

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 01.036-1

ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ И ГЕРМЕТИЧЕСКИЕ ДВЕРИ И СТАВНИ ДЛЯ УБЕЖИЩ

Выпуск 4

ДВЕРЬ ЗАЩИТНО-ГЕРМЕТИЧЕСКАЯ ДУ-1-8

РАЗРАБОТАН

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ПРОЕКТА

М.М.Козлов /КОЗЛОВ/

Н.М.Черкасова /ЧЕРКАСОВА/

УТВЕРЖДЕН

И УПРАВЛЕНИЕМ НГ.О. СССР

ОТ 8 ИЮЛЯ 1982 Г.

ПРИКАЗ № 235/11/1827

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

ИНСТИТУТОМ МОСПРОМПРОЕКТ

ПРИКАЗ № 122 ОТ 23.12.82.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	
1-83.00.00.000	ДВЕРЬ ДУ-Т-В А.1,2	3
1-83.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ А.1,2	
1-83.01.10.000	ПОЛОТНО А.1,2	
1-83.01.20.000	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ	4
1-83.01.21.000	РЕДУКТОР	
1-83.01.22.000	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	
1-83.01.22.100	ШТУРВАЛ	
1-83.01.23.000	ТЯГА	5
1-83.02.00.000	КОРОБКА В СБОРЕ	
1-83.01.30.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО	
1-83.01.31.000	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ А.1,2	6
1-83.01.31.200	ОСНОВАНИЕ	
1-83.03.00.000	СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО	
1-83.05.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ ТИП II А.1,2	7
1-83.05.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	
1-83.04.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ ТИП I А.1,2	
1-83.04.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	8
1-83.04.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	
1-83.00.00.000СБ	ДВЕРЬ ДУ-Т-В, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ А-1	9
1-83.00.00.000СБ	ДВЕРЬ ДУ-Т-В, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ А-2	10
1-83.00.00.001	ПОЛОСА	
1-83.01.00.004	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ	11
1-83.04.00.008	ПРОКЛАДКА	
1-83.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ А-1	12
1-83.01.00.000СБ	ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ А-2	13
1-83.01.00.001	КОЖУХ	
1-83.01.00.002	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ	14
1-83.01.00.003	ПРОКЛАДКА	
1-83.01.10.000СБ	ПОЛОТНО, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ А-1	15
1-83.01.10.000СБ	ПОЛОТНО, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ А-2	16
1-83.01.10.001	ОСНОВАНИЕ	
1-83.01.10.002	ОСНОВАНИЕ	
1-83.01.10.003	РЕБРО	17
1-83.01.10.004	РУЧКА	
1-83.01.10.005	ПЛАНКА	
1-83.01.10.006	ВТУЛКА	
1-83.01.10.007	ПОДКЛАДКА	
1-83.01.10.008	ПОДКЛАДКА	
1-83.01.10.009	УГОЛОК	
1-83.01.10.010	ДВУТАВР	19
1-83.01.10.011	УГОЛОК	
1-83.01.10.012	ПЕТЛЯ	
1-83.01.10.013	ЛИСТ	
1-83.01.10.014	ВТУЛКА	20
1-83.01.10.015	ПОЛОСА	
1-83.01.10.016	ПЛАСТИНА	
1-83.01.20.000СБ	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
1-83.01.20.002	КЛИН	
1-83.01.20.004	ВИНТ	22
1-83.01.20.007	ШАЙБА	
1-83.01.20.003	ПАЛЕЦ	
1-83.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	23
1-83.01.20.006	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	
1-83.01.21.000СБ	РЕДУКТОР, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	24
1-83.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ	
1-83.01.21.003	КОЛЕСО	25
1-83.01.21.002	КОРПУС А-1	26
1-83.01.21.002	КОРПУС А-2	27
1-83.01.21.004	КРЫШКА	28
1-83.01.21.006	ПРОКЛАДКА РЕГУЛИРОВОЧНАЯ	
1-83.01.22.101	РЫЧАГ	29
1-83.01.21.005	БАЛ	
1-83.01.22.000СБ	ШТУРВАЛ В СБОРЕ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
1-83.01.22.102	ВИЛКА	
1-83.01.22.103	ВТУЛКА	30

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1-83.01.22.001	РУЧКА	
1-83.01.22.002	ПАЛЕЦ	
1-83.01.22.003	ПРУЖИНА	31
1-83.01.22.100СБ	ШТУРВАЛ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
1-83.01.23.000СБ	ТЯГА, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
1-83.01.23.001	ВИЛКА	32
1-83.01.23.002	ВИЛКА	
1-83.01.30.000СБ	БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	33
1-83.01.30.001	МУФТА	
1-83.01.30.002	ПАЛЕЦ	34
1-83.01.30.003	ШАЙБА СТОПОРНАЯ	
1-83.01.31.001	ПРУЖИНА	
1-83.01.31.000СБ	ЗАМОК ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
1-83.01.31.002	МУФТА	
1-83.01.31.003	ХОМУТ	36
1-83.01.31.004	ШТОК	
1-83.01.31.005	ПРУЖИНА	
1-83.01.31.100	КЛЮЧ В СБОРЕ	
1-83.01.31.101	РУЧКА	37
1-83.01.31.300	ШТОК В СБОРЕ	
1-83.01.31.301	ШТОК	
1-83.01.31.200СБ	ОСНОВАНИЕ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38
1-83.01.31.400	ОПОРА В СБОРЕ	
1-83.01.31.401	КОРПУС	39
1-83.01.31.302	РАМКА	
1-83.01.31.303	ШТЫРЬ	
1-83.01.31.402	ВТУЛКА	
1-83.01.31.500	ВАЛИК В СБОРЕ	40
1-83.01.31.501	ПРУТОК	
1-83.01.31.502	ПАЛЕЦ	
1-83.02.00.000СБ	КОРОБКА В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	41
1-83.02.00.001	ОСНОВАНИЕ	
1-83.02.00.002	СУХАРЬ	42
1-83.02.00.003	ПОЛОСА	
1-83.02.00.004	УГОЛОК	
1-83.02.00.005	ПОЛОСА	
1-83.02.00.006	ЛИСТ	43
1-83.01.20.001	ОПОРА	
1-83.03.00.000СБ	СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	44
1-83.03.00.001	ОСНОВАНИЕ	
1-83.04.00.000СБ	ПЕТЛЯ В СБОРЕ ТИП I СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	45
1-83.04.00.001	ОСЬ	
1-83.04.00.002	КРЫШКА	46
1-83.04.00.003	КРЫШКА	
1-83.04.00.004	ВТУЛКА	
1-83.04.00.005	ВТУЛКА	47
1-83.04.00.006	ОСЬ	
1-83.04.00.007	КОЛЬЦО	
1-83.04.00.100СБ	ПОЛУПЕТЛЯ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	48
1-83.04.00.104	ОСНОВАНИЕ	
1-83.04.00.102	РЕБРО	49
1-83.04.00.101	РЕБРО	
1-83.04.00.103	СТАКАН (ЗАГОТОВКА)	
1-83.04.00.200СБ	ПОЛУПЕТЛЯ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	50
1-83.04.00.201	РЕБРО	
1-83.04.00.202	РЕБРО	51
1-83.04.00.203	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	
1-83.04.00.204	ОСНОВАНИЕ	
1-83.05.00.000СБ	ПЕТЛЯ В СБОРЕ ТИП II СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
1-83.05.00.100СБ	ПОЛУПЕТЛЯ, СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	53

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
Б4	9	1-83.01.00.006	УПЛОТНЕНИЕ	РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ 20x40	2	3.2 кг
				ТУ16-526.433-78		
				L=1976		
				СТАНДАРТНЫЕ		
				ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
	10			M10-6g x 20.58.01	4	
	11			M10-6g x 30.58.01	4	
	12			M6-6g x 20.58.01	3	
	13			ВИНТ B1.M5-6g x 10.48.01	7	
				ГОСТ 17473-80		
	14			ШАЙБА 10.65Г.02.9	8	
				ГОСТ 6402-70		
				ШАЙБА ГОСТ 11371-78		
	15			6.02.01	3	
	16			5.02.01	7	
				МАТЕРИАЛЫ		
				ВОЙЛОК ГОСТ 6308-71		
	17			23-14-2.5 ПС	1	
	18			37-24-5 ПС	2	
1-83.01.00.000						ЛИСТ 2
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
ЛИН.И.П.	ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТ.	РАЧКОВА					

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
Б4	9	1-83.00.00.004	ПОЛОСА (50x1306) h14	ЛИСТ БЛН10 ГОСТ 19903-74	2	1.0 кг
				СТ.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	10	1-83.00.00.005	ПОЛОСА (50x2096) h14	ЛИСТ БЛН10 ГОСТ 19903-74	1	
				СТ.3 ГОСТ 14637-79		
				СТАНДАРТНЫЕ		
				ИЗДЕЛИЯ		
				БОЛТ ГОСТ 7798-70		
	11			M8-6g x 16.58.01	4	
	12			M16-6g x 40.58.01	16	
	13			ШАЙБА 8.02.01	4	
				ГОСТ 11371-78		
	14			ШАЙБА 16.65Г.02.9	16	
				ГОСТ 6402-70		
1-83.00.00.000						ЛИСТ 2
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
ЛИН.И.П.	ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТ.	РАЧКОВА					

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2		1-83.01.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1	1-83.01.10.000	ПОЛОТНО		1	
A4	2	1-83.01.20.000	МЕХАНИЗМ		1	
				ЗАДРАИВАНИЯ		
A4	3	1-83.01.30.000	БЛОКИРОВОЧНОЕ		1	
				УСТРОЙСТВО		
				ДЕТАЛИ		
A3	4	1-83.01.00.001	КОЖУХ		1	
A4	5	1-83.01.00.002	ПРОКЛАДКА		1	
				РЕГУЛИРОВОЧНАЯ		
A4	6	1-83.01.00.003	ПРОКЛАДКА		1	
A4	7	1-83.01.00.004	ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ		1	
Б4	8	1-83.01.00.005	УПЛОТНЕНИЕ		2	1.8 кг
				РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ 20x40		
				ТУ16-526.433-78		
				L=1256		
1-83.01.00.000						
			ПОЛОТНО В СБОРЕ			
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					1 2
ПРОВ.	МАРКОВА					
ЛИН.И.П.	ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТ.	РАЧКОВА					

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2		1-83.00.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
		ВЫПУСК О	ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДВЕРИ ДУ-1-8 В ЗАУ-1-8 А* И-3 И СТАВЕН СРЕ-1, СРЕ-2 СР-В-1			
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1	1-83.01.00.000	ПОЛОТНО В СБОРЕ		1	
A4	2	1-83.02.00.000	КОРОБКА В СБОРЕ		1	
A4	3	1-83.03.00.000	СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ		1	
				УСТРОЙСТВО		
A4	4	1-83.04.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ		1	
				ТИП I		
A4	5	1-83.05.00.000	ПЕТЛЯ В СБОРЕ		1	
				ТИП II		
				ДЕТАЛИ		
A4	6	1-83.00.00.001	ПОЛОСА		1	
Б4	7	1-83.00.00.002	ПОЛОСА (25x140) h14		2	0.6 кг
				ЛИСТ БЛН10 ГОСТ 19903-74		
				СТ.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	8	1-83.00.00.003	ПОЛОСА (25x140) h14		2	1.2 кг
				ЛИСТ БЛН20 ГОСТ 19903-74		
				СТ.3 ГОСТ 14637-79		
1-83.00.00.000						
			ДВЕРЬ ДУ-1-8			
ИЗМ.	ЛИТ.	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					1 2
ПРОВ.	МАРКОВА					
ЛИН.И.П.	ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТ.	РАЧКОВА					

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			1-83.01.21.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A3	1		1-83.01.21.001	ШЕСТЕРНЯ	1	
A2	2		1-83.01.21.002	КОРПУС	1	
A3	3		1-83.01.21.003	КОЛЕСО	2	
A2	4		1-83.01.21.004	КРЫШКА	1	
A3	5		1-83.01.21.005	ВАЛ	1	
A4	6		1-83.01.21.006	ПРОКЛАДКА	1	
				РЕГУЛИРОВОЧНАЯ СТАНДАРТНЫЕ		
				ИЗДЕЛИЯ		
	7			Болт М8-6g×25.58.01 ГОСТ 7798-70	8	
	8			Гайка М8-7Н.5.01 ГОСТ 5915-70	8	
	9			Шайба 8.65Г.02.9 ГОСТ 6402-70	8	
	10			Шпонка 8×7×18 ГОСТ 23360-78	1	
	11			Штифт 6м6×20 ГОСТ 3128-70	2	
				МАТЕРИАЛЫ		
	12			Войлок ГОСТ 6308-71 37-24-5 ПС	1	

1-83.01.21.000

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	БОРОБЬЕВА						

РЕДУКТОР

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			1-83.01.20.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1-83.01.21.000	РЕДУКТОР	1	
A4	2		1-83.01.22.000	ШТУРВАЛ В СБОРЕ	2	
A4	3		1-83.01.23.000	ТЯГА	2	
				ДЕТАЛИ		
A3	4		1-83.01.20.001	ОПОРА	2	
A3	5		1-83.01.20.002	КЛИН	2	
A4	6		1-83.01.20.003	ПАЛЕЦ	4	
A3	7		1-83.01.20.004	ВИНТ	2	
A4	8		1-83.01.20.005	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	2	
A4	9		1-83.01.20.006	ПЛАНКА СТОПОРНАЯ	2	
A4	10		1-83.01.20.007	ШАЙБА	8	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	11			Болт М10-6g×25.58.01 ГОСТ 7798-70	2	
	12			Винт ВМ10-6g×20.48.01 ГОСТ 1482-75	2	
	13			Шайба 20.02.01 ГОСТ 11371-78	4	
	14			Шплинт 4×32-01 ГОСТ 397-79	4	

1-83.01.20.000

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	БОРОБЬЕВА						

МЕХАНИЗМ
ЗАДРАИВАНИЯ

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	19		1-83.01.10.019	Полоса (20×1176) h14 Лист БЛНЗ ГОСТ 19903-74 3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70	2	1.1 кг
B4	20		1-83.01.10.020	Полоса (20×1968) h14 Лист БЛНЗ ГОСТ 19903-74 3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70	2	1.8 кг
B4	21		1-83.01.10.021	Пластина 70×160 h14 Лист БЛН10 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79	2	1.8 кг
B4	22		1-83.01.10.022	Полоса (128×1274) h14 Лист БЛН10 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79	2	25.7 кг
B4	23		1-83.01.10.023	Полоса (60×200) h14 Лист БЛН14 ГОСТ 19903-74 СТ.3 ГОСТ 14637-79	1	1.3 кг

1-83.01.10.000

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	БОРОБЬЕВА						

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			1-83.01.10.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		1-83.01.10.001	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	2		1-83.01.10.002	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	3		1-83.01.10.003	РЕБРО	2	
A4	4		1-83.01.10.004	РУЧКА	2	
A4	5		1-83.01.10.005	ПЛАНКА	1	
A4	6		1-83.01.10.006	ВТУЛКА	1	
A4	7		1-83.01.10.007	ПОДКЛАДКА	1	
A4	8		1-83.01.10.008	ПОДКЛАДКА	1	
A4	9		1-83.01.10.009	УГОЛОК	2	
A4	10		1-83.01.10.010	ДВУТАВР	10	
A4	11		1-83.01.10.011	УГОЛОК	2	
A4	12		1-83.01.10.012	ПЕТЛЯ	2	
A4	13		1-83.01.10.013	ЛИСТ	1	
A4	14		1-83.01.10.014	ВТУЛКА	1	
A4	15		1-83.01.10.015	ПОЛОСА	2	
A4	16		1-83.01.10.016	ПЛАСТИНА	2	
B4	17		1-83.01.10.017	Полоса (16×1262) h14 Лист БЛНЗ ГОСТ 19903-74 3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70	2	0.9 кг
B4	18		1-83.01.10.018	Полоса (16×2054) h14 Лист БЛНЗ ГОСТ 19903-74 3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70	2	1.6 кг

1-83.01.10.000

ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	БОРОБЬЕВА						

ПОЛОТНО

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1-83.01.23.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1-83.01.23.001	Вилка	1	
A4	2		1-83.01.23.002	Вилка	1	
B4	3		1-83.01.23.003	ТРУБА $\varnothing=443$ h14	1	1.1 кг
				ТРУБА 36x3 ГОСТ 8734-78		
				БЮ ГОСТ 8733-74		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			1-83.02.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1-83.02.00.001	ОСНОВАНИЕ	1	
A4	2		1-83.02.00.002	СУХАРЬ	2	
A4	3		1-83.02.00.003	ПОЛОСА	2	
A4	4		1-83.02.00.004	УГОЛОК	2	
A4	5		1-83.02.00.005	ПОЛОСА	2	
A4	6		1-83.02.00.006	ЛИСТ	4	
Б4	7		1-83.02.00.007	УГОЛОК $\varnothing=100$ h14	2	1.7 кг
				УГОЛОК $\varnothing=80 \times 80 \times 7$ ГОСТ 8509-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	8		1-83.02.00.008	УГОЛОК $\varnothing=2014$ h14	2	99.8 кг
				УГОЛОК $\varnothing=160 \times 160 \times 10$ ГОСТ 8509-72		
				Ст.3 ГОСТ 535-79		
Б4	9		1-83.02.00.009	ЛИСТ (130x260) h14	2	5.2 кг
				БЛН10 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	10		1-83.02.00.010	ЛИСТ (160x240) h14	2	6.0 кг
				БЛН10 ГОСТ 19903-74		
				Ст.3 ГОСТ 14637-79		
Б4	11		1-83.02.00.011	ТРУБА $\varnothing=100$ h14	12	24 кг.
				ТРУБА 25x2.8 ГОСТ 3262-75		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ</u>		
	12			ВИНТ М8-6g x 20.48.01	6	
				ГОСТ 17475-80		
				1-83.02.00.000		
ИЗМ. ЛИТ. N ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				КОРБОКА		
РАЗРАБ. АНДРЕЕВА				В СБОРЕ		
ПРОВ. МАРКОВА				ЛИТ. ЛИСТ ЛИСТОВ		
ГЛАВ. ПР. ЧЕРКАСОВА				1		
Н. КОНТР. ВОРОБЬЕВА				ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			1-83.01.22.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1-83.01.22.101	РЫЧАГ	1	
A4	2		1-83.01.22.102	ВИЛКА	2	
A4	3		1-83.01.22.103	ВТУЛКА	1	
			</			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			1-83.01.22.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1-83.01.22.100	ШТУРВАЛ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		1-83.01.22.001	РУЧКА	2	
A4	3		1-83.01.22.002	ПАЛЕЦ	2	
A4	4		1-83.01.22.003	ПРУЖИНА	2	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ</u>		
				<u>ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5			ШАРИК Ø5	2	
				ГОСТ 3722-60		
	6			ШАЙБА 12.02.01	2	
				ГОСТ 11371-78		
	7			ШПЛИНТ 3×20.001	2	
				ГОСТ 397-79		
</						

19426-02.6

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
		14		ШАЙБА 27.01.05 ГОСТ 11872-80	1	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
		15		МАСЛЕНКА 1.2.Ц6 ГОСТ 19853-74 ПОДШИПНИК ГОСТ 8338-75	1	
		16		206	2	
		17		405	1	
		18		ПОДШИПНИК 8106 ГОСТ 6874-75	1	
1-83.05.00.000						ЛИСТ 2
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			1-83.05.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A4	1		1-83.04.00.101	РЕБРО	1	
A4	2		1-83.04.00.102	РЕБРО	2	
A4	3		1-83.04.00.103	СТАКАН	1	
A4	4		1-83.04.00.104	ОСНОВАНИЕ	1	
1-83.05.00.100						ЛИСТ 1
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A2			1-83.05.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
A4	1		1-83.05.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
A4	2		1-83.04.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
				ДЕТАЛИ		
A3	3		1-83.04.00.001	ОСЬ	1	
A4	4		1-83.04.00.002	КРЫШКА	1	
A4	5		1-83.04.00.003	КРЫШКА	1	
A4	6		1-83.04.00.004	ВТУЛКА	1	
A4	7		1-83.04.00.005	ВТУЛКА	1	
A4	8		1-83.04.00.006	ОСЬ	1	
A4	9		1-83.04.00.007	КОЛЬЦО	2	
A4	10		1-83.04.00.008	ПРОКЛАДКА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	11			БОЛТ М6-6g×20.58.01 ГОСТ 7798-70	4	
	12			ГАЙКА М27×1.5.6.05 ГОСТ 11871-80	1	
	13			ШАЙБА 6.02.01 ГОСТ 11371-78	4	
1-83.05.00.000						ЛИСТ 2
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			1-83.03.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				ДЕТАЛИ		
A3	1		1-83.03.00.001	ОСНОВАНИЕ	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	2			ВИНТ ВМ6-6g×45.48.01 ГОСТ 17473-80	2	
	3			ШАЙБА 6.02.01 ГОСТ 11371-78	2	
				ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	4			ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ВПК 2110 ТУ16-526.433-78	1	3-Д ИЗГОТОВИТЕЛЬ Г. МОСКВА УЛП ВОСН4
1-83.03.00.000						ЛИСТ 1
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					
ПРОВ.	МАРКОВА					
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА					
И. КОНТР.	РАЧКОВА					

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			1-83.04.00.100СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1-83.04.00.101	РЕБРО	1	
A4	2		1-83.04.00.102	РЕБРО	2	
A4	3		1-83.04.00.103	СТАКАН	1	
A4	4		1-83.04.00.104	ОСНОВАНИЕ	1	

				1-83.04.00.100			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		<i>Андреева</i>			1	1
ПРОВ.	МАРКОВА		<i>Маркова</i>		ГЛАВ АЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА		<i>Черкасова</i>				
И.КОНТР.	РАЧКОВА		<i>Рачкова</i>				
ПОЛУПЕТАЛЯ							
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ А4		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
		12		ГАЙКА М27х1.5.6.05	1	
				ГОСТ 11871-80		
		13		ШАЙБА 6.02.01	4	
				ГОСТ 11371-78		
		14		ШАЙБА 27.01.05	1	
				ГОСТ 11872-80		
				<u>ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		15		МАСЛЕНКА 1.2.Ц6	1	
				ГОСТ 19853-74		
				ПОДШИПНИК		
				ГОСТ 8338-75		
		16		206	2	
		17		405	1	
		18		ПОДШИПНИК 8106	1	
				ГОСТ 6874-75		

				1-83.04.00.000				2	
ИЗМ.	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ФОРМАТ А4				

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			1-83.04.00.200СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		1-83.04.00.201	РЕБРО	1	
A4	2		1-83.04.00.202	РЕБРО	2	
A4	3		1-83.04.00.203	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	1	
A4	4		1-83.04.00.204	ОСНОВАНИЕ	1	

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. ДАТА ВЗАИМ. И ИНВ. ДУБЛ. ПОДЛ. ДАТА

					1-83.04.00.200			
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		ПМ			1	1	
ПРОВ.	МАРКОВА		Мама		ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКОВА		ПМ					
И.КОНТР.	РАЧКОВА		ПМ		ФОРМАТ А4			
КОПИРОВАЛ								

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A2			1-83.04.00.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		1-83.04.00.100	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
A4	2		1-83.04.00.200	ПОЛУПЕТЛЯ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A3	3		1-83.04.00.001	ОСЬ	1	
A4	4		1-83.04.00.002	КРЫШКА	1	
A4	5		1-83.04.00.003	КРЫШКА	1	
A4	6		1-83.04.00.004	ВТУЛКА	1	
A4	7		1-83.04.00.005	ВТУЛКА	1	
A4	8		1-83.04.00.006	ОСЬ	1	
A4	9		1-83.04.00.007	КОЛЬЦО	2	
A4	10		1-83.04.00.008	ПРОКЛАДКА	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
		11		БОЛТ М6-6qх20.58.01	4	
				ГОСТ 7798-70		

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДЛ. ДАТА ВЗАИМ. И ИНВ. ДУБЛ. ПОДЛ. ДАТА

					1-83.04.00.000		
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИ				1	2
ПРОВ.	МАРКОВА	МАР			ГЛАВАЛУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕР					
И.КОНТР.	РАЧКОВА	РАЧ					
19426-02 9				КОПИРОВАЛ	ФОРМАТ А4		

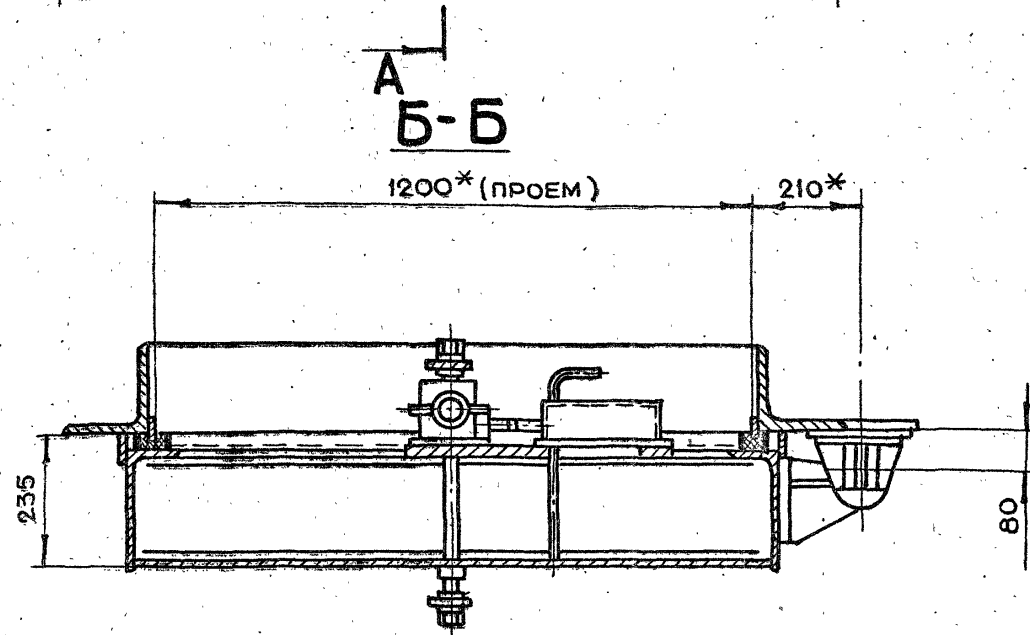
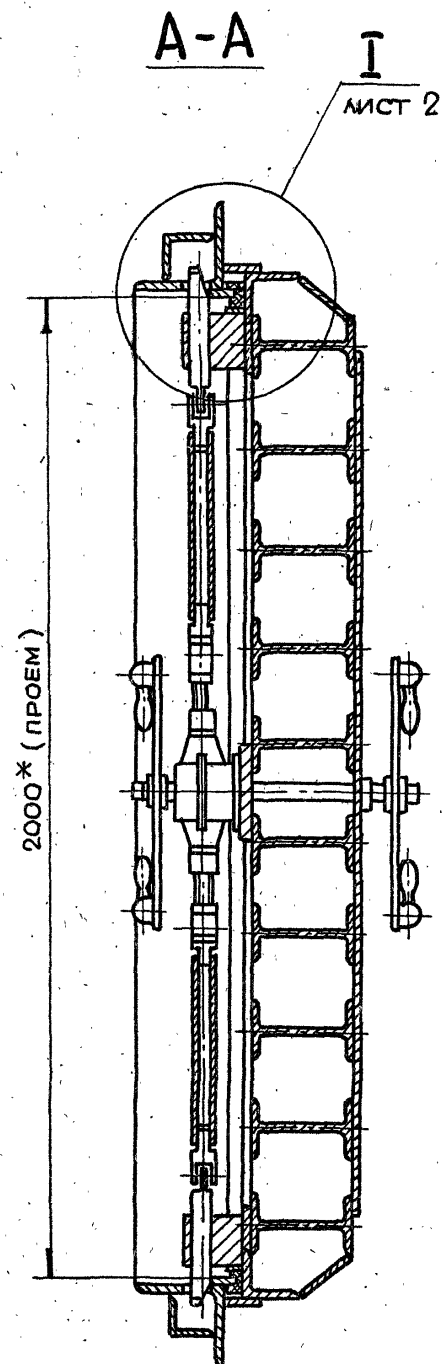
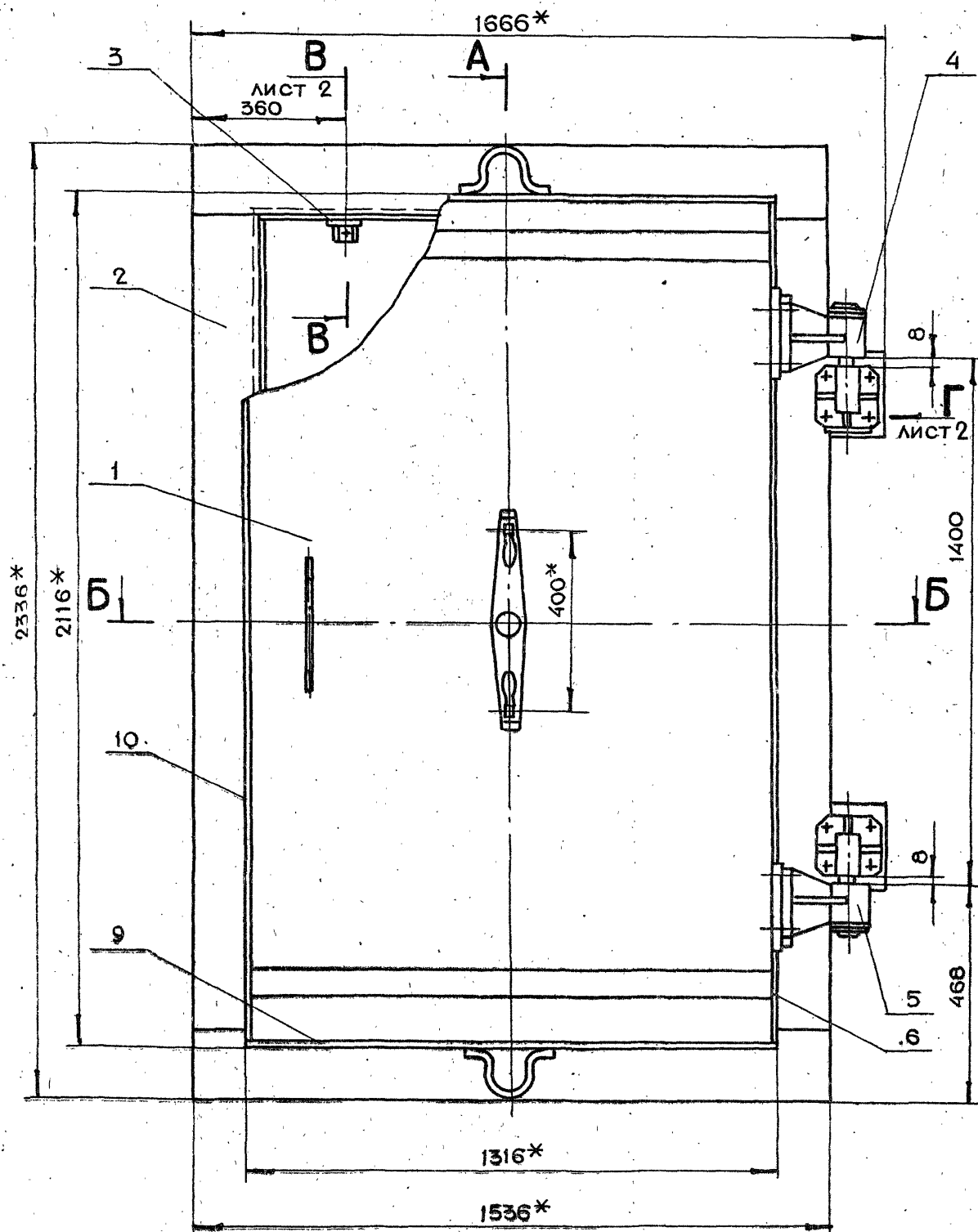
ПЕТЛЯ В СБОРЕ
Тип I

19426-02 9

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.00.00.000 СБ

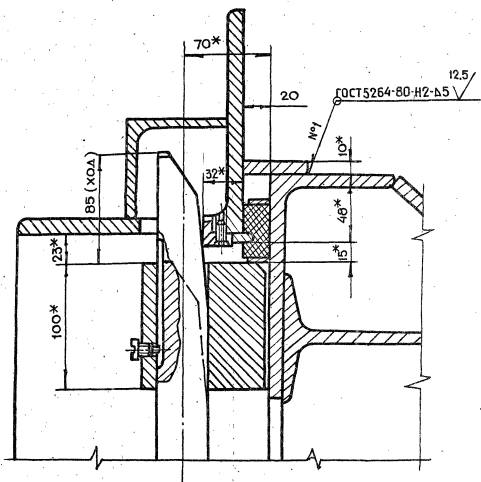


- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ДВЕРИ СМ. ВЫПУСК Q.

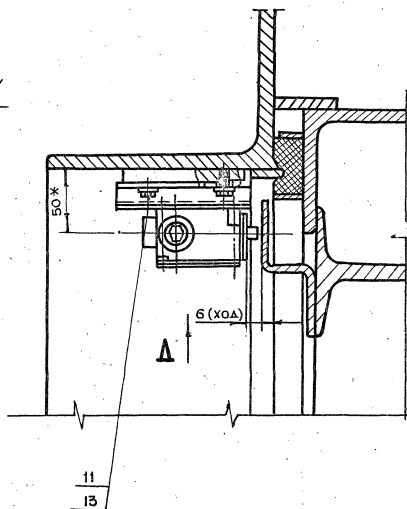
1-83.00.00.000 СБ					
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ДВЕРЬ ДВ-Т-8 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИ			ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
ПРОВ.	МАРКОВА	ИИ			890 1:10
ГЛАВН.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИИ			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2
И.КОНТР.	РАЧКОВА	ИИ			ГЛАВАЛУ
ГЛАВ.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	ИИ			МОСГОРИСПРОЕКТА
ГЛАВ.СПЕЦ.	БЫЧКОВ	ИИ			МОСПРОМПРОЕКТ
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ	ИИ			МАСТЕРСКАЯ №6
19426-02 10 КОПИРОВАЛ					
ФОРМАТ А2					

1-83.00.00.000СБ

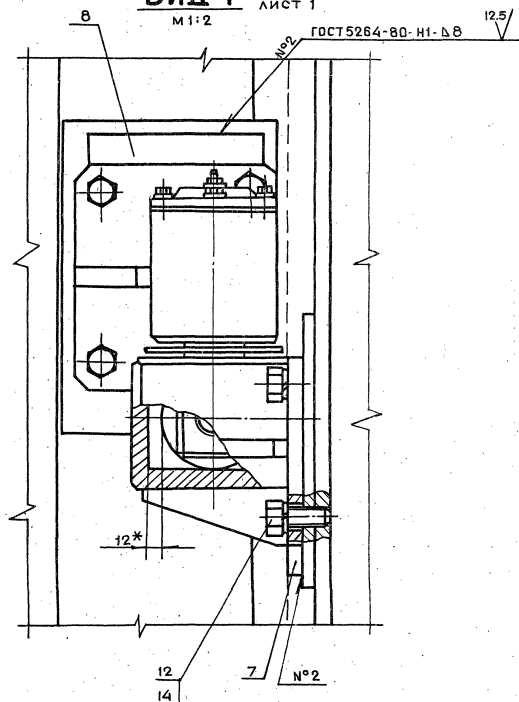
I
М 1:2 ЛИСТ 1



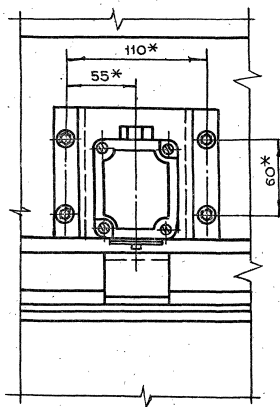
В-В
М 1:2 ЛИСТ 1



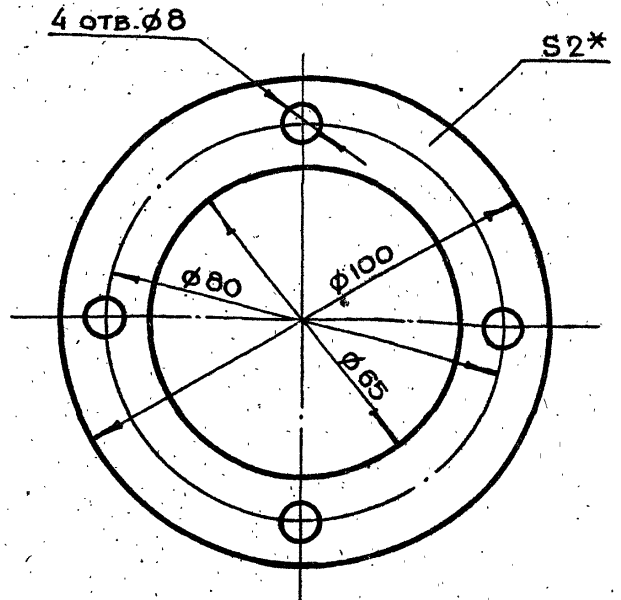
Вид Г
М 1:2 ЛИСТ 1



Вид Δ (ПОВЕРНУТО)
М 1:2



1-83.04.00.008



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

1-83.04.00.008

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	1-83.04.00.008	Андреева	1990		0.005	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА		Маркова				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		Черкасова				
И. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА		Воробьева				

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

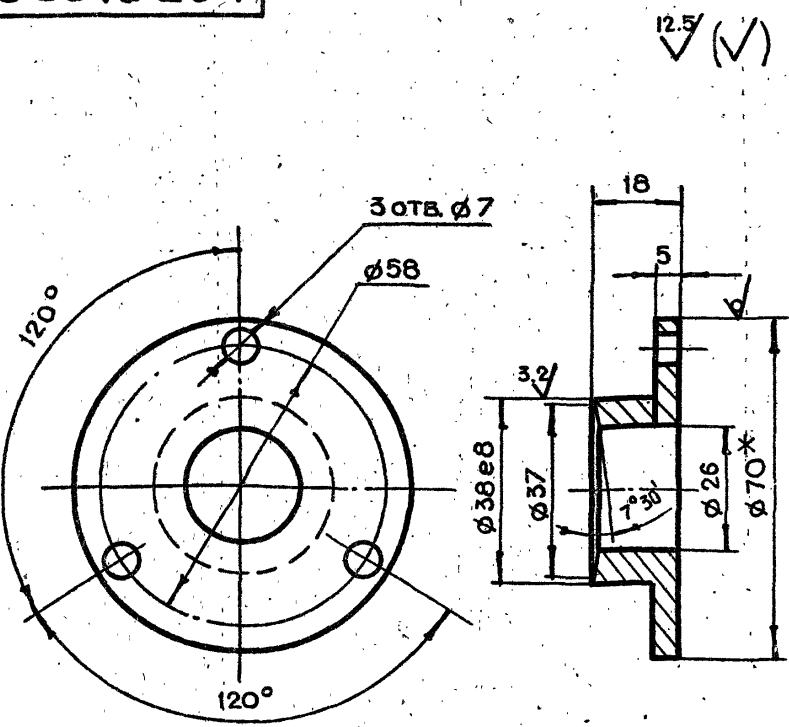
ПРОКЛАДКА

РЕЗИНА ЛИСТОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ГОСТ 7338-77

КОПИРОВАЛ

ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4

1-83.01.00.004



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.00.004

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	1-83.01.00.004	Андреева	1990		0.1	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА		Маркова				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		Черкасова				
И. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА		Воробьева				

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

ВТУЛКА ПРИЖИМНАЯ

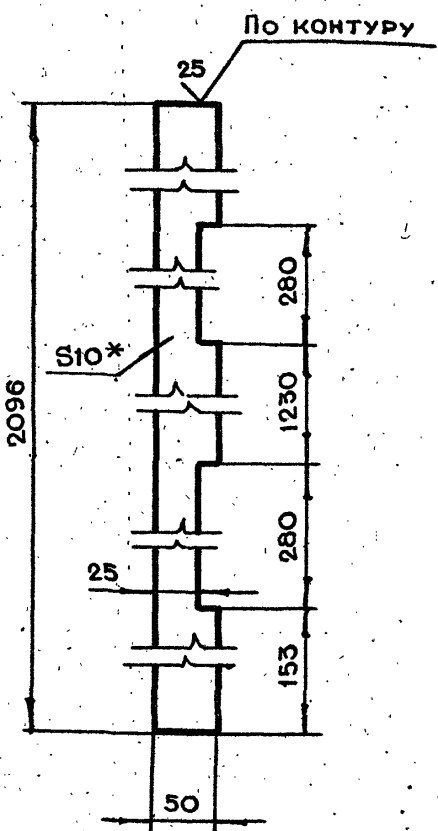
КРУГ ВТОГОСТ 2590-71

СТ.3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4

1-83.00.00.001



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.00.00.001

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	1-83.00.00.001	Андреева	1990		6.7	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА		Маркова				
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		Черкасова				
И. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА		Воробьева				

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

ПОЛОСА

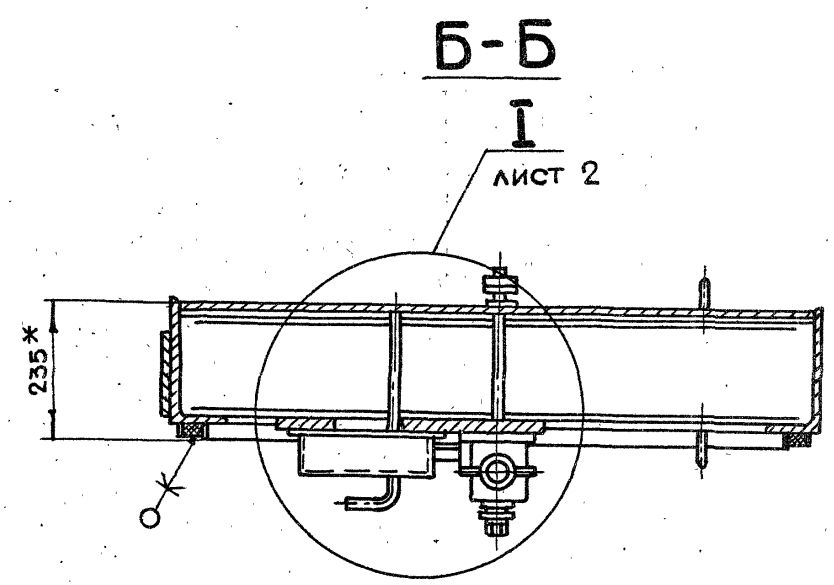
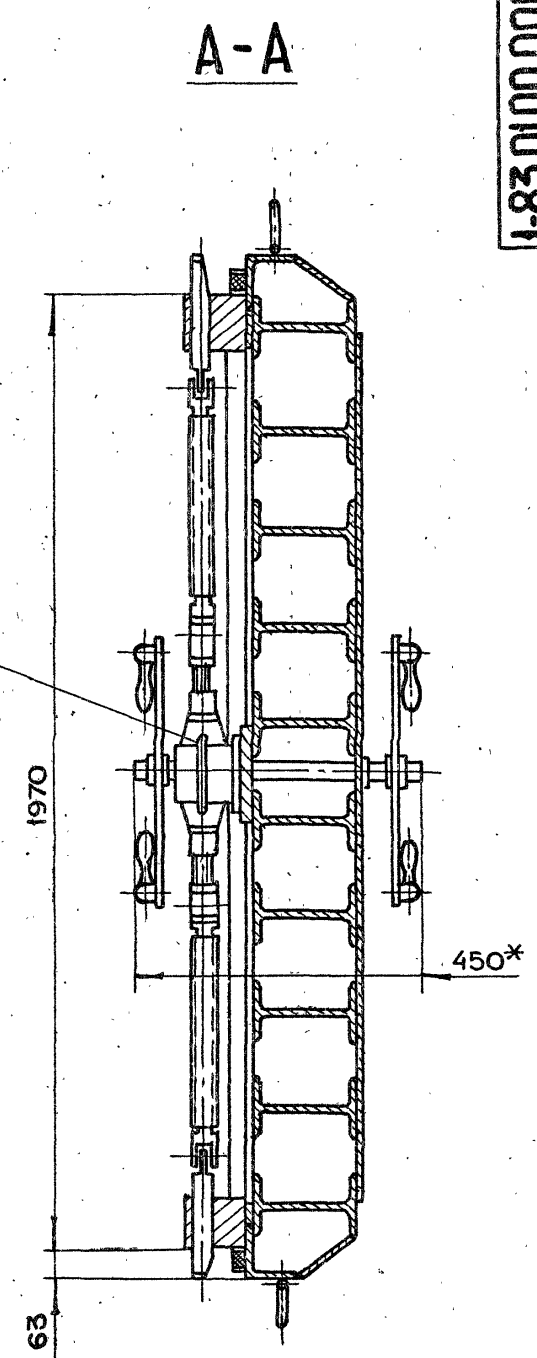
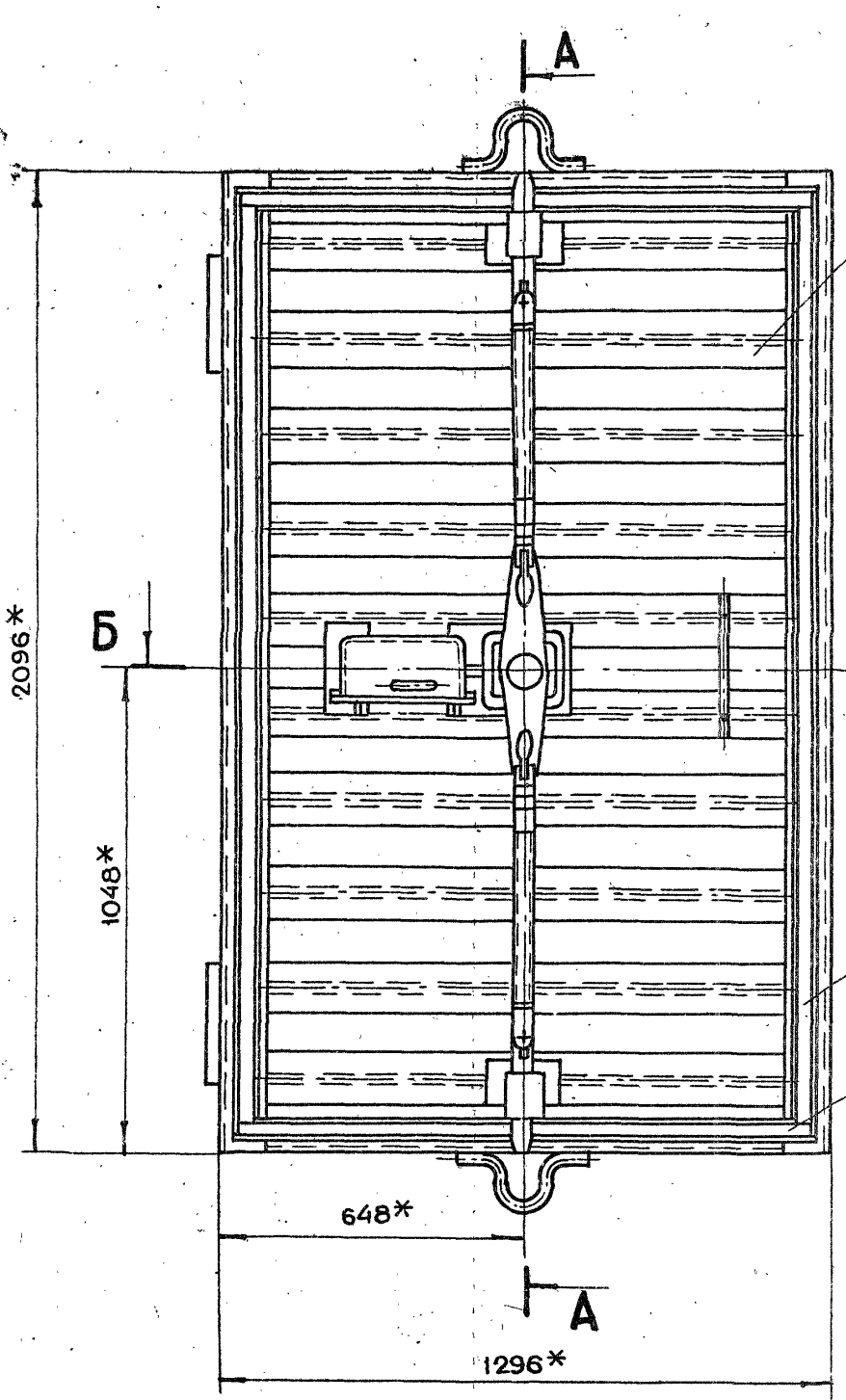
ЛИСТ БПНГОСТ 19903-74

СТ.3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ГЛАВ. АПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А4

1-83.01.00.000СБ



1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

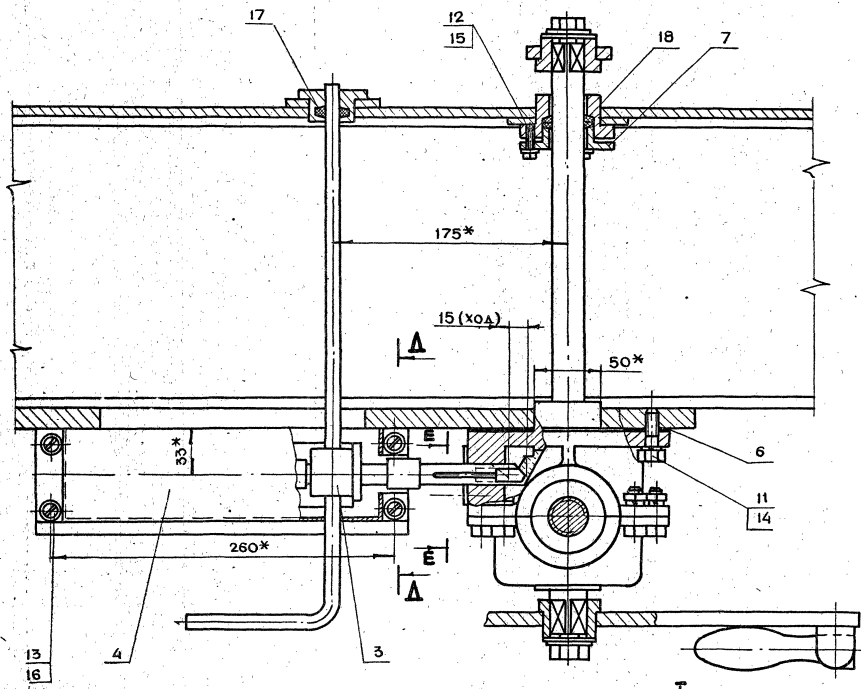
					1-83.01.00.000СБ			
ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ПОЛОТНО В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА							
ПРОВ.	МАРКОВА				642 1:10			
ГЛАВ. ДИЗ.	ЧЕРКОВА							
Н. КОНТР.	РАЧКОВА				ЛИСТ 1 Листов 2			
ГЛАВ. КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ				ГЛАВ. АПУ МОСПРОИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6			
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ							
НАЧ. МАСТ.	ГРИВКОВ							
19426-02 13					КОПИРОВАЛ		ФОРМАТ А2	

19426-02 13

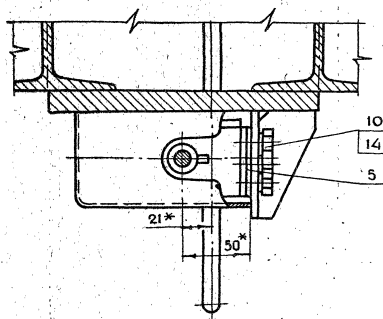
КОПИРОВАЛ

1-83.01.00.000СБ

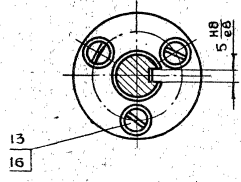
ЛИСТ 1
М 1:2



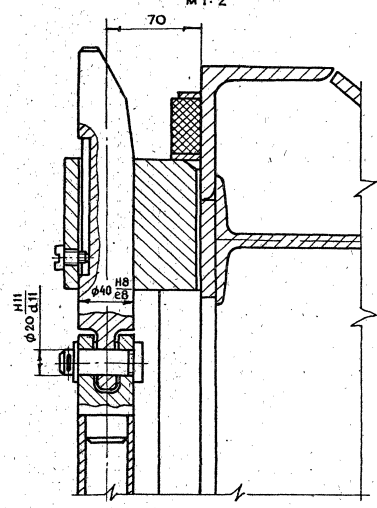
А-А
М 1:2



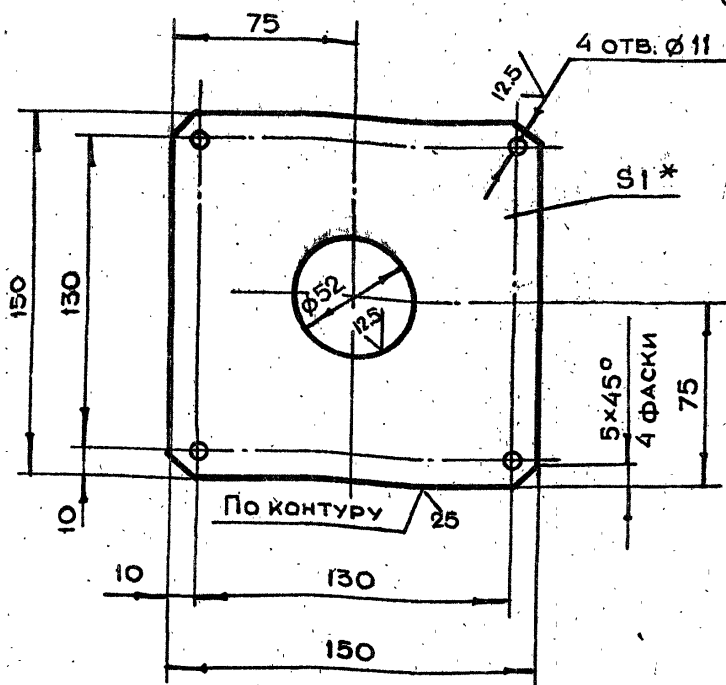
Е-Е
М 1:1



ЛИСТ 1
М 1:2



1-83.01.00.003



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.00.003

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИЗМ.				0.07	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	ИЗМ.					
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИЗМ.					
Н.КОНТР.	РАЧКОВА	ИЗМ.					

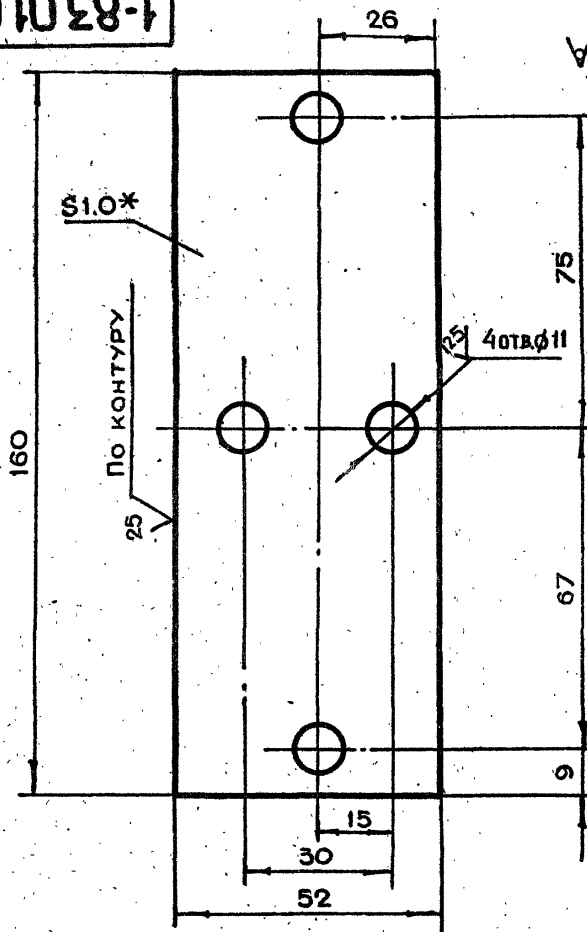
ПРОКЛАДКА

ЛИСТ БПН1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70

КОПИРОВАЛ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

1-83.01.00.002



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.00.002

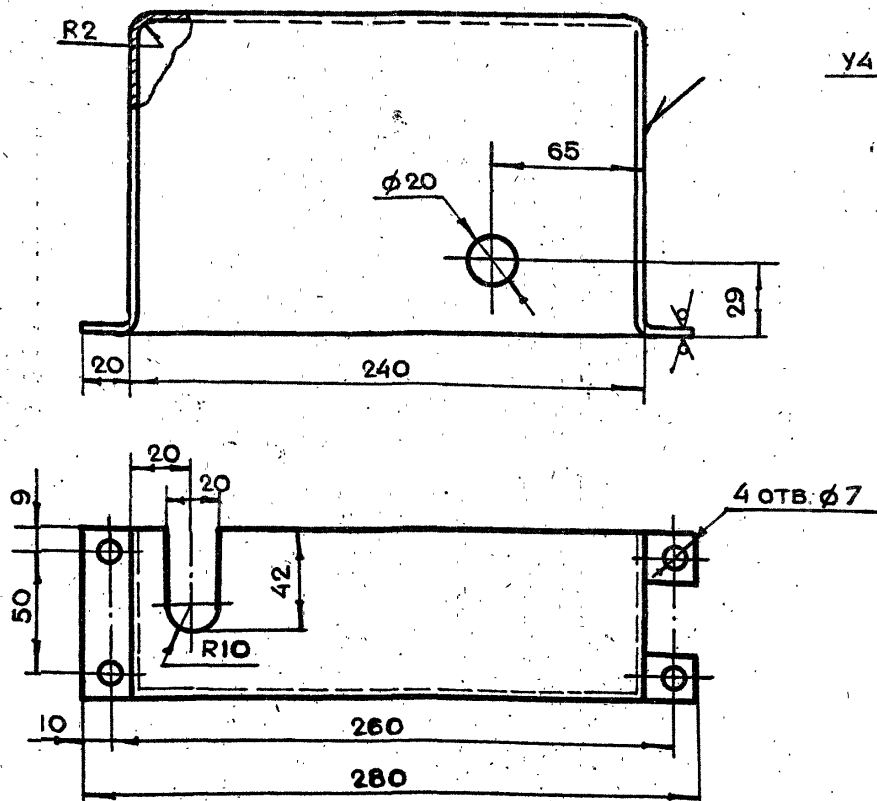
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИЗМ.				0.06	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	ИЗМ.					
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИЗМ.					
Н.КОНТР.	РАЧКОВА	ИЗМ.					

ПРОКЛАДКА
РЕГУЛИРОВОЧНАЯЛИСТ БПН1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70

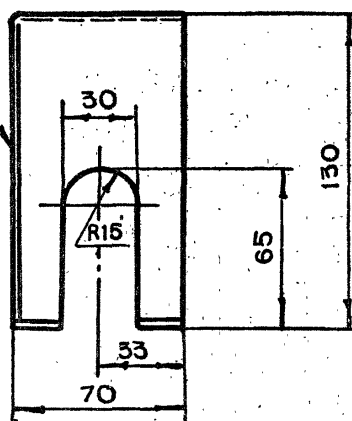
КОПИРОВАЛ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

1-83.01.00.001

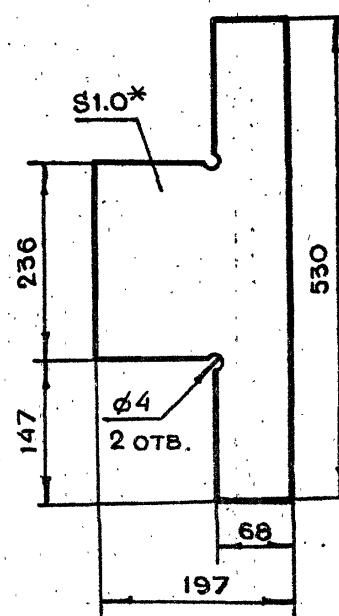


У4 12.5/



РАЗВЕРТКА

М 1:5



1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

1-83.01.00.001

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИЗМ.				0.5	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	ИЗМ.					
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИЗМ.					
Н.КОНТР.	РАЧКОВА	ИЗМ.					
ГЛАВ.СПЕЦ.	БЫЧКОВ	ИЗМ.					
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ	ИЗМ.					

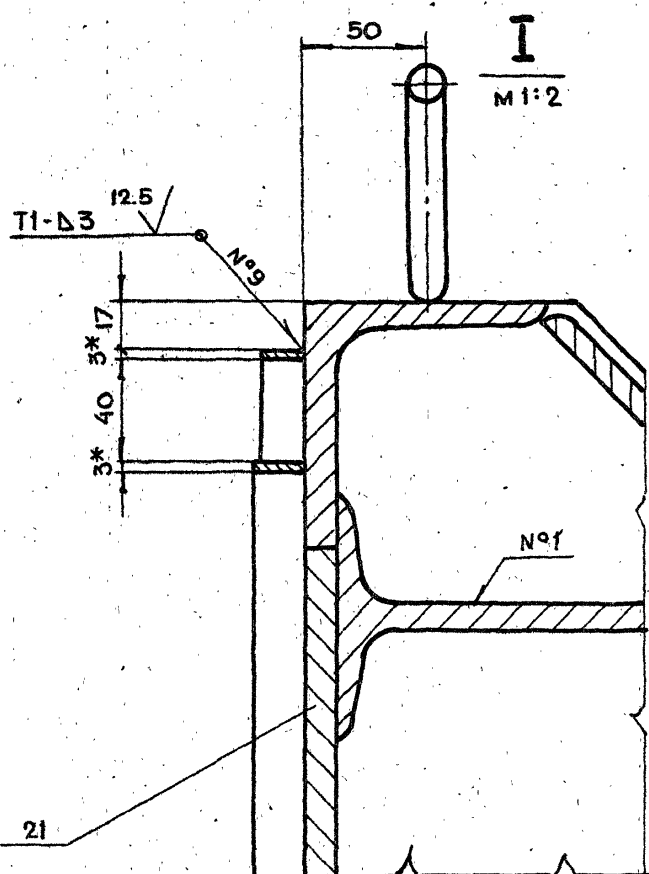
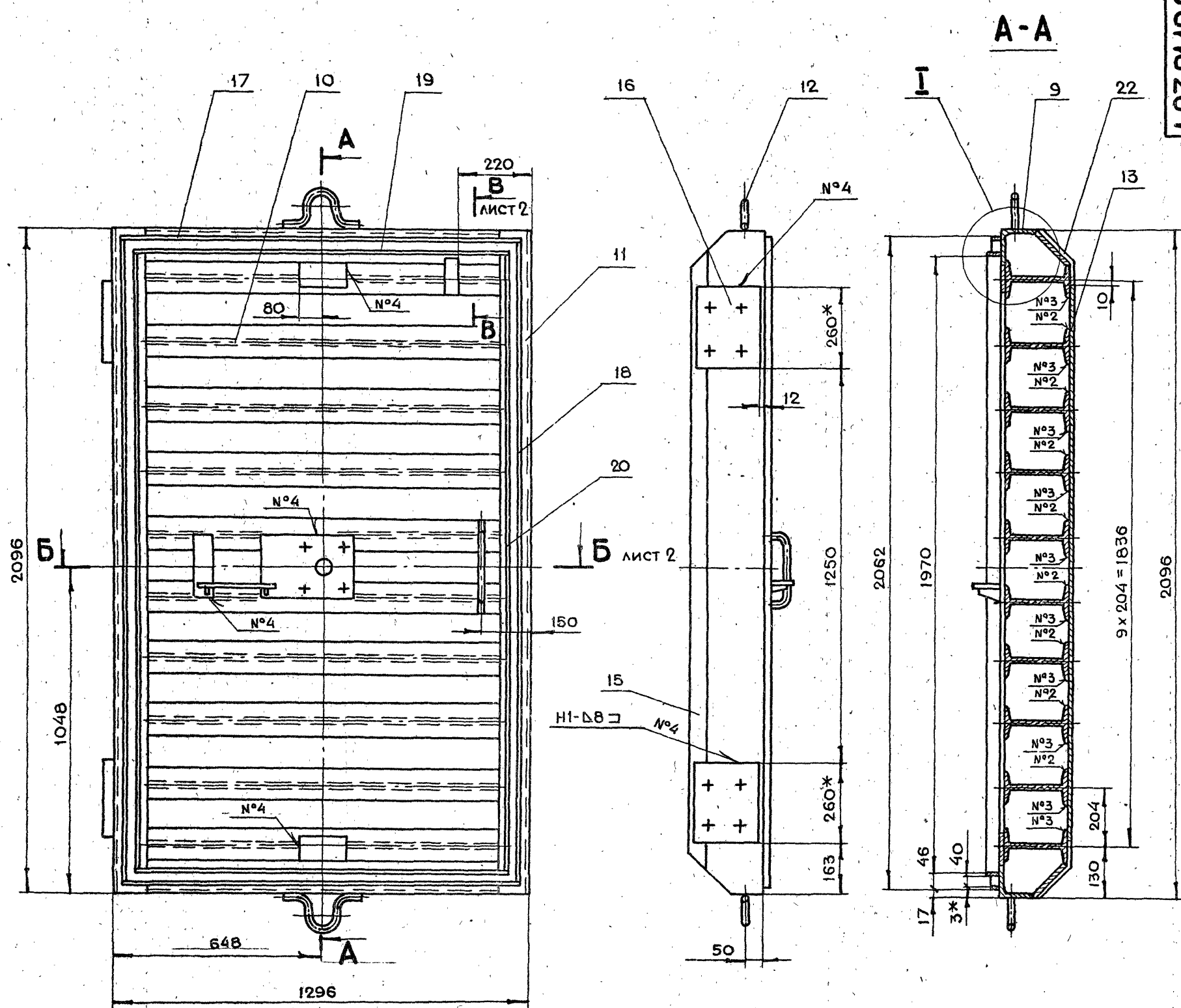
КОЖУХ

ЛИСТ БПН1.0 ГОСТ 19903-74
3-IV-СТ.3 ГОСТ 16523-70

КОПИРОВАЛ

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А3

19428-02 15



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80

				1-83.01.10.000СБ			
ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Полотно СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА		<i>Андреева</i>				
ПРОВ.	МАРКОВА		<i>Маркова</i>				
ГЛАВ. ДИЗ. ПР.	ЧЕРКАСОВА		<i>Черкасова</i>				
Н. КОНТР.	РАЧКОВА		<i>Рачкова</i>				
ТАКОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ		<i>Григорьев</i>				
ТАС. СПЕЦ.	БЫЧКОВ		<i>Бычков</i>		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2 ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
ЛАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ		<i>Грибков</i>				

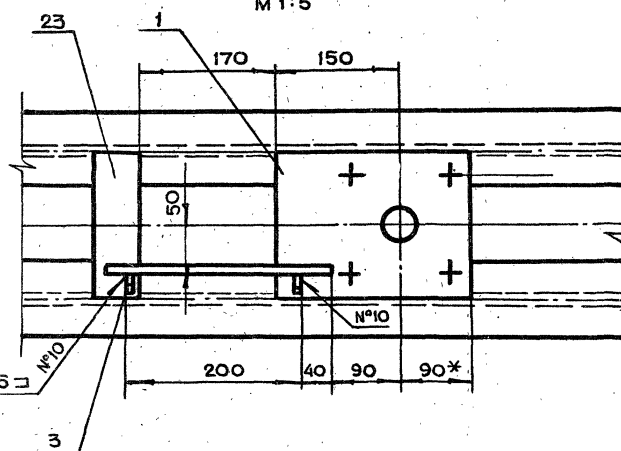
19426-02 16

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А2



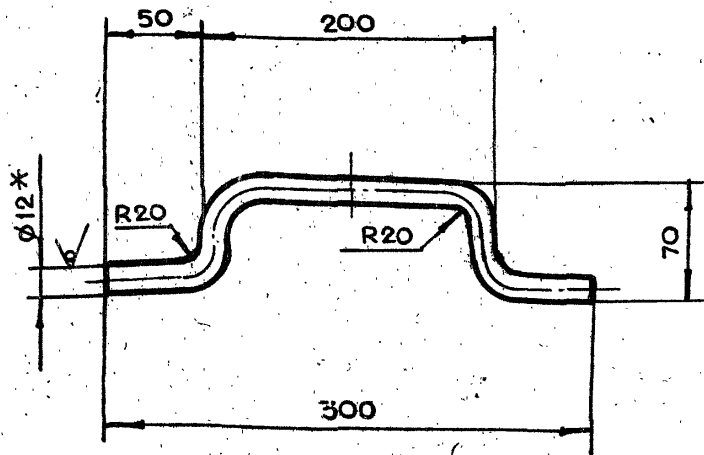
M 1:5



1-83.01.10.000СБ

1-83.01.10.004

25/✓



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА $l=385$ мм

1-83.01.10.004

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	1/1				0.15	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	1/1					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	1/1					
И. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА	1/1					

РУЧКА

ЛИСТ 1

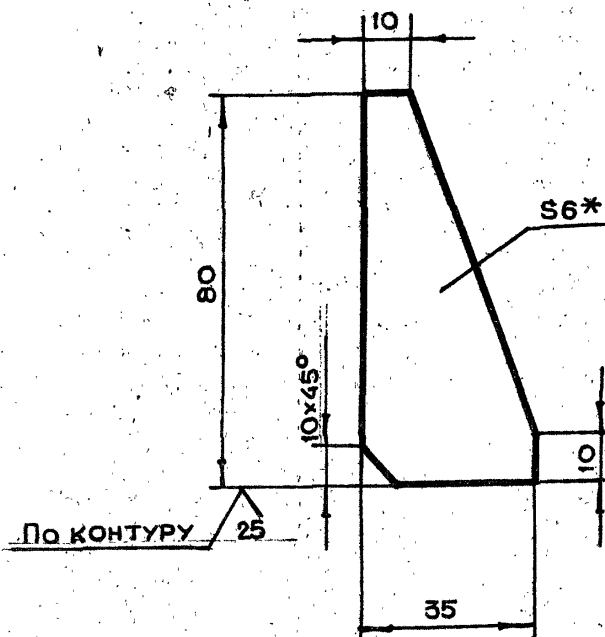
Круг В12 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.10.003

✓(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.003

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	1/1				0.1	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	1/1					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	1/1					
И. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА	1/1					

РЕБРО

ЛИСТ 1

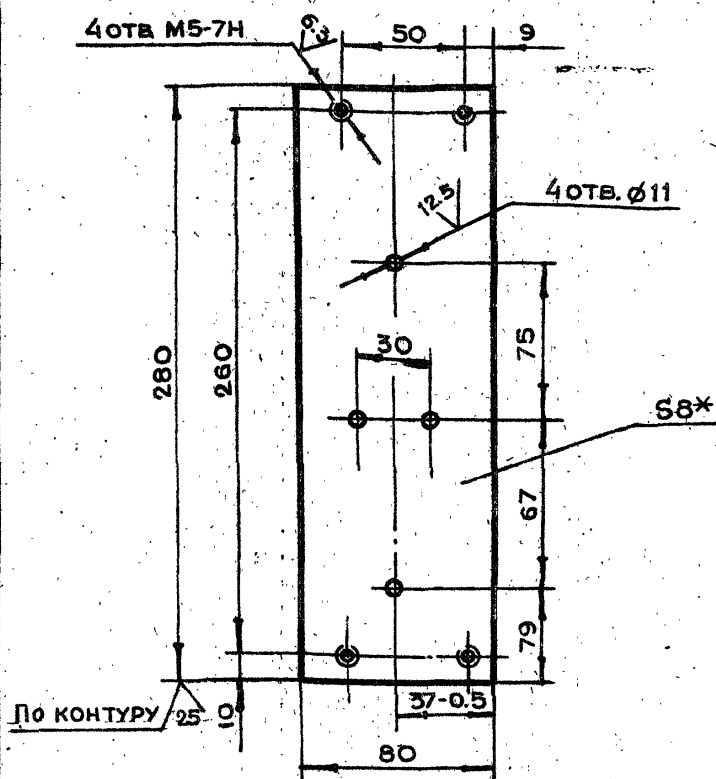
БПН6 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.10.002

✓(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.002

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	1/1				1.4	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	1/1					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	1/1					
И. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА	1/1					

ОСНОВАНИЕ

ЛИСТ 1

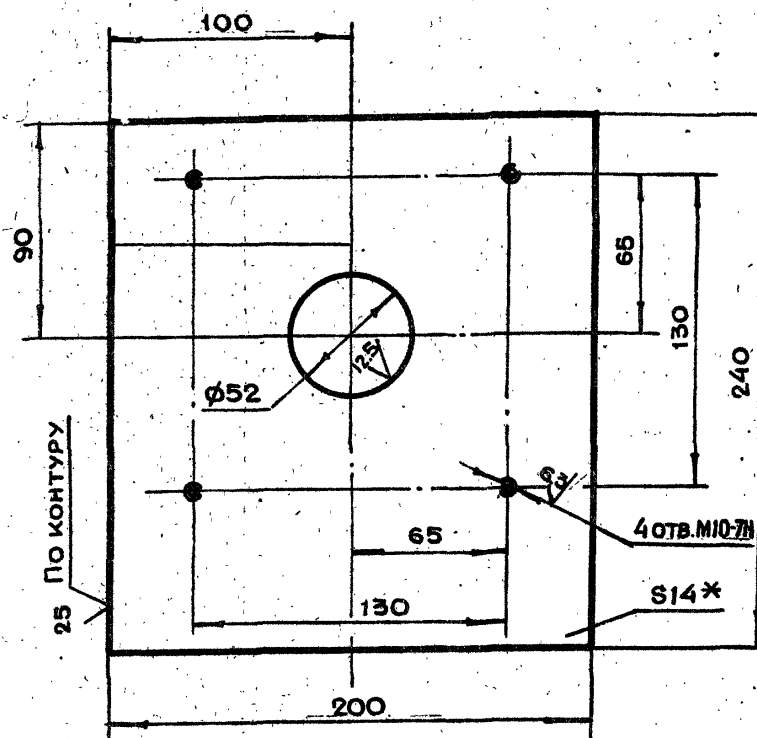
БПН8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.10.001

✓(✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.001

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	1/1				5.3	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	1/1					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	1/1					
И. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА	1/1					

ОСНОВАНИЕ

ЛИСТ 1

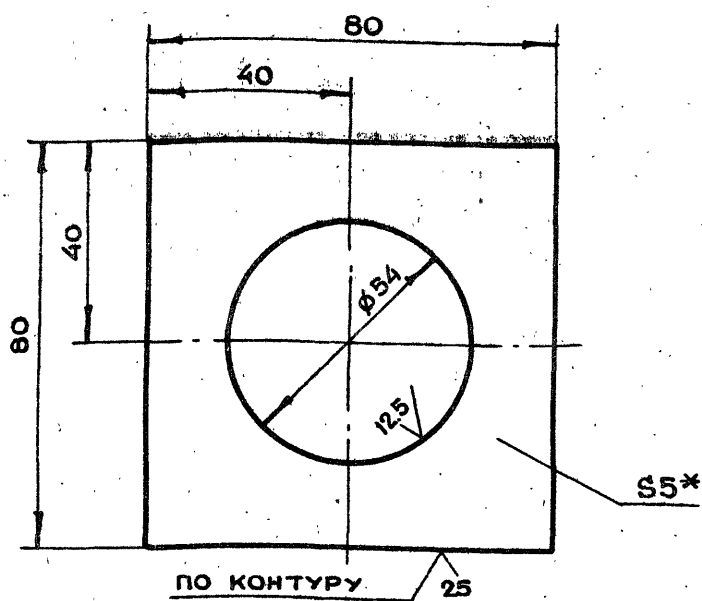
БПН14 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.10.008

✓(✓)



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.008

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.2	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						

Подкладка

Лист БПН5 ГОСТ19903-74
Ст.3 ГОСТ14637-79

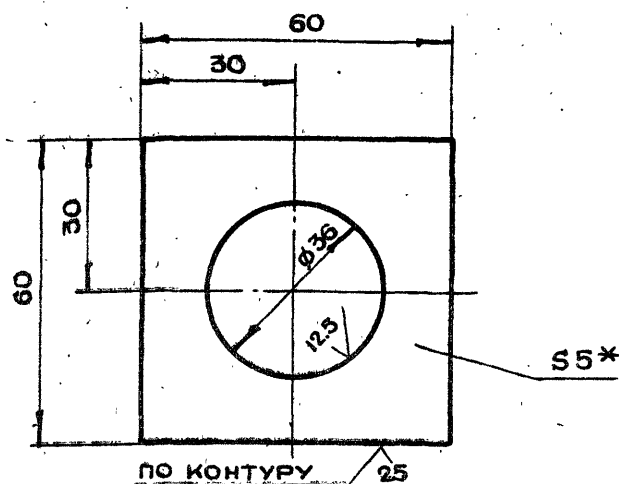
Лист Листов 1
ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал

Формат А4

1-83.01.10.007

✓(✓)



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.007

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.1	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						

Подкладка

Лист БПН5 ГОСТ19903-74
Ст.3 ГОСТ14637-79

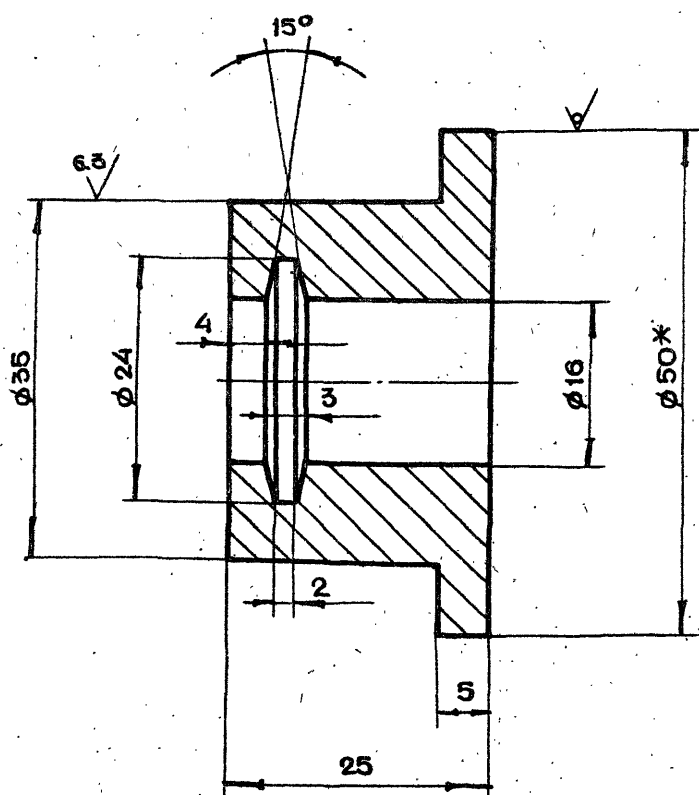
Лист Листов 1
ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал

Формат А4

1-83.01.10.006

125/✓



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.006

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.23	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						

Втулка

Круг В50 ГОСТ2590-71
Ст.3 ГОСТ535-79

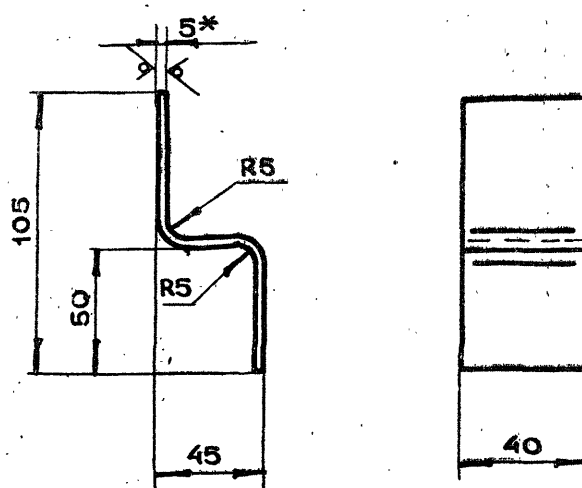
Лист Листов 1
ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал

Формат А4

1-83.01.10.005

25/✓



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Длина развертки $l = 136$ мм.

1-83.01.10.005

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДЛ.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.25	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						

Планка

Лист БПН5 ГОСТ19903-74
Ст.3 ГОСТ14637-79

Лист Листов 1
ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

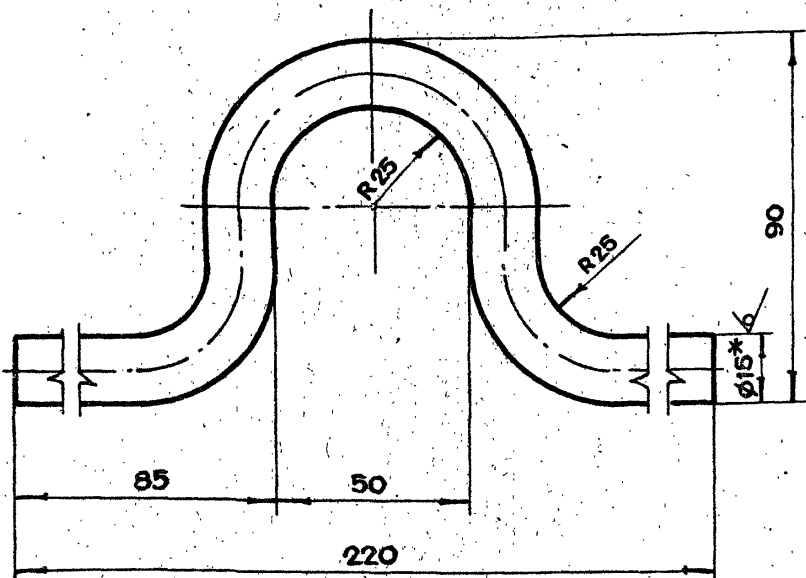
Копировал

Формат А4

19426-02 19

1-83.01.10.012

25/√(V)



1. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА $L = 310$ мм.
 2. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.012

ИЗМ.	ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	М.А.				0.47	1:1
ПРОБ.	АНДРЕЕВА	М.А.					
ТАЛКЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	М.А.					
И.КОНТР.	БОРОВЬЕВА	М.А.					

ПЕТЛЯ

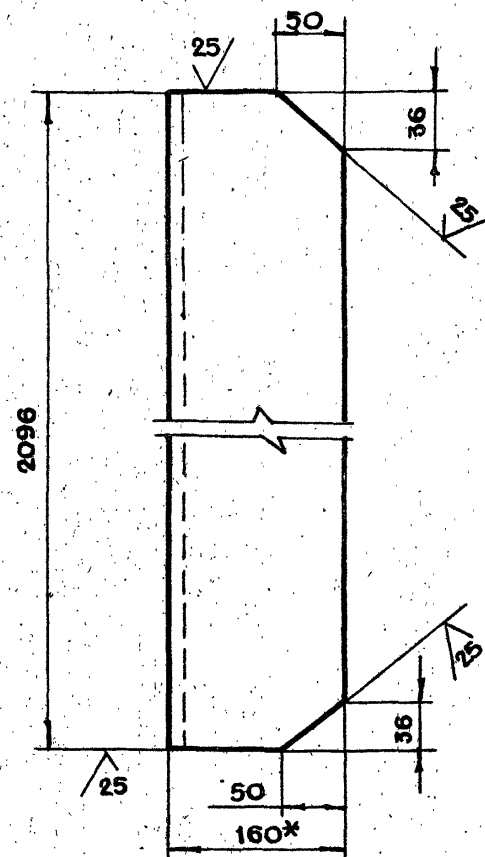
Круг В15 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.10.011

√(V)



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.011

ИЗМ.	ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	М.А.				41.5	1:5
ПРОБ.	АНДРЕЕВА	М.А.					
ТАЛКЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	М.А.					
И.КОНТР.	БОРОВЬЕВА	М.А.					

УГОЛОК

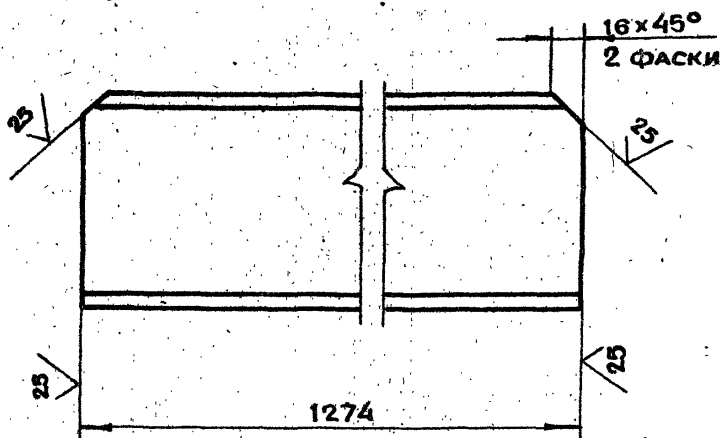
Уголок Б-160*100*10 ГОСТ 8510-72
Ст.2 СП ГОСТ 535-79ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.10.010

√(V)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.010

ИЗМ.	ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	М.А.				26.8	1:5
ПРОБ.	АНДРЕЕВА	М.А.					
ТАЛКЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	М.А.					
И.КОНТР.	БОРОВЬЕВА	М.А.					

ДВУТАВР

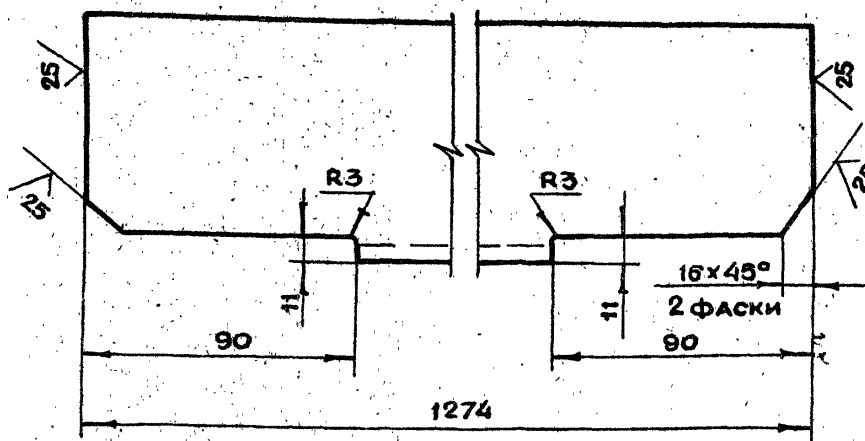
Двутавр 20 ГОСТ 8239-72
Ст.3 ГОСТ 535-79ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.10.009

√(V)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
 РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.10.009

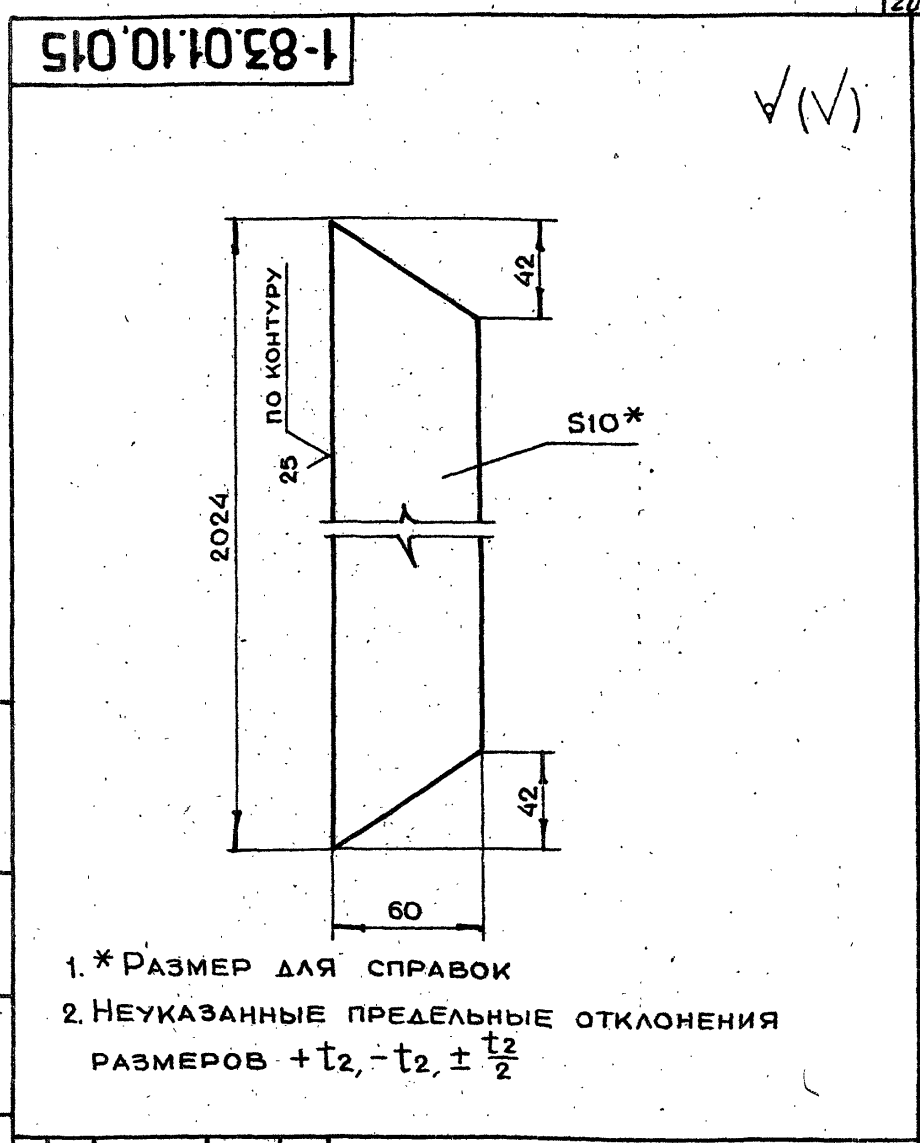
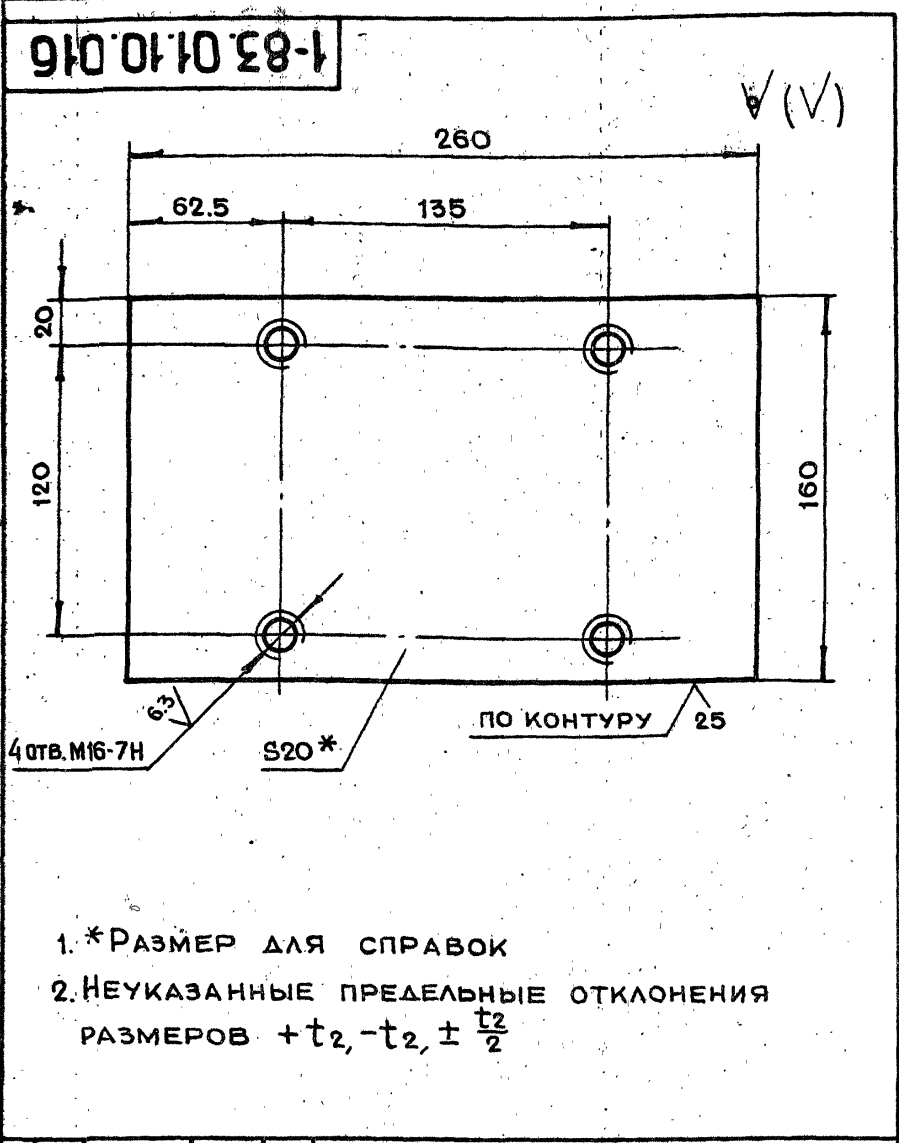
ИЗМ.	ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	МАРКОВА	М.А.				24.5	1:2
ПРОБ.	АНДРЕЕВА	М.А.					
ТАЛКЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	М.А.					
И.КОНТР.	БОРОВЬЕВА	М.А.					

УГОЛОК

Уголок Б-100*100*10 ГОСТ 8510-72
Ст.3 СП ГОСТ 535-79ГЛАВ. АПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

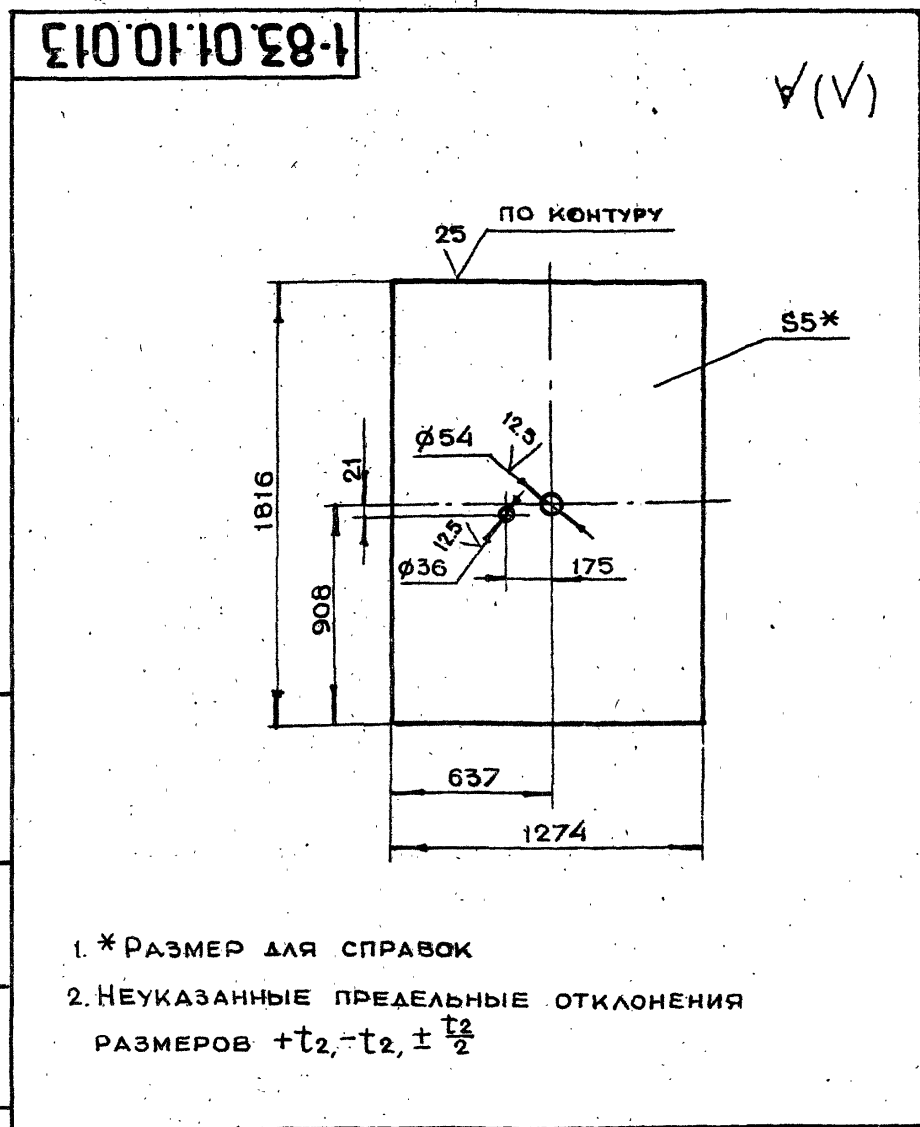
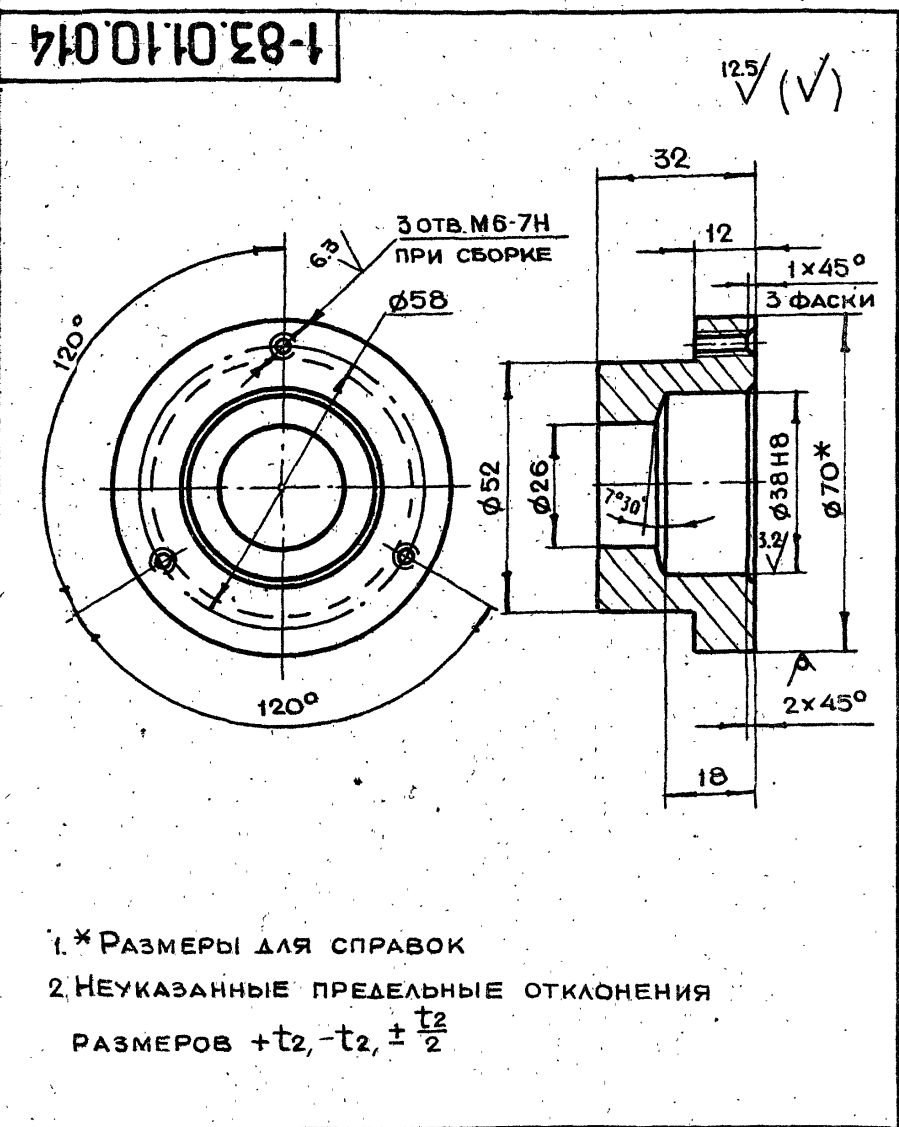
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



1-83.01.10.016					ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Пластина					6.5	1:2	
Лист БПН2ГОСТ19903-74					Листов 1		
Ст.3 ГОСТ14637-79					ГЛАВАЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ А4		

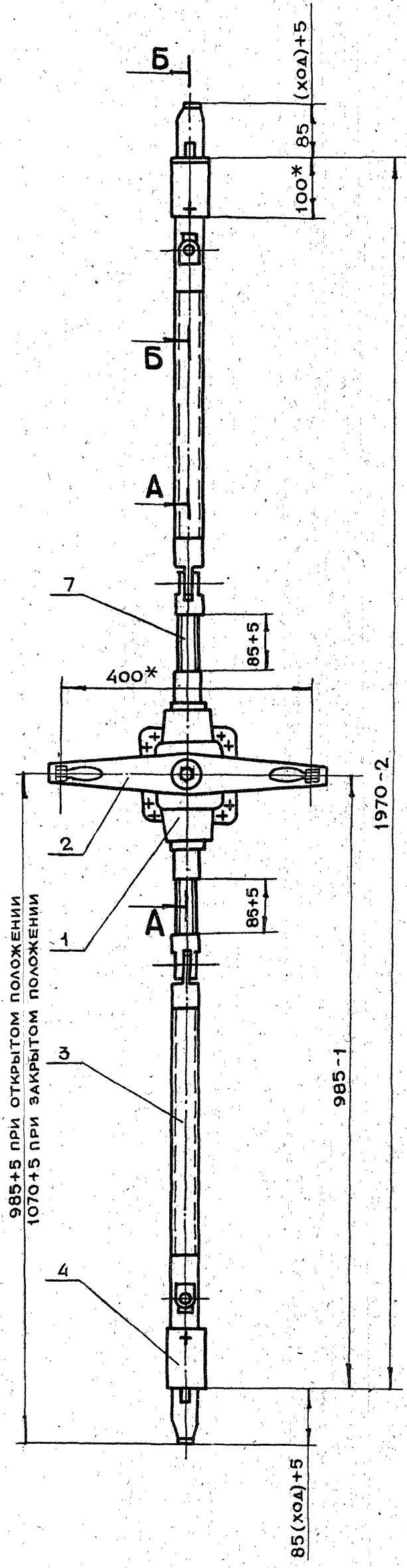
1-83.01.10.015					ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Полоса					9.4	1:2	
Лист БПН1ГОСТ19903-74					Листов 1		
Ст.3 ГОСТ14637-79					ГЛАВАЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ А4		



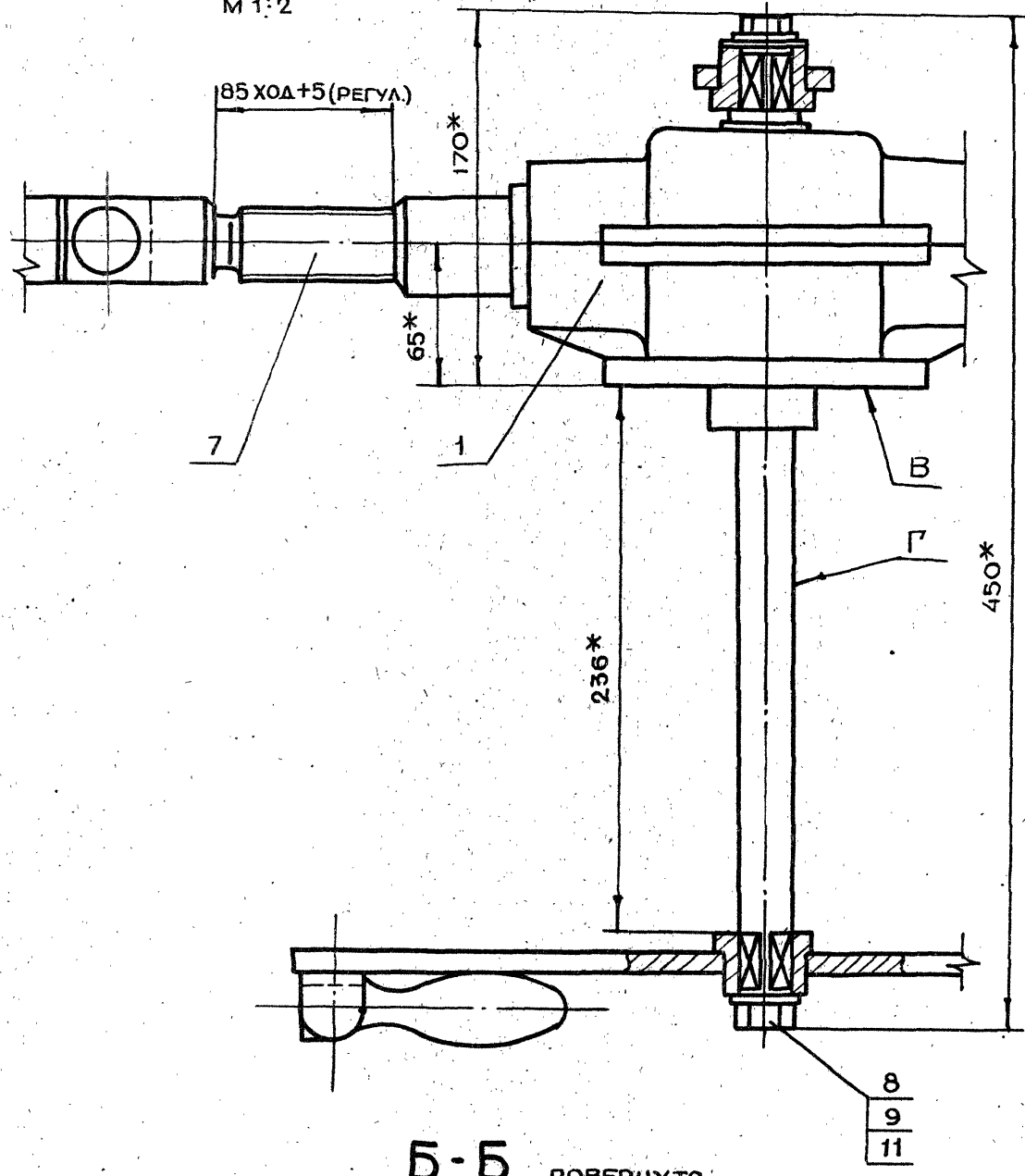
1-83.01.10.014					ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Втулка					0.4	1:1	
Лист В70ГОСТ2590-71					Листов 1		
Ст.3 ГОСТ535-79					ГЛАВАЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ А4		

1-83.01.10.013					ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
Лист					91.0	1:20	
Лист БПН5ГОСТ19903-74					Листов 1		
Ст.3 ГОСТ14637-79					ГЛАВАЛУ Мосгорисполкома МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
КОПИРОВАЛ					ФОРМАТ А4		

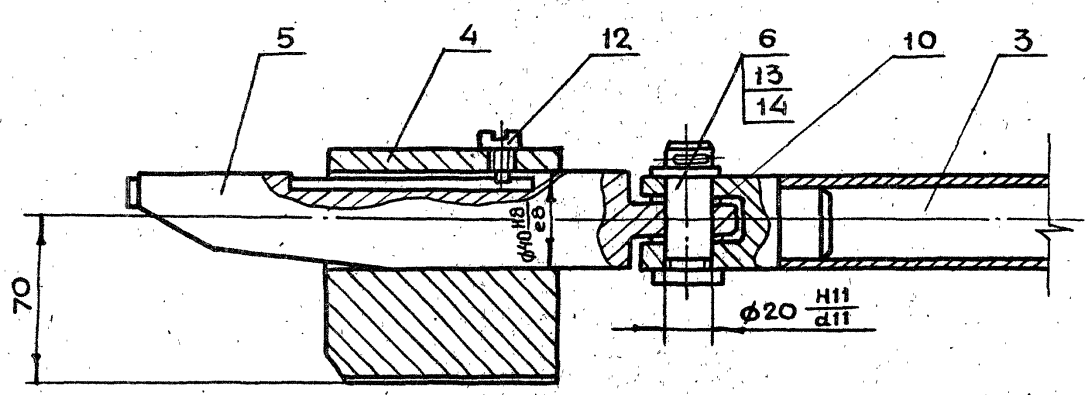
1-83.01.20.000СБ



A-A ПОВЕРНУТО
М 1:2



Б-Б ПОВЕРНУТО
М 1:2



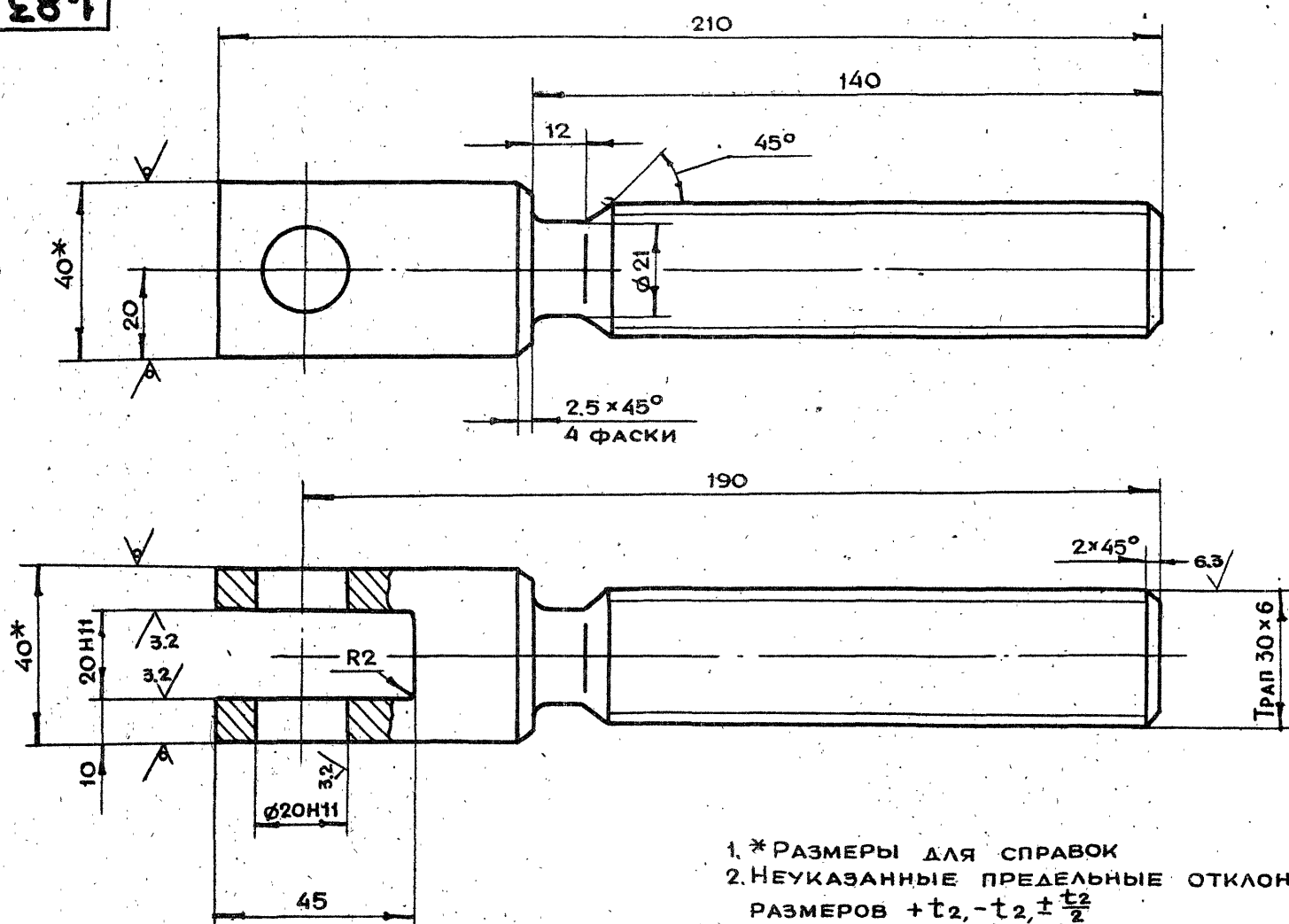
- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ, ПЕРЕМЕЩЕНИЕ КЛИНЬЕВ В ОПОРАХ
3. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО ОСНОВАНИЯ В НЕ БОЛЕЕ 0.5 мм.
4. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОБЩЕЙ ОСИ ПОЗ. 7, 3 И 5 ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В НЕ БОЛЕЕ 1.0 мм.

						1-83.01.20.000СБ				
ИЗМ.	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	МЕХАНИЗМ ЗАДРАИВАНИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	Иван						40	1:5
ПРОВ.		МАРКОВА	Марк							
ЛИН. ИЛР.		ЧЕРКАСОВА	Черкас							
И. КОНТР.		РАЧКОВА	Рачк							
ТАКОНСТ.		ГРИГОРЬЕВ	Григор							
ТА СПЕЦ.		БЫЧКОВ	Бычк					ГЛАВЛУ МОСГОРСПОЖОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
НАЧ. МАСТ.		ГРИБКОВ	Грибк					ЛИСТ		
19426-02 22					КОПИРОВАЛ			ФОРМАТ А2		

19426-02 22 КОПИРОВАЛ

1-83.01.20.004

22



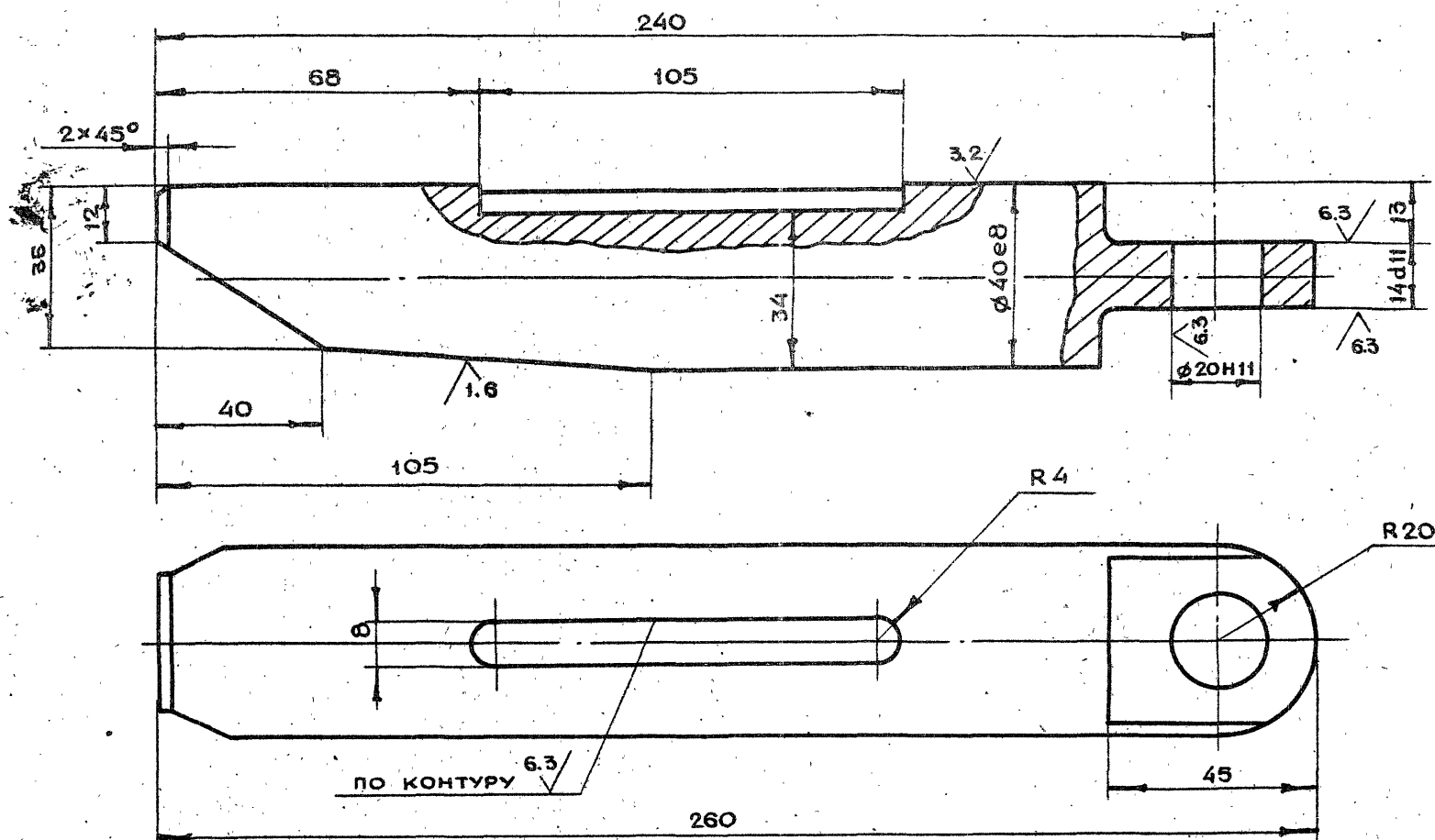
12.5/(✓)

- *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ РЕЗЬБЫ ТРАП 30x6 ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. $\phi 20$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм.

						1-83.01.20.004			
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Винт	ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИ						1.1	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Мам							
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Рач							
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	Рач							
					КВАДРАТ 40 ГОСТ 2591-71 СТ.3 ГОСТ 535-79	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
						ГЛАВАПУ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6 ФОРМАТ А3			
КОПИРОВАЛ									

1-83.01.20.002

12.5/(✓)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ВАЛА $\phi 40$ ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ ОТВ. $\phi 20$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм
- ПЕРЕКОС ОСИ $\phi 40e8$ НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм.

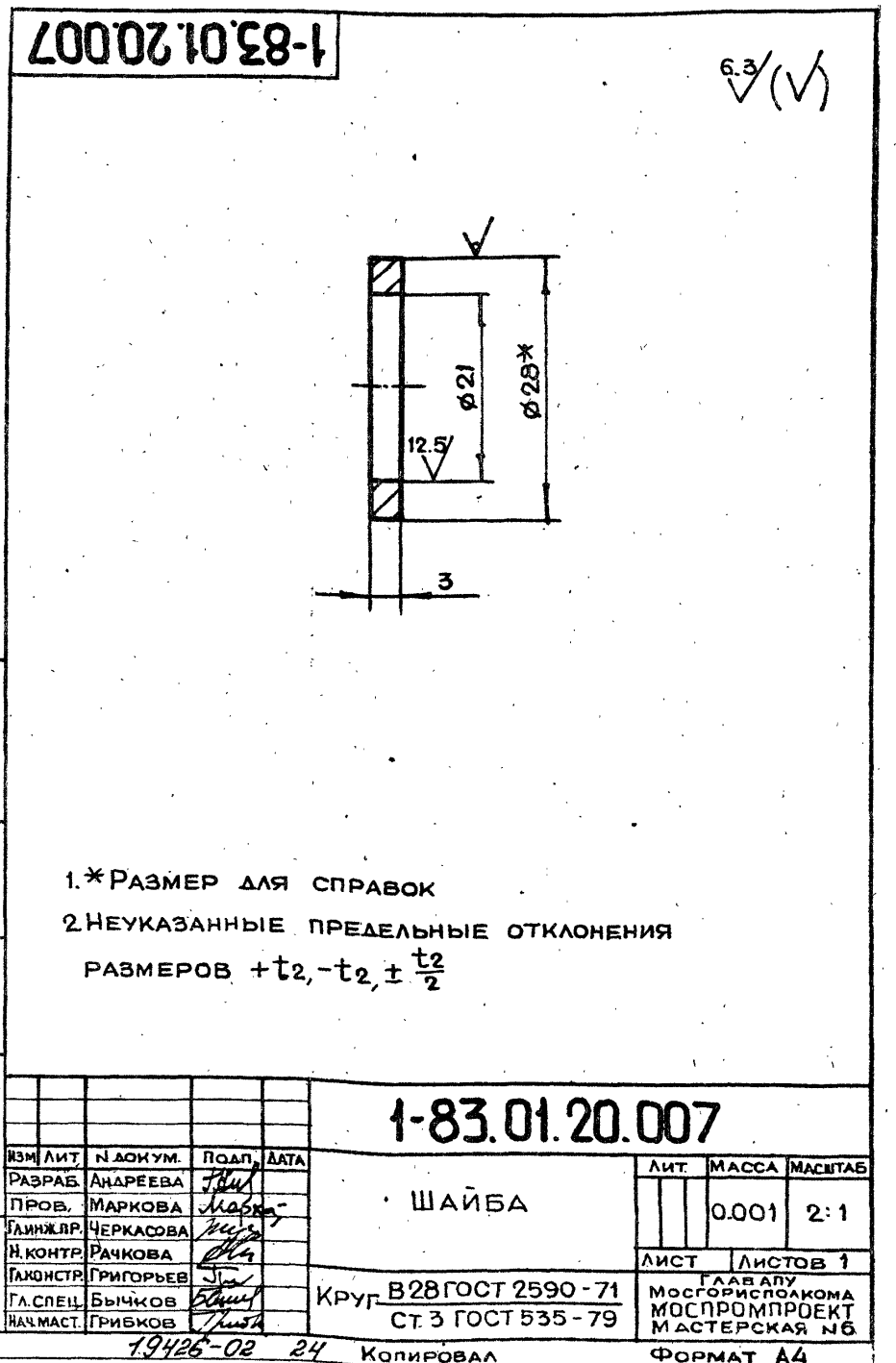
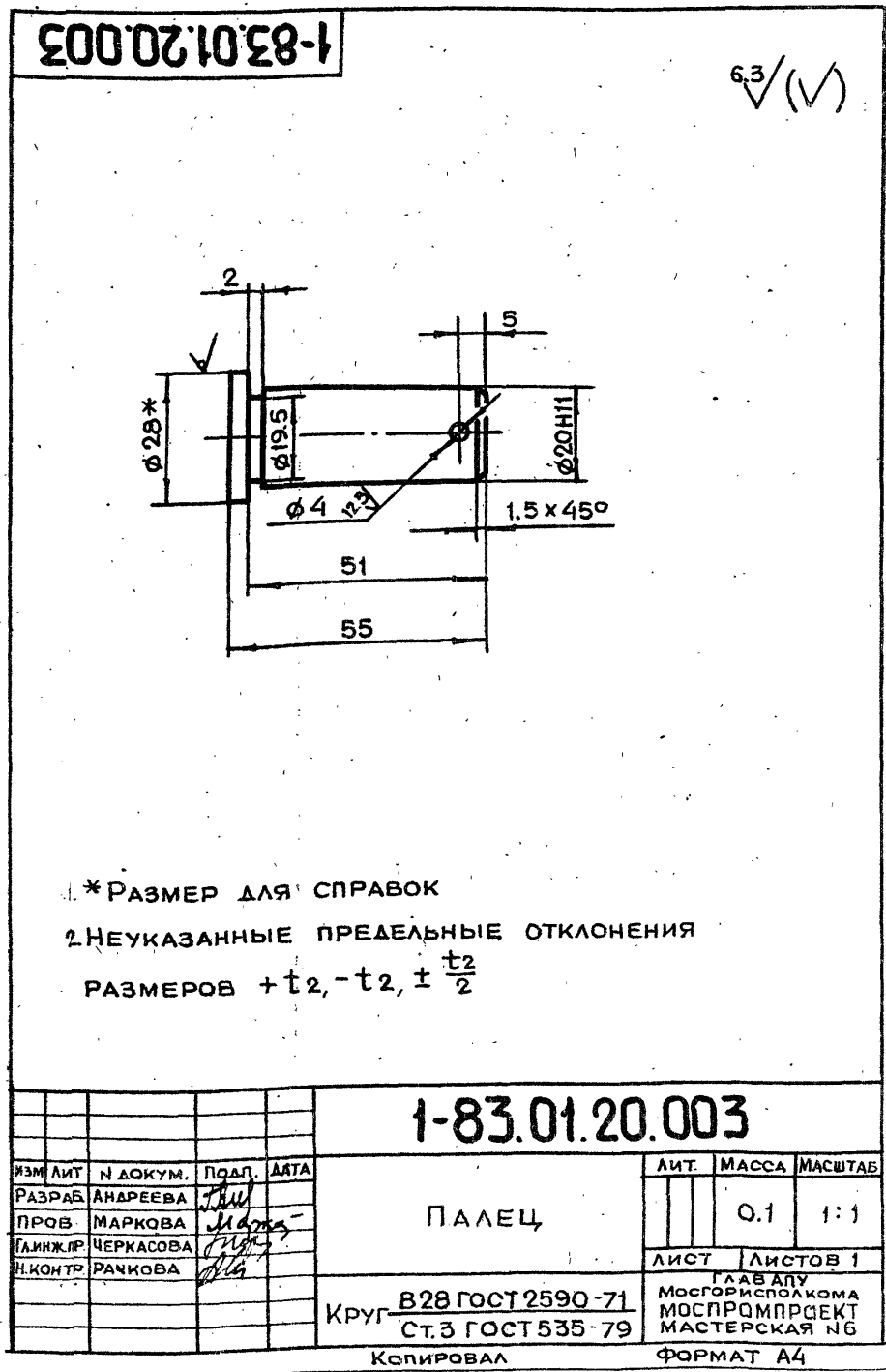
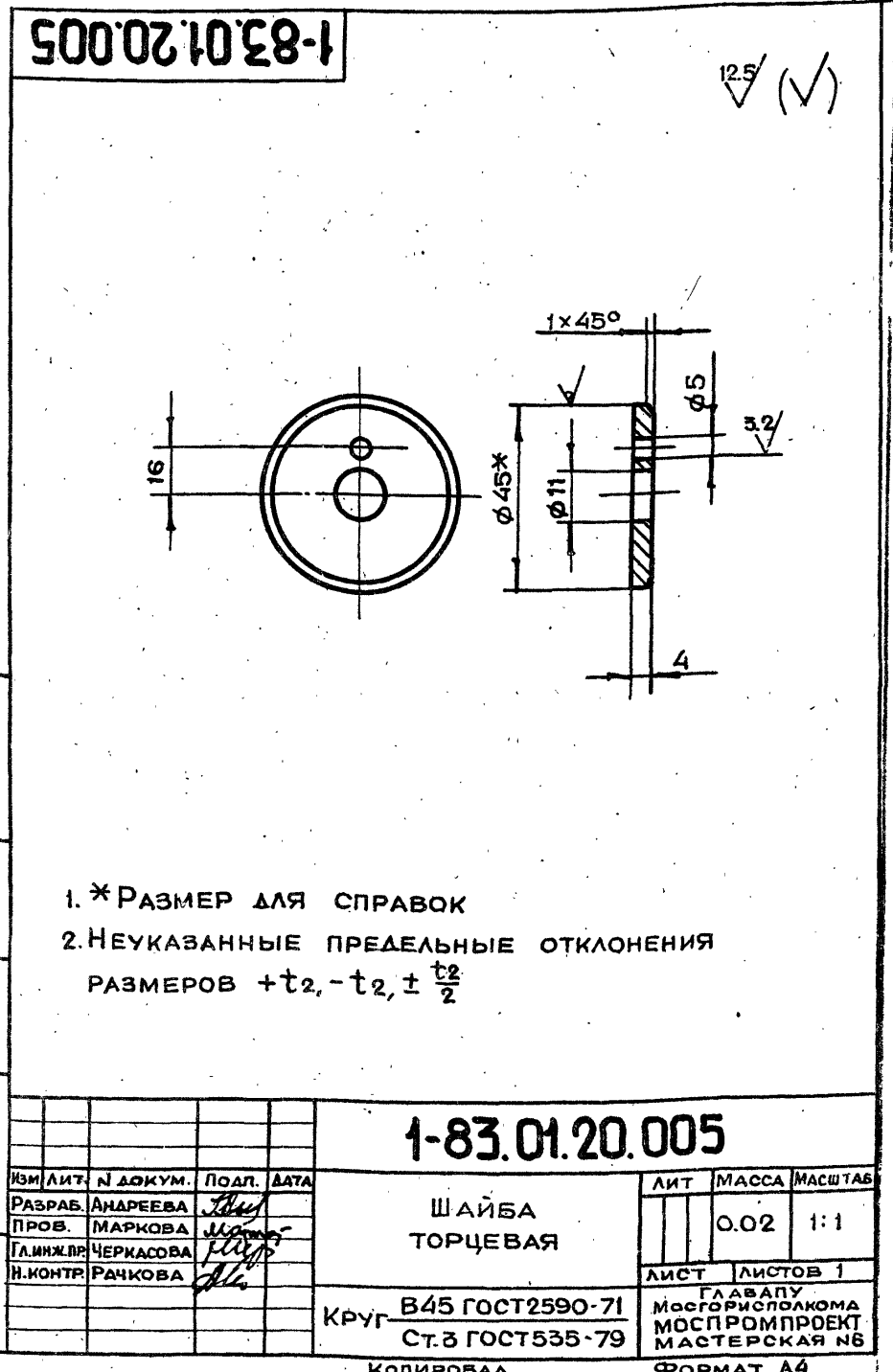
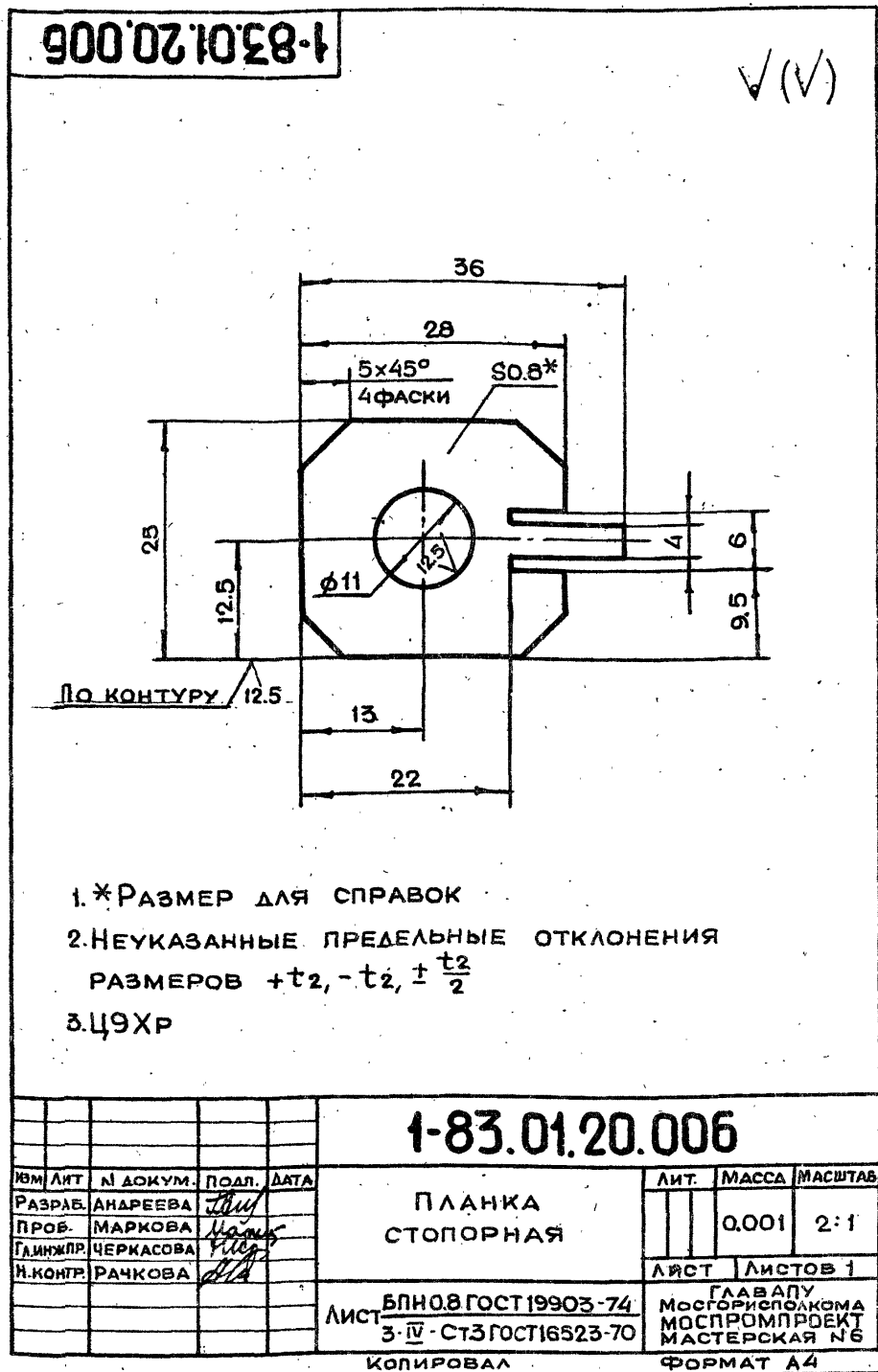
					1-83.01.20.002							
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КЛИН			ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ		
									2.0	1:1		
								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
					КРУГ В45 ГОСТ 2590-71 СТ.3 ГОСТ 535-79			ГЛАВАПУ МОСГОРИСПРОЕКТОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6				

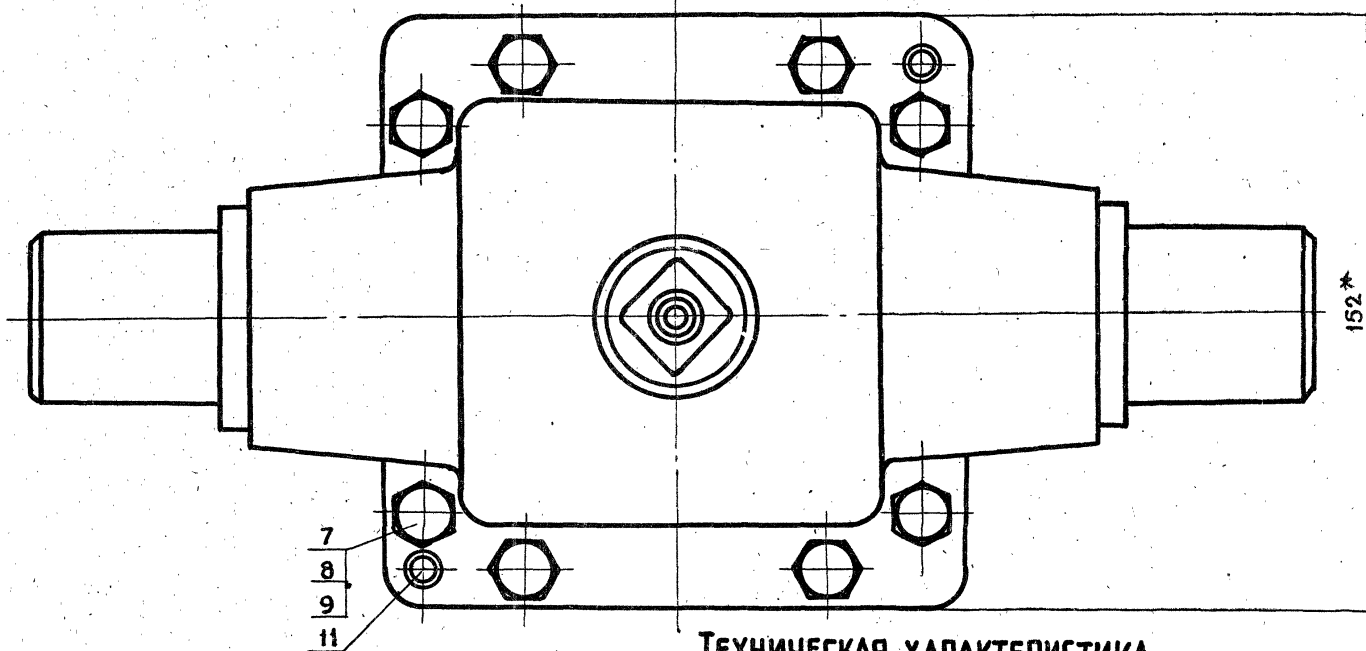
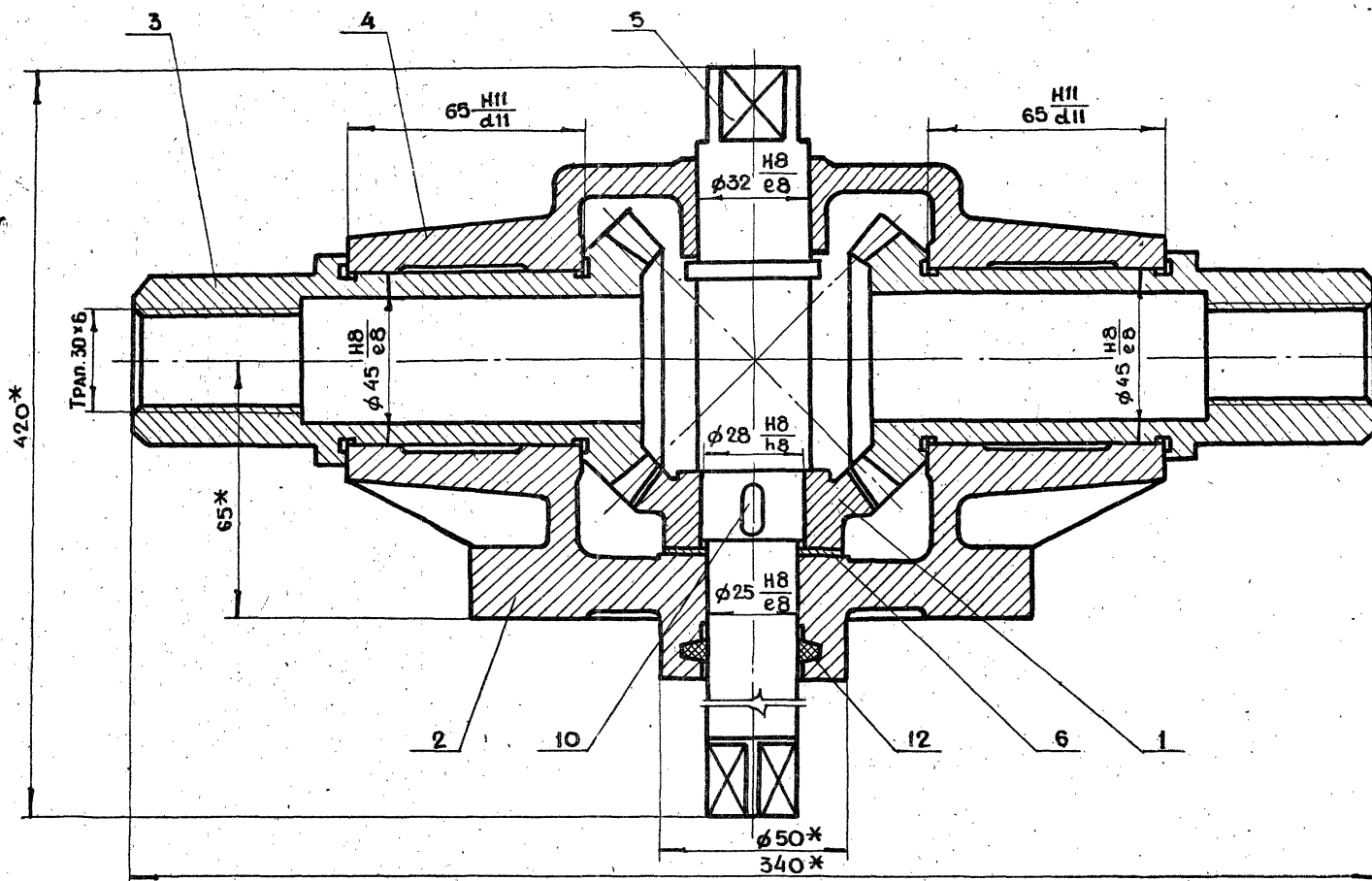
19426-02

23

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3





ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- 1. ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ $i=1$
- 2. МОДУЛЬ ЗАЦЕПЛЕНИЯ $m=4$
- 3. ЧИСЛО ЗУБЬЕВ $z=18$

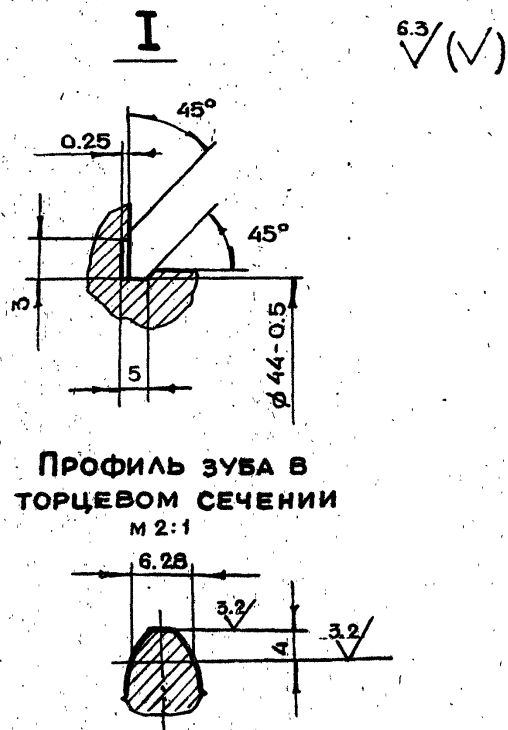
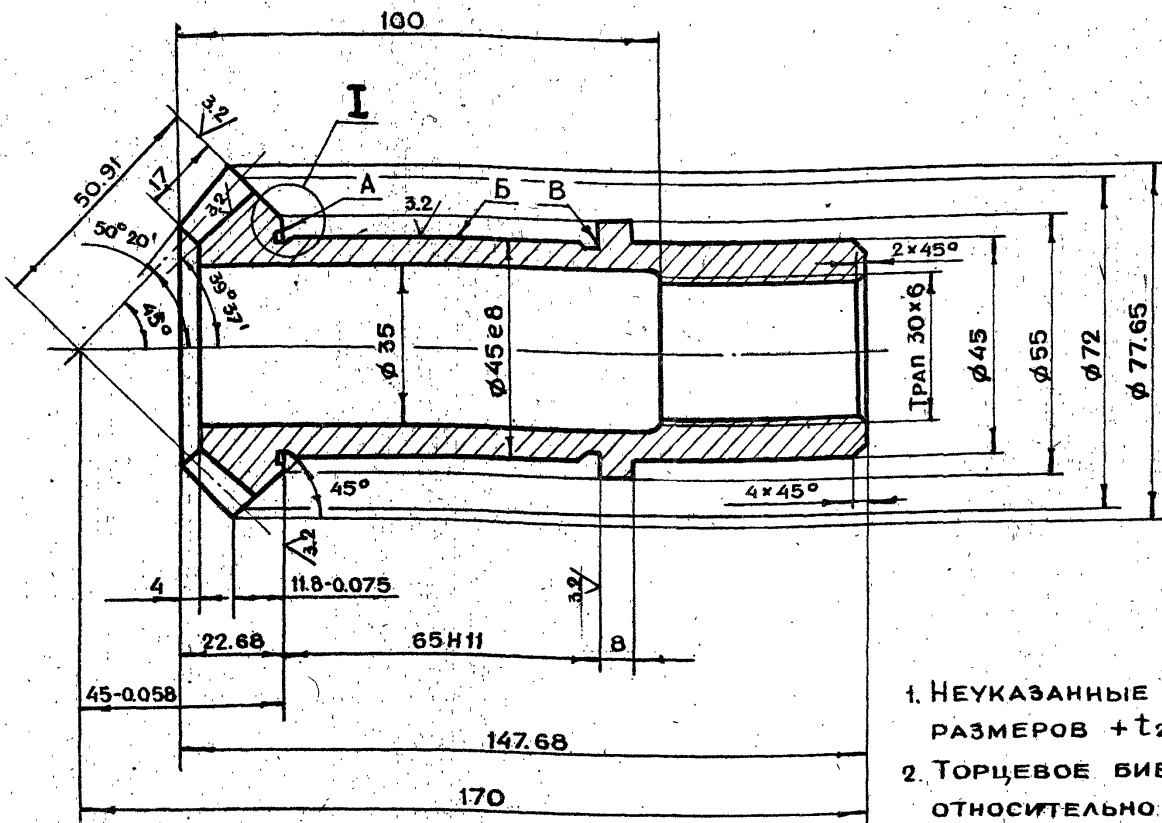
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. ОБЕСПЕЧИТЬ СВОБОДНОЕ БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ ВРАЩЕНИЕ КОЛЕС И ШЕСТЕРНИ
- 3. РЕГУЛИРОВКУ КОНИЧЕСКОЙ ПЕРЕДАЧИ ПРОИЗВОДИТЬ С ПОМОЩЬЮ ПРОКЛАДКИ ПОЗ. 6
- 4. СМАЗКУ ПРОИЗВОДИТЬ СОЛИДОЛОМ ЖИРОВЫМ ГОСТ 1033-79

1-83.01.21.000СБ			
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.
РАЗРАБ.	МАРКОВА	ПОДП.	ДАТА
ПРОВ.	АНАРЕЕВА	ПОДП.	
НАЧ. КЛ.	ЧЕРКАСОВА	ПОДП.	
НАЧ. КЛ.	БОРОБЬЕВА	ПОДП.	
НАЧ. КЛ.	ГРИГОРЬЕВ	ПОДП.	
НАЧ. КЛ.	БЫЧКОВ	ПОДП.	
НАЧ. КЛ.	ГРИБКОВ	ПОДП.	
РЕДУКТОР СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
	13.2	1:1	
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 1			
ГЛАВУ МОСТОВИКА МОСТПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №			

1-83.01.21.003

25



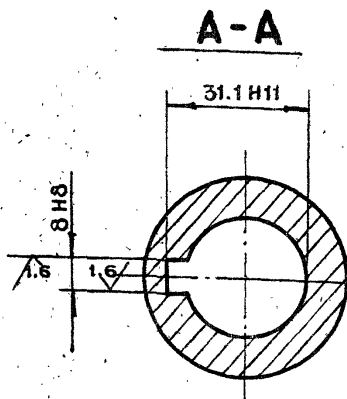
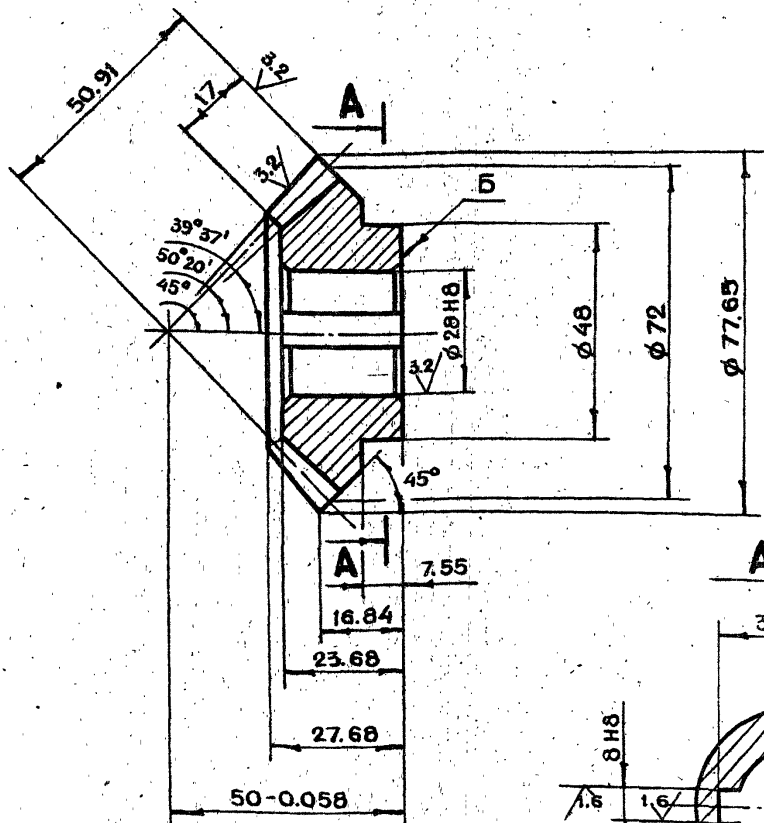
Модуль торцевой	m_s	4
Число зубьев	z	18
Тип зубьев		Прямые
Исходный контур	Параметры	ГОСТ 13754-81
Высота зубьев	p	8.8
Коэффициент смещения исходного контура	x	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81		9

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Торцевое биение поверхностей А и В относительно оси отв. не более 0,01 мм.
3. Радиальное биение поверхности Б относительно оси отв. не более 0,01 мм.
4. Хим. Окс.

1-83.01.21.003				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лит.	Н. док. ум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Маркова					
Пров.	Андреева					
Гл. инж.	Черкасова					
Н. контр.	Воробьева					
Колесо					Лист	Листов 1
Круг В80 ГОСТ 2590-71					ГЛАВА ПУ	
45-2-8 ГОСТ 1050-74					МОСПРОМПРОЕКТ	
					МАСТЕРСКАЯ №6	
Копировал					Формат А3	

1-83.01.21.001

6.3 (V)



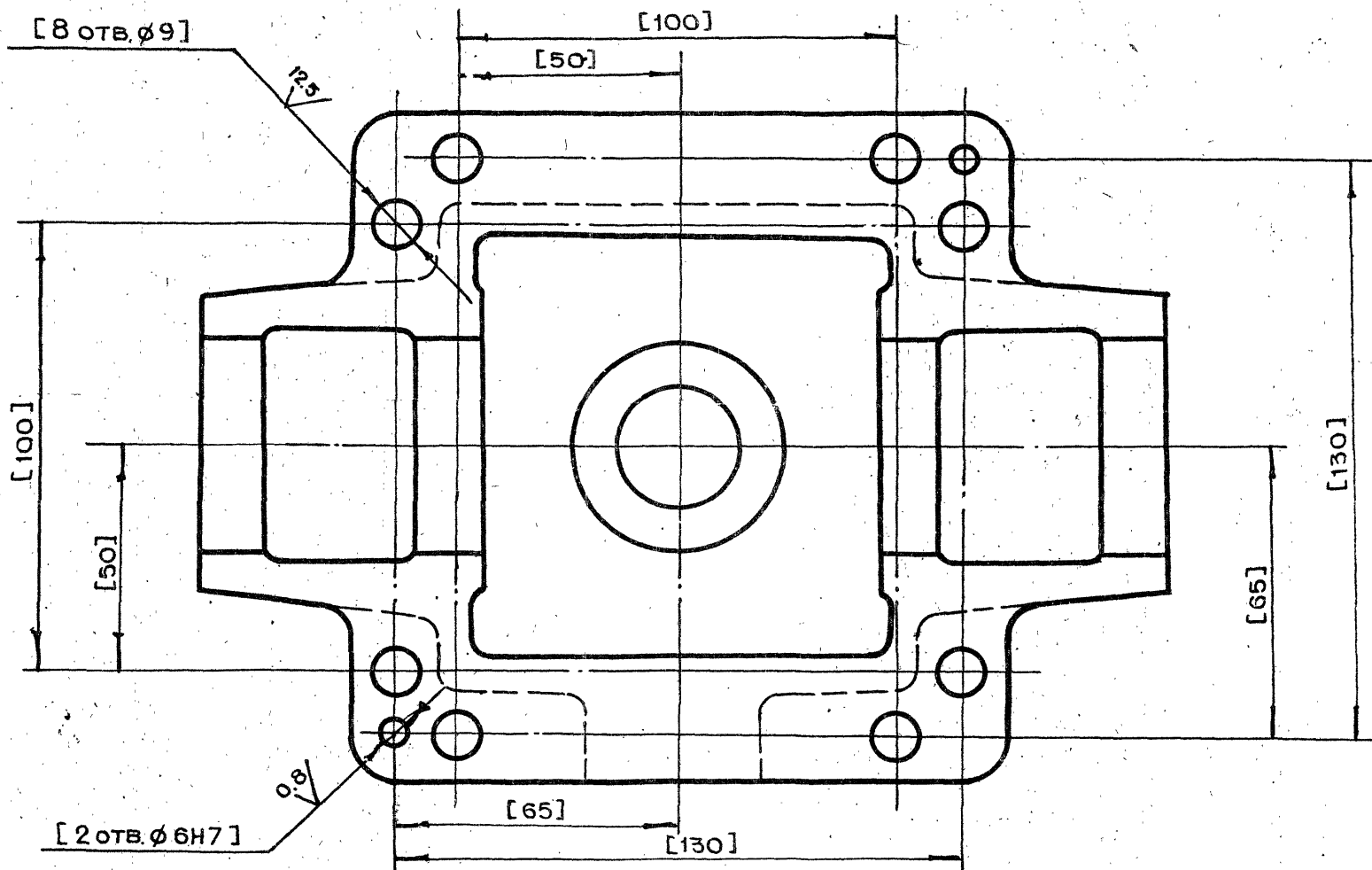
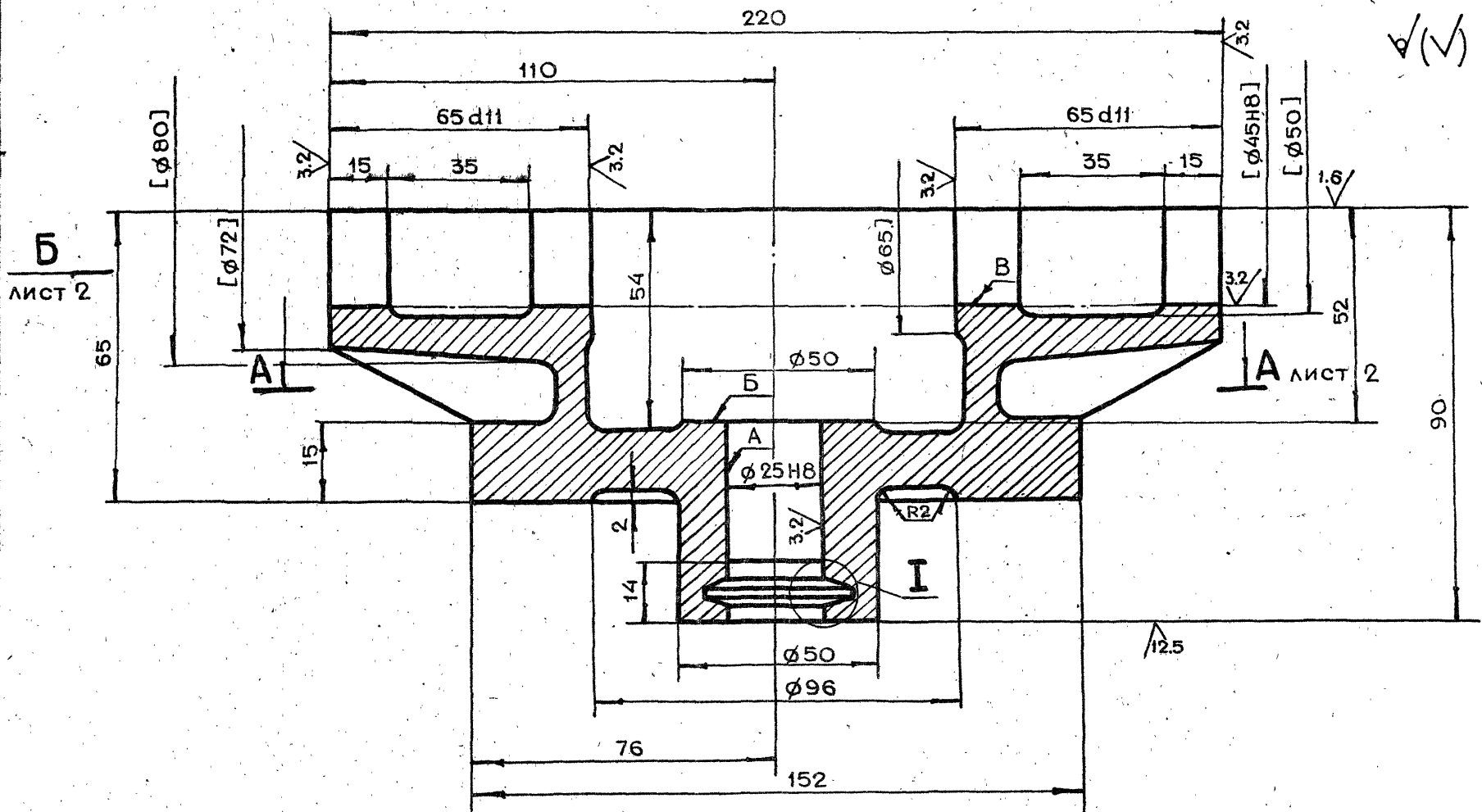
Модуль торцевой	m_s	4
Число зубьев	z	18
Тип зубьев		Прямые
Исходный контур	Параметры	ГОСТ 13754-81
Высота зуба	p	8.8
Коэффициенты смещения исходного контура	x	0
Степень точности по ГОСТ 1758-81		9-ш

Профиль зуба в торцевом сечении
М. 2:1

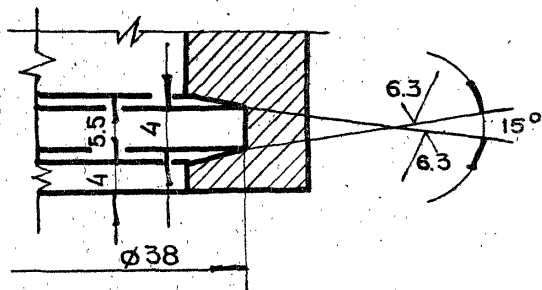
1. Неуказанные предельные отклонения размеров $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Торцевое биение поверхности Б относительно оси отверстия не более 0,1 мм.
3. Хим. Окс.

1-83.01.21.001				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лит.	Н. док. ум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Маркова					
Пров.	Андреева					
Гл. инж.	Черкасова					
Н. контр.	Воробьева					
Н. спец.	Бычков					
Н. маст.	Грибков					
Шестерня					Лист	Листов 1
Круг В80 ГОСТ 2590-71					ГЛАВА ПУ	
45-2-8 ГОСТ 1050-74					МОСПРОМПРОЕКТ	
					МАСТЕРСКАЯ №6	
Копировал					Формат А3	

1-83.01.21.002



I
M2:1



1. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ А ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В И ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0.02 мм
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ НЦ-132 ГОСТ 6631-74. ЦВЕТ КРАСНЫЙ
4. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЯМИ ГЛИФТАЛЕВОЙ ГРУППЫ. ЦВЕТ СЕРЫЙ
5. ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ДЕТ. 1-83.01.21.004
6. НЕУКАЗАННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ РАДИУСЫ $R=4 \div 8$ мм
7. ДЕТАЛИ МАРКИРОВАТЬ ОДНИМ ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ И ПРИМЕНЯТЬ СОВМЕСТНО

1-83.01.21.002

ИЗМ.	ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					4.5	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ДИР.	ЧЕРКАСОВА						
Н. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА						
ГЛАВ. КОНСТ.	ГРИГОРЬЕВ						
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ						
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ						

Корпус

СЧ 15-32 ГОСТ 1412-79

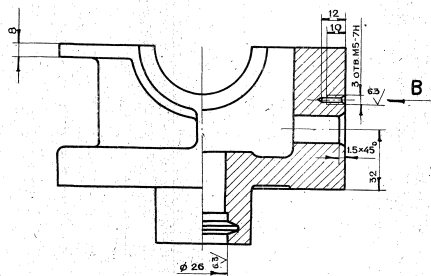
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 2

ГЛАВ. ДИР.
МОСГОРИСПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ № 6

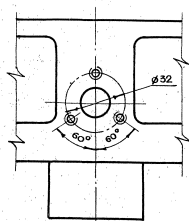
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А2

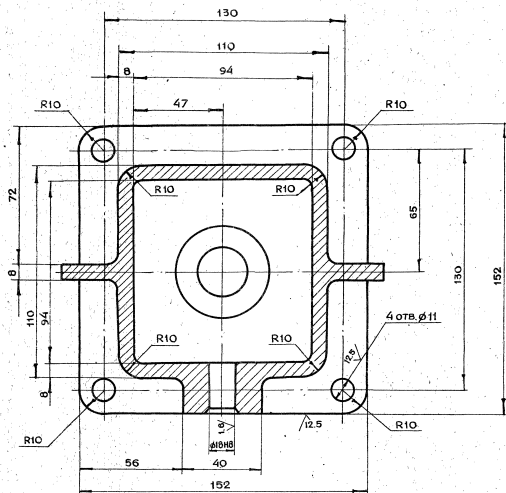
Вид Б лист 1



Вид В



A-A лист 1



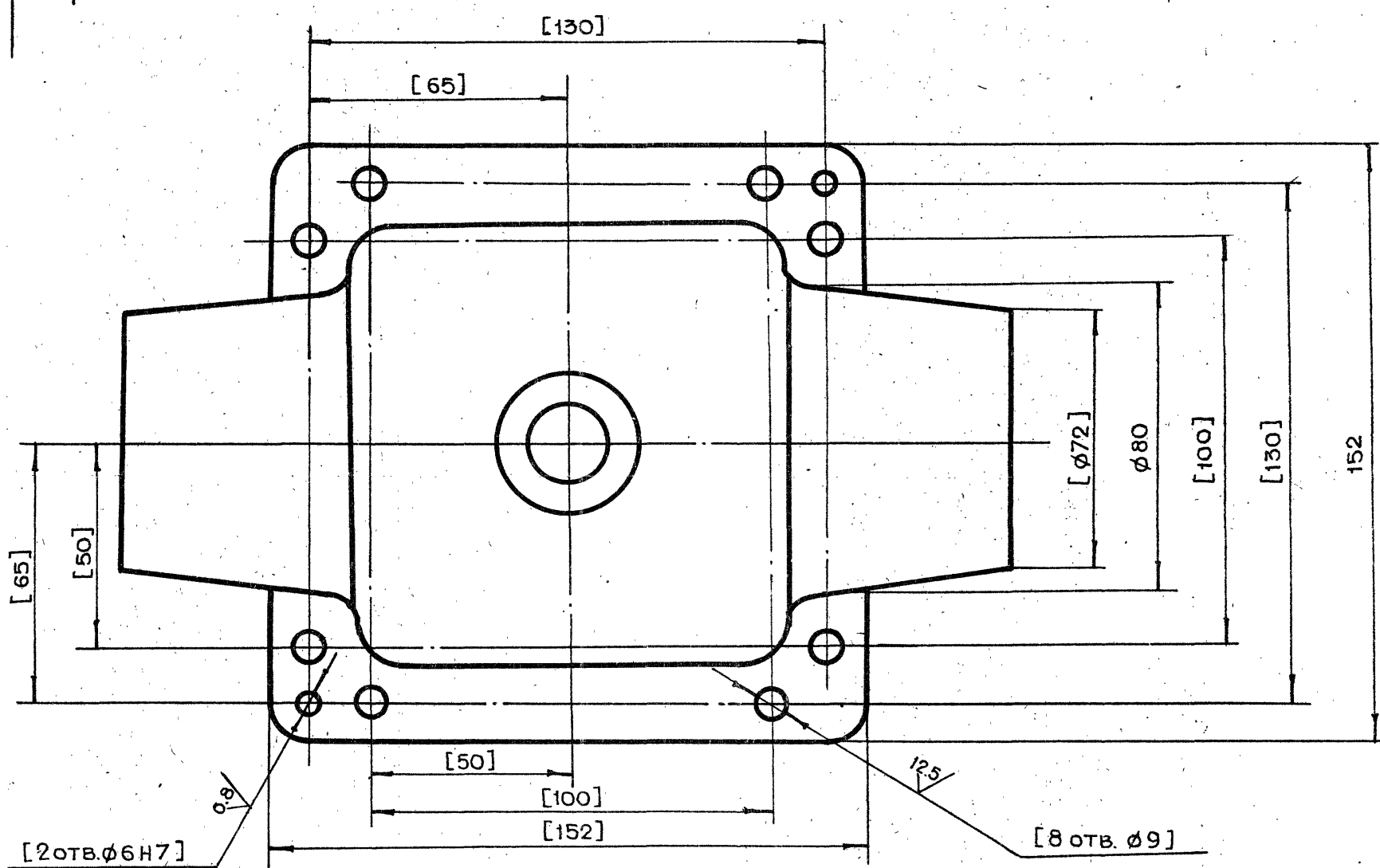
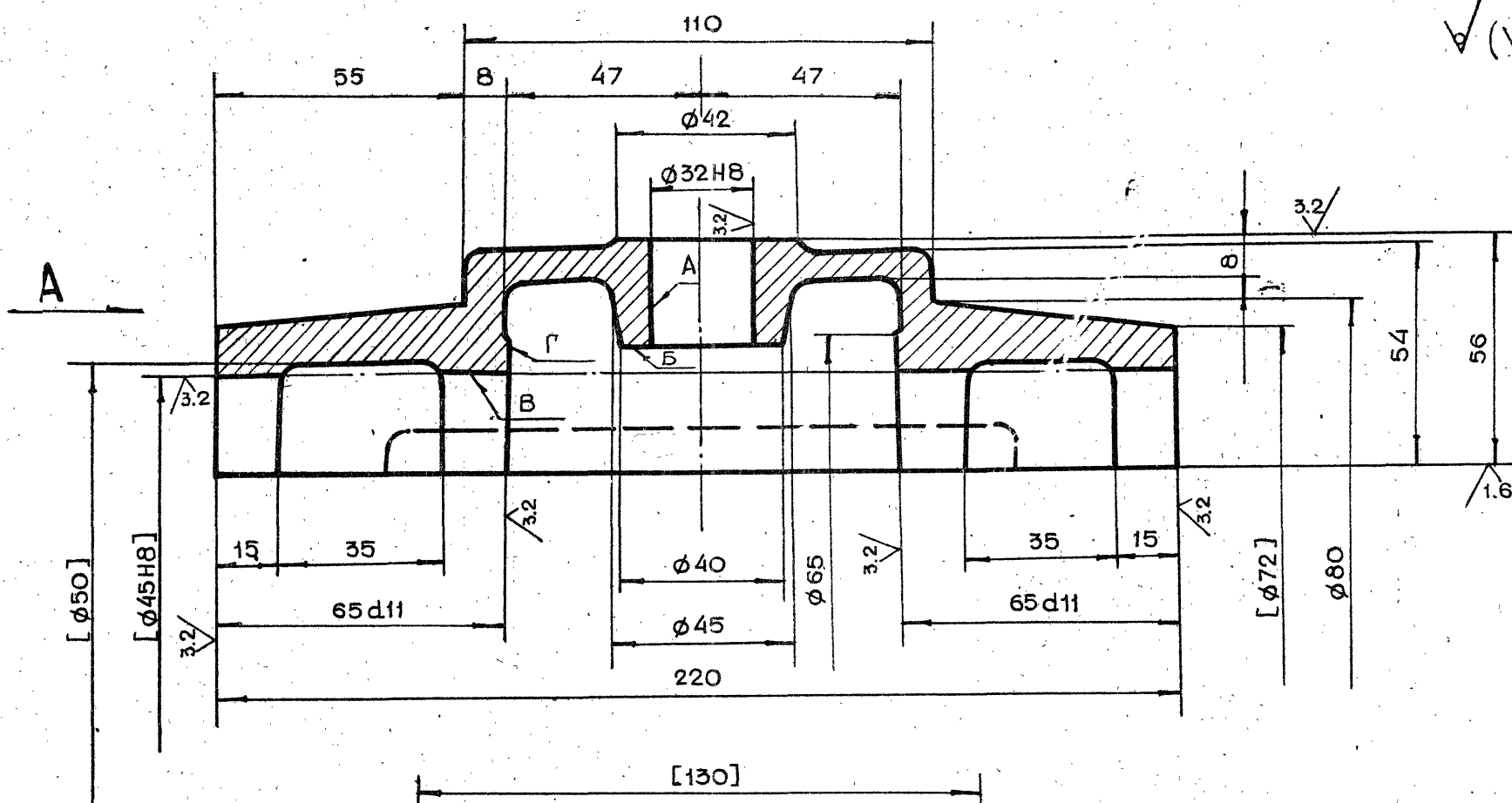
Изм.	Лист	из	докум.	Дата	Копировал	Формат	А2
1-83.01.21.002	2						

1-83.01.21.002

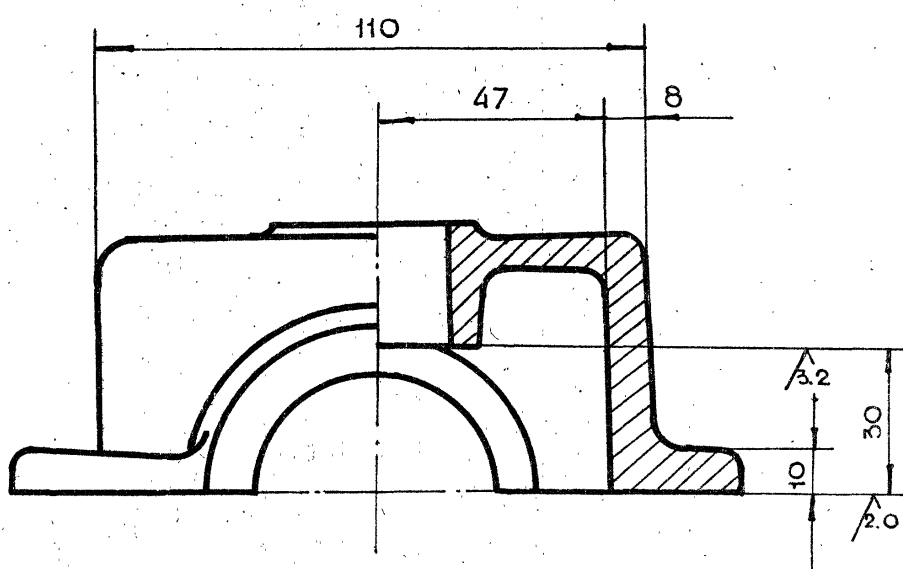
Лист
2

1-83.01.21.004

✓(✓)



Вид А

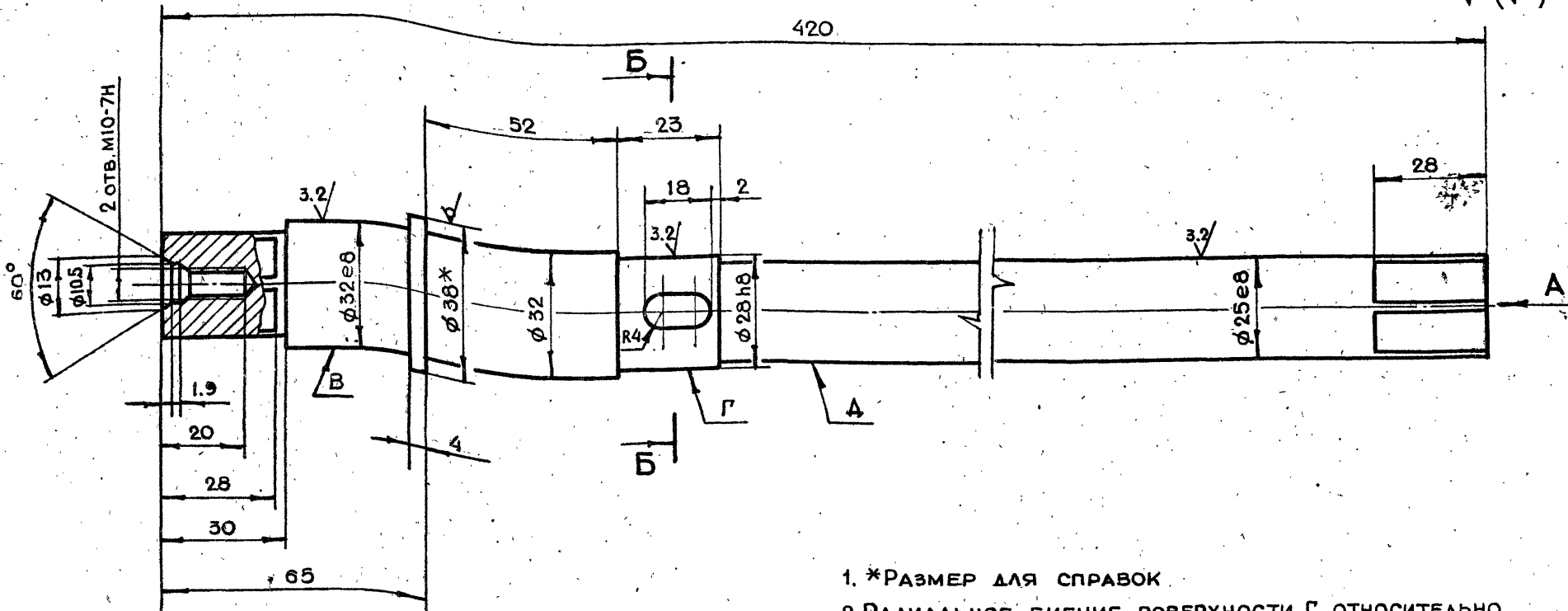


1. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ А ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В И ПОВЕРХНОСТИ Б НЕ БОЛЕЕ 0.02 мм.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЬЮ НЦ-132 ГОСТ 6631-74. ЦВЕТ КРАСНЫЙ
4. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КРАСИТЬ ЭМАЛЯМИ ГЛИФТАЛЕВОЙ ГРУППЫ. ЦВЕТ СЕРЫЙ
5. ОБРАБОТКУ ПО РАЗМЕРАМ В КВАДРАТНЫХ СКОБКАХ ПРОИЗВОДИТЬ СОВМЕСТНО С ДЕТ. 1-83.01.21.002
6. НЕУКАЗАННЫЕ ЛИТЕЙНЫЕ РАДИУСЫ $R=4 \div 8$ мм
7. ДЕТАЛИ МАРКИРОВАТЬ ОДНИМ ПОРЯДКОВЫМ НОМЕРОМ И ПРИМЕНЯТЬ СОВМЕСТНО

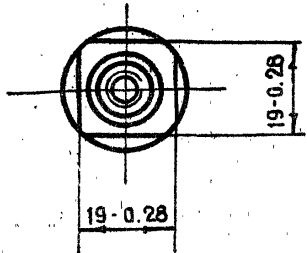
1-83.01.21.004			
ИЗМ. ЛИТ. № ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА	ММ	3.0	1:1
ПРОВ. МАРКОВА	ММ		
ГЛАВ. ПРО. ЧЕРКАСОВА	ММ		
И. КОНТР. ВОРОБЬЕВА	ММ		
ГЛАВ. СПЕЦ. ГРИГОРЬЕВ	ММ		
НАЧ. МАСТ. ГРИГОВ	ММ		
КРЫШКА		СЧ 15-32 ГОСТ 1412-79	
79426-02 29		КОПИРОВАЛ	
		ФОРМАТ А2	

1-83.01.21.005

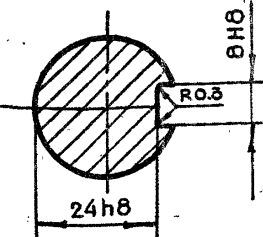
29



Вид А



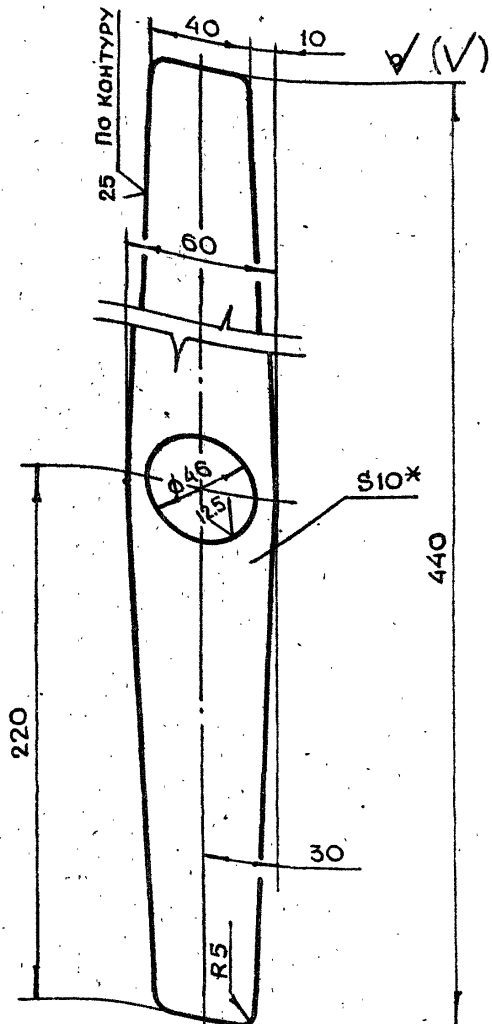
Б-Б



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- РАДИАЛЬНОЕ БИЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ Г ОТНОСИТЕЛЬНО ОБЩЕЙ ОСИ ПОВЕРХНОСТИ В И Д НЕ БОЛЕЕ 0.05 мм.
- ИЗОГНУТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Д НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм НА ВСЕЙ ДЛИНЕ
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Хим. Окс.

1-83.01.21.005					
ИЗМ.	ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				
ПРОВ.	МАРКОВА				
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА				
И. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА				
Вал					ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
					2.0 1:1
Круг 838 ГОСТ 2590-71					ЛИСТ Листов 1
45-2-8 ГОСТ 1050-74					ГЛАВ. АПУ
КОПИРОВАЛ					МОСПРОМПРОЕКТ
					МАСТЕРСКАЯ №6
					ФОРМАТ А3

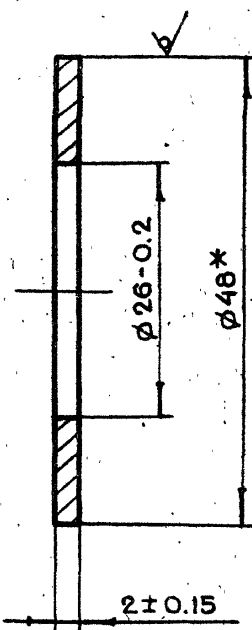
1-83.01.22.101



- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.22.101					
ИЗМ.	ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				
ПРОВ.	МАРКОВА				
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА				
И. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА				
Рычаг					ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
					1.7 1:2
Лист 1					ЛИСТ Листов 1
БНН ГОСТ 19903-74					ГЛАВ. АПУ
Ст.3 ГОСТ 14637-79					МОСПРОМПРОЕКТ
КОПИРОВАЛ					МАСТЕРСКАЯ №6
					ФОРМАТ А4

1-83.01.21.006

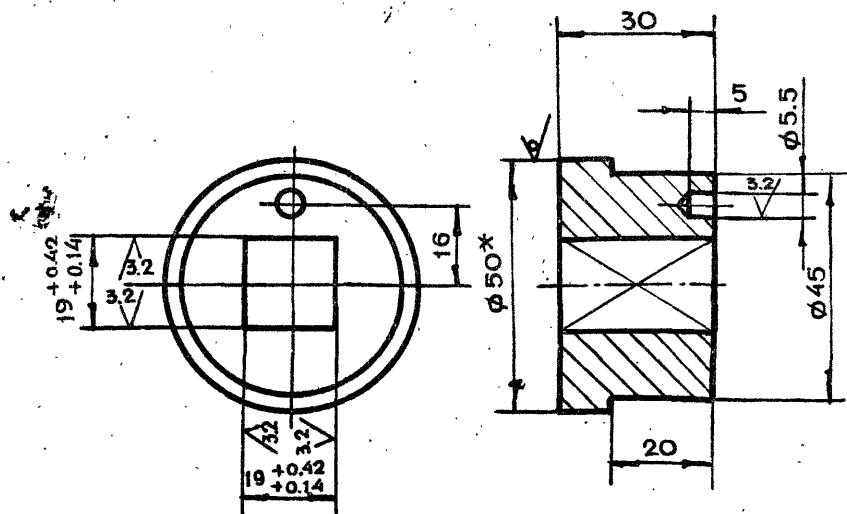


- * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- Хим. Окс.

1-83.01.21.006					
ИЗМ.	ЛИТ.	И. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА				
ПРОВ.	МАРКОВА				
ГЛАВН. ПР.	ЧЕРКАСОВА				
И. КОНТР.	ВОРОБЬЕВА				
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ				
И. КОНТР.	ГРИГОРЬЕВ				
Прокладка регулировочная					ЛИТ. МАССА МАСШТАБ
					0.01 2:1
Круг В48 ГОСТ 2590-71					ЛИСТ Листов 1
45-2-8 ГОСТ 1050-74					ГЛАВ. АПУ
КОПИРОВАЛ					МОСПРОМПРОЕКТ
					МАСТЕРСКАЯ №6
					ФОРМАТ А4

1-83.01.22.103

12.5/√(M)



1*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.22.103

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	3.11				0.4	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маспр					
ГЛАВ.ИЗП.	ЧЕРКАСОВА	Маспр					
Н.КОНТР.	РАЧКОВА	Маспр					

ВТУЛКА

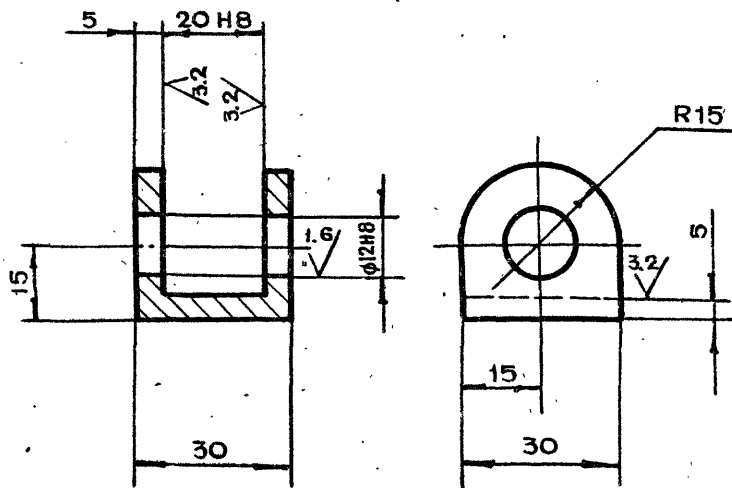
Круг В50 ГОСТ 2590-71
Ст.3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ГЛАВ.ИЗП.
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

1-83.01.22.102

12.5/√(M)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.22.102

ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	3.11				0.07	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маспр					
ГЛАВ.ИЗП.	ЧЕРКАСОВА	Маспр					
Н.КОНТР.	РАЧКОВА	Маспр					

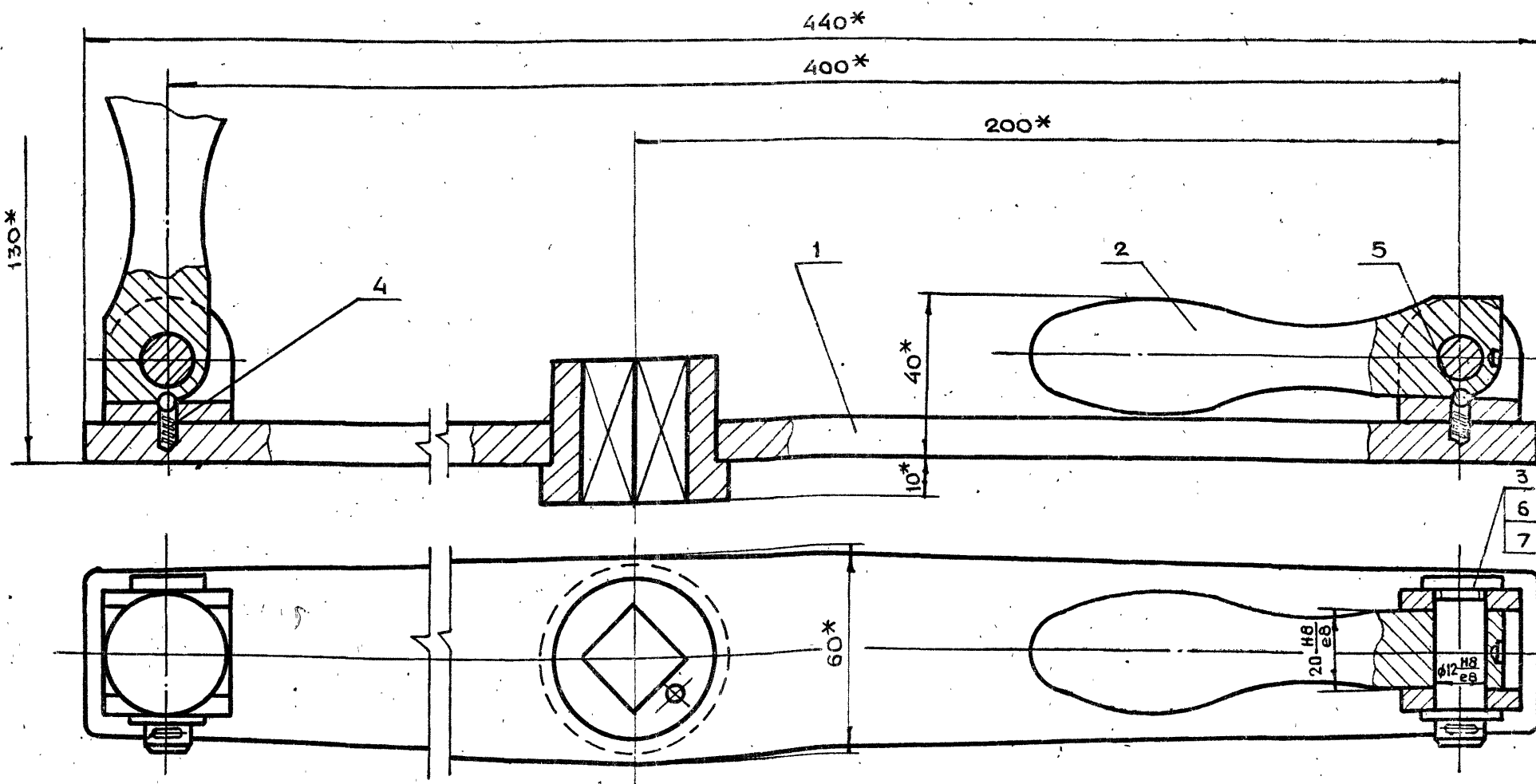
ВИЛКА

Ст.3 ГОСТ 380-71

КОПИРОВАЛ

ГЛАВ.ИЗП.
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

1-83.01.22.000СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

1-83.01.22.000СБ

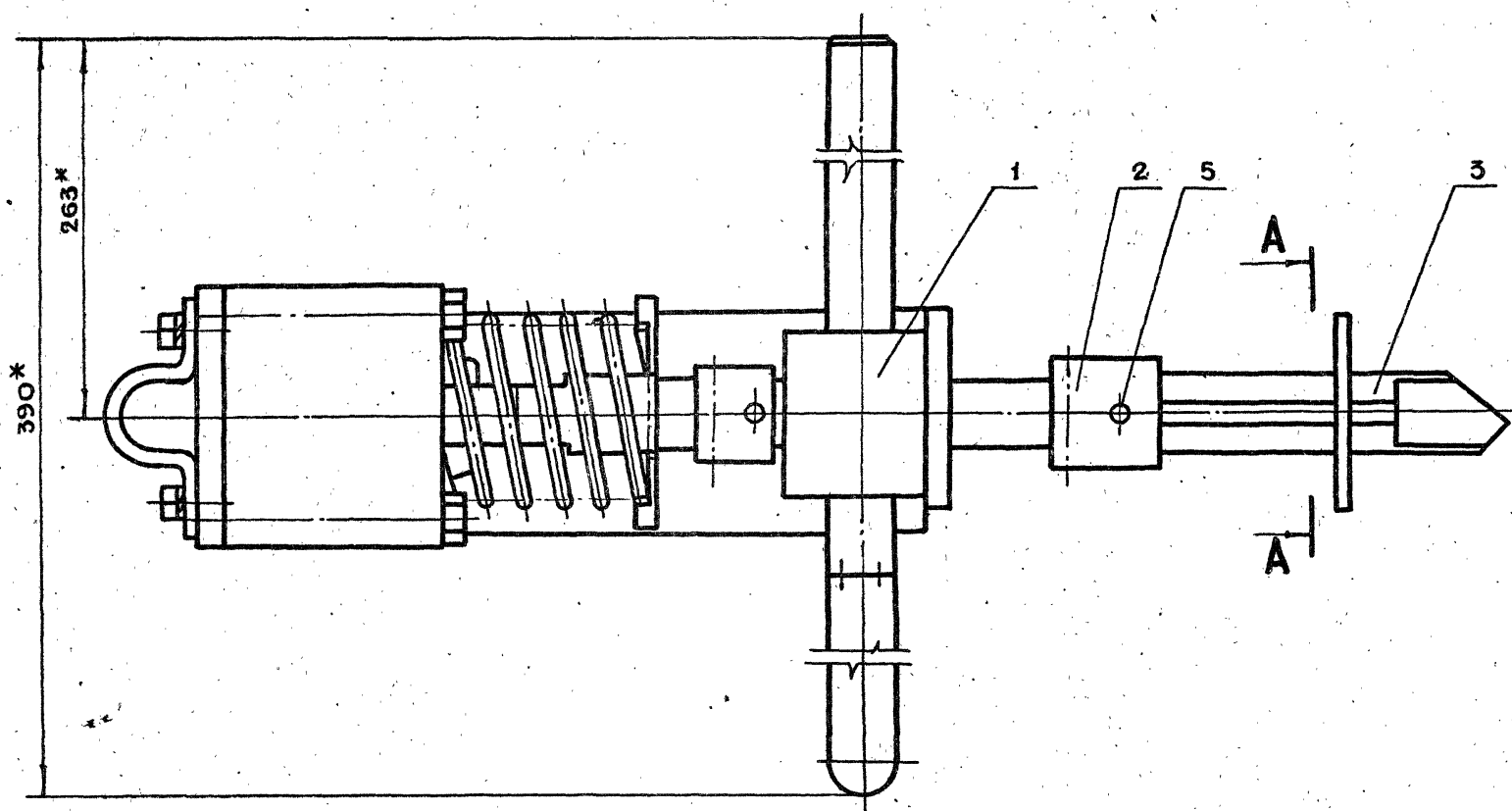
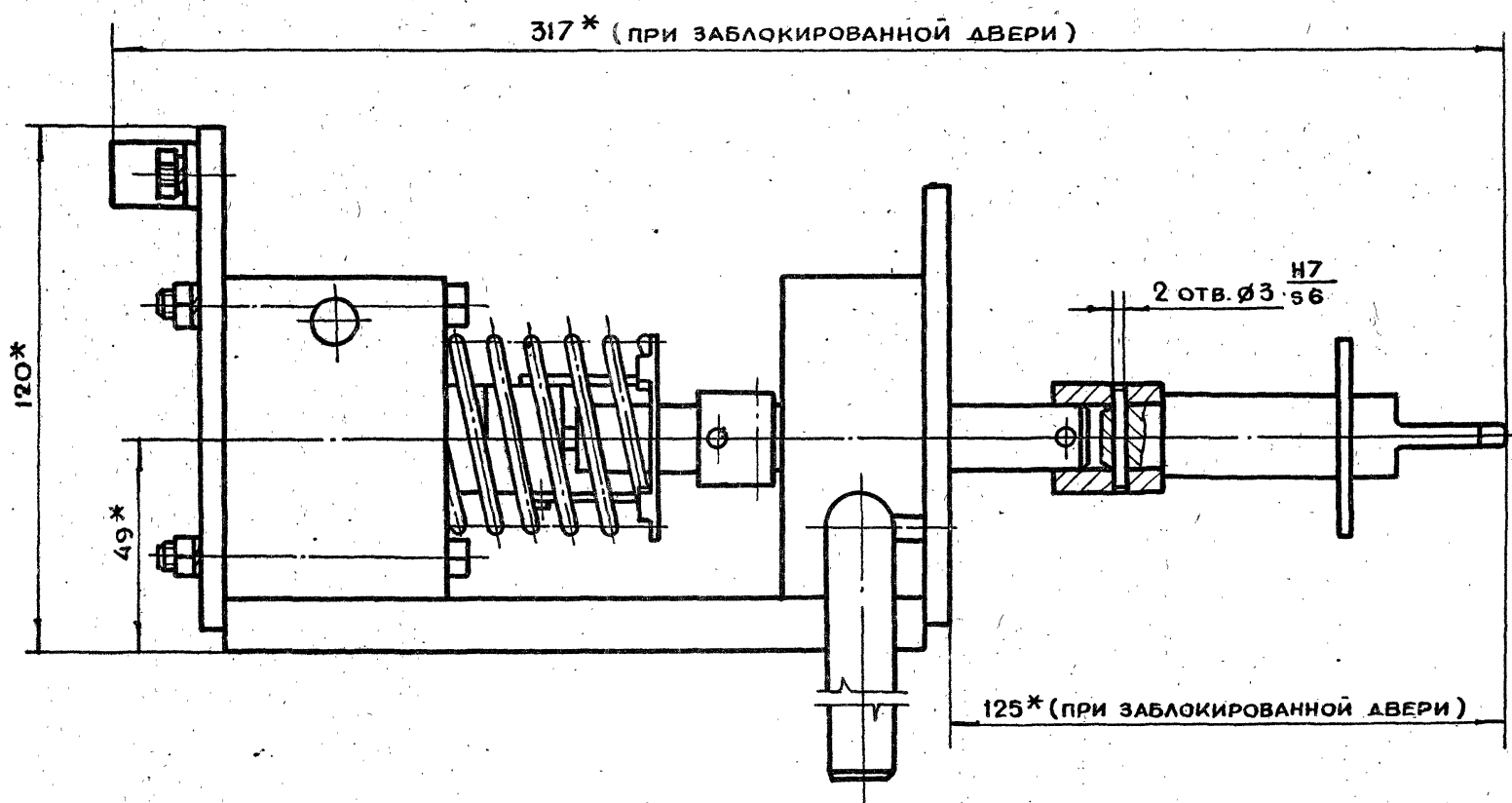
ИЗМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	3.11				3.3	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Маспр					
ГЛАВ.ИЗП.	ЧЕРКАСОВА	Маспр					
Н.КОНТР.	РАЧКОВА	Маспр					
ГЛАВ.ИЗП.	ГРИГОРЬЕВ	Маспр					
ГЛАВ.СПЕЦ.	БЫЧКОВ	Маспр					
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ	Маспр					

ШТУРВАЛ
В СБОРЕ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

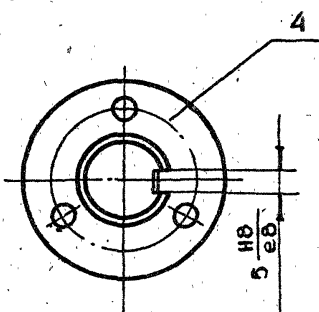
ГЛАВ.ИЗП.
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А3

19426-02 31

КОПИРОВАЛ



A-A



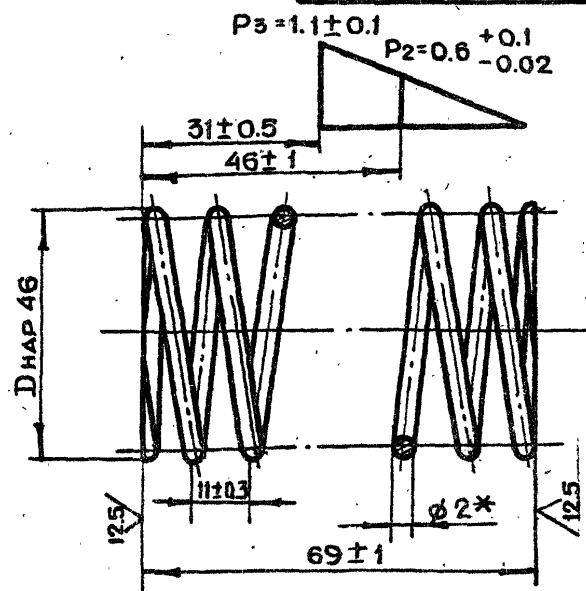
* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

1-83.01.30.000СБ						ЛИТ. МАССА (МАСШТАБ)		
БЛОКИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО						4.2 1:1		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
19426-02 34 КОПИРОВАЛ						ГЛАВАЛУ МОСГОРПРОЕКТА МОСГОРПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
ФОРМАТ А2								

1-83.01.31.001

✓(✓)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	п	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	п ₁	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ	—	ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Дс	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	1036



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- ПРУЖИНУ ВЫДЕРЖАТЬ ПОД НАГРУЗКОЙ $P=1.1$ КГ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ
- ОСТАЛЬНЫЕ ДЕФОРМАЦИИ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ

1-83.01.31.001

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА				0.1	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА					
ЛИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.		РАЧКОВА					

ПРУЖИНА

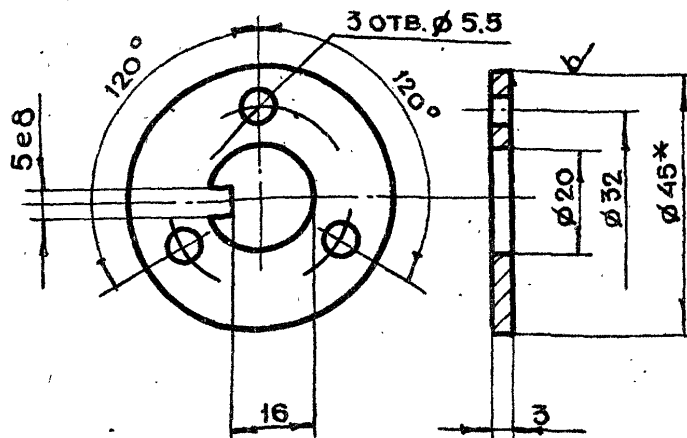
ПРОВОЛОКА I-2
ГОСТ 9389-75

КОПИРОВАЛ

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

1-83.01.30.003

125/✓(✓)



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.30.003

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА				0.04	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА					
ЛИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.		РАЧКОВА					

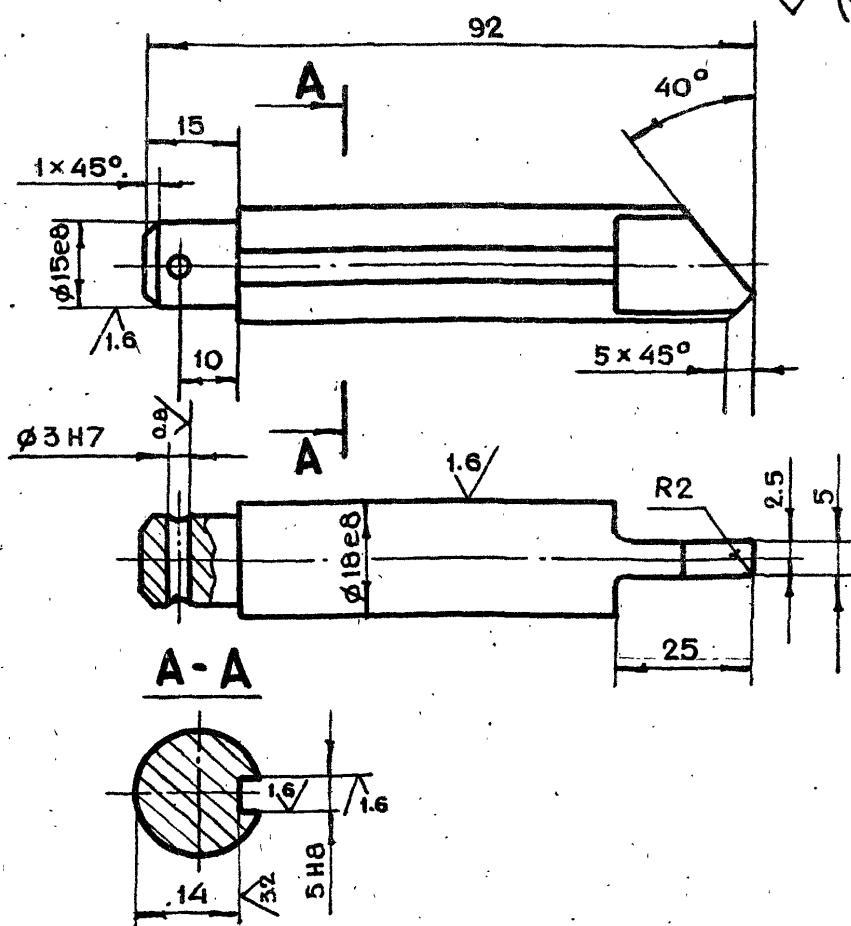
ШАЙБА
СТОПОРНАЯКРУГ В45ГОСТ 2590-71
СТ.3ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.30.002

63/✓(✓)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- ЗАКАЛИТЬ HRC = 30-40
- Ц9ХР

1-83.01.30.002

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА				0.15	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА					
ЛИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.		РАЧКОВА					

ПАЛЕЦ

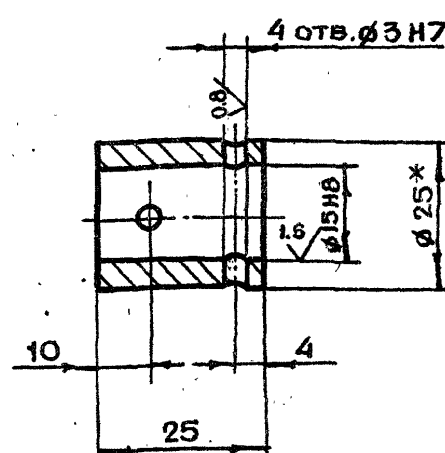
КРУГ В20ГОСТ 2590-71
СТ.3ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

1-83.01.30.001

✓(✓)



- *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- Ц9ХР

1-83.01.30.001

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА				0.05	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА					
ЛИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.		РАЧКОВА					

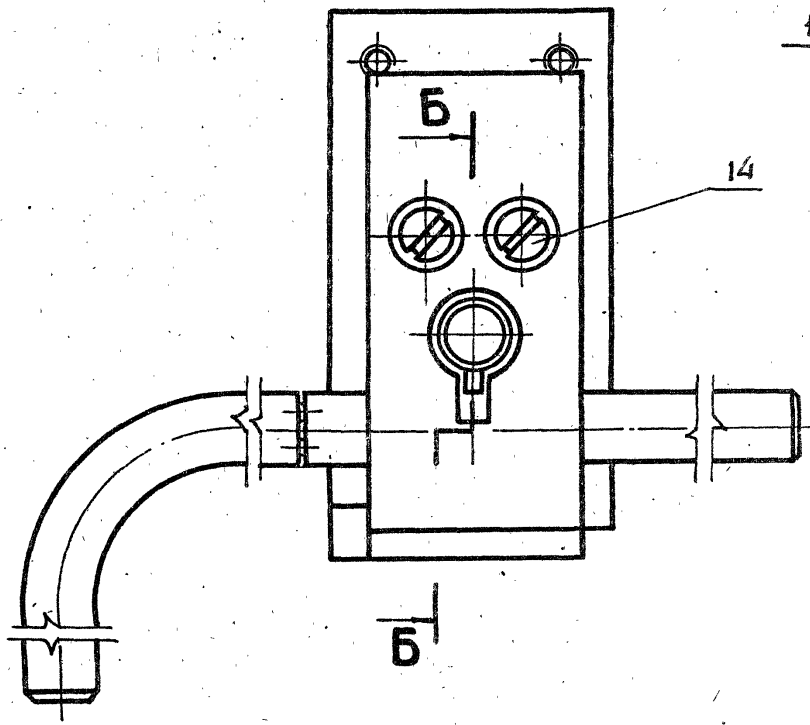
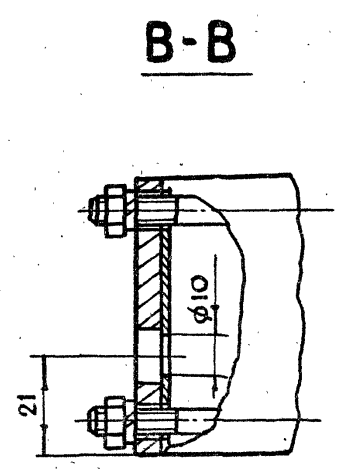
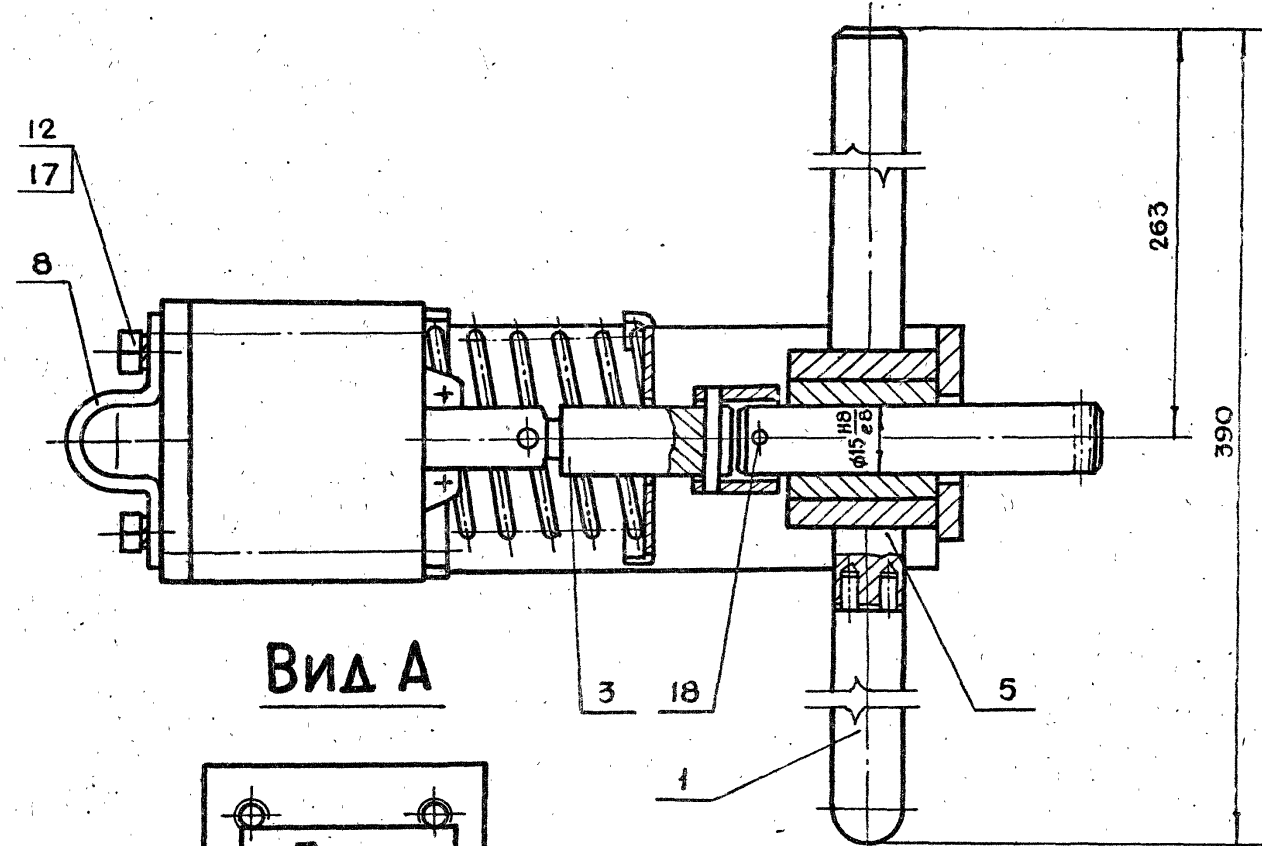
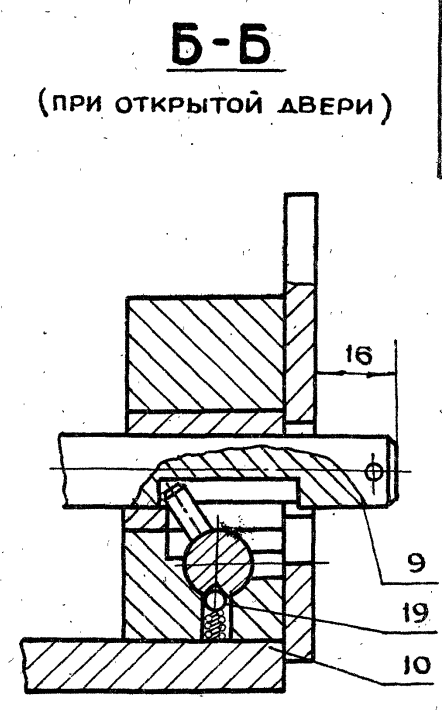
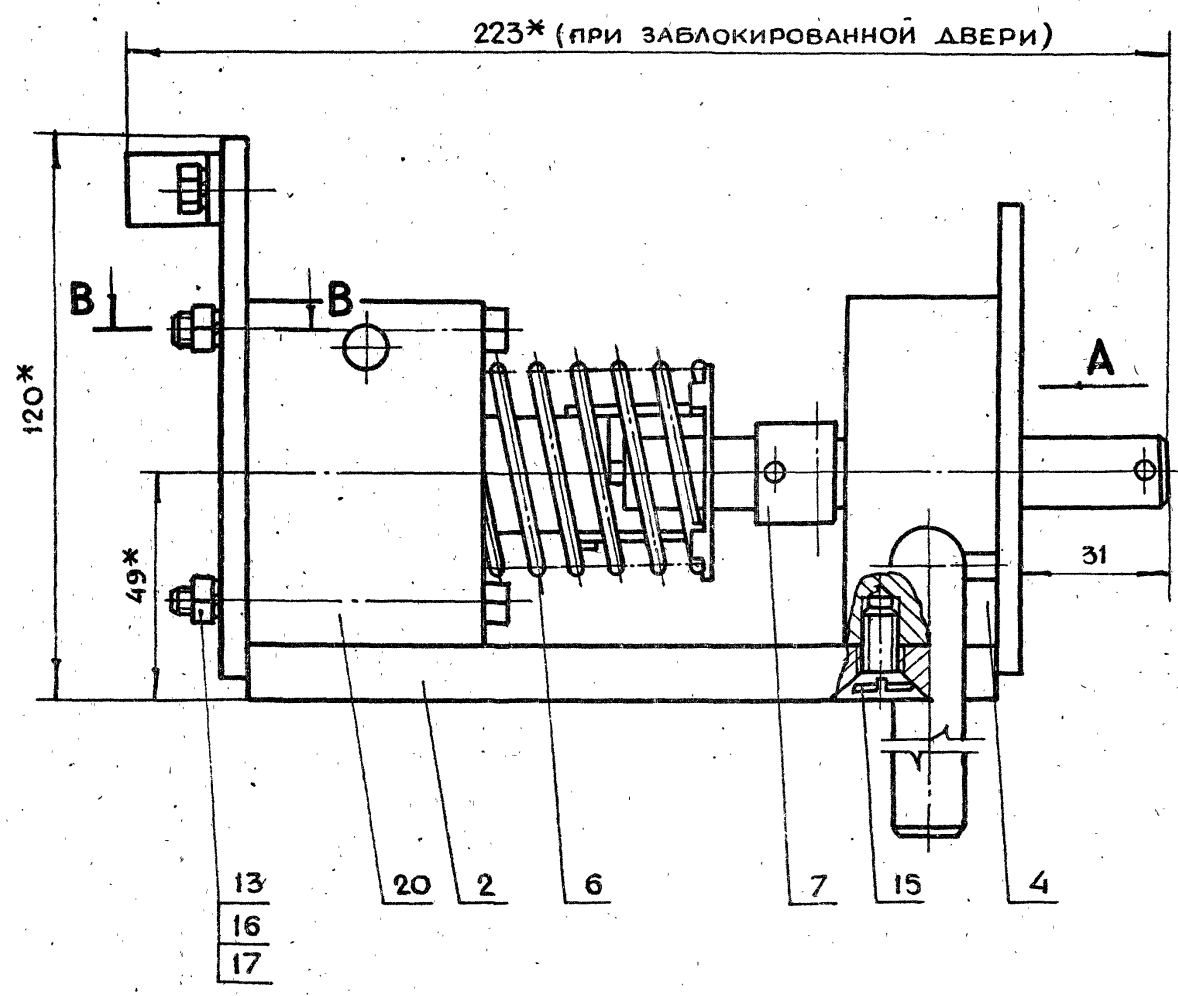
МУФТА

КРУГ В25ГОСТ 2590-71
СТ.3ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.31.000СБ



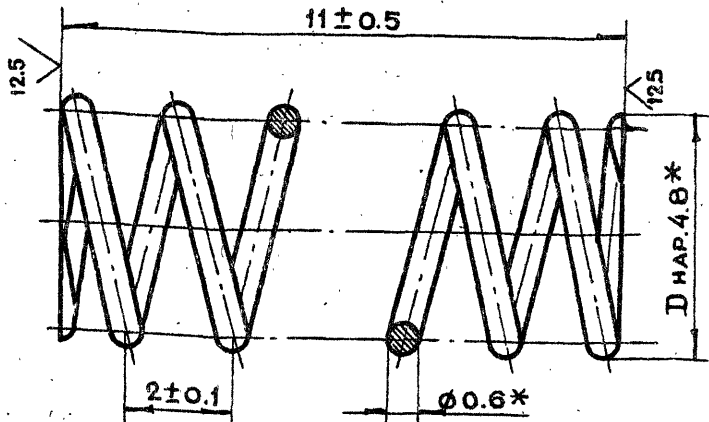
1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. ШТОК ПОЗ. 9 ДОЛЖЕН БЕЗ ЗАЕДАНИЙ ПЕРЕМЕЩАТЬСЯ В ОПОРЕ ПОЗ. 4
4. ШТОК ЗАМКА ПРИ ОБЕСТОЧЕННОМ ЭЛЕКТРОМАГНИТЕ ДОЛЖЕН ФИКСИРОВАТЬСЯ ШАРИКОМ ПОЗ. 19 В КРАЙНЕМ ВТЯНУТОМ ПОЛОЖЕНИИ, ЕСЛИ ОН ЗАВЕДЕН В ЭТО ПОЛОЖЕНИЕ КЛЮЧОМ ПОЗ. 1 (СМ. Б-Б)
5. ХОД ЯКОРЯ ЭЛЕКТРОМАГНИТА 15 ± 2 ММ
6. ТРУЩИЕСЯ ПОВЕРХНОСТИ СМАЗАТЬ СМАЗКОЙ ЦИАТИМ-201 ГОСТ 6267-74
7. ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВ. $\phi 10$ В КОРПУСЕ МАГНИТА (СМ. Б-Б)
8. ПРИ ПОСТАВКЕ ЗАМКА КЛЮЧ СНЯТЬ И УПАКОВАТЬ В ЯЩИКЕ ВМЕСТЕ С ИЗДЕЛИЕМ
9. ВИНТЫ ПОЗ. 14 И 15 СТАВИТЬ НА ЖЕЛЕЗНОМ СУРИКЕ.

ИЗМ. ЛИТ. № ДОКУМ. ПОДП. ДАТА				1-83.01.31.000СБ		
РАЗРАБ. АНДРЕЕВА				ЗАМОК		
ПРОВ. МАРКОВА				ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ		
ГЛАВ. ВР. ЧЕРКАСОВА				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Н. КОНТР. РАЧКОВА				ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ. ГРИГОРЬЕВ				1	3.6	1:1
ГЛАВ. СПЕЦ. БЫЧКОВ				Листов 1		
НАЧ. МАСТ. ГРИВКОВ				ГЛАВ. АПУ		
				МОСПРОМПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ №6		
				ФОРМАТ А2		

1-83.01.31.005

✓(✓)

ЧИСЛО РАБОЧИХ ВИТКОВ	п	6
ЧИСЛО ВИТКОВ ПОЛНОЕ	п _п	7.5
НАПРАВЛЕНИЕ НАВИВКИ ПРУЖИНЫ	—	ПРАВОЕ
ДИАМЕТР ПО СТЕРЖНЮ	Дс	4.2
ДЛИНА РАЗВЕРНУТОЙ ПРУЖИНЫ	L	99



*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

1-83.01.31.005

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	Или	
ПРОВ.		МАРКОВА	Или	
ЛИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	Или	
Н.КОНТР.		РАЧКОВА	Или	

ПРУЖИНА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.003	10:1

ПРОВОЛОКА I-0.6
ГОСТ 9389-75

ЛИСТ 1
ЛИСТОВ 1
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

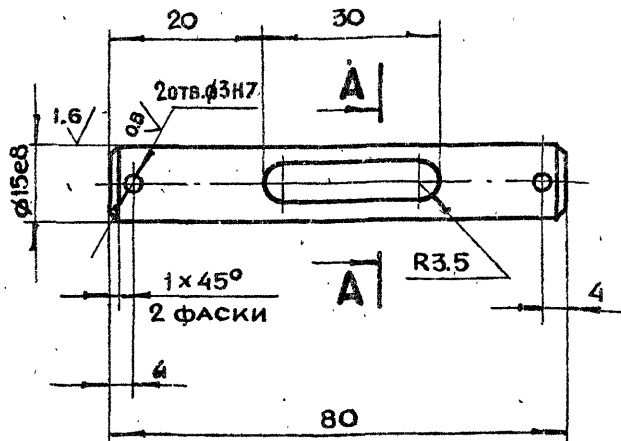
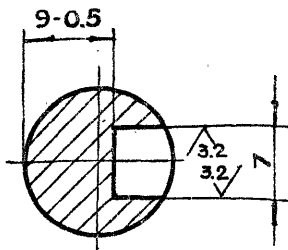
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.31.004

63/✓(✓)

A-A
М 2:1



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Ц9ХР

1-83.01.31.004

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	Или	
ПРОВ.		МАРКОВА	Или	
ЛИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	Или	
Н.КОНТР.		РАЧКОВА	Или	

ШТОК

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.16	1:1

КРУГ В17 ГОСТ 2590-71
45-2-8 ГОСТ 1050-74

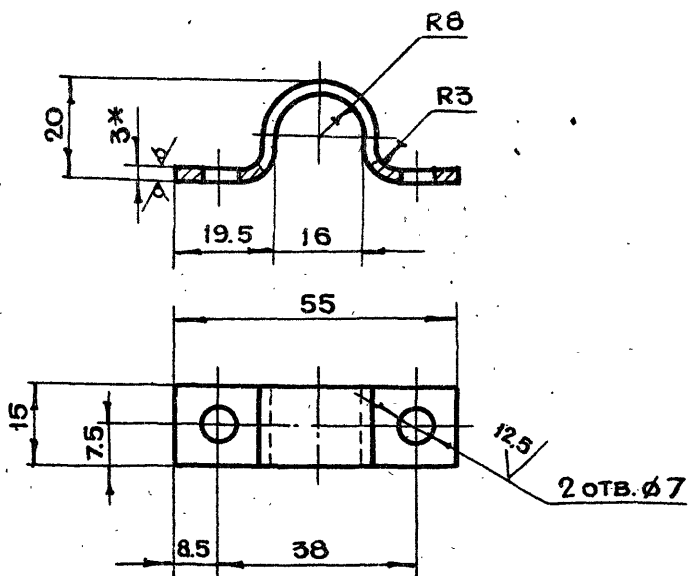
ЛИСТ 1
ЛИСТОВ 1
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.31.003

25/✓(✓)



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. Ц9ХР
4. ДЛИНА РАЗВЕРТКИ $l = 77$ мм.

1-83.01.31.003

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	Или	
ПРОВ.		МАРКОВА	Или	
ЛИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	Или	
Н.КОНТР.		РАЧКОВА	Или	

ХОМУТ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.025	1:1

ЛИСТ 1
ЛИСТОВ 1
БПНЗ.0 ГОСТ 19903-74
3-IV Ст.3 ГОСТ 16523-70

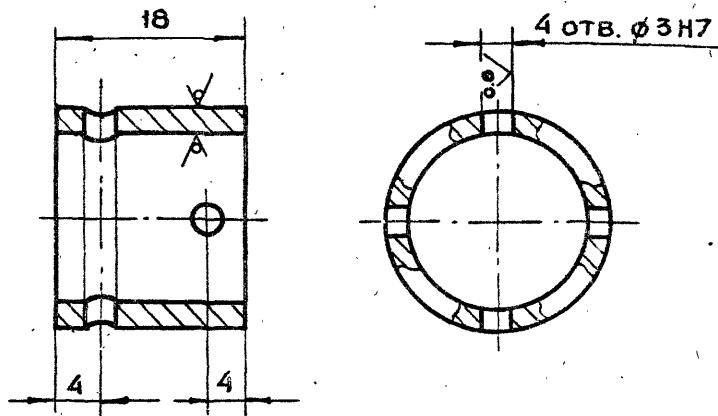
ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.31.002

12.5/✓(✓)



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
2. Ц9ХР

1-83.01.31.002

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	Или	
ПРОВ.		МАРКОВА	Или	
ЛИНЖ.ПР.		ЧЕРКАСОВА	Или	
Н.КОНТР.		РАЧКОВА	Или	

МУФТА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.04	2:1

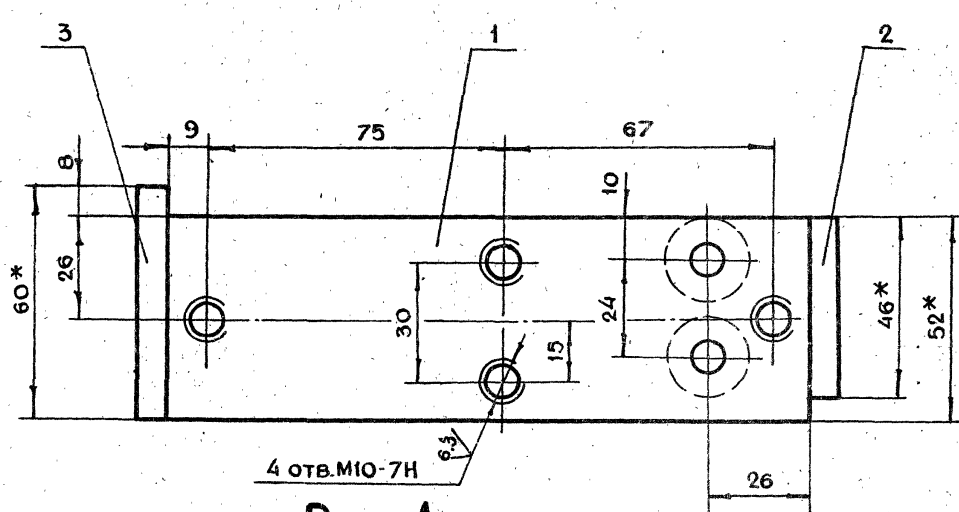
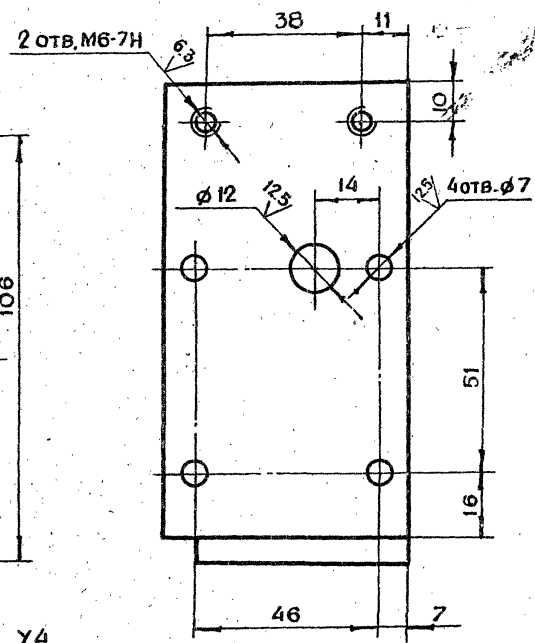
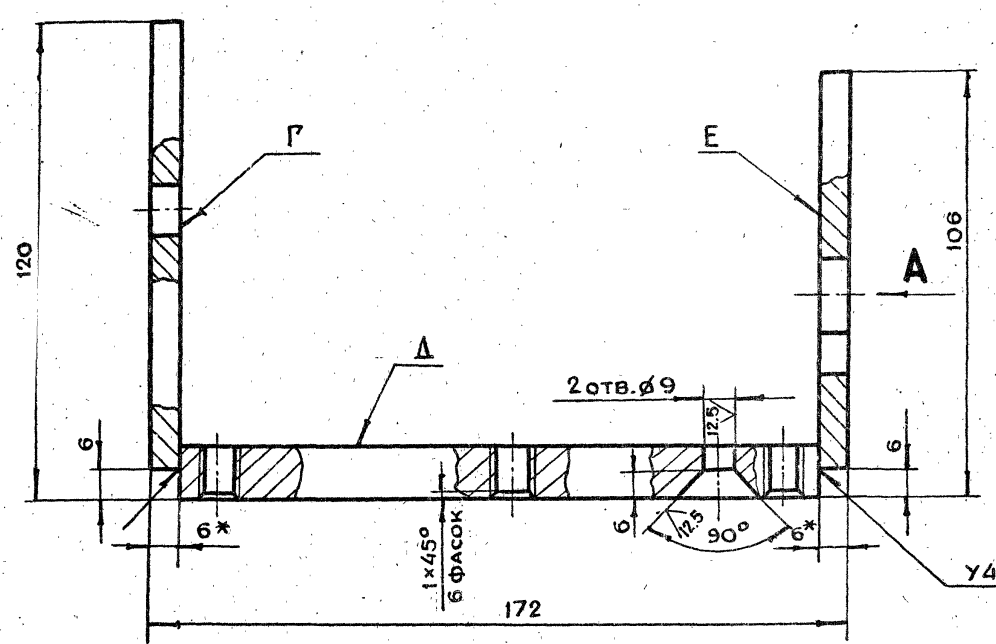
ТРУБА 22x25 ГОСТ 8734-75
А10 ГОСТ 8733-74

ГЛАВАПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

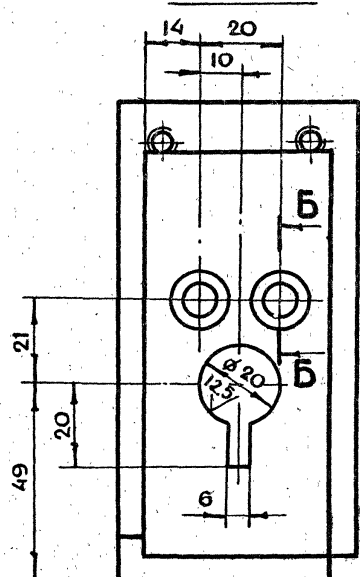
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

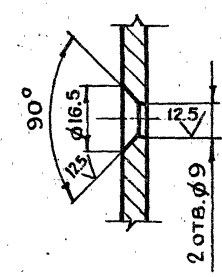
1-83.01.31.200СБ



Вид А



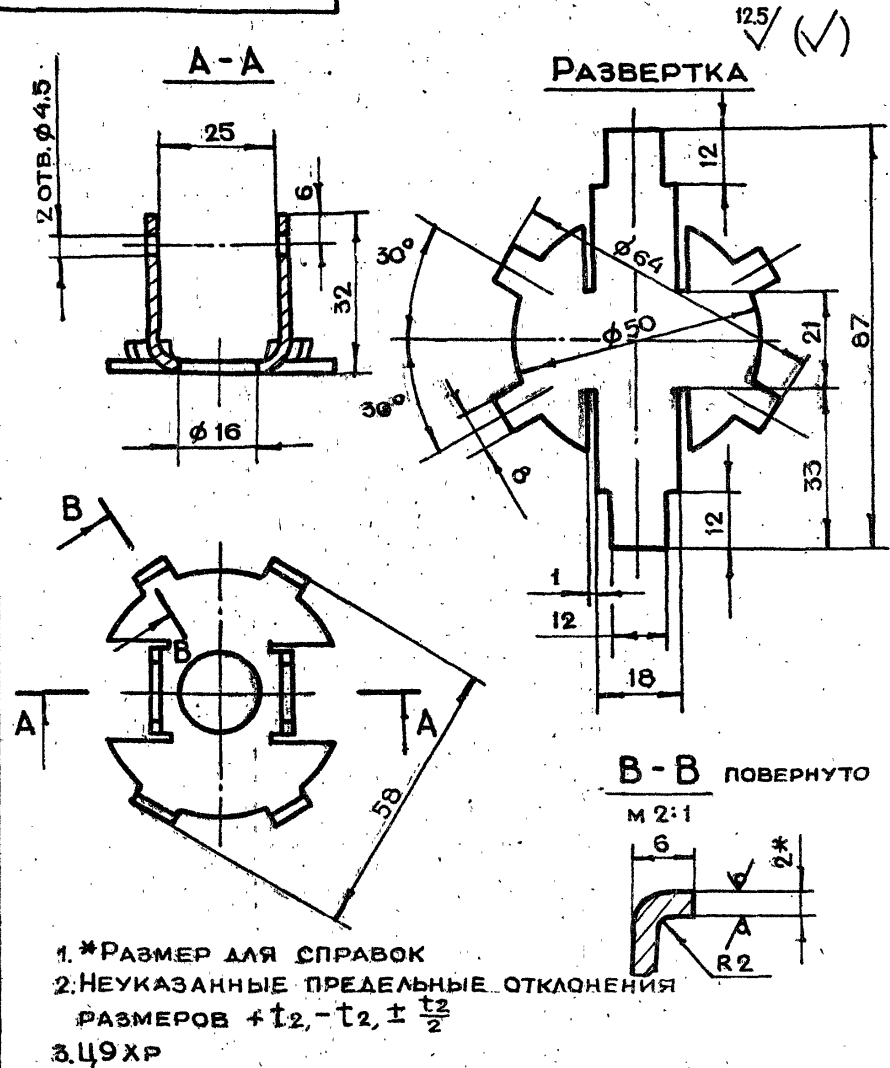
Б-Б



- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
- 3.СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 5264-80
- 4.ВСЕ РЕЗЬБЫ И ОТВЕРСТИЯ НАРЕЗАТЬ И СВЕРЛИТЬ
ПОСЛЕ СВАРКИ ОСНОВАНИЯ
- 5.ОТКЛОНЕНИЕ ОСИ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ ПЛОСКОСТЕЙ
Г и Е К ПЛОСКОСТИ А ПО УГОЛЬНИКУ НЕ БОЛЕЕ
0.2 мм ПО ДЛИНЕ 172 мм.

1-83.01.31.200СБ				ЛИТ. МАССА МАСШТАБ		
ОСНОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				1.3	1:1	
ЛИСТ ЛИСТОВ 1				ГЛАВЛУ МОСГОРПРОЕКТА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		
19425-02 39 КОПИРОВАЛ				ФОРМАТ А2		

1-83.01.31.302



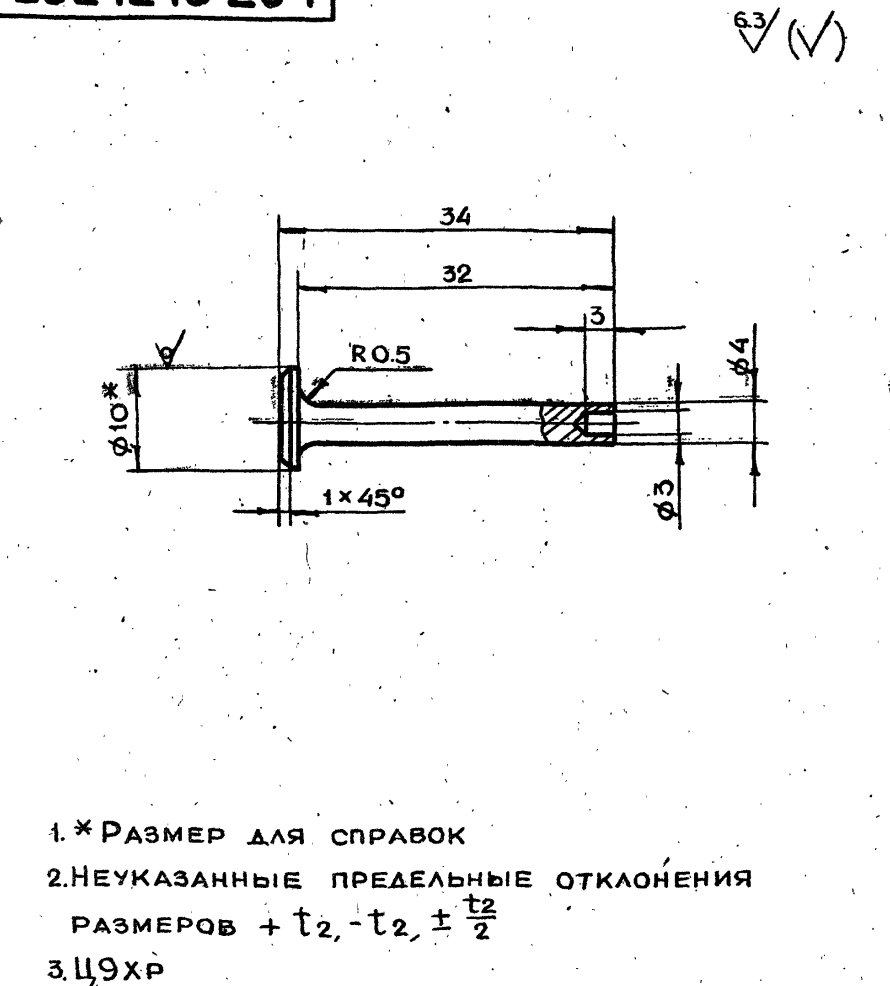
1-83.01.31.302

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.05	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ЛПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н. КОНТР.	РАЧКОВА						

Лист БЛН 2.0 ГОСТ 19903-74
3-й Ст.3 ГОСТ 16523-70

Копировал Формат А4

1-83.01.31.303



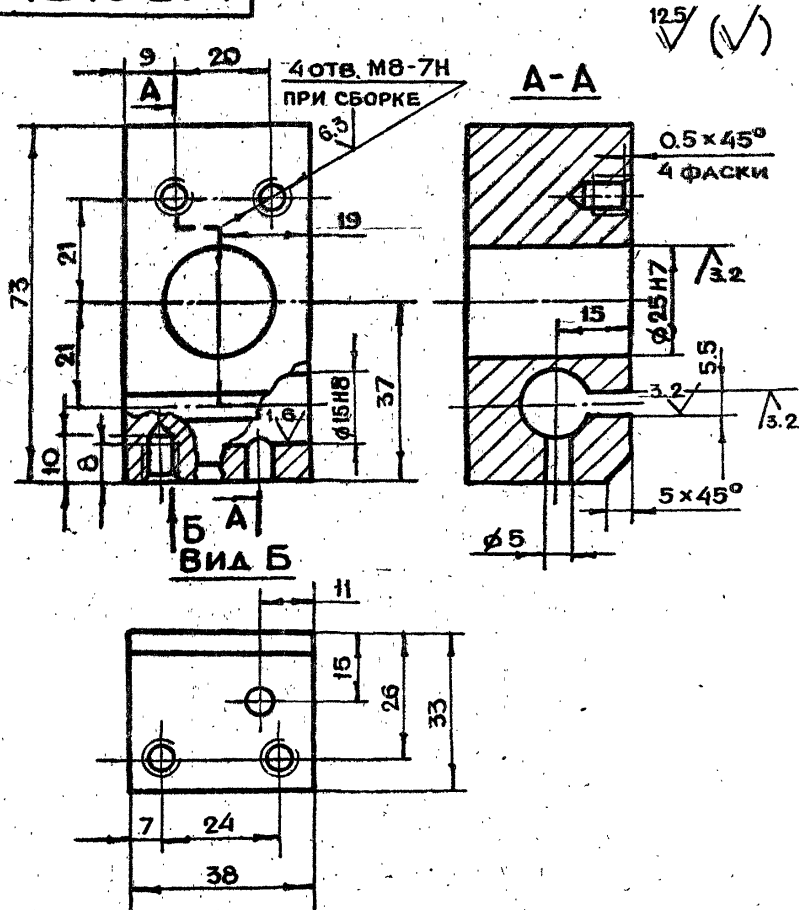
1-83.01.31.303

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.012	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ЛПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н. КОНТР.	РАЧКОВА						

Лист ШТЫРЬ
Круг ВЮ ГОСТ 2590-71
СТ3 ГОСТ 536-79

Копировал Формат А4

1-83.01.31.401



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

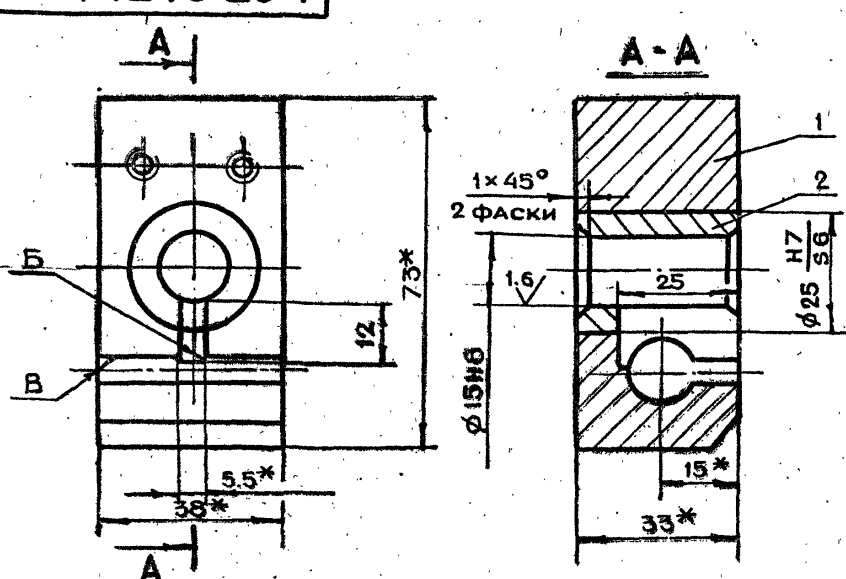
1-83.01.31.401

ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.5	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ЛПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н. КОНТР.	РАЧКОВА						

Лист Корпус
Ст.3 ГОСТ 380-71

Копировал Формат А4

1-83.01.31.400



1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ Б
ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ В НЕ БОЛЕЕ 0.1 мм
НА ДЛИНЕ 24 мм.
3. Ц9ХР

1-83.01.31.400

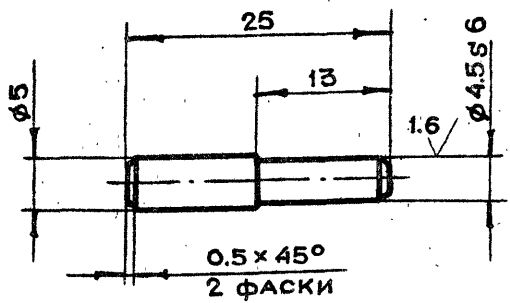
ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.56	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ. ЛПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н. КОНТР.	РАЧКОВА						

Лист ОПОРА В СБОРЕ
ГЛАВ. ЛПР. МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

Копировал Формат А4

1-83.01.31.502

63/√(✓)



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$
2. ЗАКАЛИТЬ HRS-30-40

1-83.01.31.502

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.003	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						

ПАЛЕЦ

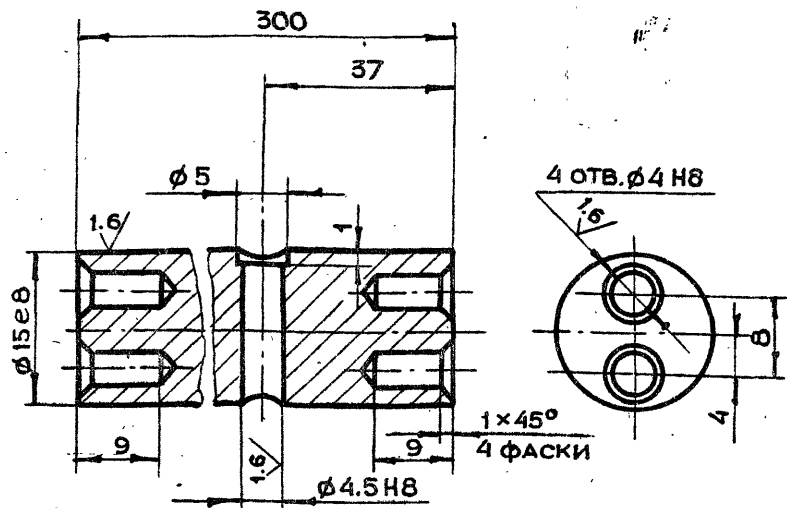
Круг В6 ГОСТ 2590-71
45-2-8 ГОСТ 1050-74

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.31.501

63/√(✓)



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.31.501

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.3	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						

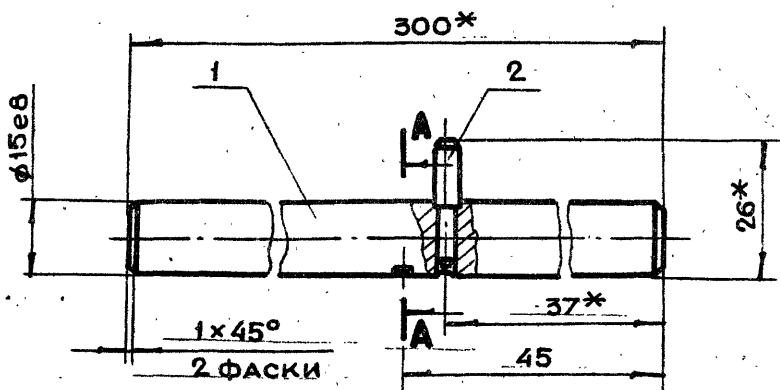
ПРУТОК

Круг В16 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

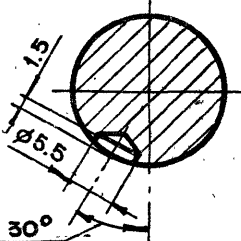
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.31.500



A-A
М 2:1



- 1.*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2.ЛУНКУ Ø5.5 ВЫПОЛНИТЬ ПРИ
СБОРКЕ ПРИ ВТЯНУТОМ
ШТОКЕ (СМ. В-В ЧЕРТЕЖ
1-83.01.31.000СБ)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
А4	1	1-83.01.31.501	ПРУТОК	1		
А4	2	1-83.01.31.502	ПАЛЕЦ	1		

1-83.01.31.500

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.3	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						

ВАЛИК В СБОРЕ

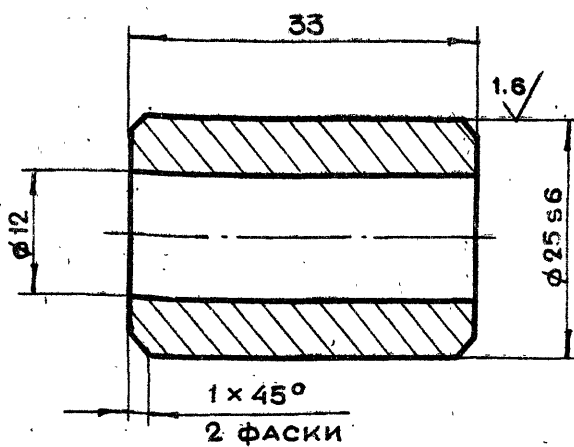
Круг В26 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.31.402

125/√(✓)



1. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2 \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.31.402

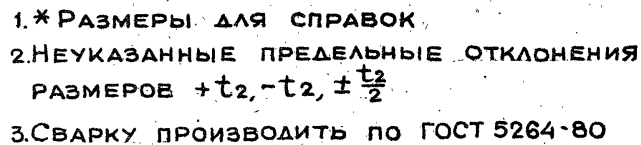
ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.06	2:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТР.	РАЧКОВА						

ВТУЛКА

Круг В26 ГОСТ 2590-71
СТ.3 ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

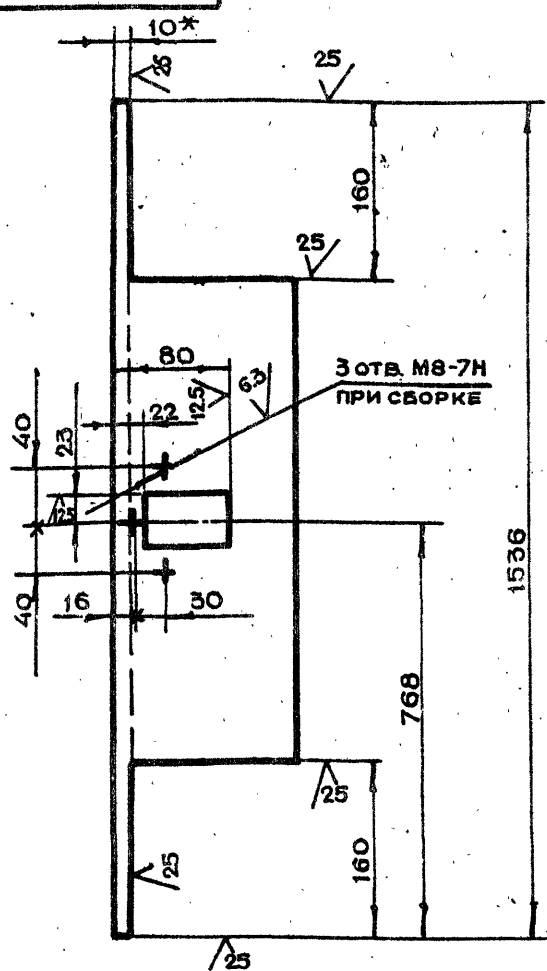
ФОРМАТ А4



				1-83.02.00.000СБ			
КЭМ	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОРОБКА В СБОРЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА						
ПРОВ.	МАРКОВА						
ГЛАВ.ИНЖ.	ЧЕРКАСОВА						
Н.КОНТ.	ВОРОБЬЕВА						
ГЛАВ.ИНЖ.	ГРИГОРЬЕВ				ЛИСТ 1 ГЛАВА В МОСГОРПРОЕКТОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 6		
ГЛАВ.СПЕЦ.	БЫЧКОВ						
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ						

19426-02 42 КОПИРОВАЛ

1-83.02.00.004



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.02.00.004

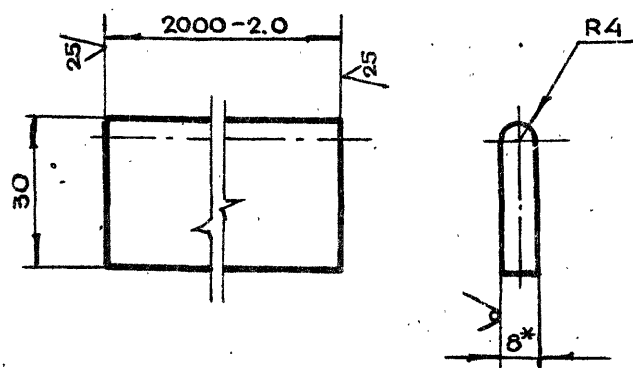
ИЗМ.	ЛИТ.	Н.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА				40.0	1:5
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА					
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.	БОРОБЬЕВА	БОРОБЬЕВА					

УГОЛОК Б-160*160*10 ГОСТ 8509-72
Ст.3 СП ГОСТ 535-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.02.00.003



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.02.00.003

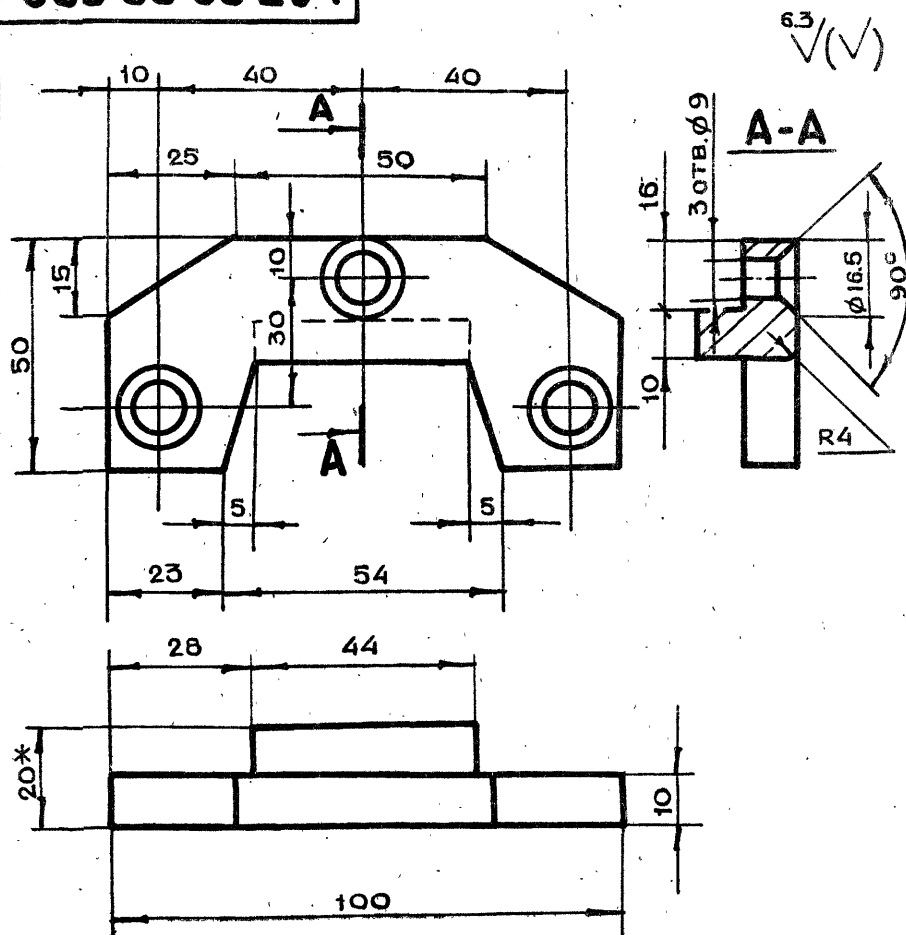
ИЗМ.	ЛИТ.	Н.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА				3.8	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА					
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.	БОРОБЬЕВА	БОРОБЬЕВА					

ПОЛОСА БПН8 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.02.00.002



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.02.00.002

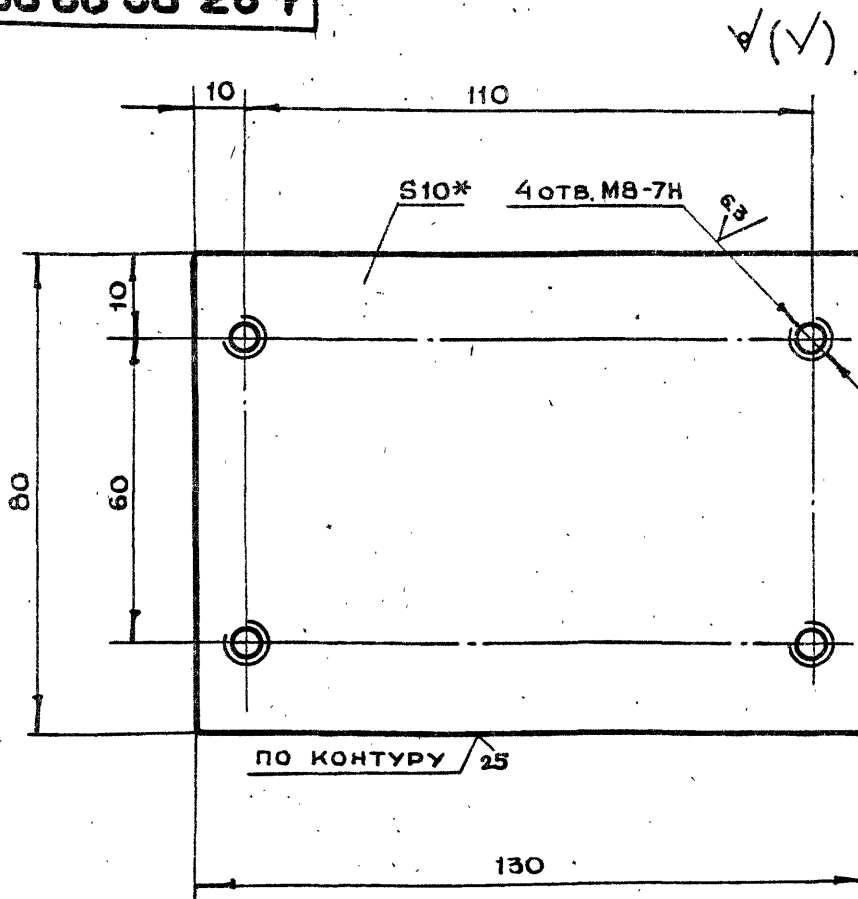
ИЗМ.	ЛИТ.	Н.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА				0.28	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА					
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.	БОРОБЬЕВА	БОРОБЬЕВА					

СУХАРЬ БПН20 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.02.00.001



- 1.*РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2.НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.02.00.001

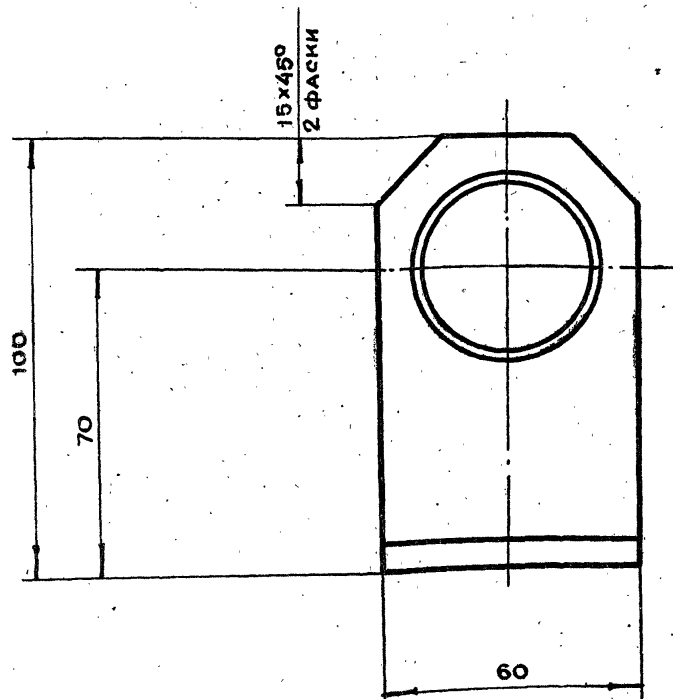
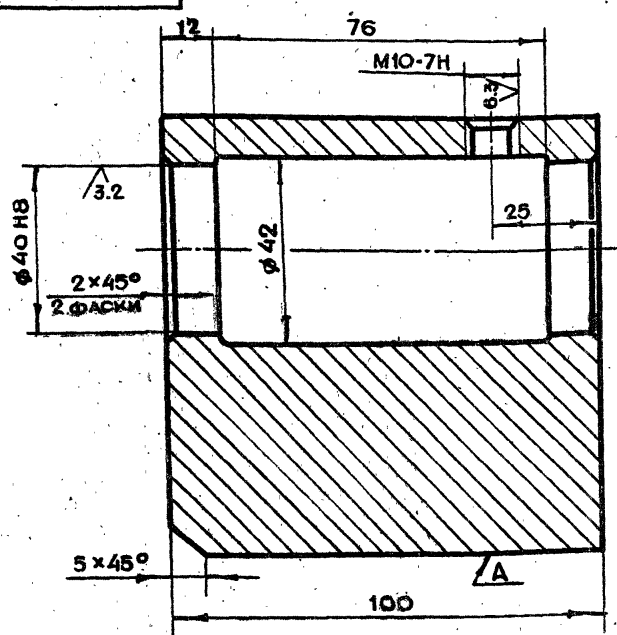
ИЗМ.	ЛИТ.	Н.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	АНДРЕЕВА				0.9	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	МАРКОВА					
ГЛАВ.И.ПР.	ЧЕРКАСОВА	ЧЕРКАСОВА					
И.КОНТР.	БОРОБЬЕВА	БОРОБЬЕВА					

ОСНОВАНИЕ БПН10 ГОСТ 19903-74
Ст.3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.01.20.001



12.5/√(✓)

1. НЕПАРАЛЛЕЛЬНОСТЬ ОСИ ОТВ. ОТНОСИТЕЛЬНО ПОВЕРХНОСТИ А НЕ БОЛЕЕ 0.01 мм.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.01.20.001

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИ		
ПРОБ.	МАРКОВА	ИИ		
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИИ		
Н. КОНТР.	БОРОВАЯ	ИИ		

ОПОРА

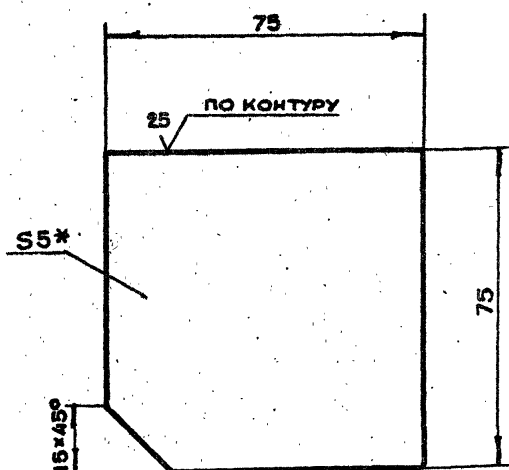
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	3.5	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛАВА ПУ МОСГОРИСПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

Ст. 3 ГОСТ 380-71

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

1-83.02.00.006



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК.
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.02.00.006

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИ		
ПРОБ.	МАРКОВА	ИИ		
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИИ		
Н. КОНТР.	БОРОВАЯ	ИИ		

Лист

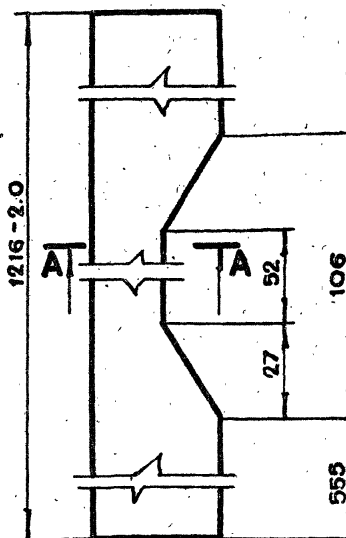
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.2	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛАВА ПУ МОСГОРИСПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

Лист БПНБ ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

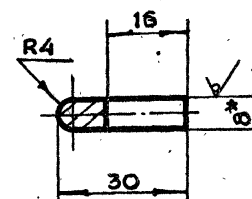
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.02.00.005



A-A



1. *РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.02.00.005

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ИИ		
ПРОБ.	МАРКОВА	ИИ		
ЛИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	ИИ		
Н. КОНТР.	БОРОВАЯ	ИИ		
ЛИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	ИИ		
ГАСПЕЦ.	БЫЧКОВ	ИИ		
ЛИНЖ. ПР.	ГРИГОРЬЕВ	ИИ		

Полоса

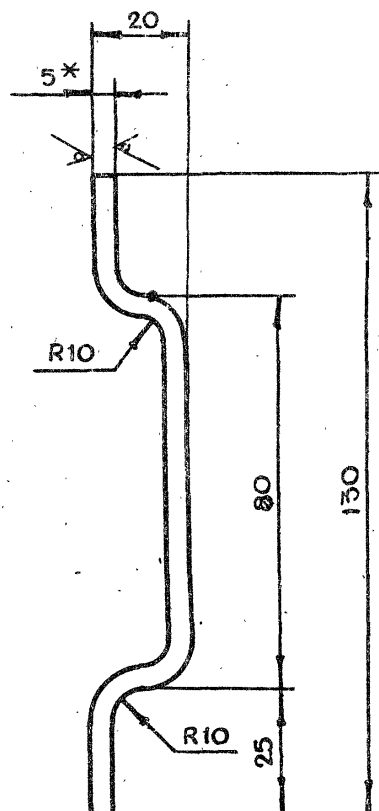
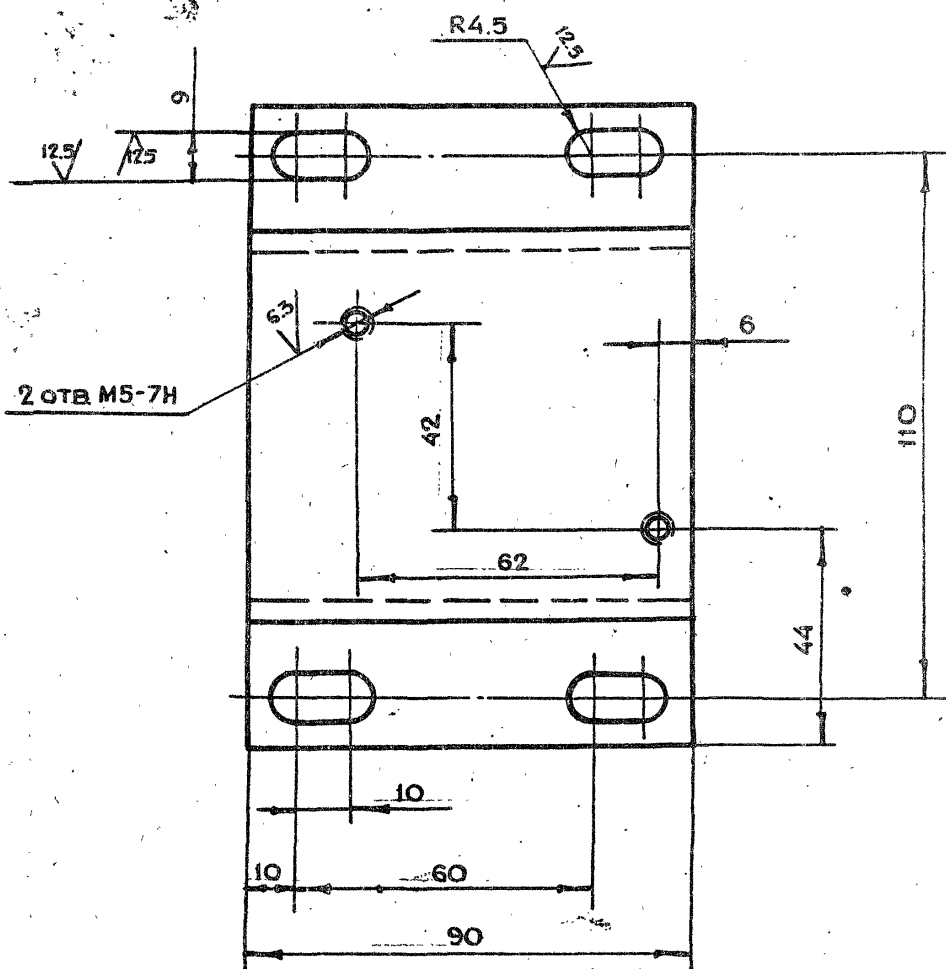
ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	2.2	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
ГЛАВА ПУ МОСГОРИСПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

Лист БПНБ ГОСТ 19903-74
Ст. 3 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

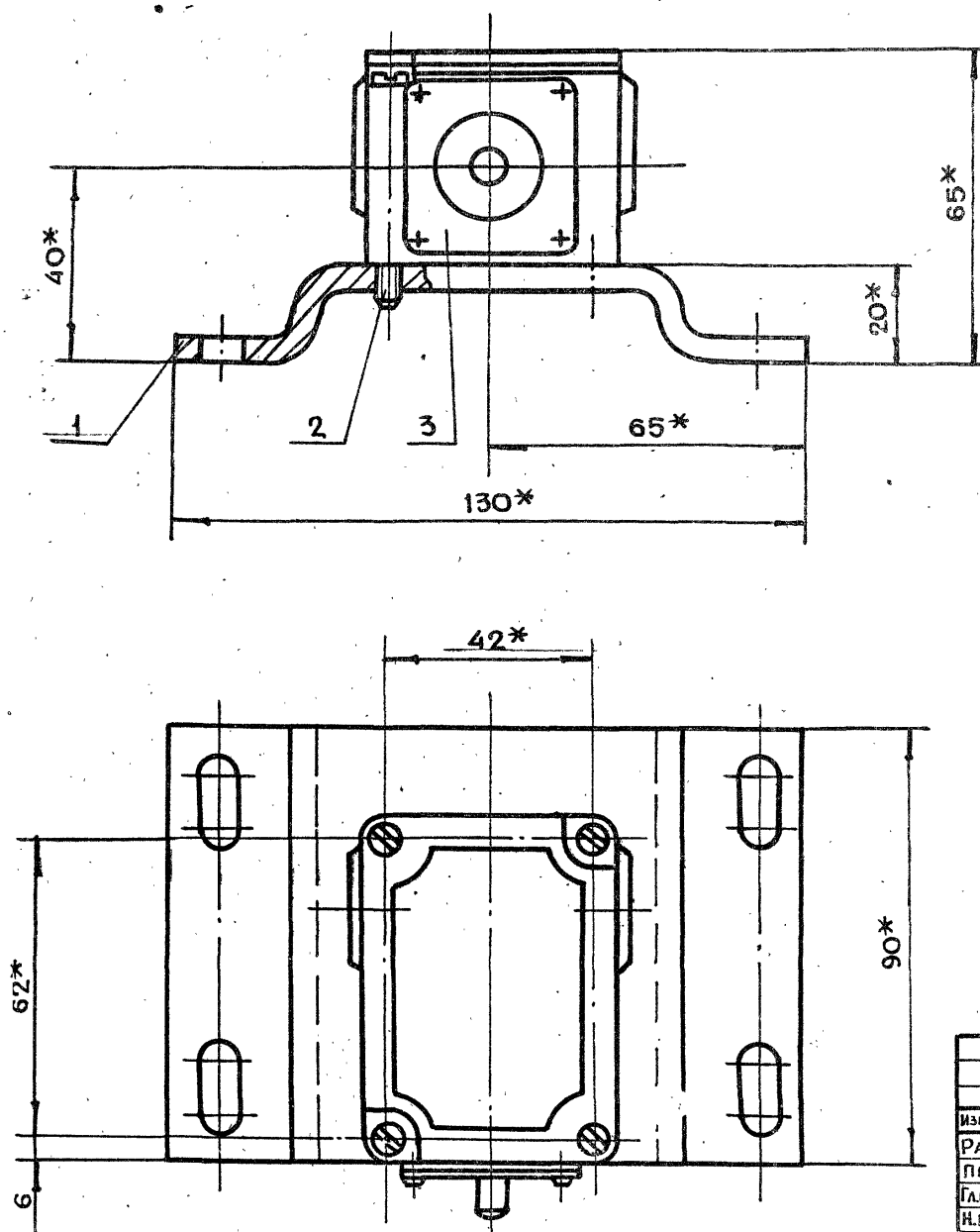
1-83.03.00.001



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$
3. РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА $l = 145$ мм

						1-83.03.00.001			
ИЗМ.	ЛИТ.	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ОСНОВАНИЕ	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	ПОДП.						0.5	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	ПОДП.							
ЛИНЖ. ПРО.	ЧЕРКАСОВА	ПОДП.							
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	ПОДП.							
					Лист	БПН5 ГОСТ 19903 - 74			
						СТ.3 ГОСТ 14637-79			
					КОПИРОВАЛ	ГЛАВА ПУ			
						МОСПРОМПРОЕКТ			
						МАСТЕРСКАЯ №6			
						ФОРМАТ А3			

1-83.03.00.000СБ



* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

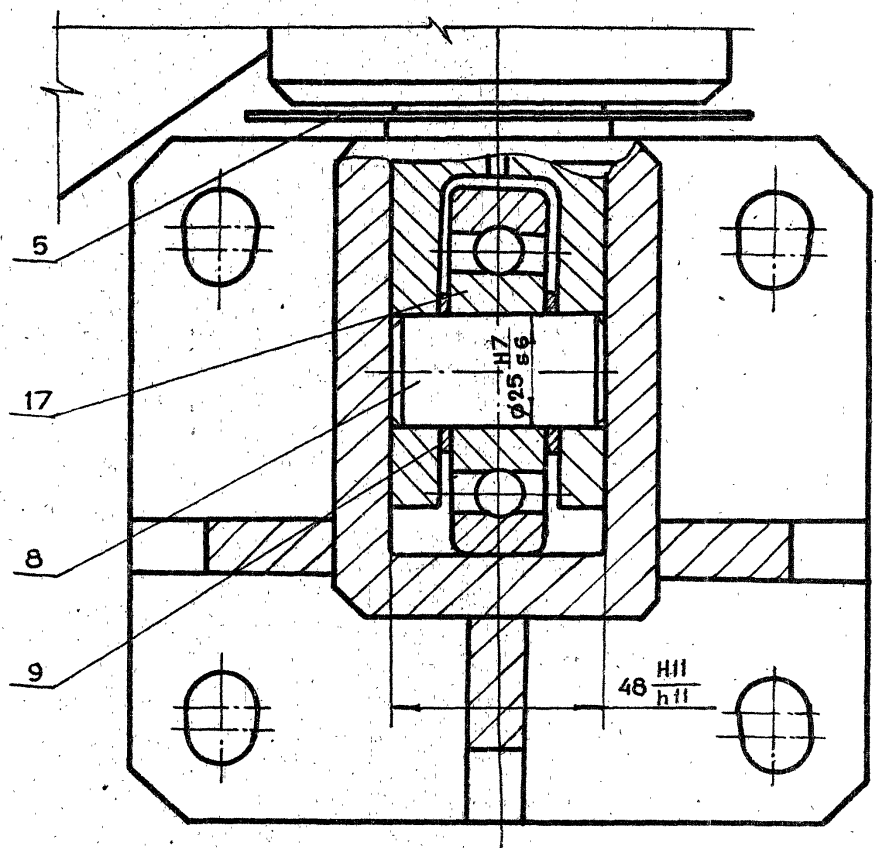
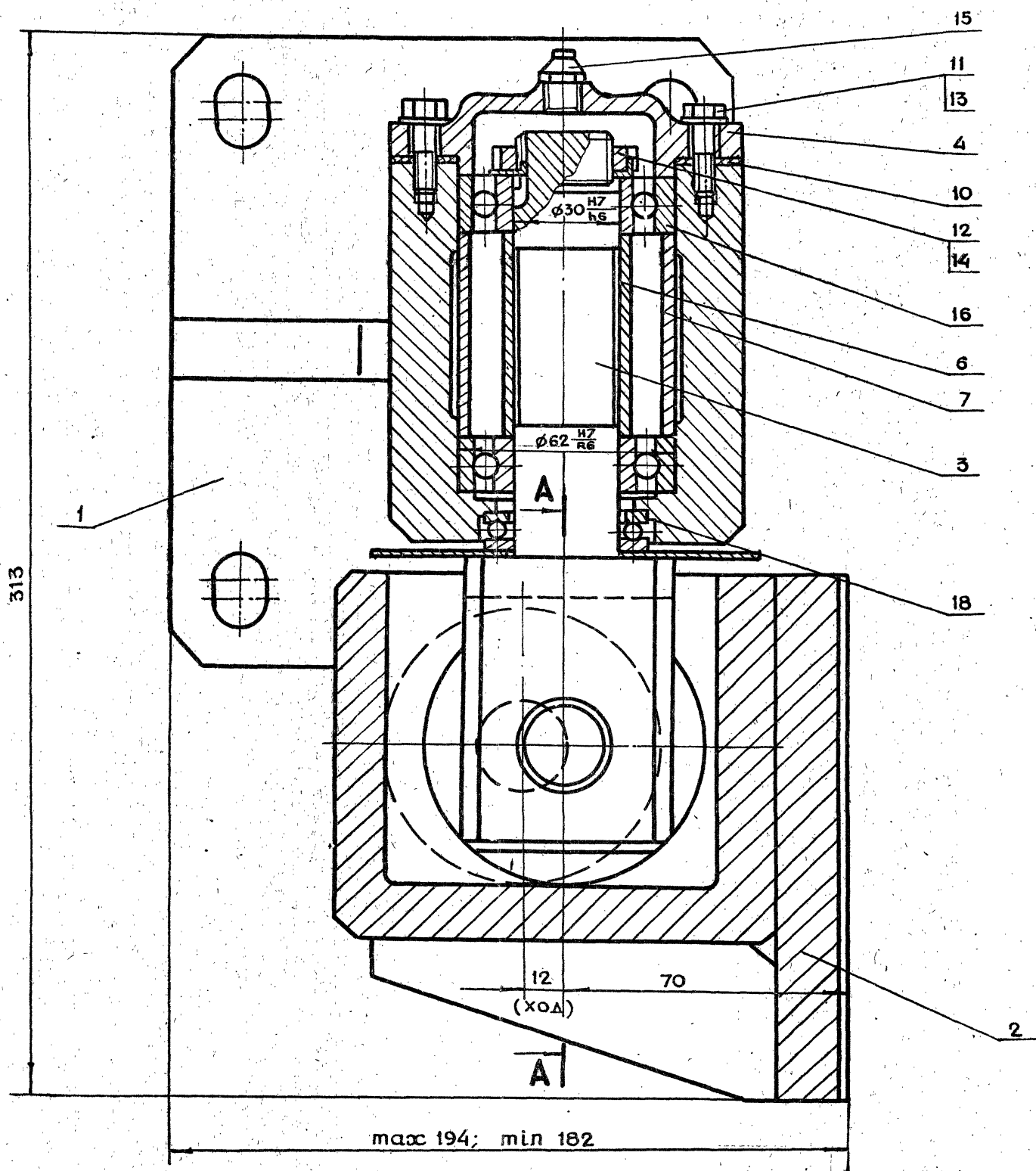
						1-83.03.00.000СБ					
ИЗМ	ЛИТ	Н ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	СИГНАЛИЗАЦИОННОЕ УСТРОЙСТВО СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ	
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	<i>Андреева</i>									
ПРОВ.	МАРКОВА	<i>Маркова</i>								0.9	1:1
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА	<i>Черкасова</i>									
Н.КОНТР.	РАЧКОВА	<i>Рачкова</i>									
А.КОНСТР.	ГРИГОРЬЕВ	<i>Григорьев</i>								ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
А.СПЕЦ.	БЫЧКОВ	<i>Бычков</i>			ГЛАВА ПУ МОСПРОМПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ №6						
НАЧ.МАСТ.	ГРИБКОВ	<i>Грибков</i>									

19426-02 45

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

1-83.04.00.000СБ

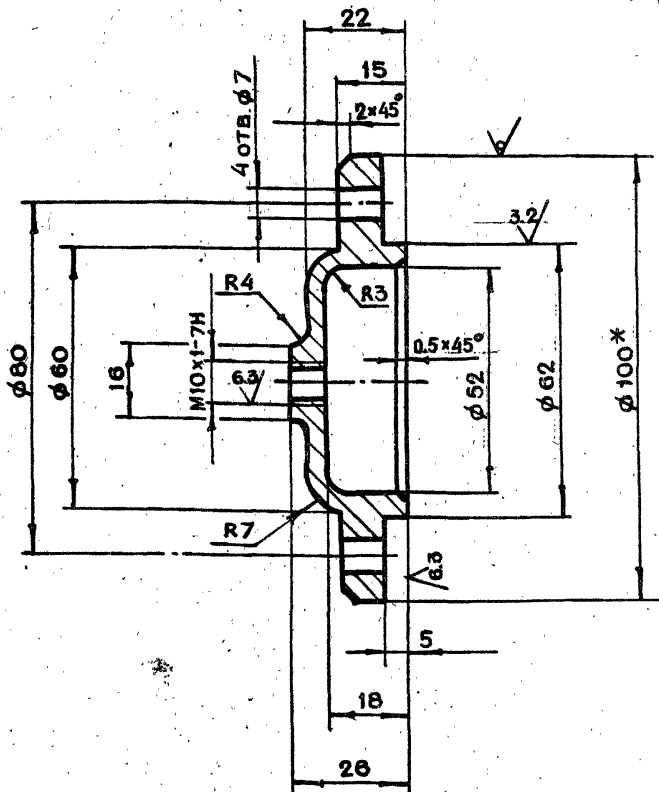


1. *РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. ОБЕСПЕЧИТЬ ЛЕГКОЕ, БЕЗ РЫВКОВ И ЗАЕДАНИЙ ДВИЖЕНИЕ ОСИ В ПЕТЛЯХ
3. ПОСЛЕ СБОРКИ ПОЛОСТИ ПОДШИПНИКОВ ЗАПОЛНИТЬ ЖИРОВЫМ СОЛИДОЛОМ ГОСТ 1033-79

1-83.04.00.000СБ						ЛИТ			МАССА	МАСШТАБ
ПЕТАЛЯ В СБОРЕ									23	1:1
ТИП I										
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						ЛИСТ			ЛИСТОВ 1	
									ГЛАВЛУ	
									МОСГОРПРОЕКТ	
									МАСТЕРСКАЯ №	
									ФОРМАТ А2	

1-83.04.00.002

12.5/√



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.002

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ЛИКВИД.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

КРЫШКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.79	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

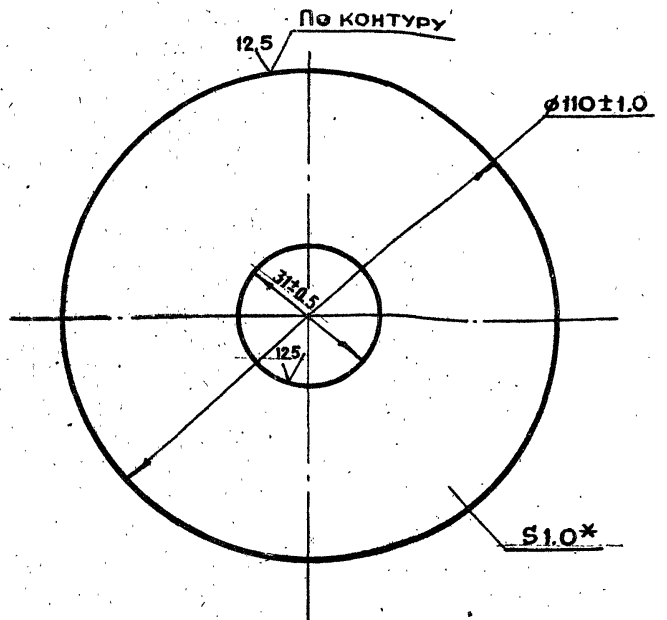
Ст. 3 ГОСТ 380-71

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.04.00.003

12.5/√



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.003

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ЛИКВИД.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

КРЫШКА

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	0.07	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВА МОСГОРНЕФТЕКОМ МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

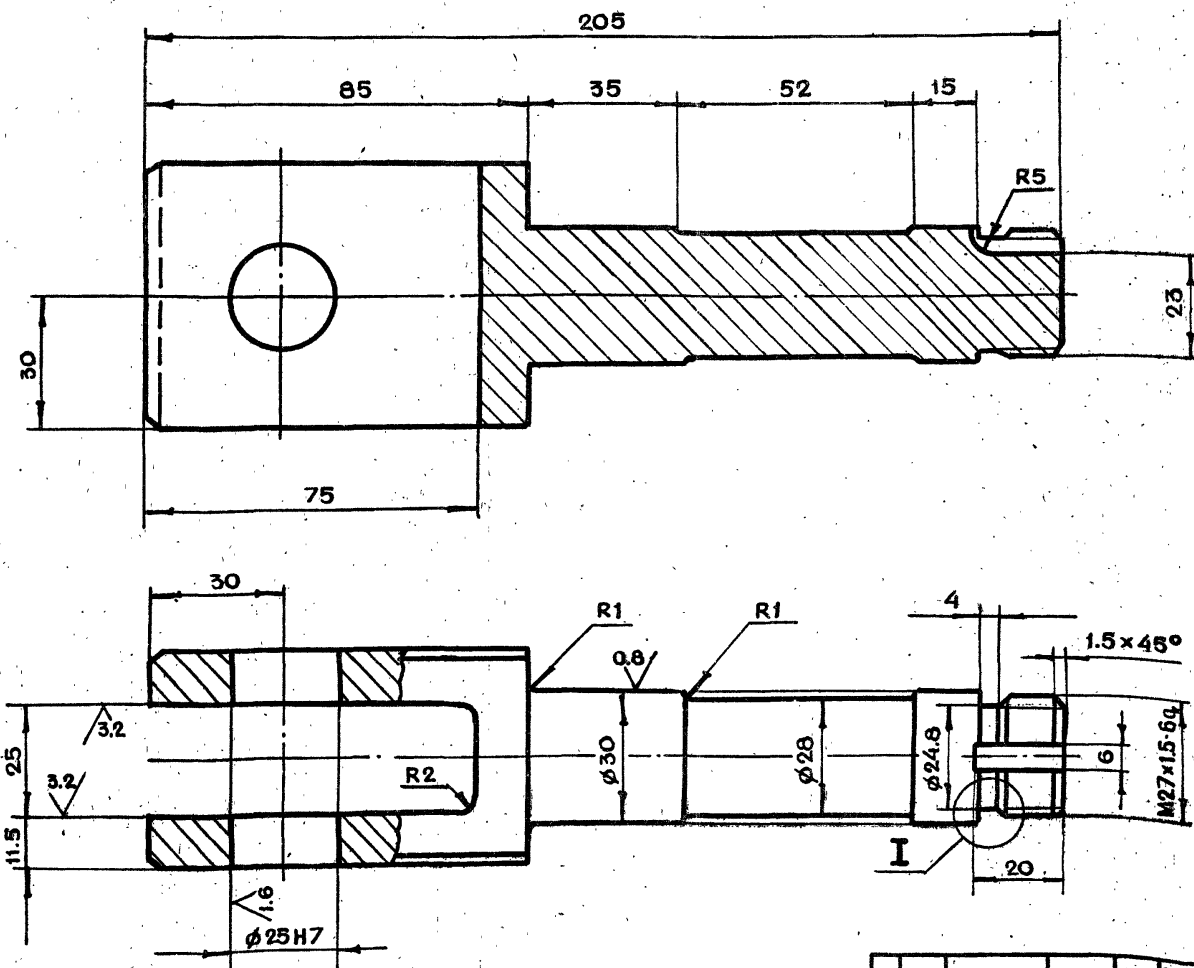
Лист 5-И ГОСТ 19903-74
3-И Ст. 3 ГОСТ 16523-70

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.04.00.001

12.5/√



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.001

ИЗМ.	ЛИТ.	Н. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ЛИКВИД.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			
ГЛАВ. ИНЖ.	ПРИГОРЬЕВ			
НАЧ. МАСТ.	БЫЧКОВ			

Ось

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	1.15	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ		

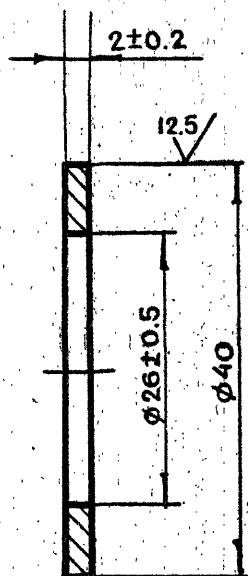
45-2-8 ГОСТ 1050-74

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

1-83.04.00.007

6.3 (✓)



1-83.04.00.007

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ТЕХН. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

Кольцо

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.01	2:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

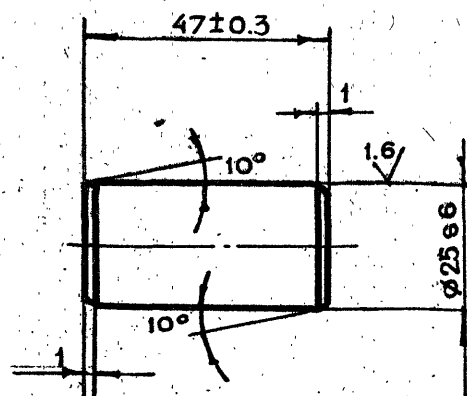
Ст. 3 ГОСТ 380-71

КОПИРОВАЛ

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

1-83.04.00.006

6.3 (✓)



1-83.04.00.006

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ТЕХН. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

Ось

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.18	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

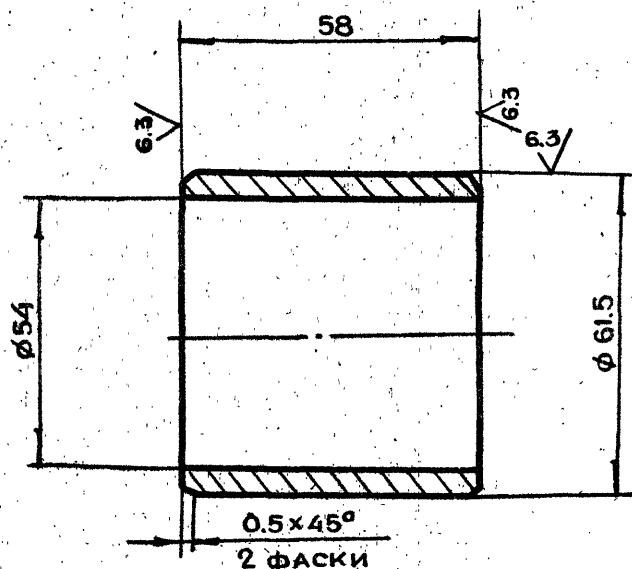
Круг В26 ГОСТ 2590-71
45-2-8 ГОСТ 1050-74

КОПИРОВАЛ

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

1-83.04.00.005

12.5 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.005

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ТЕХН. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

Втулка

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.34	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

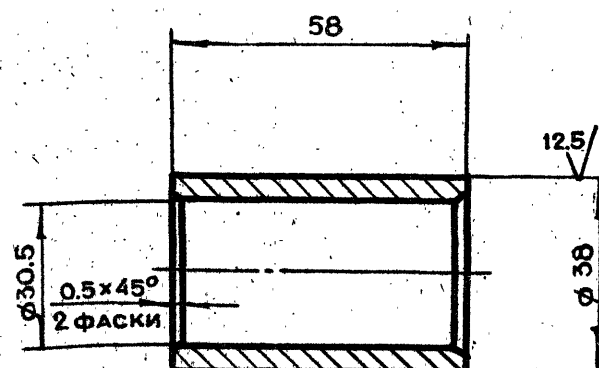
Ст. 3 ГОСТ 380-71

КОПИРОВАЛ

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

1-83.04.00.004

6.3 (✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.004

ИЗМ	ЛИТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА			
ПРОВ.	МАРКОВА			
ТЕХН. ПР.	ЧЕРКАСОВА			
И. КОНТР.	РАЧКОВА			

Втулка

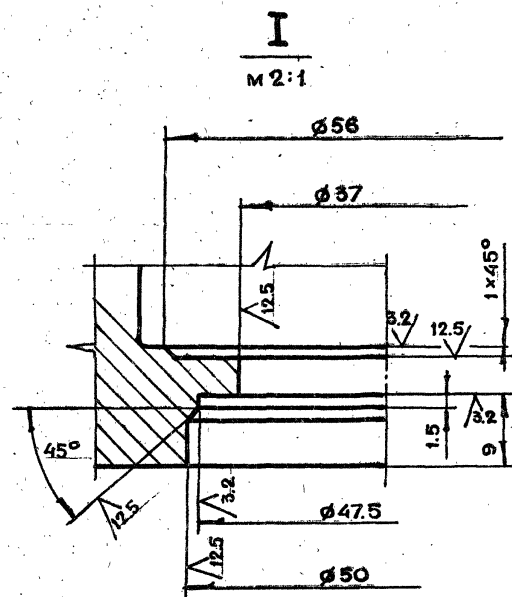
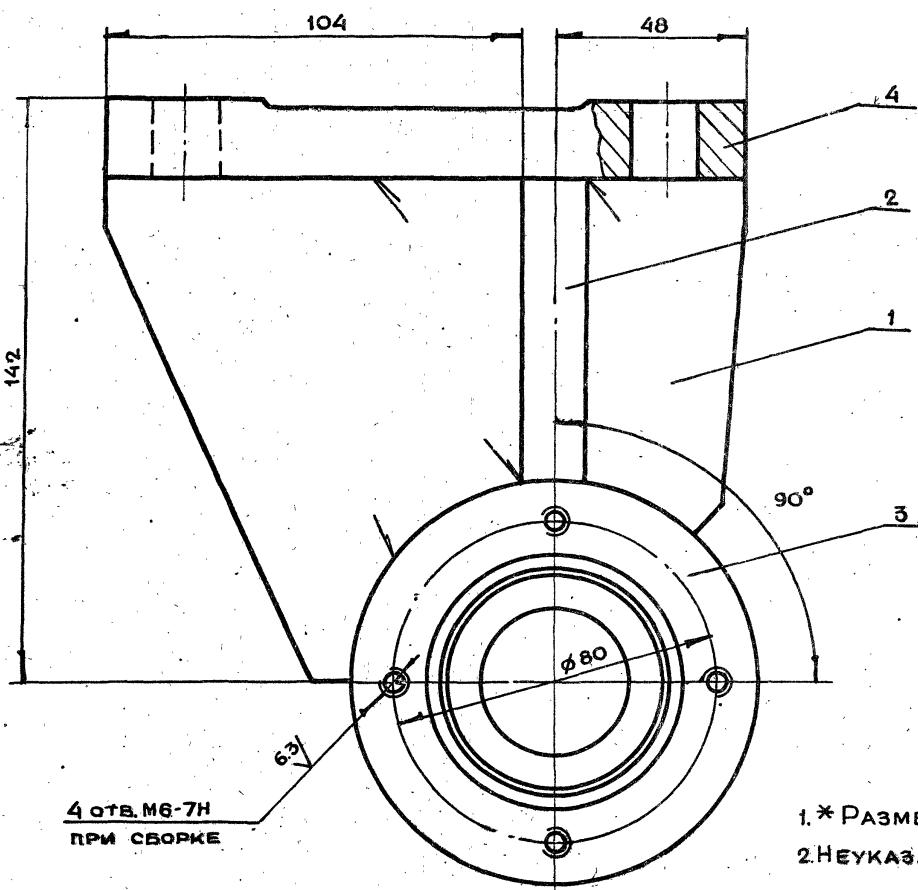
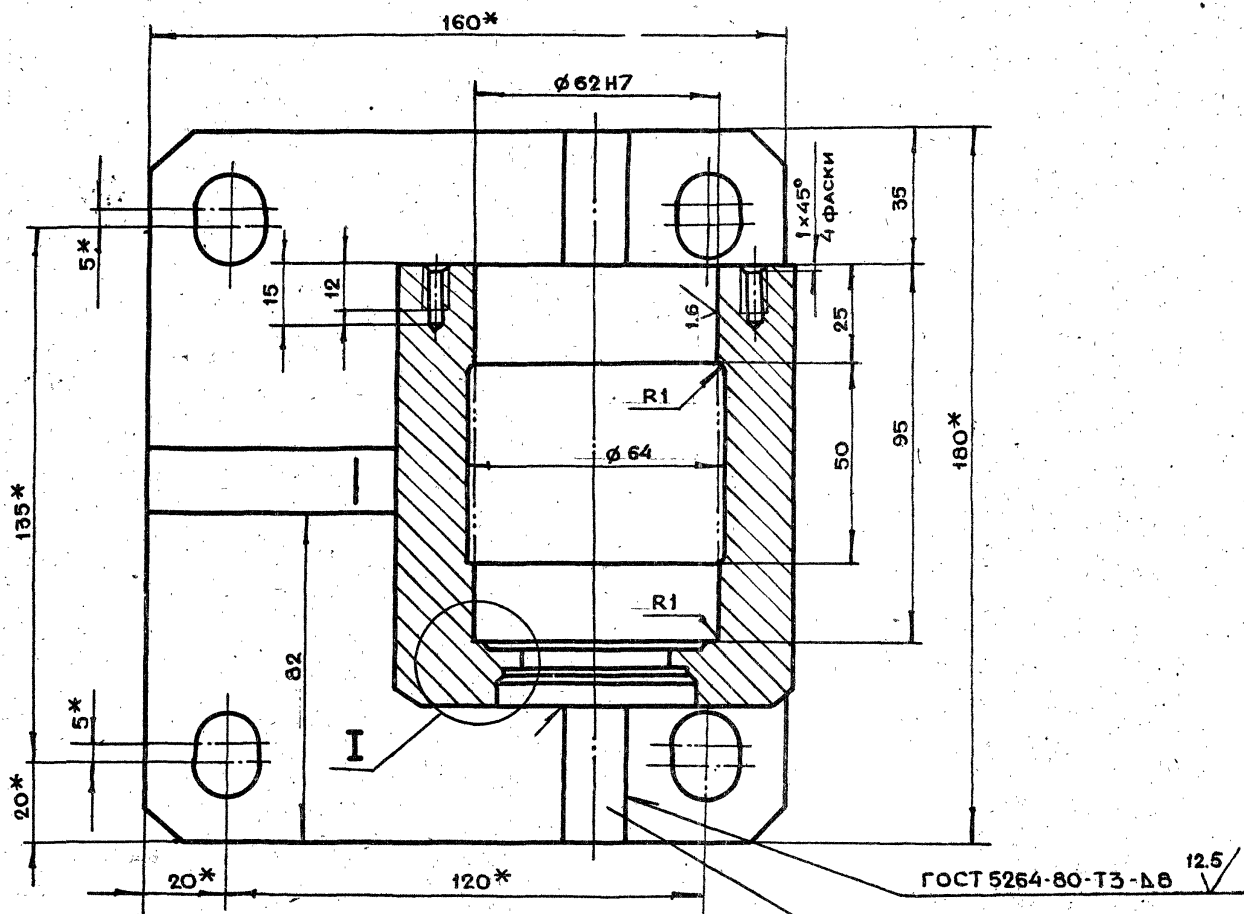
ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
	0.19	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Ст. 3 ГОСТ 380-71

ГЛАВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6
ФОРМАТ А4

19436-02 48 КОПИРОВАЛ

1-83.04.00.100СБ



4 ОТВ. М6-7Н
ПРИ СБОРКЕ

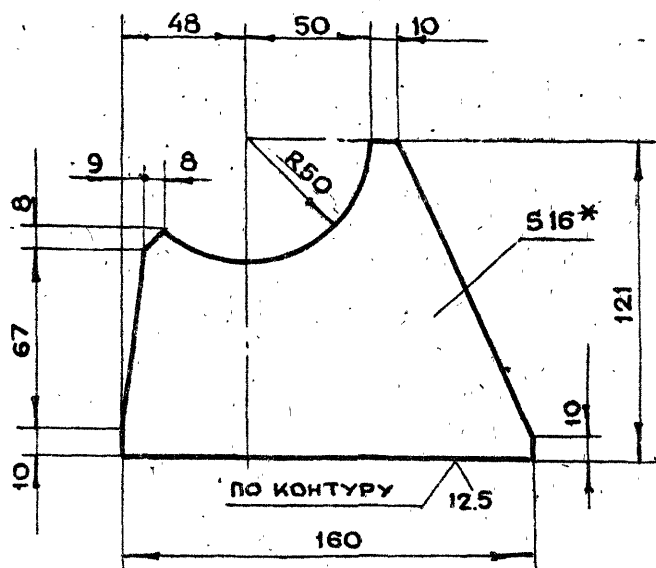
1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАНИЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

						1-83.04.00.100СБ						
ИЗМ	ЛИТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Полупетля СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ		
РАЗРАБ.		АНДРЕЕВА	ПАУ								12.5	1:1
ПРОВ.		МАРКОВА	М									
ГЛАВ. ПР.		ЧЕРКОВА	М									
Н. КОНТР.		РАЧКОВА	М									
ГЛАВ. КОНСТ.		ПРИГОРЬЕВ	М					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
ГЛАВ. СЛЕД.		БЫЧКОВ	М					ГЛАВА ПУ МОСГОРНИЩОКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ № 5				
НАЧ. МАСТ.		ГРИВКОВ	М									

19426-02 49 КОПИРОВАЛ

1-83.04.00.101

(V)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.101

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					1.6	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

ЛИСТ БЛН 16 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

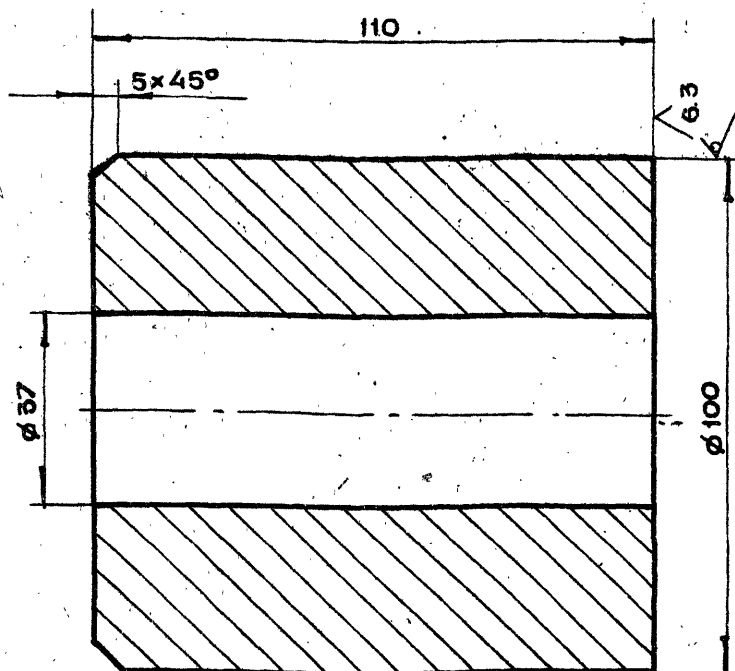
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВА ПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.04.00.103

12.5 (V)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.103

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					5.76	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

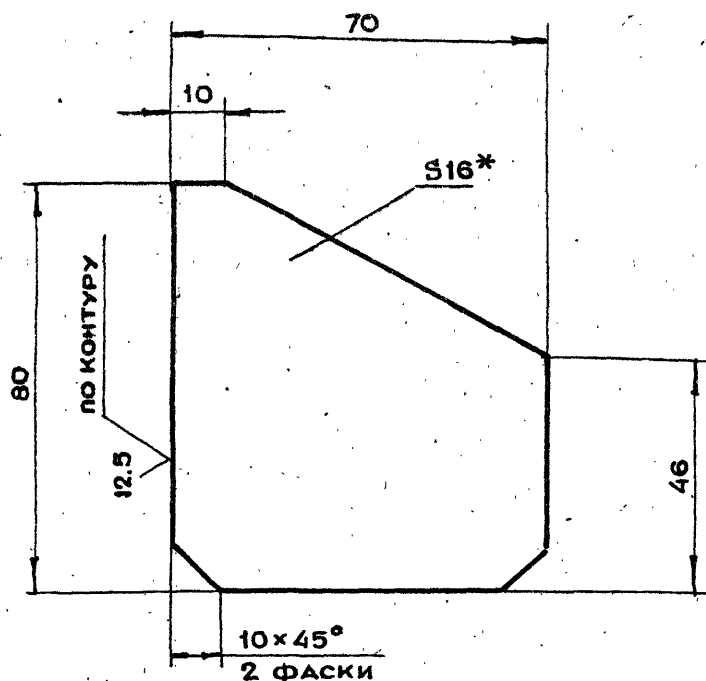
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВА ПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.04.00.102

(V)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.102

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					0.6	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

ЛИСТ БЛН 16 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

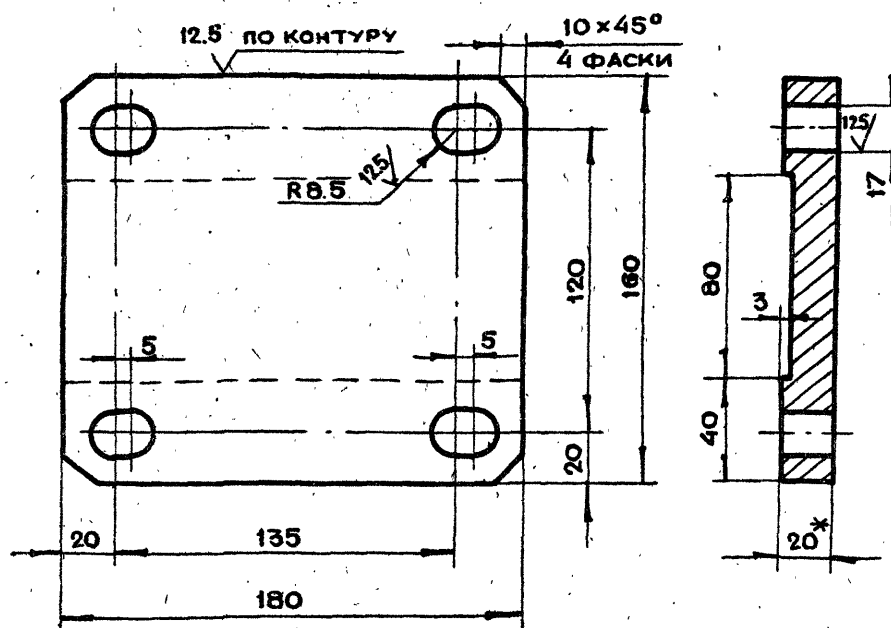
ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВА ПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.04.00.104

(V)



1. * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.104

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА					4.5	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА						
ЛИНЖ.ПР.	ЧЕРКАСОВА						
И.КОНТР.	РАЧКОВА						

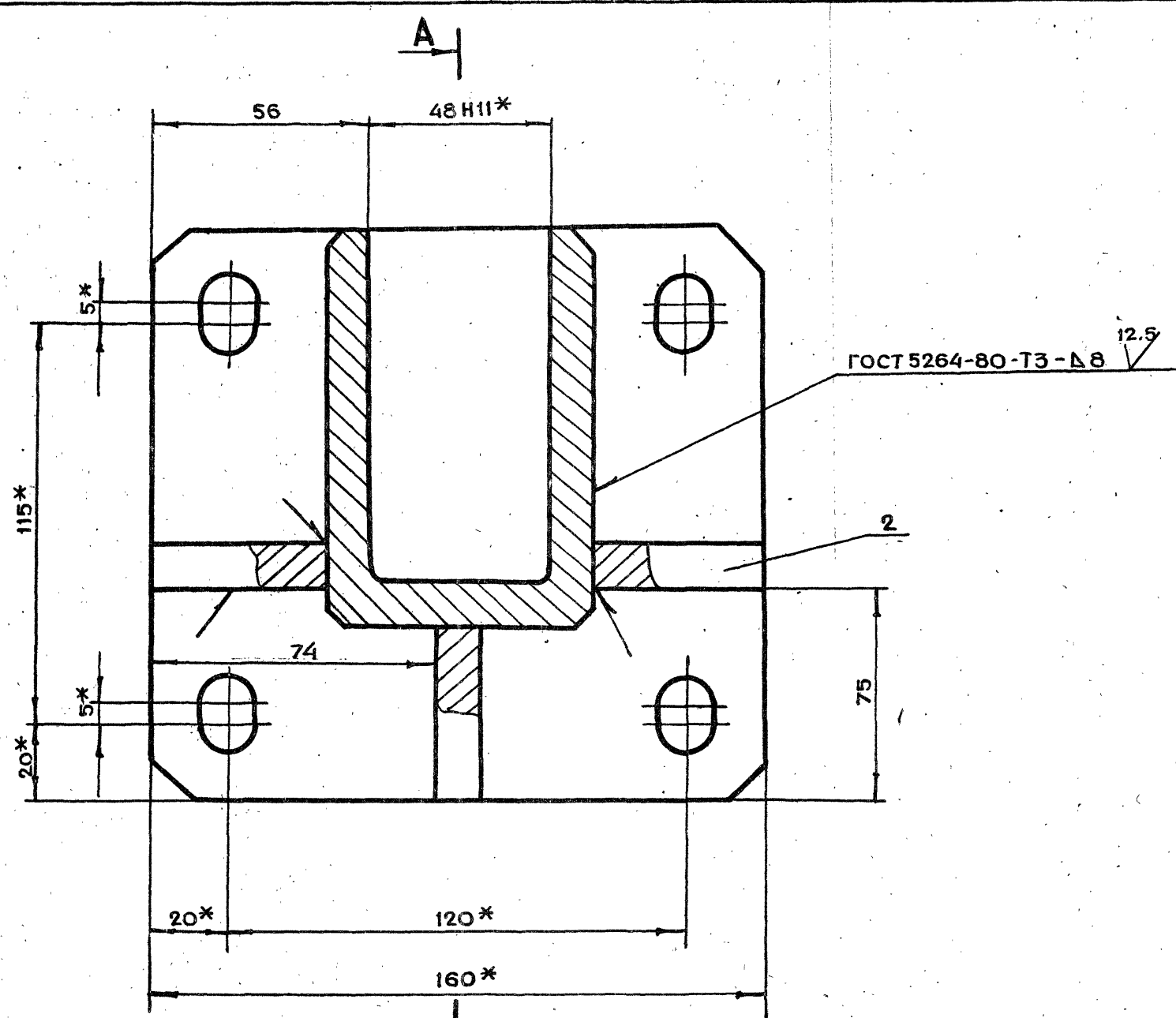
ЛИСТ БЛН 20 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ГЛАВА ПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

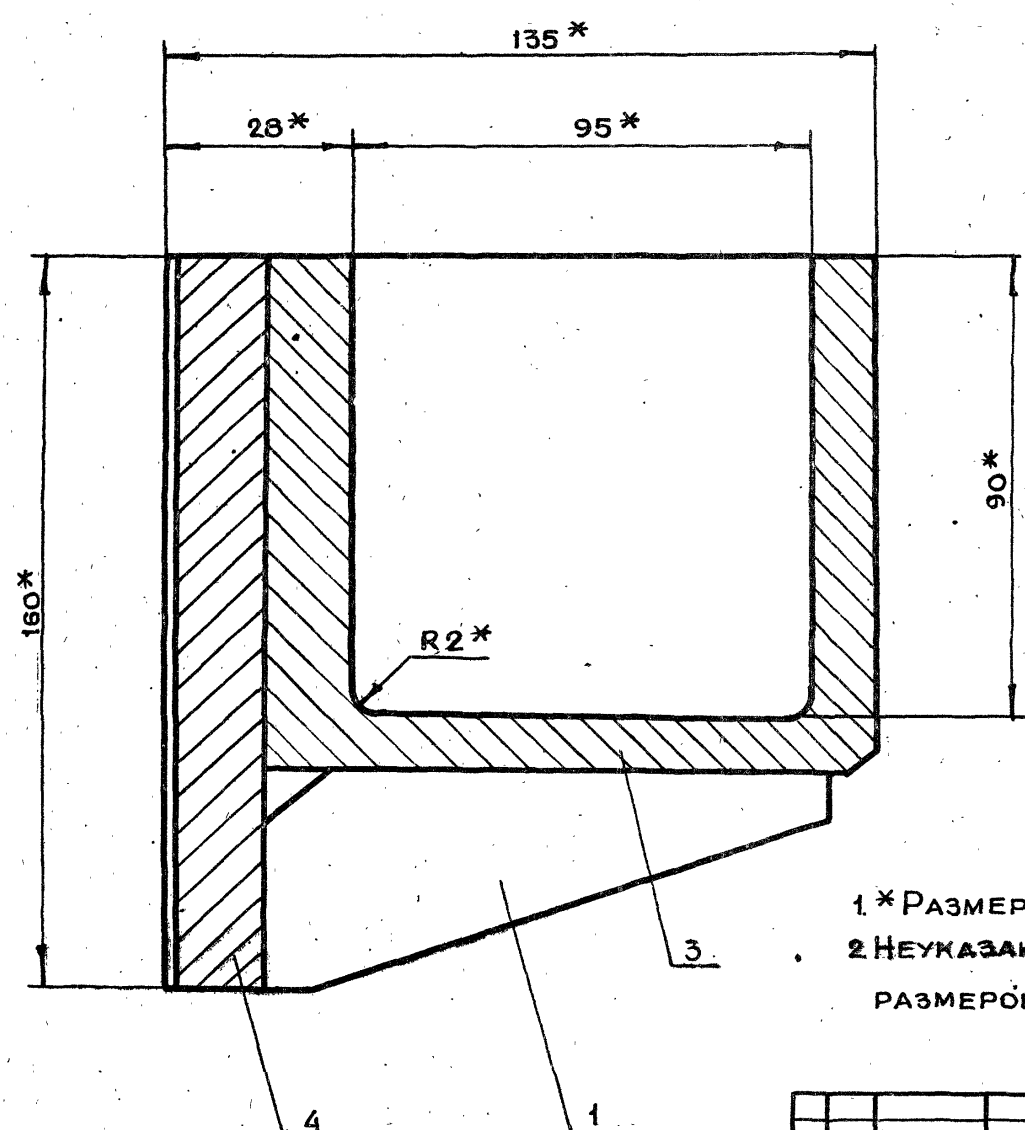
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.04.00.200СБ



A-A



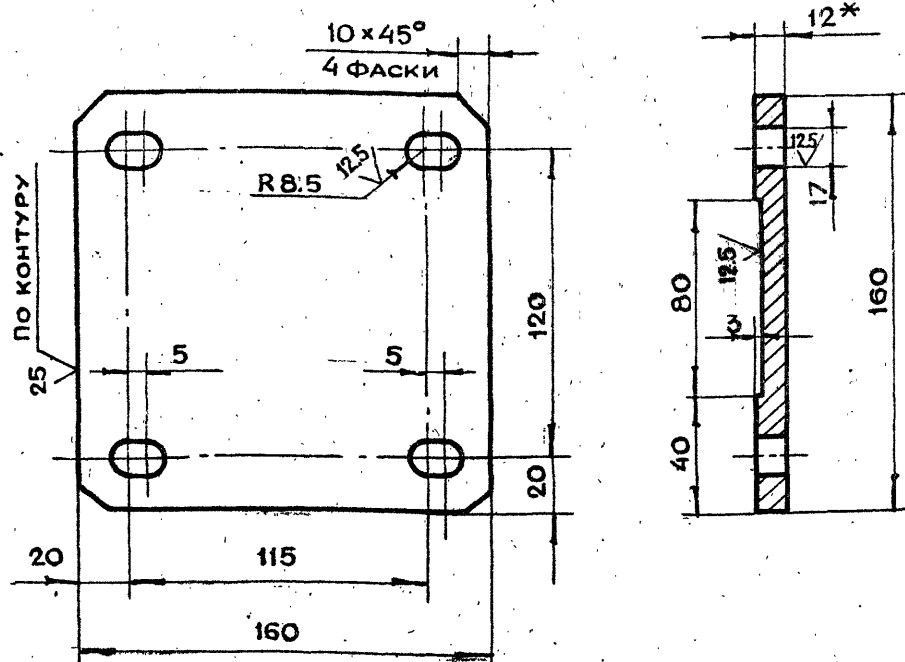
1*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.200СБ						Лит. Масса Масштаб		
Полупетля						6.8 1:1		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						Лист Листов 1		
ИЗМ. Лит. N докум. Подп. Дата						ГЛАВАПУ		
РАЗРАБ. АНАРЕЕВА						МОСГОРИСПРОЕКТА		
ПРОВ. МАРКОВА						МОСПРОМПРОЕКТ		
ЛИНЖ.ПР. ЧЕРКАСОВА						МАСТЕРСКАЯ N6		
Н.КОНТР. РАЧКОВА						ФОРМАТ А2		
ГЛАВ.КОНСТР. ГРИГОРЬЕВ								
ГЛА.СПЕЦ. БЫЧКОВ								
НАЧ.МАСТ. ГРИБКОВ								

19/26-02 51 КОПИРОВАЛ

1-83.04.00.204

(✓) (✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.204

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	3.00				2.2	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Мастер					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	Мастер					

ОСНОВАНИЕ

ЛИСТ БЛН12 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

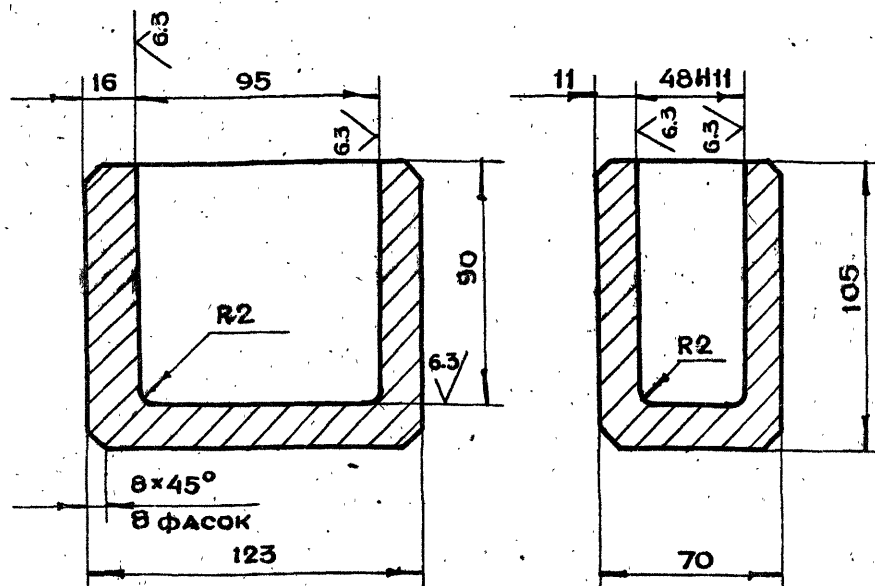
ЛИСТ Листов 1
ГЛАВА ПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.04.00.203

(✓) (✓)



- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.203

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	3.00				4.0	1:2
ПРОВ.	МАРКОВА	Мастер					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	Мастер					

НАПРАВЛЯЮЩАЯ

СТ.3 ГОСТ 380-71

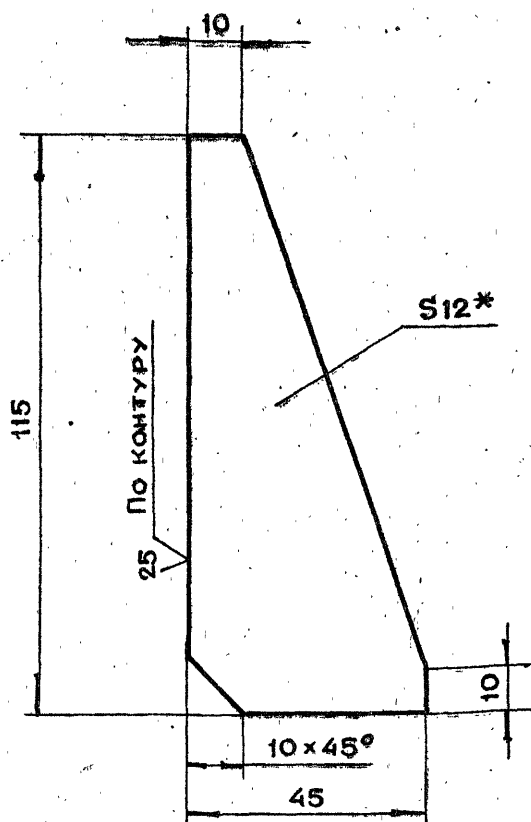
ЛИСТ Листов 1
ГЛАВА ПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.04.00.202

(✓) (✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.202

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	3.00				0.3	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Мастер					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	Мастер					

РЕБРО

ЛИСТ БЛН12 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

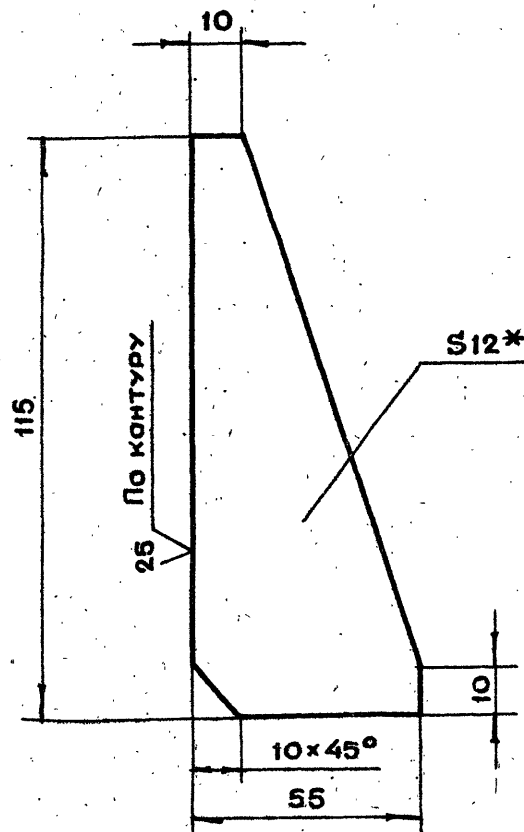
ЛИСТ Листов 1
ГЛАВА ПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

1-83.04.00.201

(✓) (✓)



- 1.* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК
2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ $+t_2, -t_2, \pm \frac{t_2}{2}$

1-83.04.00.201

ИЗМ.	ЛИТ.	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	АНДРЕЕВА	3.00				0.37	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Мастер					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЧЕРКАСОВА	Мастер					
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	Мастер					

РЕБРО

ЛИСТ БЛН12 ГОСТ 19903-74
СТ.3 ГОСТ 14637-79

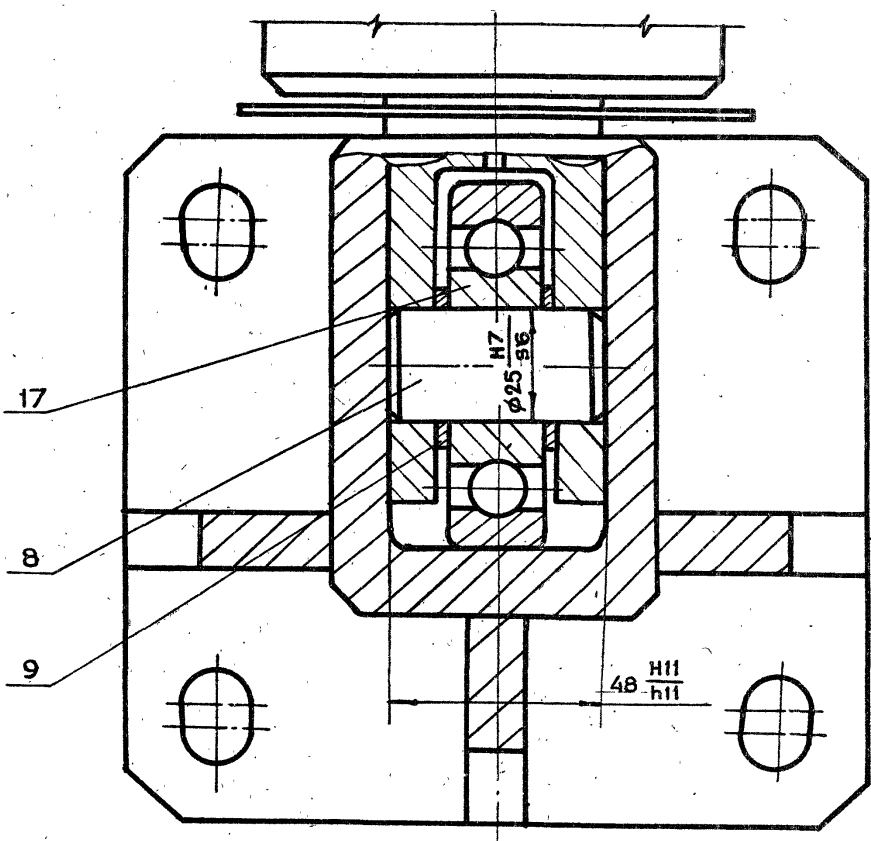
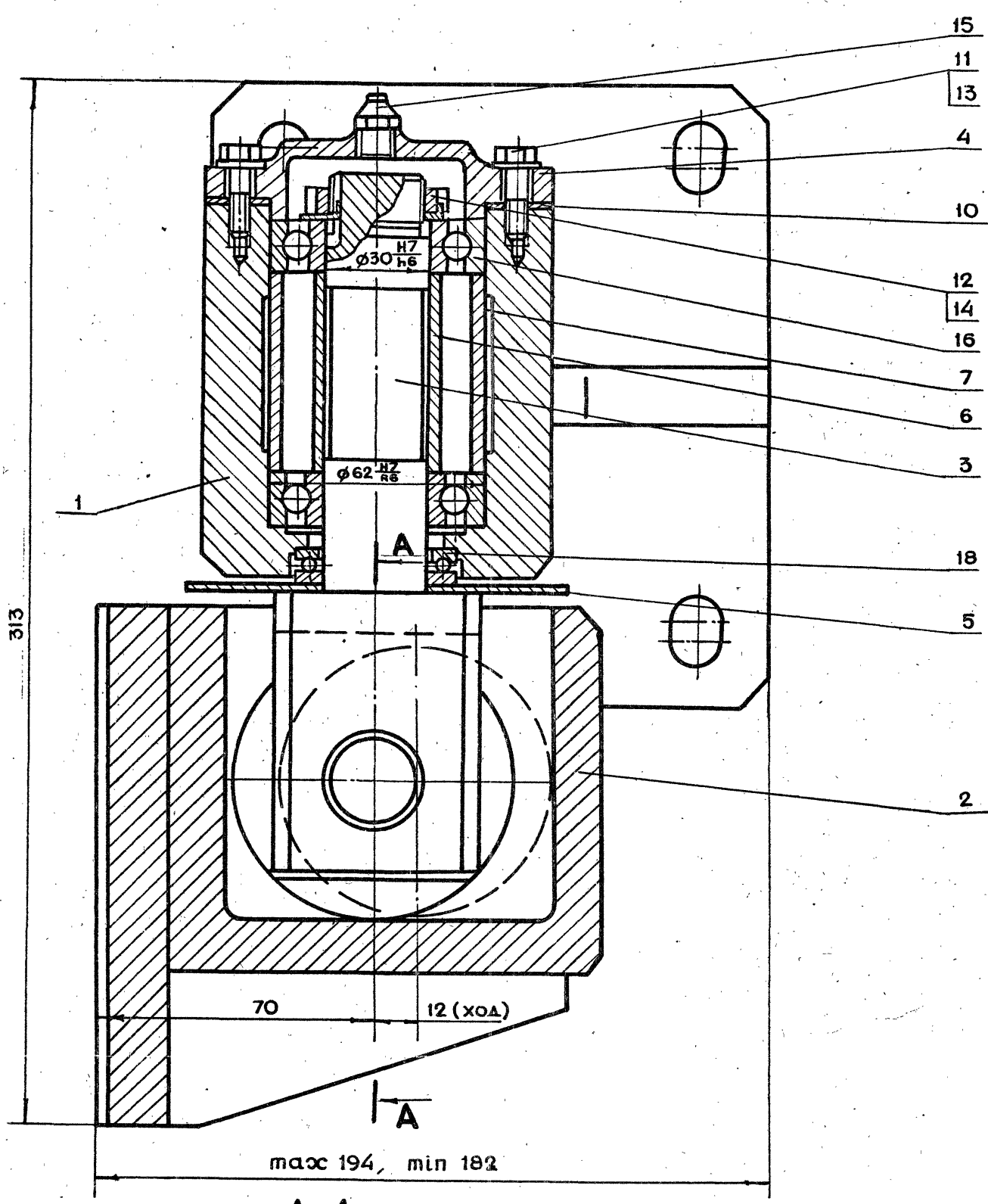
ЛИСТ Листов 1
ГЛАВА ПУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

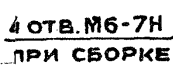
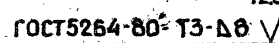
19426-02 52

1-83.05.00.0000СБ



1. * Размеры для справок
2. Обеспечить легкое, без рывков и заеданий движение оси в петлях
3. После сборки полости подшипников заполнить жиром солидолом ГОСТ 1033-79

				1-83.05.00.0000СБ		
ИЗМ.	ЛИТ.	НАДКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИТ.	МАССА
РАЗРАБ.	АНАРЕЕВА	РАУ			23	1:1
ПРОВ.	МАРКОВА	Мороз				
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЧЕРКОВА	Рубин				
Н. КОНТР.	РАЧКОВА	Рубин				
ГЛАВ. КОНСТР.	ТРИГОРЬЕВ	Рубин				
ГЛАВ. СПЕЦ.	БЫЧКОВ	Рубин				
НАЧ. МАСТ.	ГРИБКОВ	Рубин				
19426-02 53				КОПИРОВАЛ		
				ФОРМАТ А2		



- | | | | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-------|------|--------------------------------------------|----------|--------|
| | | | | | 1-83.05.00.100СБ | | |
| ИЗМ | ЛИТ | НА ДОКУМ. | ПОДП. | ДАТА | ПОЛУПЕТЛЯ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ | | |
| РАЗРАБ. | АНДРЕЕВА | | | | | | |
| ПРОВ. | МАРКОВА | | | | ЛИТ | МАССА | МАШТАБ |
| ЛИНЖЛР. | ЧЕРКАСОВА | | | | | 12.5 | 1:1 |
| Н.КОНТР. | РАЧКОВА | | | | ЛИСТ | ЛИСТОВ 1 | |
| А.КОНСТР. | ГРИГОРЬЕВ | | | | ГЛАВВАЛУ
МОСПРОМПРОЕКТ
МАСТЕРСКАЯ №6 | | |
| А.СПЕЦ. | БЫЧКОВ | | | | | | |
| НАЧ.МАСТ. | ГРИБКОВ | | | | | | |

1-83.05.00.100CB

ПОЛУПЕТЛЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	12.5	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛАВЛУ МОСГОРСПОЛКОМА МОСПРОМПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №6		

19426-02

54

КОПИРОВАЛ *Олегус* 18.07.14 ФОРМАТ А2