

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ

выпуск 1
стеновые панели
рабочие чертежи

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ

выпуск 1

стеновые панели
рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *С.М. Гликин* С.М. ГЛИКИН

ЗАВ. ОТДЕЛОМ *Г.М. Смиланский* Г.М. СМИЛАНСКИЙ

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *А.П. Прудаков* А.П. ПРУДАКОВ

ПРИ УЧАСТИИ НИИСК

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА *И.Л. Ткаченко* И.Л. ТКАЧЕНКО
ЗАВЕДУЮЩИЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ *В.А. Критов* В.А. КРИТОВ

УТВЕРЖДЕНЫ ГУП ГОССТРОЯ СССР
ПИСЬМО ОТ 12.12.88 №6 - 2237
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ЦНИИПРОМЗДАНИИ
ПРИКАЗ №1 ОТ 2.01.89
С 1 ИЮЛЯ 1989г.

© ЦИТП Госстроя СССР, 1989

23928-02 2

5 Стены из трехслойных панелей с тепло-изляющей из пенополистирола имеют предел огнестойкости равный 2,5 часа, с тепло-изляющей из минераловатных плит имеют предел огнестойкости не менее 3 час. Предел распространения огня равен 0 (п. 2.24, Мособле по определению пределов огнестойкости конструкций, пределов распространения огня по конструкциям и групп возгораемости материалов ЦНИИСК им. Кучеренко, Москва, 1985 г.).

6. Внутренний и наружный слои панелей армируются сварными сетками Армотура сетка принята из стали класса АЭ по ГОСТ 5781-82 и обожженной арматурной проволоки класса Вр-1 по ГОСТ 5782-82. Гибкие связи, служащие для взаимного соединения внутреннего и наружного слоев, приняты из стали класса АЭ ф8 мм, ГОСТ 5781-82.

При использовании в панелях тепло-изляющей из пенополистирола ПСБ гибкие связи должны быть защищены от коррозии горячим цинкованием толщиной покрытия не менее 50 мкм. При тепло-изляющей из минераловатных плит гибкие связи должны быть защищены горячим оцинкованием с толщиной покрытия не менее 50 мкм. Конструкция гибких связей приведена в выпуске 2 монтажной серии

1 Стропильные петли следует выполнять только из горячекатаной круглой (гладкой) стали ВСт3 сп 2 или ВСт3 сп 2 класса А1 по ГОСТ 5781-82.

При применении панелей, монтаж которых возможен при температуре ниже -40°С, запрещается применять петли из стали марки ВСт3 сп 2.

8. Последовательность изготовления панелей в заводских формах (с тепло-изляющей из плитного пенополистирола) - к форме крепятся закладные изделия панели;

- на дно формы с необходимым количеством фиксаторов защитного слоя укладываются сетка несущего (внутреннего) слоя;

- детонируется внутренний слой толщиной 100 мм;

- расстилается плитный полистирол;

- укладываются на фиксаторы арматурная

сетка наружного слоя;

- устанавливаются гибкие связи, которые соединяют сетку наружного слоя с несущим

внутренним детонированным слоем;

- детонируется наружный слой.

При термодобавке панелей допускается воздействие на пенополистирол температуры 100°С неограниченное время, при температуре t ≤ 85°С не более 30 минут.

Разница во времени детонирования слоев не должна превышать двух часов.

При изготовлении панелей необходима строгая соблюдение толщин железобетонных слоев (защитная детона для каждого слоя перед укладкой в формы).

9. В зависимости от материала и толщины пароизоляции, района строительства и температурно-влажностного режима внутренних помещений в панелях предусмотрено устройство пароизоляции

Требуемая пароизоляция трехслойных железобетонных панелей на едких связях приведена в таблицах 6 и 7 выпуска 0 настоящей серии. В панелях с теплоизоляцией из минераловатных плит между наружным (топким) бетонным слоем и минераловатными плитами укладывается мешочная бумага независимо от температурно-влажностного режима помещений и климатического района строительства.

10. При установке панелей на складе должна быть обеспечена возможность захвата и удобного подъема каждой панели для нагрузки и монтажа.

11. Транспортировка панелей и складирование производится в вертикальном положении.

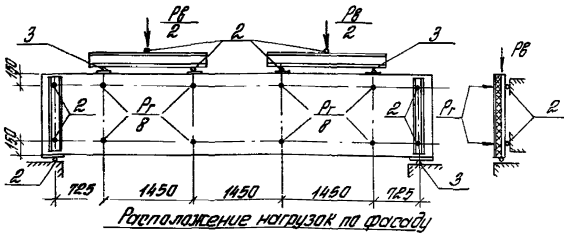
При этом панели следует устанавливать на специальные деревянные прокладки (не менее 2х штук на панель на расстоянии 1 м от торца панели). Длина прокладок должна быть не менее толщины панелей. Необходимо соблюдать полное опирание наружного и внутреннего слоев панели на прокладки.

12. Испытание панелей и оценка качества изделий производится в соответствии с ГОСТ 8829-85, Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиноватости с учетом требований Инструкции по испытаниям железобетонных стеновых панелей промышленных зданий, Москва 1970г. (Минск и Минзбл Госстроя СССР).

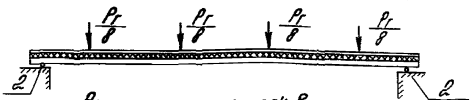
13. Схемы опирания и нагружения панелей при испытаниях приведены на рис. 1.

Контрольные нагрузки по проверке прочности, жесткости и контролируемые прогибы даны в табл. на листе 4.

Схема испытания панелей



Расположение нагрузок по фронту



Расположение нагрузок в плане

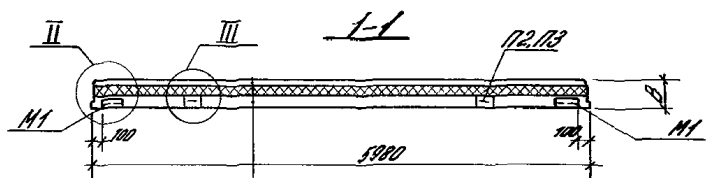
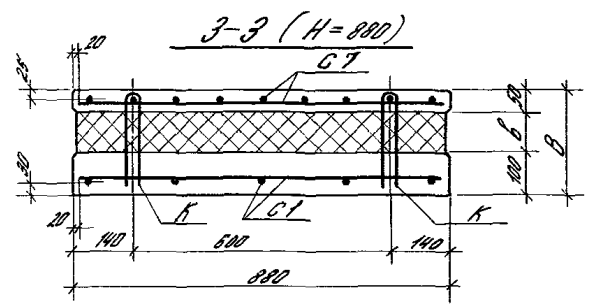
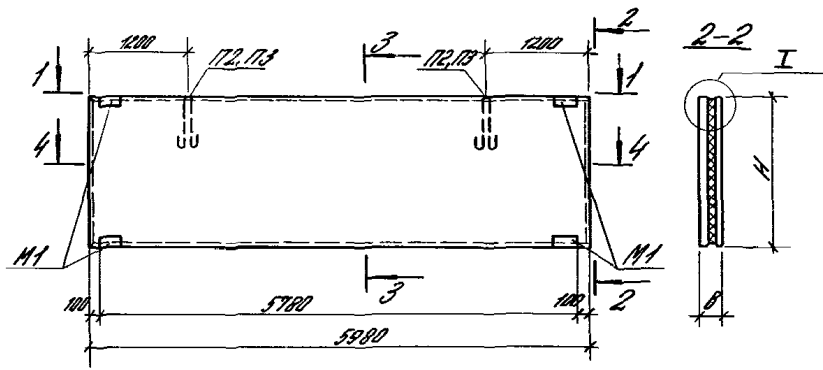
- 1. Испытуемая панель
- 2. Шаровые опоры
- 3. Неподвижные опоры

Рис. 1

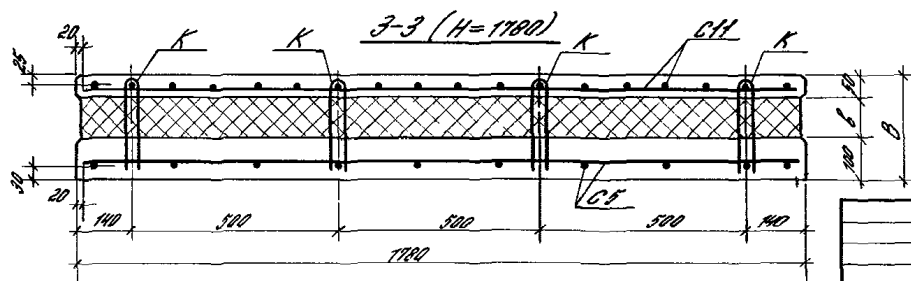
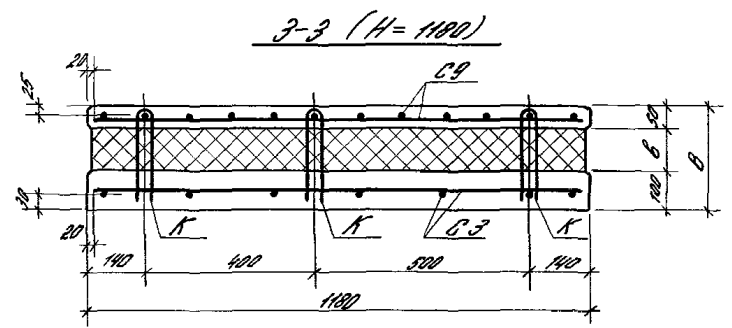
ИЗН. № 1004. Инженер-конструктор В.И.С.И.С.

Таблица испытательных нагрузок

| Модель панели | Контрольные преобразовательские нагрузки при испытании панели на прочность | | | | | | Контрольные нагрузки испытаний панели на жесткость | | Контрольный прогиб, см | Допускаемые отклонения, см | | |
|------------------------------|--|--------|----------------------|------------------------|----------------------|------------------------|--|--------------------|------------------------|----------------------------|------|--------|
| | Вертикальная, Т | | Горизонтальная, Тс | | | | Вертикальная (0,25 с в), Тс | Горизонтальная, Тс | | | | |
| | С=1,25 | С=1,60 | С=1,25 | | С=1,6 | | | | | | | |
| | | | Контрольная нагрузка | Допускаемое отклонение | Контрольная нагрузка | Допускаемое отклонение | | | | | | |
| Пробные панели | | | | | | | | | | | | |
| ПСТ 60 9 2,0-Т-1 | 0,73 | 1,46 | 0,95 | 0,14 | 1,21 | 0,18 | - | 0,54 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| ПСТ 60 12 2,0-Т-1 | 0,94 | 1,90 | 1,26 | 0,19 | 1,61 | 0,24 | - | 0,72 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| ПСТ 60 18 2,0-Т-1 | 1,42 | 2,89 | 1,89 | 0,28 | 2,42 | 0,36 | - | 1,08 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| ПСТ 60 9 2,5-Т-1 | 0,75 | 1,52 | 0,95 | 0,14 | 1,21 | 0,18 | - | 0,54 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| ПСТ 60 12 2,5-Т-1 | 0,98 | 1,98 | 1,26 | 0,19 | 1,61 | 0,24 | - | 0,72 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| ПСТ 60 18 2,5-Т-1 | 1,46 | 2,96 | 1,89 | 0,28 | 2,42 | 0,36 | - | 1,08 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| ПСТ 60 9 3,0-Т-1 | 0,75 | 1,52 | 0,95 | 0,14 | 1,21 | 0,18 | - | 0,54 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| ПСТ 60 12 3,0-Т-1 | 1,01 | 2,05 | 1,26 | 0,19 | 1,61 | 0,24 | - | 0,72 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| ПСТ 60 18 3,0-Т-1 | 1,50 | 3,04 | 1,89 | 0,28 | 2,42 | 0,36 | - | 1,08 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| Панели - перемагничив | | | | | | | | | | | | |
| ПСТ 60 9 2,0-Т-4(5,6) | 2,61 | 2,86 | 2,93 | 0,42 | 3,63 | 0,54 | 1,5 | 1,62 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| ПСТ 60 12 2,0-Т-4(5,6) | 2,92 | 4,30 | 3,78 | 0,57 | 4,85 | 0,72 | 1,5 | 2,16 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| ПСТ 60 18 2,0-Т-4(5,6) | 3,30 | 5,29 | 5,57 | 0,85 | 7,26 | 1,08 | 1,5 | 3,24 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| ПСТ 60 9 2,5-Т-4(5,6) | 2,63 | 3,92 | 2,93 | 0,42 | 3,63 | 0,54 | 1,5 | 1,62 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| ПСТ 60 12 2,5-Т-4(5,6) | 2,93 | 4,38 | 3,78 | 0,57 | 4,84 | 0,72 | 1,5 | 2,16 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| ПСТ 60 18 2,5-Т-4(5,6) | 3,34 | 5,36 | 5,57 | 0,85 | 7,26 | 1,08 | 1,5 | 3,24 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| ПСТ 60 9 3,0-Т-4(5,6) | 2,63 | 3,92 | 2,93 | 0,42 | 3,63 | 0,57 | 1,5 | 1,62 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| ПСТ 60 12 3,0-Т-4(5,6) | 2,99 | 4,45 | 3,78 | 0,57 | 4,84 | 0,72 | 1,5 | 2,16 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| ПСТ 60 18 3,0-Т-4(5,6) | 3,38 | 5,44 | 5,57 | 0,85 | 7,26 | 1,08 | 1,5 | 3,24 | 2,90 | 0,29 | 0,43 | |
| | | | | | | | | 1432.1-21.1-70 | | | | Лист 4 |

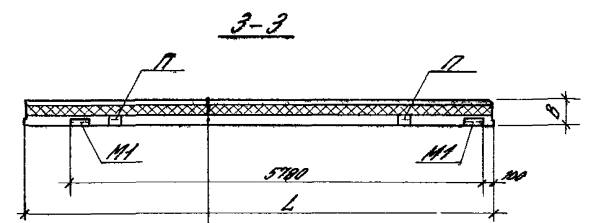
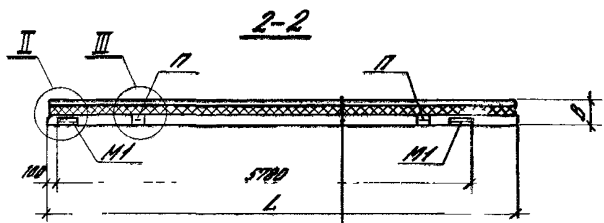
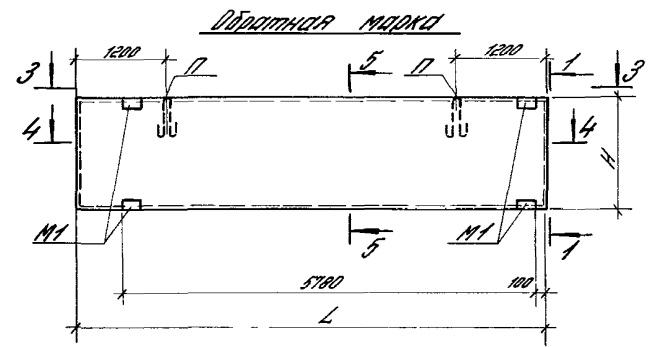
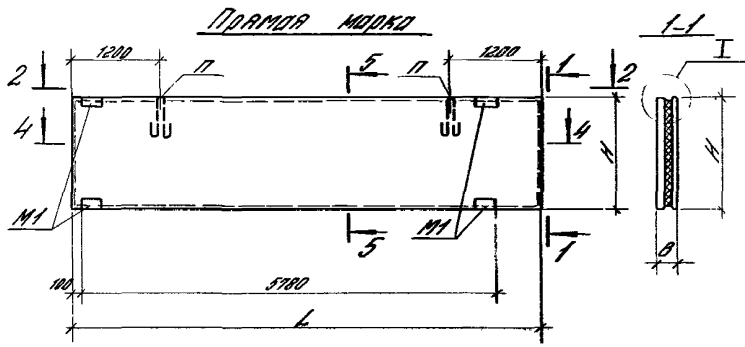


Цементно-песчаный раствор - 20
 Нормальный жест. бет. слой - 30
 Бумаж. машинная*
 Теплоизоляция
 Выставленный жест. бет. слой - 100



* Бумаж. машинная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит

| | | | | | |
|-----------|-------------|-----------|-----------|------------------|--------|
| | | | | 14321-21.1-1 | |
| | | | | Панель ярдора | |
| Инж. авт. | Инж. конст. | Инж. стр. | Инж. арх. | Лист 1 | Лист 2 |
| Инж. авт. | Инж. конст. | Инж. стр. | Инж. арх. | ДИЗАЙНОВЫЙ | |

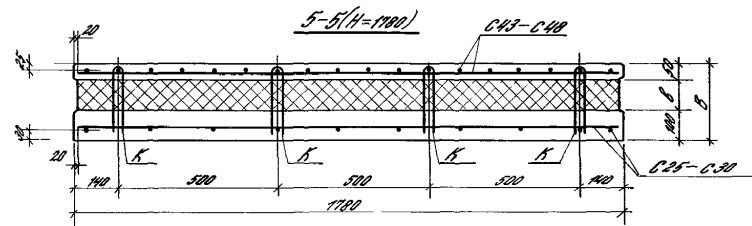
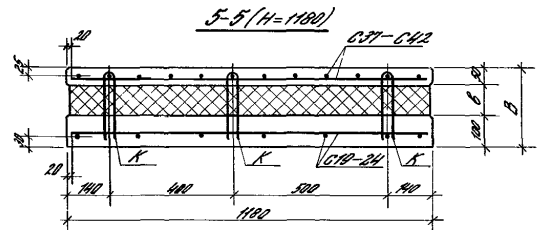
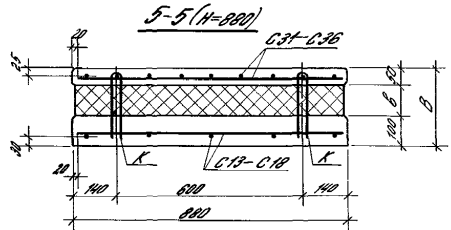
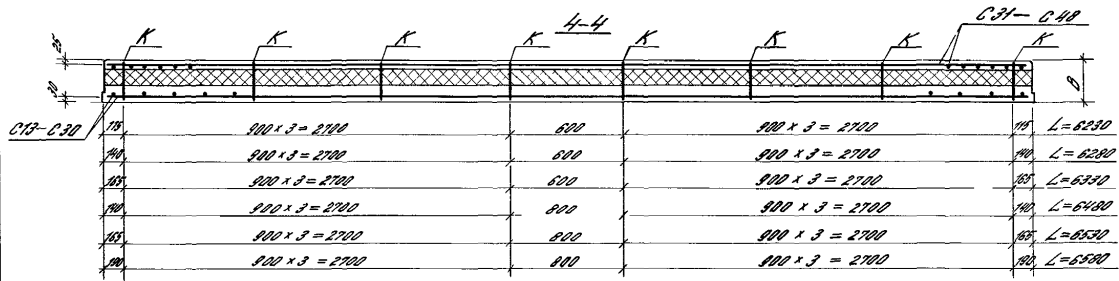


| | |
|----------------------------|-------|
| Цементно-песчаный раствор | - 20 |
| Насыщенный жидк. бет. слой | - 30 |
| Бумажка перламутровая * | |
| Теплоизоляция | |
| Внутренний жидк. бет. слой | - 100 |

* Бумажка перламутровая укладывается только при теплоизоляции из минерал. ватных плит

| | | | |
|-------------|---------|------|--|
| Вед. инж. | Инженер | Инж. | |
| В. инж. од. | Инженер | Инж. | |
| Инж. од. | Инженер | Инж. | |
| Инж. од. | Инженер | Инж. | |
| Инж. од. | Инженер | Инж. | |

| | | |
|--|--------|----------|
| 14321-21.1-2 | | |
| Панель работора для т.ш. со вставками | | |
| Стр. 2 | Лист 1 | Листов 3 |
| ЦИНИПРОМСТРОИНИИ | | |



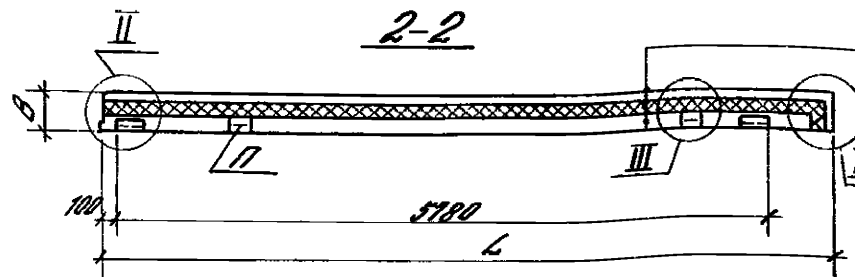
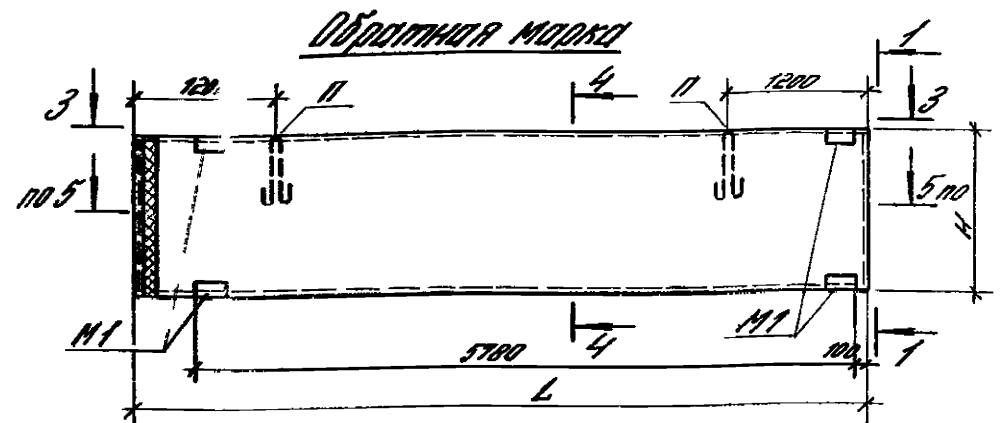
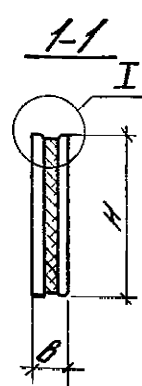
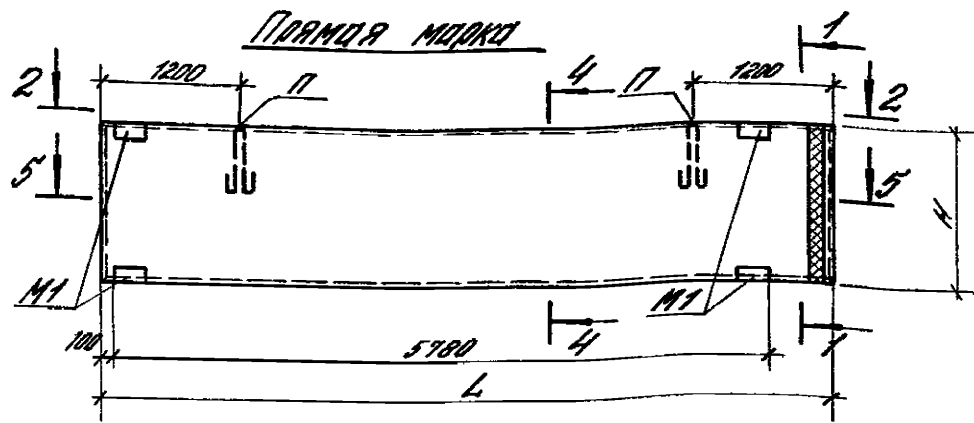
1432 1-24, 1-2

2

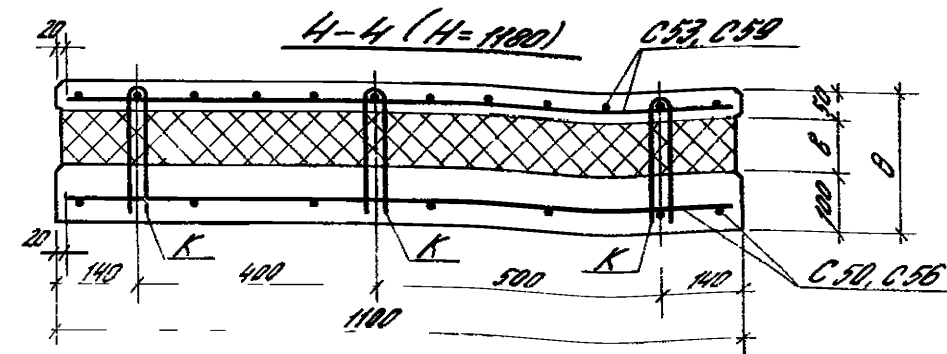
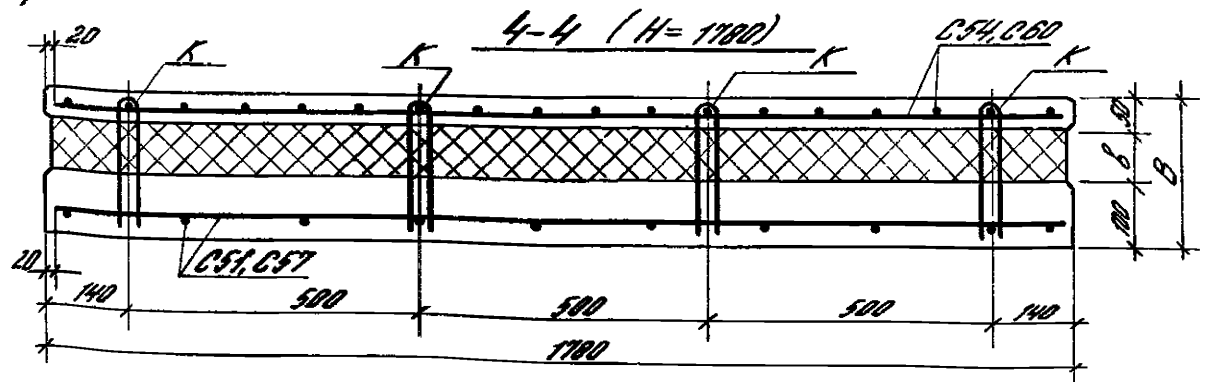
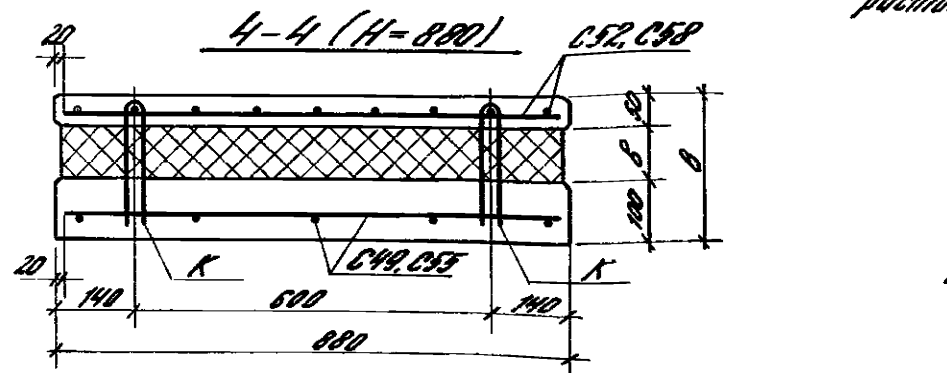
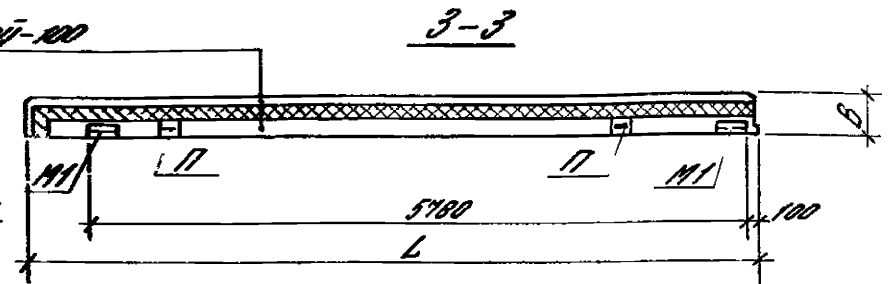
УТВЕРЖДЕНО: _____

| № по изменению | Марка панели | Размеры, мм | | | | Расход материалов на панель | | | | Спецификация арматурных изделий на панель | | | | | | | | Выборка стали на панель, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|---------------------|-------------|-----|-----|-----|------------------------------------|--|--------------------------------|----------------------------------|---|-------|--------------|-------|-------------------|-------|------------------|-------|-------------------------------|-------|-------|-------|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|----|----|----|----|----|--|--|--|--|--|
| | | L | H | B | b | Бетон класс В 22,5, м ³ | Цем. песч. раствор марка М 400, м ³ | Тепло-изоляция, м ² | Битумная мастика, м ² | Сетки | | Гибкие связи | | Ленты для подъема | | Закладки изделия | | Арматурная сталь ГОСТ 5781-82 | | | | Закладные изделия | | | | Итого | Всего | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | | | φ, мм | Итого | | | | | | | | | | |
| | | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | 1 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | 1 | 2 | | | 1 | 2 | 1 | 2 | | | | | | |
| | | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | | | | | |
| 10 | ПСТ 62.9.20-ТП-11 | 6230 | 880 | 200 | 50 | 0,71 | 0,11 | 0,27 | — | С18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11 | ПСТ 62.12.20-ТП-11 | | | | | 0,96 | 0,15 | 0,37 | — | С19 | 1 | К1 | 16 | 172 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12 | ПСТ 62.18.20-ТП-11 | | | | | 1,144 | 0,22 | 0,65 | — | С25 | | | 24 | 172 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | ПСТ 63.9.2.5-Т-11 | 6280 | 880 | 250 | 100 | 0,72 | 0,11 | 0,65 | 5,53 | С14 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 14 | ПСТ 63.12.2.5-Т-11 | | | | | 0,96 | 0,15 | 0,74 | 7,44 | С20 | 1 | К2 | 16 | 172 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15 | ПСТ 63.18.2.5-Т-11 | | | | | 1,45 | 0,22 | 1,12 | 11,10 | С26 | | | 24 | 172 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16 | ПСТ 63.9.3.0-Т-11 | 6330 | 880 | 300 | 150 | 0,73 | 0,11 | 0,84 | 5,57 | С15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17 | ПСТ 63.12.3.0-Т-11 | | | | | 0,97 | 0,15 | 1,12 | 7,47 | С21 | 1 | К3 | 16 | 172 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | ПСТ 63.18.3.0-Т-11 | | | | | 1,46 | 0,23 | 1,69 | 11,27 | С27 | | | 24 | 172 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19 | ПСТ 65.9.2.0-ТП-11 | 6480 | 880 | 200 | 50 | 0,74 | 0,11 | 0,29 | — | С16 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20 | ПСТ 65.12.2.0-ТП-11 | | | | | 1,00 | 0,15 | 0,38 | — | С22 | 1 | К1 | 16 | 172 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 21 | ПСТ 65.18.2.0-ТП-11 | | | | | 1,50 | 0,23 | 0,58 | — | С28 | | | 24 | 172 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22 | ПСТ 65.9.2.5-Т-11 | 6530 | 880 | 250 | 100 | 0,75 | 0,12 | 0,58 | 5,75 | С17 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23 | ПСТ 65.12.2.5-Т-11 | | | | | 1,01 | 0,15 | 0,77 | 7,71 | С23 | 1 | К2 | 16 | 172 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24 | ПСТ 65.18.2.5-Т-11 | | | | | 1,51 | 0,23 | 1,16 | 11,62 | С29 | | | 24 | 172 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25 | ПСТ 66.9.3.0-Т-11 | 6580 | 880 | 300 | 150 | 0,75 | 0,12 | 0,87 | 5,79 | С18 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26 | ПСТ 66.12.3.0-Т-11 | | | | | 1,02 | 0,15 | 1,17 | 7,76 | С24 | 1 | К3 | 16 | 172 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 27 | ПСТ 66.18.3.0-Т-11 | | | | | 1,52 | 0,23 | 1,76 | 11,71 | С30 | | | 24 | 172 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 29 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 33 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 34 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 37 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 38 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 39 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 41 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 42 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 43 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 44 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 46 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 47 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 48 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 49 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

1432.1-21.1-2



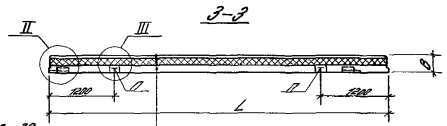
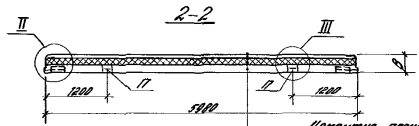
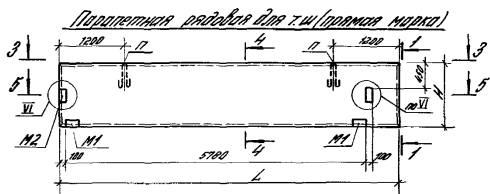
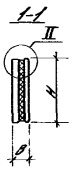
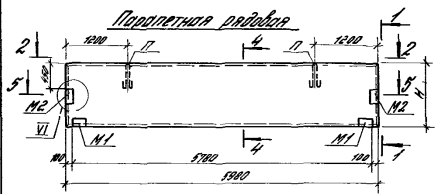
Внутренний железобетонный слой-100
Теплоизоляция
Бумажная мешочная*
Наружный железобетонный слой-30
Цементно-песчаный раствор-20



* Бумажная мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит

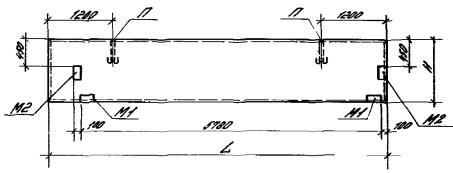
| | | | |
|--------------------------|------------|------------|------------------------------|
| 1432.1-21.1-3 | | | |
| РСК ОПИ | С.И.Иванов | С.И.Иванов | |
| Г.И.П. | К.И.Иванов | К.И.Иванов | |
| Г.А.С.И. | Г.И.Иванов | Г.И.Иванов | |
| Т.И.С.К. | К.И.Иванов | К.И.Иванов | |
| Н.С.И.И. | И.И.Иванов | И.И.Иванов | |
| Панель рядовая для ценов | | | Страниц Лист Листов Р 1 3 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | | |

| № по наименованию | Марка панели | Размеры, мм | | | | Виды материалов на панель | | | | Спецификация арматурных изделий на панель | | | | Выборка стали на панель, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|----------------------|-------------|-------|-------|-------|---------------------------|-----------------------|----------------------|--|---|-------|--------------|-------|-----------------------------|-------|-------------------|-------|--------------------|-------|---------------|-------|---------------|-------------------|---------------|------|-------|-------|-------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|-----|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|------|---|-------|---|-------|---|-------|---|-------|---|
| | | L | H | B | b | Бетон класс В 22,5, М 3 | Цем. пещ. марка М 400 | Термоизол. 4419, М 3 | Суммарная площадь армирующей сетки, м ² | Сетки | | Гибкие связи | | Петли для подвеса | | Закладные изделия | | Арматурные изделия | | | | | Закладные изделия | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | Марка | Кол | Марка | Кол | Марка | Кол | Марка | Кол | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 5781-82* | | Итого | Итого | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | | | | | | | | | L 63x6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 58 | ПРТ 63 9 3,0-Т -21 | 6300 | 1100 | 300 | 150 | 0,75 | 0,12 | 0,04 | 5,66 | С 49 | 1 | К 3 | 24 | 172 | 2 | М 4 | 4 | 8,85 | 3,52 | 10,37 | 13,70 | 24,07 | 3,10 | — | 1,48 | 6,40 | 10,98 | 15,05 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 59 | -22 | | | | | | | | | С 52 | 1 | | | | | | | С 50 | 1 | С 53 | 1 | С 54 | 1 | С 55 | 1 | С 56 | 1 | С 57 | 1 | С 58 | 1 | С 59 | 1 | С 60 | 1 | С 61 | 1 | С 62 | 1 | С 63 | 1 | С 64 | 1 | С 65 | 1 | С 66 | 1 | С 67 | 1 | С 68 | 1 | С 69 | 1 | С 70 | 1 | С 71 | 1 | С 72 | 1 | С 73 | 1 | С 74 | 1 | С 75 | 1 | С 76 | 1 | С 77 | 1 | С 78 | 1 | С 79 | 1 | С 80 | 1 | С 81 | 1 | С 82 | 1 | С 83 | 1 | С 84 | 1 | С 85 | 1 | С 86 | 1 | С 87 | 1 | С 88 | 1 | С 89 | 1 | С 90 | 1 | С 91 | 1 | С 92 | 1 | С 93 | 1 | С 94 | 1 | С 95 | 1 | С 96 | 1 | С 97 | 1 | С 98 | 1 | С 99 | 1 | С 100 | 1 | | |
| 60 | ПРТ 63 12 3,0-Т -21 | | | | | | | | | 0,07 | 0,16 | | | | | | | 1,12 | 7,99 | С 50 | 1 | С 53 | 1 | С 54 | 1 | С 55 | 1 | С 56 | 1 | С 57 | 1 | С 58 | 1 | С 59 | 1 | С 60 | 1 | С 61 | 1 | С 62 | 1 | С 63 | 1 | С 64 | 1 | С 65 | 1 | С 66 | 1 | С 67 | 1 | С 68 | 1 | С 69 | 1 | С 70 | 1 | С 71 | 1 | С 72 | 1 | С 73 | 1 | С 74 | 1 | С 75 | 1 | С 76 | 1 | С 77 | 1 | С 78 | 1 | С 79 | 1 | С 80 | 1 | С 81 | 1 | С 82 | 1 | С 83 | 1 | С 84 | 1 | С 85 | 1 | С 86 | 1 | С 87 | 1 | С 88 | 1 | С 89 | 1 | С 90 | 1 | С 91 | 1 | С 92 | 1 | С 93 | 1 | С 94 | 1 | С 95 | 1 | С 96 | 1 | С 97 | 1 | С 98 | 1 | С 99 | 1 | С 100 | 1 |
| 61 | -22 | | | | | | | | | С 50 | 1 | | | | | | | С 53 | 1 | С 54 | 1 | С 55 | 1 | С 56 | 1 | С 57 | 1 | С 58 | 1 | С 59 | 1 | С 60 | 1 | С 61 | 1 | С 62 | 1 | С 63 | 1 | С 64 | 1 | С 65 | 1 | С 66 | 1 | С 67 | 1 | С 68 | 1 | С 69 | 1 | С 70 | 1 | С 71 | 1 | С 72 | 1 | С 73 | 1 | С 74 | 1 | С 75 | 1 | С 76 | 1 | С 77 | 1 | С 78 | 1 | С 79 | 1 | С 80 | 1 | С 81 | 1 | С 82 | 1 | С 83 | 1 | С 84 | 1 | С 85 | 1 | С 86 | 1 | С 87 | 1 | С 88 | 1 | С 89 | 1 | С 90 | 1 | С 91 | 1 | С 92 | 1 | С 93 | 1 | С 94 | 1 | С 95 | 1 | С 96 | 1 | С 97 | 1 | С 98 | 1 | С 99 | 1 | С 100 | 1 | | | | |
| 62 | ПРТ 63 18 3,0-Т -21 | 6400 | 1100 | 200 | 50 | 0,90 | 0,16 | 0,30 | — | С 50 | 1 | К 3 | 24 | 172 | 2 | М 4 | 4 | 9,59 | 5,28 | 14,07 | 18,69 | 33,56 | 3,10 | — | 1,48 | 6,40 | 10,98 | 14,54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 63 | -22 | | | | | | | | | С 53 | 1 | | | | | | | С 54 | 1 | С 55 | 1 | С 56 | 1 | С 57 | 1 | С 58 | 1 | С 59 | 1 | С 60 | 1 | С 61 | 1 | С 62 | 1 | С 63 | 1 | С 64 | 1 | С 65 | 1 | С 66 | 1 | С 67 | 1 | С 68 | 1 | С 69 | 1 | С 70 | 1 | С 71 | 1 | С 72 | 1 | С 73 | 1 | С 74 | 1 | С 75 | 1 | С 76 | 1 | С 77 | 1 | С 78 | 1 | С 79 | 1 | С 80 | 1 | С 81 | 1 | С 82 | 1 | С 83 | 1 | С 84 | 1 | С 85 | 1 | С 86 | 1 | С 87 | 1 | С 88 | 1 | С 89 | 1 | С 90 | 1 | С 91 | 1 | С 92 | 1 | С 93 | 1 | С 94 | 1 | С 95 | 1 | С 96 | 1 | С 97 | 1 | С 98 | 1 | С 99 | 1 | С 100 | 1 | | | | | | |
| 64 | ПРТ 63 9 2,0-ТТ -21 | | | | | | | | | 0,74 | 0,12 | | | | | | | 0,30 | — | С 50 | 1 | С 53 | 1 | С 54 | 1 | С 55 | 1 | С 56 | 1 | С 57 | 1 | С 58 | 1 | С 59 | 1 | С 60 | 1 | С 61 | 1 | С 62 | 1 | С 63 | 1 | С 64 | 1 | С 65 | 1 | С 66 | 1 | С 67 | 1 | С 68 | 1 | С 69 | 1 | С 70 | 1 | С 71 | 1 | С 72 | 1 | С 73 | 1 | С 74 | 1 | С 75 | 1 | С 76 | 1 | С 77 | 1 | С 78 | 1 | С 79 | 1 | С 80 | 1 | С 81 | 1 | С 82 | 1 | С 83 | 1 | С 84 | 1 | С 85 | 1 | С 86 | 1 | С 87 | 1 | С 88 | 1 | С 89 | 1 | С 90 | 1 | С 91 | 1 | С 92 | 1 | С 93 | 1 | С 94 | 1 | С 95 | 1 | С 96 | 1 | С 97 | 1 | С 98 | 1 | С 99 | 1 | С 100 | 1 |
| 65 | -22 | | | | | | | | | С 50 | 1 | | | | | | | С 53 | 1 | С 54 | 1 | С 55 | 1 | С 56 | 1 | С 57 | 1 | С 58 | 1 | С 59 | 1 | С 60 | 1 | С 61 | 1 | С 62 | 1 | С 63 | 1 | С 64 | 1 | С 65 | 1 | С 66 | 1 | С 67 | 1 | С 68 | 1 | С 69 | 1 | С 70 | 1 | С 71 | 1 | С 72 | 1 | С 73 | 1 | С 74 | 1 | С 75 | 1 | С 76 | 1 | С 77 | 1 | С 78 | 1 | С 79 | 1 | С 80 | 1 | С 81 | 1 | С 82 | 1 | С 83 | 1 | С 84 | 1 | С 85 | 1 | С 86 | 1 | С 87 | 1 | С 88 | 1 | С 89 | 1 | С 90 | 1 | С 91 | 1 | С 92 | 1 | С 93 | 1 | С 94 | 1 | С 95 | 1 | С 96 | 1 | С 97 | 1 | С 98 | 1 | С 99 | 1 | С 100 | 1 | | | | |
| 66 | ПРТ 65 12 2,0-ТТ -21 | 6400 | 1100 | 200 | 50 | 0,90 | 0,16 | 0,30 | — | С 50 | 1 | К 3 | 24 | 172 | 2 | М 4 | 4 | 7,15 | 2,24 | 9,39 | 13,94 | 23,33 | 3,10 | — | 1,48 | 6,40 | 10,98 | 14,54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 67 | -22 | | | | | | | | | С 53 | 1 | | | | | | | С 54 | 1 | С 55 | 1 | С 56 | 1 | С 57 | 1 | С 58 | 1 | С 59 | 1 | С 60 | 1 | С 61 | 1 | С 62 | 1 | С 63 | 1 | С 64 | 1 | С 65 | 1 | С 66 | 1 | С 67 | 1 | С 68 | 1 | С 69 | 1 | С 70 | 1 | С 71 | 1 | С 72 | 1 | С 73 | 1 | С 74 | 1 | С 75 | 1 | С 76 | 1 | С 77 | 1 | С 78 | 1 | С 79 | 1 | С 80 | 1 | С 81 | 1 | С 82 | 1 | С 83 | 1 | С 84 | 1 | С 85 | 1 | С 86 | 1 | С 87 | 1 | С 88 | 1 | С 89 | 1 | С 90 | 1 | С 91 | 1 | С 92 | 1 | С 93 | 1 | С 94 | 1 | С 95 | 1 | С 96 | 1 | С 97 | 1 | С 98 | 1 | С 99 | 1 | С 100 | 1 | | | | | | |
| 68 | ПРТ 65 18 2,0-ТТ -21 | | | | | | | | | 1,50 | 0,24 | | | | | | | 0,50 | — | С 50 | 1 | С 53 | 1 | С 54 | 1 | С 55 | 1 | С 56 | 1 | С 57 | 1 | С 58 | 1 | С 59 | 1 | С 60 | 1 | С 61 | 1 | С 62 | 1 | С 63 | 1 | С 64 | 1 | С 65 | 1 | С 66 | 1 | С 67 | 1 | С 68 | 1 | С 69 | 1 | С 70 | 1 | С 71 | 1 | С 72 | 1 | С 73 | 1 | С 74 | 1 | С 75 | 1 | С 76 | 1 | С 77 | 1 | С 78 | 1 | С 79 | 1 | С 80 | 1 | С 81 | 1 | С 82 | 1 | С 83 | 1 | С 84 | 1 | С 85 | 1 | С 86 | 1 | С 87 | 1 | С 88 | 1 | С 89 | 1 | С 90 | 1 | С 91 | 1 | С 92 | 1 | С 93 | 1 | С 94 | 1 | С 95 | 1 | С 96 | 1 | С 97 | 1 | С 98 | 1 | С 99 | 1 | С 100 | 1 |
| 69 | -22 | | | | | | | | | С 50 | 1 | | | | | | | С 53 | 1 | С 54 | 1 | С 55 | 1 | С 56 | 1 | С 57 | 1 | С 58 | 1 | С 59 | 1 | С 60 | 1 | С 61 | 1 | С 62 | 1 | С 63 | 1 | С 64 | 1 | С 65 | 1 | С 66 | 1 | С 67 | 1 | С 68 | 1 | С 69 | 1 | С 70 | 1 | С 71 | 1 | С 72 | 1 | С 73 | 1 | С 74 | 1 | С 75 | 1 | С 76 | 1 | С 77 | 1 | С 78 | 1 | С 79 | 1 | С 80 | 1 | С 81 | 1 | С 82 | 1 | С 83 | 1 | С 84 | 1 | С 85 | 1 | С 86 | 1 | С 87 | 1 | С 88 | 1 | С 89 | 1 | С 90 | 1 | С 91 | 1 | С 92 | 1 | С 93 | 1 | С 94 | 1 | С 95 | 1 | С 96 | 1 | С 97 | 1 | С 98 | 1 | С 99 | 1 | С 100 | 1 | | | | |
| 70 | ПРТ 65 9 2,5-Т -21 | 6500 | 1100 | 250 | 100 | 0,75 | 0,12 | 0,50 | 5,89 | С 49 | 1 | К 2 | 24 | 172 | 2 | М 4 | 4 | 14,30 | 4,48 | 18,78 | 24,08 | 47,06 | — | 6,08 | 1,48 | 6,40 | 13,76 | 5,62 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 71 | -22 | | | | | | | | | С 50 | 1 | | | | | | | С 53 | 1 | С 54 | 1 | С 55 | 1 | С 56 | 1 | С 57 | 1 | С 58 | 1 | С 59 | 1 | С 60 | 1 | С 61 | 1 | С 62 | 1 | С 63 | 1 | С 64 | 1 | С 65 | 1 | С 66 | 1 | С 67 | 1 | С 68 | 1 | С 69 | 1 | С 70 | 1 | С 71 | 1 | С 72 | 1 | С 73 | 1 | С 74 | 1 | С 75 | 1 | С 76 | 1 | С 77 | 1 | С 78 | 1 | С 79 | 1 | С 80 | 1 | С 81 | 1 | С 82 | 1 | С 83 | 1 | С 84 | 1 | С 85 | 1 | С 86 | 1 | С 87 | 1 | С 88 | 1 | С 89 | 1 | С 90 | 1 | С 91 | 1 | С 92 | 1 | С 93 | 1 | С 94 | 1 | С 95 | 1 | С 96 | 1 | С 97 | 1 | С 98 | 1 | С 99 | 1 | С 100 | 1 | | | | |
| 72 | ПРТ 65 12 2,5-Т -21 | | | | | | | | | 1,00 | 0,16 | | | | | | | 0,77 | 7,82 | С 50 | 1 | С 53 | 1 | С 54 | 1 | С 55 | 1 | С 56 | 1 | С 57 | 1 | С 58 | 1 | С 59 | 1 | С 60 | 1 | С 61 | 1 | С 62 | 1 | С 63 | 1 | С 64 | 1 | С 65 | 1 | С 66 | 1 | С 67 | 1 | С 68 | 1 | С 69 | 1 | С 70 | 1 | С 71 | 1 | С 72 | 1 | С 73 | 1 | С 74 | 1 | С 75 | 1 | С 76 | 1 | С 77 | 1 | С 78 | 1 | С 79 | 1 | С 80 | 1 | С 81 | 1 | С 82 | 1 | С 83 | 1 | С 84 | 1 | С 85 | 1 | С 86 | 1 | С 87 | 1 | С 88 | 1 | С 89 | 1 | С 90 | 1 | С 91 | 1 | С 92 | 1 | С 93 | 1 | С 94 | 1 | С 95 | 1 | С 96 | 1 | С 97 | 1 | С 98 | 1 | С 99 | 1 | С 100 | 1 |
| 73 | -22 | | | | | | | | | С 50 | 1 | | | | | | | С 53 | 1 | С 54 | 1 | С 55 | 1 | С 56 | 1 | С 57 | 1 | С 58 | 1 | С 59 | 1 | С 60 | 1 | С 61 | 1 | С 62 | 1 | С 63 | 1 | С 64 | 1 | С 65 | 1 | С 66 | 1 | С 67 | 1 | С 68 | 1 | С 69 | 1 | С 70 | 1 | С 71 | 1 | С 72 | 1 | С 73 | 1 | С 74 | 1 | С 75 | 1 | С 76 | 1 | С 77 | 1 | С 78 | 1 | С 79 | 1 | С 80 | 1 | С 81 | 1 | С 82 | 1</ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

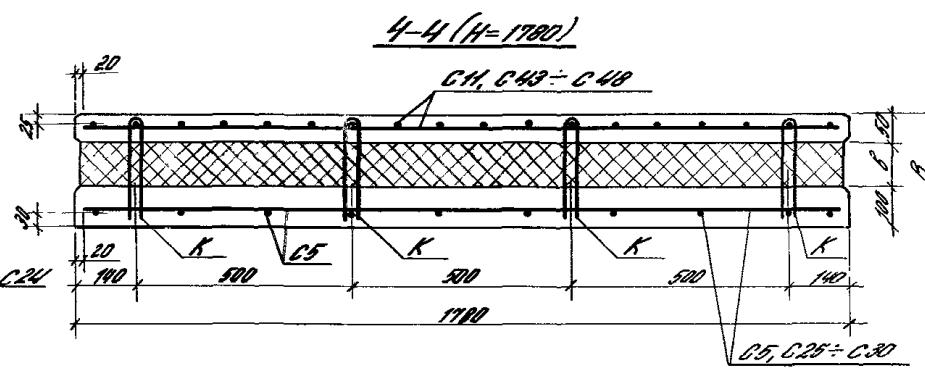
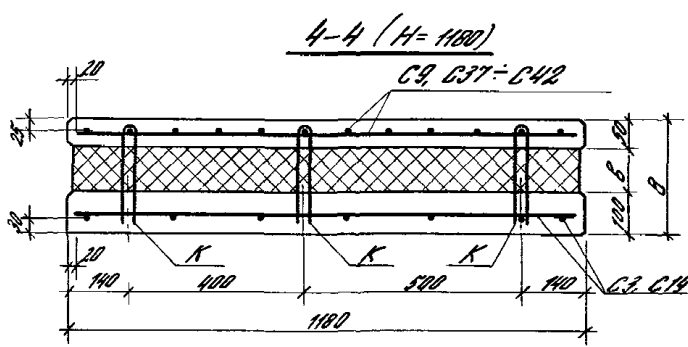


- Цементно-песчаный раствор - 20
- Наружный железобетонный слой - 30
- Бетонная мембрана *
- Гидроизоляция
- Внутренний железобетонный слой - 100

Параллельная разбивка для т.ш. (обратная марка)



| | | | | | |
|-------|--|--------------|----------------------------------|------|-------|
| | | 1.632-21.1-4 | | | |
| № п/п | Содержание | Дата | Страна | Лист | Всего |
| 1 | Полная параллельная разбивка и разбивка для т.ш. | 1972 | 2 | 1 | 3 |
| 2 | | | УЧИТЕЛЬНО-ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ ЦЕНТР | | |



5-5

| | | | | | |
|-----|-----------------------|------------------------|-----------------------|-----------------------|------------|
| 190 | | <u>C3, C5, C19-C24</u> | $800 \times 7 = 5600$ | 190 | $L = 5900$ |
| 175 | $900 \times 3 = 2700$ | | 600 | $900 \times 3 = 2700$ | $L = 6200$ |
| 160 | $900 \times 3 = 2700$ | | 600 | $900 \times 3 = 2700$ | $L = 6200$ |
| 145 | $900 \times 3 = 2700$ | | 600 | $900 \times 3 = 2700$ | $L = 6300$ |
| 140 | $900 \times 3 = 2700$ | | 800 | $900 \times 3 = 2700$ | $L = 6400$ |
| 135 | $900 \times 3 = 2700$ | | 800 | $900 \times 3 = 2700$ | $L = 6500$ |
| 130 | $900 \times 3 = 2700$ | | 800 | $900 \times 3 = 2700$ | $L = 6500$ |

1/16" = 1'0" (Dimensions in inches)

1432.1-21.1-4

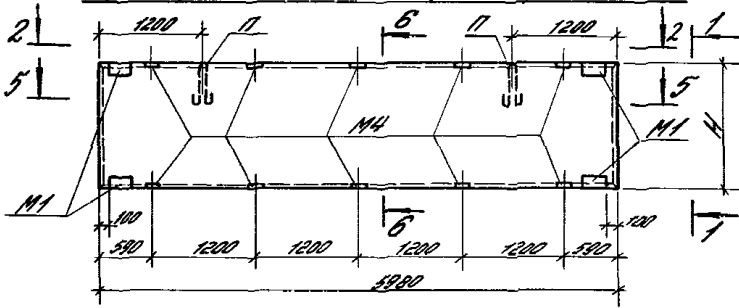
| № по наименованию | Марка панели | Размеры, мм | | | | Разный материал на панель | | | | Спецификация конструктивных изделий на панель | | | | | | | | Выборки стали на панель, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|-------------|------|------|------|---|--------------------------------|------------------|------------------------------|---|------|--------------|-------|--------------------|-------|------------------|------|-----------------------------|-----------------|-------|------------|-------|-------|------------------|-----------|-----------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | L | H | B | b | Легкий материал | | | | Сетки | | Гибкие связи | | Петли для пайпента | | Защитные изделия | | Арматурные изделия | | | | | | Защитные изделия | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | Бетон класса В ²⁵ , Н ³ | Щитовая плита, мм ² | Толщ. щитов., мм | Плотность, кг/м ³ | Марка | Кол. | Марка | Кол. | Марка | Кол. | Марка | Кол. | Класс А I | | | Класс А II | | | Толщ. ст. | Толщ. ст. | Толщ. ст. | Толщ. ст. | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | φ, мм | Н ²⁰ | φ, мм | φ, мм | φ, мм | φ, мм | | | | | φ, мм | | | | | | | | | |
| 82 | ПСТ 60.12.20-ТП-3 | 5300 | 1100 | 200 | 50 | 0,22 | 0,14 | 0,25 | — | С3 | 1 | K1 | 24 | 112 | 2 | M1 | 2 | 9,24 | 3,35 | 12,80 | 17,08 | 20,69 | 3,10 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 11,17 | 10,05 | | | | | | | |
| 83 | ПСТ 60.18.20-ТП-3 | | 1700 | | | 1,30 | 0,21 | 0,23 | — | С3 | 1 | | 32 | 113 | | | | 13,20 | 4,48 | 17,08 | 20,69 | 4,42 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 12,40 | 5,705 | | | | | | | | |
| 84 | ПСТ 60.12.25-Т-3 | | 1100 | 250 | 100 | 0,21 | 0,14 | 0,21 | — | С3 | 1 | K2 | 24 | 112 | | | | 2 | M2 | 2 | 9,24 | 4,32 | 13,05 | 17,08 | 20,69 | 3,10 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 11,17 | 11,02 | | | | |
| 85 | ПСТ 60.18.25-Т-3 | | 1700 | | | 1,30 | 0,21 | 0,23 | — | С3 | 1 | | 32 | 113 | | | | | | | 13,20 | 4,48 | 17,08 | 20,69 | 4,42 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 12,40 | 5,705 | | | | | |
| 86 | ПСТ 60.12.30-Т-3 | | 1100 | | | 0,22 | 0,14 | 0,25 | — | С3 | 1 | | K3 | 24 | | | | | | | 112 | 2 | M2 | 2 | 9,24 | 5,28 | 14,02 | 17,08 | 21,51 | 3,10 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 11,17 | 12,70 |
| 87 | ПСТ 60.18.30-Т-3 | | 1700 | 1,30 | 0,21 | 0,23 | — | С3 | 1 | 32 | 113 | 13,20 | | 4,48 | | | | 17,08 | 20,69 | 4,42 | — | | | | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 12,40 | 5,705 | | | | | | | |
| 88 | ПСТ 62.12.20-ТП-31 | | 6230 | 1100 | 200 | 50 | 0,26 | 0,15 | 0,27 | — | С19 | 1 | K1 | 24 | | | | 112 | 2 | M1 | 2 | 9,59 | 3,35 | 12,95 | 17,77 | 20,72 | 3,10 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 11,77 | 11,00 | | | |
| 89 | ПСТ 62.18.20-ТП-31 | | | 1700 | | | 1,44 | 0,22 | 0,26 | — | С25 | 1 | | 32 | | | | 113 | | | | 13,74 | 4,48 | 18,22 | 21,20 | 4,42 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 12,40 | 5,705 | | | | |
| 90 | ПСТ 62.12.25-Т-31 | | | 1100 | 250 | 100 | 0,26 | 0,15 | 0,24 | 7,91 | С20 | 1 | K2 | 24 | | | | 112 | | | | 2 | M2 | 2 | 9,73 | 4,32 | 14,05 | 17,89 | 21,54 | 3,10 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 11,17 | 12,37 |
| 91 | ПСТ 62.18.25-Т-31 | | | 1700 | | | 1,45 | 0,22 | 0,26 | 11,10 | С44 | 1 | | 32 | | | | 114 | | | | | | | 13,85 | 4,48 | 18,51 | 21,50 | 4,42 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 12,40 | 5,705 | |
| 92 | ПСТ 62.12.30-Т-31 | 1100 | | 0,27 | | | 0,15 | 0,22 | 7,47 | С21 | 1 | K3 | | 24 | 112 | 2 | M2 | 2 | | | | | | | 9,80 | 5,28 | 15,08 | 18,74 | 22,79 | 3,10 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 11,17 | 12,45 |
| 93 | ПСТ 62.18.30-Т-31 | 1700 | | 1,46 | 0,23 | 0,28 | 11,27 | С45 | 1 | 32 | 114 | | 13,94 | 4,48 | 18,90 | | | | | | | 21,72 | 4,42 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 12,40 | 5,705 | | | | | | | |
| 94 | ПСТ 65.12.20-ТП-31 | 6420 | | 1100 | 200 | 50 | 0,20 | 0,15 | 0,28 | — | С22 | 1 | K1 | 24 | 112 | 2 | M1 | 2 | | | | 10,00 | 3,04 | 13,36 | 18,46 | 21,82 | 3,10 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 11,17 | 12,30 | | | |
| 95 | ПСТ 65.18.20-ТП-31 | | | 1700 | | | 1,50 | 0,23 | 0,30 | — | С28 | 1 | | 32 | 114 | | | | | | | 14,30 | 4,48 | 18,70 | 22,25 | 4,703 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 12,40 | 5,705 | | | | |
| 96 | ПСТ 65.12.25-Т-31 | | | 1100 | 250 | 100 | 0,21 | 0,15 | 0,27 | 7,71 | С23 | 1 | K2 | 24 | 112 | | | | | | | 2 | M2 | 2 | 10,10 | 4,32 | 14,02 | 18,57 | 22,08 | 3,10 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 11,17 | 12,25 |
| 97 | ПСТ 65.18.25-Т-31 | | | 1700 | | | 1,51 | 0,23 | 0,28 | 11,52 | С47 | 1 | | 32 | 114 | | | | | | | | | | 14,40 | 4,48 | 18,76 | 22,08 | 4,706 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 12,40 | 5,705 | |
| 98 | ПСТ 65.12.30-Т-31 | | 1100 | 0,22 | | | 0,16 | 0,27 | 7,76 | С24 | 1 | K3 | | 24 | 112 | | | | 2 | M2 | 2 | | | | 10,20 | 5,28 | 15,10 | 19,20 | 24,28 | 3,10 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 11,17 | 12,55 |
| 99 | ПСТ 65.18.30-Т-31 | | 1700 | 1,52 | 0,23 | 0,28 | 11,71 | С48 | 1 | 32 | 114 | | 14,52 | 4,48 | 19,24 | | | | | | | 24,24 | 4,706 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 12,40 | 5,705 | | | | | | | |
| 100 | ПСТ 65.12.20-ТП-31 | | 6580 | 1100 | 200 | 50 | 0,22 | 0,15 | 0,28 | — | С22 | 1 | K1 | 24 | 112 | | | | 2 | M1 | 2 | 10,34 | 3,04 | 13,90 | 19,72 | 23,70 | — | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 11,17 | 12,35 | | | |
| 101 | ПСТ 65.18.20-ТП-31 | | | 1700 | | | 1,50 | 0,23 | 0,30 | — | С28 | 1 | | 32 | 114 | | | | | | | 14,30 | 4,48 | 18,70 | 22,25 | 4,703 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 12,40 | 5,705 | | | | |
| 102 | ПСТ 65.12.25-Т-31 | | | 1100 | 250 | 100 | 0,21 | 0,15 | 0,27 | 7,71 | С23 | 1 | K2 | 24 | 112 | | | | | | | 2 | M2 | 2 | 10,40 | 4,32 | 14,02 | 18,57 | 22,08 | 3,10 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 11,17 | 12,25 |
| 103 | ПСТ 65.18.25-Т-31 | | | 1700 | | | 1,51 | 0,23 | 0,28 | 11,52 | С47 | 1 | | 32 | 114 | | | | | | | | | | 14,40 | 4,48 | 18,76 | 22,08 | 4,706 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 12,40 | 5,705 | |
| 104 | ПСТ 65.12.30-Т-31 | 1100 | | 0,22 | | | 0,16 | 0,27 | 7,76 | С24 | 1 | K3 | | 24 | 112 | 2 | M2 | 2 | | | | | | | 10,50 | 5,28 | 15,10 | 19,20 | 24,28 | 3,10 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 11,17 | 12,55 |
| 105 | ПСТ 65.18.30-Т-31 | 1700 | | 1,52 | 0,23 | 0,28 | 11,71 | С48 | 1 | 32 | 114 | | 14,52 | 4,48 | 19,24 | | | | | | | 24,24 | 4,706 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 12,40 | 5,705 | | | | | | | |
| 106 | ПСТ 65.12.20-ТП-31 | 6580 | | 1100 | 200 | 50 | 0,22 | 0,15 | 0,28 | — | С22 | 1 | K1 | 24 | 112 | 2 | M1 | 2 | | | | 10,64 | 3,04 | 14,16 | 19,84 | 24,00 | — | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 11,17 | 12,40 | | | |
| 107 | ПСТ 65.18.20-ТП-31 | | | 1700 | | | 1,50 | 0,23 | 0,30 | — | С28 | 1 | | 32 | 114 | | | | | | | 14,30 | 4,48 | 18,70 | 22,25 | 4,703 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 12,40 | 5,705 | | | | |
| 108 | ПСТ 65.12.25-Т-31 | | | 1100 | 250 | 100 | 0,21 | 0,15 | 0,27 | 7,71 | С23 | 1 | K2 | 24 | 112 | | | | | | | 2 | M2 | 2 | 10,70 | 4,32 | 14,02 | 18,57 | 22,08 | 3,10 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 11,17 | 12,25 |
| 109 | ПСТ 65.18.25-Т-31 | | | 1700 | | | 1,51 | 0,23 | 0,28 | 11,52 | С47 | 1 | | 32 | 114 | | | | | | | | | | 14,40 | 4,48 | 18,76 | 22,08 | 4,706 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 12,40 | 5,705 | |
| 110 | ПСТ 65.12.30-Т-31 | | 1100 | 0,22 | | | 0,16 | 0,27 | 7,76 | С24 | 1 | K3 | | 24 | 112 | | | | 2 | M2 | 2 | | | | 10,80 | 5,28 | 15,10 | 19,20 | 24,28 | 3,10 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 11,17 | 12,55 |
| 111 | ПСТ 65.18.30-Т-31 | | 1700 | 1,52 | 0,23 | 0,28 | 11,71 | С48 | 1 | 32 | 114 | | 14,52 | 4,48 | 19,24 | | | | | | | 24,24 | 4,706 | — | — | 1,85 | 3,20 | 3,02 | 12,40 | 5,705 | | | | | | | |

* только при теплоизоляции из минераловатных плит

1432.1-21.1-4

Рис. 1

При простенках и ширине проема 4,8 м



1-1

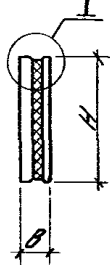


Рис. 2

При простенках и ширине проема 3,0 м

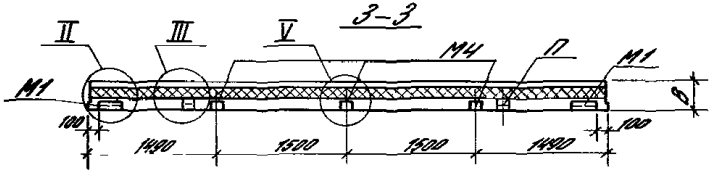
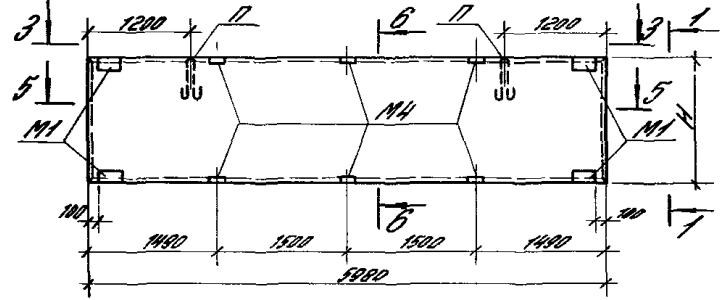
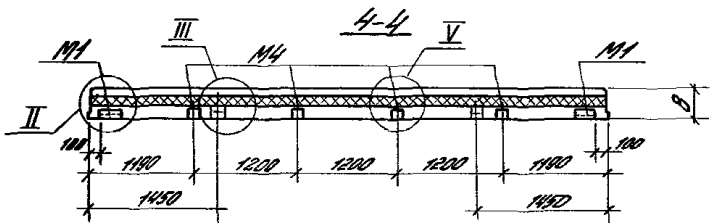
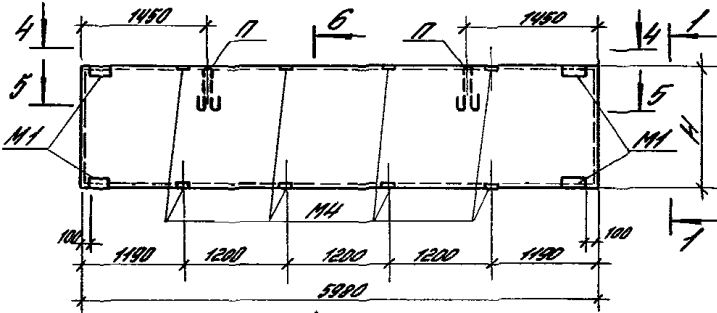


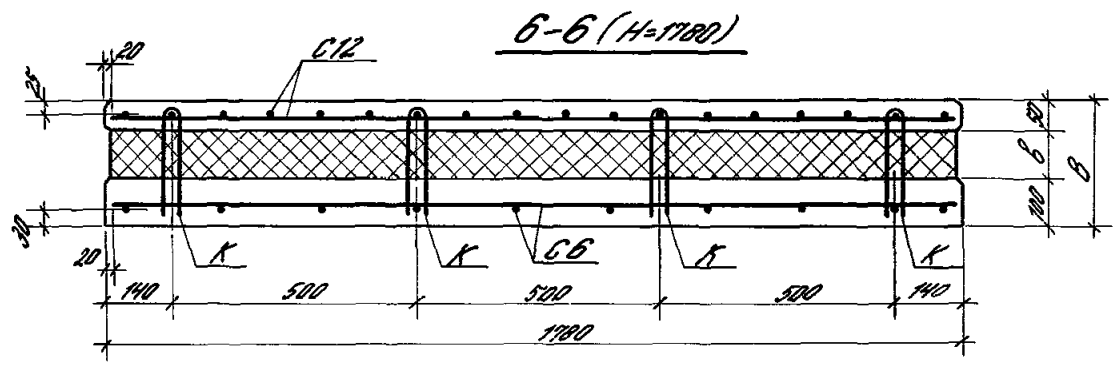
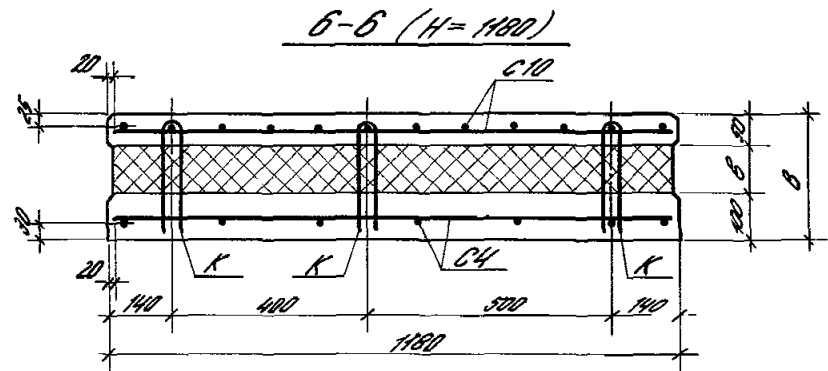
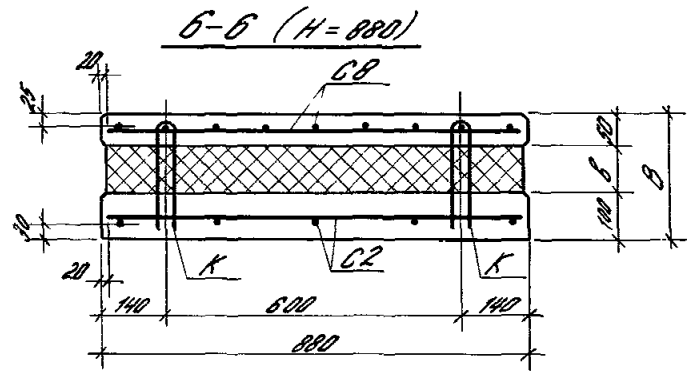
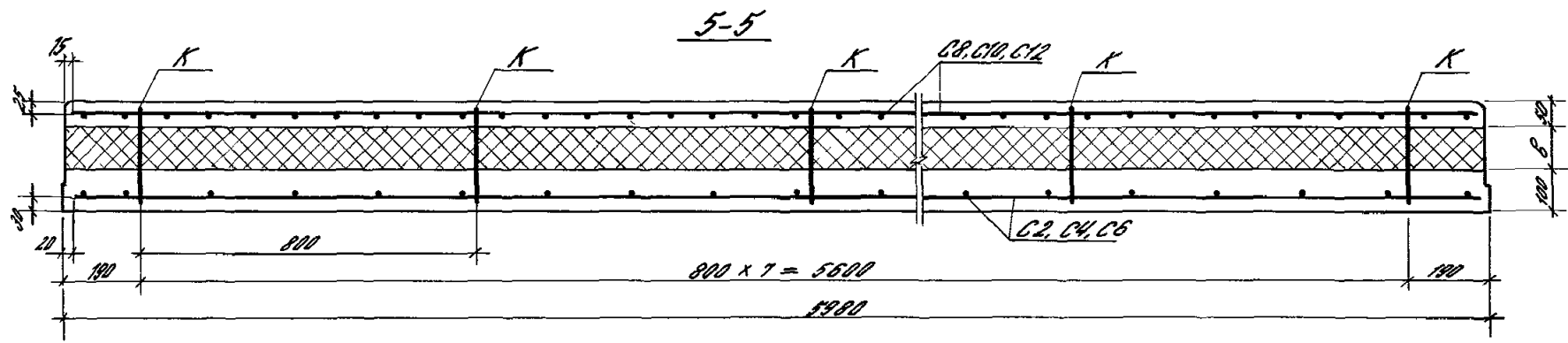
Рис. 3

При ленточном остеклении



| | | | | | |
|-----------------------|--------------|--------------|-------------------------|----------|---|
| | | | 1.432.1-2.1-5 | | |
| Рис. автор | С.И. Яковлев | Проверено | Л.И. Яковлев | Стандарт | Р |
| Проектант | С.И. Яковлев | Проверено | Л.И. Яковлев | Лист | 1 |
| Инж. И.К. Яковлев | Проверено | Л.И. Яковлев | Лист | 3 | |
| Н.Контр. И.И. Яковлев | Проверено | Л.И. Яковлев | ЦНИИПРОЕКТОСТРОИТЕЛЬНИЙ | | |

Копия в архиве Проектного и Строительного отделов



1.432.1-21.1-5

2

| № по номеру панели | Марка панели | Размеры, мм | | | Длина материала на панель | | | | Спецификация арматурных изделий на панель | | | | Выборка стали на панель, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------|-------------------|-------------|-----|-----|---------------------------|-------|----------------------|--------------------|---|------|--------------|-------------------|-----------------------------|-------------------|------|--------------------|-------|-------------------------|-------|-------|------------------|-------------------|-------|------------------|---|------|------|-------|-------|-------|
| | | H | B | B | Бетон | | Толщина арматуры, мм | Длина арматуры, мм | Сетки | | Гибкие связи | Ленты для подвеса | | Закладные изделия | | Арматурные изделия | | | | | | Закладные изделия | | | | | | | | |
| | | | | | класс | марка | | | Марка | Кол. | | Марка | Кол. | Марка | Кол. | Марка | Кол. | Компьютерная статистика | | | Листовые изделия | | | Листовые изделия | | | | | | |
| | | | | | | | г/т | шт | | | шт | | | | | | | г/т | шт | шт | г/т | шт | шт | | | | | | | |
| | | | | | φ, мм | шт | шт | φ, мм | шт | шт | φ, мм | шт | шт | φ, мм | шт | шт | φ, мм | шт | шт | φ, мм | шт | шт | | | | | | | | |
| 112 | ПСТ 60.9.20-77-4 | 890 | 200 | 50 | 0,68 | 0,11 | 0,26 | — | C2 | 1 | K1 | 16 | 172 | 2 | M1 | 4 | 2,24 | 10,33 | 20,57 | 7,28 | 8,19 | 15,37 | 25,74 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 55,96 |
| 115 | ПСТ 60.9.25-7-4 | | 250 | 100 | | | | | | | | | | | | | 0,53 | — | 5,26 | 08 | 1 | K2 | — | — | — | — | — | — | — | 2,88 |
| 118 | ПСТ 60.9.30-7-4 | 400 | 300 | 150 | 0,92 | 0,14 | 0,35 | — | C4 | 1 | K1 | 24 | 172 | 2 | M1 | 4 | 3,52 | 10,33 | 21,05 | 7,28 | 8,19 | 15,37 | 27,02 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 57,74 |
| 113 | ПСТ 60.12.20-77-4 | | 200 | 50 | | | | | | | | | | | | | 0,53 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3,28 |
| 116 | ПСТ 60.12.25-7-4 | 1780 | 250 | 100 | 1,38 | 0,21 | 0,53 | — | C6 | 1 | K1 | 32 | 173 | 2 | M4 | 10 | 4,28 | 25,52 | 29,94 | 10,01 | 10,02 | 20,63 | 30,07 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 74,19 |
| 119 | ПСТ 60.12.30-7-4 | | 300 | 150 | | | | | | | | | | | | | 1,06 | — | 7,06 | 010 | 1 | K2 | — | — | — | — | — | — | — | 5,28 |
| 114 | ПСТ 60.18.20-77-4 | 890 | 200 | 50 | 0,68 | 0,11 | 0,26 | — | C2 | 1 | K1 | 16 | 172 | 2 | M1 | 4 | 4,48 | 10,33 | 20,57 | 7,28 | 8,19 | 15,37 | 25,74 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 55,96 |
| 117 | ПСТ 60.18.25-7-4 | | 250 | 100 | | | | | | | | | | | | | 0,53 | — | 5,26 | 08 | 1 | K2 | — | — | — | — | — | — | — | 2,88 |
| 120 | ПСТ 60.18.30-7-4 | 400 | 300 | 150 | 0,92 | 0,14 | 0,35 | — | C4 | 1 | K1 | 24 | 172 | 2 | M1 | 4 | 3,52 | 10,33 | 21,05 | 7,28 | 8,19 | 15,37 | 27,02 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 57,74 |
| 121 | ПСТ 60.12.20-77-5 | | 200 | 50 | | | | | | | | | | | | | 0,53 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3,28 |
| 122 | ПСТ 60.12.25-7-5 | 1780 | 250 | 100 | 1,38 | 0,21 | 0,53 | — | C6 | 1 | K1 | 32 | 173 | 2 | M4 | 10 | 4,28 | 25,52 | 29,94 | 10,01 | 10,02 | 20,63 | 30,07 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 74,19 |
| 123 | ПСТ 60.12.30-7-5 | | 300 | 150 | | | | | | | | | | | | | 1,06 | — | 7,06 | 010 | 1 | K2 | — | — | — | — | — | — | — | 5,28 |
| 124 | ПСТ 60.9.20-77-5 | 890 | 200 | 50 | 0,68 | 0,11 | 0,26 | — | C2 | 1 | K1 | 16 | 172 | 2 | M1 | 4 | 4,48 | 10,33 | 20,57 | 7,28 | 8,19 | 15,37 | 25,74 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 55,96 |
| 125 | ПСТ 60.9.25-7-5 | | 250 | 100 | | | | | | | | | | | | | 0,53 | — | 5,26 | 08 | 1 | K2 | — | — | — | — | — | — | — | 2,88 |
| 127 | ПСТ 60.9.30-7-5 | 400 | 300 | 150 | 0,92 | 0,14 | 0,35 | — | C4 | 1 | K1 | 24 | 172 | 2 | M1 | 4 | 3,52 | 10,33 | 21,05 | 7,28 | 8,19 | 15,37 | 27,02 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 57,74 |
| 128 | ПСТ 60.12.20-77-5 | | 200 | 50 | | | | | | | | | | | | | 0,53 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3,28 |
| 129 | ПСТ 60.12.25-7-5 | 1780 | 250 | 100 | 1,38 | 0,21 | 0,53 | — | C6 | 1 | K1 | 32 | 173 | 2 | M4 | 10 | 4,28 | 25,52 | 29,94 | 10,01 | 10,02 | 20,63 | 30,07 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 74,19 |
| 130 | ПСТ 60.12.30-7-5 | | 300 | 150 | | | | | | | | | | | | | 1,06 | — | 7,06 | 010 | 1 | K2 | — | — | — | — | — | — | — | 5,28 |
| 131 | ПСТ 60.9.20-77-6 | 890 | 200 | 50 | 0,68 | 0,11 | 0,26 | — | C2 | 1 | K1 | 16 | 172 | 2 | M1 | 4 | 4,48 | 10,33 | 20,57 | 7,28 | 8,19 | 15,37 | 25,74 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 55,96 |
| 132 | ПСТ 60.9.25-7-6 | | 250 | 100 | | | | | | | | | | | | | 0,53 | — | 5,26 | 08 | 1 | K2 | — | — | — | — | — | — | — | 2,88 |
| 133 | ПСТ 60.9.30-7-6 | 400 | 300 | 150 | 0,92 | 0,14 | 0,35 | — | C4 | 1 | K1 | 24 | 172 | 2 | M1 | 4 | 3,52 | 10,33 | 21,05 | 7,28 | 8,19 | 15,37 | 27,02 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 57,74 |
| 134 | ПСТ 60.12.20-77-6 | | 200 | 50 | | | | | | | | | | | | | 0,53 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3,28 |
| 135 | ПСТ 60.12.25-7-6 | 1780 | 250 | 100 | 1,38 | 0,21 | 0,53 | — | C6 | 1 | K1 | 32 | 173 | 2 | M4 | 10 | 4,28 | 25,52 | 29,94 | 10,01 | 10,02 | 20,63 | 30,07 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 74,19 |
| 136 | ПСТ 60.12.30-7-6 | | 300 | 150 | | | | | | | | | | | | | 1,06 | — | 7,06 | 010 | 1 | K2 | — | — | — | — | — | — | — | 5,28 |
| 137 | ПСТ 60.18.20-77-6 | 890 | 200 | 50 | 0,68 | 0,11 | 0,26 | — | C2 | 1 | K1 | 16 | 172 | 2 | M1 | 4 | 4,48 | 10,33 | 20,57 | 7,28 | 8,19 | 15,37 | 25,74 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 55,96 |
| 138 | ПСТ 60.18.25-7-6 | | 250 | 100 | | | | | | | | | | | | | 0,53 | — | 5,26 | 08 | 1 | K2 | — | — | — | — | — | — | — | 2,88 |
| 139 | ПСТ 60.18.30-7-6 | 400 | 300 | 150 | 0,92 | 0,14 | 0,35 | — | C4 | 1 | K1 | 24 | 172 | 2 | M1 | 4 | 3,52 | 10,33 | 21,05 | 7,28 | 8,19 | 15,37 | 27,02 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 57,74 |
| 140 | ПСТ 60.12.20-77-6 | | 200 | 50 | | | | | | | | | | | | | 0,53 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3,28 |
| 141 | ПСТ 60.12.25-7-6 | 1780 | 250 | 100 | 1,38 | 0,21 | 0,53 | — | C6 | 1 | K1 | 32 | 173 | 2 | M4 | 10 | 4,28 | 25,52 | 29,94 | 10,01 | 10,02 | 20,63 | 30,07 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 74,19 |
| 142 | ПСТ 60.12.30-7-6 | | 300 | 150 | | | | | | | | | | | | | 1,06 | — | 7,06 | 010 | 1 | K2 | — | — | — | — | — | — | — | 5,28 |
| 143 | ПСТ 60.18.20-77-6 | 890 | 200 | 50 | 0,68 | 0,11 | 0,26 | — | C2 | 1 | K1 | 16 | 172 | 2 | M1 | 4 | 4,48 | 10,33 | 20,57 | 7,28 | 8,19 | 15,37 | 25,74 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 55,96 |
| 144 | ПСТ 60.18.25-7-6 | | 250 | 100 | | | | | | | | | | | | | 0,53 | — | 5,26 | 08 | 1 | K2 | — | — | — | — | — | — | — | 2,88 |
| 145 | ПСТ 60.18.30-7-6 | 400 | 300 | 150 | 0,92 | 0,14 | 0,35 | — | C4 | 1 | K1 | 24 | 172 | 2 | M1 | 4 | 3,52 | 10,33 | 21,05 | 7,28 | 8,19 | 15,37 | 27,02 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 57,74 |
| 146 | ПСТ 60.12.20-77-6 | | 200 | 50 | | | | | | | | | | | | | 0,53 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | 3,28 |
| 147 | ПСТ 60.12.25-7-6 | 1780 | 250 | 100 | 1,38 | 0,21 | 0,53 | — | C6 | 1 | K1 | 32 | 173 | 2 | M4 | 10 | 4,28 | 25,52 | 29,94 | 10,01 | 10,02 | 20,63 | 30,07 | 3,10 | — | 5,18 | 6,40 | 15,54 | 20,22 | 74,19 |
| 148 | ПСТ 60.12.30-7-6 | | 300 | 150 | | | | | | | | | | | | | 1,06 | — | 7,06 | 010 | 1 | K2 | — | — | — | — | — | — | — | 5,28 |
| 149 | ПСТ 60.18.20-77-6 | 890 | 200 | 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| № по инвентарному делу | Марка панели | Размеры, мм | | | | Виды материалов на панель | | | | Спецификация арматурных изделий на панель | | | | | | | | Выборки стали, кг | | | | | | | | | | Всего | | | | | | | | |
|------------------------|--------------------|-------------|------|-----|-----|--------------------------------|---------------|-----------------|----------------------------------|---|-------|--------------|-------|-------------------|-------|-------------------|-------|-------------------|--|-------|--|-------------------|-------------------|------|-------|--------------------|-------|-------|--|--|-------------------|--|--|--|--|--|
| | | L | H | B | Б | Бетон класс В 22,5 марка М 100 | Центр тяжести | Толщина шп. шп. | Битумасмолочный мат 1000 2220-76 | Сетки | | | | Гибкие связи | | | | Полки для подвеса | | | | Закладные изделия | | | | Арматурные изделия | | | | | Закладные изделия | | | | | |
| | | | | | | | | | | Сетки | | Гибкие связи | | Полки для подвеса | | Закладные изделия | | Арматурная сталь | | | | | Закладные изделия | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | Марка | | Кол. | | Марка | | Кол. | | Марка | | Кол. | | Марка | | Кол. | | Класс II-III | | | | | Класс IV-V | | | | | |
| | | | | | | | | | | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | Итого | φ, мм | | | | | φ, мм | | | | | | | | | | | | | |
| 139 | ПБТ 62.12.20-ТТ-41 | 6230 | 1100 | 200 | 50 | 0,96 | 0,15 | 0,37 | - | С 82 | | | | | | | | 100Т5701-82 | | | | | 100Т5701-82 | | | | | | | | | | | | | |
| 140 | -42 | | | | | | | | | 1 | | 1 | | | | | | | | φ, мм | | | | | φ, мм | | | | | | | | | | | |
| 141 | ПБТ 62.18.20-ТТ-41 | 1700 | | | | 1,44 | 0,22 | 0,95 | - | С 94 | | 24 | | 172 | | | | 100Т5701-82 | | | | | 100Т5701-82 | | | | | | | | | | | | | |
| 142 | -42 | | | | | | | | | 1 | | 1 | | 2 | | | | | | φ, мм | | | | | φ, мм | | | | | | | | | | | |
| 143 | ПБТ 63.12.25-Т-41 | 6280 | 1100 | 200 | 100 | 0,96 | 0,15 | 0,74 | 7,41 | С 83 | | | | | | | | 100Т5701-82 | | | | | 100Т5701-82 | | | | | | | | | | | | | |
| 144 | -42 | | | | | | | | | 1 | | 1 | | 2 | | | | | | | | φ, мм | | | | | φ, мм | | | | | | | | | |
| 145 | ПБТ 63.18.25-Т-41 | 1700 | | | | 1,45 | 0,22 | 1,12 | 11,10 | С 89 | | 24 | | 172 | | | | 100Т5701-82 | | | | | 100Т5701-82 | | | | | | | | | | | | | |
| 146 | -42 | | | | | | | | | 1 | | 1 | | 2 | | | | | | | | φ, мм | | | | | φ, мм | | | | | | | | | |
| 147 | ПБТ 63.12.30-Т-41 | 6330 | 1100 | 300 | 150 | 0,97 | 0,15 | 1,12 | 7,47 | С 84 | | | | | | | | 100Т5701-82 | | | | | 100Т5701-82 | | | | | | | | | | | | | |
| 148 | -42 | | | | | | | | | 1 | | 1 | | 2 | | | | | | | | φ, мм | | | | | φ, мм | | | | | | | | | |
| 149 | ПБТ 63.18.30-Т-41 | 1700 | | | | 1,46 | 0,23 | 1,89 | 11,21 | С 90 | | 24 | | 172 | | | | 100Т5701-82 | | | | | 100Т5701-82 | | | | | | | | | | | | | |
| 150 | -42 | | | | | | | | | 1 | | 1 | | 2 | | 141 | | 4 | | | | φ, мм | | | | | φ, мм | | | | | | | | | |
| 151 | ПБТ 65.12.20-ТТ-41 | 6480 | 1100 | 200 | 50 | 1,00 | 0,15 | 0,38 | - | С 85 | | | | | | | | 100Т5701-82 | | | | | 100Т5701-82 | | | | | | | | | | | | | |
| 152 | -42 | | | | | | | | | 1 | | 1 | | 2 | | | | | | | | φ, мм | | | | | φ, мм | | | | | | | | | |
| 153 | ПБТ 65.18.20-ТТ-41 | 1700 | | | | 1,50 | 0,23 | 0,50 | - | С 91 | | 24 | | 172 | | | | 100Т5701-82 | | | | | 100Т5701-82 | | | | | | | | | | | | | |
| 154 | -42 | | | | | | | | | 1 | | 1 | | 2 | | 141 | | 8 | | | | φ, мм | | | | | φ, мм | | | | | | | | | |
| 155 | ПБТ 65.12.25-Т-41 | 6530 | 1100 | 250 | 100 | 1,01 | 0,15 | 0,77 | 7,71 | С 86 | | | | | | | | 100Т5701-82 | | | | | 100Т5701-82 | | | | | | | | | | | | | |
| 156 | -42 | | | | | | | | | 1 | | 1 | | 2 | | | | | | | | φ, мм | | | | | φ, мм | | | | | | | | | |
| 157 | ПБТ 65.18.25-Т-41 | 1700 | | | | 1,51 | 0,23 | 1,16 | 11,62 | С 92 | | 24 | | 172 | | | | 100Т5701-82 | | | | | 100Т5701-82 | | | | | | | | | | | | | |
| 158 | -42 | | | | | | | | | 1 | | 1 | | 2 | | | | | | | | φ, мм | | | | | φ, мм | | | | | | | | | |
| 159 | ПБТ 66.12.30-Т-41 | 6580 | 1100 | 300 | 150 | 1,02 | 0,16 | 1,17 | 7,76 | С 87 | | | | | | | | 100Т5701-82 | | | | | 100Т5701-82 | | | | | | | | | | | | | |
| 160 | -42 | | | | | | | | | 1 | | 1 | | 2 | | | | | | | | φ, мм | | | | | φ, мм | | | | | | | | | |
| 161 | ПБТ 66.18.30-Т-41 | 1700 | | | | 1,52 | 0,23 | 1,76 | 11,71 | С 93 | | 24 | | 172 | | | | 100Т5701-82 | | | | | 100Т5701-82 | | | | | | | | | | | | | |
| 162 | -42 | | | | | | | | | 1 | | 1 | | 2 | | | | | | | | φ, мм | | | | | φ, мм | | | | | | | | | |

В марке панелей толщиной 250 и 300 опущена буква, обозначающая вид теплоизоляции

1432.1-21.1-6

| № по нормативу | Марка панели | Размеры, мм | | | Виды материалов на панель | | | | Спецификация арматурных изделий на панель | | | | Выборка стали на панель, кг | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|---------------------|-------------|------|-------------|---------------------------|------------------------|--|---------------------------------------|---|-------------|--------------|-------------|-----------------------------|-------------|--------------------|-------------|---------------|-------------|------------------|-------------|---------------|-------------|---------------|-------------|---------------|--------|
| | | L | H | B | Бетон класс В 22,5, М 3 | Цем. песч. раствор М 3 | Тепло. изоляц. мин. ват. 100 220-812 М 3 | Бумага мешочная 1400 1000 220-812 М 2 | Арматурные изделия | | | | Арматурная сталь | | | | | | Защитные изделия | | | | | | | |
| | | | | | | | | | Сетки | | Сетки стерж. | | Сетки стерж. плиты | | Сетки стерж. плиты | | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 5781-82* | | ГОСТ 5781-82* | |
| | | Мар. № | Кол. | Мар. № | Кол. | Мар. № | Кол. | Мар. № | Кол. | Мар. № | Кол. | Мар. № | Кол. | Мар. № | Кол. | Мар. № | Кол. | Мар. № | Кол. | Мар. № | Кол. | Мар. № | Кол. | Мар. № | Кол. | |
| | | Класс В-III | | Класс В-III | | Класс В-III | | Класс В-III | | Класс В-III | | Класс В-III | | Класс В-III | | Класс В-III | | Класс В-III | | Класс В-III | | Класс В-III | | Класс В-III | | |
| 171 | ГОТ 63.12.3.0-7 -61 | 1100 | 300 | 150 | 0,97 | 0,16 | 1,12 | 7,53 | С108 | 1 | 24 | 12 | 5,28 | 20,67 | 3,95 | 11,27 | 14,40 | 23,67 | 54,62 | 3,10 | — | 4,44 | 6,40 | 4,51 | 10,05 | 73,07 |
| 172 | -62 | | | | | | | | С110 | 1 | 32 | 14 | 7,04 | 30,00 | 15,74 | 17,39 | 19,10 | 34,49 | 79,63 | — | 5,08 | 4,44 | 6,40 | 4,51 | 21,43 | 101,06 |
| 173 | ГОТ 63.18.3.0-7 -61 | 1700 | 200 | 100 | 1,46 | 0,24 | 1,69 | 14,45 | С107 | 1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 174 | -62 | | | | | | | | С111 | 1 | 32 | 14 | 7,04 | 30,00 | 15,74 | 17,39 | 19,10 | 34,49 | 79,63 | — | 5,08 | 4,44 | 6,40 | 4,51 | 21,43 | 101,06 |
| 175 | ГОТ 65.12.2.0-7 -61 | 1100 | 300 | 150 | 0,99 | 0,16 | 0,38 | — | С108 | 1 | 24 | 12 | 3,35 | 27,72 | 3,00 | 14,35 | 14,76 | 23,12 | 54,20 | 3,10 | — | 4,44 | 6,40 | 4,51 | 10,05 | 73,07 |
| 176 | -62 | | | | | | | | С112 | 1 | 32 | 14 | 7,04 | 30,00 | 15,74 | 17,39 | 19,10 | 34,49 | 79,63 | — | 5,08 | 4,44 | 6,40 | 4,51 | 21,43 | 101,06 |
| 177 | ГОТ 65.18.2.0-7 -61 | 1700 | 200 | 100 | 1,50 | 0,24 | 0,58 | — | С108 | 1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 178 | -62 | | | | | | | | С113 | 1 | 32 | 14 | 7,04 | 30,00 | 15,74 | 17,39 | 19,10 | 34,49 | 79,63 | — | 5,08 | 4,44 | 6,40 | 4,51 | 21,43 | 101,06 |
| 179 | ГОТ 65.12.2.5-7 -61 | 1100 | 250 | 100 | 1,00 | 0,16 | 0,73 | 7,82 | С108 | 1 | 24 | 12 | 4,32 | 27,72 | 3,04 | 14,48 | 14,76 | 23,24 | 55,28 | 3,10 | — | 4,44 | 6,40 | 4,51 | 10,05 | 73,07 |
| 180 | -62 | | | | | | | | С112 | 1 | 32 | 14 | 7,04 | 30,00 | 15,74 | 17,39 | 19,10 | 34,49 | 79,63 | — | 5,08 | 4,44 | 6,40 | 4,51 | 21,43 | 101,06 |
| 181 | ГОТ 65.18.2.5-7 -61 | 1700 | 250 | 100 | 1,51 | 0,24 | 1,16 | 11,80 | С109 | 1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 182 | -62 | | | | | | | | С113 | 1 | 32 | 14 | 7,04 | 30,00 | 15,74 | 17,39 | 19,10 | 34,49 | 79,63 | — | 5,08 | 4,44 | 6,40 | 4,51 | 21,43 | 101,06 |
| 183 | ГОТ 68.12.3.0-7 -61 | 1100 | 300 | 150 | 1,01 | 0,16 | 1,17 | 7,98 | С108 | 1 | 24 | 12 | 5,76 | 30,60 | 15,35 | 17,72 | 17,64 | 35,35 | 80,72 | — | 6,08 | 4,44 | 6,40 | 4,51 | 21,43 | 101,06 |
| 184 | -62 | | | | | | | | С112 | 1 | 32 | 14 | 7,04 | 30,00 | 15,74 | 17,39 | 19,10 | 34,49 | 79,63 | — | 5,08 | 4,44 | 6,40 | 4,51 | 21,43 | 101,06 |
| 185 | ГОТ 68.18.3.0-7 -61 | 1700 | 300 | 150 | 1,52 | 0,25 | 1,76 | 14,89 | С108 | 1 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| 186 | -62 | | | | | | | | С113 | 1 | 32 | 14 | 7,04 | 30,00 | 15,74 | 17,39 | 19,10 | 34,49 | 79,63 | — | 5,08 | 4,44 | 6,40 | 4,51 | 21,43 | 101,06 |

* Бумага мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит

Рис. 1

При простенках и ширине проема 4,8 м

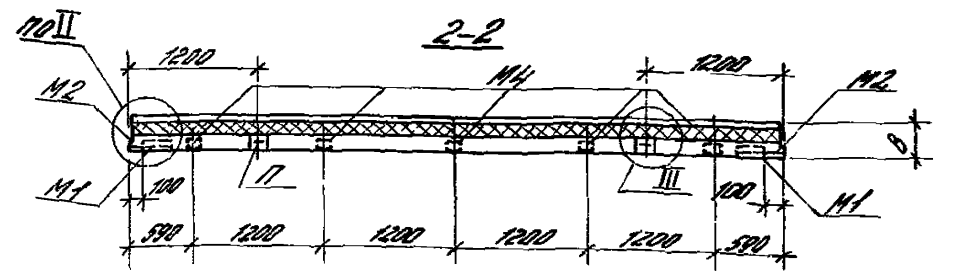
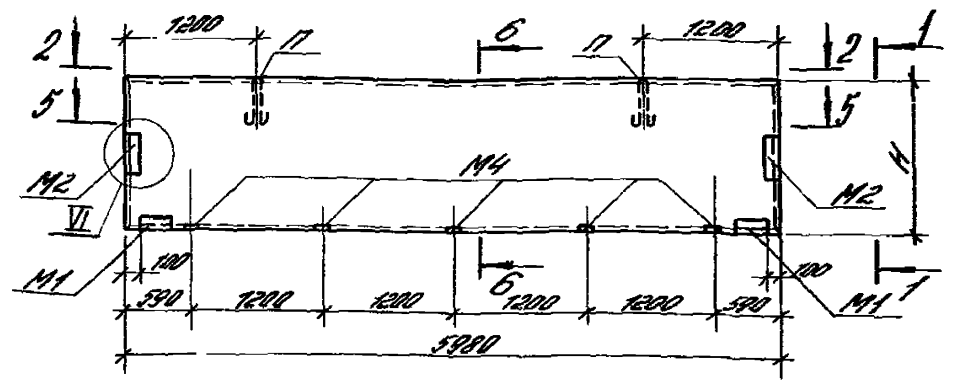


Рис. 2

При простенках и ширине проема 3,0 м

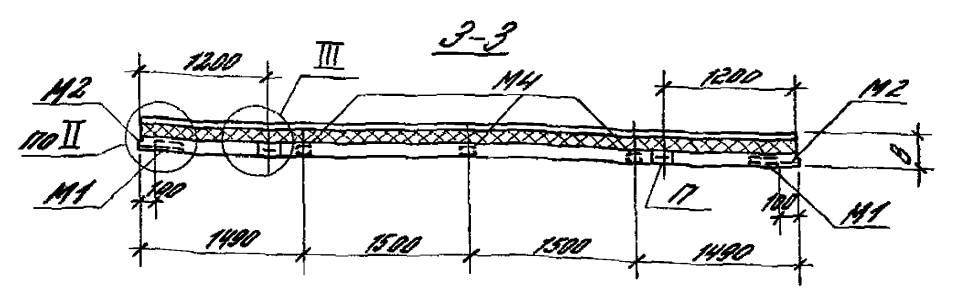
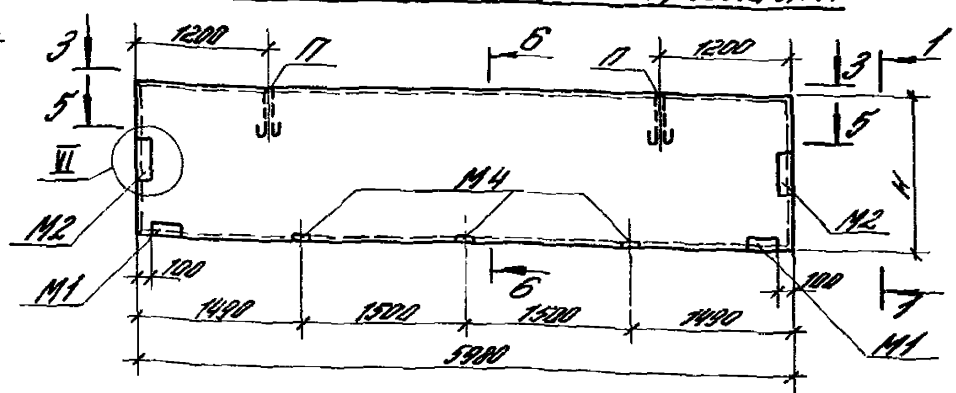
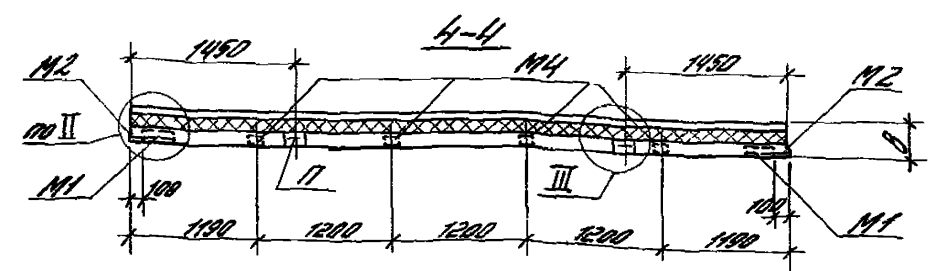
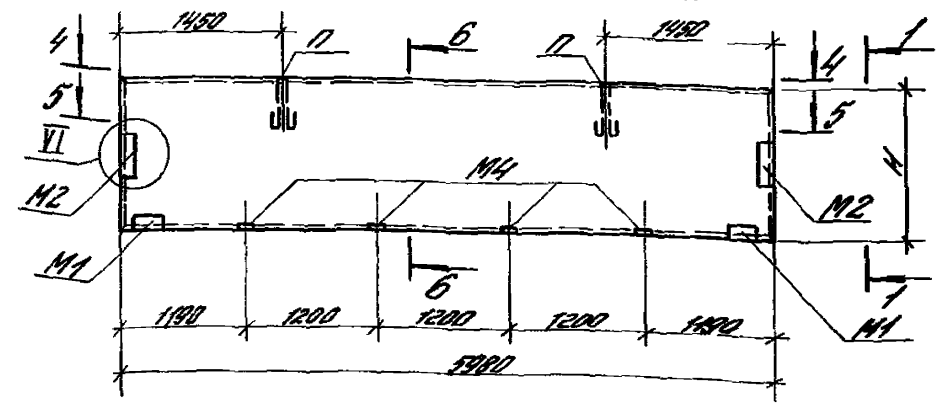
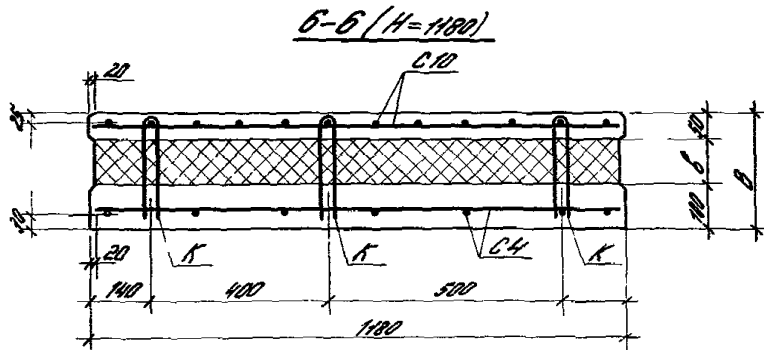
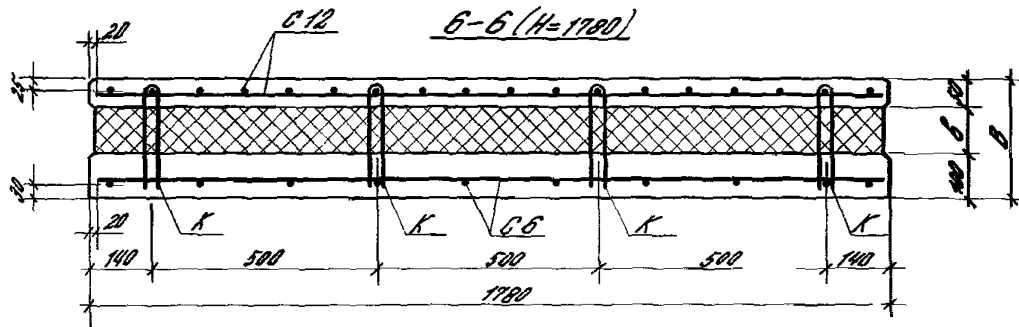
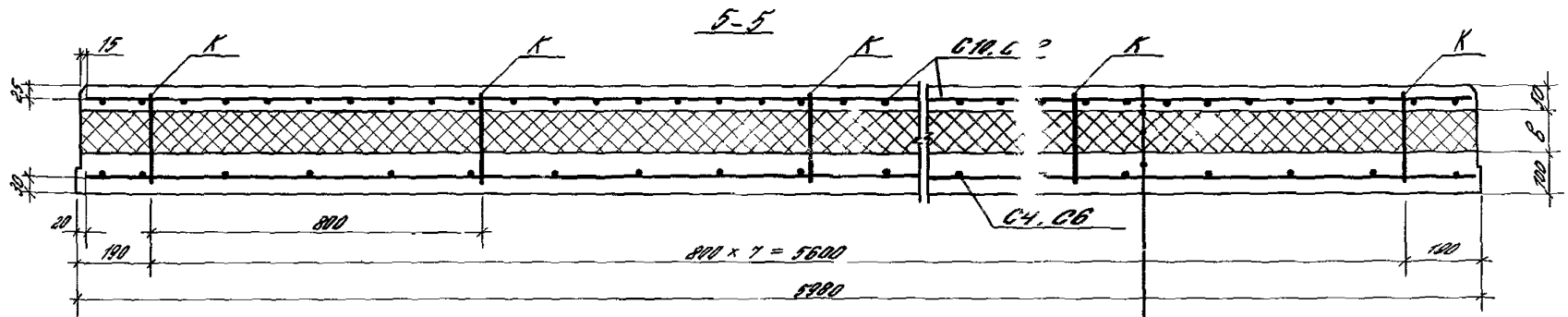


Рис. 3

При ленточном остеклении



| | | | | | | |
|------------|-----------|-----------|--------------------------------|----------------|------|--------|
| | | | 1.432.1-21.1-8 | | | |
| Рис. от: | С.Митяков | С.Митяков | Панель перчаточная-перчаточная | Страна | Лист | Листов |
| П.инж.: | С.Митяков | С.Митяков | | Р | 3 | 3 |
| С.проект: | С.Митяков | С.Митяков | | ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ | | |
| Техн. эк.: | С.Митяков | С.Митяков | | | | |



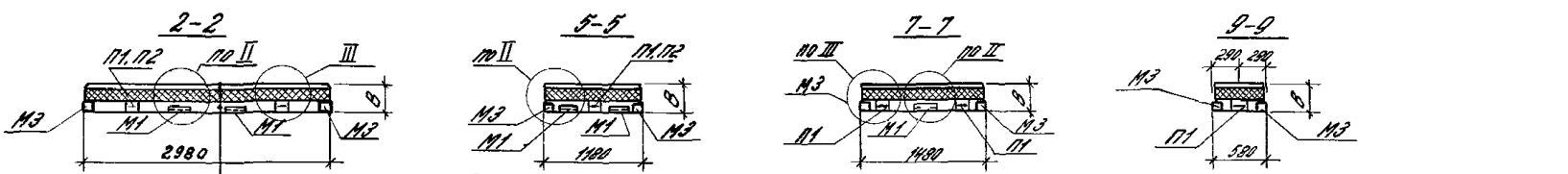
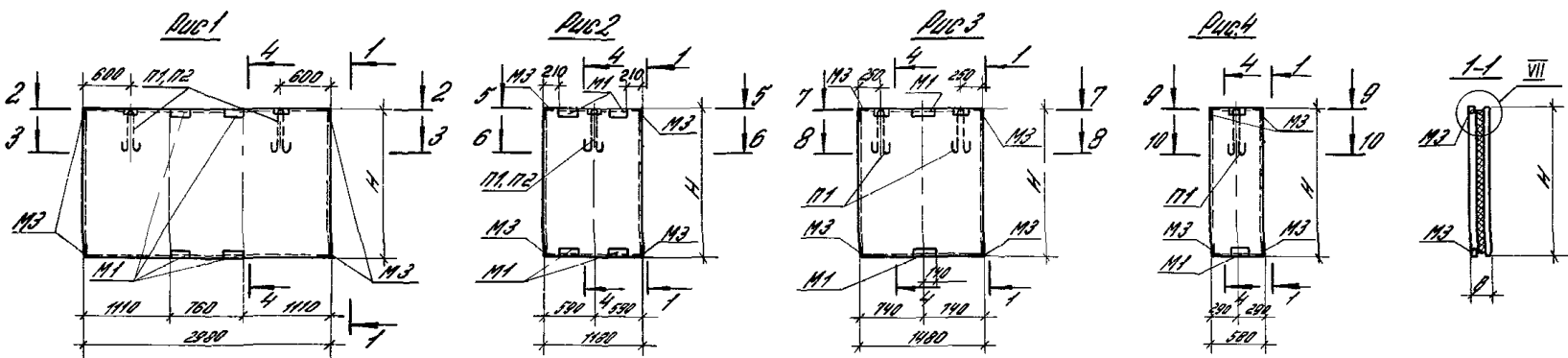
Цементно-песчаный раствор - 20
 Нормальный жёст. бет. слой - 30
 Бумпел мешочница *
 Теплоизоляция
 Внутренний жёст. бет. слой - 100

* Бумпел мешочница укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит

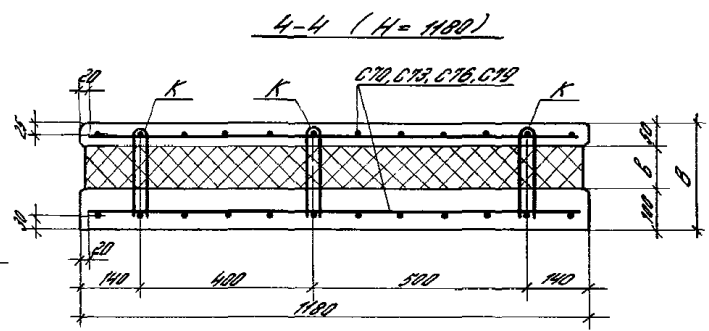
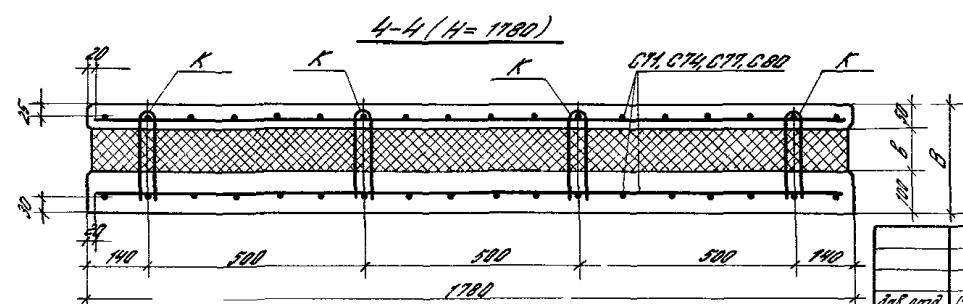
1432.1-21.1-8

| № п/п | Марка панели | Разм. | Размеры, мм | | | | Полезная поверхность на панель | | | | Спецификация арматурных заделок на панель | | | | Выборка стали на панель, кг | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------|-------------------|-------|-------------|-----|-----|-------------------|--------------------------------|-----------------|-------------------|-------|---|--------------|------|-------------------|-----------------------------|-------------------|------|--------------|------|--------------------|-------|--------------|------|-------------------|------|-------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | H | B | b | Битум. слой 0,225 | Цем. песч. слой 10 | Толщ. утепл. 40 | Битум. слой 0,225 | Сетки | | Гибкие связи | | Петли для подвеса | | Закладные изделия | | | | Арматурные изделия | | | | Закладные изделия | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | Марка | Кол. | Марка | Кол. | Марка | Кол. | Марка | Кол. | 1700-1701-02 | | 1700-1701-02 | | 1700-1701-02 | | 1700-1701-02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | φ, мм | шт. | φ, мм | шт. | φ, мм | шт. | φ, мм | шт. | φ, мм | шт. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 187 | ГОТ 60.12.20-77-9 | 1 | 1180 | 200 | 50 | 0,92 | 0,94 | 0,35 | — | С4 | 1 | К1 | 24 | 172 | 2 | М1 | 2 | 3,26 | 2,62 | 2,90 | 10,01 | 10,02 | 2,05 | 1,89 | 3,10 | — | 3,70 | 3,20 | 5,84 | 14,84 | 65,75 | | | | | | | | | | | | | |
| 188 | ГОТ 60.12.25-7-7 | | | 250 | 100 | | | | | | | | | | | | | 0,71 | 7,06 | С10 | 1 | К2 | 32 | 173 | 2 | М4 | 5 | 4,32 | 2,62 | 2,90 | 10,01 | 10,02 | 2,05 | 1,89 | 3,10 | — | 3,70 | 3,20 | 5,84 | 14,84 | 65,75 | | | |
| 189 | ГОТ 60.12.30-7-7 | | | 300 | 150 | | | | | | | | | | | | | 1,06 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 190 | ГОТ 60.12.20-77-7 | 1 | 1180 | 200 | 50 | 0,92 | 0,94 | 0,53 | — | С6 | 1 | К1 | — | — | — | М2 | 2 | 4,28 | 2,62 | 2,90 | 10,01 | 10,02 | 2,05 | 1,89 | 3,10 | — | 3,70 | 3,20 | 5,84 | 14,84 | 65,71 | | | | | | | | | | | | | |
| 191 | ГОТ 60.12.25-7-7 | | | 250 | 100 | | | | | | | | | | | | | 1,38 | 0,21 | 1,06 | 10,64 | С12 | 1 | К2 | 32 | 173 | 2 | М4 | 5 | 4,90 | 2,62 | 2,90 | 10,01 | 10,02 | 2,05 | 1,89 | 3,10 | — | 4,42 | 3,70 | 3,20 | 5,84 | 14,84 | 65,71 |
| 192 | ГОТ 60.12.30-7-7 | | | 300 | 150 | | | | | | | | | | | | | 1,60 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 193 | ГОТ 60.12.20-77-8 | 2 | 1180 | 200 | 50 | 0,92 | 0,94 | 0,35 | — | С4 | 1 | К1 | — | — | — | — | — | 3,26 | 2,62 | 2,90 | 10,01 | 10,02 | 2,05 | 1,89 | 3,10 | — | 3,95 | 3,20 | 4,71 | 13,97 | 63,88 | | | | | | | | | | | | | |
| 194 | ГОТ 60.12.25-7-8 | | | 250 | 100 | | | | | | | | | | | | | 0,71 | 7,06 | С10 | 1 | К2 | 24 | 172 | 2 | М1 | 2 | 4,32 | 2,62 | 2,90 | 10,01 | 10,02 | 2,05 | 1,89 | 3,10 | — | 3,95 | 3,20 | 4,71 | 13,97 | 63,88 | | | |
| 195 | ГОТ 60.12.30-7-8 | | | 300 | 150 | | | | | | | | | | | | | 1,06 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 196 | ГОТ 60.12.20-77-8 | 2 | 1180 | 200 | 50 | 0,92 | 0,94 | 0,53 | — | С6 | 1 | К1 | — | — | — | М2 | 2 | 4,28 | 2,62 | 2,90 | 10,01 | 10,02 | 2,05 | 1,89 | 3,10 | — | 4,95 | 3,20 | 4,71 | 13,97 | 65,80 | | | | | | | | | | | | | |
| 197 | ГОТ 60.12.25-7-8 | | | 250 | 100 | | | | | | | | | | | | | 1,38 | 0,21 | 1,06 | 10,64 | С12 | 1 | К2 | 32 | 173 | 2 | М4 | 3 | 4,90 | 2,62 | 2,90 | 10,01 | 10,02 | 2,05 | 1,89 | 3,10 | — | 4,42 | 3,95 | 3,20 | 4,71 | 13,97 | 65,80 |
| 198 | ГОТ 60.12.30-7-8 | | | 300 | 150 | | | | | | | | | | | | | 1,60 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 199 | ГОТ 60.12.20-77-9 | 3 | 1180 | 200 | 50 | 0,92 | 0,94 | 0,35 | — | С4 | 1 | К1 | 24 | 172 | 2 | М1 | 2 | 3,26 | 2,62 | 2,90 | 10,01 | 10,02 | 2,05 | 1,89 | 3,10 | — | 4,42 | 3,95 | 3,20 | 4,71 | 13,20 | 60,78 | | | | | | | | | | | | |
| 200 | ГОТ 60.12.25-7-9 | | | 250 | 100 | | | | | | | | | | | | | 0,71 | 7,06 | С10 | 1 | К2 | 24 | 172 | 2 | М1 | 2 | 4,32 | 2,62 | 2,90 | 10,01 | 10,02 | 2,05 | 1,89 | 3,10 | — | 4,42 | 3,95 | 3,20 | 4,71 | 13,20 | 60,78 | | |
| 201 | ГОТ 60.12.30-7-9 | | | 300 | 150 | | | | | | | | | | | | | 1,06 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 202 | ГОТ 60.12.20-77-9 | 3 | 1180 | 200 | 50 | 0,92 | 0,94 | 0,53 | — | С6 | 1 | К1 | — | — | — | М2 | 2 | 4,28 | 2,62 | 2,90 | 10,01 | 10,02 | 2,05 | 1,89 | 3,10 | — | 4,42 | 3,95 | 3,20 | 4,71 | 14,44 | 66,74 | | | | | | | | | | | | |
| 203 | ГОТ 60.12.25-7-9 | | | 250 | 100 | | | | | | | | | | | | | 1,38 | 0,21 | 1,06 | 10,64 | С12 | 1 | К2 | 32 | 173 | 2 | М4 | 4 | 4,90 | 2,62 | 2,90 | 10,01 | 10,02 | 2,05 | 1,89 | 3,10 | — | 4,42 | 3,95 | 3,20 | 4,71 | 14,44 | 66,74 |
| 204 | ГОТ 60.12.30-7-9 | | | 300 | 150 | | | | | | | | | | | | | 1,60 | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — |

1.432.1-21.1-8

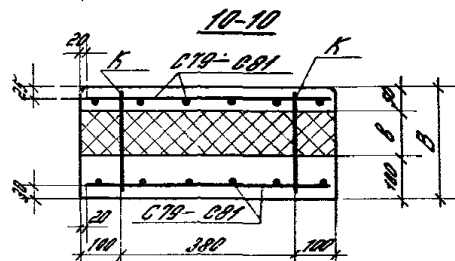
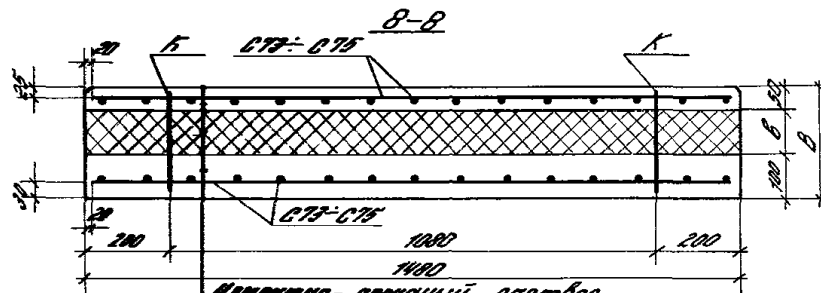
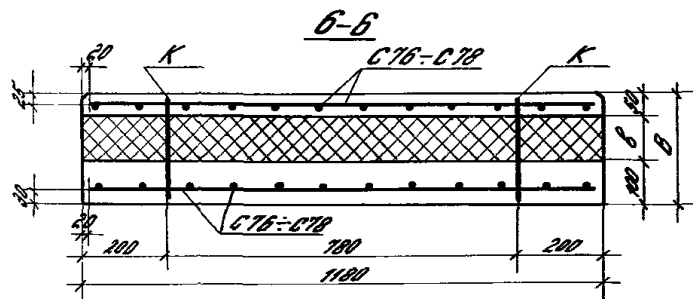
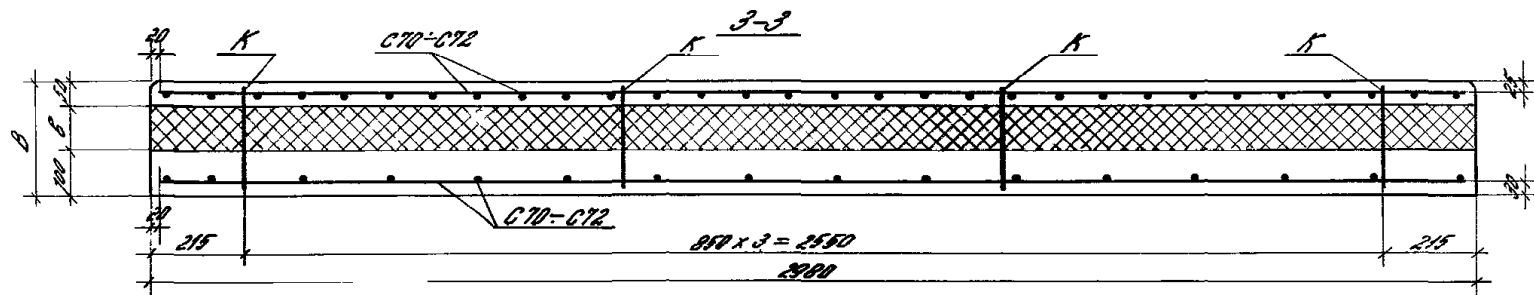
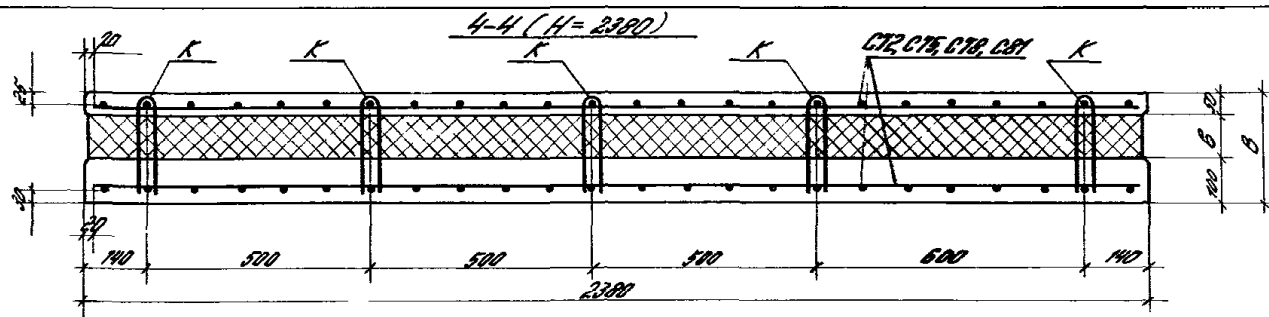


Цементно-песчаный раствор
 Наружный ярус - бет слой
 Бумажная мешочная*
 Теплоизоляция
 Внутренний ярус - бет слой



* Бумажная мешочная укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит

| | | | |
|----------------------|-------------|--------|--|
| 1432 1-21. 1-9 | | | |
| Доб. отб. | Стальная | К | |
| Полосы | Рубленые | 50 | |
| П. слои | Гидроизол | 70 | |
| Меш.т. | Волокнистая | 100 | |
| П. слой | К. слой | 100 | |
| Пространочная панель | | | |
| Стальной | Лист | Листов | |
| Р | Т | Ч | |
| ЦИНИПРОМЗДАРИИ | | | |



- Цементно-песчаный раствор
- Наружный жел.-бет. слой
- Бумаж. мешочница *
- Теплоизоляция
- Внутренний жел.-бет. слой

* Бумажная мешочница укладывается только при теплоизоляции из минераловатных плит

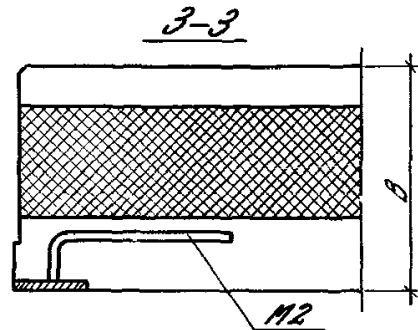
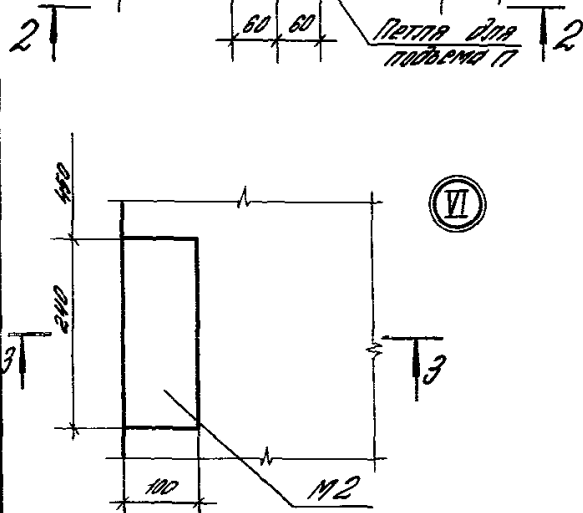
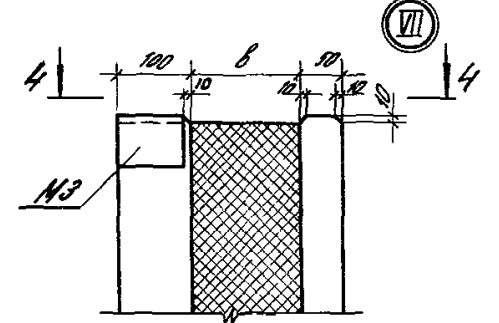
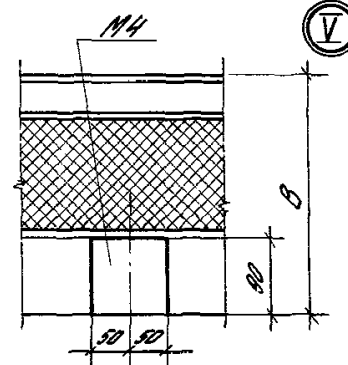
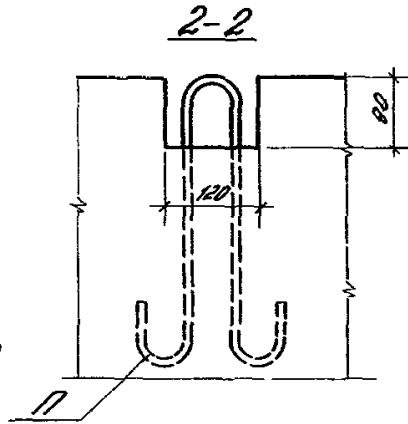
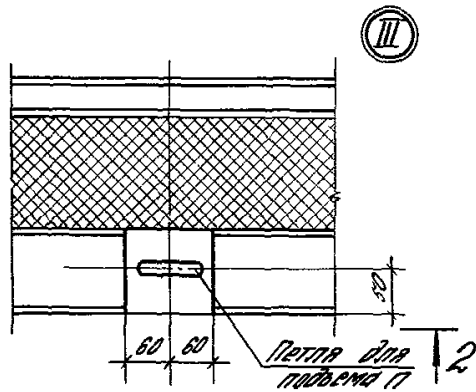
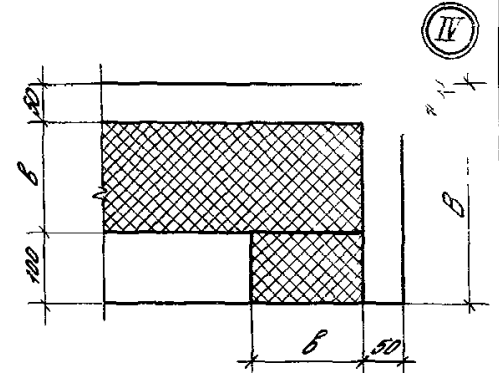
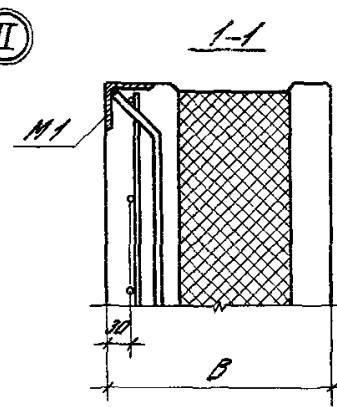
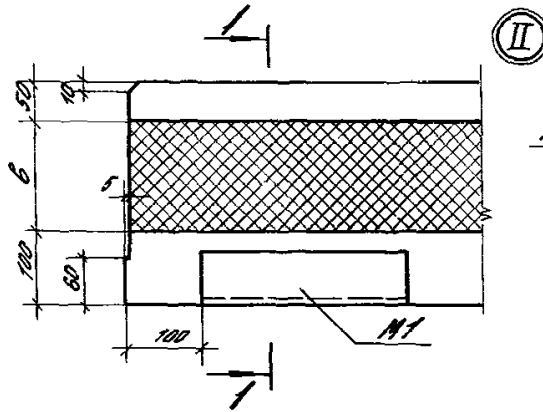
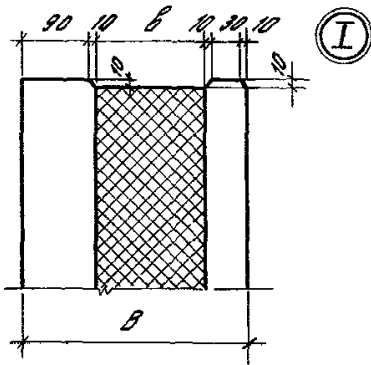
1432.1-21.1-9

| |
|------|
| Лист |
| 2 |

| № поomenclature | Марка панели | Размеры, мм | | | Рассклад материалов на панель | Спецификация арматурных изделий на панель | | | | | | | | Выборка стали на панель, кг | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|-------------------|-------------|-----|-----|-------------------------------|---|----------------------------|-------------------------------|----------------------------------|---|--------------|-------------------------------|---------------|----------------------------------|----------------------------------|--------------------------|--------------------------|---------------------|-------|-------|------|------|------|------|-------|-------|
| | | H | B | S | | Расклад материалов на панель | | | | Спецификация арматурных изделий на панель | | | | Арматурные изделия | | | | Заключенные изделия | | | | | | | | |
| | | | | | | Бетон класс 0,225, м ³ | Щеб. песок, м ³ | Теплоизоляция, м ² | Битумная мастика, м ² | Ветки | Гибкие связи | Перемычки для подъема изделий | Защитный слой | Арматурная сталь | | Прокат | | Итого | Всего | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 5701-82, класс А-III, Ø, мм | ГОСТ 5701-82, класс А-III, Ø, мм | ГОСТ 8009-86, I-II, проф | ГОСТ 8009-86, I-II, проф | | | | | | | | | |
| 205 | ПСТ 30.12 2,0-Т77 | 1180 | | | 0,46 | 0,07 | 0,18 | - | С70 | 2 | | 12 | 171 | | | | | 1,68 | 13,56 | 15,24 | 1,30 | - | 2,96 | 8,46 | 12,72 | 22,96 |
| 206 | ПСТ 30.18 2,0-Т77 | 1780 | 200 | 50 | 0,69 | 0,14 | 0,27 | - | С71 | 2 | | 16 | 172 | | | | | 2,24 | 20,64 | 22,88 | - | 3,10 | 2,96 | 8,46 | 14,52 | 39,40 |
| 207 | ПСТ 30.24 2,0-Т77 | 2380 | | | 0,92 | 0,14 | 0,36 | - | С72 | 2 | | 20 | 172 | | | | | 2,80 | 27,72 | 30,52 | - | 3,10 | 2,96 | 8,46 | 14,52 | 45,04 |
| 208 | ПСТ 30.12 2,5-Т | 1180 | | | 0,46 | 0,07 | 0,35 | 3,52 | С70 | 2 | | 12 | 171 | | | М1 | 4 | 2,16 | 13,56 | 15,72 | 1,30 | - | 2,96 | 8,46 | 12,72 | 28,44 |
| 209 | ПСТ 30.18 2,5-Т | 1780 | 200 | 100 | 0,69 | 0,14 | 0,53 | 5,70 | С71 | 2 | | 16 | 171 | | | | | 2,58 | 20,64 | 23,22 | - | 3,10 | 2,96 | 8,46 | 14,52 | 38,04 |
| 210 | ПСТ 30.24 2,5-Т | 2380 | | | 0,92 | 0,14 | 0,71 | 7,08 | С72 | 2 | | 20 | 172 | | | М3 | 4 | 3,60 | 27,72 | 31,32 | - | 3,10 | 2,96 | 8,46 | 14,52 | 45,84 |
| 211 | ПСТ 30.12 3,0-Т | 1180 | | | 0,46 | 0,07 | 0,53 | 3,52 | С70 | 2 | | 12 | 171 | | | | | 2,54 | 13,56 | 16,10 | 1,30 | - | 2,96 | 8,46 | 12,72 | 28,92 |
| 212 | ПСТ 30.18 3,0-Т | 1780 | 300 | 150 | 0,69 | 0,14 | 0,80 | 5,70 | С71 | 2 | | 16 | 172 | | | | | 3,52 | 20,64 | 24,16 | 1,30 | - | 2,96 | 8,46 | 14,52 | 38,68 |
| 213 | ПСТ 30.24 3,0-Т | 2380 | | | 0,92 | 0,14 | 1,06 | 7,08 | С72 | 2 | | 20 | 172 | | | | | 4,40 | 27,72 | 32,12 | - | 3,10 | 2,96 | 8,46 | 14,52 | 46,84 |
| 214 | ПСТ 12.12 2,0-Т77 | 1180 | | | 0,18 | 0,03 | 0,07 | - | С76 | 2 | | 6 | 171 | | | | | 0,84 | 5,28 | 1,12 | 0,65 | - | 2,96 | 8,46 | 12,07 | 18,18 |
| 215 | ПСТ 12.18 2,0-Т77 | 1780 | 200 | 50 | 0,27 | 0,04 | 0,14 | - | С77 | 2 | | 8 | 172 | | | | | 1,12 | 8,04 | 1,16 | - | 1,55 | 2,96 | 8,46 | 12,97 | 22,13 |
| 216 | ПСТ 12.24 2,0-Т77 | 2380 | | | 0,37 | 0,06 | 0,14 | - | С78 | 2 | | 10 | 172 | | | | | 1,40 | 10,80 | 1,20 | - | 1,55 | 2,96 | 8,46 | 12,97 | 25,17 |
| 217 | ПСТ 12.12 2,5-Т | 1180 | | | 0,18 | 0,03 | 0,14 | 1,39 | С76 | 2 | | 6 | 171 | | | М1 | 4 | 1,08 | 5,28 | 1,36 | 0,65 | - | 2,96 | 8,46 | 12,07 | 18,43 |
| 218 | ПСТ 12.18 2,5-Т | 1780 | 250 | 100 | 0,27 | 0,04 | 0,21 | 2,10 | С77 | 2 | | 8 | 172 | | | | | 1,44 | 8,04 | 1,48 | - | 1,55 | 2,96 | 8,46 | 12,97 | 22,45 |
| 219 | ПСТ 12.24 2,5-Т | 2380 | | | 0,37 | 0,06 | 0,29 | 2,81 | С78 | 2 | | 10 | 172 | | | М3 | 4 | 1,80 | 10,80 | 1,80 | - | 1,55 | 2,96 | 8,46 | 12,97 | 25,57 |
| 220 | ПСТ 12.12 3,0-Т | 1180 | | | 0,18 | 0,03 | 0,21 | 1,39 | С76 | 2 | | 6 | 171 | | | | | 1,32 | 5,28 | 1,60 | 0,65 | - | 2,96 | 8,46 | 12,07 | 18,57 |
| 221 | ПСТ 12.18 3,0-Т | 1780 | 300 | 150 | 0,27 | 0,04 | 0,32 | 2,10 | С77 | 2 | | 8 | 172 | | | | | 1,76 | 8,04 | 1,80 | - | 1,55 | 2,96 | 8,46 | 12,97 | 22,77 |
| 222 | ПСТ 12.24 3,0-Т | 2380 | | | 0,37 | 0,06 | 0,42 | 2,81 | С78 | 2 | | 10 | 172 | | | | | 2,20 | 10,80 | 1,80 | - | 1,55 | 2,96 | 8,46 | 12,97 | 25,97 |

1. В марках панелей толщиной 250 и 300 мм отсутствует буква, указывающая вид теплоизоляции.
 2.* только при теплоизоляции из минераловатных плит.

1.432.1-21.1-9



| | | |
|-----------------|--------------|----------|
| 1.432.1-21.1-10 | | |
| Зав. отд. | С. Мухоморов | А. С. |
| Г. М. П. | В. Д. П. | А. С. |
| Г. А. С. | Г. В. П. | Т. С. |
| И. С. П. | И. В. П. | А. С. |
| Н. С. П. | Н. В. П. | А. С. |
| Узлы I-VII | | Стандарт |
| | | Лист |
| | | 1 |
| ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ | | |