛАДКА	
2-83.01.10.008	ПОДКЛАДКА	
2-83.01.10.009	ВТУЛКА	
2-83.01.10.010	ПЕТЛЯ	17
2-83.01.10.011	ЛИСТ	
2-83.01.10.012	УГОЛОК	
2-83.01.10.013	УГОЛОК	
2-83.01.10.014	ДВУТАВР	18
2-83.01.10.015	ПЛАСТИНА	
2-83.02.00.001	ОСНОВАНИЕ	
2-83.01.20.000СБ	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ	19
2-83.01.20.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
2-83.01.20.001	ОПОРА	20
2-83.01.20.002	КЛИН	
2-83.01.20.004	ВИНТ	21
2-83.01.20.007	ШАЙБА	
2-83.01.20.003	ПАЛЕЦ	22
2-83.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	
2-83.01.20.006	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	
2-83.01.21.000СБ	РЕДУКТОР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23
2-83.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ	
2-83.01.21.003	КОЛЕСО	24
2-83.01.21.002	КОРПУС Л. 1	25
2-83.01.21.002	КОРПУС Л. 2	26
2-83.01.21.004	КРЫШКА	27
2-83.01.21.006	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ	
2-83.01.21.005	ВАЛ	28
2-83.01.22.101	РЫЧАГ	
2-83.01.22.000СБ	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	
2-83.01.22.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29
2-83.01.22.102	ВИЛКА	
2-83.01.22.103	ВТУЛКА	

ПРОДОЛЖЕНИЕ

2-83.01.22.001	РУЧКА	
2-83.01.22.002	ПАЛЕЦ	30
2-83.01.22.003	ПРУЖИНА	
2-83.01.22.100СБ	ШТУРВАЛ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
2-83.01.23.000СБ	ТЯГА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	31
2-83.01.23.001	ВИЛКА	
2-83.01.23.002	ВИЛКА	
2-83.01.30.000СБ	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО	32
2-83.01.30.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
2-83.01.30.001	МУФТА	
2-83.01.30.002	ПАЛЕЦ	33
2-83.01.30.003	ШАЙБА СТОПОРНАЯ	
2-83.01.31.001	ПРУЖИНА	
2-83.01.31.000СБ	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ	34
2-83.01.31.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
2-83.01.31.002	МУФТА	
2-83.01.31.003	ХОМУТ	35
2-83.01.31.004	ШТОК	
2-83.01.31.005	ПРУЖИНА	
2-83.01.31.100	КЛЮЧ В СБОРЕ	
2-83.01.31.101	РУЧКА	36
2-83.01.31.300	ШТОК В СБОРЕ	
2-83.01.31.301	ШТОК	
2-83.01.31.200СБ	ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	37
2-83.01.31.400	ОПОРА В СБОРЕ	
2-83.01.31.401	КОРПУС	38
2-83.01.31.302	РАМКА	
2-83.01.31.303	ШТЫРЬ	
2-83.01.31.402	ВТУЛКА	
2-83.01.31.500	ВАЛИК В СБОРЕ	39
2-83.01.31.501	ПРУТОК	
2-83.01.31.502	ПАЛЕЦ	
2-83.02.00.000СБ	КОРОБКА В СБОРЕ	40
2-83.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
2-83.02.00.004	УГОЛОК	
2-83.02.00.003	ПОЛОСА	41
2-83.02.00.002	ПОЛОСА	
2-83.02.00.005	ЛИСТ	
2-83.03.00.000СБ	СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО	42
2-83.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
2-83.03.00.001	ОСНОВАНИЕ	
2-83.04.00.000СБ	ПЕТЛЯ В СБОРЕ ТИП I	43
2-83.04.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
2-83.04.00.001	ОСЬ	
2-83.04.00.002	КРЫШКА	44
2-83.04.00.003	КРЫШКА	
2-83.04.00.004	ВТУЛКА	
2-83.04.00.005	ВТУЛКА	45
2-83.04.00.006	ОСЬ	
2-83.04.00.007	КОЛЬЦО	
2-83.04.00.100СБ	ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ	46
2-83.04.00.100СБ	ЧЕРТЕЖ	
2-83.04.00.104	ОСНОВАНИЕ	
2-83.04.00.102	РЕБРО	47
2-83.04.00.103	СТАКАН (ЗАГОТОВКА)	
2-83.04.00.101	РЕБРО	
2-83.04.00.200СБ	ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ	48
2-83.04.00.200СБ	ЧЕРТЕЖ	
2-83.04.00.201	РЕБРО	
2-83.04.00.202	РЕБРО	49
2-83.04.00.203	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	
2-83.04.00.204	ОСНОВАНИЕ	
2-83.05.00.000СБ	ПЕТЛЯ В СБОРЕ ТИП II	50
2-83.05.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
2-83.05.00.100СБ	ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ	51
2-83.05.00.100СБ	ЧЕРТЕЖ	

[illegible]

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ. А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			2-83.00.00.000	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		2-83.01.10.000	ПОЛОТНО	1	
A4	2		2-83.01.20.000	МЕХАНИЗМ	1	
				ЗАДРАИВАНИЯ		
A4	3		2-83.01.30.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ	1	
				УСТРОЙСТВО		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	4		2-83.01.00.001	КОЖУХ	1	
A4	5		2-83.01.00.002	ПРОКЛАДКА	1	
A4	6		2-83.01.00.003	ПРОКЛАДКА	1	
A4	7		2-83.01.00.004	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ	1	
Б4	8		2-83.01.00.005	УПЛОТНЕНИЕ	2	
				РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ 20x40		
				ТУ38-105.867-75		
				L=856		
Б4	9		2-83.01.00.006	УПЛОТНЕНИЕ	2	
				РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ 20x40		
				ТУ38-105.867-75		
				L=1776		
				2-83.01.00.000		
				ПОЛОТНО		
				В СБОРЕ		

Копировал

ФОРМАТ А4

[illegible]

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

[illegible]

КОЛИРОВАЛ

ФОРМАТ · А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			2-83.01.21.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A3	1		2-83.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ	1	
A2	2		2-83.01.21.002	КОРПУС	1	
A3	3		2-83.01.21.003	КОЛЕСО	2	
A2	4		2-83.01.21.004	КРЫШКА	1	
A3	5		2-83.01.21.005	ВАЛ	1	
A4	6		2-83.01.21.006	ПРОКЛАДКА	1	
				РЕГУЛИРОВОЧНАЯ СТАНДАРТНЫЕ		
				ИЗДЕЛИЯ		
		7		БОЛТ М8-6gх25.58.01 ГОСТ 7798-70	8	
		8		ГАЙКА М8-7Н.5.01 ГОСТ 5915-70	8	
		9		ШАЙБА 8.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	8	
		10		ШПОНКА 8х7х18 ГОСТ 23360-78	1	
		11		ШТИФТ 6m6х20 ГОСТ 3128-70	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
		12		Войлок ГОСТ6308-71 37-24-5 ПС	1	
			2-83.01.21.000			
ИЗМ.	АИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	С.В.				1
ПРОВ.	МАРКОВА	М.В.				
ЛИТ. И. ВР.	ЧЕРКАСОВА	М.В.				
И. КОНТР.	РАЧКОВА	М.В.				
			РЕДУКТОР			
			КОПИРОВАЛ			
			ФОРМАТ А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			2-83.01.20.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		2-83.01.21.000	РЕДУКТОР	1	
A4	2		2-83.01.22.000	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	2	
A4	3		2-83.01.23.000	ТЯГА	2	
				ДЕТАЛИ		
A3	4		2-83.01.20.001	ОПОРА	2	
A3	5		2-83.01.20.002	КЛИН	2	
A4	6		2-83.01.20.003	ПАЛЕЦ	4	
A3	7		2-83.01.20.004	ВИНТ	2	
A4	8		2-83.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	2	
A4	9		2-83.01.20.006	ПЛАТКА СТОПОРНАЯ	2	
A4	10		2-83.01.20.007	ШАЙБА	8	
				СТАНДАРТНЫЕ		
				ИЗДЕЛИЯ		
		11		БОЛТ М10-6gх25.58.01 ГОСТ 7798-70	2	
		12		ВИНТ ВМ10-6gх20.48.01 ГОСТ 1482-75	2	
		13		ШАЙБА 20.02.01 ГОСТ 11371-78	4	
		14		ШЛИНТ 4х32-01 ГОСТ 397-79	4	
			2-83.01.20.000			
ИЗМ.	АИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	С.В.				1
ПРОВ.	МАРКОВА	М.В.				
ЛИТ. И. ВР.	ЧЕРКАСОВА	М.В.				
И. КОНТР.	РАЧКОВА	М.В.				
			МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ			
			КОПИРОВАЛ			
			ФОРМАТ А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	18		2-83.01.10.018	ПОЛОСА (16х1854) h14 Лист БЛНЗ.0 ГОСТ19903-74 3-IV-Ст.3 ГОСТ16523-70	2	1.4 кг
B4	19		2-83.01.10.019	ПОЛОСА (20х776) h14 Лист БЛНЗ.0 ГОСТ19903-74 3-IV-Ст.3 ГОСТ16523-70	2	0.7 кг
B4	20		2-83.01.10.020	ПОЛОСА (20х1768) h14 Лист БЛНЗ.0 ГОСТ19903-74 3-IV-Ст.3 ГОСТ16523-70	2	1.7 кг
B4	21		2-83.01.10.021	ПЛАСТИНА 70х160 h14 Лист БЛНЗ.0 ГОСТ19903-74 Ст.3 ГОСТ14637-79	2	1.8 кг
B4	22		2-83.01.10.022	ПОЛОСА (94х874) h14 Лист БЛНЗ.0 ГОСТ19903-74 Ст.3 ГОСТ14637-79	2	12.9 кг
			2-83.01.10.000			
ИЗМ.	АИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	С.В.				2
ПРОВ.	МАРКОВА	М.В.				
ЛИТ. И. ВР.	ЧЕРКАСОВА	М.В.				
И. КОНТР.	РАЧКОВА	М.В.				
			ПОЛОТНО			
			КОПИРОВАЛ			
			ФОРМАТ А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			2-83.01.10.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		2-83.01.10.001	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	2		2-83.01.10.002	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		2-83.01.10.003	РЕБРО	2	
A4	4		2-83.01.10.004	РУЧКА	2	
A4	5		2-83.01.10.005	ПЛАТКА	1	
A4	6		2-83.01.10.006	ВТУЛКА	1	
A4	7		2-83.01.10.007	ПОДКЛАДКА	1	
A4	8		2-83.01.10.008	ПОДКЛАДКА	1	
A4	9		2-83.01.10.009	ВТУЛКА	1	
A4	10		2-83.01.10.010	ПЕТЛЯ	2	
A4	11		2-83.01.10.011	ЛИСТ	1	
A4	12		2-83.01.10.012	УГОЛОК	2	
A4	13		2-83.01.10.013	УГОЛОК	2	
A4	14		2-83.01.10.014	ДВУТАВР	10	
A4	15		2-83.01.10.015	ПЛАСТИНА	2	
B4	16		2-83.01.10.016	ПОЛОСА (30х200) h14 Лист БЛНЗ.0 ГОСТ19903-74 Ст.3 ГОСТ14637-79	1	0.7 кг
B4	17		2-83.01.10.017	ПОЛОСА (16х862) h14 Лист БЛНЗ.0 ГОСТ19903-74 3-IV-Ст.3 ГОСТ16523-70	2	0.6 кг
			2-83.01.10.000			
ИЗМ.	АИТ	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	С.В.				2
ПРОВ.	МАРКОВА	М.В.				
ЛИТ. И. ВР.	ЧЕРКАСОВА	М.В.				
И. КОНТР.	РАЧКОВА	М.В.				
			ПОЛОТНО			
			КОПИРОВАЛ			
			ФОРМАТ А4			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			2-83.01.23.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		2-83.01.23.001	ВИЛКА	1	
A4	2		2-83.01.23.002	ВИЛКА	1	
B4	3		2-83.01.23.003	ТРУБА $\varnothing=343$ h14	1	0.84 кг
				36x3 ГОСТ 8734-78		
				ТРУБА 610 ГОСТ 8733-74		
2-83.01.23.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					ЛИСТОВ
ПРОВ.	МАРКОВА					1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					
ТЯГА						
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6						
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			2-83.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		2-83.02.00.001	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	2		2-83.02.00.002	ПОЛОСА	2	
A4	3		2-83.02.00.003	ПОЛОСА	2	
A4	4		2-83.02.00.004	УГОЛОК	2	
A4	5		2-83.02.00.005	ЛИСТ	4	
B4	6		2-83.02.00.006	УГОЛОК $\varnothing=100$ h14	2	1.7 кг
				УГОЛОК 680x80x7 ГОСТ 8509-72		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
B4	7		2-83.02.00.007	УГОЛОК $\varnothing=1814$ h14	2	90.5 кг
				УГОЛОК 6160x160x10 ГОСТ 8509-72		
				СТ.3 ГОСТ 535-79		
B4	8		2-83.02.00.008	ЛИСТ (130x260) h14	2	5.2 кг
				ЛИСТ 6ПН10 ГОСТ 19903-74		
				СТ.3 ГОСТ 14637-79		
B4	9		2-83.02.00.009	ЛИСТ (160x240) h14	2	6.0 кг
				ЛИСТ 6ПН10 ГОСТ 19903-74		
				СТ.3 ГОСТ 14637-79		
B4	10		2-83.02.00.010	ТРУБА $\varnothing=100$ h14	11	2.2 кг
				ТРУБА 25x2.8 ГОСТ 3262-75		
2-83.02.00.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					ЛИСТОВ
ПРОВ.	МАРКОВА					1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					
КОРОБКА						
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6						
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			2-83.01.22.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		2-83.01.22.101	РЫЧАГ	1	
A4	2		2-83.01.22.102	ВИЛКА	2	
A4	3		2-83.01.22.103	ВТУЛКА	1	
2-83.01.22.100						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					ЛИСТОВ
ПРОВ.	МАРКОВА					1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					
ШТУРВАЛ						
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6						
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			2-83.01.22.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		2-83.01.22.100	ШТУРВАЛ	1	
				ДЕТАЛИ		
A4	2		2-83.01.22.001	РУЧКА	2	
A4	3		2-83.01.22.002	ПАЛЕЦ	2	
A4	4		2-83.01.22.003	ПРУЖИНА	2	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	5			ШАРИК $\varnothing 5$	2	
				ГОСТ 3722-81		
	6			ШАЙБА 12.02.01	2	
				ГОСТ 11371-78		
	7			ШПЛИНТ 3x20.001	2	
				ГОСТ 397-79		
2-83.01.22.000						
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					ЛИСТОВ
ПРОВ.	МАРКОВА					1
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					
ШТУРВАЛ В СБОРЕ						
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6						
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4						

19426-01 6

[illegible]

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			2-83.01.31.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		2-83.01.31.201	Полоса(52x160) h14 Лист БЛH12 ГОСТ19903-74 СТ.3 ГОСТ14637-79	1	
B4	2		2-83.01.31.202	Полоса(46x100) h14 Лист БЛH6 ГОСТ19903-74 СТ.3 ГОСТ14637-79	1	
B4	3		2-83.01.31.203	Полоса(60x114) h14 Лист БЛH6 ГОСТ19903-74 СТ.3 ГОСТ14637-79	1	

ИЗМ. ЛИСТ. И ДОКУМ. ПОДП. ДАТА

РАЗРАБ. АНДРЕЕВА [подпись]

ПРОВ. МАРКОВА [подпись]

ЛИНЖ. ПР. ЧЕРКАСОВА [подпись]

Н. КОНТР. РАЧКОВА [подпись]

2-83.01.31.200

ОСНОВАННИЕ

ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ

[] [] 1

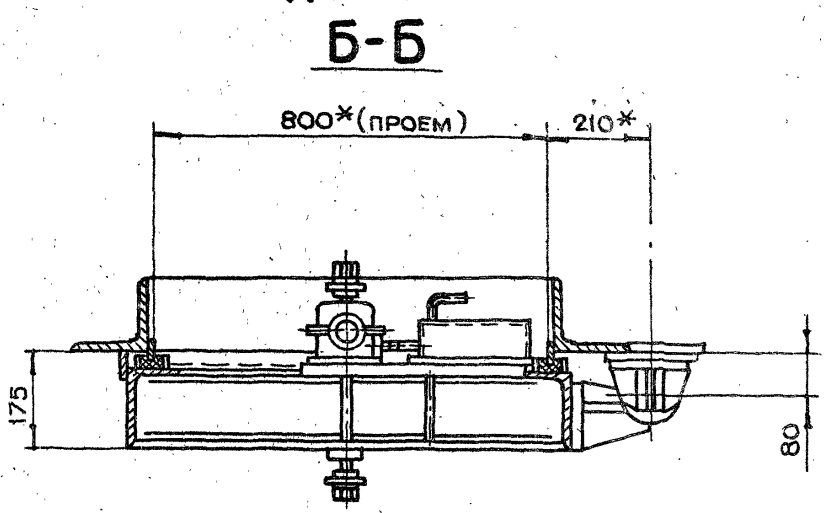
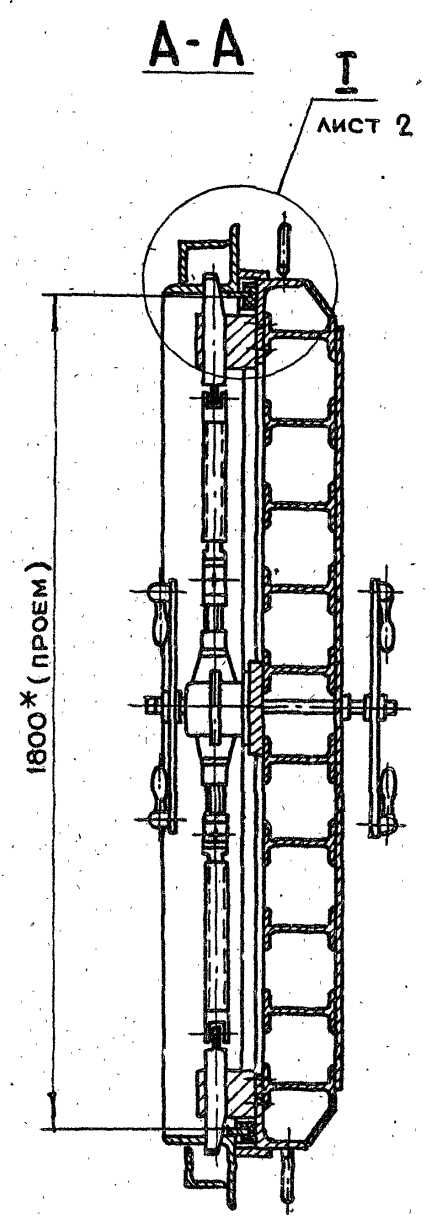
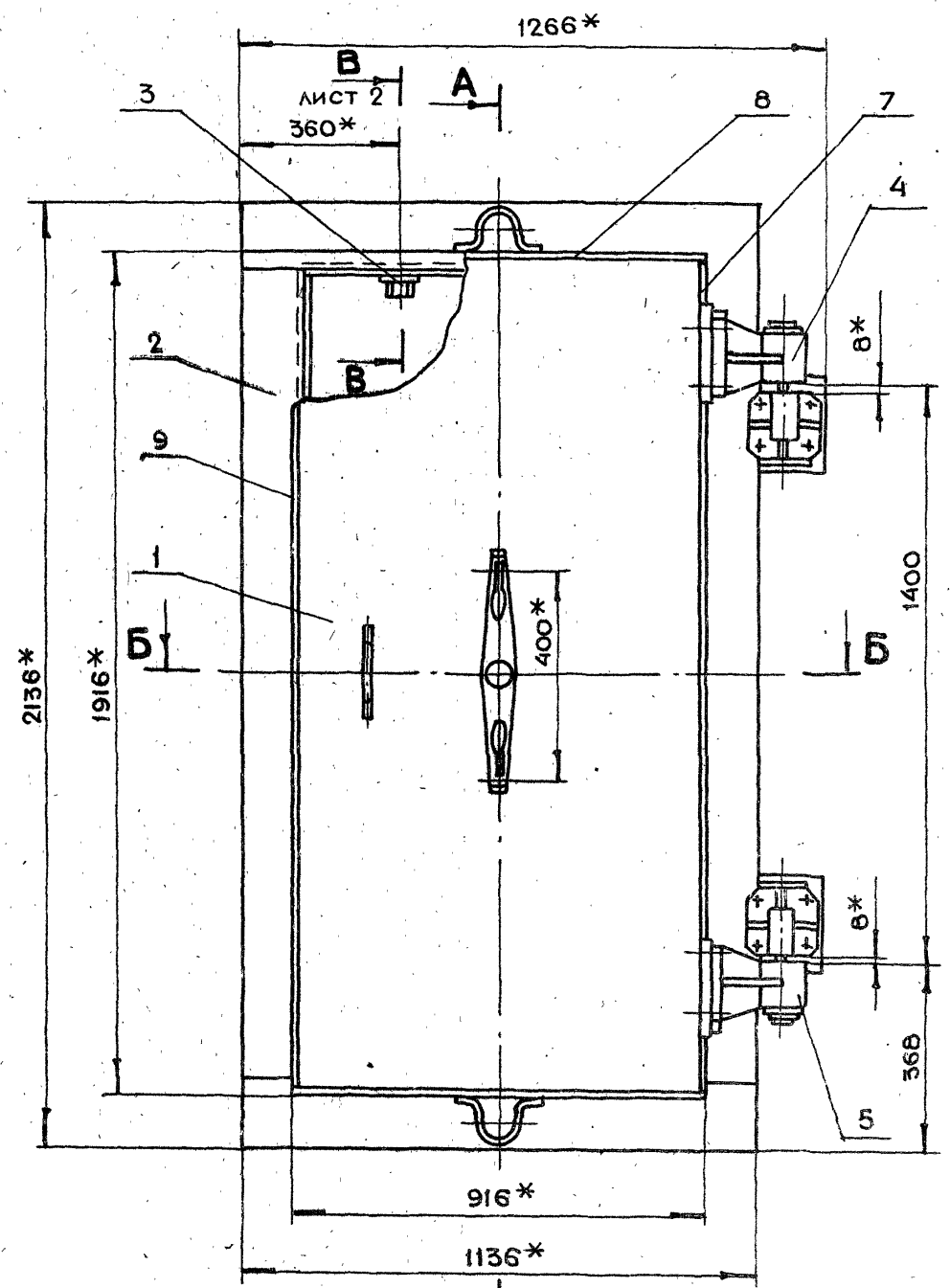
ГЛАВА ВУ
МОСПРОМПРОЕКТОМА
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			2-83.01.31.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		2-83.01.31.100	КАЮЧ В СБОРЕ	1	
A4	2		2-83.01.31.200	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		2-83.01.31.300	ШТОК В СБОРЕ	1	
A4	4		2-83.01.31.400	ОПОРА В СБОРЕ	1	
A4	5		2-83.01.31.500	ВАЛИК В СБОРЕ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		2-83.01.31.001	ПРУЖИНА	1	
A4	7		2-83.01.31.002	ВТУЛКА	1	
A4	8		2-83.01.31.003	ХОМУТ	1	
A4	9		2-83.01.31.004	ШТОК	1	
A4	10		2-83.01.31.005	ПРУЖИНА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ</u>		
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
	12			M6-6g x 10.58.01	2	
	13			M6-6g x 70.58.01	4	
				ВИНТ ГОСТ 17475-80		
	14			BM8-6g x 14.48.01	2	
	15			BM8-6g x 16.48.01	2	
				2-83.01.31.000		
ИЗМ.	ДЛТ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		Иван	-		
ПРОВ.	МАРКОВА		Иван	-		
ПЛИК.ПР.	ЧЕРКАСОВА		Иван	-		
Н.КОНТР.	РАЧКОВА		Иван	-		
					ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ 1 1 2	
					ГАБАПУ МОСГОРНИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
					КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4	

[illegible]

[illegible][illegible]

2-83.00.00.000СБ



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ДВЕРИ СМ. ВЫПУСК О

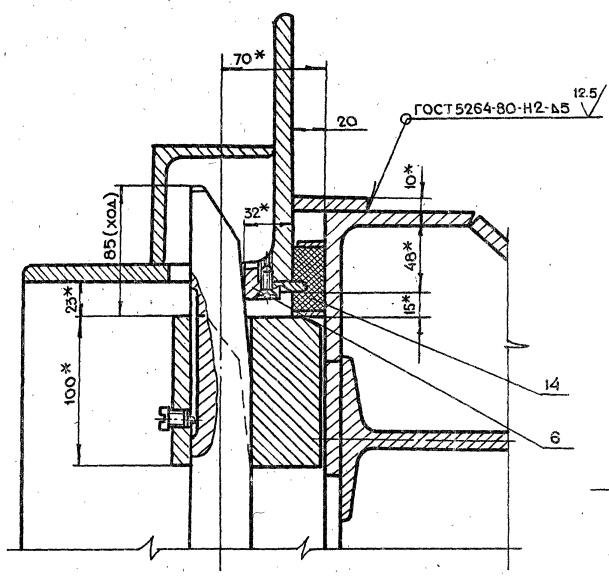
2-83.00.00.000СБ					ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2		
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					620	1:10
ПРОБ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						
ЛАКОМСТР.	ГРИГОРЬЕВ						
Л.СПЕЦ.	БЫЧКОВ						
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ						

19426-01 10 КОПИРОВАЛ

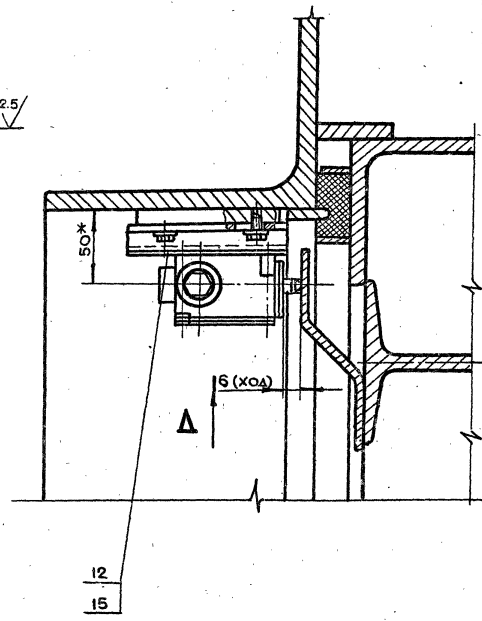
ФОРМАТ А2

2-83.00.00.000 СБ

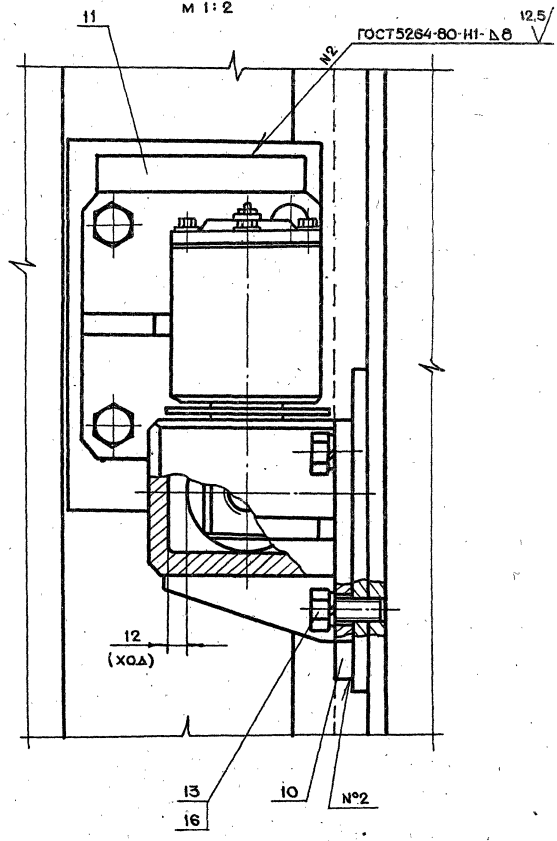
I ЛИСТ 1
М 1:2



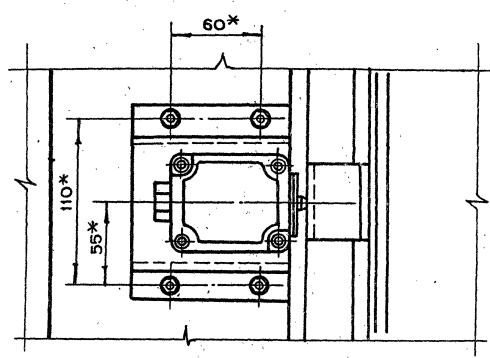
В-В ЛИСТ 1
М 1:2



Вид Г ЛИСТ 1
М 1:2

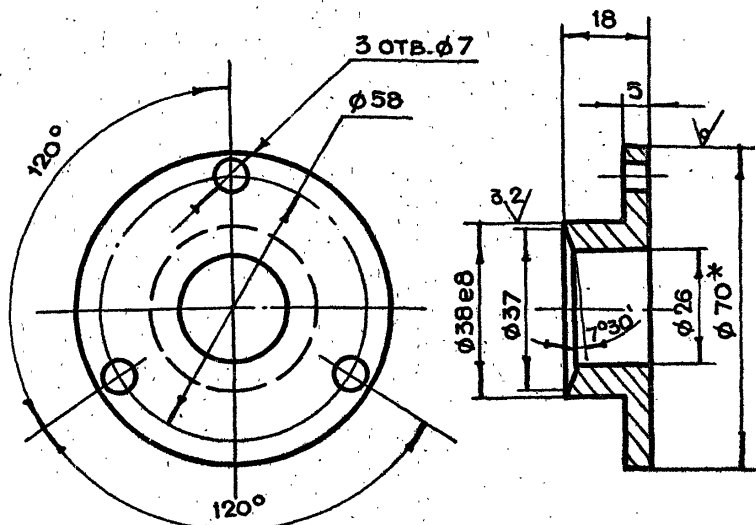


Вид Δ
М 1:2



2-83.01.00.004

12.5/√(V)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.00.004

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИЗМ.				0.1	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	ИЗМ.					
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИЗМ.					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	ИЗМ.					

ВТУЛКА
ПРИЖИМНАЯ

Круг В70 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

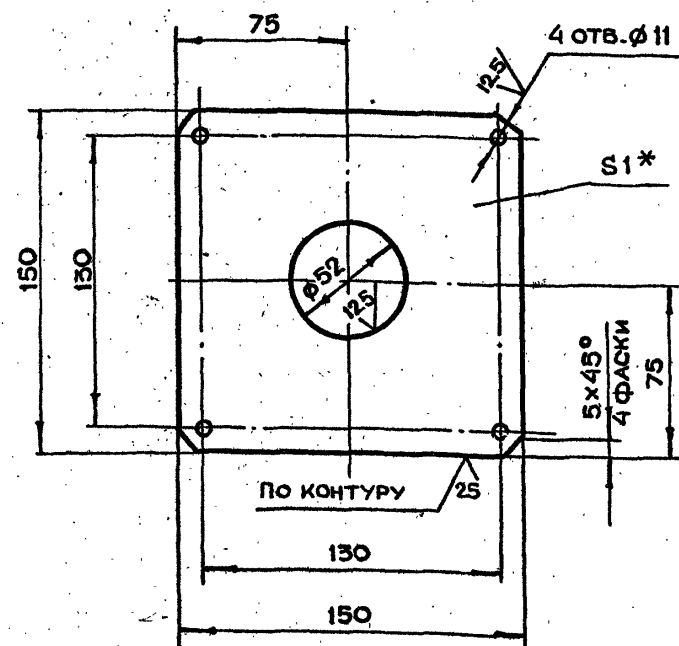
ЛИСТ Листов 1
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.00.003

√(V)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.00.003

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИЗМ.				0.07	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	ИЗМ.					
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИЗМ.					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	ИЗМ.					

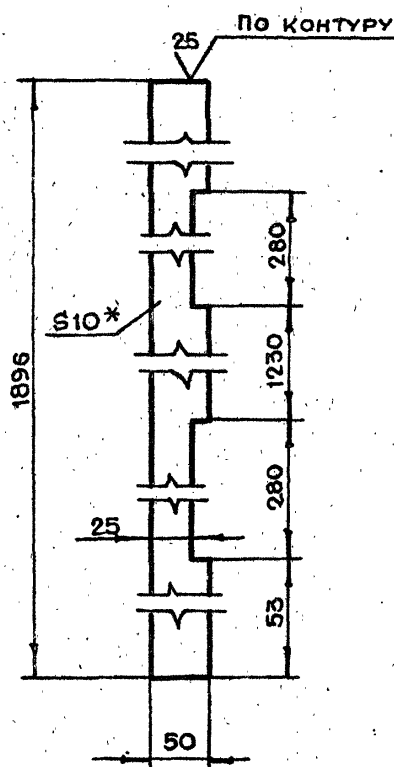
ПРОКЛАДКА

БЛН1.0 ГОСТ 1990-74
3-IV-Ст.3 ГОСТ 18523-70

ЛИСТ Листов 1
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

2-83.00.00.002

√(V)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.00.00.002

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИЗМ.				6.7	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА	ИЗМ.					
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИЗМ.					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	ИЗМ.					

ПОЛОСА

БЛН1.0 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

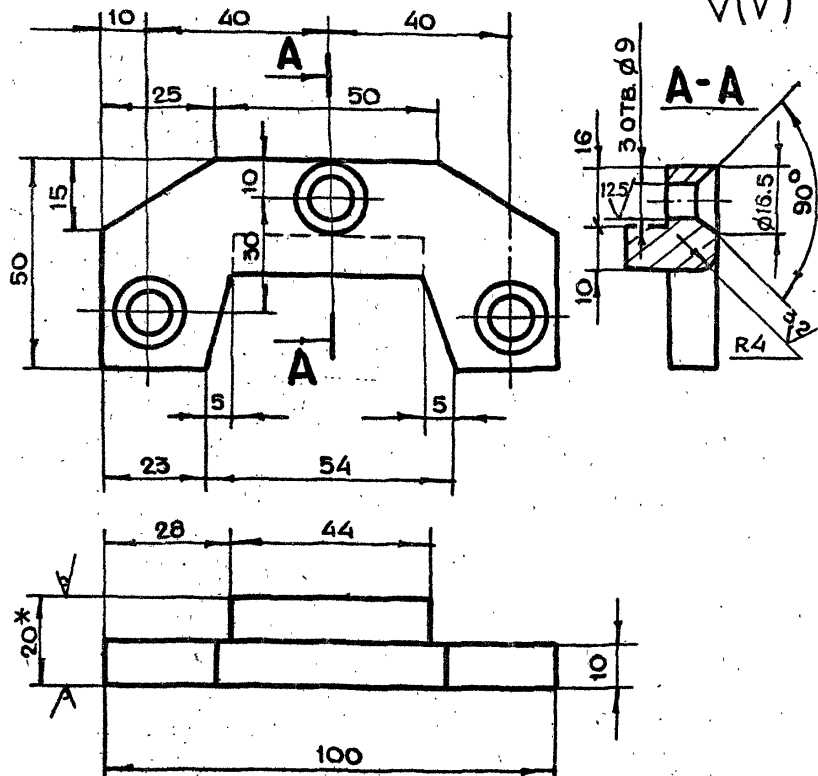
ЛИСТ Листов 1
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.00.00.001

6.3/√(V)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.00.00.001

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИЗМ.				0.28	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	ИЗМ.					
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИЗМ.					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	ИЗМ.					

СУХАРЬ

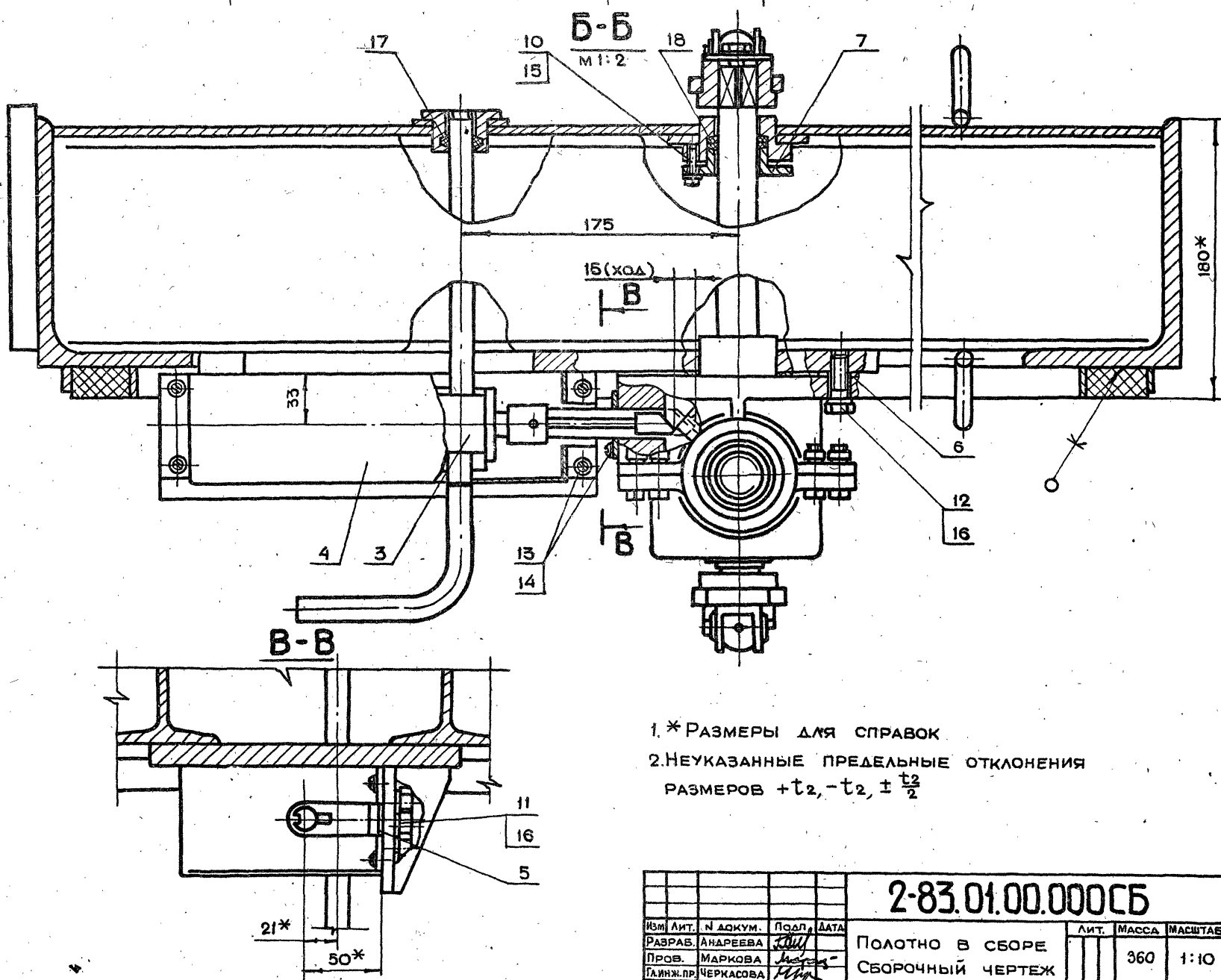
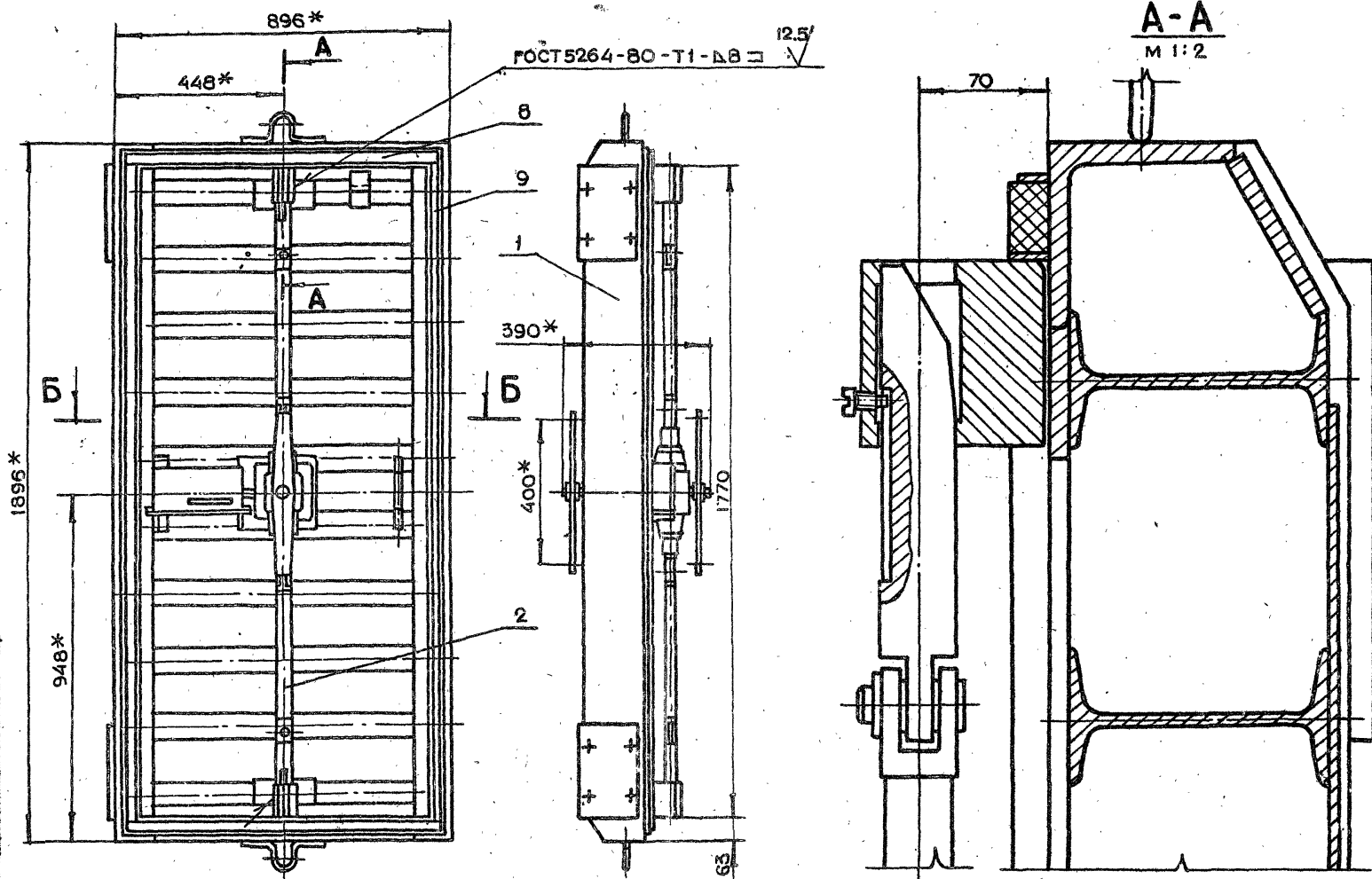
БЛН2.0 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

ЛИСТ Листов 1
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

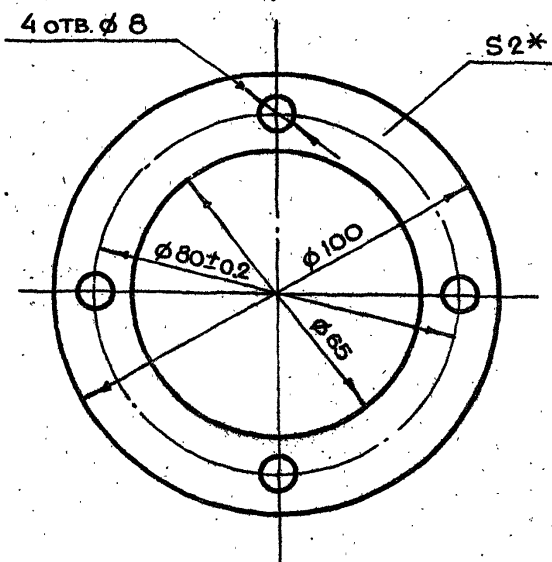
2-83.01.00.000СБ



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.00.000СБ			
ИЗМ. ЛИТ. N ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ЛИТ. МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ. АНАРЕВА	Лит		
ПРОВ. МАРКОВА	Лит	360	1:10
Т.И.Н.П. ЧЕРКАСОВА	Лит		
Н.КОНТ. РАЧКОВА	Лит		
ГЛАВ.СТР. ГРИГОРЬЕВ	Лит		
ГЛАВ.СПЕЦ. БЫЧКОВ	Лит		
НАЧ.МАСТ. ГРИВКОВ	Лит		
ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1	
19426-01 13		КОПИРОВАЛ	
		ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
		ФОРМАТ А2	

2-83.04.00.008



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2-83.04.00.008

ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ТЕХН.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	РАЧКОВА			

ПРОКЛАДКА

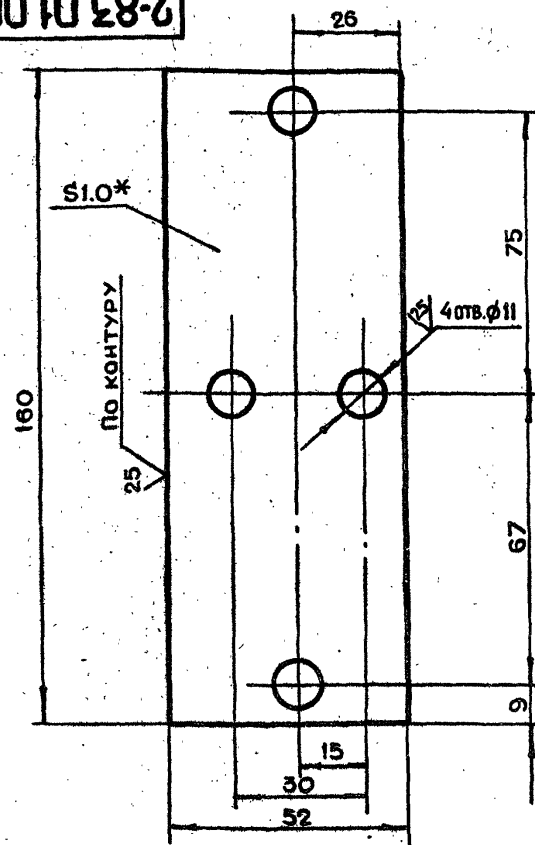
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.005	1:1

РЕЗИНА ЛИСТОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 7338-77

КОПИРОВАЛ

 ЛИСТ 1
 ЛИСТОВ 1
 ГЛАВАЛУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

2-83.01.00.002



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.00.002

ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ТЕХН.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	РАЧКОВА			

ПРОКЛАДКА
РЕГУЛИРОВОЧНАЯ

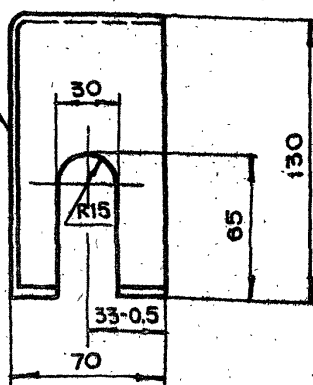
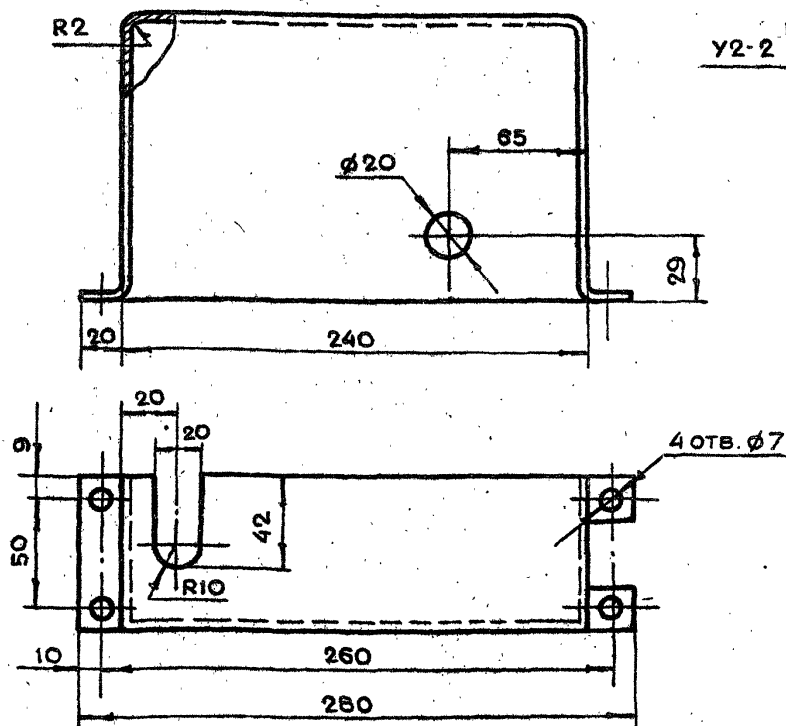
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.06	1:1

ЛИСТ БПН1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70

КОПИРОВАЛ

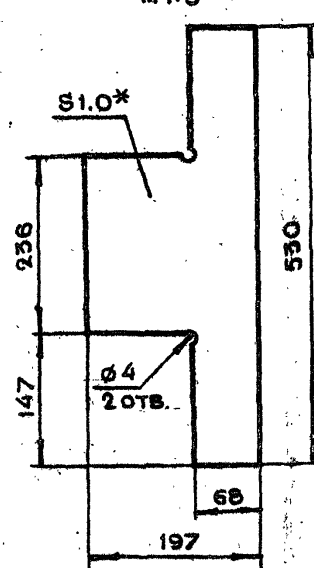
 ЛИСТ 1
 ЛИСТОВ 1
 ГЛАВАЛУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А4

2-83.01.00.001



РАЗВЕРТКА

M1:5



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

2-83.01.00.001

ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ТЕХН.ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	РАЧКОВА			
ГЛАВ.СПЕЦ.	ГРИГОРЬЕВ			
КАЧ.МАСТ.	БЫЧКОВ			

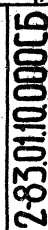
КОЖУХ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.5	1:2

ЛИСТ БПН1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70

КОПИРОВАЛ

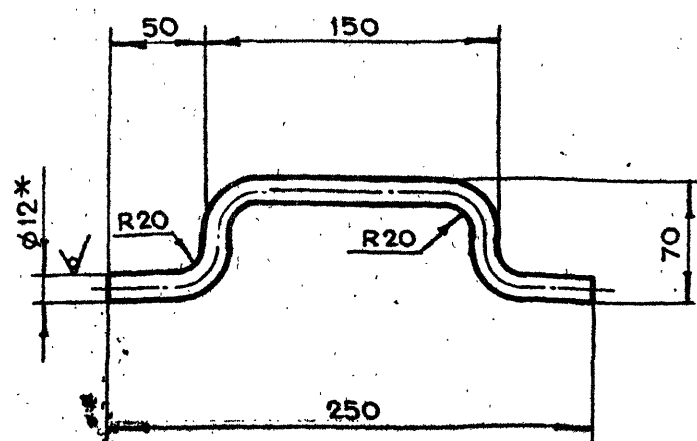
 ЛИСТ 1
 ЛИСТОВ 1
 ГЛАВАЛУ
 МОСПРОМПРОЕКТ
 МАСТЕРСКАЯ №6
 ФОРМАТ А3



				2-83.01.10.000СБ			
ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			
ИЗДАНИЕ	АНДРЕЕВА	ИЗМ					
ПРОВ.	МАРКОВА						
ОТВЕТСТВ.	ЧЕРКОВА						
И.О.П.	РАКОВА						
ОТВЕТСТВ.	ТРИГОРЕВ						
ОТВЕТСТВ.	БЫКОВ						
ОТВЕТСТВ.	ТРИНОВ						
					ЛИТ. МАССА МАШТАБ 317.3 1:10 ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ГЛАВА МОСТОВЫЙ ПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ ФОРМАТ А2		
					Полотно Сборочный чертеж		
					15. КОПИРОВАЛ		

2-83.01.10.004

25/√



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА $l=335$ мм

2-83.01.10.004

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Лит				0.15	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Лит					
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА	Лит					
ИНЖ. КОНТР.	РАЧКОВА	Лит					

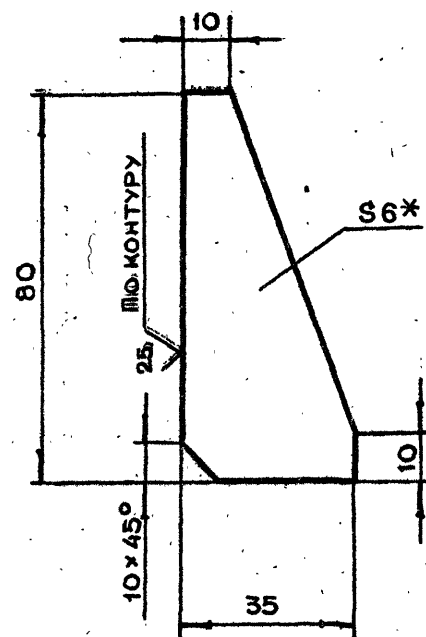
РУЧКА
 КРУГ В12 ГОСТ 2590-71
 СТ.3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.10.003

√/√



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.10.003

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Лит				0.1	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Лит					
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА	Лит					
ИНЖ. КОНТР.	РАЧКОВА	Лит					

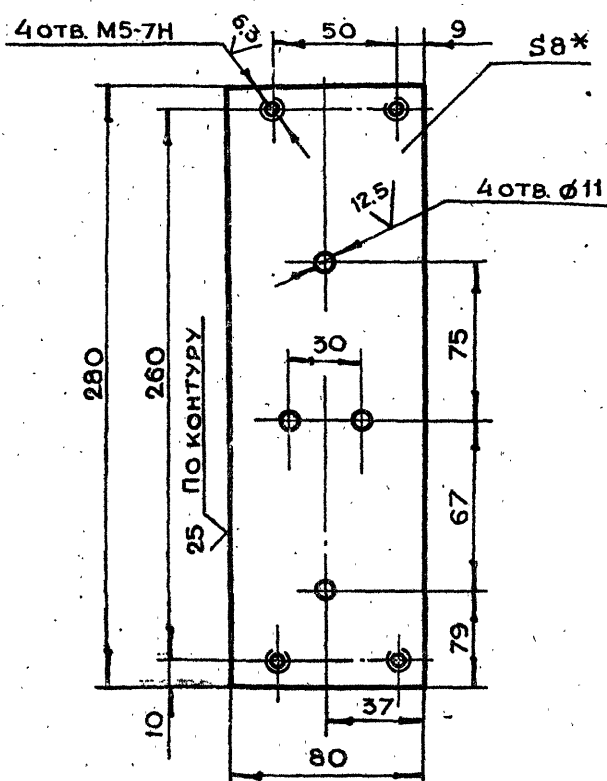
РЕБРО
 ЛИСТ БПН6 ГОСТ 19903-74
 СТ.3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.10.002

√/√



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.10.002

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Лит				1.3	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Лит					
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА	Лит					
ИНЖ. КОНТР.	РАЧКОВА	Лит					

ОСНОВАНИЕ

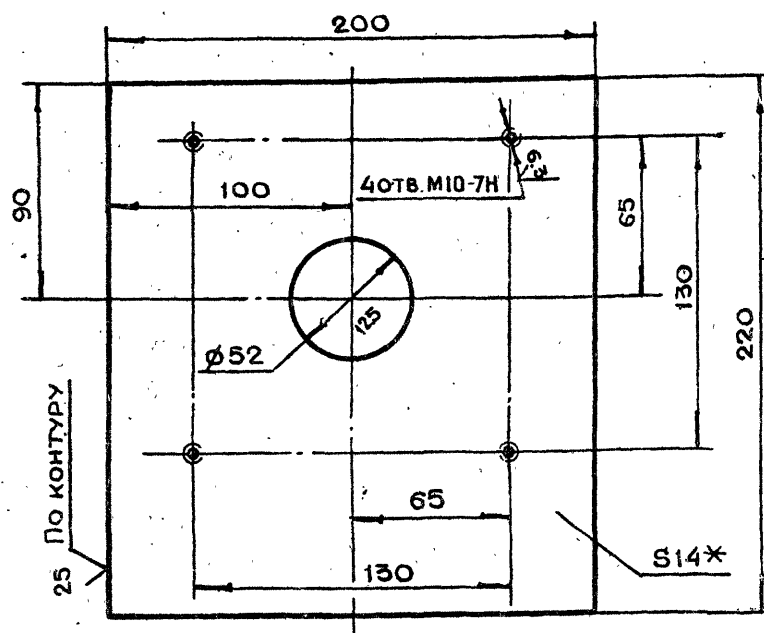
ЛИСТ БПН8 ГОСТ 19903-74
 СТ.3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.10.001

√/√



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.10.001

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Лит				4.8	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Лит					
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА	Лит					
ИНЖ. КОНТР.	РАЧКОВА	Лит					

ОСНОВАНИЕ

ЛИСТ БПН14 ГОСТ 19903-74
 СТ.3 ГОСТ 14637-79

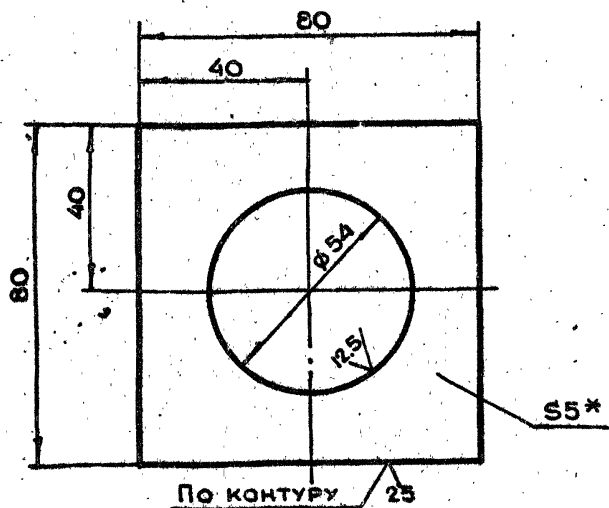
19426-01 16

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.10.008

(✓) ✓



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.10.008

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИИ				0.2	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	ИИИ					
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКОВА	ИИИ					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	ИИИ					

Подкладка

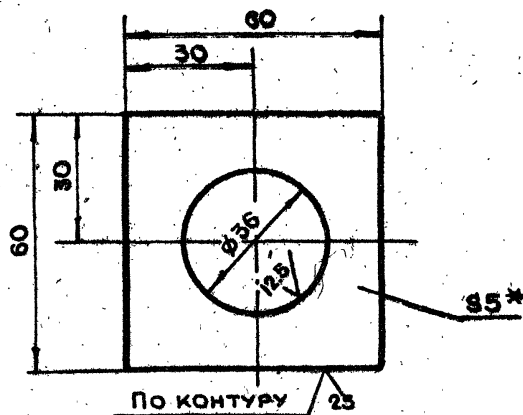
ЛИСТ БПН5 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.10.007

(✓) ✓



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.10.007

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИИ				0.1	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	ИИИ					
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКОВА	ИИИ					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	ИИИ					

Подкладка

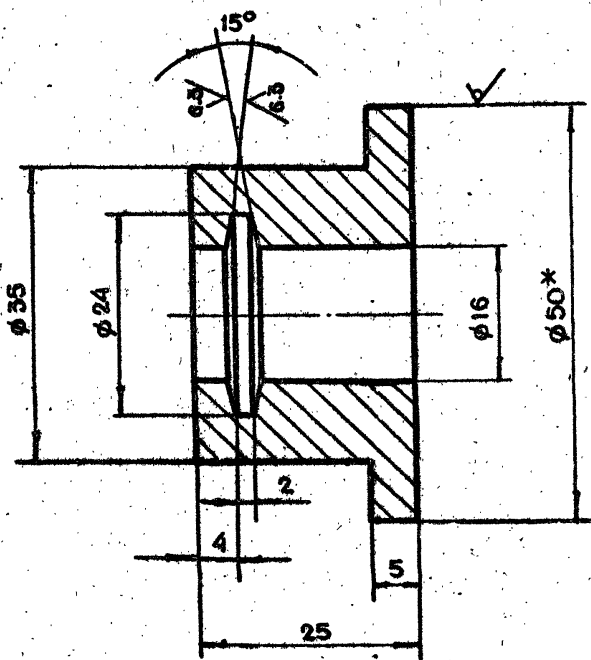
ЛИСТ БПН5 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.10.006

12.5/ (✓) ✓



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.10.006

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИИ				0.23	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА	ИИИ					
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКОВА	ИИИ					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	ИИИ					

Втулка

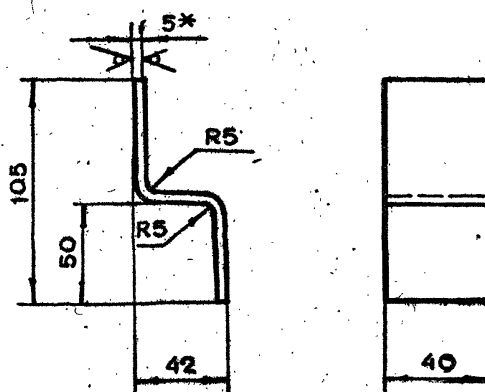
Круг В50 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.10.005

25/ (✓) ✓



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3.ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $l = 136$ мм.

2-83.01.10.005

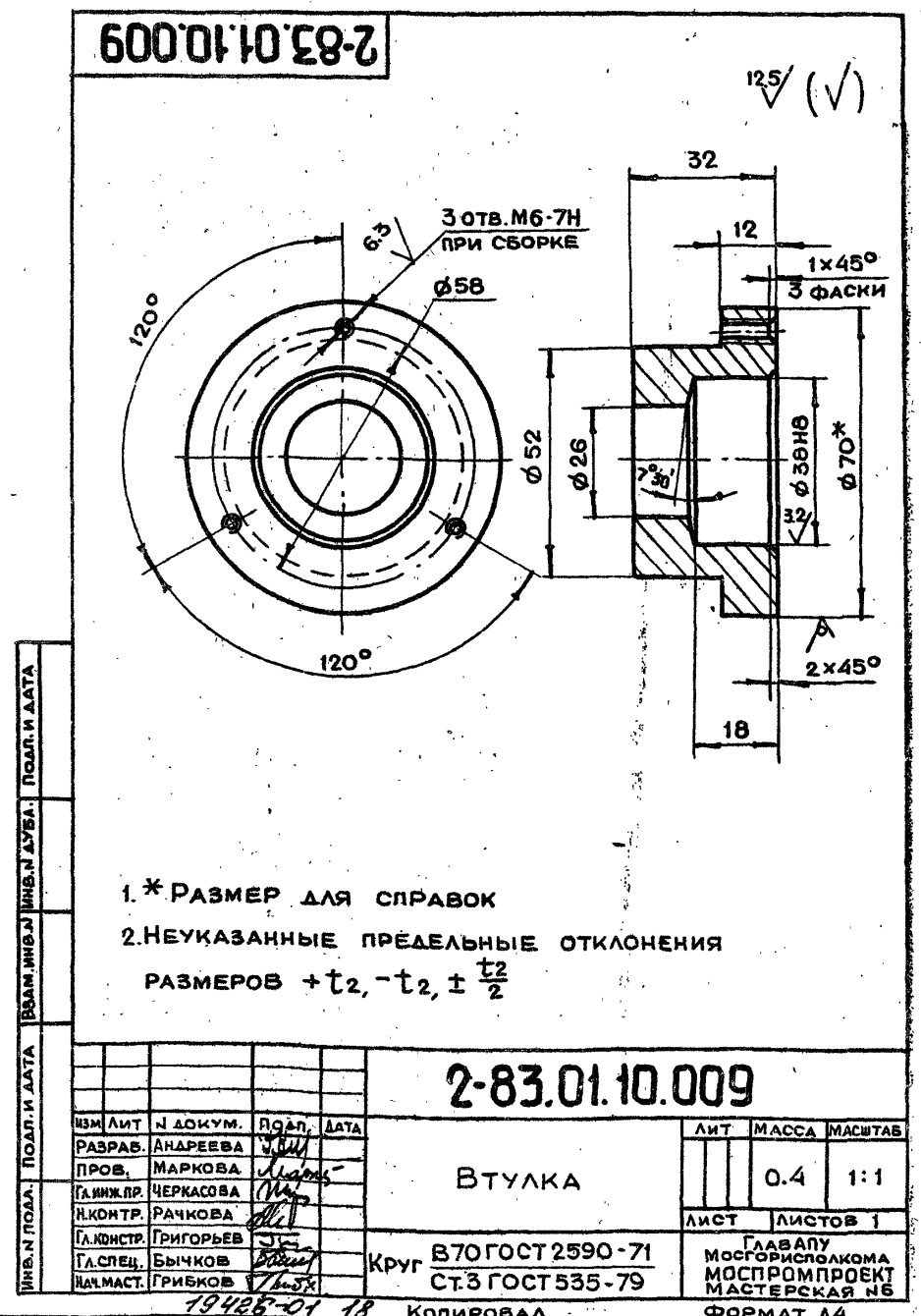
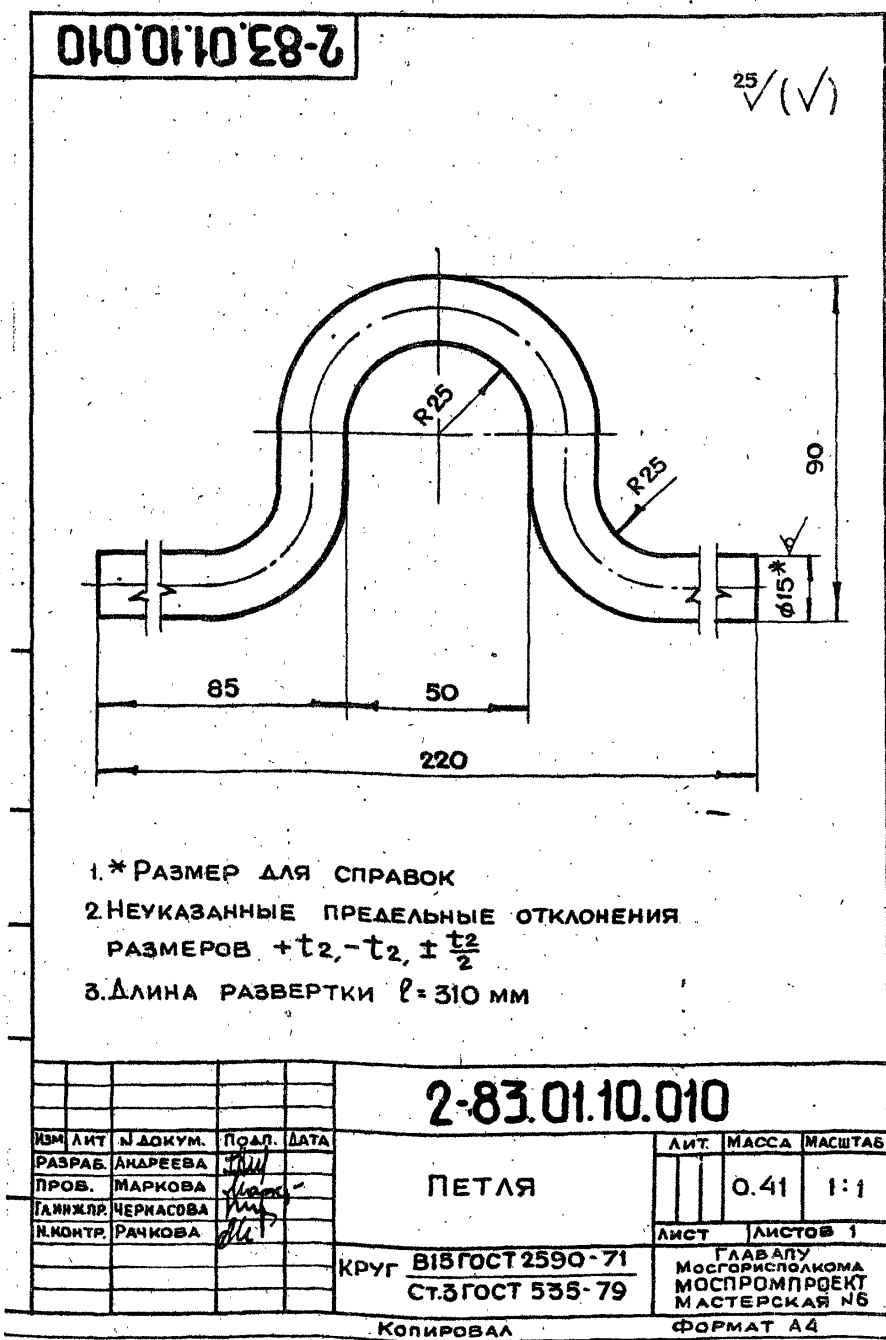
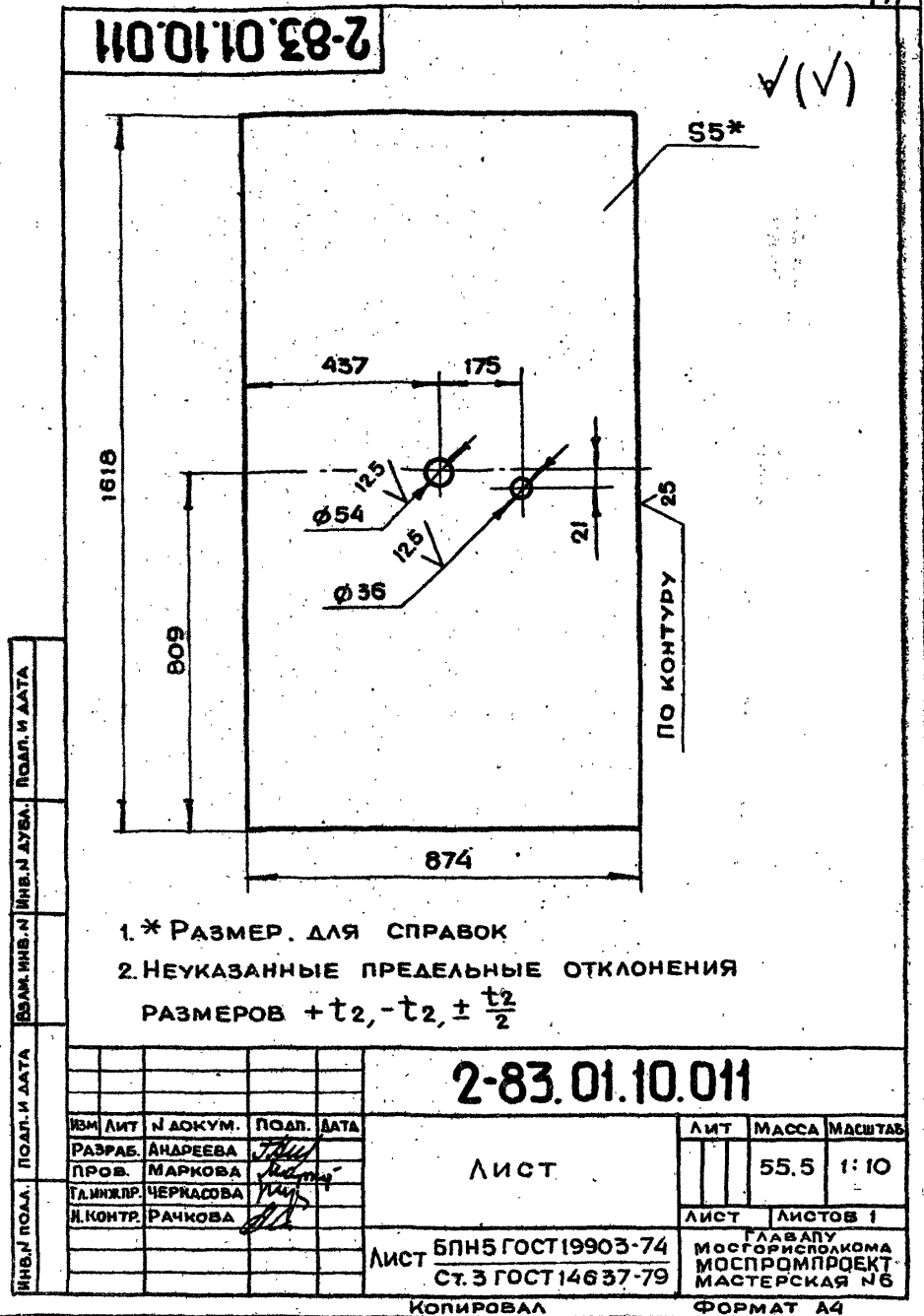
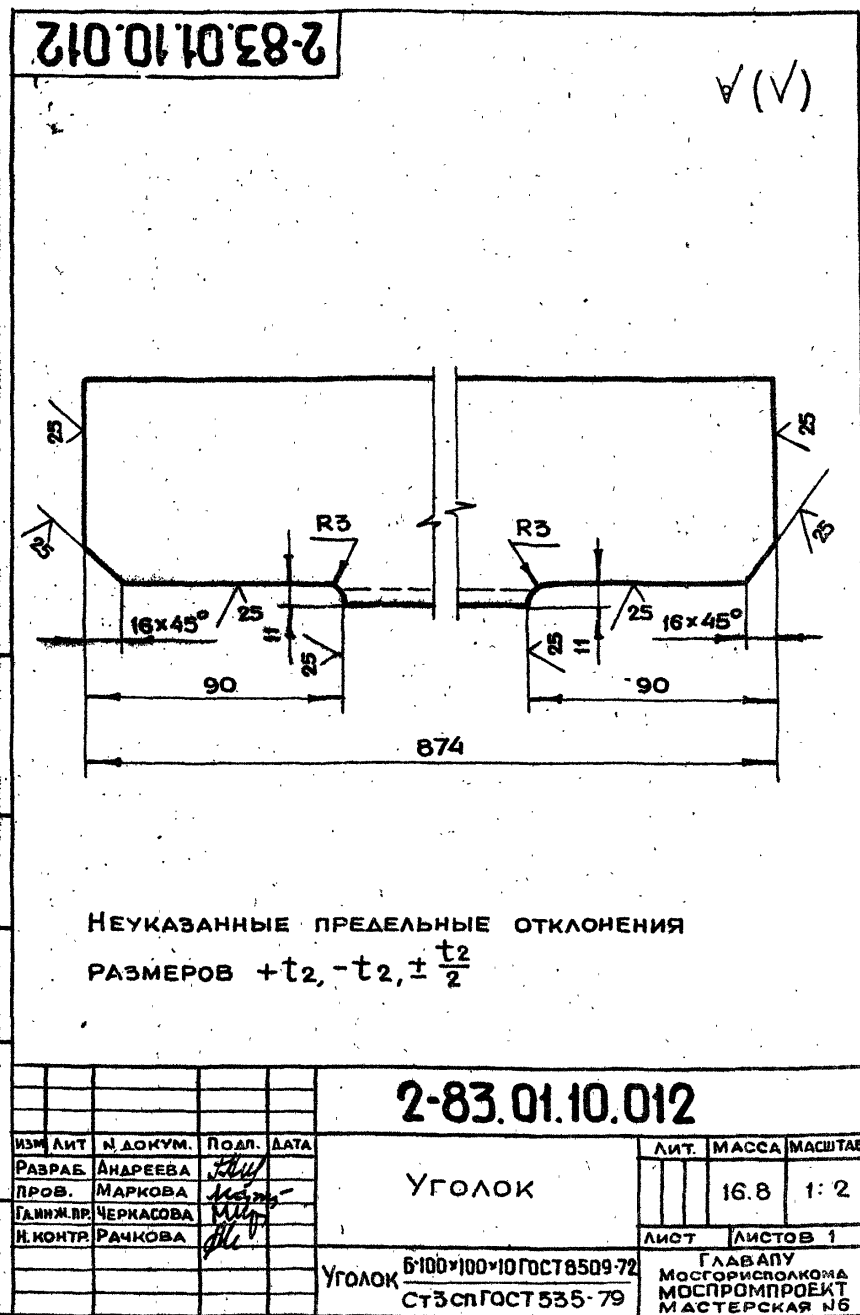
ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИИ				0.27	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	ИИИ					
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКОВА	ИИИ					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	ИИИ					

Планка

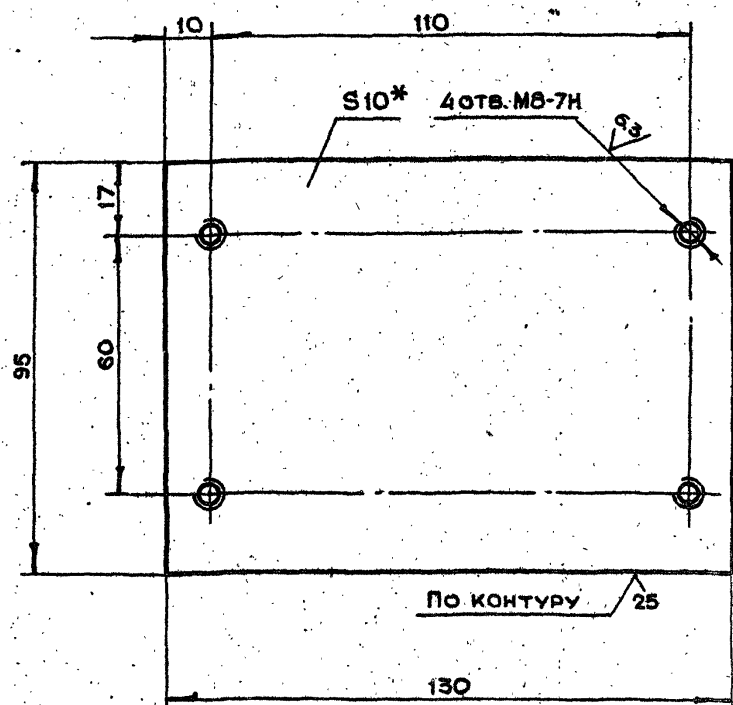
ЛИСТ БПН5 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



2-83.02.00.001



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.02.00.001

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ОСНОВАНИЕ

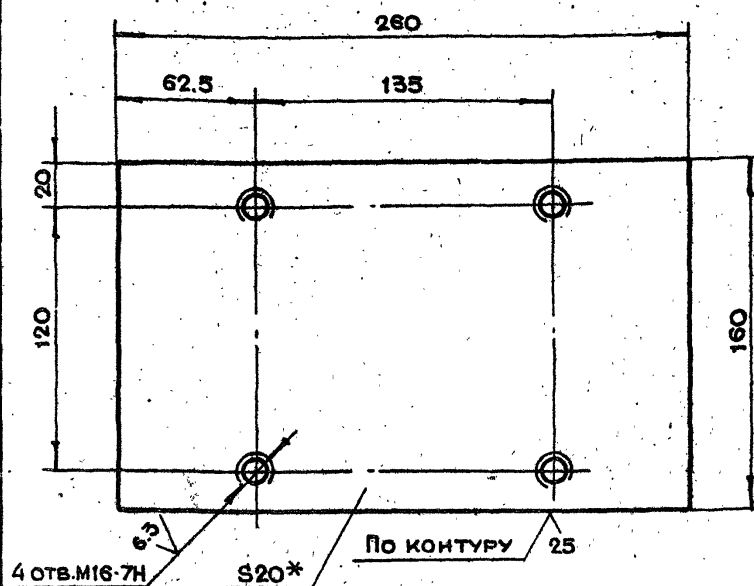
ЛИСТ БПН10ГОСТ.9903-74
СТ.3 ГОСТ14637-79

КОПИРОВАЛ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.9	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

2-83.01.10.015



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.10.015

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ПЛАСТИНА

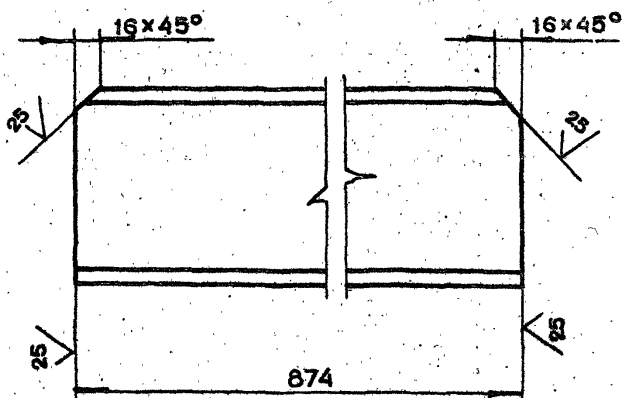
ЛИСТ БПН20ГОСТ19903-74
СТ.3 ГОСТ14637-79

КОПИРОВАЛ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	6.5	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

2-83.01.10.014



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.10.014

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

ДВУТАВР

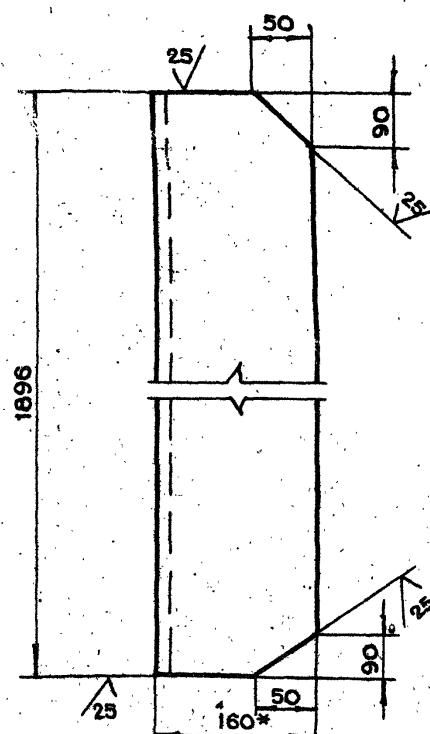
ДВУТАВР 14ГОСТ8239-72
СТ.3 ГОСТ535-79

КОПИРОВАЛ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	120	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

2-83.01.10.013



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.10.013

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

УГОЛОК

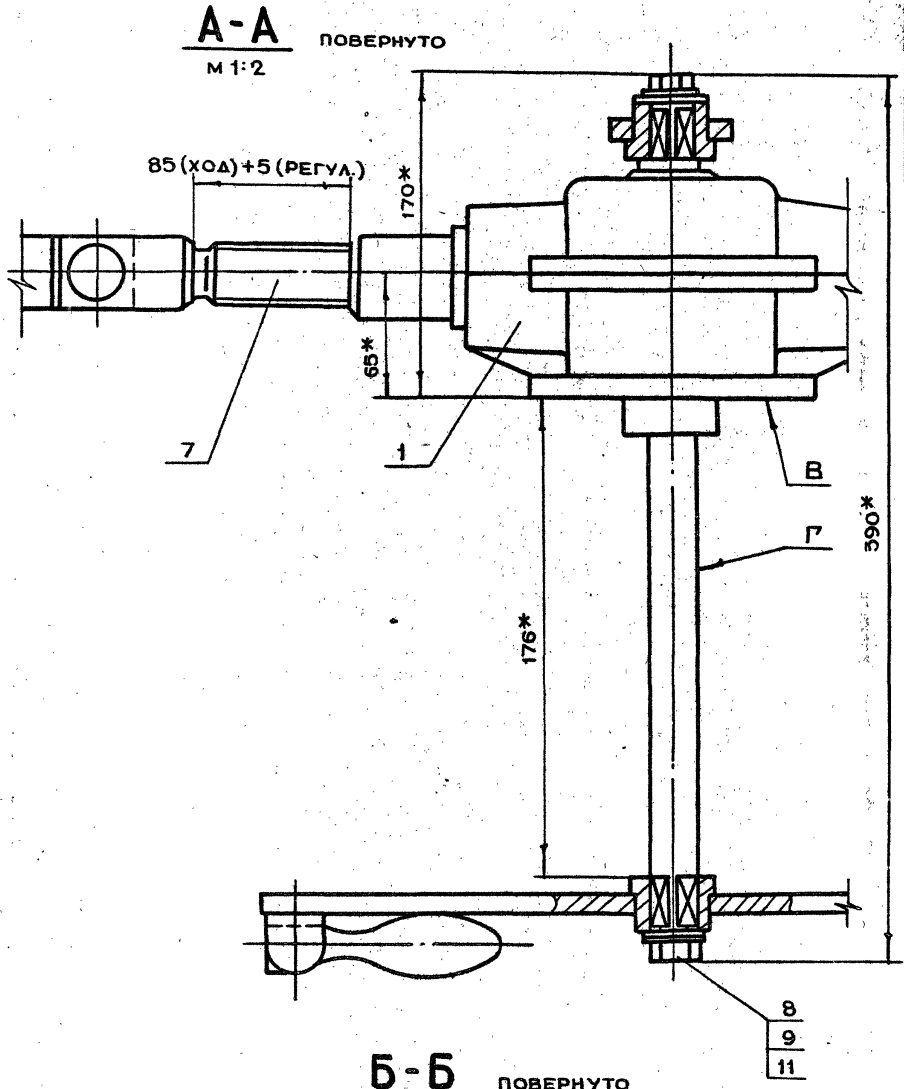
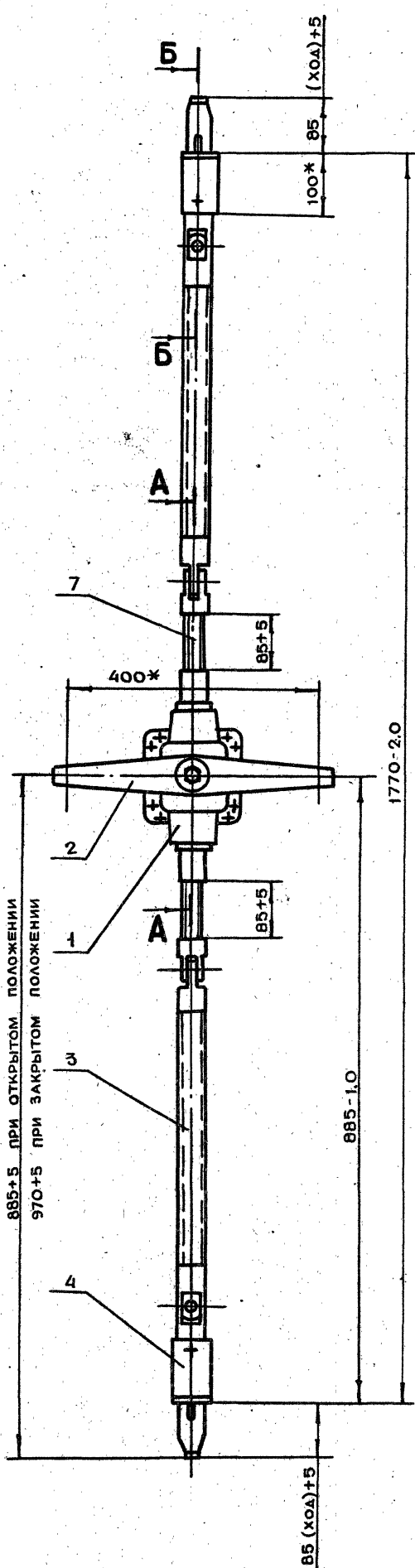
УГОЛОК Б-160*100*10ГОСТ8510-72
СТ.3 ГОСТ535-79

КОПИРОВАЛ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	37.5	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

2-83.01.20.000СБ



- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ, ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КЛИНЬЕВ В ОПОРАХ.
- 3.НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО ОСНОВАНИЯ В НЕ БОЛЕЕ 0.5 ММ
- 4.НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОБЩЕЙ ОСИ ПОЗ. 7, 3 И 5 ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В НЕ БОЛЕЕ 1.0 ММ

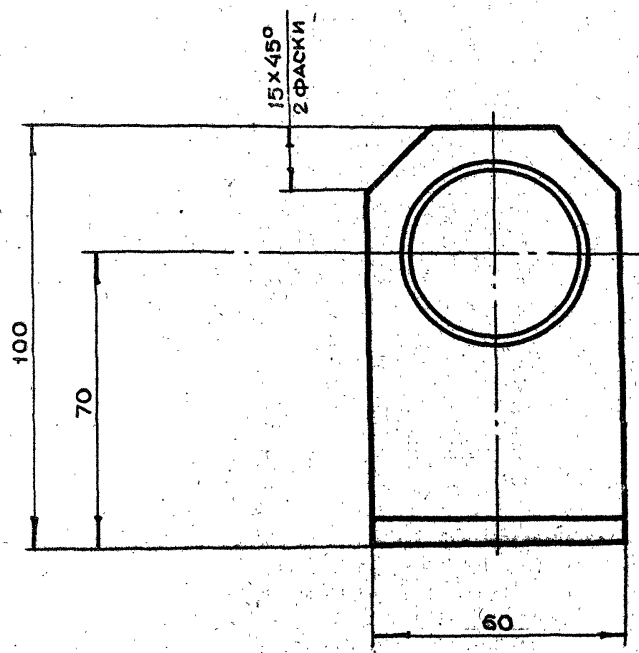
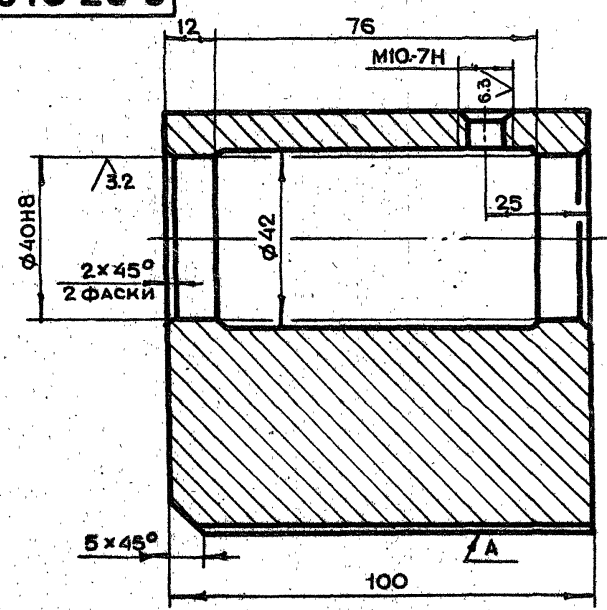
ИЗМ				ЛИТ				Н ДОКУМ.				ПОДП.				ДАТА			
РАЗРАБ.				АНДРЕЕВА				ИЗМ				ИЗМ				ИЗМ			
ПРОВ.				МАРКОВА				ИЗМ				ИЗМ				ИЗМ			
ДИЗАЙН				ЧЕРНОВА				ИЗМ				ИЗМ				ИЗМ			
ИЗМОНТ				РАЧКОВА				ИЗМ				ИЗМ				ИЗМ			
ДИЗОНТ				ГРИГОРЬЕВ				ИЗМ				ИЗМ				ИЗМ			
РАСПЕЦ				ВЫЧКОВ				ИЗМ				ИЗМ				ИЗМ			
ИЗМОНТ				ГРИБОВ				ИЗМ				ИЗМ				ИЗМ			

2-83.01.20.000СБ

МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	38	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
ФОРМАТ А2		

2-83.01.20.001



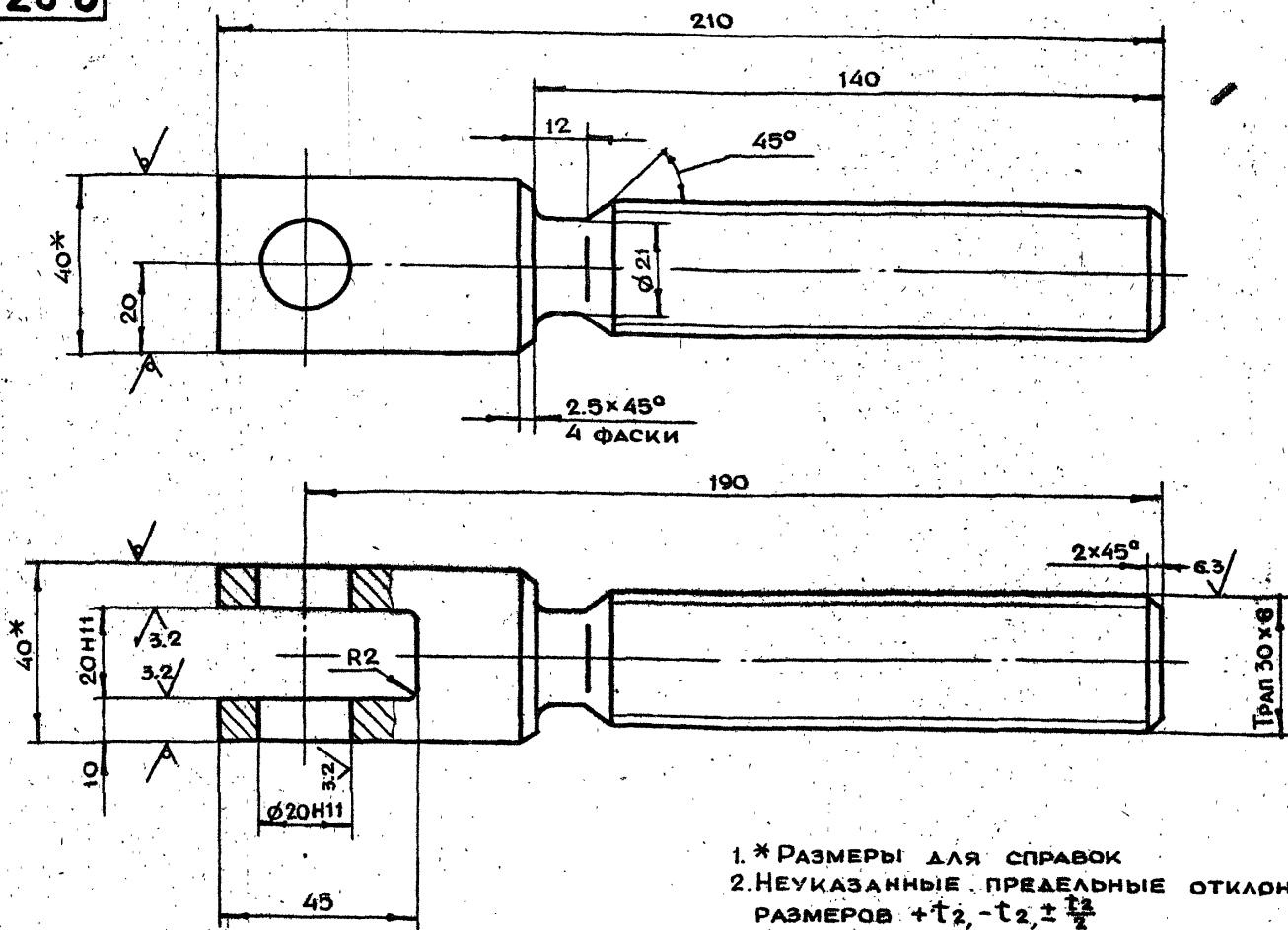
12.5/ (✓)

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОСИ ОТВ. ОТНОСИТЕЛЬНО
ПОВЕРХНОСТИ А НЕ БОЛЕЕ 0.01 мм

2-83.01.20.001				ОПОРА			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	НАДКУМ.	ПОДП.	ДАТА				3.5	1:1
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИЗМ.							
ПРОВ.	МАРКОВА	ИЗМ.							
ГЛАВ.И.П.	ЧЕРКОВА	ИЗМ.							
И.КОНТ.	РАЧКОВА	ИЗМ.							
ГЛАВ.И.П.	ГРИГОРЬЕВ	ИЗМ.							
ГЛАВ.СПЕЦ.	БЫЧКОВ	ИЗМ.							
НАЧ.МАС.	ГРИВКОВ	ИЗМ.							
19426-01 21 КОПИРОВАЛ				СТ.3 ГОСТ 380-71			ГЛАВ.И.П. МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А3		

2-83.01.20.004

127

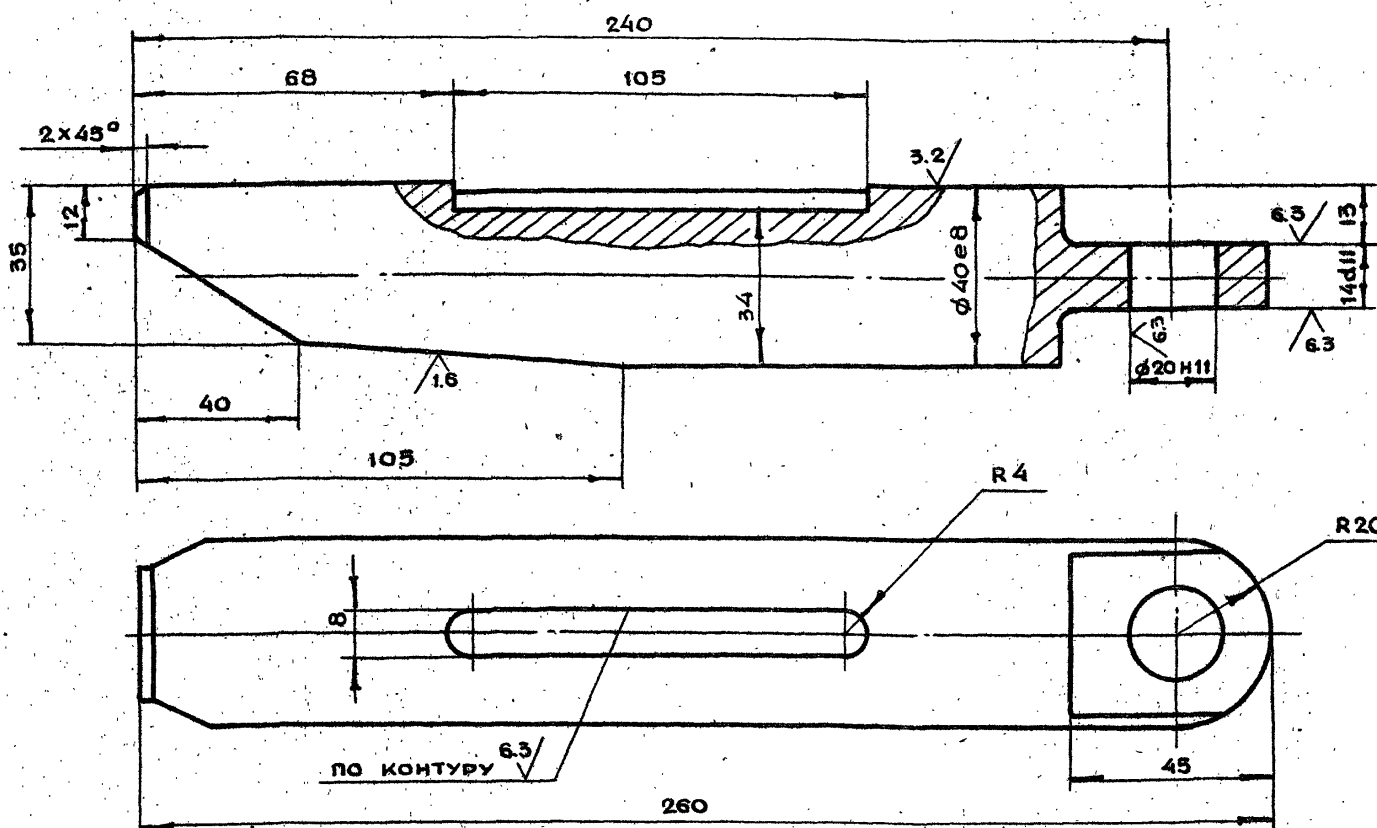


1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ РЕЗЬБЫ ТРАП 30x6 ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. $\phi 20$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм.

2-83.01.20.004			
ИЗМ. ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Лит	
ПРОВ.	МАРКОВА	Лит	
ГЛАВ. ЛП.	ЧЕРКОВА	Лит	
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	Лит	
Винт			
КВАДРАТ 40 ГОСТ 2591-71			
СТ. 3 ГОСТ 535-79			
КОПИРОВАЛ			
ЛИТ. МАССА МАСШТАБ			
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
	1.1	1:1	
ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
ФОРМАТ А3			

2-83.01.20.002

125/(\checkmark)

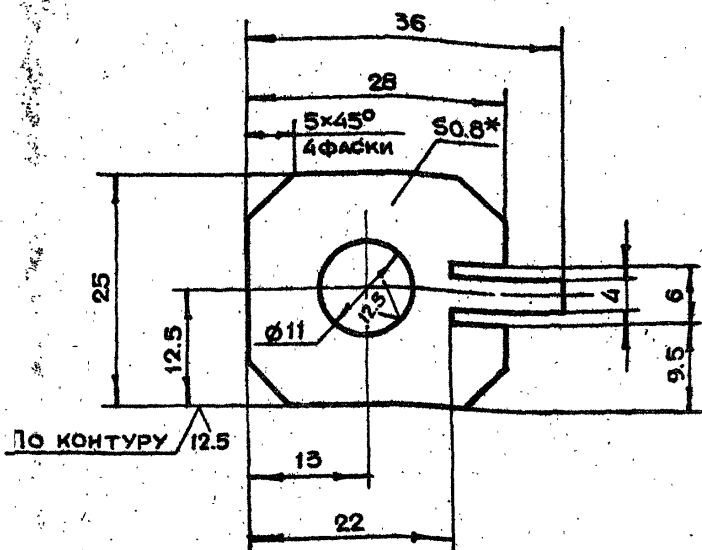


1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ВАЛА $\phi 40$ ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. $\phi 20$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм
3. ПЕРЕКОС ОСИ $\phi 40 \phi 8$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм.

2-83.01.20.002			
ИЗМ. ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Лит	
ПРОВ.	МАРКОВА	Лит	
ГЛАВ. ЛП.	ЧЕРКОВА	Лит	
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	Лит	
ГЛАВ. ЛП.	ГРИГОРЬЕВ	Лит	
ГЛАВ. ЛП.	БЫЧКОВ	Лит	
ГЛАВ. ЛП.	ГРИВКОВ	Лит	
Клин			
КРУГ В45 ГОСТ 2590-71			
СТ. 3 ГОСТ 535-79			
КОПИРОВАЛ			
ЛИТ. МАССА МАСШТАБ			
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
	2.0	1:1	
ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
ФОРМАТ А3			

2-83.01.20.006

✓(✓)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 3.Ц9ХР

2-83.01.20.006

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Лит		
ПРОВ.	МАРКОВА	Лит		
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Лит		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Лит		

ПЛАНКА
СТОПОРНАЯ

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.001

2:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

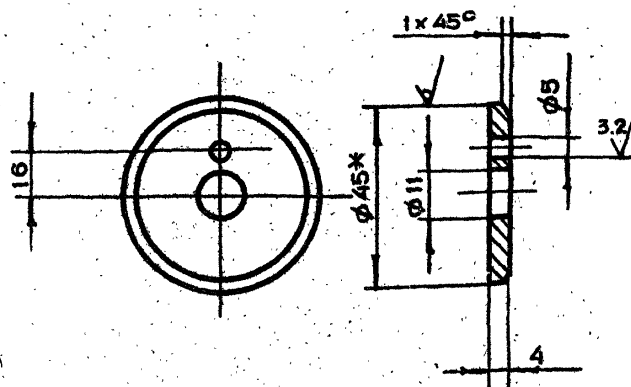
ЛИСТ 5 ПН 08 ГОСТ 19903-74
3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.20.005

12.5/✓(✓)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.20.005

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Лит		
ПРОВ.	МАРКОВА	Лит		
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Лит		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Лит		

ШАЙБА
ТОРЦЕВАЯ

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.02

1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

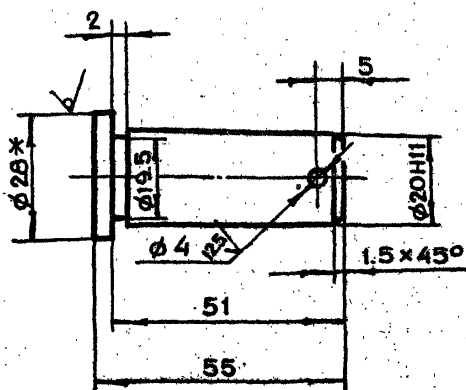
Круг 845 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.20.003

6.3/✓(✓)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.20.003

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Лит		
ПРОВ.	МАРКОВА	Лит		
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Лит		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Лит		

ПАЛЕЦ

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.1

1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

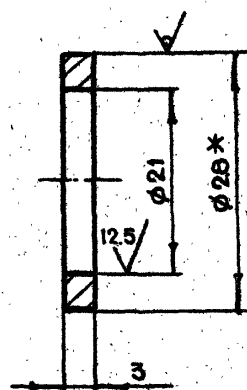
Круг 828 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.20.007

6.3/✓(✓)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.20.007

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Лит		
ПРОВ.	МАРКОВА	Лит		
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	Лит		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Лит		
ЛИНЖ.ПР.	ГРИГОРЬЕВ	Лит		
И.КОНТР.	РАЧКОВА	Лит		
И.КОНТР.	ГРИГОВ	Лит		

ШАЙБА

ЛИТ. МАССА МАСШТАБ

0.001

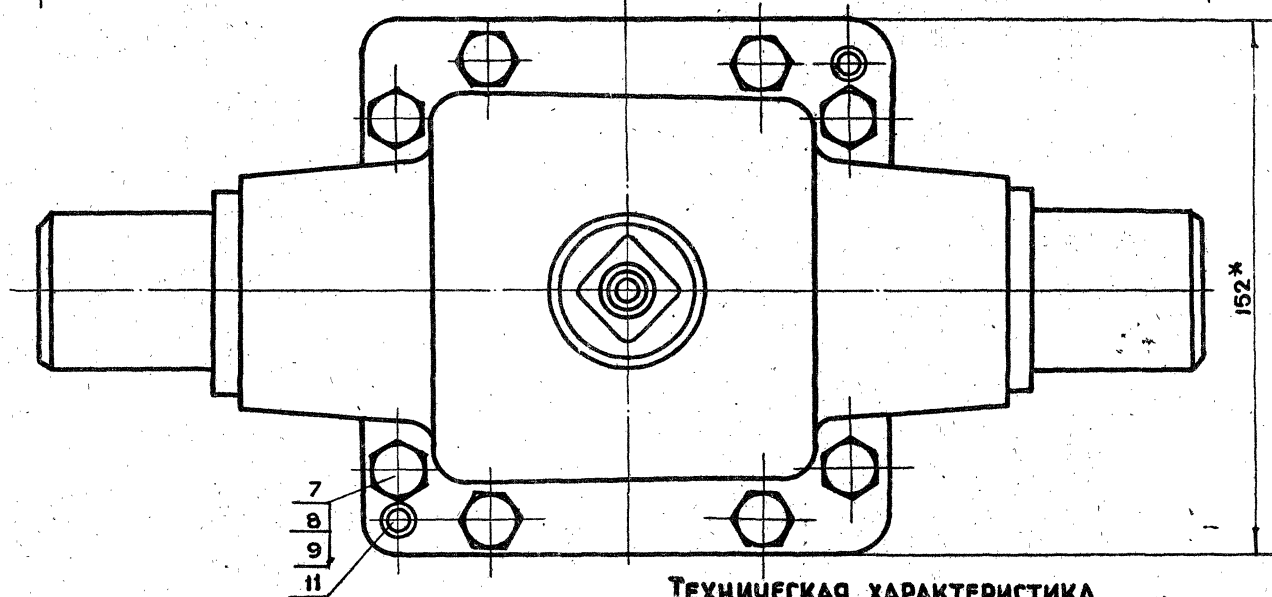
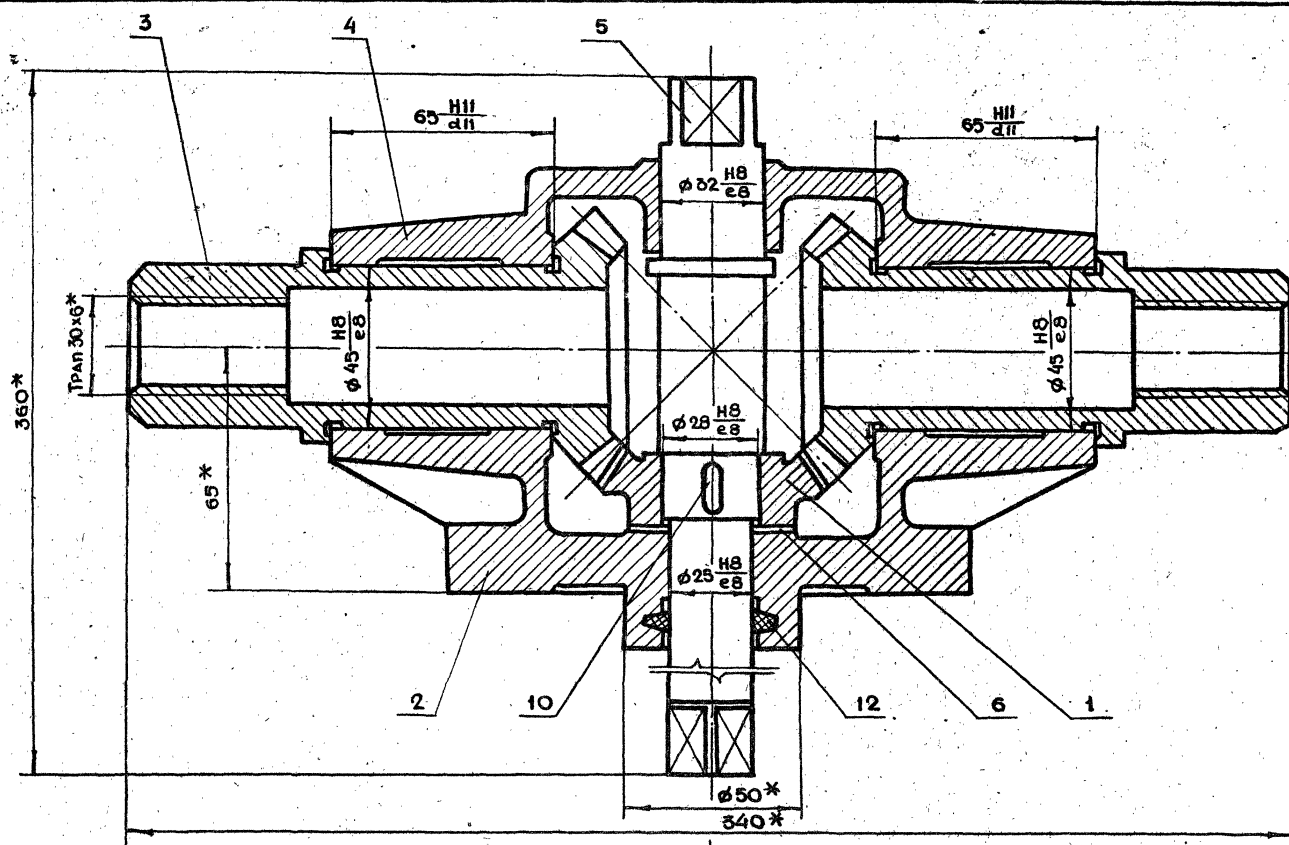
2:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Круг 828 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

1. Передаточное отношение $i = 1$
2. Модуль зацепления $m = 4$
3. Число зубьев $z = 18$

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1. * Размеры для справок
2. Обеспечить свободное без рывков и заеданий вращение колес и шестерни
3. Регулировку конической передачи производить с помощью прокладки поз. 6
4. Смазку производить солидолом жирowym ГОСТ 1033-79

ИЗМ.	ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	И.А.	И.А.	1972-01
ПРОБ.	АНАРЕЕВА	И.А.	И.А.	1972-01
ВНЕСЛ.	ЧЕРКОВА	И.А.	И.А.	1972-01
И. КОНТР.	БОРОВА	И.А.	И.А.	1972-01
И. КОНТР.	БЫЧКОВ	И.А.	И.А.	1972-01
И. КОНТР.	ГРИВКОВ	И.А.	И.А.	1972-01

2-83.01.21.000СБ

РЕДУКТОР
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

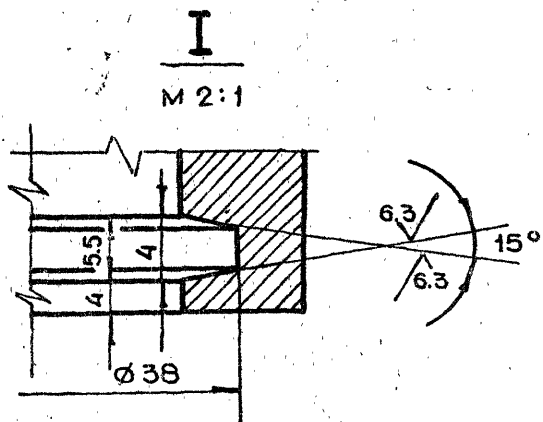
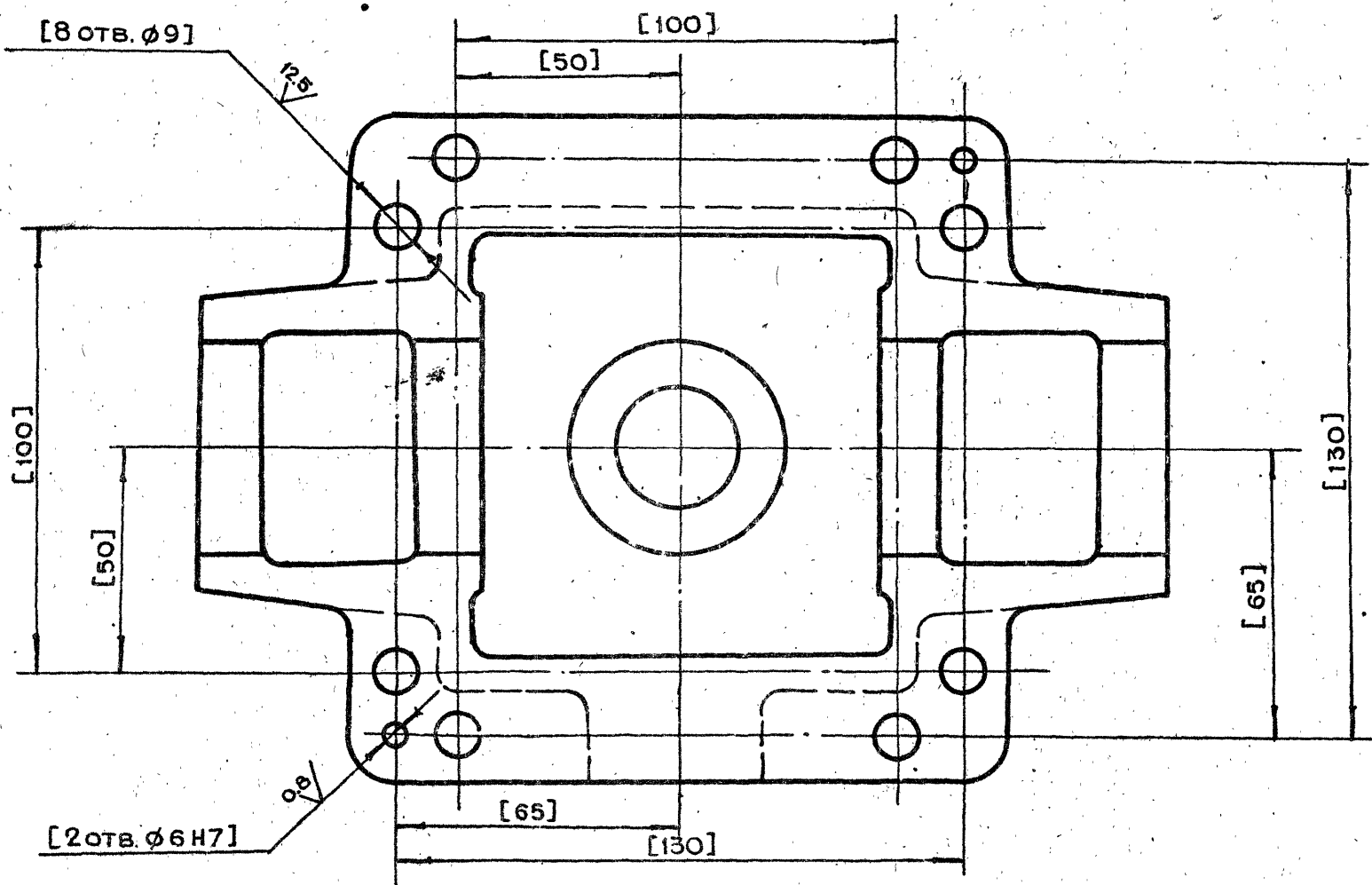
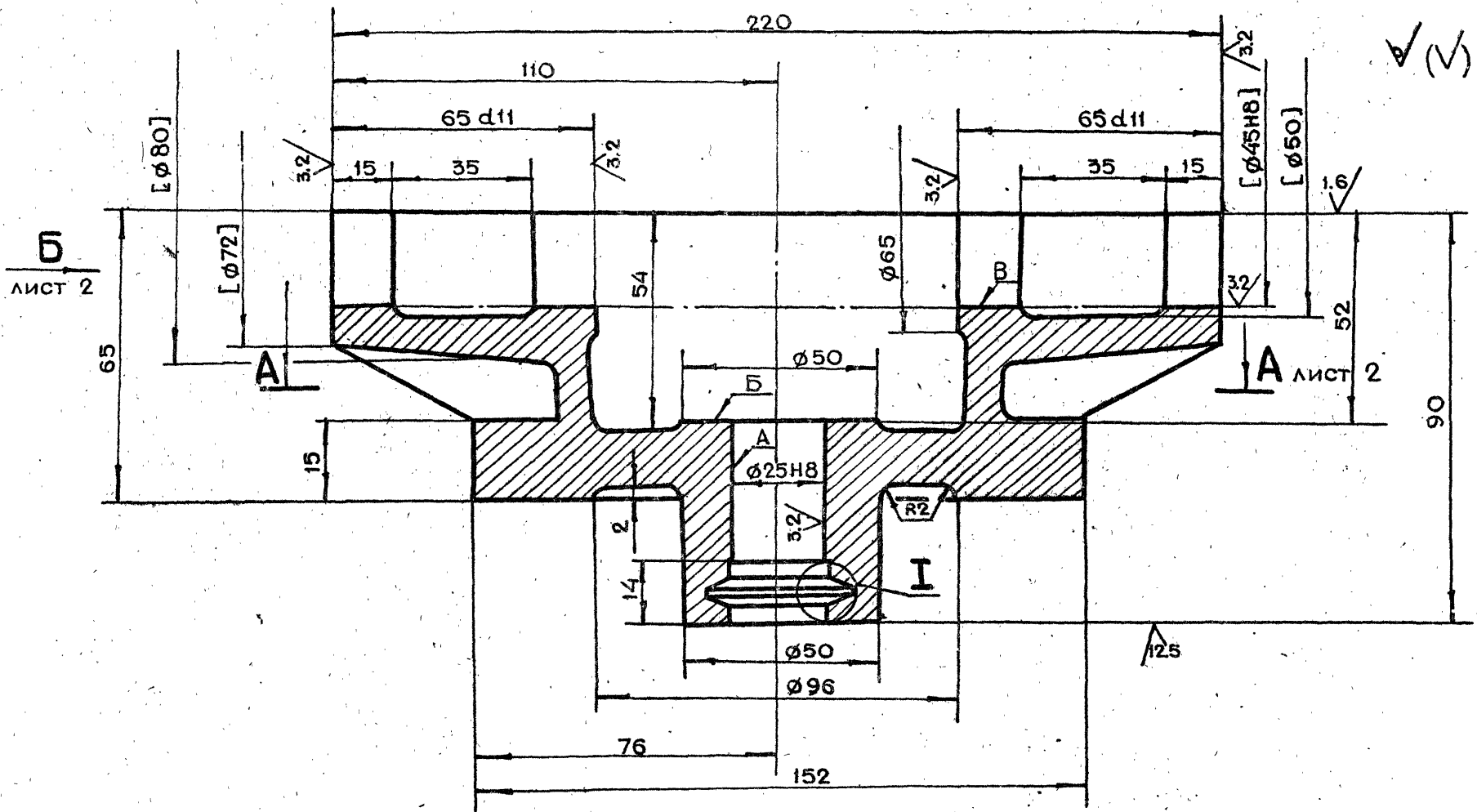
ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
1	13,2	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1	1	

ГЛАВ. АРХ.
МОСКОВСКОГО
ИСПРОМ. ПРОЕКТ.
МАСТЕРСКАЯ № 6

1972-01 24

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А2



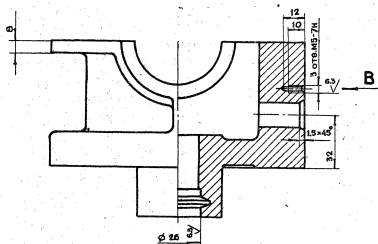
1. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ А ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В И ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0.02 мм
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ НЦ-132 ГОСТ 6631-74. ЦВЕТ КРАСНЫЙ
4. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЯМИ ГЛИФТАЛЕВОЙ ГРУППЫ. ЦВЕТ СЕРЫЙ
5. ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ДЕТ. 2-83.01.21.004
6. НЕУКАЗАННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ РАДИУСЫ $R=4 \div 8$ мм
7. ДЕТАЛИ МАРКИРОВАТЬ ОДНИМ ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ И ПРИМЕНЯТЬ СОВМЕСТНО

2-83.01.21.002			
ИЗМ. ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАБ. РАБ.	АНДРЕЕВА	И.И.	
ПРОЗ.	МАРКОВА	И.И.	
ГЛАВ. ДИР.	ЧЕРКАСОВА	И.И.	
Н. КОНТР.	БОРБОВА	И.И.	
ГЛАВ. КОНСТ.	ГРИГОРЬЕВ	И.И.	
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	И.И.	
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	И.И.	
Корпус			
СЧ 15-32 ГОСТ 1412-79			
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
	4.5	1:1	
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2			
ГЛАВ. АПУ МОСГОРСПРОЕКТ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			

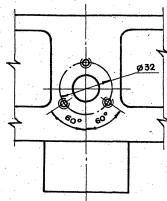
19426-01 26 КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А2

Вид Б ЛИСТ 1

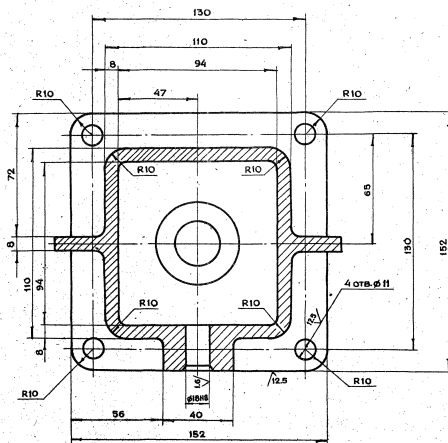


Вид В



2-83.01.21.002

А-А ЛИСТ 1

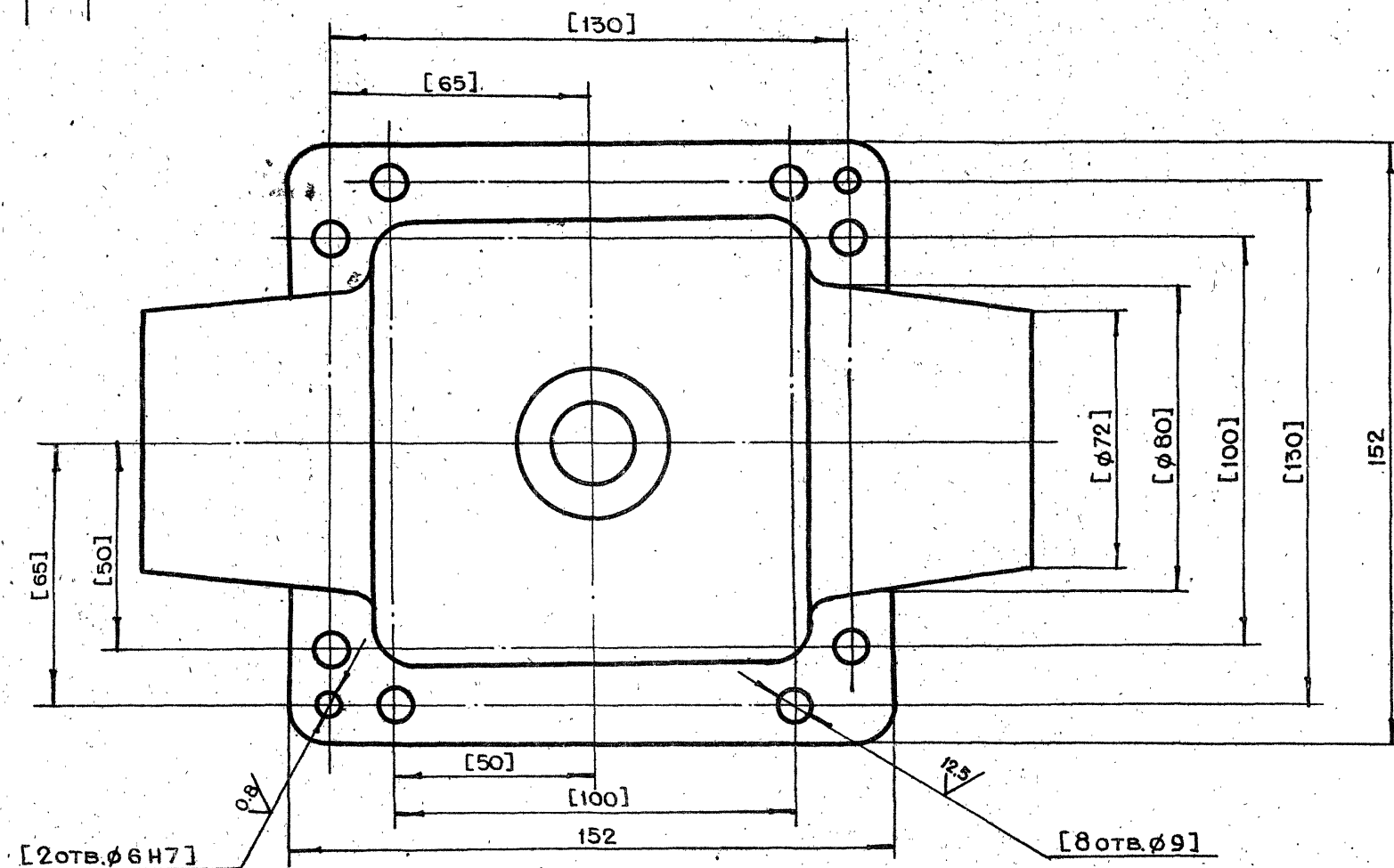
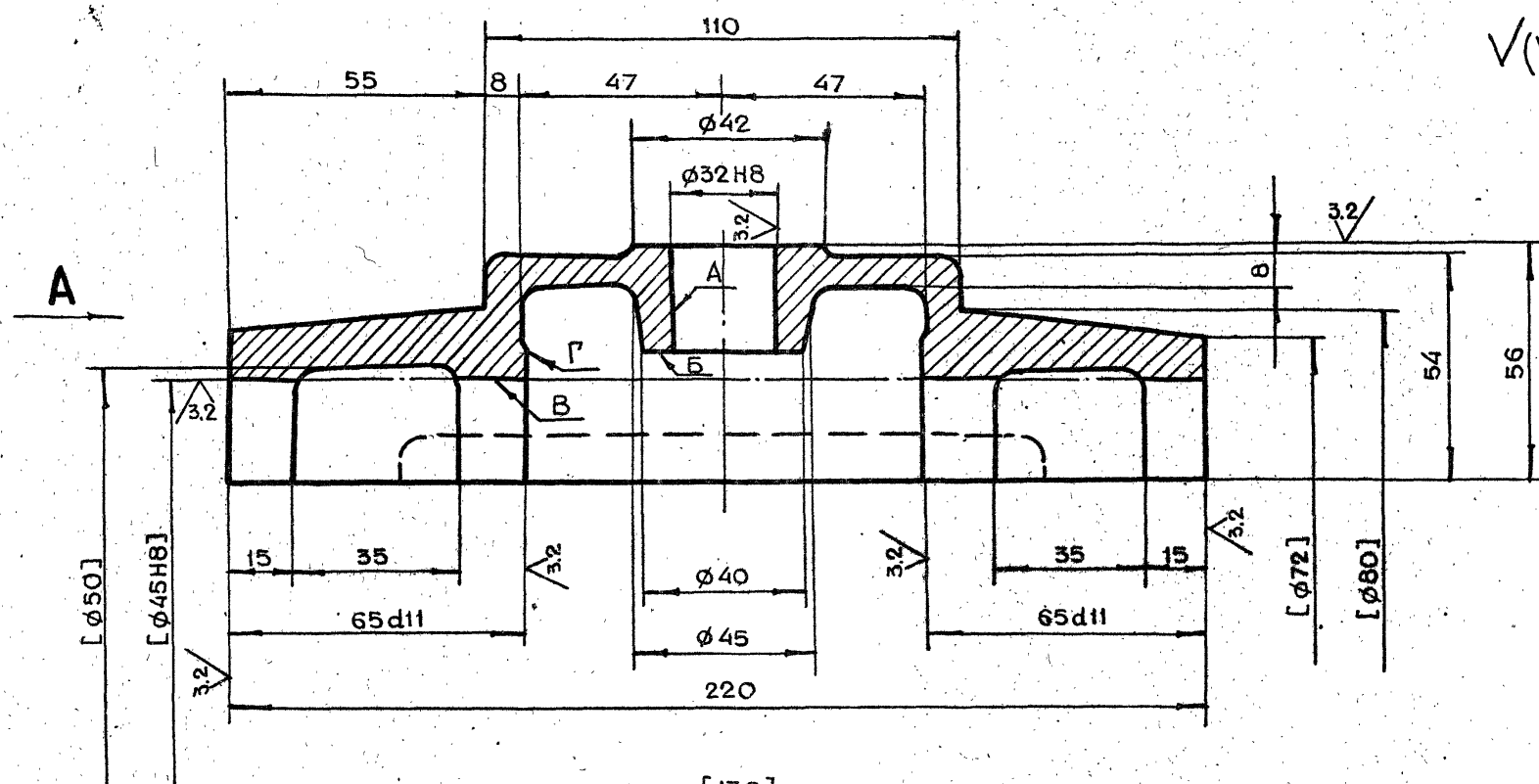


Конт.	Лист	2	Лист	2
-------	------	---	------	---

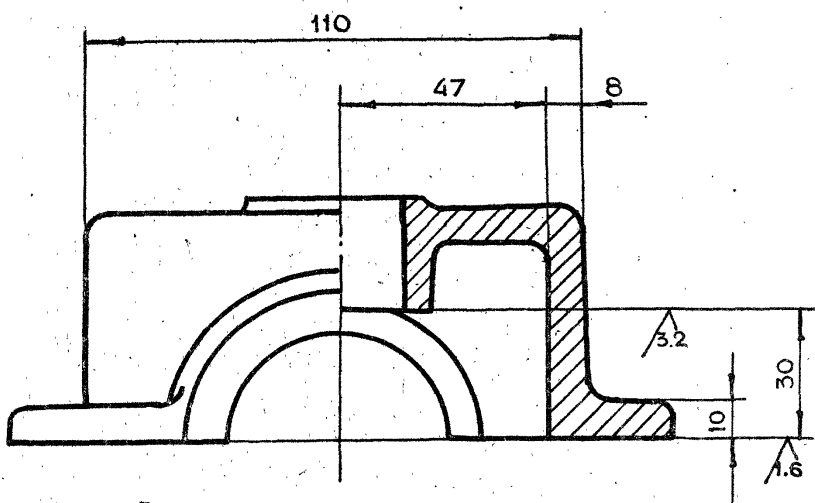
2-83.01.21.002

Лист 2

19486-01 27 Формат А2



Вид А



1. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ А ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В И ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0.02 мм
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ВНУТРЕННЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ИЦ-132 ГОСТ 6631-74. ЦВЕТ КРАСНЫЙ
4. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ ГЛИФТАЛЕВОЙ ГРУППЫ. ЦВЕТ СЕРЫЙ
5. ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ДЕТ. 2-83.01.21.002
6. НЕУКАЗАННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ РАДИУСЫ $R=4 \div 8$ мм
7. ДЕТАЛИ МАРКИРОВАТЬ ОДИМ ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ И ПРИМЕНЯТЬ СОВМЕСТНО

				2-83.01.21.004			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗ.	3.	АНДРЕЕВА	<i>Handwritten signature</i>				
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Handwritten signature</i>			3.0	1:1
ЛИМЖЛР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Handwritten signature</i>				
И.КОНТР.		БОРОБЬЕВА	<i>Handwritten signature</i>				
ТАКОНСТР.		ГРИГОРЬЕВ	<i>Handwritten signature</i>				
ТА СПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>Handwritten signature</i>				
РАЧ.МАСТ.		ГРИБКОВ	<i>Handwritten signature</i>				
КРЫШКА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СЧ 15-32 ГОСТ 1412-79					ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСГОРПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №		

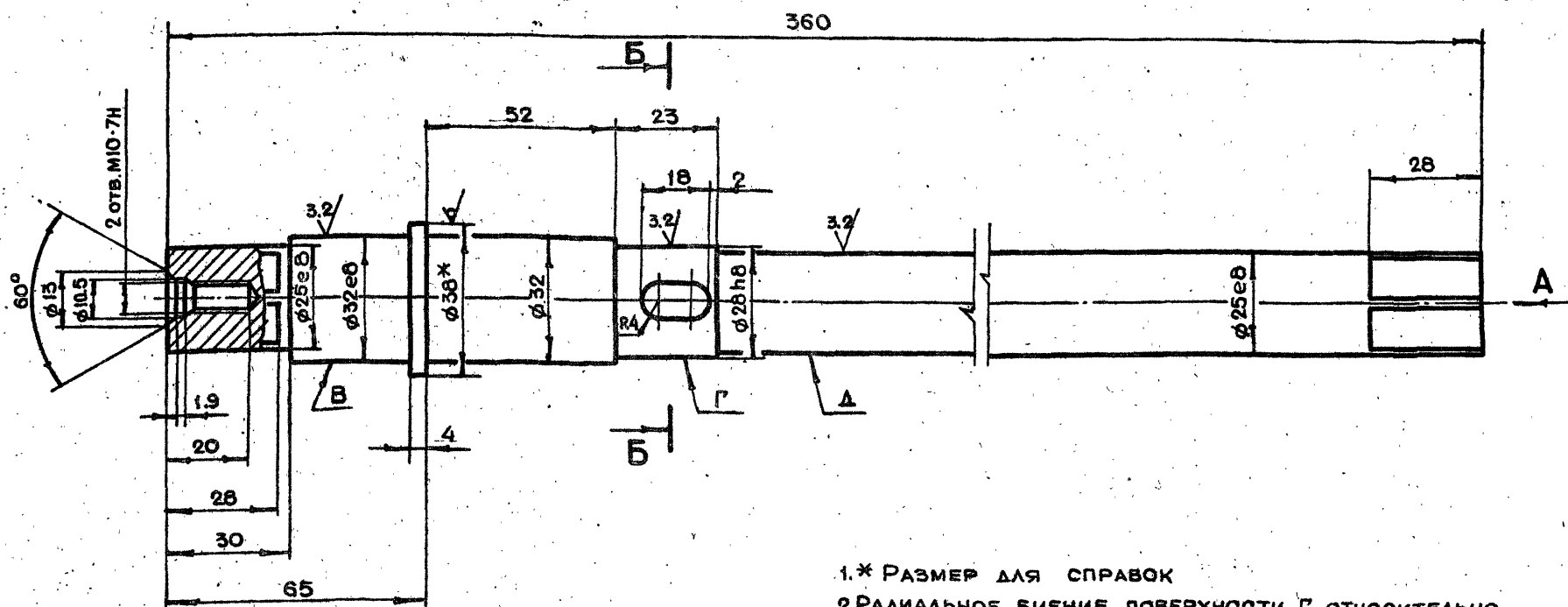
19426-01 28

КОПИРОВАЛ

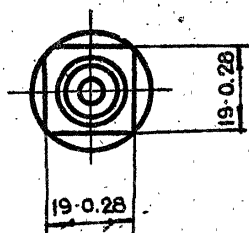
ФОРМАТ А2

2-83.01.21.005

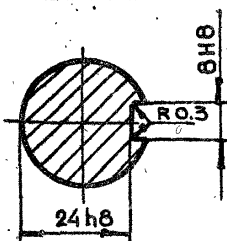
128



Вид А



Б-Б



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. РАДИАЛЬНОЕ БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО ОБЩЕЙ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ В И Д НЕ БОЛЕЕ 0.05 ММ
3. ИЗОГНУТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Д НЕ БОЛЕЕ 0.1 ММ НА ВСЕЙ ДЛИНЕ
4. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.21.005

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИ		
ПРОВ.	МАРКОВА	ИИ		
ГЛАВ. ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА	ИИ		
И. КОНТР.	БОРОБЬЕВА	ИИ		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Вал	1.8	1:1

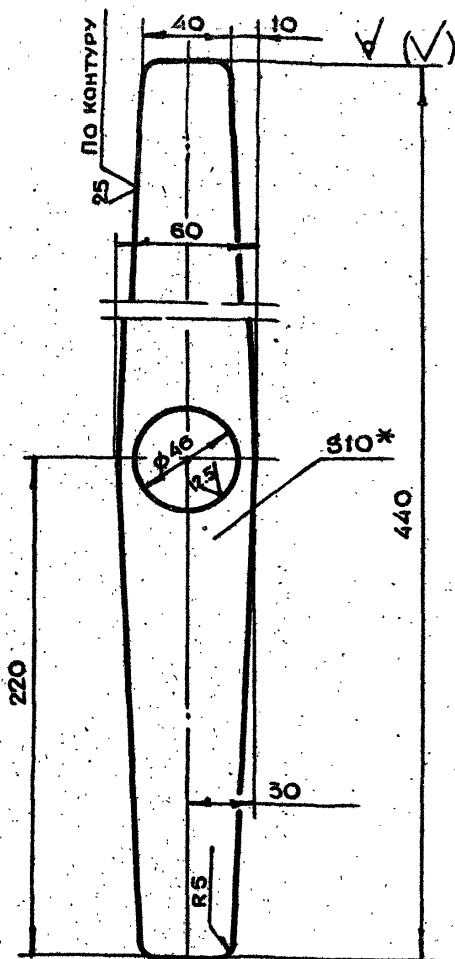
ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

Круг В38 ГОСТ 2590-71
45-2-8 ГОСТ 1050-74

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

2-83.01.22.101



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.22.101

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИ		
ПРОВ.	МАРКОВА	ИИ		
ГЛАВ. ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА	ИИ		
И. КОНТР.	БОРОБЬЕВА	ИИ		

РЫЧАГ

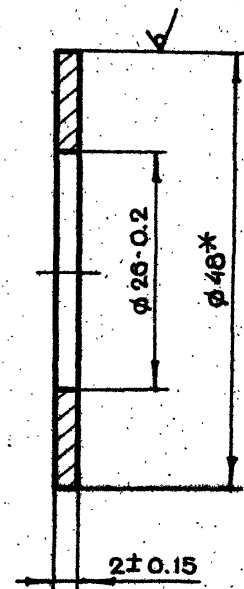
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1.7	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

БЛН10 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.21.006



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. ХИМ. ОКС.

2-83.01.21.006

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИ		
ПРОВ.	МАРКОВА	ИИ		
ГЛАВ. ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА	ИИ		
И. КОНТР.	БОРОБЬЕВА	ИИ		
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	ИИ		
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	ИИ		

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Прокладка регулировочная	0.01	2:1

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

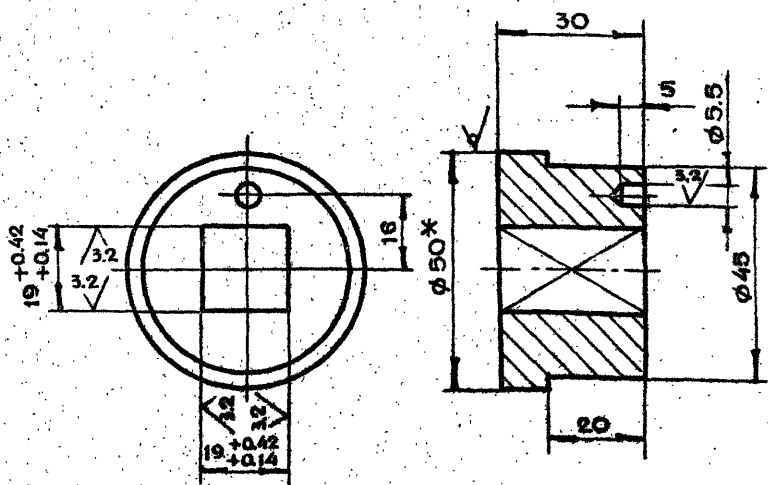
Круг В48 ГОСТ 2590-71
45-2-8 ГОСТ 1050-74

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.22.103

12.5/√(✓)



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.22.103

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОБ.	МАРКОВА			
ГЛАВ.ИЗР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	РАЧКОВА			

ВТУЛКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.4	1:1

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

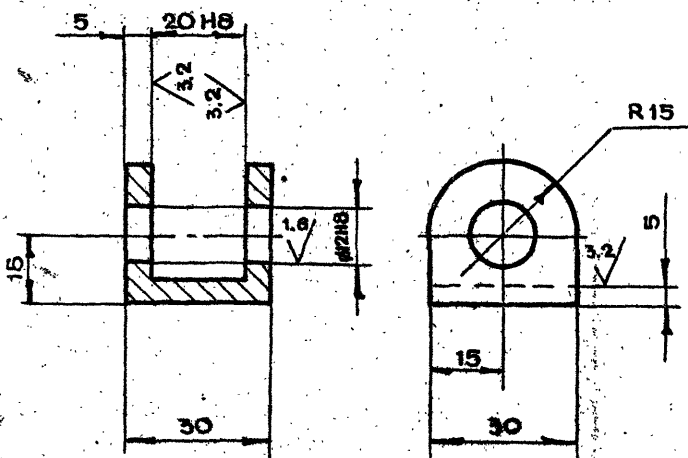
Круг В50 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.22.102

12.5/√(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.22.102

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОБ.	МАРКОВА			
ГЛАВ.ИЗР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	РАЧКОВА			

ВИЛКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.07	1:1

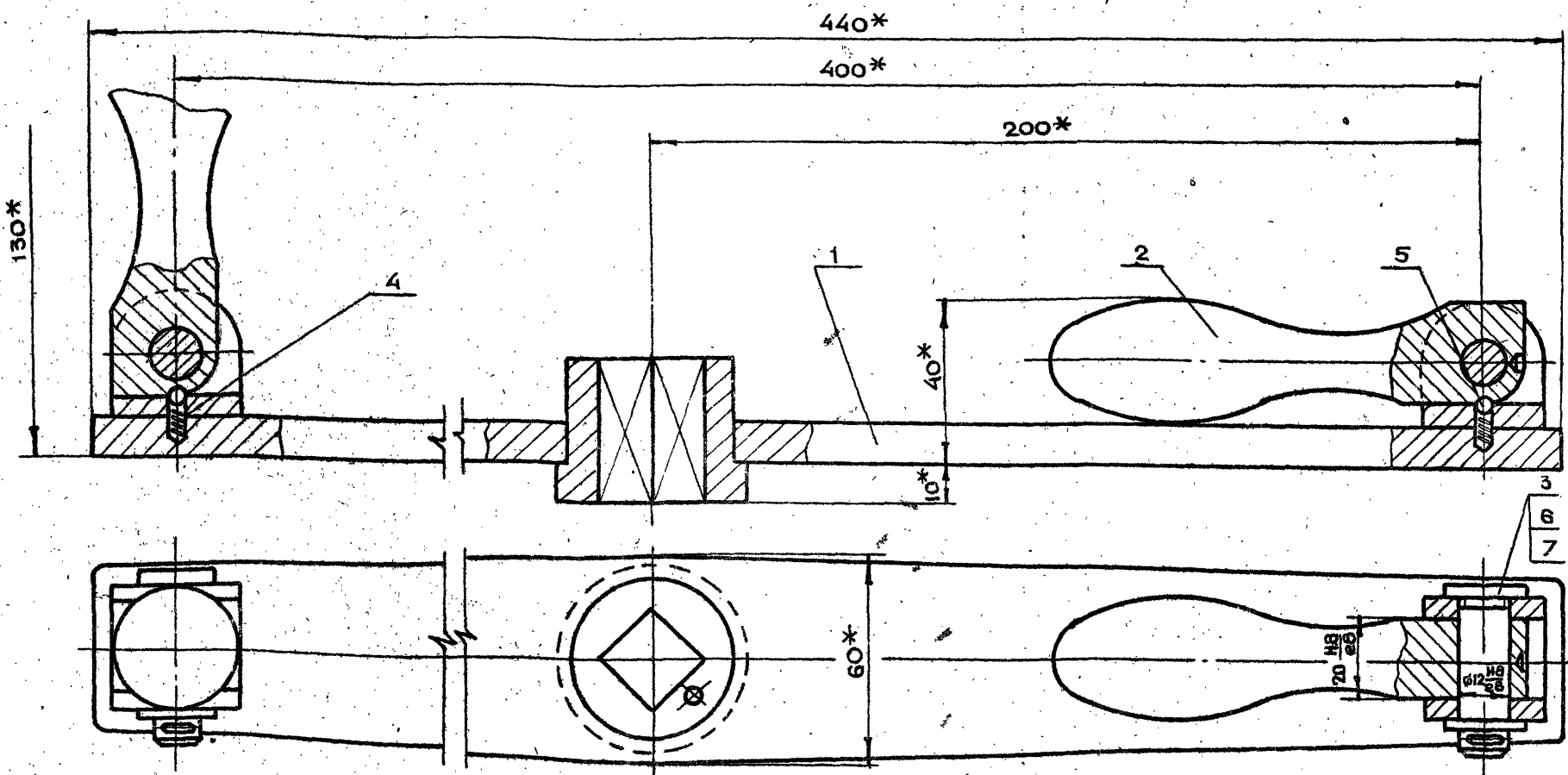
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Ст. 3 ГОСТ 380-71

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.22.000СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2-83.01.22.000СБ

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОБ.	МАРКОВА			
ГЛАВ.ИЗР.	ЧЕРКАСОВА			
И.КОНТР.	РАЧКОВА			
ГЛАВ.ИЗР.	ГРИГОРЬЕВ			
ГЛАВ.ИЗР.	БЫЧКОВ			
И.МАС.	ГРИГОРЬЕВ			

ШТУРВАЛ
В СБОРЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.3	1:1

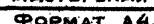
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

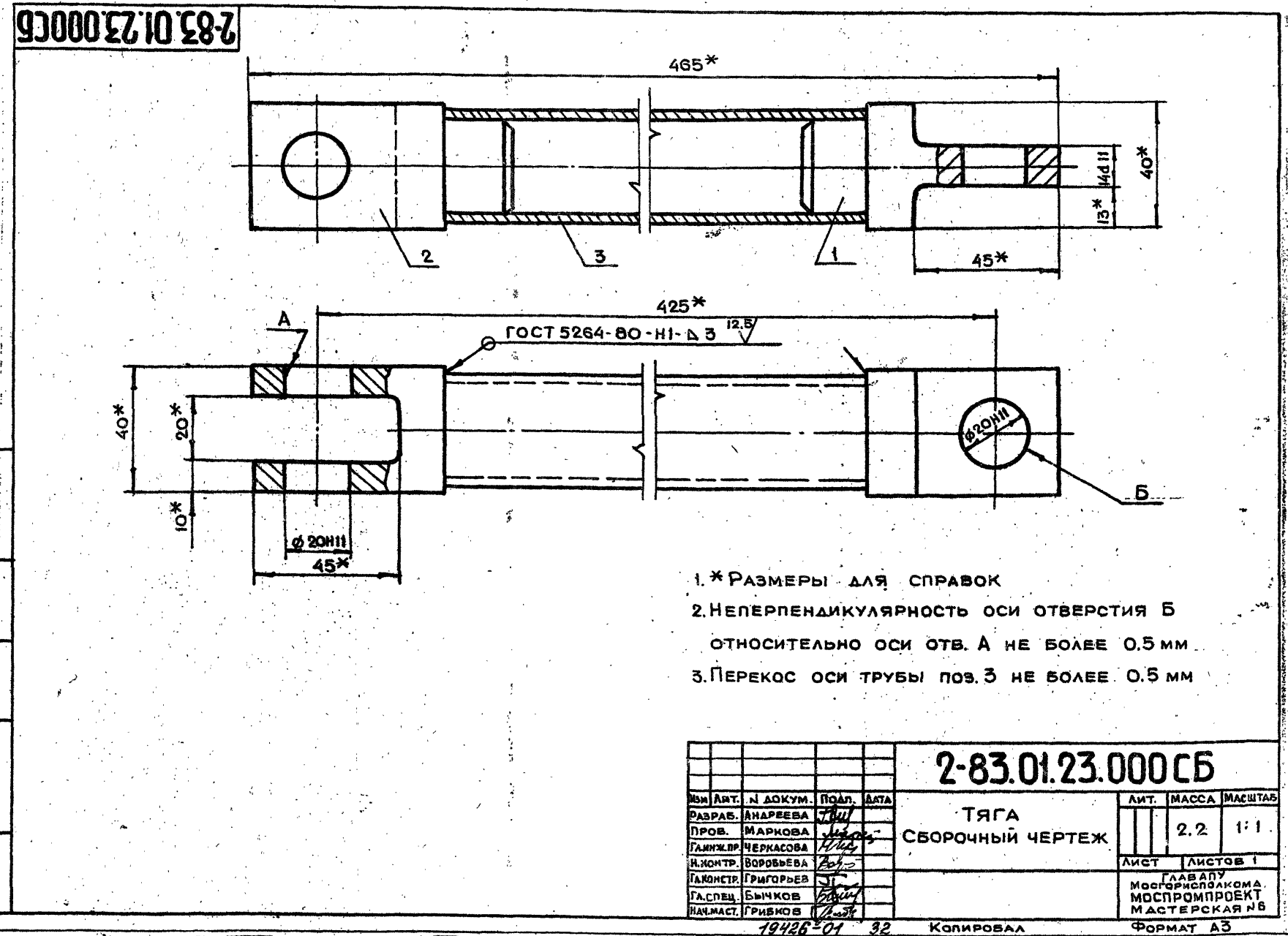
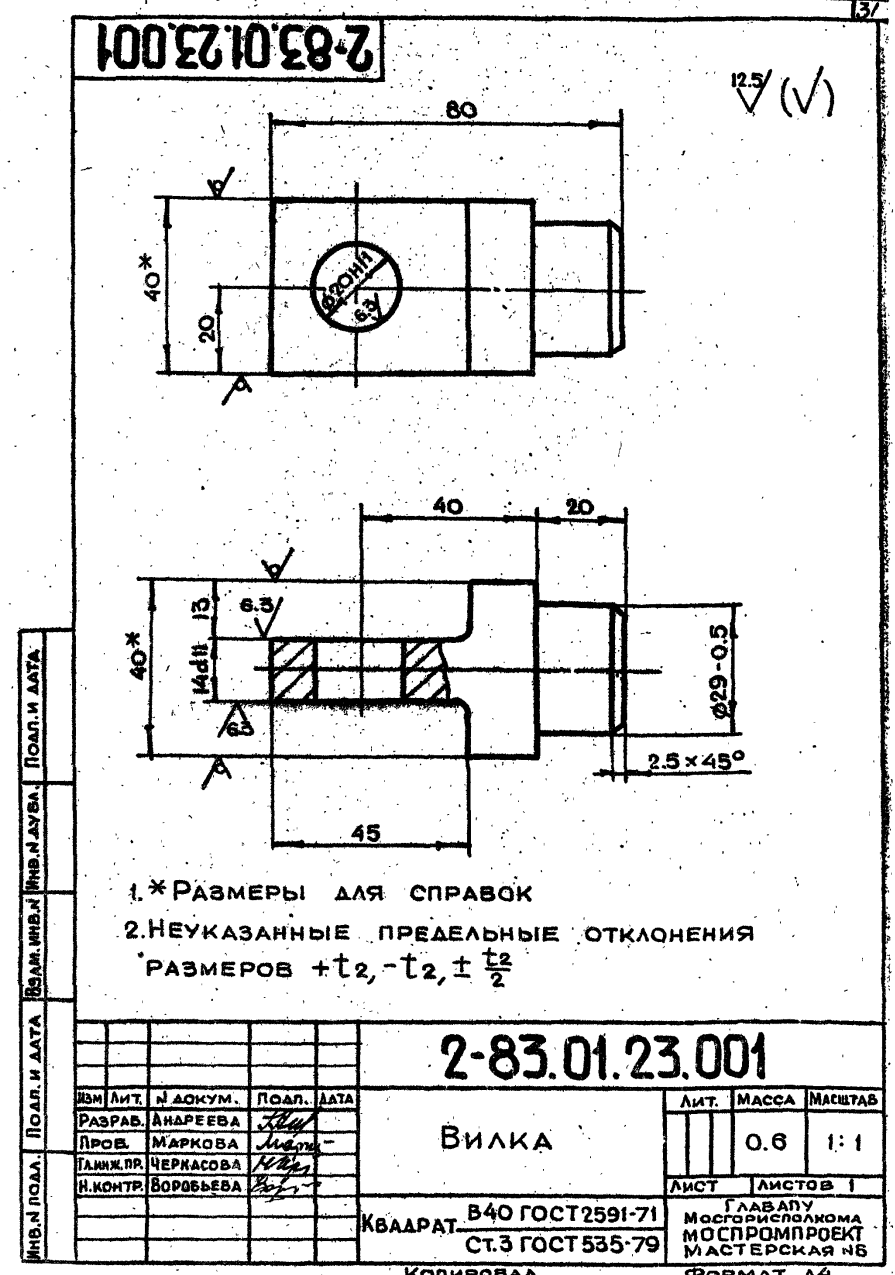
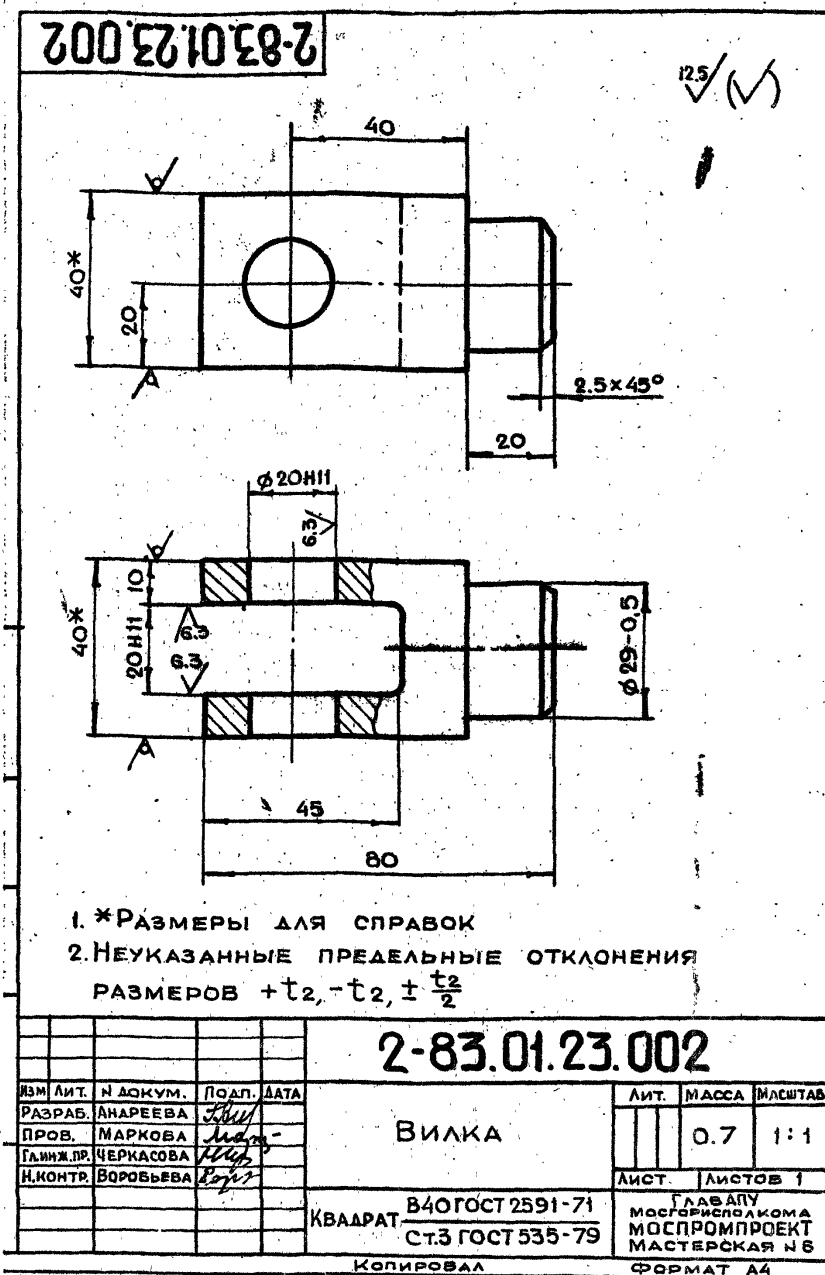
ГЛАВ.ИЗР.
МОСГОРИСПРОЕКТА
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

19486-01 30

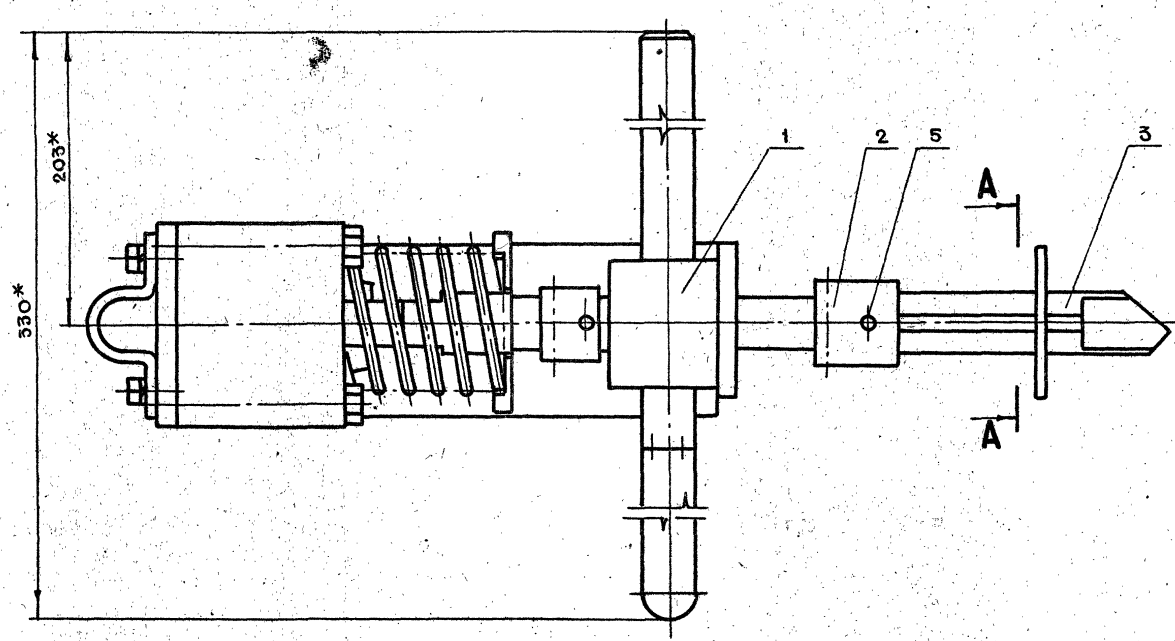
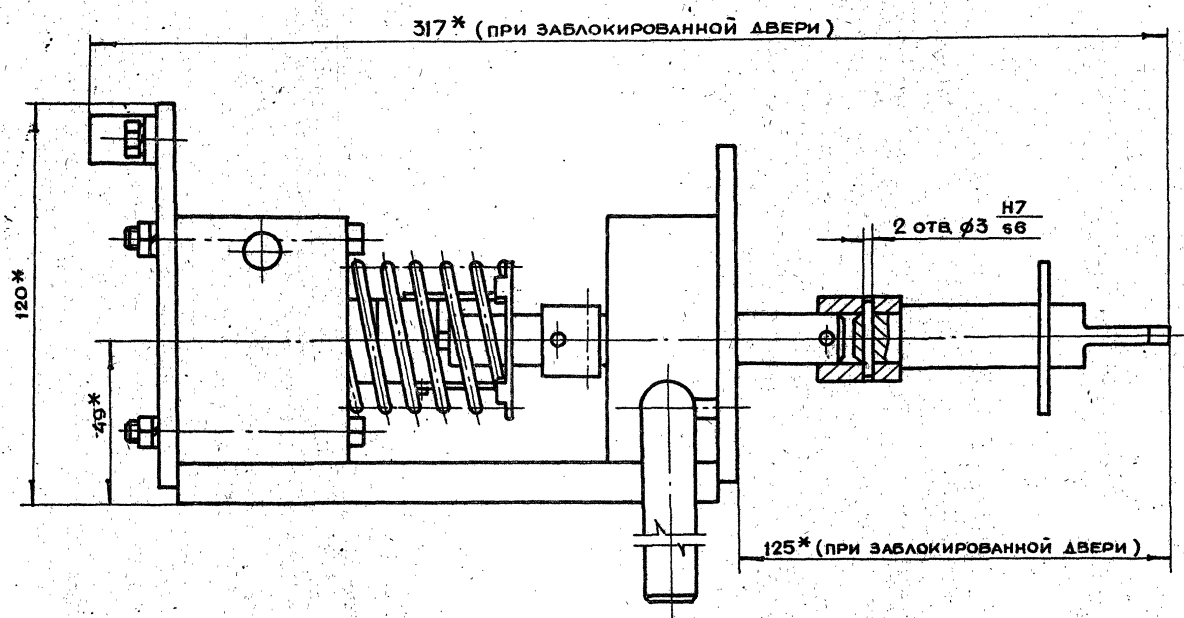
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

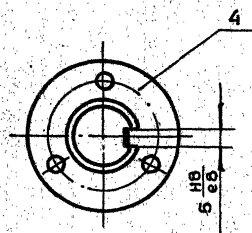




32
2-83.01.30.000СБ



A-A

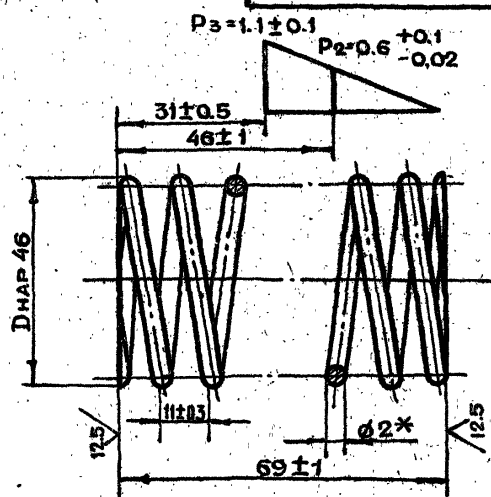


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

					2-83.01.30.000СБ				
ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>					4.2	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>Маркова</i>						
ЛАЙНДР.		ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>						
И МОТР.		РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>						
ЛАЙНДР.		РИГОРЬЕВ	<i>Ригорьев</i>		ЛИСТ 1 Листов 1		ЛАБАРЯ МОСПРОМПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
ГАСПЕЦ.		БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>						
НАЧ.МАСТ.		ГРИВНОВ	<i>Гринов</i>						
19726-01 33					КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А2		

2-83.01.31.001

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	n	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОДНОЕ	n_1	7,5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИСКИ ПРУЖИНЫ	—	ПРА- ВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	D_c	4,2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	1036



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. ПРУЖИНУ ВЫДЕРЖАТЬ ПОД НАГРУЗКОЙ $P=1.1 \text{ кг}$ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ
3. ОСТАЛЬНЫЕ ДЕФОРМАЦИИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ

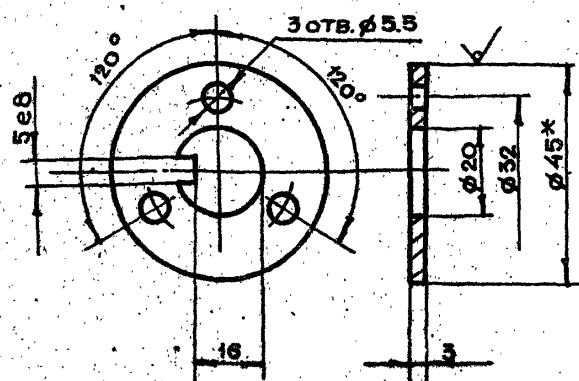
2-83.01.31.001

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПРОП.	ДАТА	ПРУЖИНА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ЛШ					0.1	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	ЛШ						
ТАШНИК	ЧЕРКАСОВА	ЛШ						
И.КОНТ.	РАЧКОВА	ЛШ						
					ПРОВОЛОКА I-2 ГОСТ 9389-75	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						ГЛАВА 1 МОСПРОМСПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №		
						ФОРМАТ А4		
					КОПИРОВАЛ			

КОПИРОВАЛ

FORMAT A4

2-83.01.30.003



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

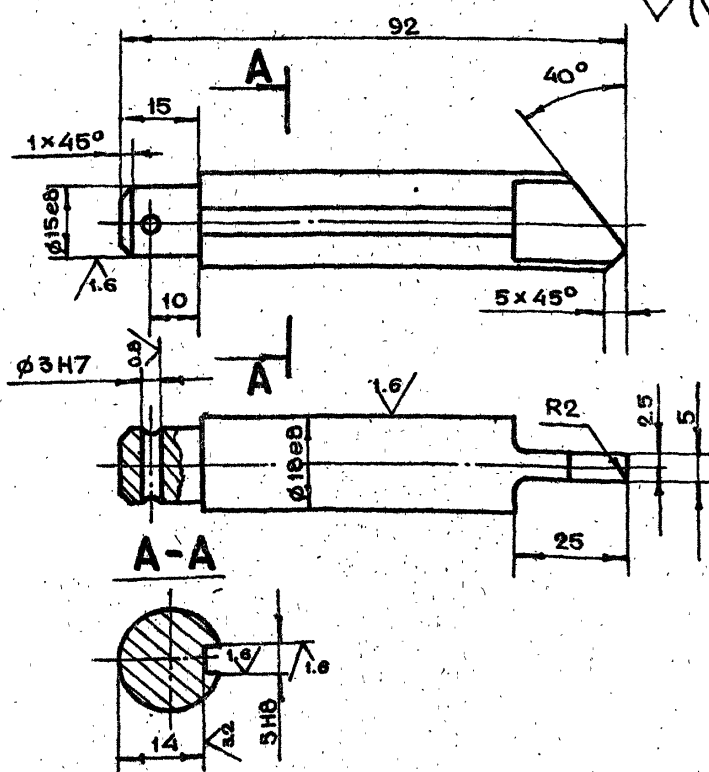
2-83.01.30.003

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ШАЙБА СТОПОРНАЯ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
							0.04	1:1
		РАЗРАБ. АНДРЕЕВА			КРУГ $\frac{B45 \text{ ГОСТ } 2590-71}{C78 \text{ ГОСТ } 535-79}$	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		ПРОВ. МАРКОВА				ГАВАЛУ МОСПРОИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
		ЛИНИН.ВР. ЧЕРКАЗОВА						
		Н. КОНТР. РАЧКОВА						

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.30.002



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. ЗАКАЛИТЬ HRS=30-40
3. Ц9ХР

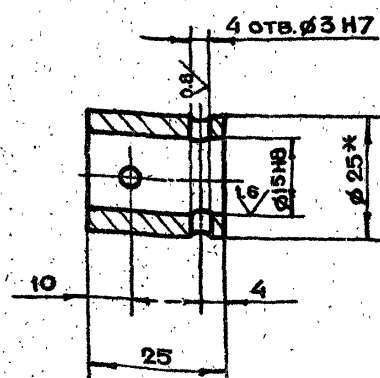
2-83.01.30.002

ИЗМ	ЛИТ	НАДКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ПАЛЕЦ	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	ПН					
ПРОВ.		МАРКОВА	МОСТ-7				0.15	1:1
ТЕХНИЧ. ПР.		ЧЕРКАСОВА	ВЛ					
ЭКОНТР.		РАНКОВА	ВЛ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					КРУГ	ГЛАВЛУ МОСПРОМПЛАНОМА МОСПРОМППРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
						B20 ГОСТ 2590-71. СТ.3 ГОСТ 535-79	ФОРМАТ А4	
					КОПИРОВАЛ			

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.30.004



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. Ц9ХР

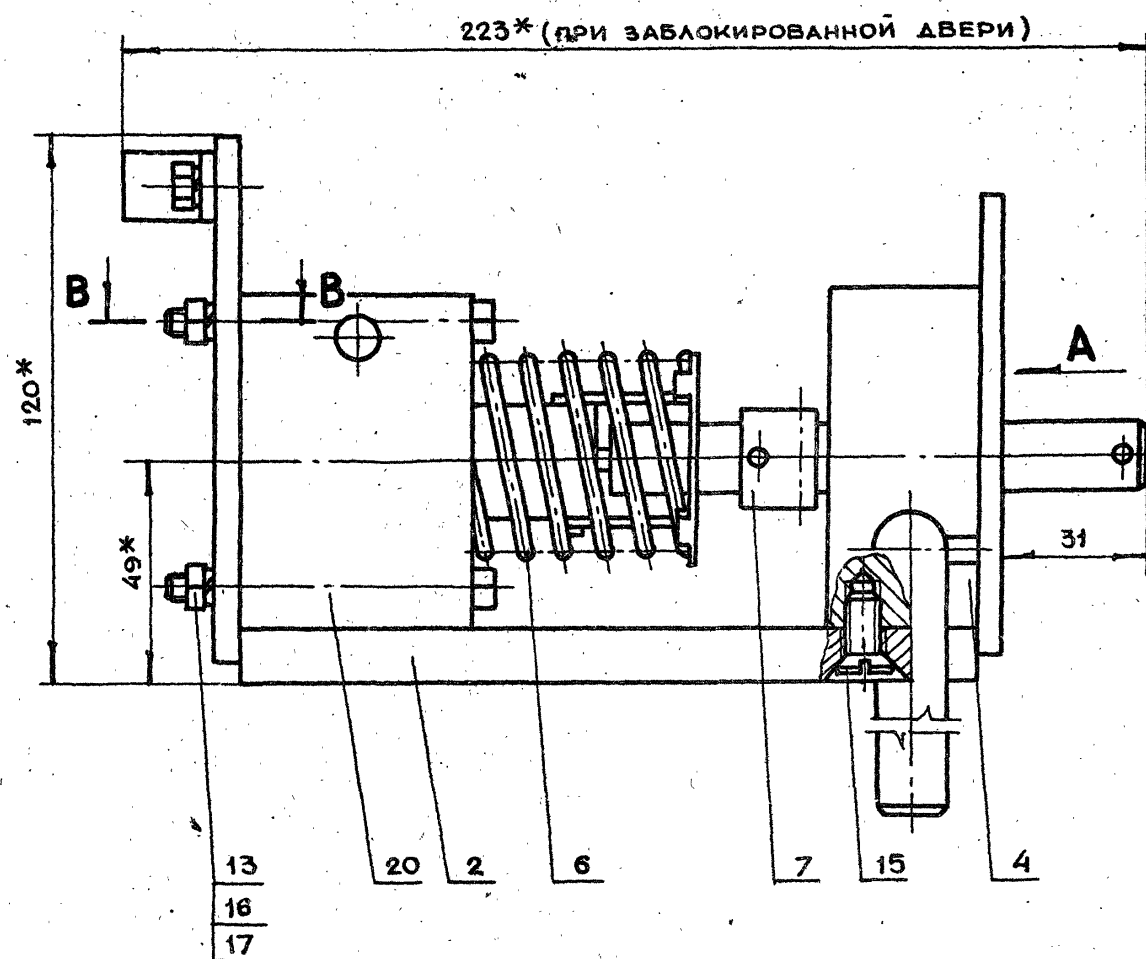
2-83.01.30.001

Имя	Лит	№ докум.	Подп.	Дата	МУФТА	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Андреева	ИИ						
Пров.	Маркова	ИИ					0.05	1:1
Техн. пр.	Черкасова	ИИ						
Н. контр.	Рачкова	ИИ						
Техн. стр.	Григорьев	ИИ				Лист	Листов 1	
Гл. слес.	Бычков	ИИ			Круг	Габариты		
Нач. маст.	Грибов	ИИ				Мосгор. ин-т МСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
10.05.67					B25 ГОСТ 2590-71			
					Ст.3 ГОСТ 535-79			

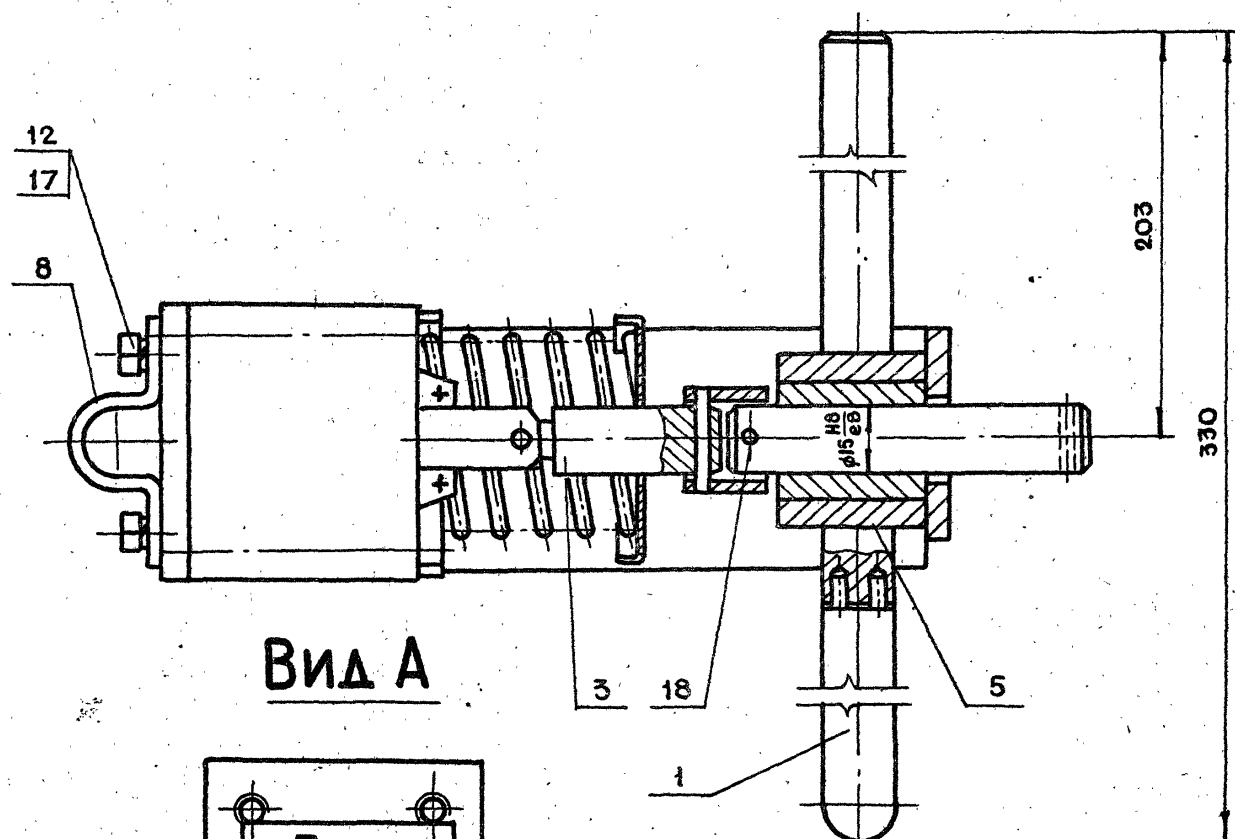
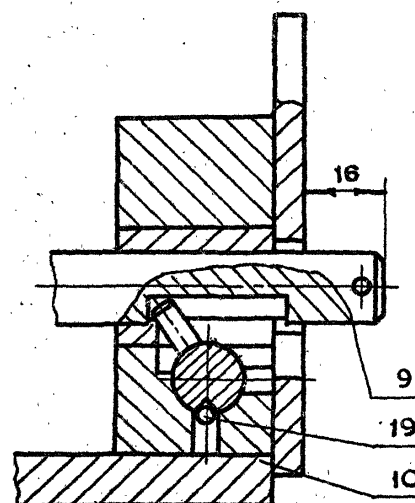
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

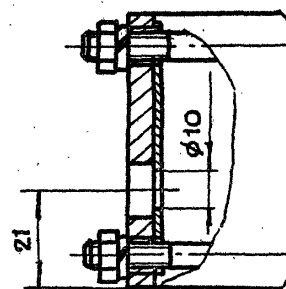
2-83.01.31.000СБ



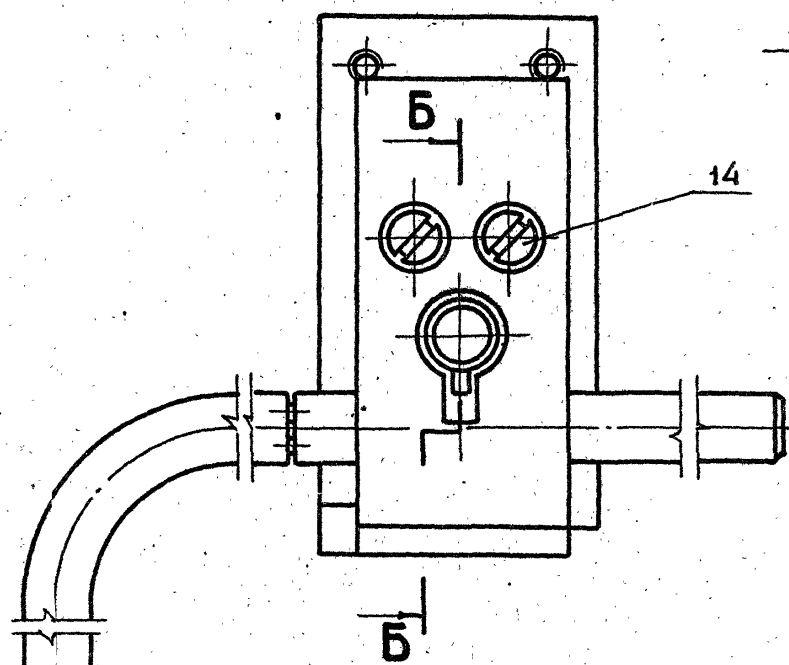
Б-Б
(при открытой двери)



Б-Б



Вид А



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2 - t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
 3. ШТОК ПОЗ. 9 ДОЛЖЕН БЕЗ ЗАЕДАНИЙ ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ В ОПОРЕ ПОЗ. 4
 4. ШТОК ЗАМКА ПРИ ОБЕСТОЧЕННОМ ЭЛЕКТРОМАГНИТЕ ДОЛЖЕН ФИКСИРОВАТЬСЯ ШАРИКОМ ПОЗ. 19 В КРАЙНЕМ ВТЯНУТОМ ПОЛОЖЕНИИ, ЕСЛИ ОН ЗАВЕДЕН В ЭТО ПОЛОЖЕНИЕ КЛЮЧОМ ПОЗ. 1 (СМ. Б-Б)
 5. ХОД ЯКОРЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТА 15 ± 2 мм
 6. ТРУЩИЕСЯ ПОВЕРХНОСТИ СМАЗАТЬ СМАЗКОЙ ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
 7. ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВ. $\phi 10$ В КОРПУСЕ МАГНИТА (СМ. Б-Б)
 8. ПРИ ПОСТАВКЕ ЗАМКА КЛЮЧ СНЯТЬ И УПАКОВАТЬ В ЯЩИКЕ ВМЕСТЕ С ИЗДЕЛИЕМ
 9. ВИНТЫ ПОЗ. 14 И 15 СТАВИТЬ НА ЖЕЛЕЗНОМ СУРИКЕ

2-83.01.31.000СБ

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ТЕХ. КОНТР.	ЧЕРКАСОВА			
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ			

ЗАМОК
 ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

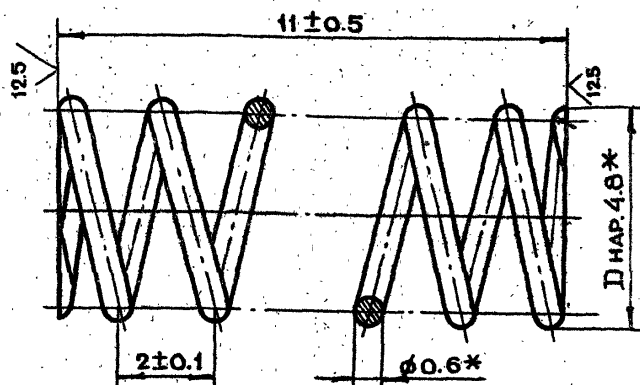
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.6	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ФОРМАТ А2		

19426-01 35

КОПИРОВАЛ

2-83.01.31.005

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	п	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	п ₁	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ		ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	D _c	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2-83.01.31.005

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Лит.				0.003	10:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Лит.					
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Лит.					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Лит.					

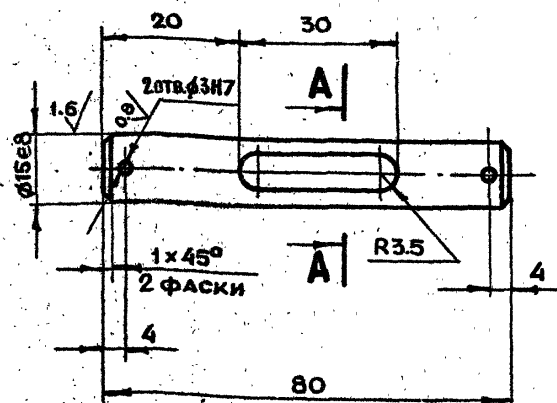
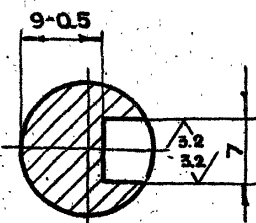
ПРУЖИНА

ПРОВОЛОКА I-0.6
ГОСТ 9389-75

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.31.004

A-A
M 2:11. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2. Ц9ХР

2-83.01.31.004

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Лит.				0.16	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Лит.					
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Лит.					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Лит.					

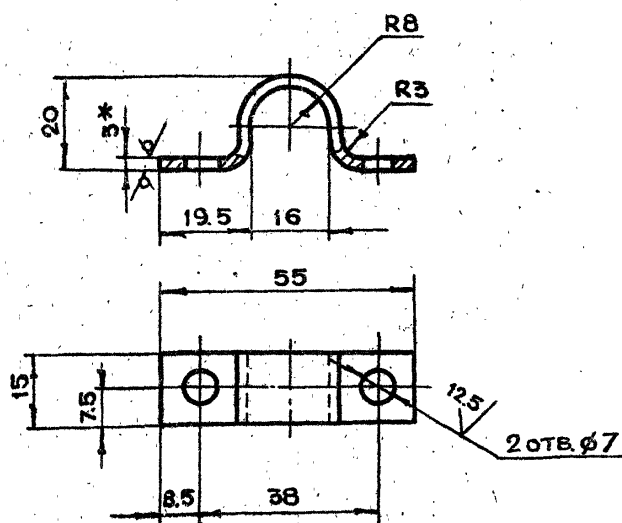
ШТОК

Круг В17 ГОСТ 2590-71
45-2-8 ГОСТ 1060-74

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.31.003



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3. Ц9ХР

4. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $l = 77$ мм.

2-83.01.31.003

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Лит.				0.025	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Лит.					
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Лит.					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Лит.					

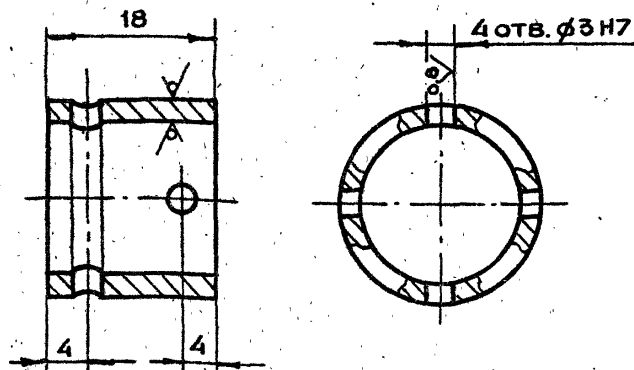
ХОМУТ

Лист БПН3.0 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст3 ГОСТ 16523-70

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.31.002

1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2. Ц9ХР

2-83.01.31.002

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Лит.				0.04	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Лит.					
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Лит.					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	Лит.					

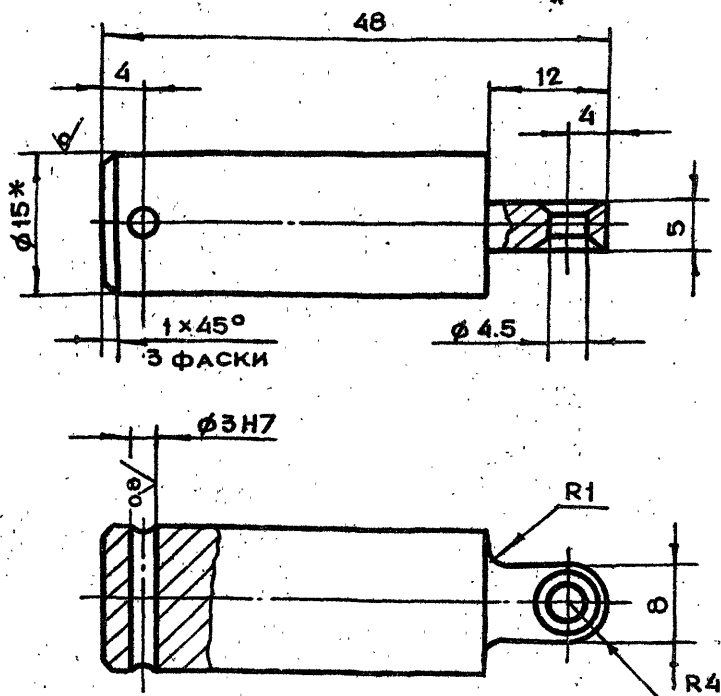
МУФТА

ТРУБА 22x2.5 ГОСТ 8734-75
А10 ГОСТ 8733-74

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.31.301



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 3. Ц9ХР

2-83.01.31.301

ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.1	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						

ШТОК

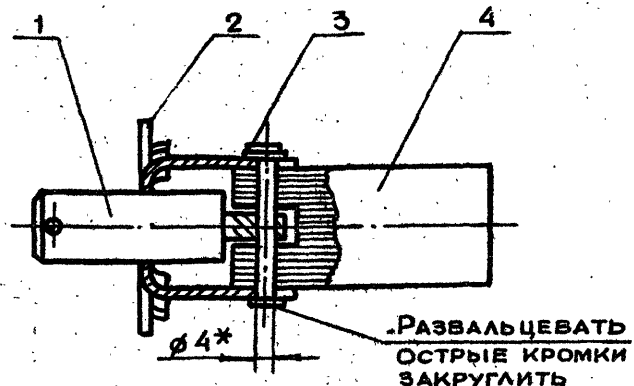
Круг В15 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

2-83.01.31.300

РАЗВАЛЬЦЕВАТЬ
ОСТРЫЕ КРОМКИ
ЗАКРУГЛИТЬ

2-83.01.31.300

ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.4	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						

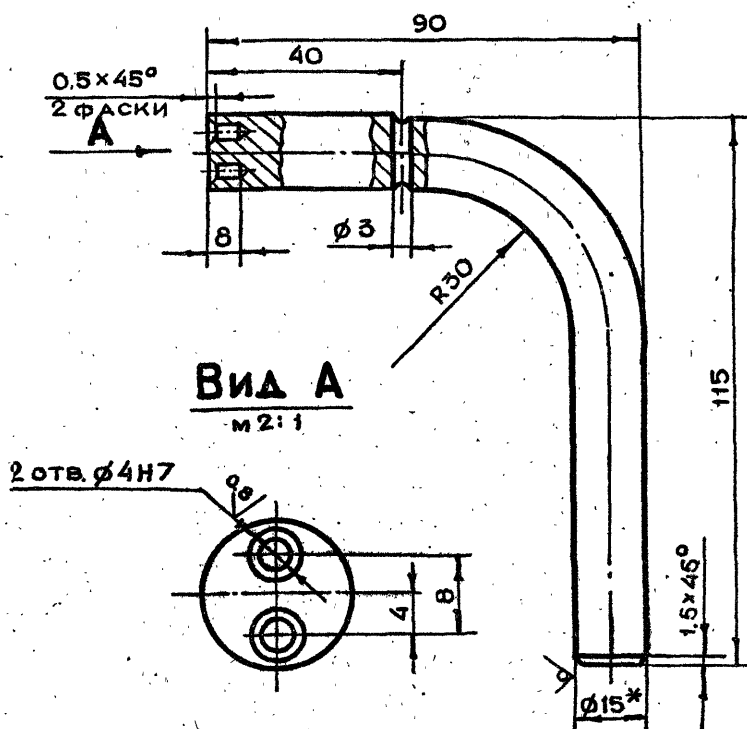
ШТОК В СБОРЕ

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

2-83.01.31.101



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
 3. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $l=174$ мм

2-83.01.31.101

ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.24	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						

РУЧКА

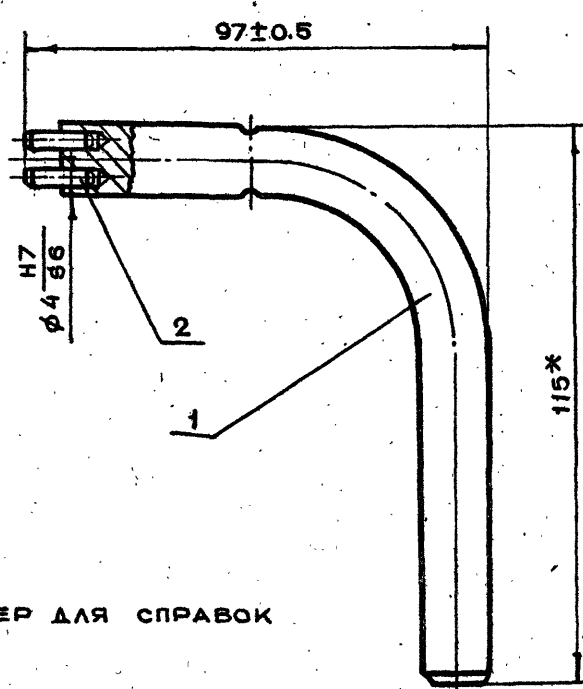
Круг В15 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

2-83.01.31.100



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. Ц9ХР

2-83.01.31.100

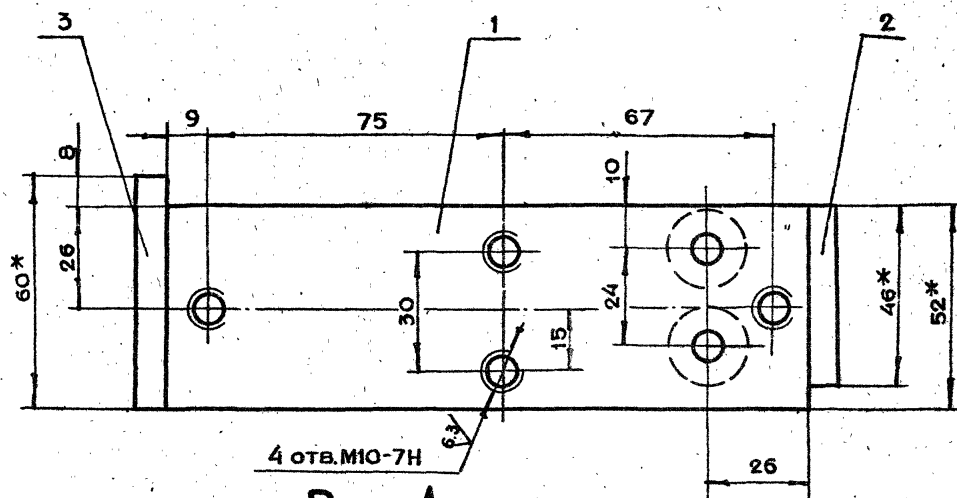
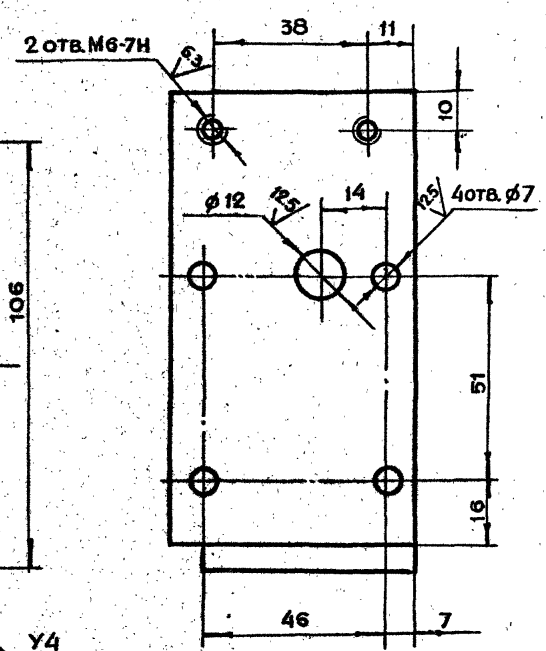
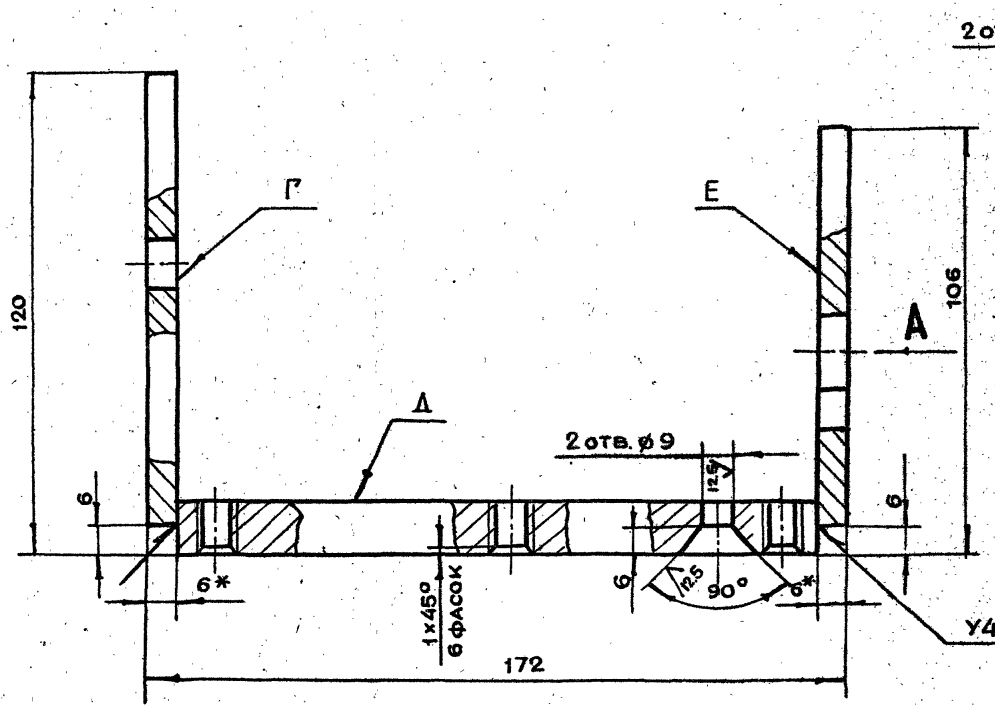
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.242	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						

КЛЮЧ В СБОРЕ

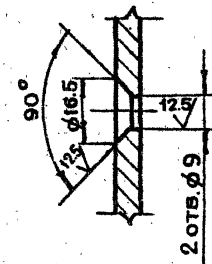
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

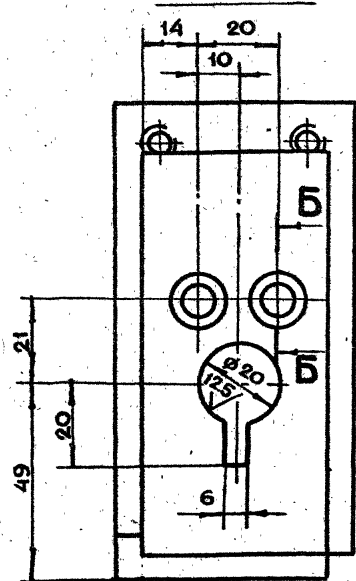
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



Б-Б



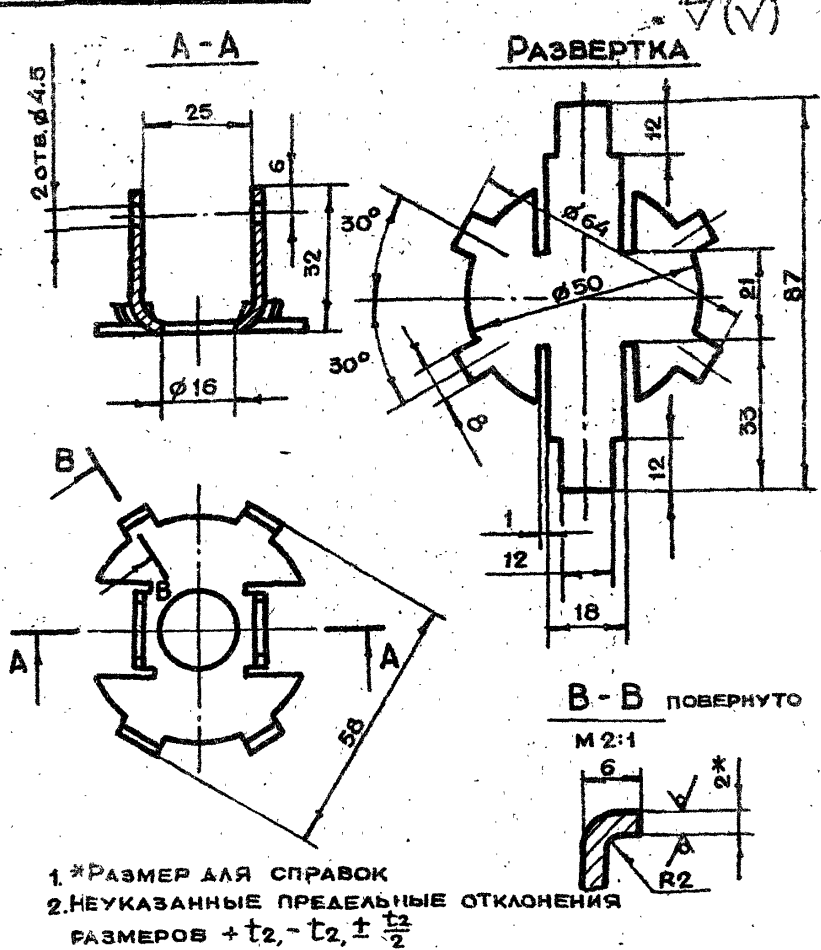
Вид А



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
4. ВСЕ РЕЗЬБЫ И ОТВЕРСТИЯ НАРЕЗАТЬ И СВЕРЛИТЬ ПОСЛЕ СВАРКИ ОСНОВАНИЯ
5. ОТКЛОНЕНИЕ ОСИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ ПЛОСКОСТЕЙ Г и Е К ПЛОСКОСТИ Д ПО УГОЛЬНИКУ НЕ БОЛЕЕ 0.2 мм ПО ДЛИНЕ 172 мм.

2-83.01.31.200СБ			
ИЗМ. ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МАРКОВА	Л.Марк	19426-01
ПРОВ.	АНАРЕЕВА	Л.Ана	19426-01
ТЕХНИЧ.	ЧЕРКАСОВА	Л.Чер	19426-01
В.КОНТР.	БОРОБЬЕВА	Л.Бор	19426-01
ТЕХНИЧ.	ТРИГОРЬЕВ	Л.Три	19426-01
ТЕХНИЧ.	БЫЧКОВ	Л.Быч	19426-01
ТЕХНИЧ.	ТРИБКОВ	Л.Три	19426-01
ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
1.3	1:1		
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
ГЛАВА ПУ МАСГРИСПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6			
ФОРМАТ А2			

2-83.01.31.302



2-83.01.31.302

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИЗМ.				0.05	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	ИЗМ.					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИЗМ.					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	ИЗМ.					

РАМКА

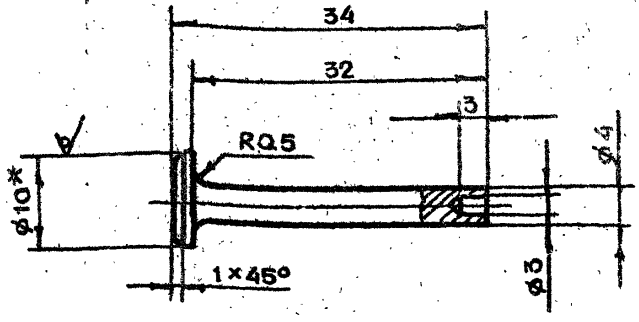
ЛИСТ 1

БЛН 2.0 ГОСТ 19903-74
3-й Ст.3 ГОСТ 16523-70

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.31.303



2-83.01.31.303

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИЗМ.				0.012	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА	ИЗМ.					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИЗМ.					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	ИЗМ.					

ШТЫРЬ

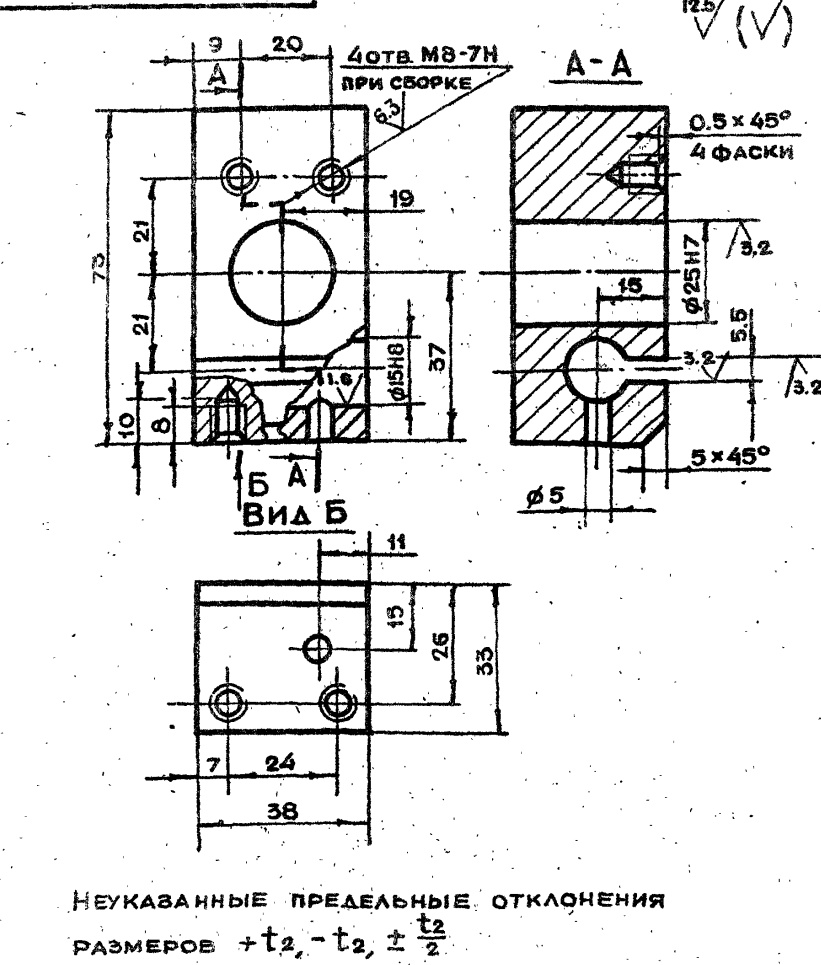
ЛИСТ 1

Круг В ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.31.401



2-83.01.31.401

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИЗМ.				0.5	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	ИЗМ.					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИЗМ.					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	ИЗМ.					

КОРПУС

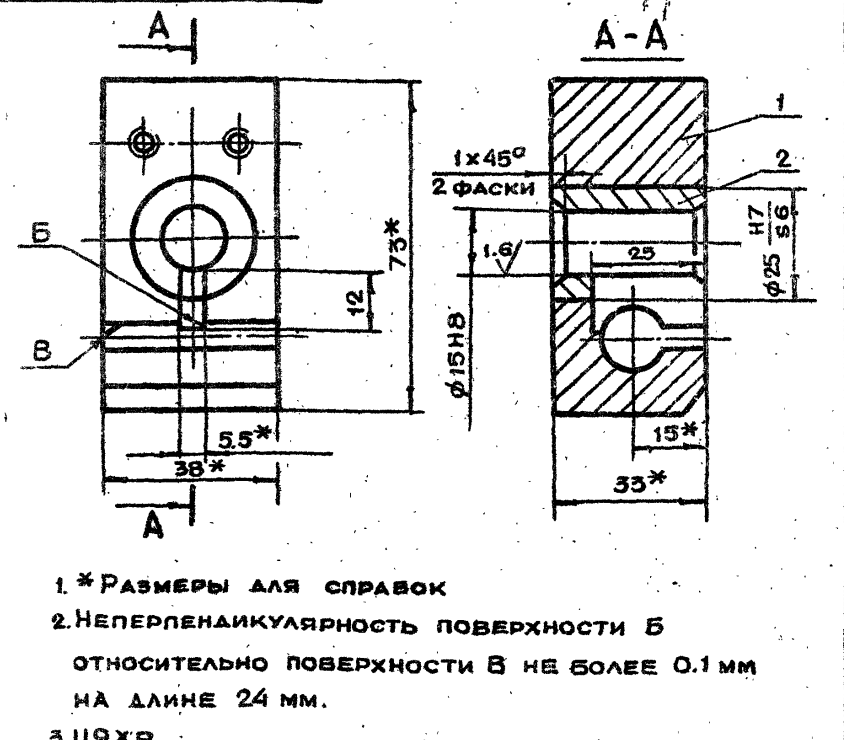
ЛИСТ 1

Ст.3 ГОСТ 380-71

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.31.400



2-83.01.31.400

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИЗМ.				0.56	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	ИЗМ.					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИЗМ.					
И. КОНТР.	РАЧКОВА	ИЗМ.					

ОПОРА В СБОРЕ

ЛИСТ 1

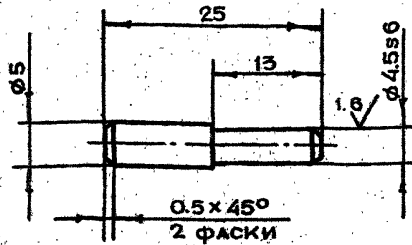
Ст.3 ГОСТ 380-71

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.01.31.502

6.3/√



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. ЗАКАЛИТЬ HRS-30÷40

2-83.01.31.502

ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.003	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИТЕЛ.	ЧЕРКОВА						
И.КОНТ.	РАЧКОВА						

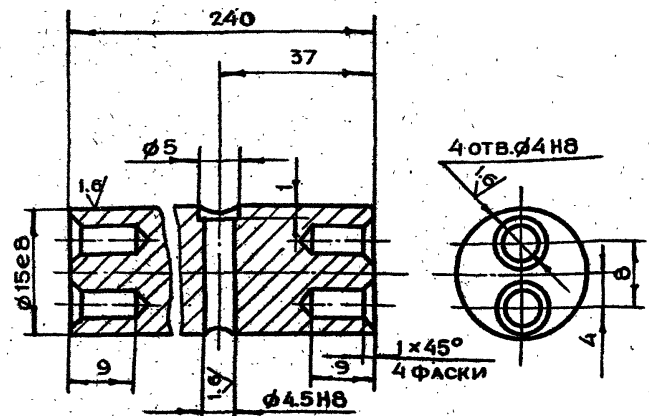
ПАЛЕЦ

Круг В6 ГОСТ 2590-71
45-2-8 ГОСТ 1050-74

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

2-83.01.31.501

6.3/√



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.31.501

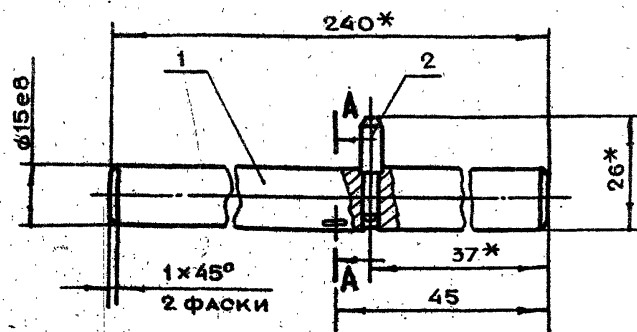
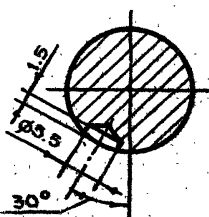
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.3	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИТЕЛ.	ЧЕРКОВА						
И.КОНТ.	РАЧКОВА						

ПРУТОК

Круг В16 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

2-83.01.31.500

A-A
М 2:1

1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ЛУНКУ Ø5.5 ВЫПОЛНИТЬ ПРИ
СБОРКЕ ПРИ ВТЯНУТОМ
ШТОКЕ (СМ. В-В ЧЕРТЕЖ
2-83.01.31.000 СБ)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
A4	1		2-83.01.31.501	ПРУТОК	1	
A4	2		2-83.01.31.502	ПАЛЕЦ	1	

2-83.01.31.500

ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.3	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИТЕЛ.	ЧЕРКОВА						
И.КОНТ.	РАЧКОВА						

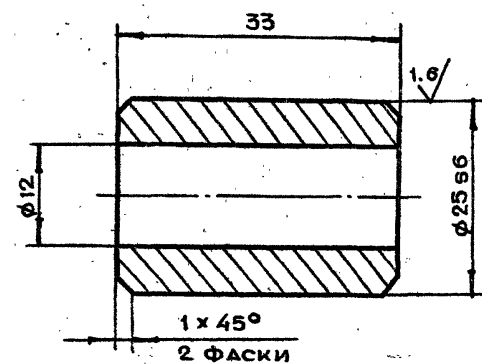
ВАЛИК В СБОРЕ

Круг В26 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

2-83.01.31.402

12.5/√



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.01.31.402

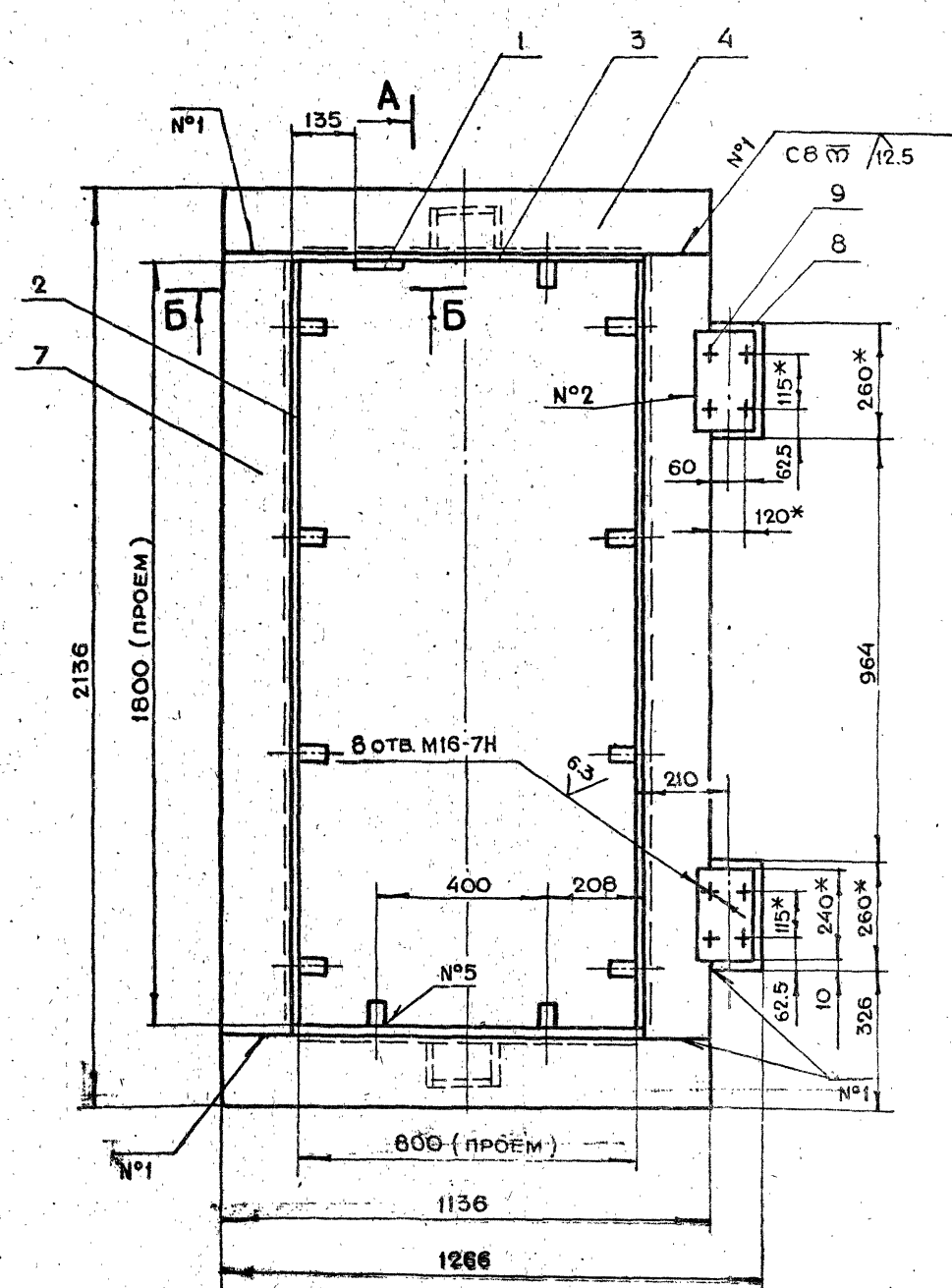
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.06	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИТЕЛ.	ЧЕРКОВА						
И.КОНТ.	РАЧКОВА						

ВТУЛКА

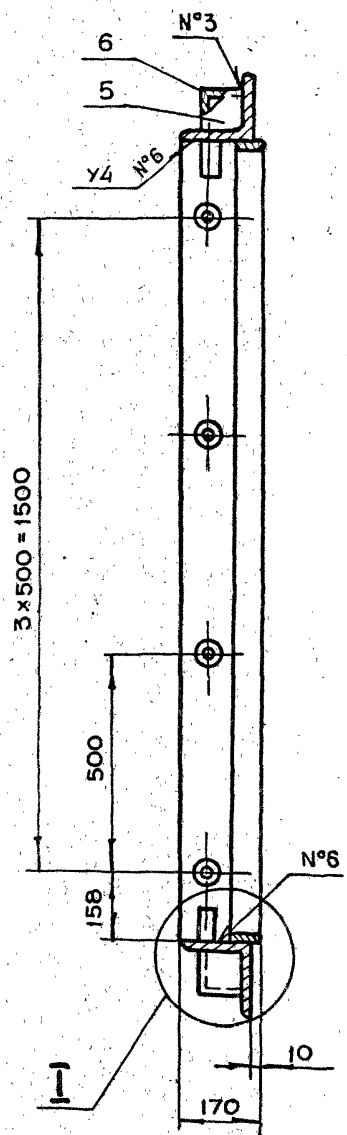
Круг В26 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

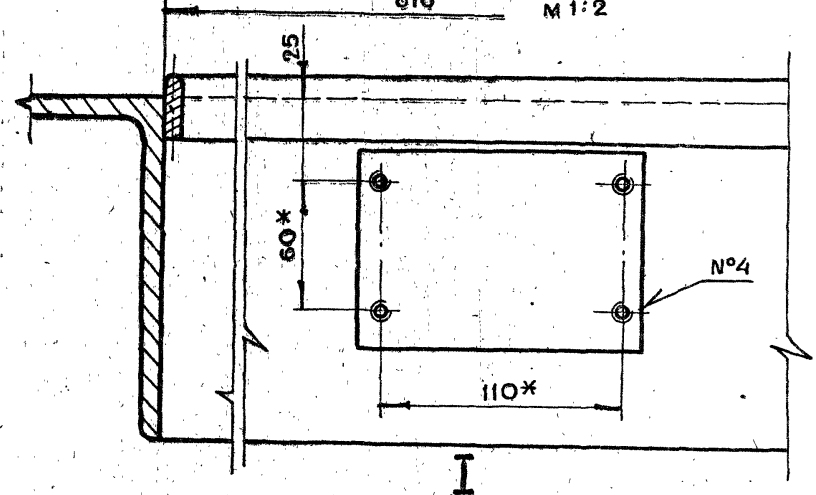
2-83.02.00.0000СБ



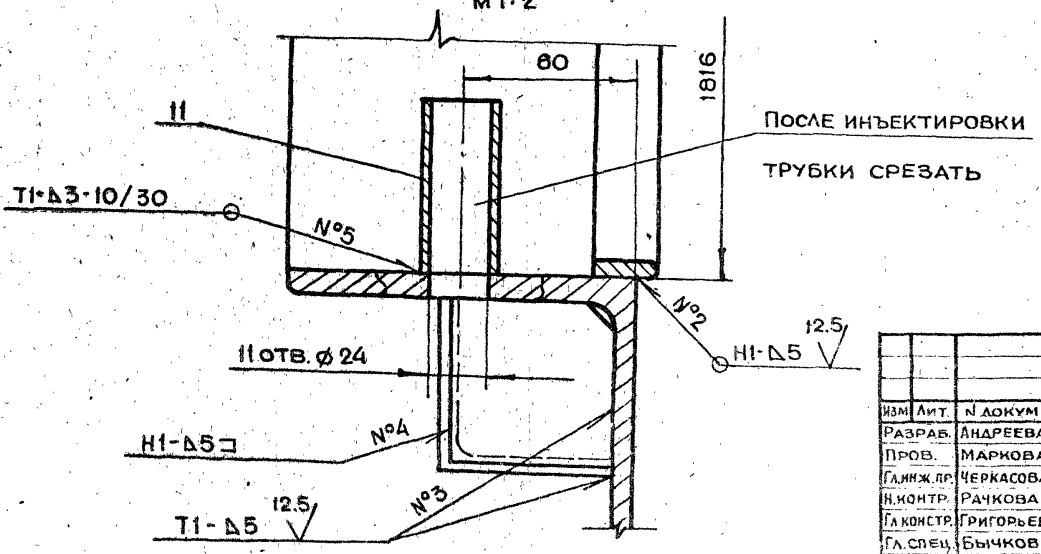
A-A



A-A
B-B
М 1:2



I
М 1:2

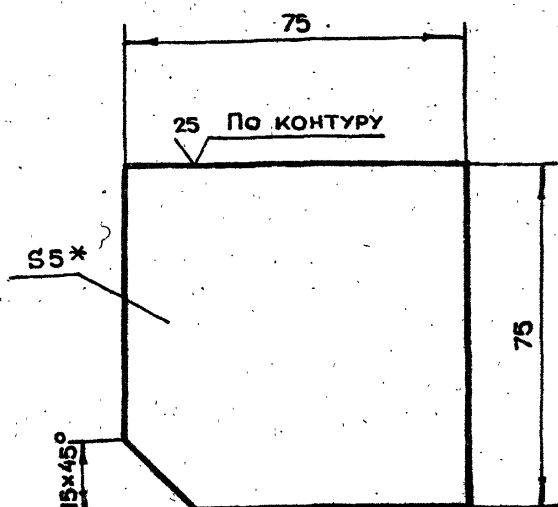


- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

2-83.02.00.0000СБ				КОРОБКА В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА			205.7	1:10
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА							
ПРОВ.	МАРКОВА							
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА							
ИНЖ. КОНСТР.	РАЧКОВА							
ГЛАВ. СПЕЦ.	ГРИГОРЬЕВ							
НАЧ. МАСТ.	БЫЧКОВ							
19428-01				КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А2			

2-83.02.00.005

✓ (✓)



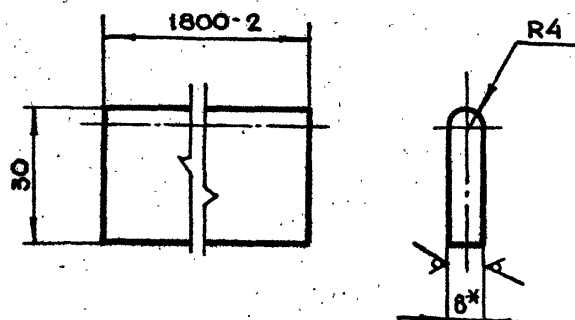
1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.02.00.005

ИЗМ.	ЛИТ	N ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	ЛИТ	МАССА	НАСЧЕТЫ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	<i>[Signature]</i>				0.22	1 : 1
ПРОВ.		МАРКОВА	<i>[Signature]</i>					
ГЛАВН. ОП.		ЧЕРКОВА	<i>[Signature]</i>					
Н. КОНТР.		РАЧКОВА	<i>[Signature]</i>					
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
					ЛИСТ	ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №		
					БЛН 5 ГОСТ 19903-74			
					СТ. 3 ГОСТ 14637-79			

2-83.02.00.002

12.5/ (✓)



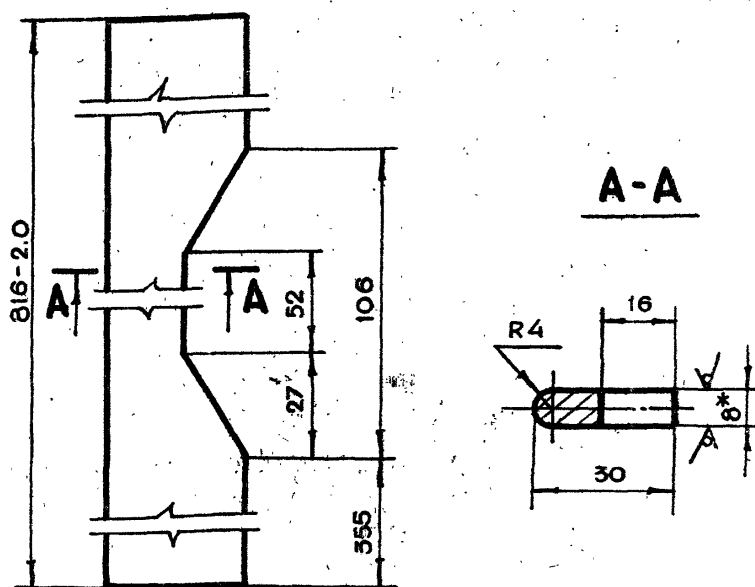
- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.02.00.002

ПОДПИС	ИМ	АИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛОСА	АИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	100						3.4
ИМ	ПОДП.	ГЛАВ.ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА	100		Лист	Листов 1		
		И.КОНТР.	РАЧКОВА	100			ГЛАВ.ИНЖ. МОСГОСПРОЕКТ МОСПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №		

2-83.02.00.003

12.5 ✓ (✓)

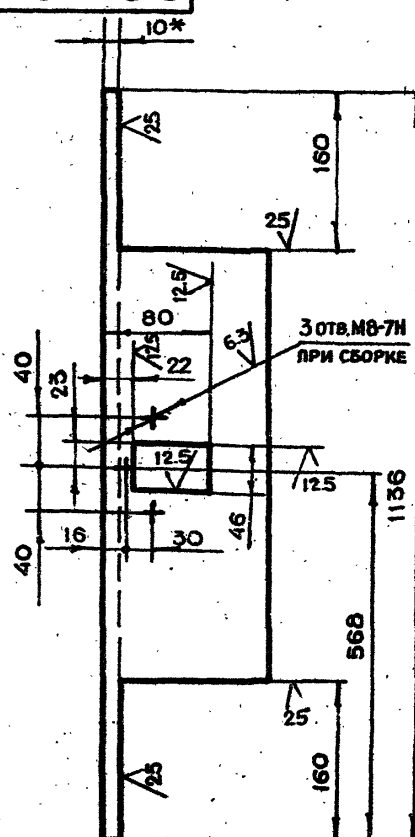


1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.02.00.003

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛОСА	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА							
ПРОВ.	МАРКОВА						1.5	1:1
ДИНЖ.ВР	ЧЕРКАСОВА							
И.КОНТР.	РАЧКОВА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
					ЛИСТ	БЛН8 ГОСТ19903-74 СТ.3 ГОСТ14637-79		
						ГЛАВАЛУ МОСГОРИСПЛАНОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

2-83.02.00.004

 $\vee (\vee)$ 

- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.02.00.004

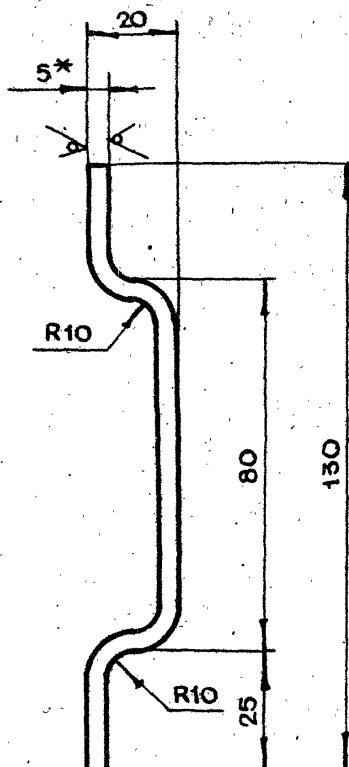
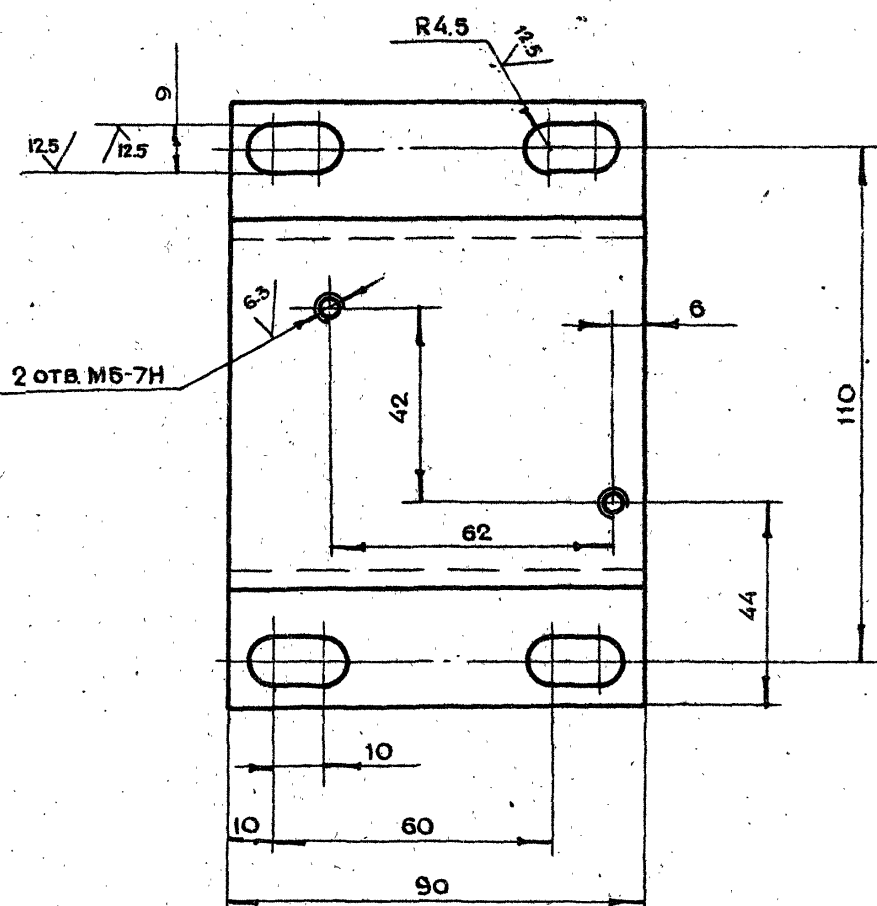
ПОДП. И ИМЯ. Н. ПОЛ.	ПОДП. И	ИМЯ. Н.	ПОЛ.	ДАТА	УГОЛОК	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	Ж					28.0
	ПРОВ.	МАРКОВА	Ж		УГОЛОК 5-160*160*10 ГОСТ 8509-72 Ст.3п ГОСТ 535-79	ЛИСТ		
	ДЛЯ ИСП.	ЧЕРКАСОВА	Ж			ЛИСТОВ 1		
	И. КОНТР.	РАЧКОВА	Ж			ГЛАВА 1		
	ДЛЯ ИСП.	ТРИГОРЬЕВ	Ж			МАСШТАБ		
	ГАС. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	Ж		МАСШТАБ			МАСШТАБ
	ДЛЯ ИСП.	ТРИКОВ	Ж		МАСШТАБ			МАСШТАБ

19 426-01 42

2-83.03.00.001

42

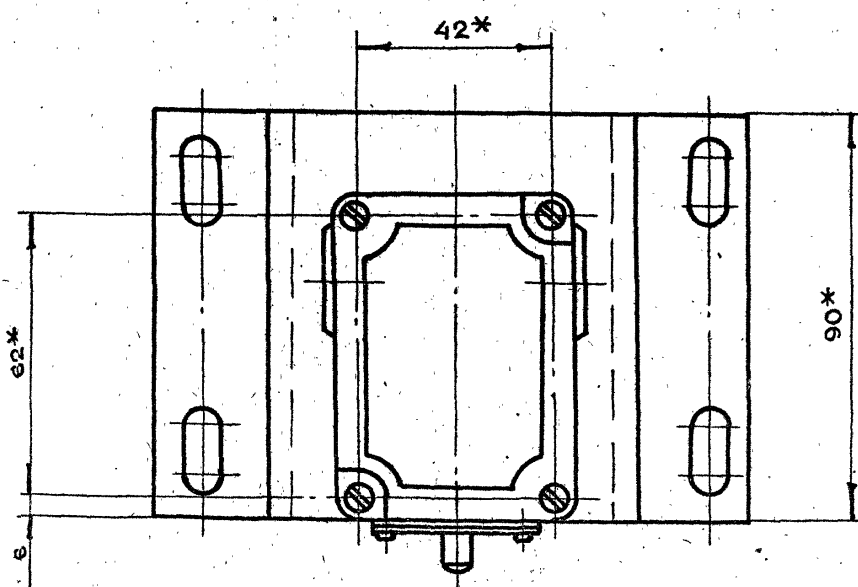
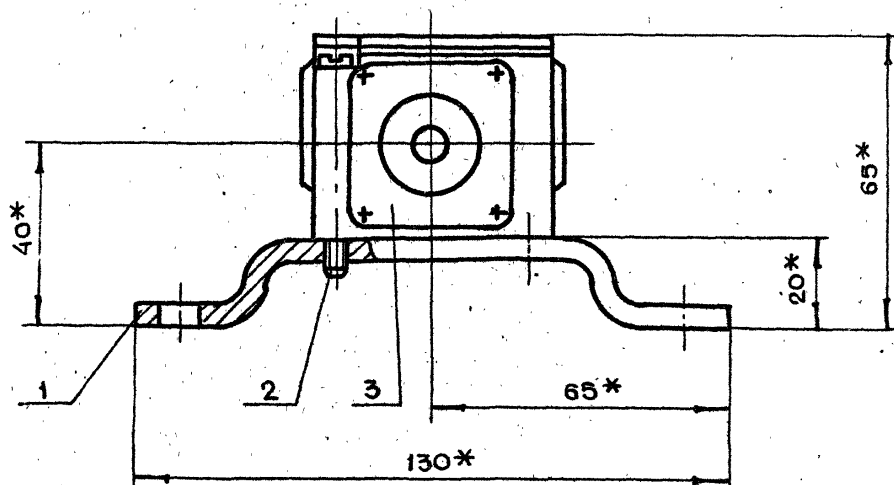
25/(V)



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА $L=145$ мм

						2-83.03.00.001				
ИЗМ.	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОСНОВАНИЕ		ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА								0.5	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА									
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА									
И. КОНТР.	РАЧКОВА									
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1				
ЛИСТ					БПН5ГОСТ19903-74		ГЛАВПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
					СТ.3 ГОСТ14637-79		ФОРМАТ А3			
					КОПИРОВАЛ					

2-83.03.00.000СБ

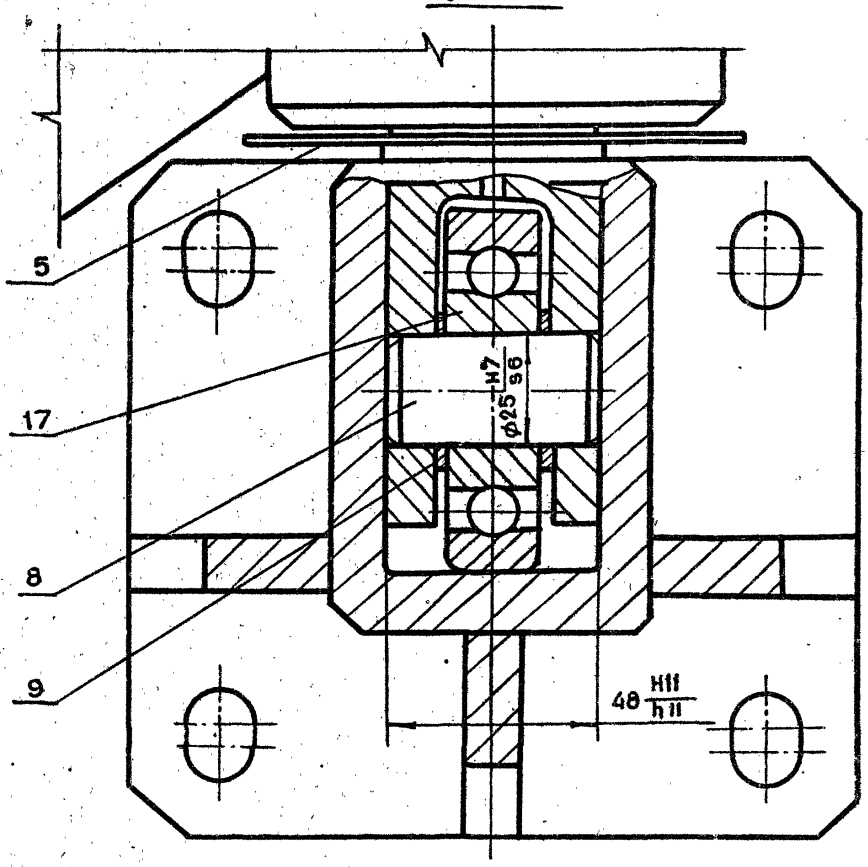
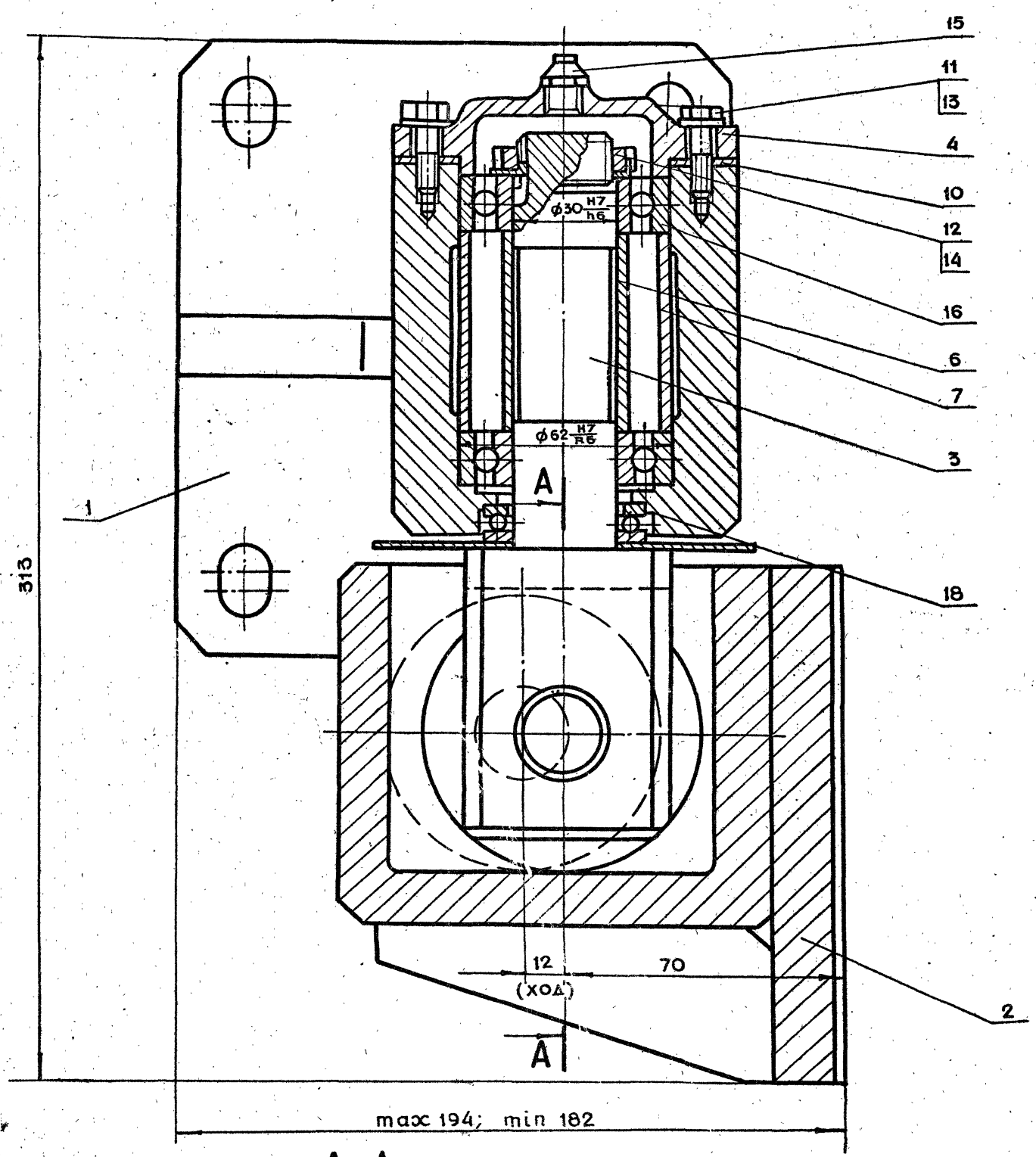


* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2-83.03.00.000СБ				
ИЗМ.	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИЗ		
ПРОВ.	МАРКОВА	ИЗ		
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА	ИЗ		
И. КОНТР.	РАЧКОВА	ИЗ		
ГЛАВ. КОНСТ.	ГРИГОРЬЕВ	ИЗ		
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	ИЗ		
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	ИЗ		
СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
ЛИТ		МАССА	МАСШТАБ	
		0.9	1:1	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1		
ГЛАВПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6				

19426-01 43 КОПИРОВАЛ

2-83.04.00.000СБ

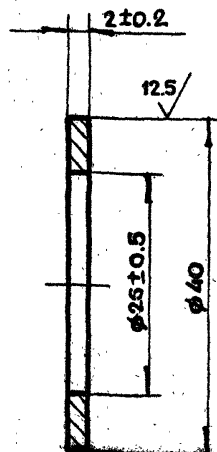


- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ ДВИЖЕНИЕ ОСИ В ПЕТЛЯХ
- ПОСЛЕ СБОРКИ ПОЛОСТИ ПОДШИПНИКОВ ЗАПОЛНИТЬ ЖИРОВЫМ СОЛИДОЛОМ ГОСТ 1033-79

2-83.04.00.000СБ				ЛИСТ			МАССА	МАСШТАБ
ПЕТЛЯ В СБОРЕ ТИП I СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				23			1:1	
ЛИСТ				ЛИСТОВ 1			ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6	
19486-01 44 КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А2				

2-83.04.00.007

63/√(✓)



ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

2-83.04.00.007

КОЛЬЦО

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.01	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТ.3 ГОСТ 380-71

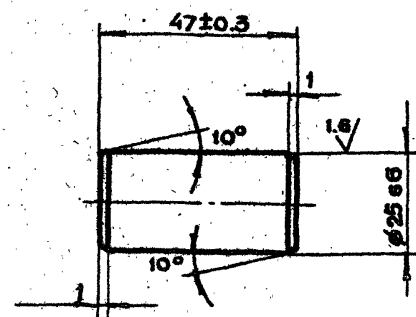
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.04.00.006

63/√(✓)



ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

2-83.04.00.006

ОСЬ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.18	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

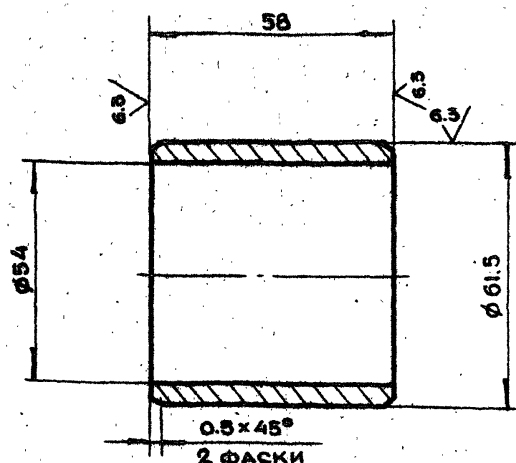
КРУГ В26 ГОСТ 2590-71
45-2-8 ГОСТ 1050-74ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.04.00.005

12.5/√(✓)

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

2-83.04.00.005

ВТУЛКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.34	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТ.3 ГОСТ 380-71

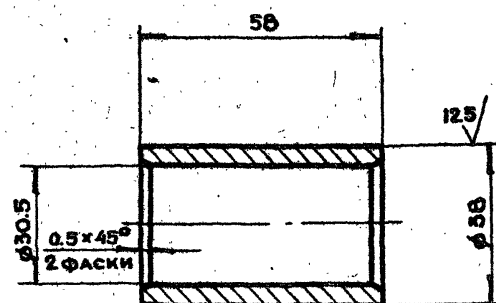
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.04.00.004

63/√(✓)

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

2-83.04.00.004

ВТУЛКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.19	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

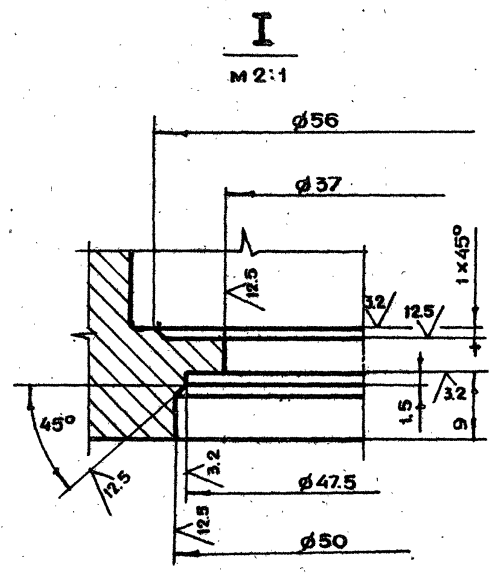
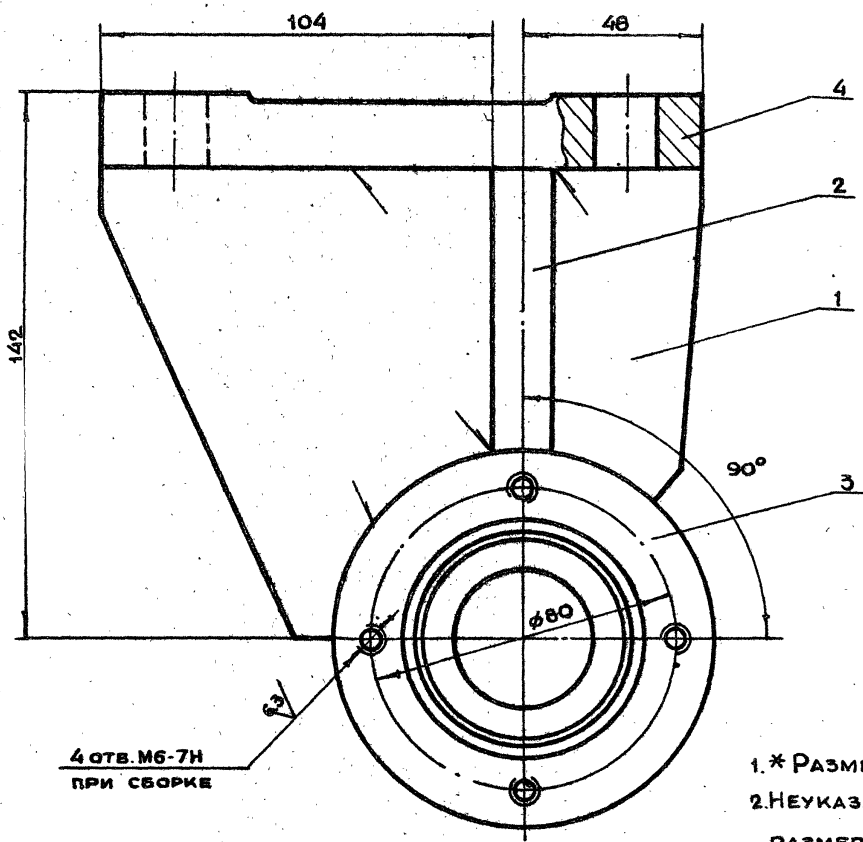
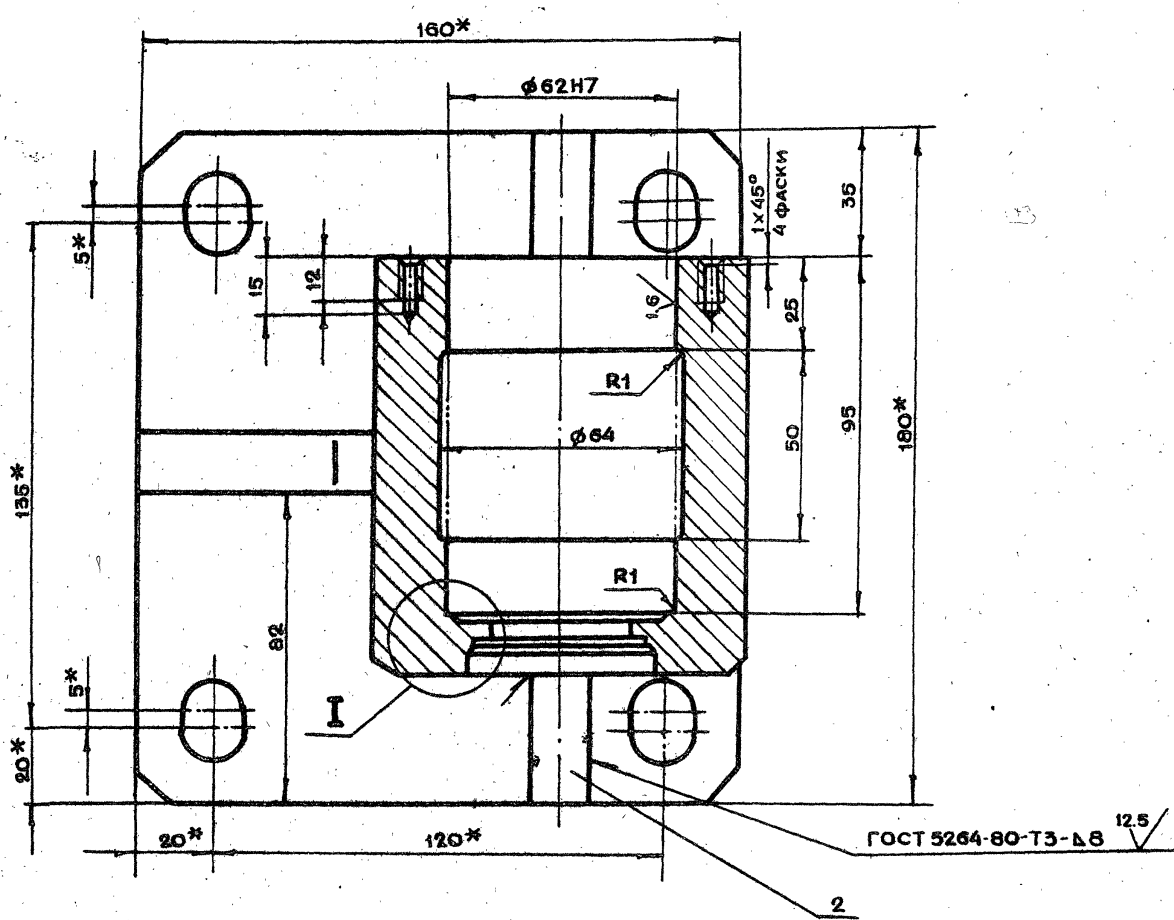
СТ.3 ГОСТ 380-71

ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.04.00.100СБ



4 отв. М6-7Н
при сборке

- 1.* Размеры для справок
2. Неуказанные предельные отклонения
размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.04.00.100СБ				Лист 1		
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПРАД.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	АНАРЕЕВА	ПРАД.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	МАРКОВА	ПРАД.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ЛИК. ПР.	ЧЕРКОВА	ПРАД.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ЛИК. ПР.	РАЧКОВА	ПРАД.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ЛИК. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	ПРАД.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	ПРАД.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. МАСТ.	ГРИВКОВ	ПРАД.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ

Полупетля
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист 1

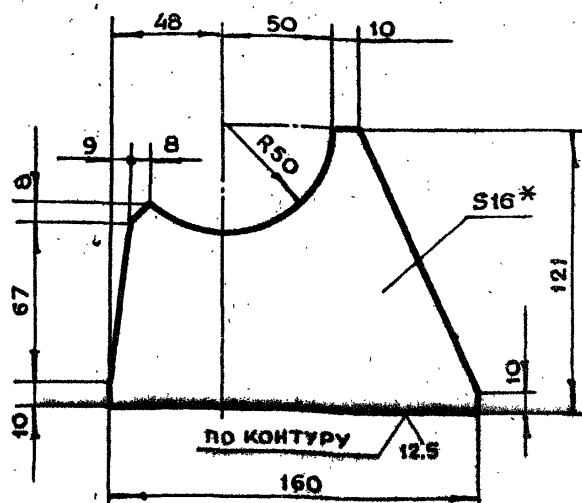
ГЛАВ. СПЕЦ.
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

ФОРМАТ А2

19426-01 47 КОПИРОВАЛ

2-83.04.00.101

✓(✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.04.00.101

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					1.6	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

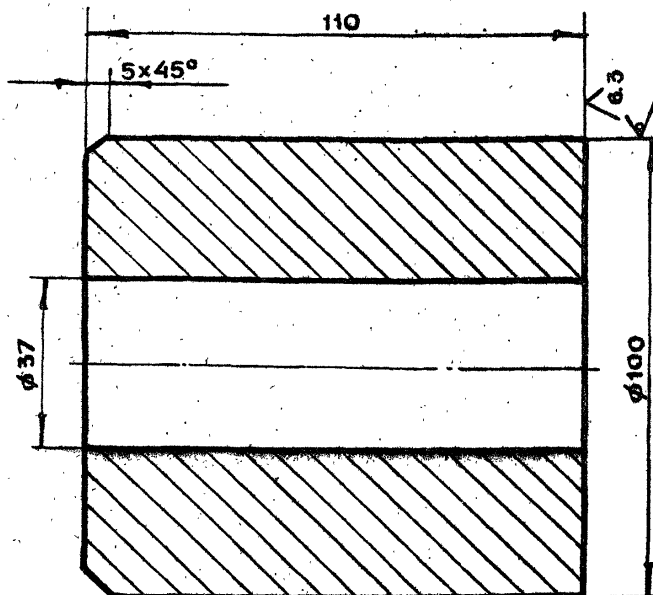
ЛИСТ 5ПН16 ГОСТ19903-74
СТ3 ГОСТ14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.04.00.103

12.5 ✓(✓)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.04.00.103

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					5.76	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

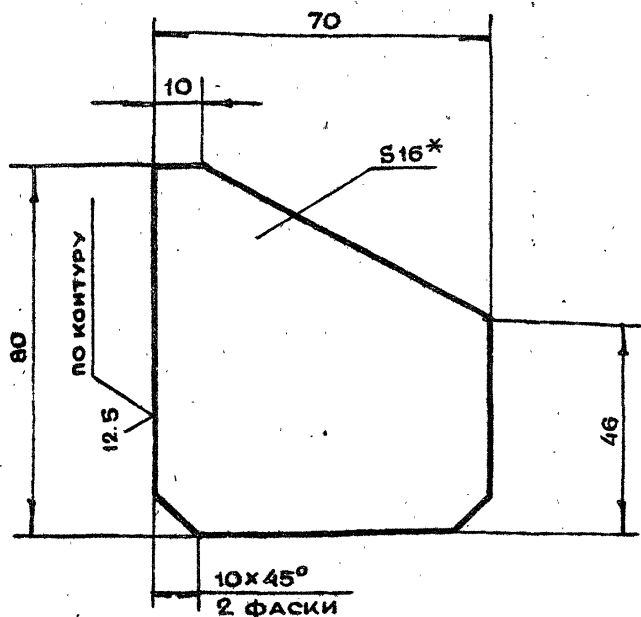
СТ3 ГОСТ 380-71

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.04.00.102

✓(✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.04.00.102

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.6	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

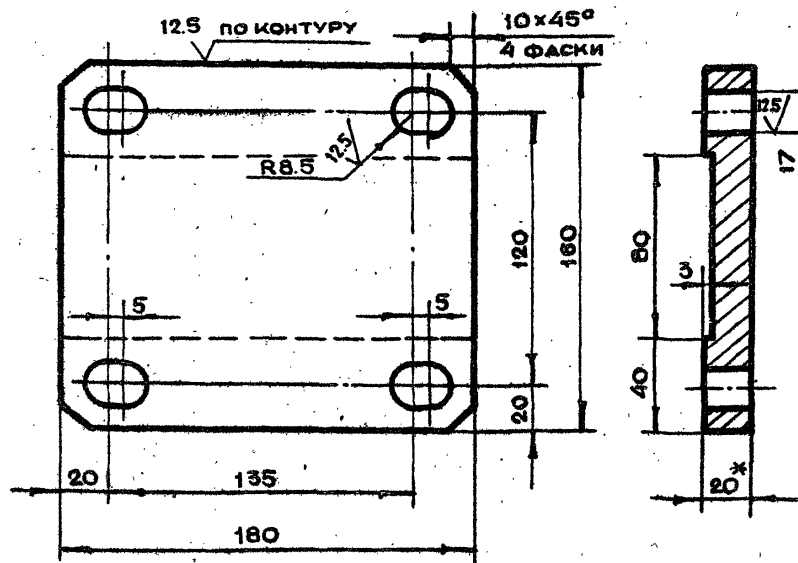
ЛИСТ 5ПН16 ГОСТ19903-74
СТ3 ГОСТ14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

2-83.04.00.104

✓(✓)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.04.00.104

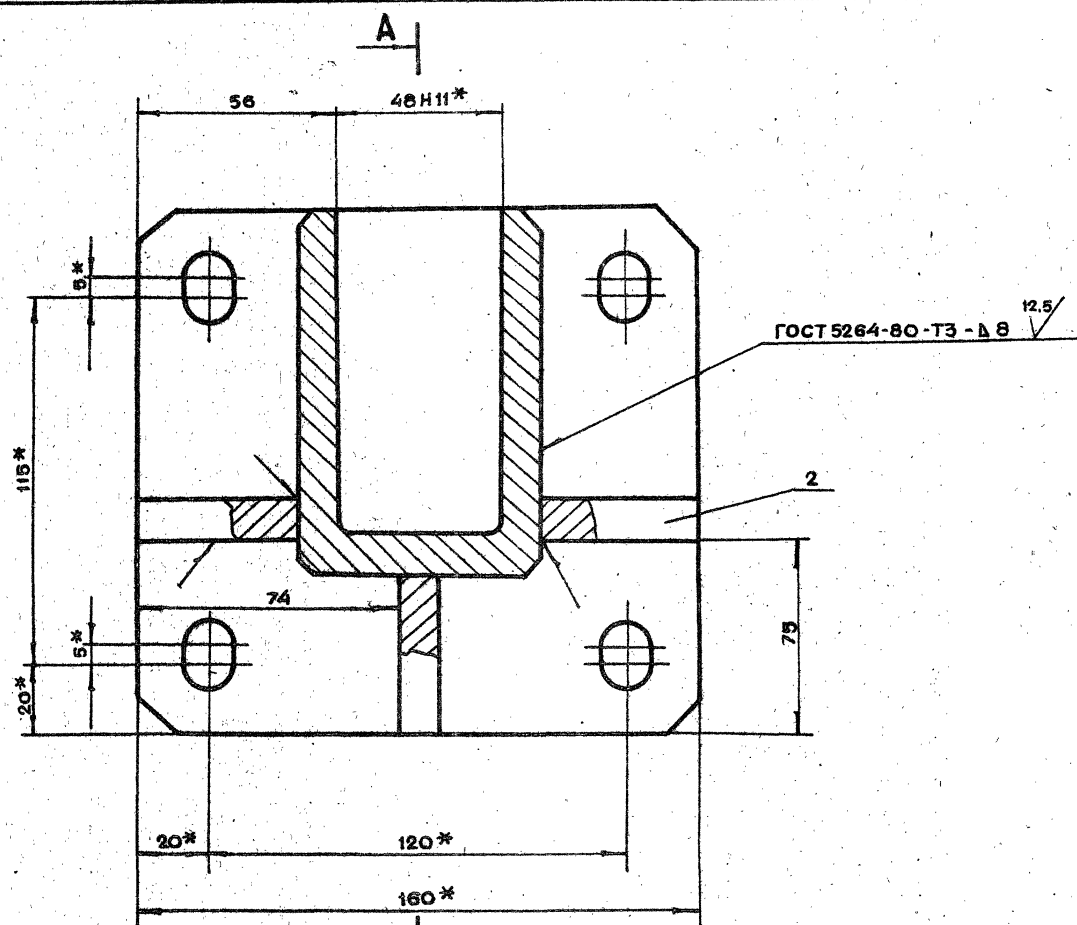
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					4.5	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И. КОНТР.	РАЧКОВА						

ЛИСТ 5ПН20 ГОСТ19903-74
СТ3 ГОСТ14637-79

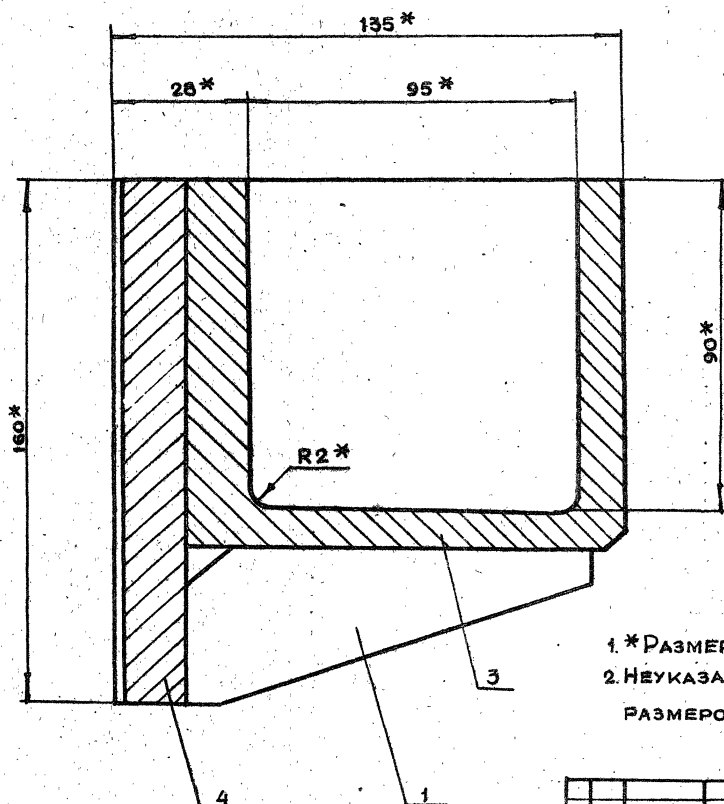
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

48



A-A



- 1.*РАЗМЕРЫ для СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

				2-83.04.00.200СБ			
ИЗМ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛУПЕТАЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				И. Л.	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВ.	МАРКОВА					6.8	1:1
Д. ИНИЦ. ПР.	ЧЕРКАСОВА				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
И. КОНТР.	РАЧКОВА				ГЛАВЛУ МОСПРОИСПЕКОМ МОСПРОИМПРЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
Д. АДМ. ИСТР.	ГРИГОРЬЕВ						
А. СПЕЦ.	БЫЧКОВ						
И. АЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ						

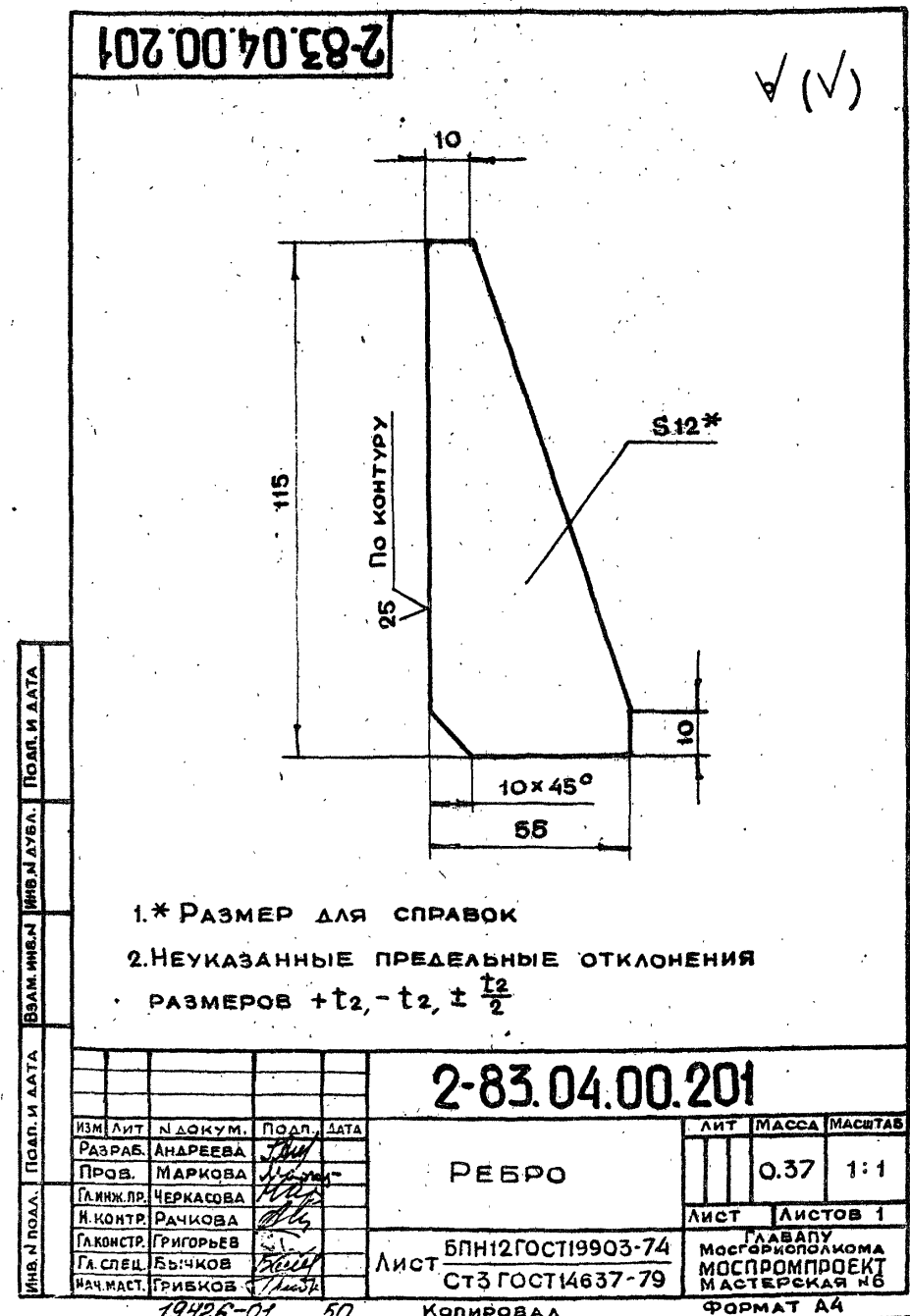
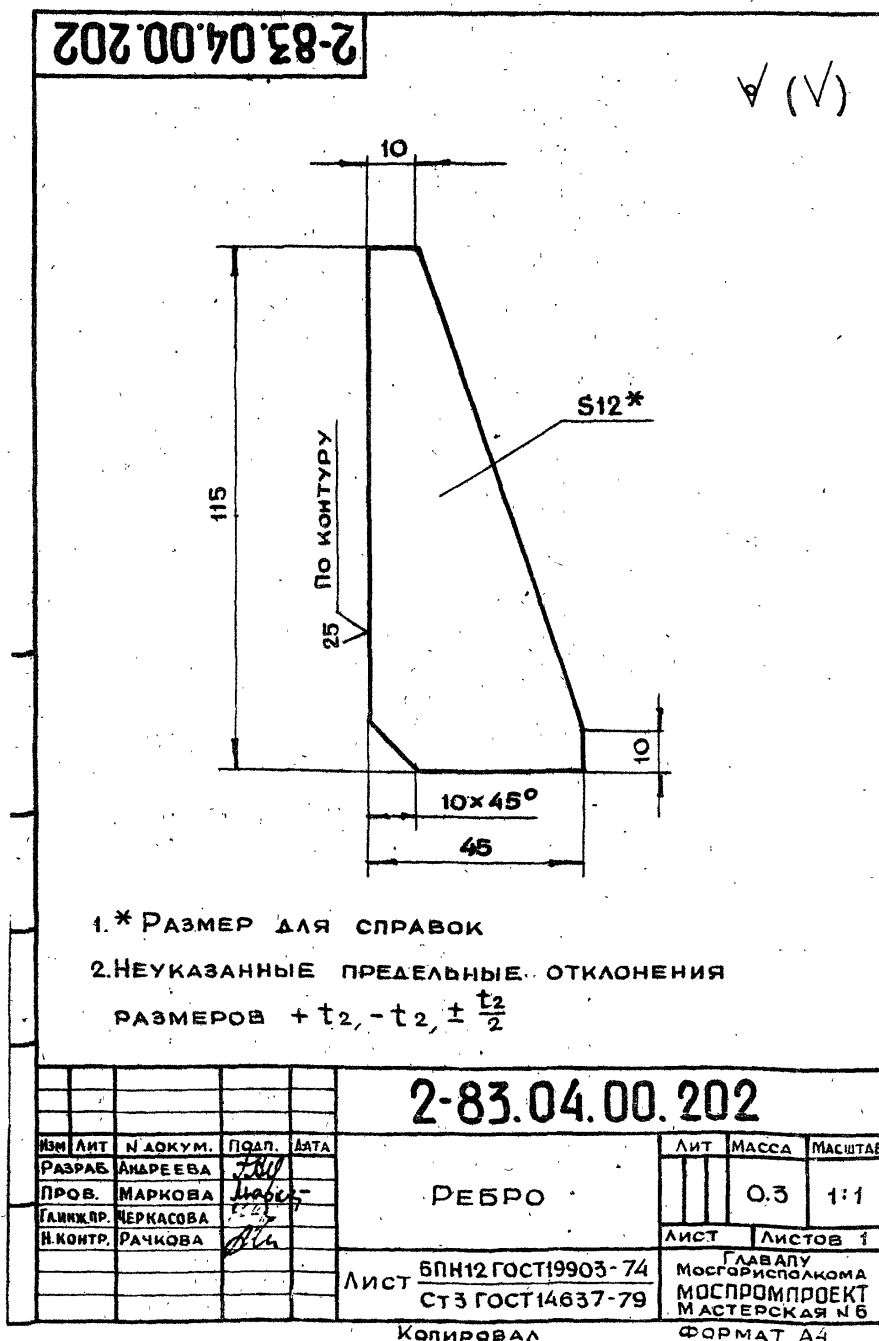
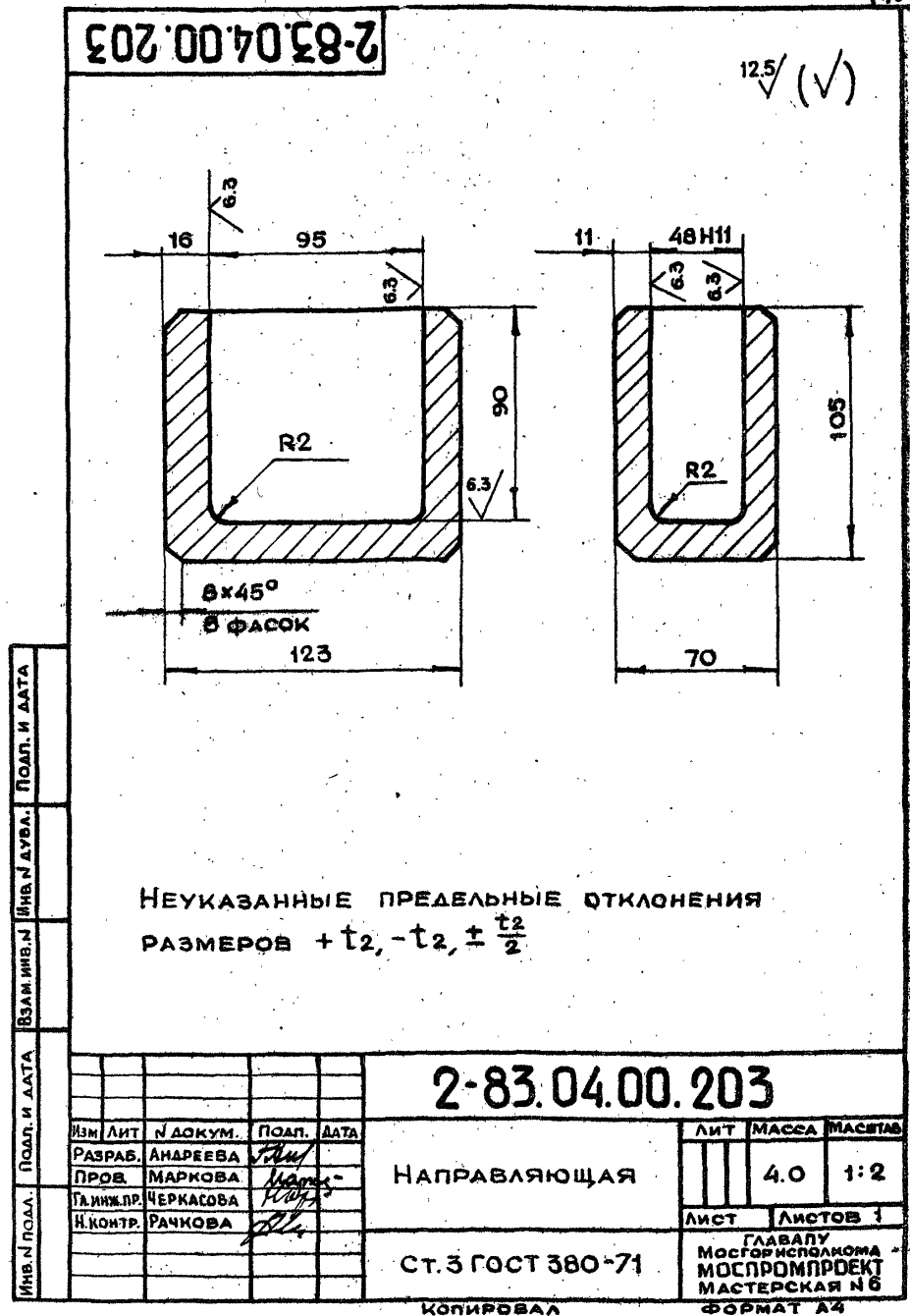
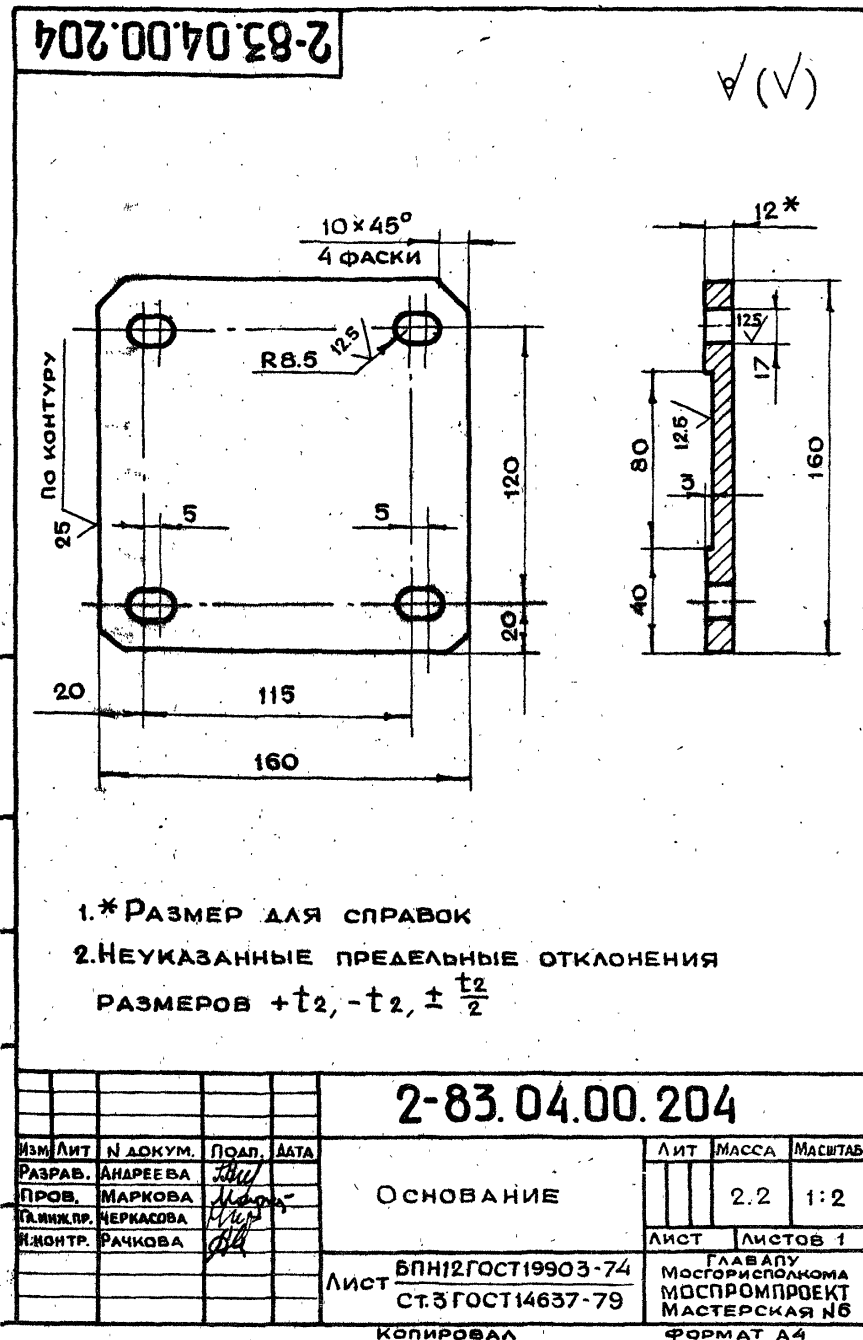
2-83.04.00.200СБ

ПОЛУПЕТЛЯ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

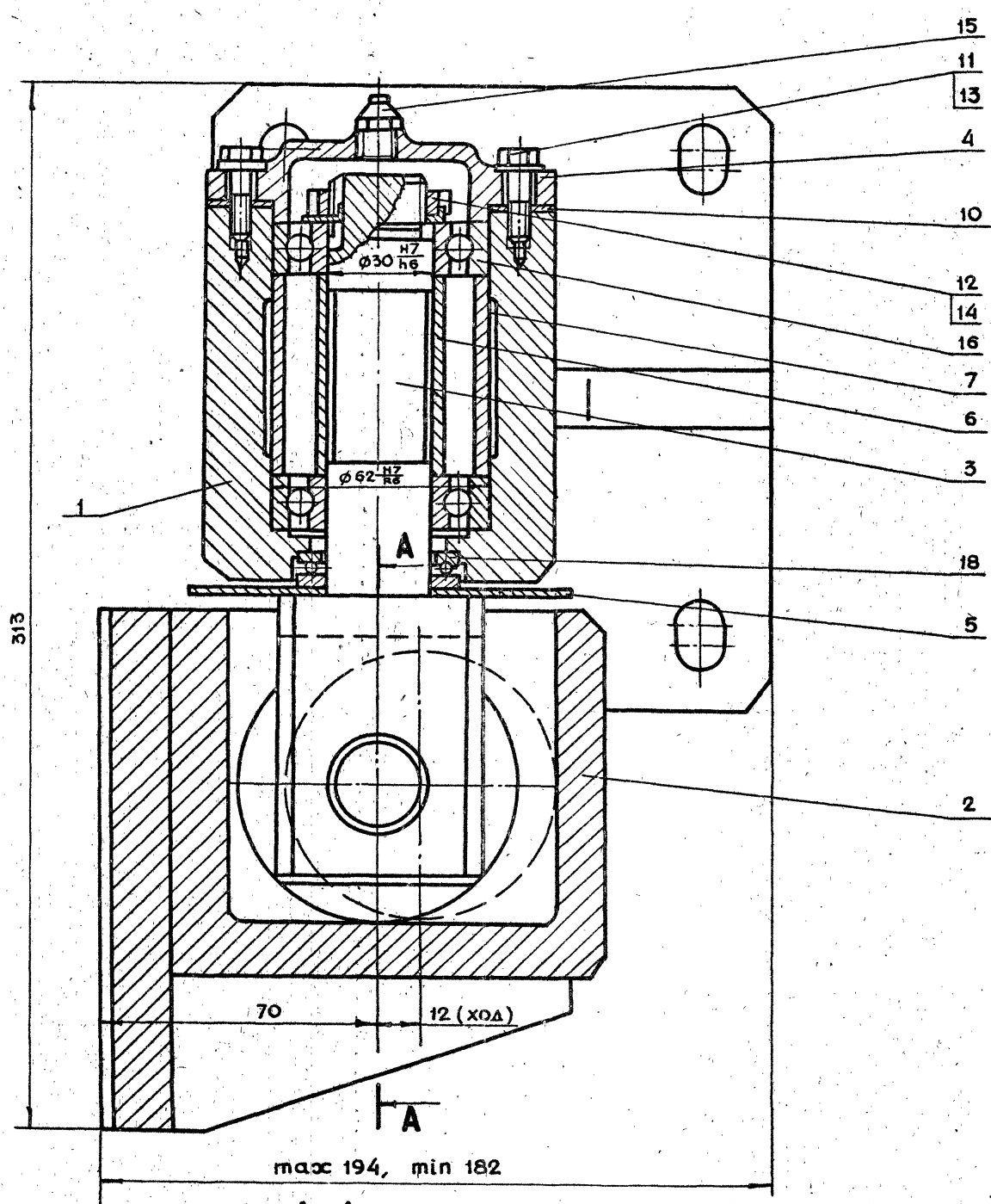
Л И Т.	МАССА	МАСШТАБ
	6.8	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВНУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А2		

КОПИРОВАЛ

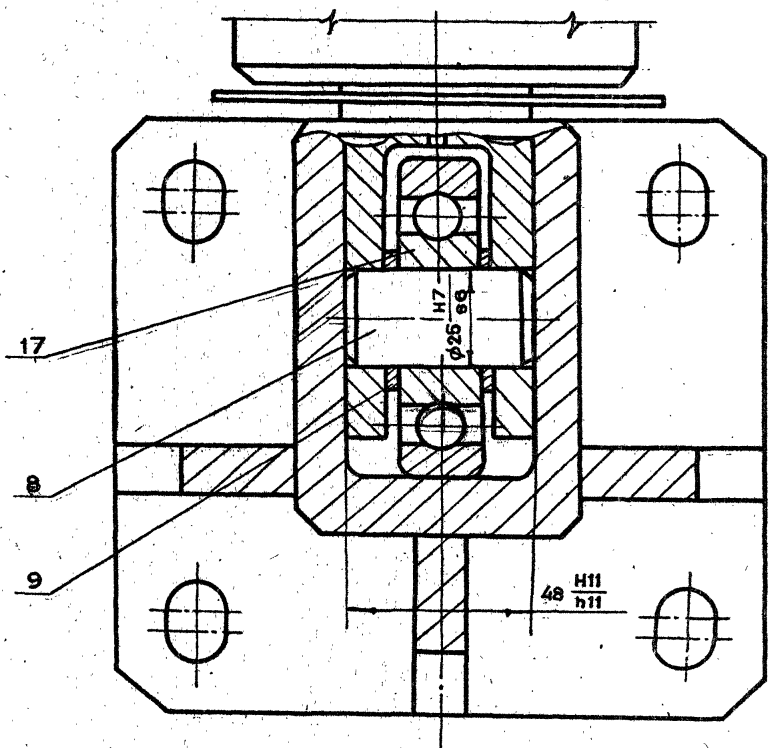
ФОРМАТ А2



50
2-83.05.00.000СБ



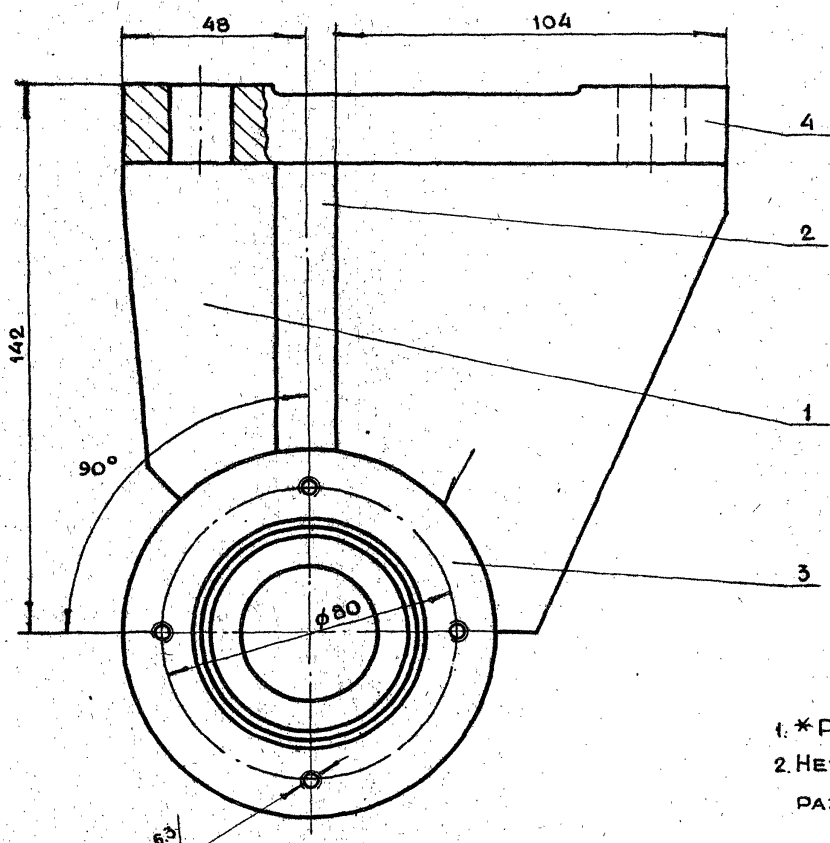
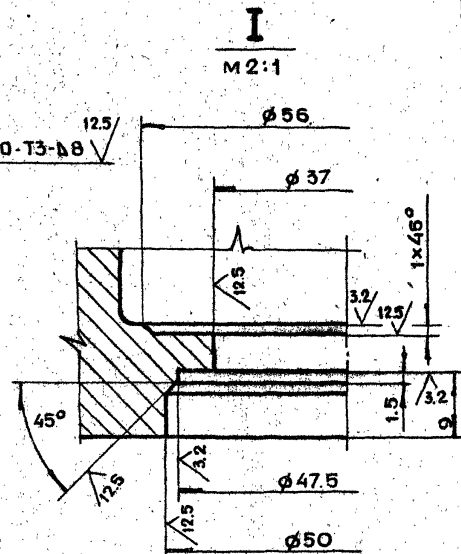
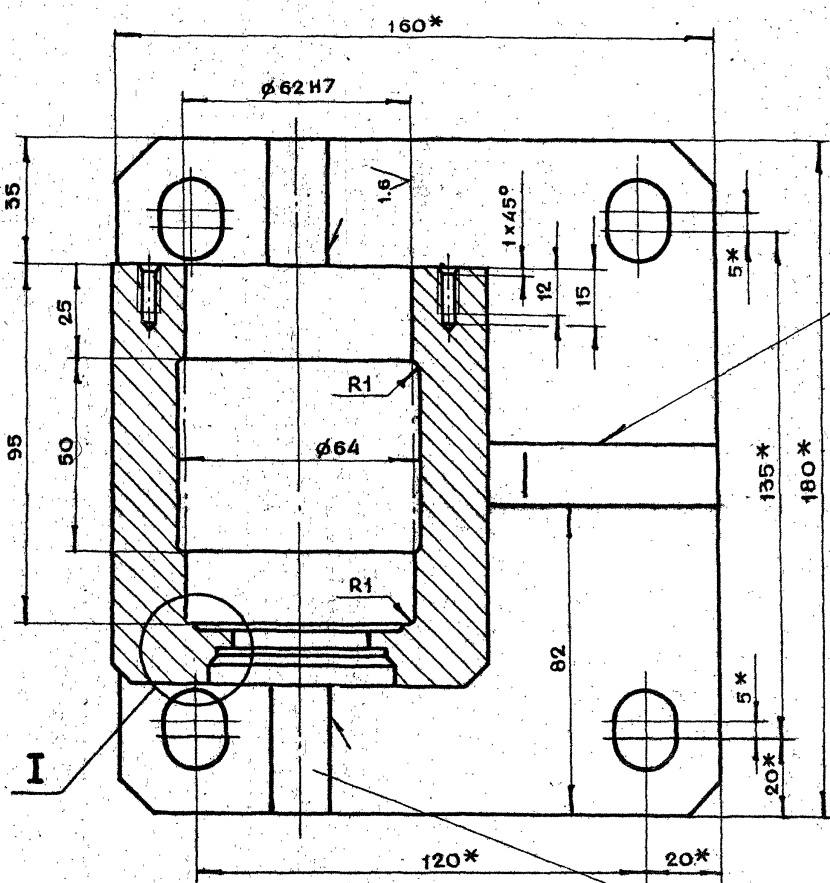
A-A



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ ДВИЖЕНИЕ ОСИ В ПЕТЛЯХ
3. ПОСЛЕ СБОРКИ ПОЛОСТИ ПОДШИПНИКОВ ЗАПОЛНИТЬ ЖИРОВЫМ СОЛИДОЛОМ ГОСТ 1033-79

2-83.05.00.000СБ				ПЕТЛЯ В СБОРЕ ТИП II СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	М.И.	М.И.	М.И.	23	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	М.И.	М.И.	М.И.		
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКОВА	М.И.	М.И.	М.И.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	М.И.	М.И.	М.И.	ГЛАВ. АПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6	
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	М.И.	М.И.	М.И.		
РАЧ. МАСТ.	ГРИБОВ	М.И.	М.И.	М.И.		
19426-01-51				КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А2

2-83.05.00.100СБ



40ТВ М6-7Н
при сборке

1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

2-83.05.00.100СБ					Лист 1		
Полупетля					Лист 1		
Сборочный чертеж					Лист 1		
Лист 1					Лист 1		
Лист 1					Лист 1		
Лист 1					Лист 1		
Лист 1					Лист 1		
Лист 1					Лист 1		
Лист 1					Лист 1		
Лист 1					Лист 1		

19426-01 152 КОПИРОВАЛ 19426-01 152 ФОРМАТ А2