

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 03.005-6

ВХОДЫ, ПОДХОДНЫЕ ГАЛЕРЕИ, ТАМБУРЫ И ШЛЮЗЫ,  
АВАРИЙНЫЕ ВЫХОДЫ, ГРУЗОВЫЕ ВЪЕЗДЫ И РАМПЫ ИЗ СБОРНЫХ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЛОКОВ В УБЕЖИЩАХ II-IV КЛАССОВ

ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ВХОДОВ




РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны в/ч 14262

Гл. инженер в/ч 14262

Гл. специалист в/ч 14262

Гл. инженер проекта

 А. Соломатин  
 В. Шаргородский  
 В. Филиппов

УТВЕРЖДЕНЫ

Госстроем СССР протокол

от 21 ФЕВРАЛЯ 1984 г. № ВА-8



## 1. Общая часть

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи сборных железобетонных блоков для входов, тамбуров и шлюзов в убежищах II-III классов.

Перечень элементов приведен в таблице „Номенклатура блоков.“

Все блоки различаются на рядовые, поворотные (с индексом ПВ) и дверные (с индексом Д), лечебных учреждений (БВСП, БВТЛ).

Блоки типа БВСП, БВТЛ применяются для сквозниковых входов, блоки типа БВТ, БВТЛ - для пуликовых прямых и коленчатых.

В зависимости от вместимости убежища и типа входа, а также класса убежища блоки отличаются шириной проёма, толщиной ограждающих конструкций и армированием.

Толщины ограждающих конструкций блоков приняты 200 и 300 мм.

Для крепления оборудования и технических устройств в стенах предусмотрены закладные полосы МН, рассчитанные на равномерно распределённую нагрузку  $q = 1,0 \text{ тс/м}$ .

В дверных блоках предусмотрены чёрные комингсы для крепления защитно-герметических и герметических дверей и закладные изделия КПК для пропуска инженерных коммуникаций.

В стенах блоков предусмотрены закладные изделия.

В продольном направлении блоки соединяются между собой путем сварки закладных полос блоков при помощи накладок. Способы соединения блоков даны в выпуске 0 данной серии.

Сборные железобетонные блоки изготавливаются из тяжёлого бетона М300. Рабочая арматура принята из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III, монтажные петли из арматурной стали класса А-I (по ГОСТ 5781-82) марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2.

В случае, если возможен монтаж конструкций при отрицательной зимней температуре ниже минус 40°C для монтажных петель не допускается применять марки ВСт3пс2. По степени огнестойкости блоки относятся к группе негорючих.

## 2. Технологические требования к изготовлению и транспортировке блоков

Бетонирование блоков предусматривается в металлических формах в положении на „торец“.

Рядовые, поворотные и дверные блоки входов могут быть изготовлены как агрегатно-поточным, так и стендовым способами.

Для рядовых и поворотных блоков форма должна состоять из поддона, съёмного внутреннего вкладыша и наружной бортоснастки.

Укладка бетонной смеси может производиться из бадьи, уплотнение - с помощью вибро-сердечника и навесных вибраторов. После формовки вибросердечник извлекается, изделие на поддоне в наружной бортоснастке переносится в камеру тепловой обработки, где снимается наружная бортоснастка, а изделие на поддоне подвергается тепловой обработке. Поворотные блоки, во избежание сползания бетона, желательно формировать скошенной частью к поддону, чтобы верхняя поверхность формы была горизонтальной.

Для съёма проёмообразователя в дверных блоках предусмотрены уклоны 20 мм по контуру проёма.

Закладные изделия КПК устанавливаются в каркасы ПКБ, а затем верхние пластины привариваются к трубам.

Для этих целей выполняется раззенковка в верхней части пластин.

Для удобства распаковки во всех блоках предусмотрены технологические скосы (см опалубочные чертежи блоков).

Толщина защитного слоя принята в соответствии с действующими нормами и указывается на чертежах. Изготовление железобетонных элементов следует выполнять с учетом следующих нормативных документов:

а) глава СНиП

СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции.“

СНиП II-15-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные.“

СНиП II-15-76 „Бетонные и железобетонные конструкции монолитные.“

б) Указаний по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-78);

в) Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях (СН 313-65)\*.

## 3. Указания по изготовлению арматурных каркасов

Армирование блоков осуществляется пространственными каркасами ПКБ, собираемыми из плоских каркасов

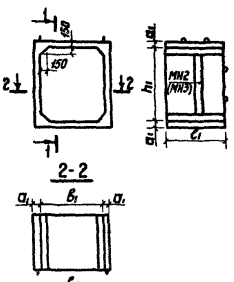
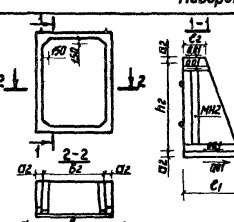
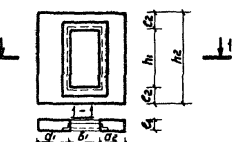
Для изготовления плоских каркасов и сеток следует применять контактную точечную сварку во всех пересечениях стержней в „крест“.

Ручная электродуговая сварка „в крест“ запрещается.

Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78

Сборка плоских каркасов в пространственные осуществляется при помощи отдельных стержней. Соединительные стержни привариваются к продольной арматуре плоских каркасов контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

03.005-Б.2 00 Т0			
Исполн.	Морозкин	С.С.	15.07.82
Зам. исполн.	Степанов	С.С.	15.07.82
И. контр.	Морозова	С.С.	15.07.82
Рук. гр.	С.С.	С.С.	15.07.82
Вед. инж.	Морозова	С.С.	15.07.82
Ст. тех.	Степанов	С.С.	15.07.82
Техническое описание			Услов. лист
			Лист 1
			8/4 14252

Марка изделия	Эскиз	Размеры, мм								Масса изделия, т	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Марка бетона	Масса стали, кг
		b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>				
Рядовые блоки сквозникового входа													
БВС-И-12×22		1220	1200	2220	2200	300	320	990		6,4	2,52	300	294,1
БВС-III-12×22						200	220			4,2	1,63		257,7
БВС-IV-12×22													20,1
БВС-И-14×22						300	320			6,7	2,65		322,2
БВС-III-14×22						200	220			4,3	1,72		292,6
БВС-IV-14×22													206,7
БВС-И-18×22						300	320			7,3	2,89		288,1
БВС-III-18×22						200	220			4,8	1,90		303,4
БВС-IV-18×22													238,0
БВС-И-22×24						290	310			7,9	3,16		429,0
БВС-III-22×24						200	220			5,4	2,14		393,8
БВС-IV-22×24													300,1
Поворотные блоки сквозникового входа													
БВС-И-12×22ПВ		1220	1200		2200	300	320	990	320	4,2	1,66	300	246,6
БВС-III-12×22ПВ						200	220		370	2,6	1,02		189,1
БВС-IV-12×22ПВ													152,3
БВС-И-18×22ПВ						300	320		320	4,9	1,93		211,4
БВС-III-18×22ПВ						200	220		370	3,3	1,29		224,0
БВС-IV-18×22ПВ													181,3
Дверные блоки сквозникового входа													
БВС-И-14×22Д		850	1800	1850	2600	575	375	350	375	2,9	1,09	300	367,7
БВС-III-14×22Д													330,9
БВС-IV-14×22Д													290,8
БВС-И-22×24Д													520,9
БВС-III-22×24Д		1250	2600	2050	2800	675	675	350	375	4,3	1,65		446,7
БВС-IV-22×24Д													376,8

**Условные обозначения марок**

БВС — блок входа сквозникового  
 БВТ — блок входа тупикового  
 БВСА — блок входа сквозникового в лечебное учреждение  
 БВТА — блок входа тупикового в лечебное учреждение  
 ПВ — индекс поворотного блока  
 Д — индекс дверного блока

II  
 III  
 IV } Класс сооружения

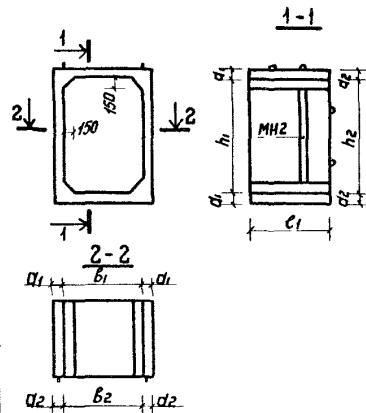
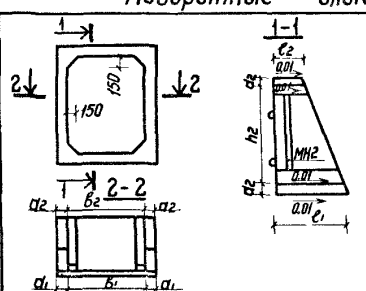
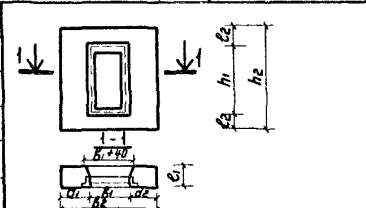
12×22  
 14×22  
 18×22  
 22×24  
 25×24 } Внутренние габариты  
 блоков в метрах.

Закладные изделия МН2 (МНЗ), указанные на чертежах блоков, устанавливать только при необходимости крепления оборудования.  
 В остальных случаях изделия МН2 (МНЗ) не устанавливаются.

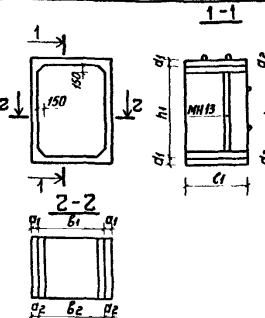
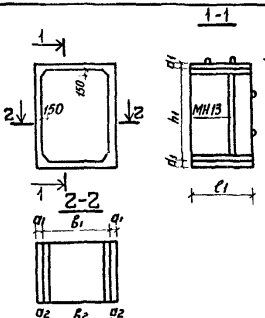
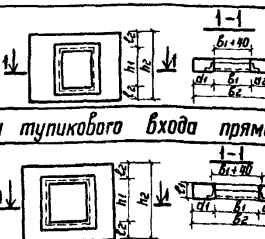
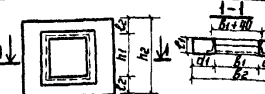
Начальник	Моркин	22.08	03.005-Б.2	00Н
Заместитель	Церохов	22.08		
Инженер	Мислова	22.08		
Рис. гр.	Чун	22.08		
Ведущий	Мислова	22.08		
Инженер	Абрамов	22.08		
Ст. тех.	Титанова	22.08		
Номенклатура блоков				
Итого 14262				



Продолжение

Марка изделия	Эскиз	Размеры, мм								Масса изделия, т	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Марка бетона	Масса стали, кг
		b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	ℓ <sub>1</sub>	ℓ <sub>2</sub>				
Рядовые блоки тупикового входа прямого и коленчатого													
Б8Т-П-1,2×2,2		1220	1200	2220	2200	300	320	990		6,4	2,52	300	482,3
Б8Т-Ш-1,2×2,2						200	220			4,2	1,63		422,8
Б8Т-П-1,2×2,2													284,2
Б8Т-П-1,4×2,2						300	320			6,7	2,65		627,4
Б8Т-Ш-1,4×2,2						200	220			4,3	1,72		428,6
Б8Т-П-1,4×2,2													292,6
Б8Т-П-1,8×2,2						300	320			7,3	2,89		685,3
Б8Т-Ш-1,8×2,2						200	220			4,8	1,90		474,8
Б8Т-П-1,8×2,2													312,0
Б8Т-П-2,2×2,4						290	310			7,9	3,16		862,5
Б8Т-Ш-2,2×2,4						200	220			5,4	2,14		592,8
Б8Т-П-2,2×2,4													391,5
Поворотные блоки тупикового входа прямого и коленчатого													
Б8Т-П-1,2×2,2ПВ		1220	1200		2200	300	320	990	320	4,2	1,66	300	432,1
Б8Т-Ш-1,2×2,2ПВ						200	220			2,6	1,02		344,6
Б8Т-П-1,2×2,2ПВ													230,7
Б8Т-П-1,8×2,2ПВ						300	320			4,9	1,93		523,0
Б8Т-Ш-1,8×2,2ПВ						200	220			3,3	1,29		399,3
Б8Т-П-1,8×2,2ПВ													235,9
Дверные блоки тупикового входа прямого и коленчатого													
Б8Т-П-1,4×2,2Д		850	1800	1850	2600	575	375	350	375	2,9	1,09	300	699,1
Б8Т-Ш-1,4×2,2Д													536,5
Б8Т-П-1,4×2,2Д													330,9
Б8Т-П-2,2×2,4Д													1039,8
Б8Т-Ш-2,2×2,4Д													776,8
Б8Т-П-2,2×2,4Д													446,7

Окончание

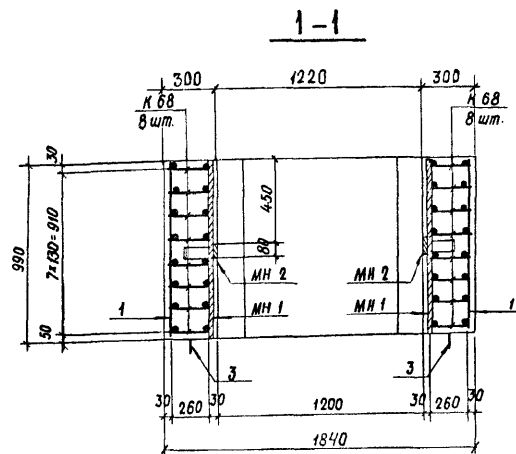
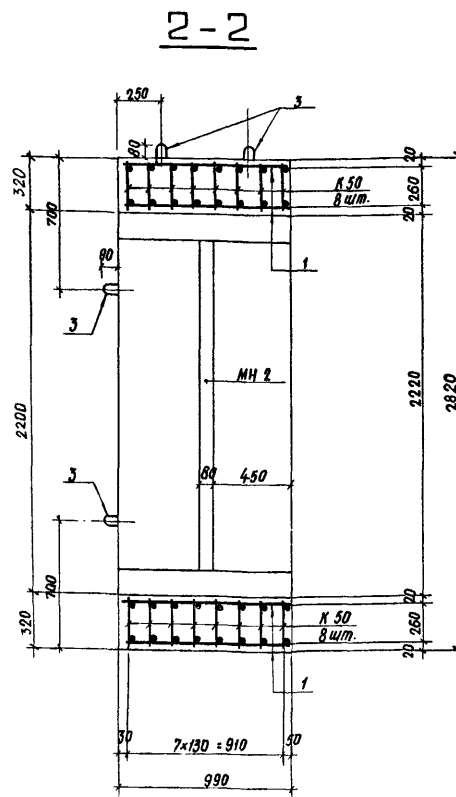
Марка изделия	Эскиз	Размеры, мм								окончание					
		b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	c <sub>1</sub>	c <sub>2</sub>	Масса изделия, т	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Марка бетона	Масса стали, кг		
Рядовые блоки сквознякового входа для печных учреждений															
БВСА-II-25×24		2520	2500	2420	2400	300	320	490		4,4	1,73		242,4		
БВСА-III-25×24														501,7	
БВСА-IV-25×24			2520	2500	2420	2400	200	220	990		5,7	2,28	300	342,9	
Рядовые блоки тупикового входа прямого и коленчатого для печных учреждений															
БВТА-I-25×24													511,9		
БВТА-II-25×24			2520	2500	2420	2400	300	320	490		4,4	1,79		329,8	
БВТА-IV-25×24			2520	2500	2420	2400	200	220	990		5,7	2,28	300	401,5	
Дверные блоки сквознякового входа для печных учреждений															
БВСА-II-25×24Д		1250	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	569,6		
БВСА-III-25×24Д														480,5	
БВСА-IV-25×24Д														398,8	
Дверные блоки тупикового входа прямого и коленчатого для печных учреждений															
БВТА-I-25×24Д													1190,3		
БВТА-II-25×24Д			1250	2900	2050	2800	825	825	350	375	5,1	1,95	300	476,5	
БВТА-IV-25×24Д														480,5	

Шифр, марка, наименование и дата изготовления



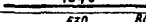
03. 005-6.2. 00 Н

20015-01 7

3



1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры ваны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой в пространственном каркасе ПКБ1 выполнять в соответствии с требованиями СН323-78 см.табл.1 п.13 ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

Марка элемен- та	поз.	Эскиз	Сечение		Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина м
			мм	мм			
К 68		03.005-6.2 73	12 А-III	6180	16	98,9	
			8 А-III	3480		55,7	
К 50		03.005-6.2 69	12 А-III	4160	16	66,6	
			8 А-III	2030		32,5	
Отдельные стержни	1		10 А-III	980	48	47,0	
	2		10 А-III	1040	32	33,3	
	3		18 А-I	1320	8	10,6	
МН 1		Полоса	- 8 × 80	990	4	4,0	
МН 2		03.005-6.2 82	- 8 × 80	1900	2	3,8	
			- 5 × 50	600		1,2	

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	88,2	0,395	34,8
	12 А-III	165,6	0,888	147,0
	10 А-III	80,3	0,617	49,5
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосообразная ГОСТ 103-76	-8*80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5*50	1,2	1,96	2,4

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурный		Полосовой
				A-I	A-II	
БВС-II-1,2 * 2,2	2,52	6,4	300	21,2	231,3	41,6

[illegible]

# 2-2

## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 2

Марка элемен- та	поз.	Эскиз	Сечение мм	длина мм	кол, шт.	общая длина, м
К 37		03.005-6.2 65	12 А-III	5500	16	88,0
			8 А-III	3420		54,7
К 40		03.005-6.2 66	12 А-III	3540	16	56,6
			8 А-III	1900		30,4
Отдельные стержни	1	720	10 А-III	720	32	23,0
	2	430 80	14 А-I	1120	8	9,0
	3	980	10 А-III	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

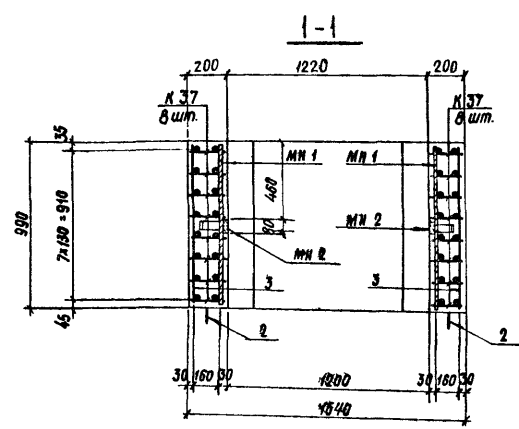
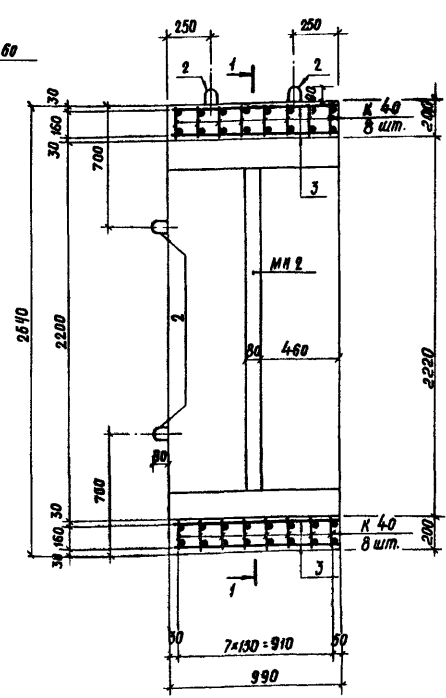
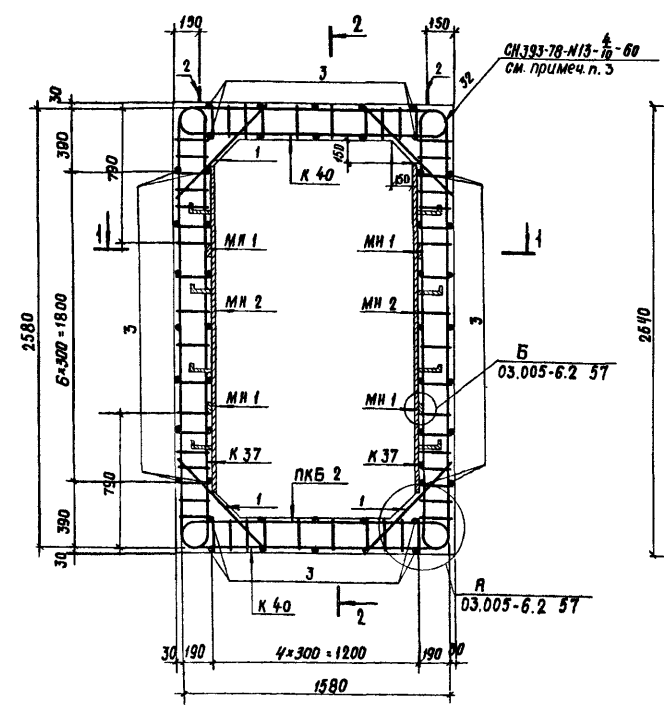
## Выборка металла на 1 каркас ПКБ 2

Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	общая длина, м	масса 1 м, кг	общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	12 А-III	144,6	0,888	128,4
	10 А-III	70,0	0,617	43,2
	8 А-III	85,1	0,395	33,6
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4
В С Т 3 п с в ГОСТ 535-79				

## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВС - III - 1,2 x 2,2	1,63	4,2	300	10,9	205,2	41,6

				03.005-6.2 02		
				Блок железобетонный		
				Статус <u>Масса</u> <u>Максимум</u>		
Исполн.	М.В.Иванов	Д.И.Смирнов	21.10.82	Р	4,2т	
Эксп. тех.	Шереметьев	В.И.Смирнов	21.10.82			
И. контр.	Маслова	В.И.Смирнов	21.10.82	БВС - III - 1,2 x 2,2		
Рис. в.р.	Г.И.Смирнов	В.И.Смирнов	21.10.82	лист		
В.И.Смирнов	Маслова	В.И.Смирнов	21.10.82	Листов 1		
Ш.И.Смирнов	Маслова	В.И.Смирнов	21.10.82	В/ч 14262		



1. Номенклатура блоком. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой в пространственном каркасе ПКБ 2 выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1 п. 13 ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ш.И.Смирнов

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 3

Марка элемента	поз.	Заклад	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 35		03.005-6.2 65	10 А-III	5300	14	77,0
			8 А-III	3420		47,9
К 36		То же	10 А-III	3500	14	49,0
			8 А-III	1900		26,6
Стержни	1	980	10 А-III	980	48	47,0
	2	720	10 А-III	720	28	20,2
	3	430 80	14 А-I	1120	8	9,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

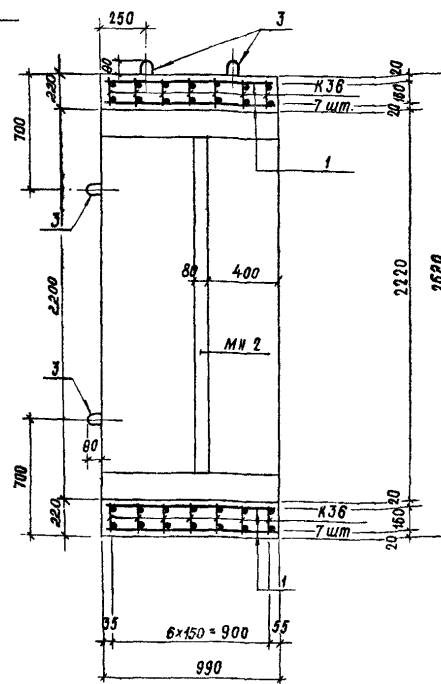
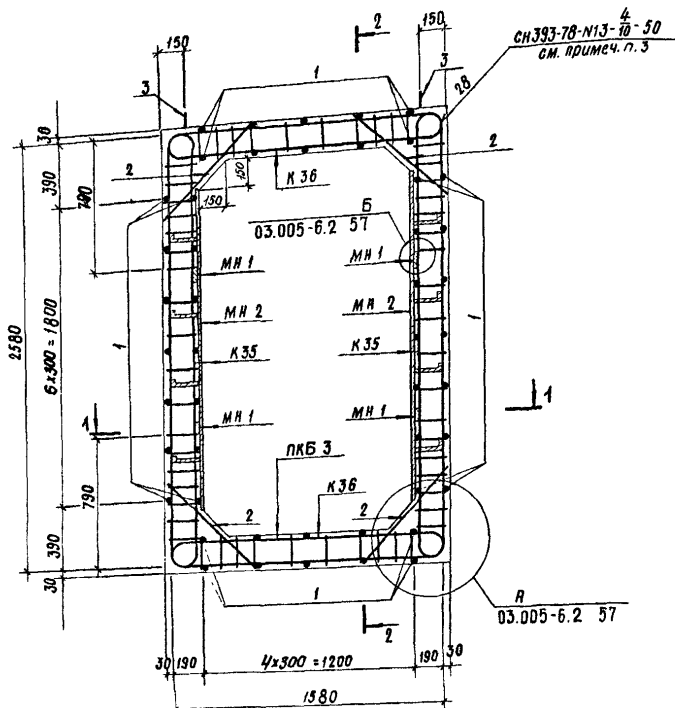
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 3

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	10 А-III	193,2	0,617	119,2
	8 А-III	74,5	0,395	29,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4

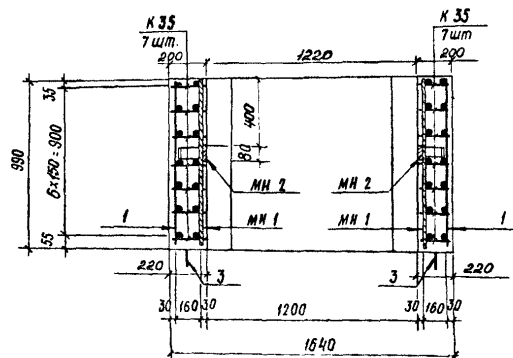
Характеристика изделия

Марка элемента	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход арматуры, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВС-IV -1,2x2,2	1,63	4,2	300	10,9	148,6	41,6

03.005-6.2 03						
Блок железобетонный						
БВС-IV -1,2x2,2						
Нач. отв.	М.Рыбин	4/2	25.4.84	Р	42Т	
Зам. отв.	Щербаков	01.05.84	25.4.84			
И.контр.	Маслова	01.05.84	25.4.84			
Р.к. в.р.	Гун	01.05.84	25.4.84			
В.р. инж.	Маслова	01.05.84	25.4.84			
Инженер	Мартынова	01.05.84	25.4.84			
				Лист 1 из 1		
				В/ч 14282		



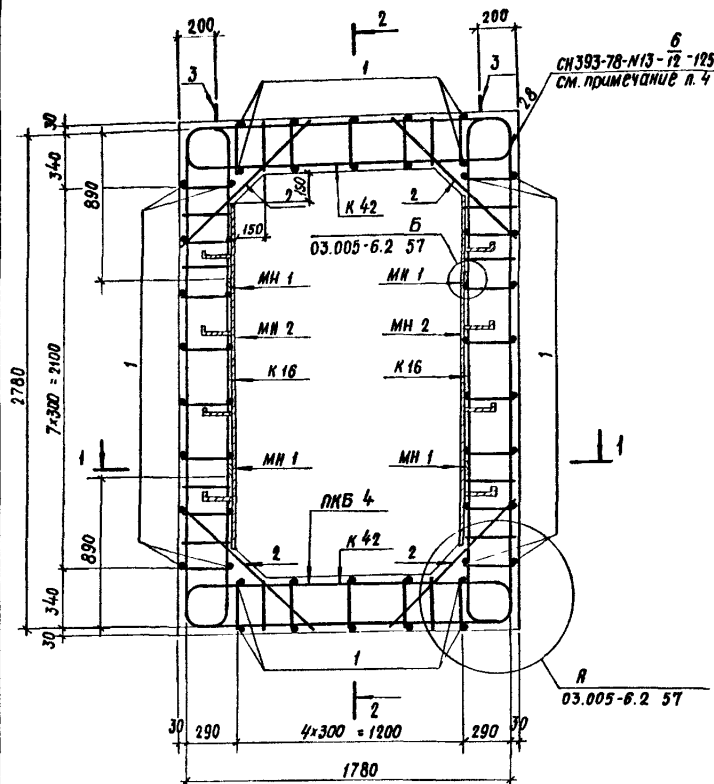
1-1



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой в пространственном каркасе ПКБ3 выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 4



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-II	
БВТ-II-1,2x2,2	2,52	6,4	300	21,2	419,5	41,6

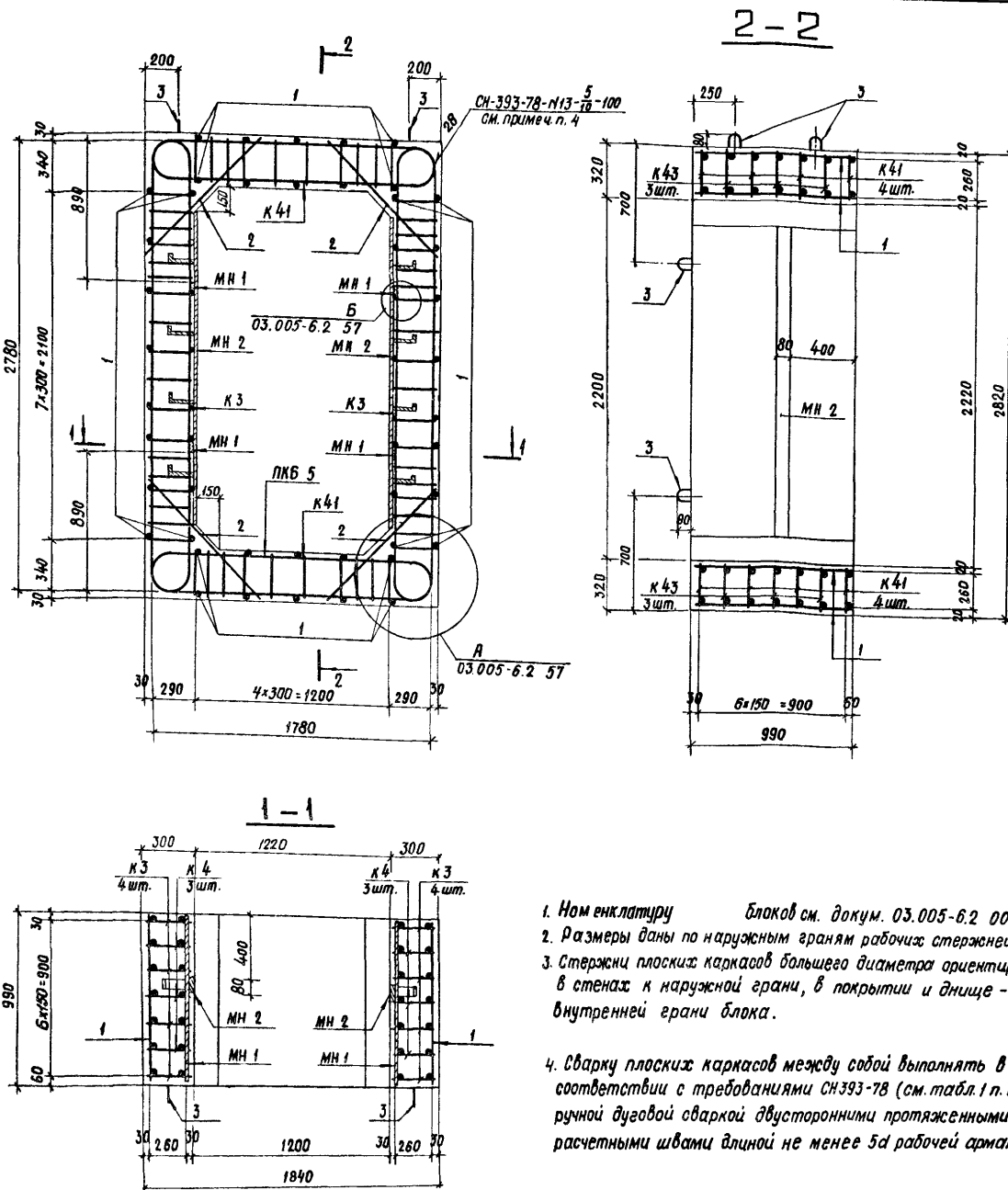
- Наименование: Блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
- Сварку плоских каркасов между собой в пространственном каркасе ПКБ4 выполнять в соответствии с требованиями СИ 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К16		03.005-6.2 61	22 А-II	8220	14	87,1
			10 А-II	3480		48,7
К42		03.005-6.2 66	25 А-II	2810	8	22,5
			16 А-II	1470		11,8
			10 А-II	2030		16,2
К44		03.005-6.2 67	22 А-II	2730	6	16,4
			16 А-II	1470		8,8
			10 А-II	2030		12,2
Отделные стержни	1	980	10 А-II	980	48	47,0
	2	1040	10 А-II	1040	28	29,1
	3	530	18 А-I	1320	8	10,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 4

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	25 А-II	22,5	3,85	86,6
	22 А-II	69,0	2,984	205,9
	16 А-II	22,6	1,578	32,5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	10 А-II	153,2	0,617	94,5
	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
	-5x50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 04				Блок железобетонный		Стадия	Масса	Масштаб
БВТ-II-1,2x2,2				Р		6,4т		
				Лист		Листов 1		
						В/ч 14262		



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 5

Марка элемен- та	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К4		03.005-6.2 58	8 А-III	5220	8	31,3
			16 А-III	2480		14,9
			20 А-III	3700		22,2
К3		То же	8 А-III	5220	8	41,8
			16 А-III	6180		49,4
			20 А-III	2900		23,2
К41		03.005-6.2 66	8 А-III	1490	8	11,9
			16 А-III	2710		21,6
			20 А-III	4190		25,1
К43		03.005-6.2 67	8 А-III	2900	6	17,4
			16 А-III	4190		25,1
			20 А-III	4190		25,1
Отделенные стержни	1	980	10 А-III	980	48	47,0
	2	1040	10 А-III	1040	28	29,1
	3	530	18 А-I	1320	8	10,8
MH 1		полоса	-8x80	990	4	4,0
MH 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 5

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	43,8	2,47	108,2
	16 А-III	101,3	1,58	159,9
	10 А-III	78,1	0,617	47,0
	8 А-III	113,7	0,395	44,9
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,8	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

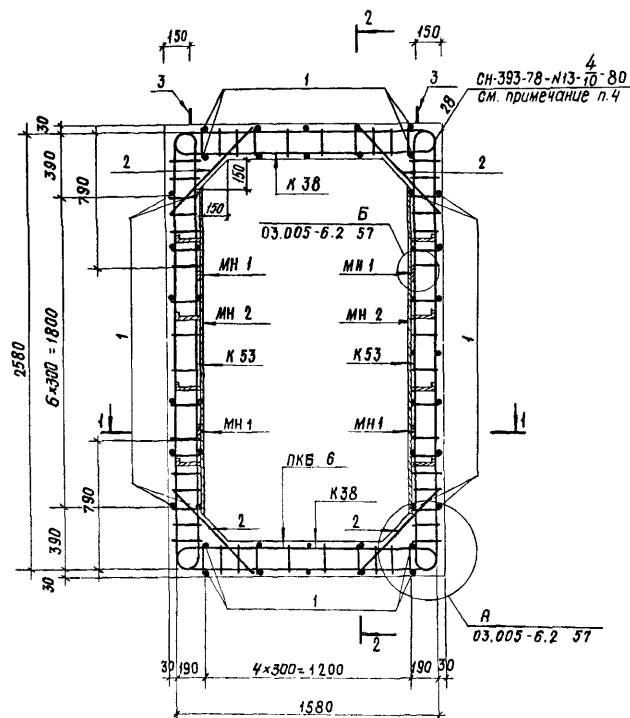
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
БВТ - III - 1,2 x 2,2	2,52	6,4	300	21,2	360,0	41,8

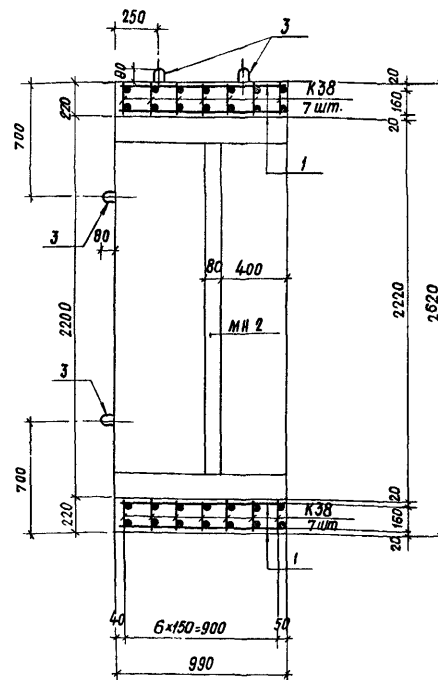
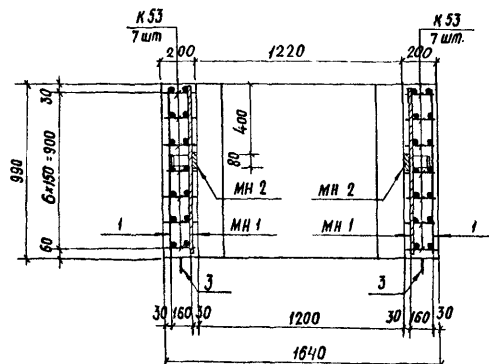
1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

						03.005-6.2 05		
						Блок железобетонный		
						Стандарт	Масса	Масштаб
						Р	6,4т	
						лист	листов 1	
Нач. отд.	Мрыкин	21.02.82						
Зам. н. отд.	Щербаков	02.02.82						
Н. контро.	Маслова	02.02.82						
Р.к. в.р.	Г.ч.н.	02.02.82						
Вед. инж.	Маслова	02.02.82						
Инженер	11/маш.2082	02.02.82						
						В/ч 14282		

2-2



1-1



## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 6

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 53		03.005-6.2 70	14 А-III 8 А-III	5580 3420	14	78,1 47,9
К 38		03.005-6.2 65	16 А-III 12 А-III 8 А-III	2220 1400 1900	14	31,1 19,6 26,6
Опделённые стержни	1	980	10 А-III	980	48	47,0
	2	720	10 А-III	720	28	20,2
	3	430	14 А-I	1120	8	9,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80 -5x50	1900 600	2	3,8 1,2

## Выборка металла на 1 каркас ПКБ 6

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	31,1	1,58	49,1
	14 А-III	78,1	1,208	94,3
	12 А-III	19,6	0,888	17,4
	10 А-III	67,2	0,617	41,5
	8 А-III	74,5	0,395	29,4
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В СТЗ ПСБ ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

## Характеристика изделия

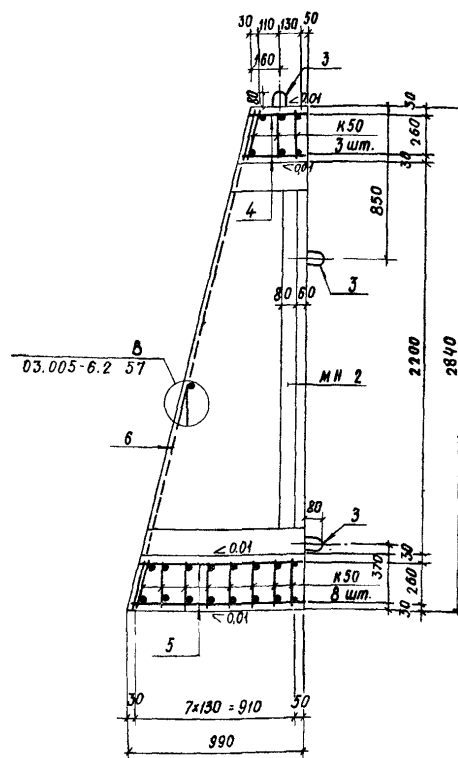
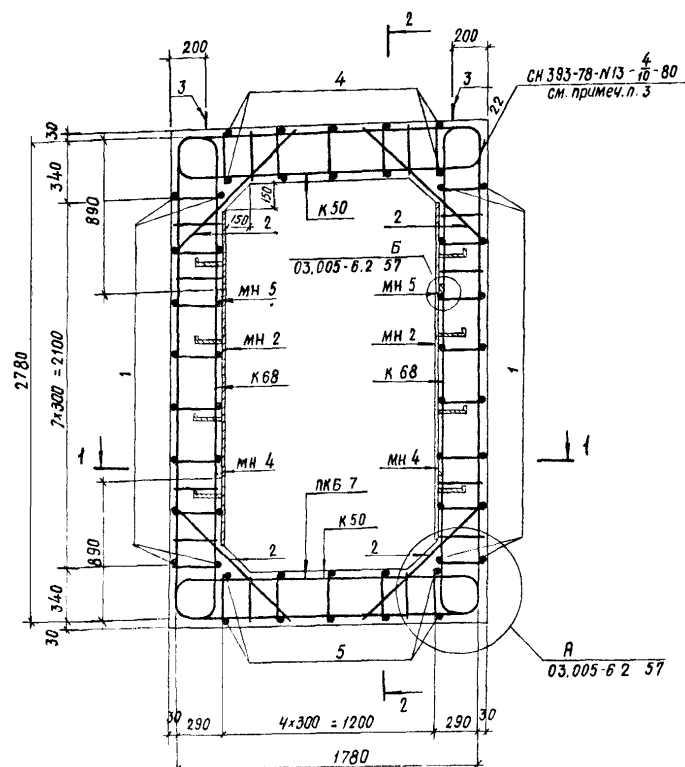
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВТ-IV-1,2x2,2	1,63	4,2	300	10,9	231,7	41,6

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

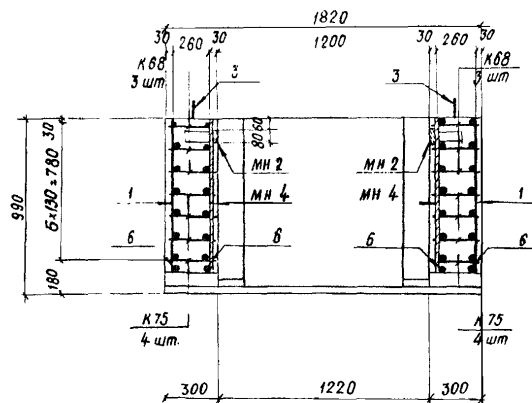
				03.005-6.2 06		
				Блок железобетонный		
				станд	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Ирыкин	21.14	БВТ-IV-1,2x2,2	Р	4,2 т	Лист 1
Зам. отд.	Шербаков	21.14				
Н.контр.	Маслова	21.14				
Рис. зап.	Гун	21.14				
Вед. инж.	Маслова	21.14				
Инженер	Мартынов	23.34				
				8/ч 14262		



2-2



1-1



## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-II	
БВС - II - 1,2x2,2 пб	1,66	4,2	300	15,8	16,3	34,5

- Наименование блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5 д рабочей арматуры.

## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 7

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 68		03.005-6.2 73	12 А-II	6180	6	37,1
			8 А-II	3480		20,9
К 50		03.005-6.2 69	12 А-II	4160	11	45,8
			8 А-II	2030		22,3
К 75		03.005-6.2 75	12 А-II	3270	8	26,2
			8 А-II	2320		18,6
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-II	ср-640	28	17,9
	2	1040	10 А-II	1040	22	22,9
	3	130 530 80	18 А-I	1320	6	7,9
	4	320	10 А-II	320	10	3,2
	5	920	10 А-II	920	10	9,2
	6	2880	12 А-II	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	760	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

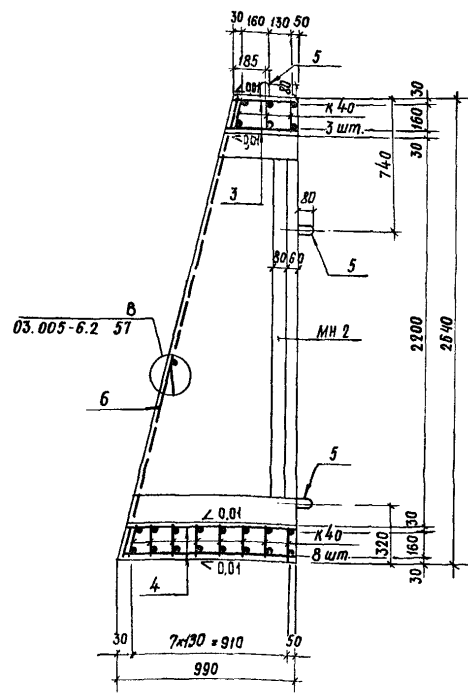
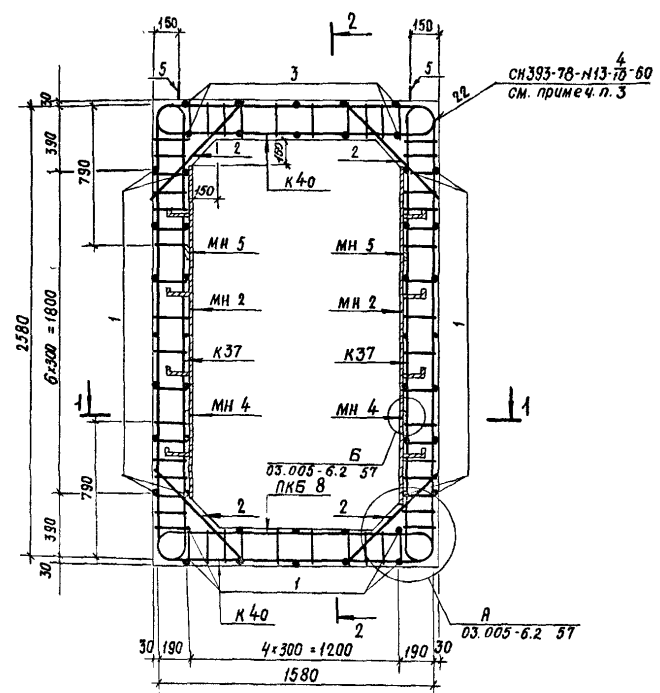
## Выборка металла на 1 каркас ПКБ 7

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-II ГОСТ 5781-82	12 А-II	120,6	0,888	107,1
	10 А-II	53,2	0,617	32,8
	8 А-II	61,8	0,395	24,4
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
В ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 07			
Блок железобетонный БВС-II-1,2x2,2 пб			
Изм. от	М.рыкин	21.01.80	21.01.80
Зам. н. от	Шершова	21.01.80	21.01.80
И. контр.	Маслова	21.01.80	21.01.80
Рис. гр.	С.У.	21.01.80	21.01.80
Вед. инж.	Маслова	21.01.80	21.01.80
Инженер	Мартынов	21.01.80	21.01.80
Станд. масса		4,2 т	
Лист		Листов 1	
В/ч 14262			

# 2-2

## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 8



Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 37		03.005-6.2 65	12 А-III	5500	6	33,0
			8 А-III	3420		20,5
К 40		03.005-6.2 66	12 А-III	3540	11	38,9
			8 А-III	1900		20,9
К 47		03.005-6.2 68	12 А-III	2940	8	23,5
			8 А-III	2280		18,2
Отдельные стержни	1	От 440 до 860 по 4 шт. с интервалом 70 мм.	10 А-III	8 ср=650	28	18,2
	2	720	10 А-III	720	22	15,8
	3	370	10 А-III	370	10	3,7
	4	940	10 А-III	940	10	9,4
	5	430 80	14 А-I	1120	6	6,7
	6	2670	12 А-III	2670	4	10,7
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		полоса	-8x80	560	2	1,1

## Выборка металла на 1 каркас ПКБ 8

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	59,6	0,395	23,5
	12 А-III	106,1	0,888	94,2
	10 А-III	47,1	0,617	29,1
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
В СТ 3 ПС 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

## Характеристика изделия

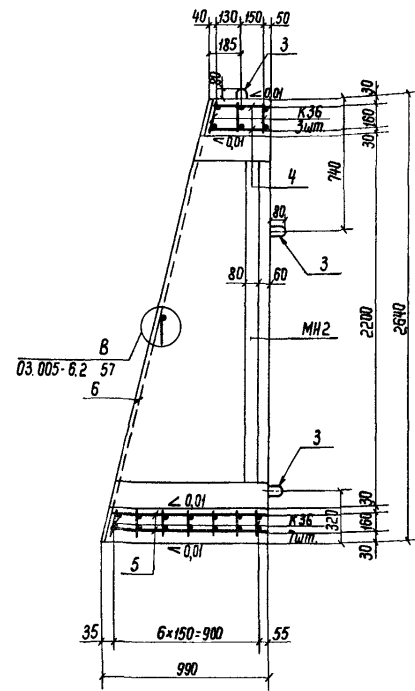
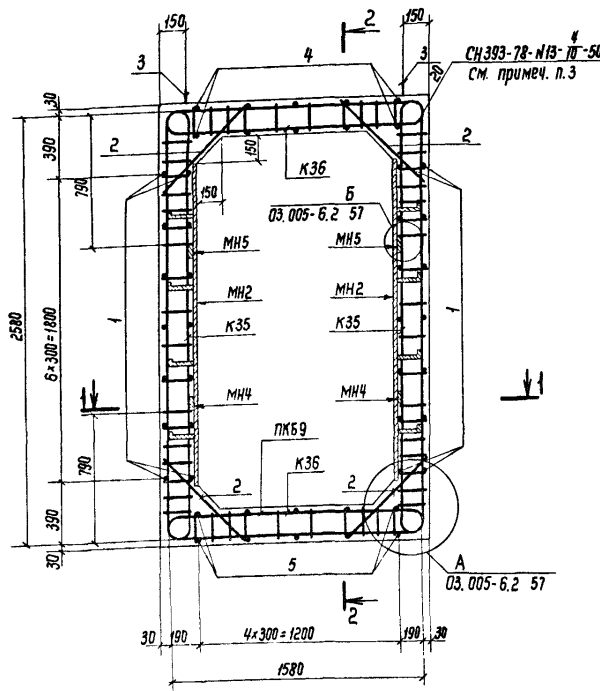
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВС-III-1,2x2,2 ПБ	1,02	2,6	300	8,1	146,8	34,5

1. Номенклатуру блоком. донум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

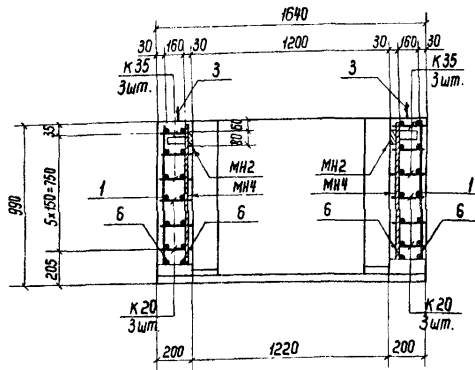
03.005-6.2 08				Стальная масса		Масштаб
Блок железобетонный БВС-III-1,2x2,2 ПБ				Р	26т	
				лист	Листов 1	
				В/ч 14262		

Копия и подл. подписи и дата взыскания

2-2



1-1



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВС-П-1,2x2,2ПВ	1,02	2,6	300	8,1	109,7	34,5

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двухсторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 9

Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К35		03.005-6.2 65	10А-III	5500	6	33,0
			8А-III	3920		20,5
К36		То же	10А-III	3500	10	35,0
			8А-III	1900		19,0
К20		03.005-6.2 62	10А-III	3170	6	19,0
			8А-III	2470		14,8
Стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10А-III	Ср=640	28	17,9
	2	720	10А-III	720	20	14,4
	3	R30 430	14А-I	1120	6	6,7
	4	370	10А-III	370	10	3,7
	5	940	10А-III	940	10	9,4
	6	2670	10А-III	2670	4	10,7
МН2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

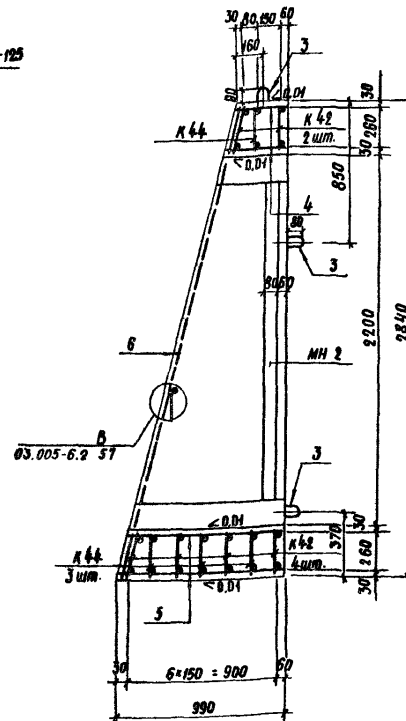
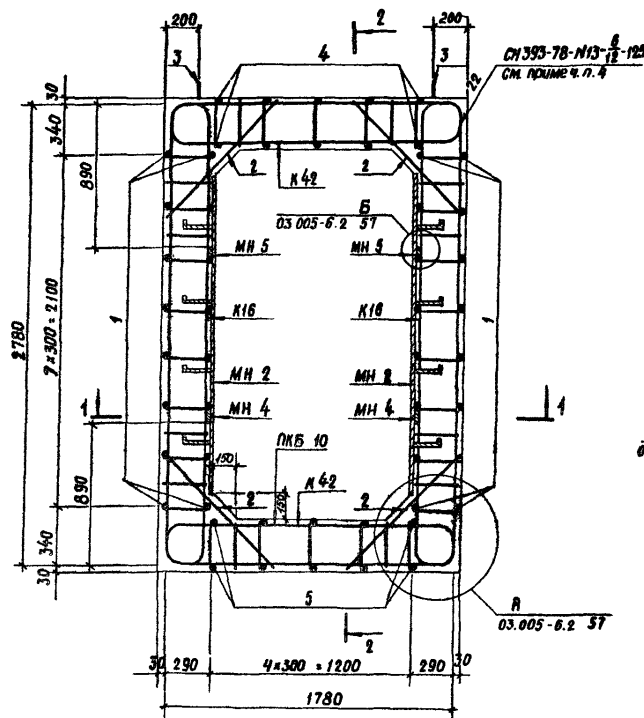
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 9

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	10А-III	143,1	0,617	88,3
	8А-III	54,3	0,395	21,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 09			
Исполн.	М. Рыжков	Чек	Ч. 12
Эксп. тех.	М. Рыжков	Чек	Ч. 12
Н. контр.	М. Рыжков	Чек	Ч. 12
Р. к. п.	М. Рыжков	Чек	Ч. 12
Р. к. п. 2	М. Рыжков	Чек	Ч. 12
С. п. тех.	М. Рыжков	Чек	Ч. 12
Блок железобетонный БВС-П-1,2x2,2ПВ			
Стандарт		Масса	Масса
П		2,6т	
Лист		Листов	1
8/4 14262			

## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 10

Марка элемен- та	ноз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 16		03.005-6.2 61	22 А-III	6220	4	24,9
			10 А-III	3480		13,9
К 42		03.005-6.2 66	25 А-III	2810	6	16,9
			16 А-III	1470		8,8
			10 А-III	2030		12,2
К 44		03.005-6.2 67	22 А-III	2730	4	10,9
			16 А-III	1470		5,9
			10 А-III	2030		8,1
К 49		03.005-6.2 69	22 А-III	4000	8	32,0
			10 А-III	2900		23,2
Отделные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-III	ср=640	28	17,9
	2	1040	10 А-III	1040	88	20,8
	3	530	10 А-III	1320	8	7,9
	4	320	10 А-III	320	10	3,2
	5	920	10 А-III	920	10	9,2
	6	2880	22 А-III	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8×80	1900	2	3,8
			-5×50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8×80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8×80	560	2	1,1



## Выборка металла на 1 каркас ПКБ 10

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	25 А-III	16,9	3,85	65,1
	22 А-III	79,3	2,98	236,6
	16 А-III	14,7	0,888	13,1
	10 А-III	108,5	0,817	88,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8×80	6,4	5,02	32,1
Ст 3 ксб ГОСТ 535-79	-5×50	1,2	1,96	2,4

## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	полосовой	
				А-I	А-III	
ББТ-II-12×22 ПБ	1,86	4,2	300	15,9	381,7	34,5

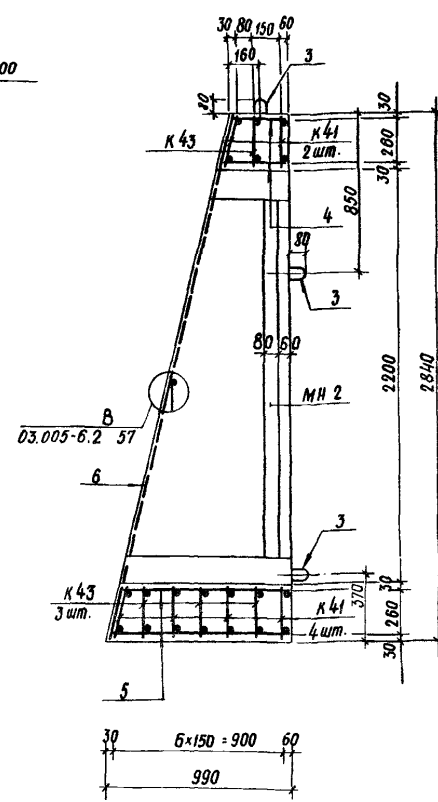
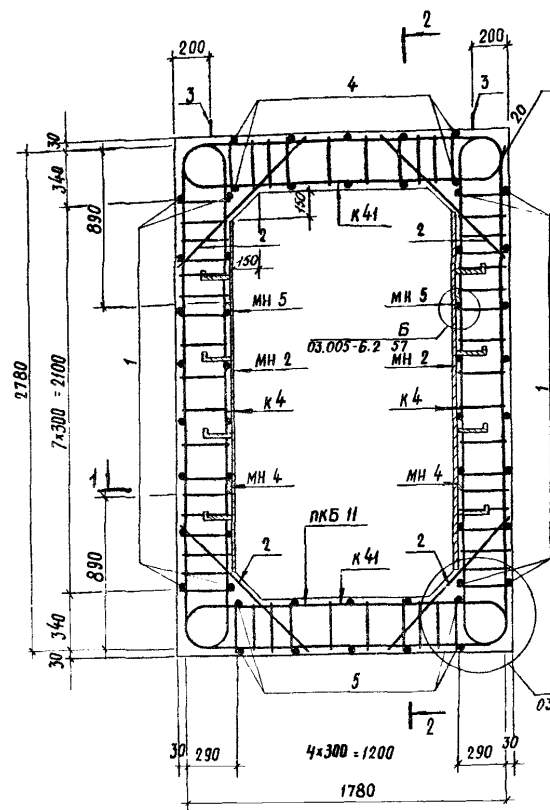
03.005-6.2 10						
Блок железобетонный				Стальная масса	Масштаб	
ББТ-II-12×22 ПБ				42Т		
				Лист	Листов 1	
				В/ч 14262		

1. Номенклатуру блоком см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.

4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5д рабочей арматуры.

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 11



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурный		Полосовой	
БВТ - III - 1,2x2,2 пв	1,66	4,2	300	15,8	294,3		34,5

- Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
- Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище к внутренней грани блока.
- Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

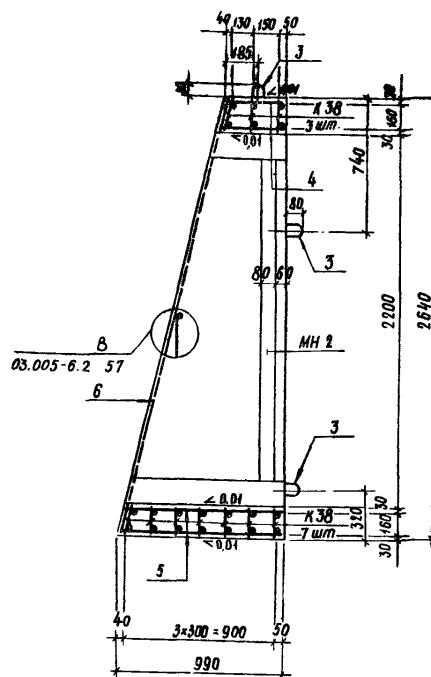
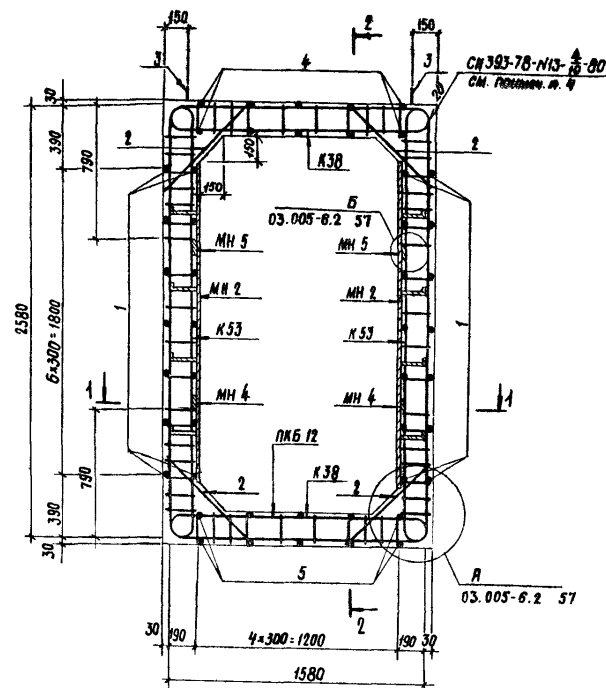
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 4		03.005-6.2 58	20 А-III	3770	4	15,1
			16 А-III	2480		9,9
			8 А-III	5220		20,9
К 41		03.005-6.2 66	20 А-III	2710	6	16,3
			16 А-III	1490		8,9
			8 А-III	2900		17,4
К 48		03.005-6.2 68	20 А-III	2730	4	13,6
			16 А-III	1920		7,7
			8 А-III	3480		13,9
К 43		03.005-6.2 67	16 А-III	4190	4	16,8
			8 А-III	2900		11,6
К 45		То же	16 А-III	3330	4	13,3
			8 А-III	2320		9,3
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт с интервалом 100 мм	10 А-III	840	28	17,9
	2	1040	10 А-III	1040	20	20,8
	3	130 530 80	18 А-I	1320	6	7,9
	4	320	10 А-III	320	10	3,2
	5	920	10 А-III	920	10	9,2
	6	2880	20 А-III	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 11

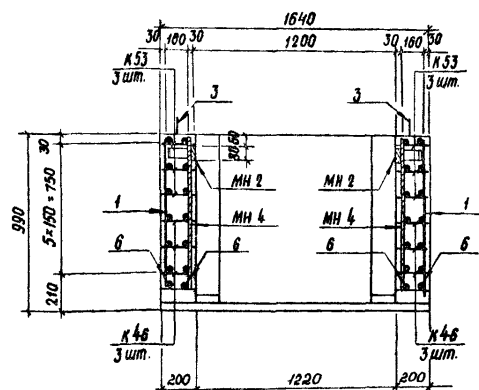
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	58,5	2,47	144,5
	16 А-III	56,6	1,58	89,4
	10 А-III	51,1	0,617	31,5
	8 А-III	73,1	0,395	28,9
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
	-5x50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 11				Статус	
Блок железобетонный БВТ - III - 1,2x2,2 пв				Р	4,2 т
Лист				Листов 1	
В/ч 14262					

Имя, Подпись и дата



1-1



### Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				A-I	A-II	
БСТ-Н-1,2 x 2 пв	1,02	2,6	300	8,1	188,1	34,5

1. Номенклатуру блока см. докум. 03.005-6.2 ДОН.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани, в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонним протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ЛКБ 12

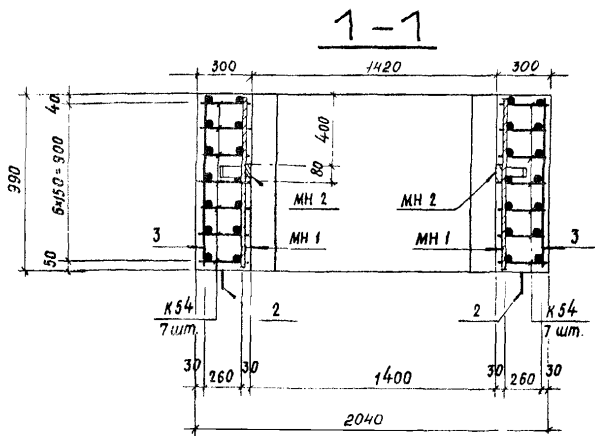
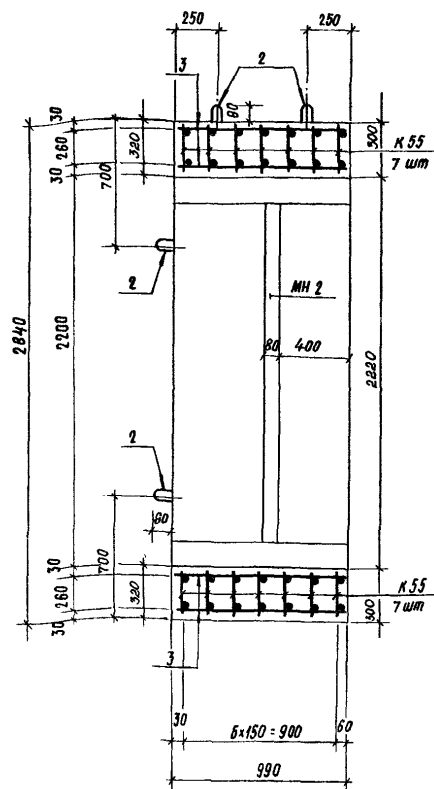
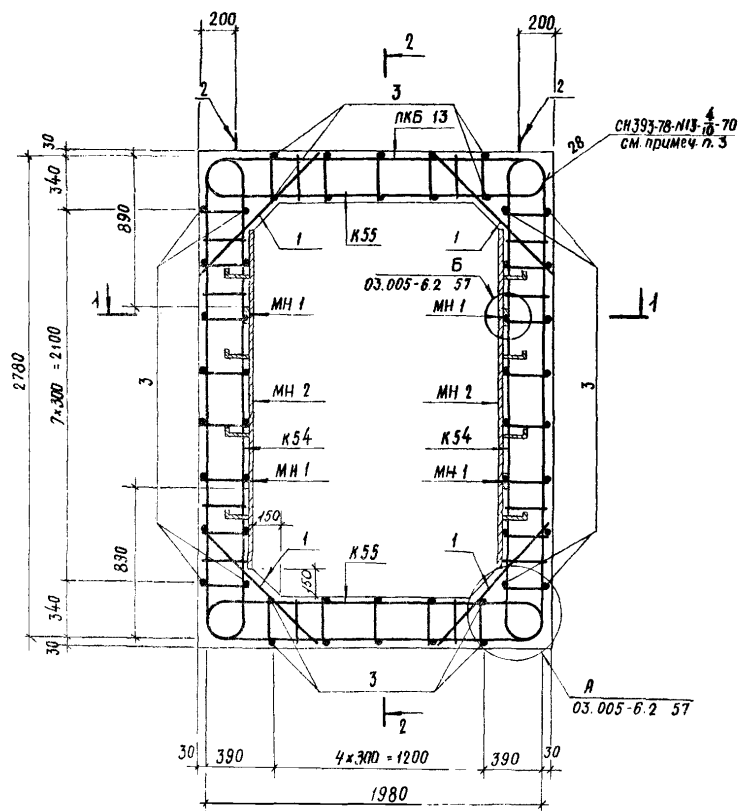
Марка элемен- та	ноз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 53		03.005-6.2 70	14 А-III	5580	6	33,5
			8 А-III	3420		20,5
К 38		03.005-6.2 65	16 А-III	2220	10	22,2
			12 А-III	1400		14,0
			8 А-III	1900		19,0
К 46		03.005-6.2 60	14 А-III	3210	6	19,3
			8 А-III	2470		14,8
Отдельные сперданы	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-III	Евр-640	28	17,9
	2	720	10 А-III	720	20	14,4
	3	430 430 80	14 А-I	1120	6	6,7
	4	370	10 А-III	370	10	3,7
	5	940	10 А-III	940	10	9,4
	6	2670	14 А-III	2670	4	10,7
МН 2	03.005-6.2 82	-8×80	1900	2	3,8	
		-5×50	600		1,2	
МН 4	Полоса	-8×80	770	2	4,5	
МН 5	Полоса	-8×80	560	2	4,1	

Выборка металла на 1 каркас ЛКБ 12

Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	54,3	0,395	21,4
	10 А-III	45,4	0,617	28,0
	12 А-III	14,0	0,888	26,9
	14 А-III	63,5	1,208	76,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8*80	6,4	5,02	32,1
8 ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5*50	1,2	1,98	2,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	22,2	1,58	35,1




[illegible]

2-2



1. Номенклатура Блоков ст. докум. 03.005-В.2 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 13

Марка элемен- та	ноз.	Эскиз	Сечение,	Длина,	кол., шт.	Общая длина м
			мм	мм		
K 54		03.005-6.2 70	14 А-III	6200	14	86,8
			8 А-III	3480		48,7
K 55		То же	14 А-III	4560	14	63,8
			8 А-III	2030		28,4
Отделные стержни	1		10 А-III	1040	28	29,1
	2		18 А-I	1320	8	10,6
	3		10 А-III	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8*80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8*80	1900	2	3,8
			-5*50	600		1,2

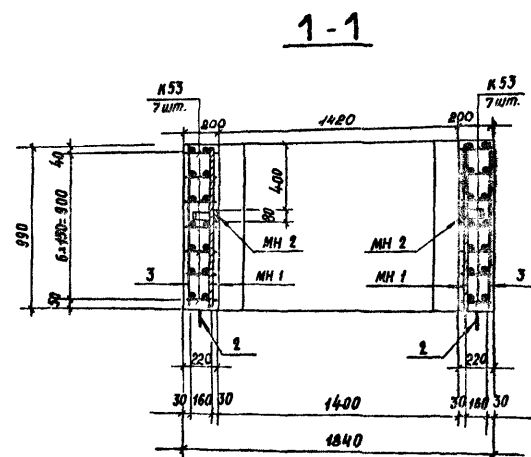
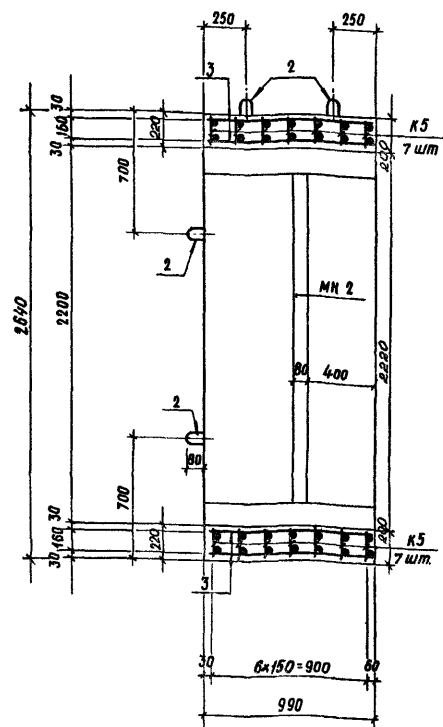
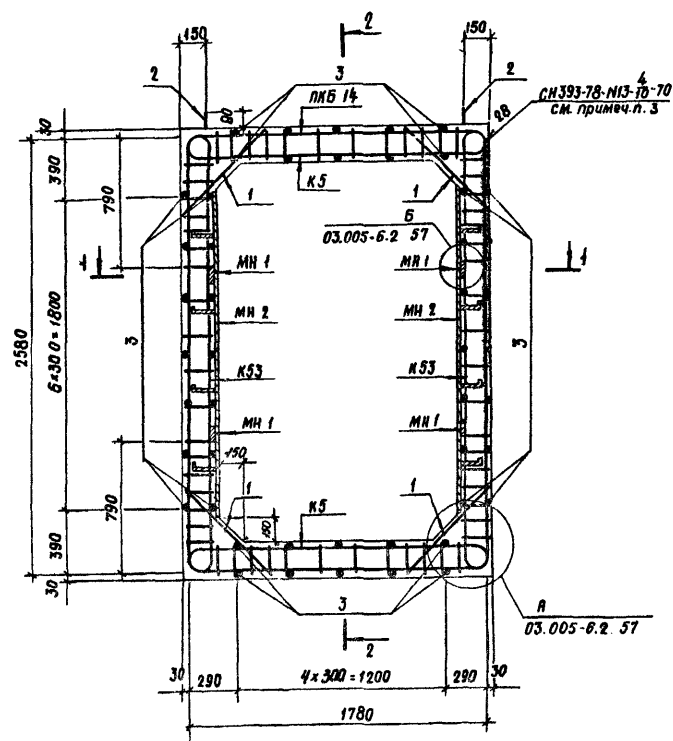
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 13

Сортамент, ГОСТ	Сечение или Ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	14А-III	150,6	1,208	181,9
	10А-III	76,1	0,617	47,0
	8 А-III	77,1	0,395	30,5
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	18А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатанная полосовая ГОСТ 103-76	-8×80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 псв ГОСТ 535-79	-5×50	1,2	1,98	2,4



### Характеристика изделия

Марка изделия	Объём	Масса	Марка	Расход стали, кг			
	бетона	изделия	бетона	Арматурной		Полосовой	
	м³	т		A-I	A-III		
БВС - II - 1,4 × 2,2	2,65	6,7	300	21,2	259,4		41,6

[illegible]



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 14

Марка элемен- та	ноз.	Эскиз	Сечение	Длина,	Кол.,	Общая
			мм	мм	шт.	длина м
К 53		03.005-6.2 70	14А-Ш	5580	14	78,1
			8А-Ш	3420		47,9
К 5		03.005-6.2 58	14А-Ш	4000	14	56,0
			8А-Ш	3200		44,8
Отделочные спиральцы	1	720	10А-Ш	720	28	20,2
	2	430 	14А-Ш	1120	8	9,0
	3	980 	10А-Ш	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8*80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8*80	1900	2	3,8
			-5*50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ЛКБ 14

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл.А-III ГОСТ 5781-82	14 А-III	134,1	1,208	162,0
	10 А-III	67,2	0,617	41,5
	8 А-III	92,7	0,395	36,6
Горячекатаная арматурная сталь кл.А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	9,0	1,208	10,9
	Сталь прокатная полосообразная ГОСТ 103-76	-8-80	7,8	5,02
Всего 3 псб ГОСТ 535-79	-5-50	1,2	1,96	2,4

### Характеристика изделия

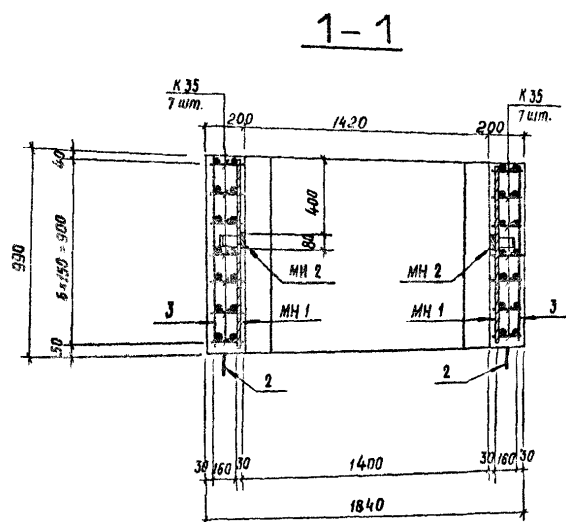
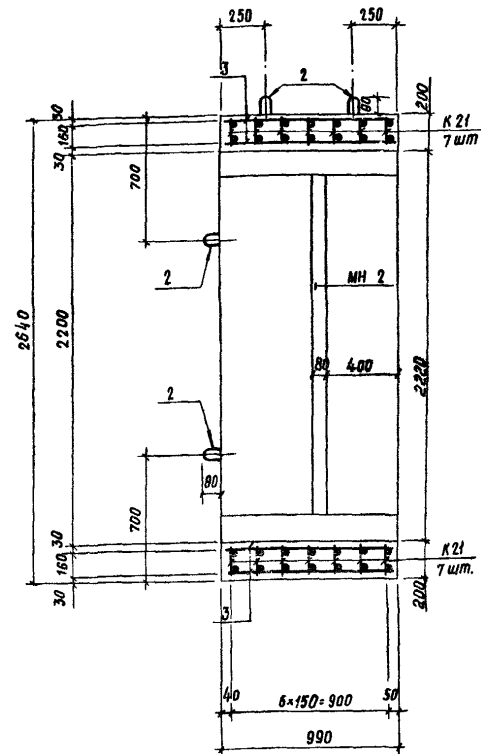
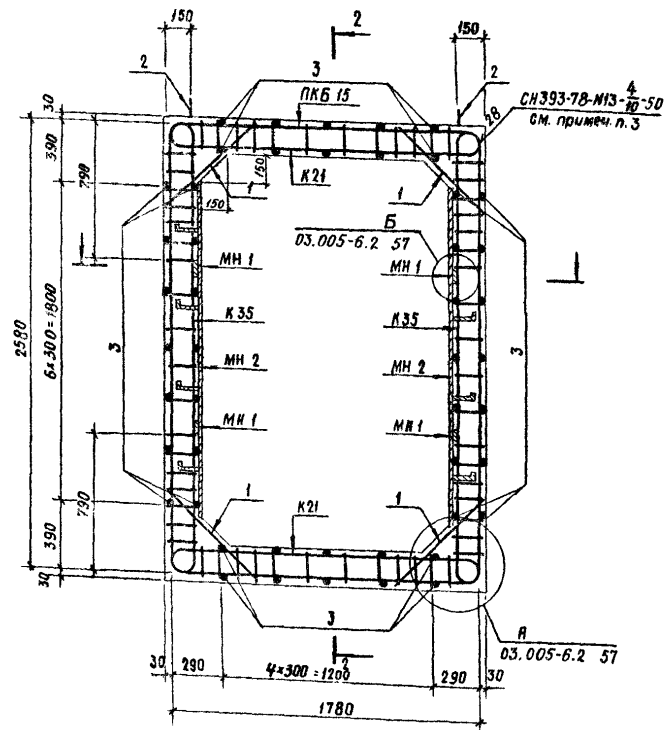
Марка изделия	Объём бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бето- на	Расход стали, кг		Полосовой
				Арматурной А-І	А-ІІ	
БСТ-ІВ-І, 4х2,2	1,72	4,3	300	10,9	240,1	4,6
БСТ-ІІІ-І, 4х2,2						

1. Наименование *блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.*
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 и 3) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5 д рабочей арматуры.
4. Так как данный блок имеет двойное применение, на нём поставить два наименования: БВС-III-14\*22  
БВТ-IV-14\*22


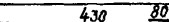

					03.005-6.2 14					
					Блок железобетонный					
						Р	43Т			
						лист	листов 1			
					14262					



2-2



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-Б.2 ДДН
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 и 2) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Марка элемен- та	ноз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 35		03.005-6.2 63	10 А-III	5500	14	77,0
			8 А-III	3420		47,9
К 21		03.005-6.2 62	10 А-III	3900	14	54,8
			8 А-III	2280		31,9
Угловые стержни	1		10 А-III	720	28	20,2
	2		14 А-I	1120	8	9,0
	3		10 А-III	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 15

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	10 А-II	198,8	0,617	122,7
горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	79,8	0,395	31,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	14 А-I	9,0	1,208	10,9
В ст 3 по б ГОСТ 535-79	-8*80	7,8	5,02	39,2
	-5*50	1,2	1,96	2,4

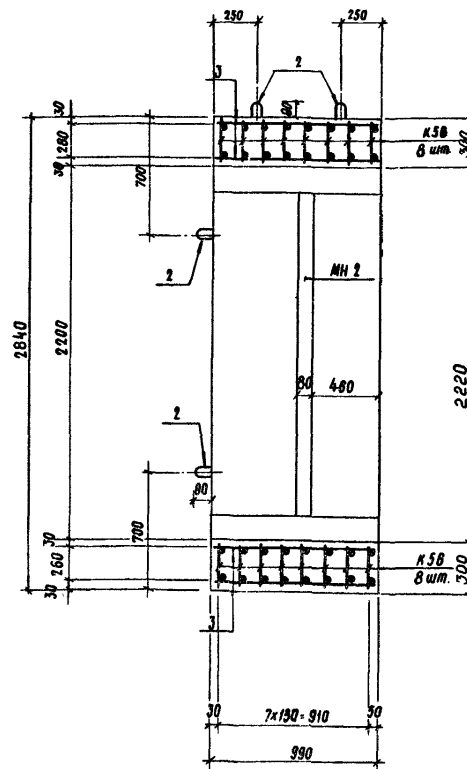
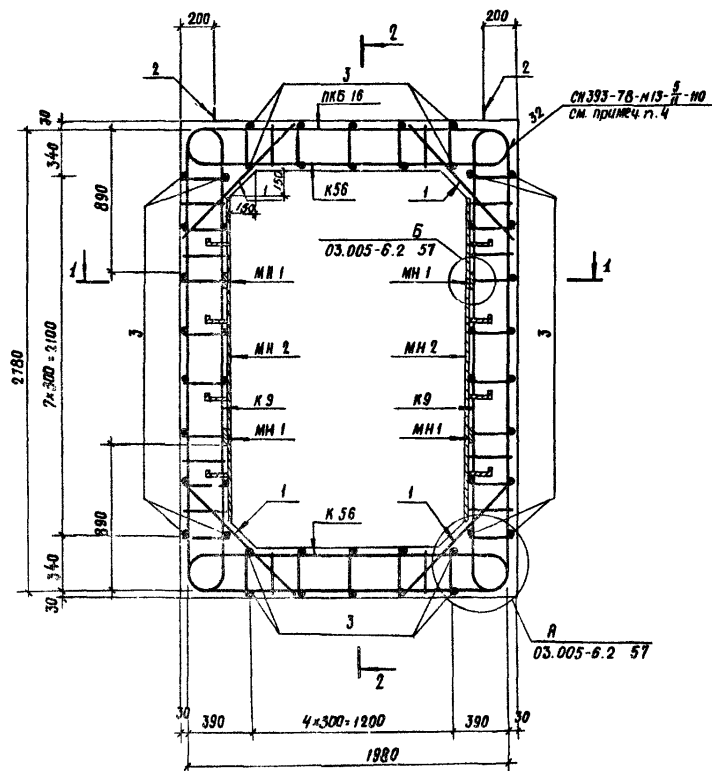
### Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной			Полосовой
				A-I	A-III		
ВВС-17-1,4х2,2	1,72	4,3	300	10,9	154,2	41,6	

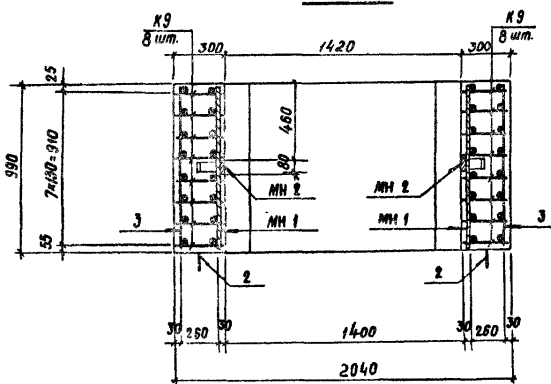
[illegible]

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

2-2



1-1



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытия и днище - к внутренней грани, в стенах - к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 16

Марка элемента	А03	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 9		03.005-6.2 60	22 А-III	3740	16	59,8
			20 А-III	2480		39,8
			8 А-III	3480		55,7
К 56		03.005-6.2 70	22 А-III	2980	18	47,4
			18 А-III	1880		26,9
			10 А-III	2030		32,5
Опделенные стержни	1	А30	10 А-III	1040	32	33,3
	2		18 А-III	1320	8	10,6
	3		10 А-III	980	48	47,0
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	800		1,2

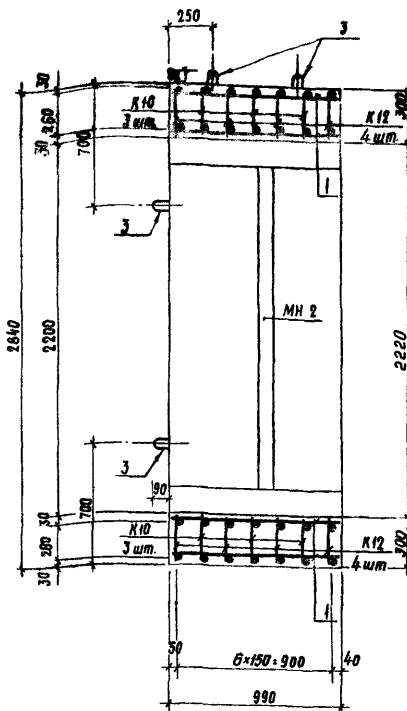
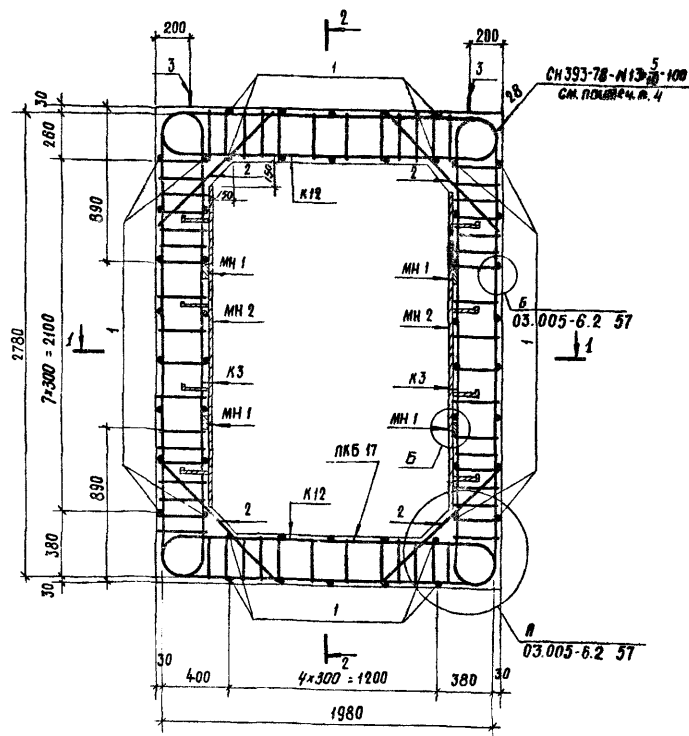
## Выборка металла на 1 каркас ПКБ 16

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	22 А-III	107,2	2,984	319,9
	20 А-III	39,8	2,47	98,3
	18 А-III	26,9	1,58	42,4
	10 А-III	168,5	0,617	104,0
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	3,92
В ст 3 пс в ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

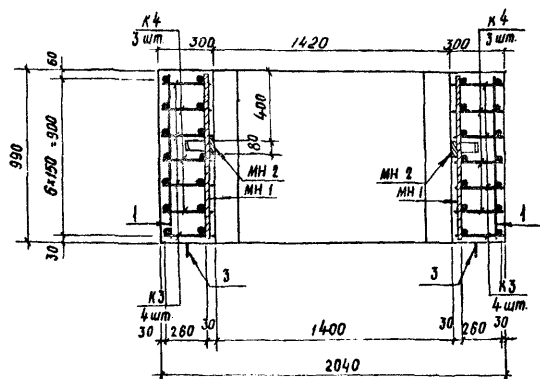
## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
БВТ-II-1,4x2,2	2,65	6,7	300	21,2	564,6	41,6

03.005-6.2 16						
Исх. отд.	Монтаж	Исх.	2,5.79	Блок железобетонный БВТ-II-1,4x2,2		
Зам. и отв.	Шершова	Исх.	2,5.79			
И. комп.	Маслова	Исх.	2,5.79	Стальная масса 6,7 т		
Рук. гр.	г.ч.	Исх.	2,5.79			
Вед. шиф.	Маслова	Исх.	2,5.79	Лист 1		
Исполн.	Маслова	Исх.	2,5.79			

$$\underline{Z=Z}$$


1-1



### Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м <sup>3</sup>	Масса извёстия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Половой
				А-I	А-II	
БСТ-III - 1,4 × 2,2	2,65	6,7	300	21,2	365,8	41,6

1. Номенклатура блочесм докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стене к наружной грани, в покрытии и днище - к внутренней.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчётными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 17

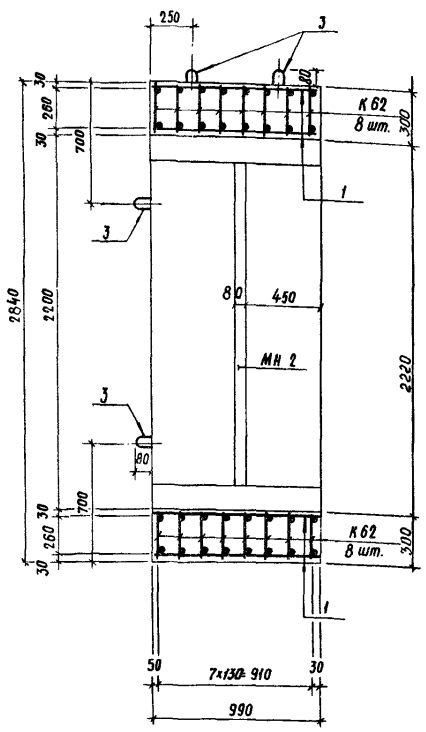
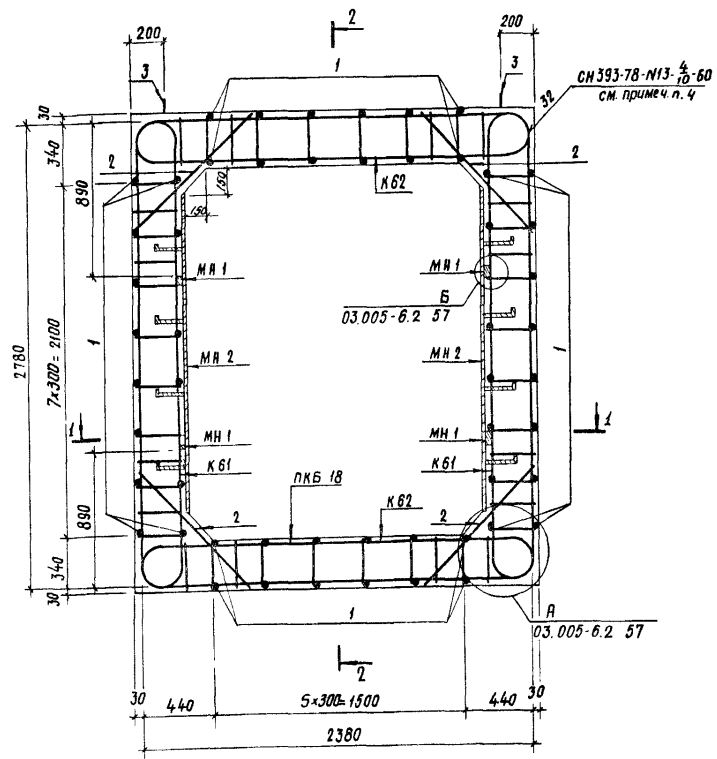
Марка элемент тип	ноз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К4		03.005-6.2 58	20 А-III	3700	6	22,2
			18 А-III	2480		14,9
			8 А-III	5220		31,3
К12		03.005-6.2 60	20 А-III	2950	8	23,6
			14 А-III	1670		13,4
			8 А-III	3480		27,8
К3		03.005-6.2 58	18 А-III	8180	8	49,4
			8 А-III	5220		41,8
К10		03.005-6.2 60	18 А-III	2890	8	46,1
			14 А-III	1870		10,0
			8 А-III	3480		20,9
Отдельные сперсики	1		10 А-III	980	52	51,0
	2		10 А-III	1040	28	29,1
	3		18 А-1	1320	8	10,6
МН 1			~8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	~8x80	1900	2	3,8
			~5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 17

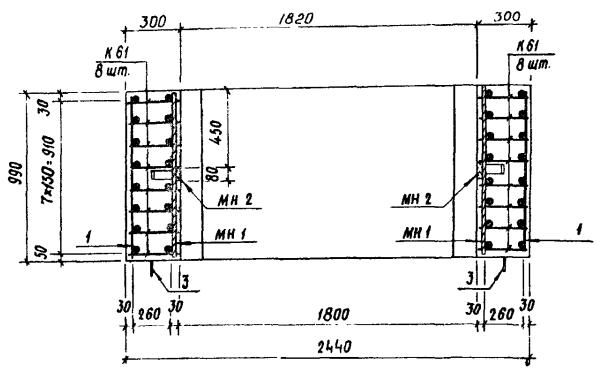
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	20 А-II	45,8	2,47	113,1
	16 А-II	80,4	1,578	128,9
	14 А-II	23,4	1,208	28,3
	10 А-II	80,1	0,617	49,4
	8 А-II	121,8	0,395	48,1
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8*80	7,8	5,02	39,2
В СТЗ пс 6 ГОСТ 535-79	-5*50	1,2	1,96	2,4

[illegible]

2-2



1-1



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-І	А-ІІ	
БВС-ІІ-1,8x2,2	2,89	7,3	300	21,2	225,3	41,6

1. Номенклатура блок по см. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двухсторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ-18

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Общая длина, м
К61		03.005-6.2 71	12 А-ІІ	3540	16	56,8
			8 А-ІІ	6080		97,3
К62		То же	12 А-ІІ	3140	16	50,2
			10 А-ІІ	2200		35,2
			8 А-ІІ	2900		46,4
Отделочные стержни	1	980	10 А-ІІ	980	52	51,0
	2	1040	10 А-ІІ	1040	32	33,3
	3	530	18 А-І	1320	8	10,6
МН1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 18

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-ІІ ГОСТ 5781-82	12 А-ІІ	106,8	0,888	94,8
	10 А-ІІ	119,5	0,617	73,7
	8 А-ІІ	143,7	0,395	56,8
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-І ГОСТ 5781-82	18 А-І	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 по ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 18

Блок железобетонный БВС-ІІ-1,8x2,2

Сталь Масса 7,3т

Лист 1

В/ч 14262

Наименование

Материал

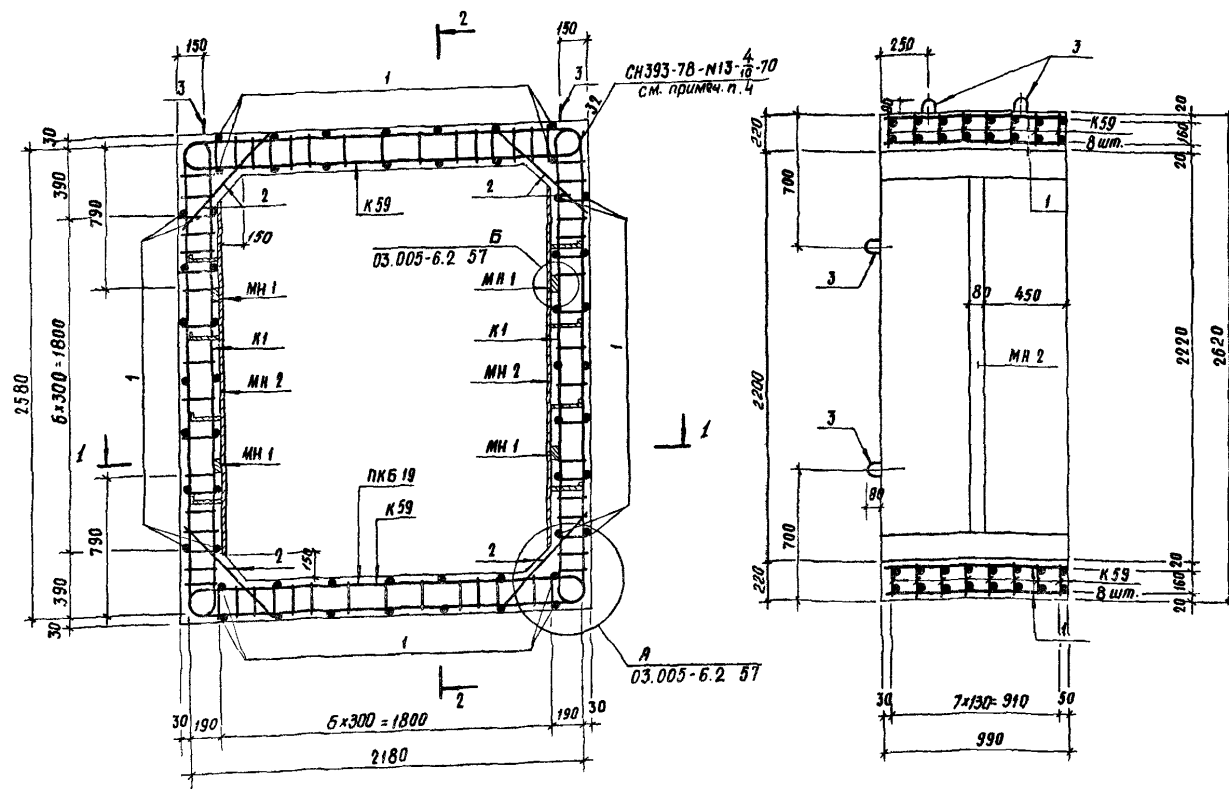
Масса

Масштаб

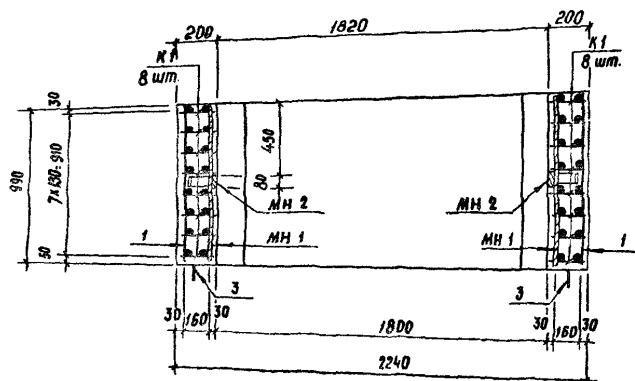
Лист

Листов

2-2



1-1



1. Номенклатуру блоком. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таб. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 19

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол, шт.	Общая длина, м
К 1		03.005-6.2 58	14 А-Ш	3180	16	50,9
			10 А-Ш	2400		38,4
			8 А-Ш	3420		54,7
К 59		03.005-6.2 71	14 А-Ш	2780	16	44,5
			10 А-Ш	2000		32,0
			8 А-Ш	2850		45,6
Отдельные стержни	1	980	10 А-Ш	980	56	54,9
	2	720	10 А-Ш	720	32	23,0
	3	480	16 А-Ш	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

## Выборка металла на 1 каркас ПКБ 19

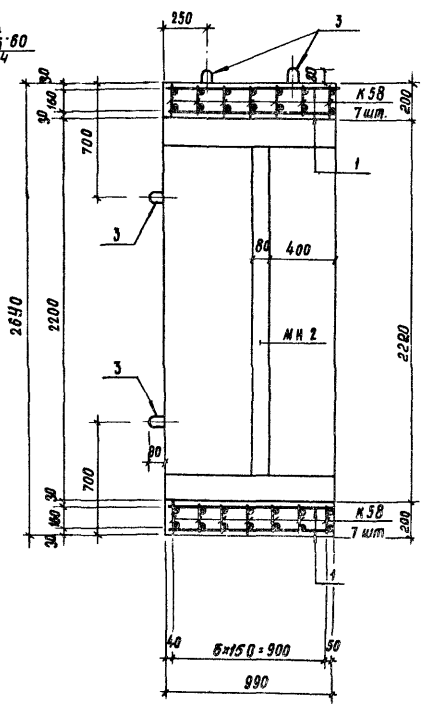
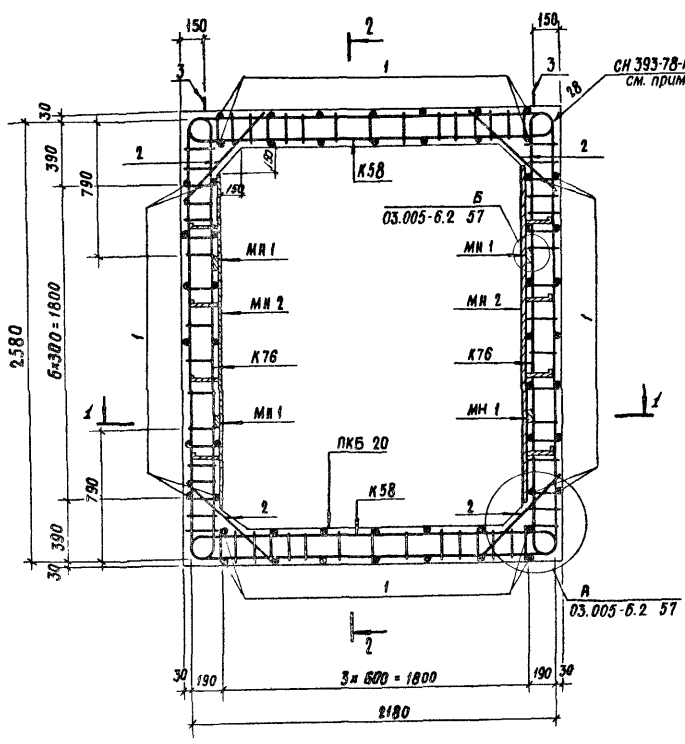
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-Ш ГОСТ 5781-82	14 А-Ш	95,4	1,208	115,2
	10 А-Ш	148,3	0,617	91,5
	8 А-Ш	100,3	0,335	33,6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-Ш ГОСТ 5781-82	16 А-Ш	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

## Характеристика изделия

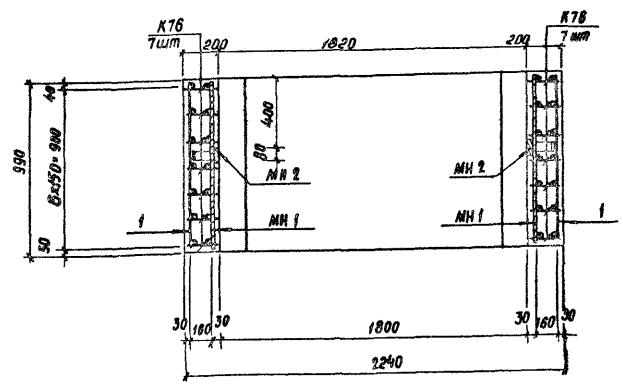
Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
ВБС-Ш-1,8x2,2	1,90	4,8	300	15,5	248,3	41,6

03.005-6.2 19						
Блок железобетонный						
ВБС-Ш-1,8x2,2						
Нач. отд.	Моркин	4,8	2,1	Сталь		
Зам. н. отд.	Щербак	4,8	2,1	Р 4,8 т		
Н. комп.	Маслова	4,8	2,1	Лист		
Рук. вр.	Тун	4,8	2,1	Листов 1		
Вед. инж.	Маслова	4,8	2,1	В/ч 14262		
Инженер	Абрамов	4,8	2,1			

2-2



1-1



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 20

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
К76		03.005-6.2 75	12 А-III	3100	14	43,4
			10 А-III	2400		33,6
			8 А-III	3420		47,9
К58		03.005-6.2 71	10 А-III	4700	14	65,8
			8 А-III	2850		39,9
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	56	54,9
	2	720	10 А-III	720	28	20,2
	3	480	16 А-I	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-5x50	600	2	1,2
			-8x80	1900		3,8

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 20

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	12 А-III	43,4	0,888	38,5
	10 А-III	174,5	0,817	107,7
	8 А-III	87,8	0,395	34,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,98	2,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурной		Полосовой	
БВС-IV-1,8x2,2	1,90	4,8	300	15,5	180,9		41,0

				03.005-6.2 20				Статус		Масса	Масштаб
Нач. отд.				М.И.И.				Р	48т	Лист	Листов 1
Зам. н. отд.				Щербатов							
Н. адм. пр.				Маслова							
Рук. пр.				И.И.И.							
В.И.И.				Маслова							
И.И.И.				И.И.И.							
				Блок железобетонный							
				БВС-IV-1,8x2,2							
								В/ч 14262			

2 - 2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 21

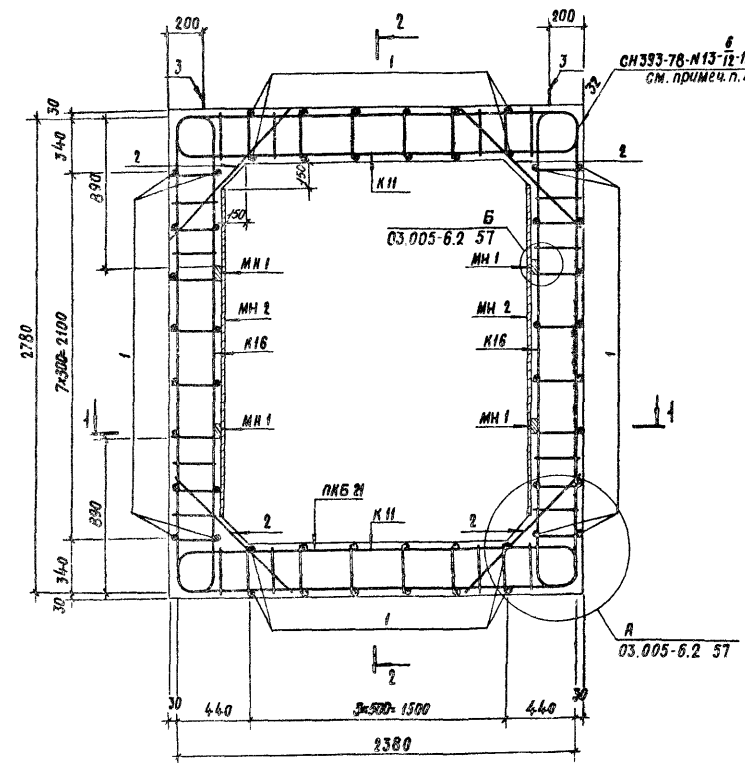
Марка элемен- та	поз.	Эскиз	Сечение, мм	длина, мм	кол., шт.	общая длина, м
К16		03.005-6.2 61	22 А-III	6220	18	99,5
			10 А-III	3480		55,7
КН		03.005-6.2 60	25 А-III	3420	8	27,4
			14 А-III	2080		16,8
			10 А-III	2900		23,2
К17		03.005-6.2 61	20 А-III	3280	8	26,2
			14 А-III	2140		17,1
			10 А-III	2900		23,2
Установлен- ные стержни	1	980	10 А-III	980	52	51,0
	2	1040	10 А-III	1040	32	33,3
	3	530	18 А-I	1320	8	10,6
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 21

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь А-III ГОСТ 5781-82	25 А-III	27,4	384	105,2
	22 А-III	99,5	2,984	298,9
	20 А-III	26,2	2,47	64,7
	14 А-III	33,7	1,208	40,7
	10 А-III	186,4	0,817	153,0
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	18 А-I	10,6	1,998	21,2
	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 по ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,98	2,4

жесткими расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

СН 393-78-Н13-12/125  
см. примеч. п. 4

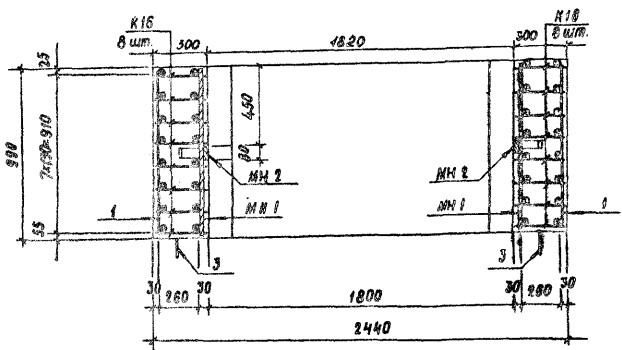


1 - 1

Характеристика изделия

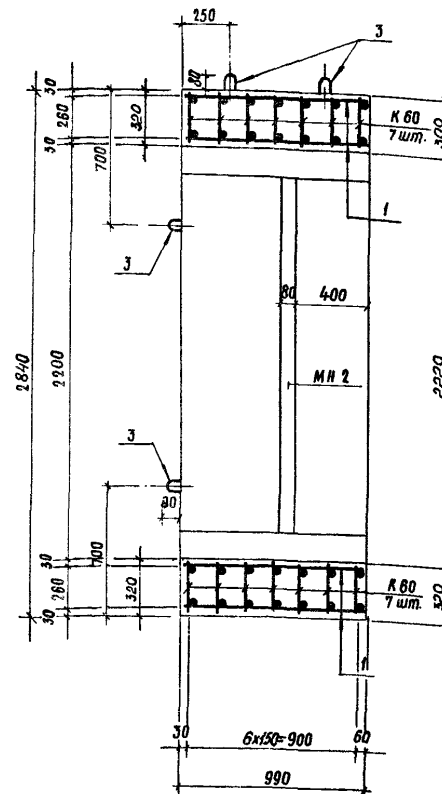
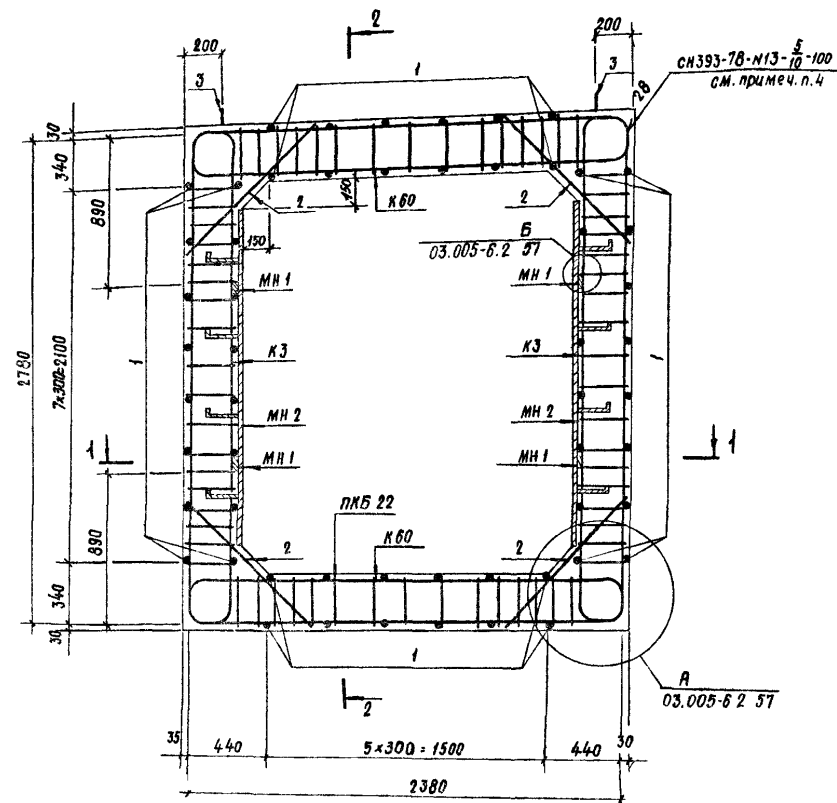
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
БСТ-III-1,8x2,2	2,89	7,3	300	21,2	622,5	4,0

1. Номенклатура блок. см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в поперечном и продольном направлении к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонним швом.



03.005-6.2 21			
Блок железобетонный			Сталь Масса
БСТ-III-1,8x2,2			Р 7,3т
Нач. отд.	М.М.М.	М.М.М.	М.М.М.
Зам. н. отд.	Щербаков	М.М.М.	М.М.М.
Н. контр.	Маслова	М.М.М.	М.М.М.
Р.М.С.	Г.М.	М.М.М.	М.М.М.
В.Р.М.	Маслова	М.М.М.	М.М.М.
М.М.М.	Абрам	М.М.М.	М.М.М.
			Лист 1 из 1

2-2



## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-II	
БВТ-Ш-1,8 × 2,2	2,89	7,3	300	21,2	4120	41,8

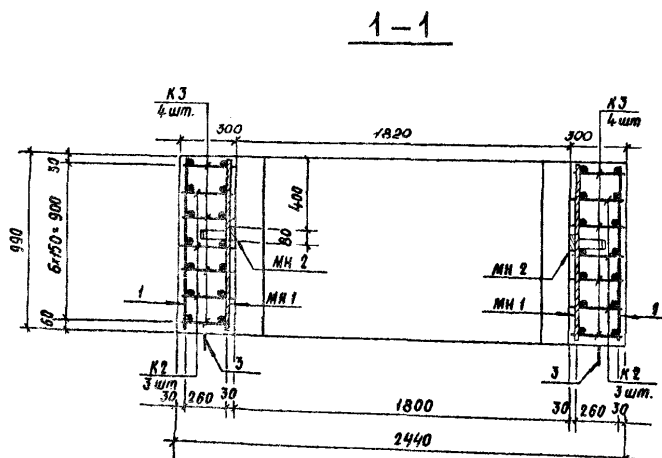
1. Номенклатуру блок. см. докум. 03.005-6.2 00 И.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН393-78 (см. табл. п.13) ручной дуговой сваркой протяженными двусторонними расчетными швами, длиной не менее 5 д рабочей арматуры.

## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 22

Марка стали	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К2		03.005-6.2 58	20 А-II	8180	6	37,1
			8 А-II	5220		31,3
К3		То же	18 А-II	8180	8	49,4
			8 А-II	5220		41,8
К60		03.005-6.2 71	20 А-II	3300	14	46,2
			12 А-II	2080		29,1
			8 А-II	4350		60,9
МН1	1	980	10 А-II	980	52	51,0
	2	1040	10 А-II	1040	28	29,1
	3	530	18 А-I	1320	8	10,6
МН2		Полоса	-8 × 80	990	4	4,0
			-8 × 80	1900	2	3,8
			-5 × 50	600		1,2

## Выборка металла на 1 каркас ПКБ 22

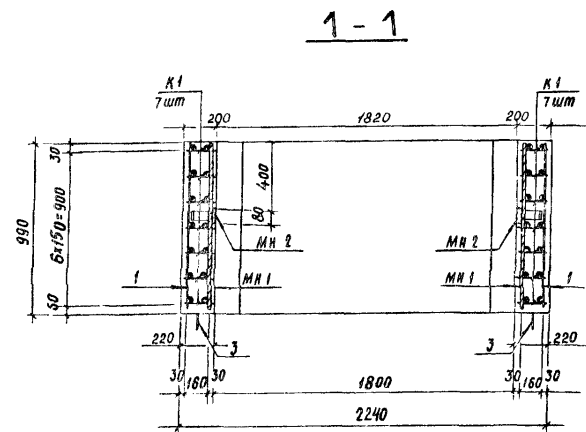
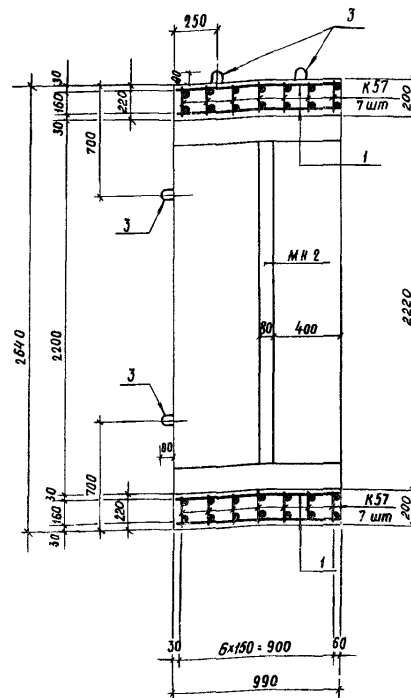
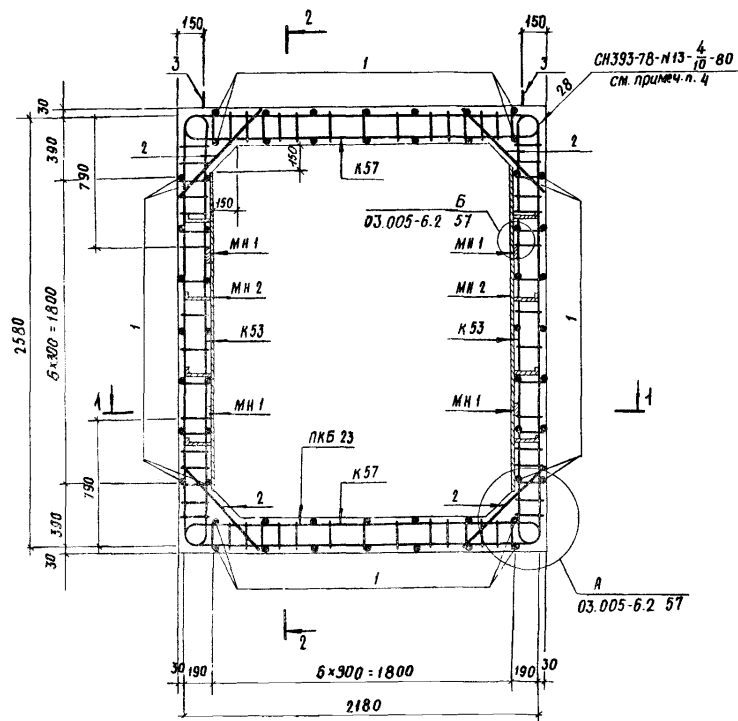
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	20 А-II	83,3	2,47	205,8
	18 А-II	49,4	1,58	78,1
	12 А-II	29,1	0,888	25,8
	10 А-II	80,1	0,617	49,4
	8 А-II	134,0	0,395	52,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8 × 80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 по ГОСТ 535-79	-5 × 50	1,2	1,96	2,4



03.005-6.2 22			
Блок железобетонный БВТ-Ш-1,8 × 2,2			
Наконт	Моркин	Дан	2.100
Зам. н. о. д.	Щербаков	В. А.	2.100
Н. контр.	Маслова	В. А.	2.100
Рук. гр.	Гун	В. А.	2.100
Вед. инж.	Маслова	В. А.	2.100
Инженер	Абрамов	В. А.	2.100
Лист		Масса	Масштаб
Р		7,3г	
Лист		Листов	
В/ч 14262			



2-2



1. Номенклатуру — блокбсм. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 23

Марка элемента	поз	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт	Общая длина, м
K53		03.005-6.2 70	14 А-III 8 А-III	5580 3420	14	78,1 47,9
K57		То же	16 А-III 10 А-III 8 А-III	2820 2000 2850	14	39,5 28,0 39,9
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	56	54,9
	2	720	10 А-III	720	28	20,2
	3	480	16 А-I	1220	8	9,8
MН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
MН 2		03.005-6.2 82	-5x50	600	2	1,2
			-8x80	1900		3,8

## Выборка металла на 1 каркас ПКБ 23

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	39,5	1,578	62,3
	14 А-III	78,1	1,208	94,3
	10 А-III	103,1	0,817	63,8
	8 А-III	87,8	0,395	34,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	7,8	5,02	39,2
В ст 3 пс 6 ГОСТ 533-78	-5x50	1,2	1,96	2,4

## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной	Полосовой
B8T-IV-1,8x2,2	1,90	4,8	300	19,5	254,9
					41,6

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 24

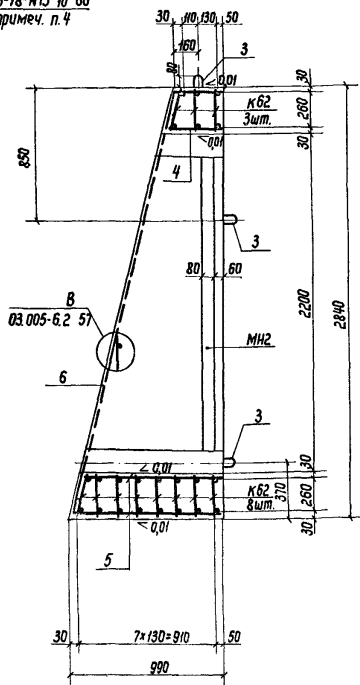
Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
КБ1	03.005-6.2 71		12А-III	3540	6	21,2
			8А-III	6080		36,5
КБ2	То же		12А-III	3140	11	34,5
			10А-III	2200		24,2
			8А-III	2900		31,9
КБ5	03.005-6.2 72		12А-III	1830	8	15,0
			8А-III	3750		30,0
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10А-III	Ср=640	28	17,9
	2	1040	10А-III	1040	22	22,9
	3	R30 530	18А-I	1320	6	7,9
	4	320	10А-III	320	12	3,8
	5	920	10А-III	920	12	11,0
	6	2880	12А-III	2880	4	11,5
МН2	03.005-6.2 82		-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН4	Полоса		-8x80	770	2	1,5
МН5	Полоса		-8x80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 24

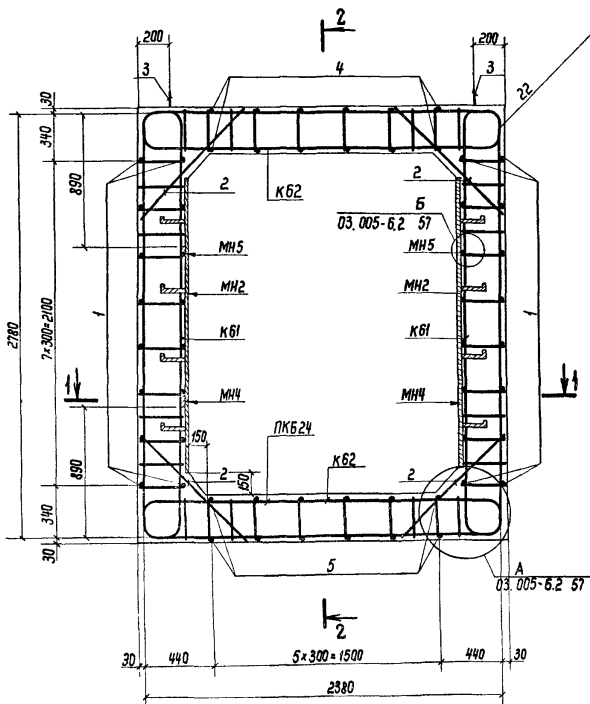
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	12А-III	82,2	0,888	73,0
	10А-III	79,8	0,617	49,2
	8А-III	98,4	0,395	38,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
	-5x50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 24				Блок железобетонный БВС-II-1,8 x 2,2 ПБ		Листов	Масса	Масштаб
Нач. отд.	М.В.К.	24	5.7.79	Лист 4,9т	Листов 1	Лист 4,9т	Листов 1	20015-01 31
Зам. кат. (сборка)	М.В.К.	24	5.7.79					
Н. контр.	М.В.К.	24	5.7.79					
Р.К. гр.	М.В.К.	24	5.7.79					
Вед. инж.	М.В.К.	24	5.7.79					
Ст. тех.	М.В.К.	24	5.7.79					

2-2



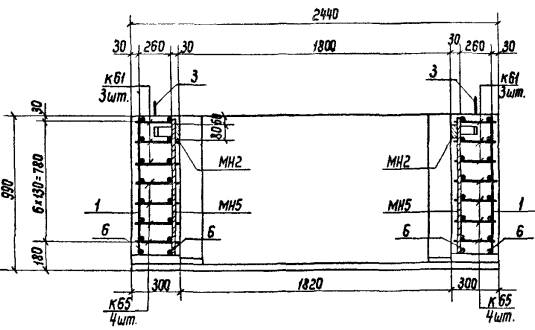
СН 393-78-НБ-Ю-60 см. примеч. п.4



Характеристика изделия

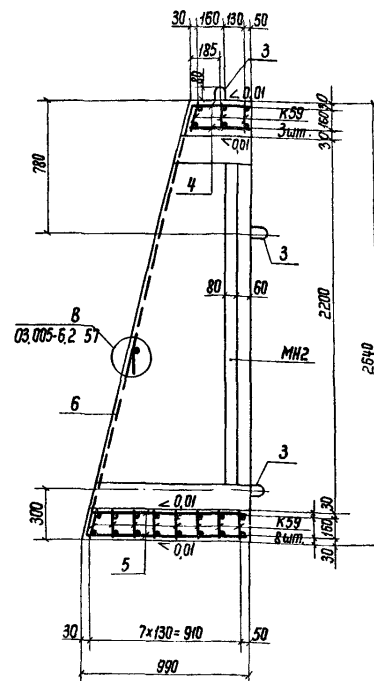
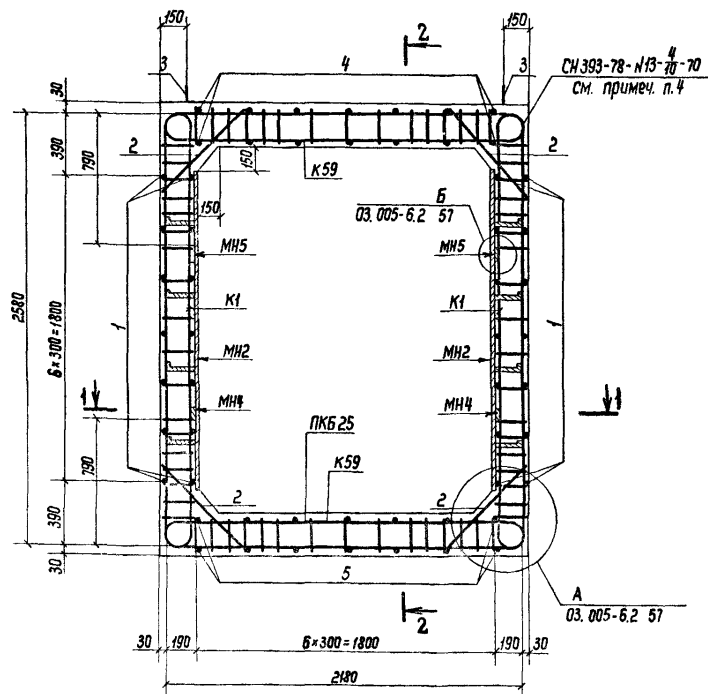
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосой	соев.
БВС-II-1,8 x 2,2 ПБ	1,93	4,9	300	15,8	161,1	34,5

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00.Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл.1 п.13) ручной дуговой сваркой обустраненными протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочих арматур.



Весь материал, подписанный и датой (Зам. инж. М.В.К.)

2-2



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 25

Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К1		03.005-6.2 58	14А-III	3180	6	191
			10А-III	2400		14,4
			8А-III	3420		20,5
К59		03.005-6.2 71	14А-III	2780	11	30,6
			10А-III	2000		22,0
			8А-III	2850		31,4
К64		03.005-6.2 72	14А-III	1690	8	13,5
			10А-III	1300		10,4
			8А-III	2280		18,2
Отдельные стержни	1	от 400 до 840 по 4 шт. с интервалом 80 мм	10А-III	ср=640	28	17,9
	2	720	10А-III	720	22	15,8
	3	R30 480 80	16А-I	1220	6	7,3
	4	370	10А-III	370	14	5,2
	5	940	10А-III	940	14	13,2
	6	2670	14А-III	2670	4	10,7
MN2		03.005-6.2 82	-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
MN4		Полоса	-8x80	770	2	1,5
MN5		Полоса	-8x80	560	2	1,1

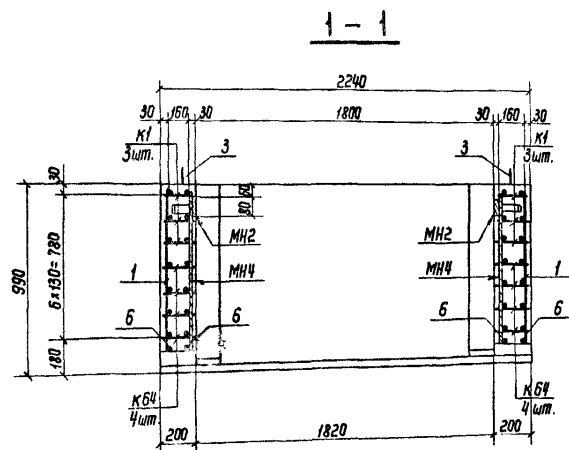
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 25

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	14А-III	73,9	1,208	89,3
	10А-III	98,9	0,617	61,0
	8А-III	70,1	0,395	27,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16А-I	7,3	1,58	11,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

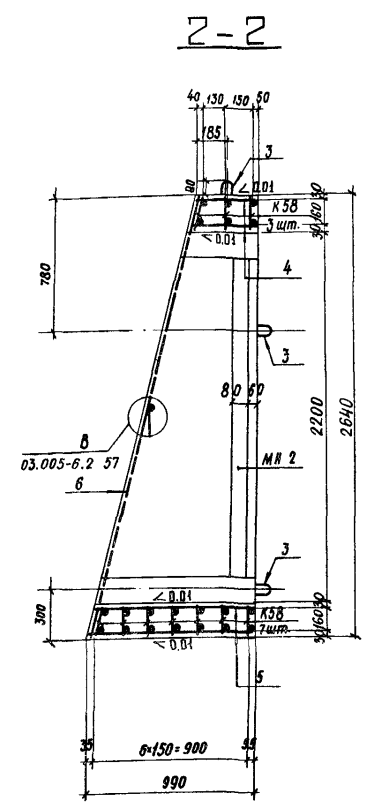
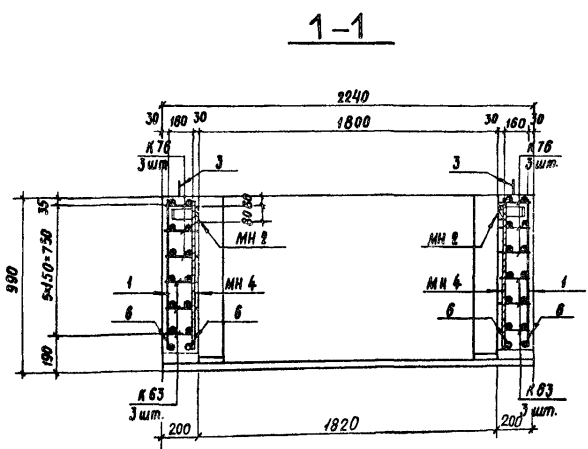
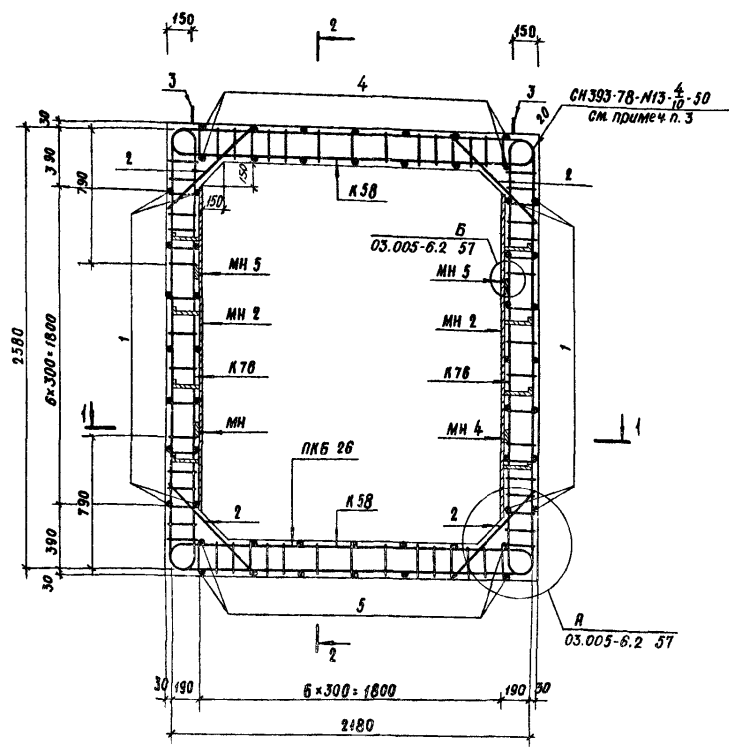
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
БВС-III - 1,8 x 2,2 пв	1,29	3,3	300	А-I	А-III	
				11,5	178,0	34,5

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большого диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой абутронными протяженными расчетными швами длиной не менее 5д рабочей арматуры.



03.005-6.2 25			
Блок железобетонный БВС-III - 1,8 x 2,2 пв		Сталь	Масса
		Р	3,37
		Лист	Листов 1
		в/ч 14262	



Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-II	
БВС-ИУ-1,8 × 2,2 ПБ	1,29	3,3	300	11,5	135,3	34,5

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двухсторонними протяжёнными расчётными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.
4. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.

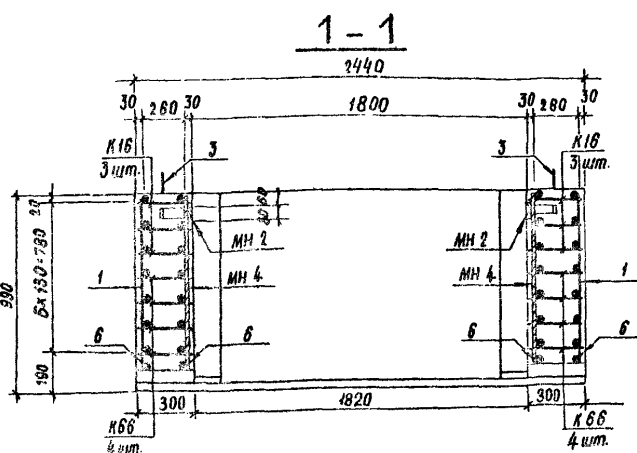
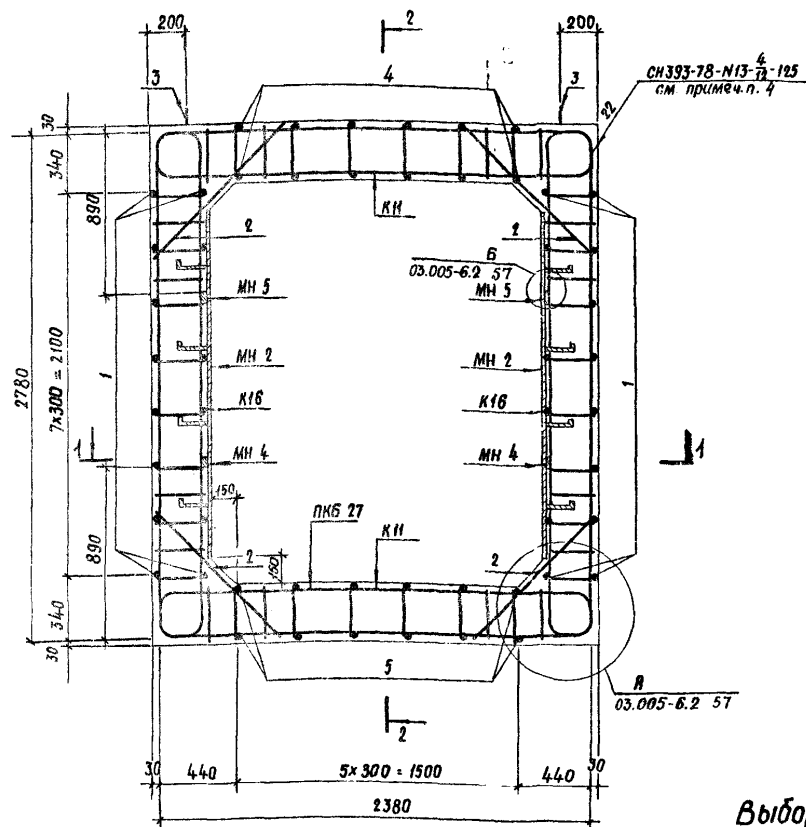
Ведомость металла на 1 каркас ПБ 26

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 76		03.005-6.2 75	12 А-II	3140	6	18,8
			10 А-II	2400		14,4
			8 А-II	3420		20,5
К 58		03.005-6.2 71	10 А-II	4700	10	47,0
			8 А-II	2850		28,5
К 63		03.005-6.2 72	12 А-II	1780	6	10,7
			10 А-II	1410		8,5
			8 А-II	2470		14,8
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-II	ср=640	28	17,9
	2	720	10 А-II	720	20	14,4
	3	480	16 А-I	1220	6	7,3
	4	370	10 А-II	370	14	5,2
	5	940	10 А-II	940	14	13,2
	6	2670	12 А-II	2670	4	10,7
МН 2		03.005-6.2 82	-8 × 80	1900	2	3,8
			-5 × 50	600		1,2
МН 4		Полоса	-8 × 80	770	2	1,5
МН 5		Полоса	-8 × 80	560	2	1,1

Выборка металла на 1 каркас ПБ 26

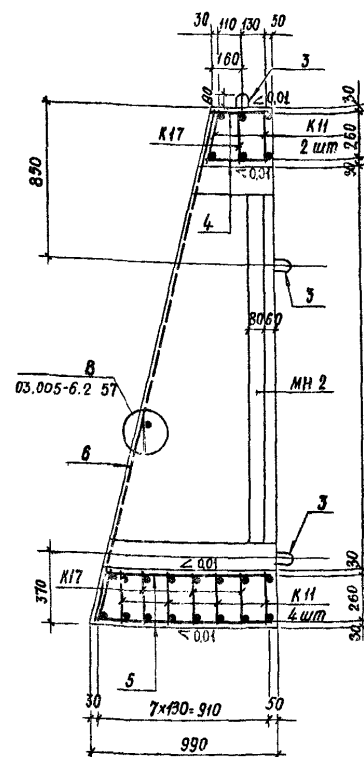
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	12 А-II	40,2	0,888	35,7
	10 А-II	120,6	0,817	74,4
	8 А-II	63,8	0,395	25,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	7,3	1,58	11,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	- 8 × 80	6,4	5,02	32,1
В ст 3 ПБ ГОСТ 535-79	- 5 × 50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 26			
Блок железобетонный БВС-ИУ-1,8 × 2,2 ПБ		Сталь	Масса
Р	33Т	лист	лист 1
		в/ч 14282	



1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра

2-2



Выборка металла на 1 каркас ПКБ 27

сортамент, ГОСТ	сечение, мм	общая длина, м	масса 1 м, кг	общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	25 А-III	20,5	3,85	78,9
	22 А-III	75,6	2,984	225,6
	20 А-III	16,4	2,47	40,5
	14 А-III	23,2	1,208	28,0
	10 А-III	161,6	0,617	99,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,4	5,02	32,1
В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4

ориентировать к внутренней грани блока.

4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СИ 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжёнными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

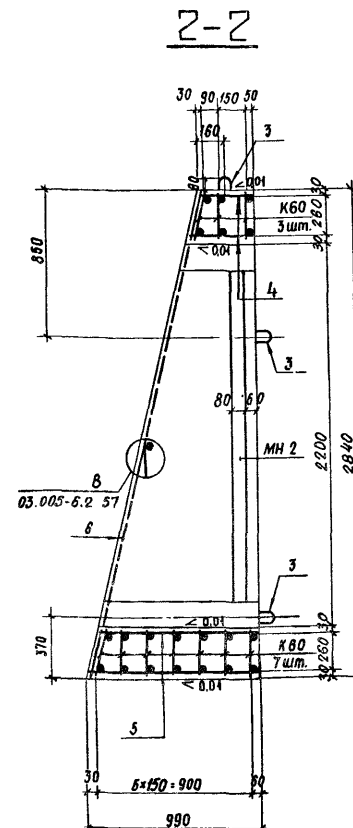
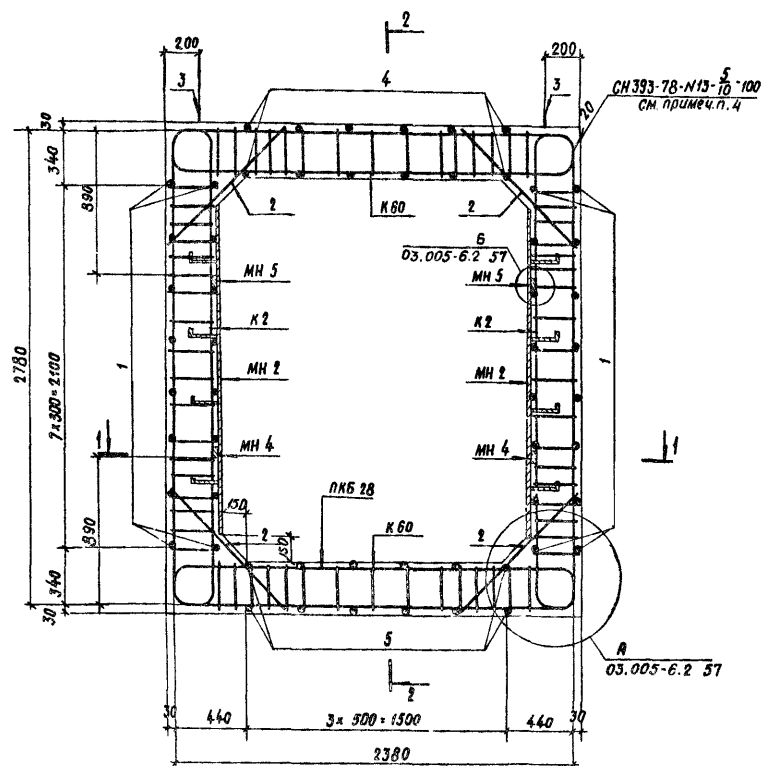
Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 27

Марка элемен- та	поз.	Эскиз	сечение, мм	длина, мм	кол., шт.	общая длина, м
К16	03.005-6.2 61		22 А-III	6220	6	37,3
			10 А-III	3480		20,9
К11	03.005-6.2 60		25 А-III	3420	6	20,5
			14 А-III	2080		12,5
			10 А-III	2900		17,4
К66	03.005-6.2 73		22 А-III	3350	8	26,8
			10 А-III	2320		18,6
К17	03.005-6.2 61		20 А-III	3280	5	16,4
			14 А-III	2140		10,7
			10 А-III	2900		14,5
Опделённые стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-III	ср=640	28	17,9
	2	1040	10 А-III	1040	22	22,9
	3	530 80	18 А-I	1320	6	7,9
	4	320	10 А-III	320	12	38,4
	5	920	10 А-III	920	12	11,0
	6	2880	22 А-III	2880	4	11,5
МН 2	03.005-6.2 82		-8x80	1900	2	3,8
			-5x50	600		1,2
МН 4	Полоса		-8x80	770	2	1,5
МН 5	Полоса		-8x80	560	2	1,1

Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бето- на, м³	Масса изде- лия, т	Марка бето- на	расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БСТ-II-1,8x2,2 пв	1,93	4,9	300	15,8	472,7	34,5

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



### Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
БВТ-Ш-1,8 × 2,2 пб	1,93	4,9	300	15,8	349,0	34,5

1. Наименование блока см. докум. 03.005-6.2 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Плоские каркасы сваривать между собой в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжёнными расчётными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

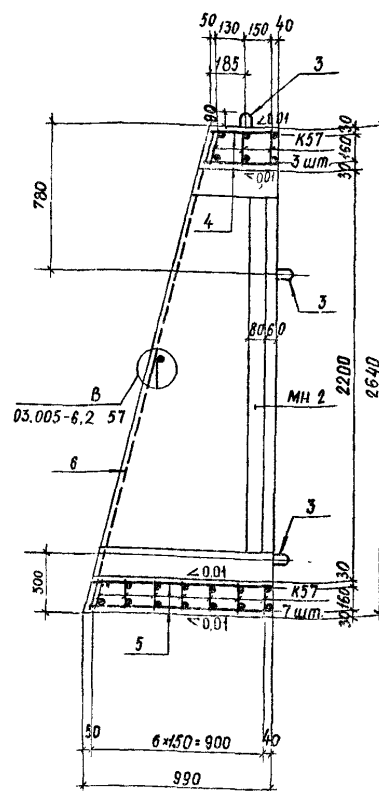
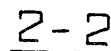
### Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 28

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К2		03.005-6.2 58	20 А-Ш	6180	4	24,7
			8 А-Ш	5220		20,9
К60		03.005-6.2 71	20 А-Ш	3300	10	33,0
			12 А-Ш	2080		20,8
			8 А-Ш	4350		43,5
К7		03.005-6.2 59	16 А-Ш	3330	4	13,3
			8 А-Ш	3190		12,8
К8		То же	20 А-Ш	4620	4	18,5
			8 А-Ш	5220		20,9
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. с интервалом 100 мм	10 А-Ш	ср=640	28	17,9
	2	1040	10 А-Ш	1040	20	20,8
	3	530 80	18 А-Ш	1320	6	7,9
	4	320	10 А-Ш	320	12	38,4
	5	920	10 А-Ш	920	12	11,0
	6	2880	20 А-Ш	2880	4	11,5
МН 2		03.005-6.2 82	-8 × 80	1900	2	3,8
			-5 × 50	600		1,2
МН 4		полоса	-8 × 80	770	2	1,5
МН 5		полоса	-8 × 80	560	2	1,1

### Выборка металла на 1 каркас ПКБ 28

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А Ш ГОСТ 5781-82	20 А-Ш	87,7	2,47	216,6
	18 А-Ш	13,3	1,578	21,0
	12 А-Ш	20,8	0,888	18,5
	10 А-Ш	88,1	0,817	54,4
	8 А-Ш	98,1	0,395	38,5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А Ш ГОСТ 5781-82	18 А-Ш	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8 × 80	6,4	5,02	32,1
	-5 × 50	1,2	1,96	2,4

03.005-6.2 28			
Исх. отд.	Маслова	Р	4,9 т
Зам. отд.	Щербаков	Р	4,9 т
Исполн.	Маслова	Р	4,9 т
Рук. отд.	Гуч	Р	4,9 т
Вед. отд.	Маслова	Р	4,9 т
Инженер	Абрамов	Р	4,9 т
Блок железобетонный БВТ-Ш-1,8 × 2,2 пб			Лист 1 из 2
В/ч 14282			



Марка элемен- та	ноз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 53		03.005-6.2 70	14 А-III	5580	6	33,5
			8 А-III	3420		20,5
К 57		То же	16 А-III	2820	10	28,2
			10 А-III	2000		20,0
			8 А-III	2850		28,5
К 6		03.005-6.2 59	14 А-III	3190	6	19,1
			8 А-III	2470		14,8
Отдельные стержни	1	от 440 до 840 по 4 шт. синтервалом 100	10 А-III	в ср-640	28	17,9
	2	120	10 А-III	720	20	14,4
	3	480 80	16 А-I	1220	6	7,5
	4	370	10 А-III	370	14	5,2
	5	940	10 А-III	940	14	13,2
	6	2670	14 А-III	2670	4	10,7
МН 2		03.005-6.2 82	- 8 × 80	1900	2	3,8
			- 8 × 50	600		1,2
МН 4		полоса	- 8 × 80	770	2	1,5
МН 5		полоса	- 8 × 80	560	2	1,1

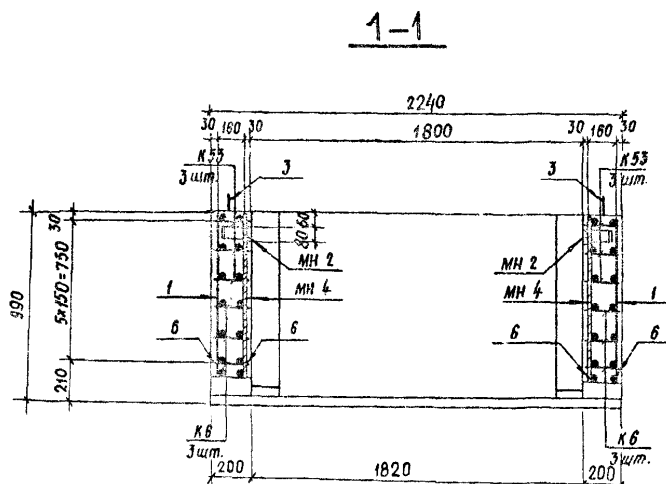
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 29

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	28,2	1,58	44,6
	14 А-III	63,3	1,208	76,5
	10 А-III	70,7	0,617	43,6
	8 А-III	63,8	0,395	25,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	7,3	1,58	11,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8×80	6,4	5,02	32,1
В ст 3 по ГОСТ 535-79	-5×50	1,2	1,96	2,4

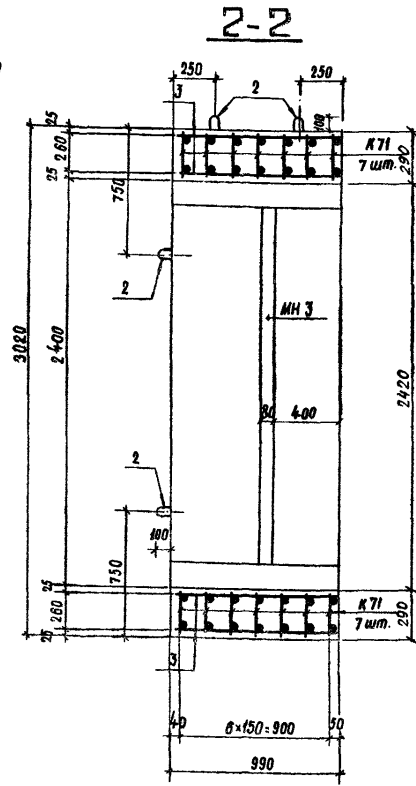
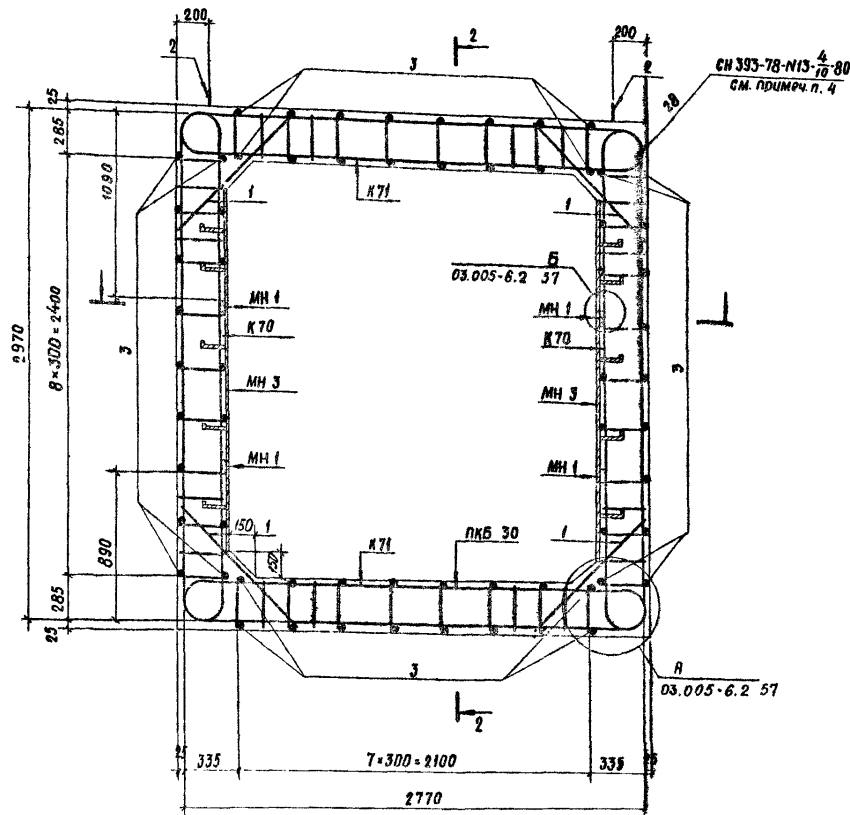
### Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг			Полосовая
				Арматурной			
				А-I	А-II		
БСТ-й-1,8х2,2 пв	1,29	3,3	300	11,5	189,9		34,5

4. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 опп.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжёнными расчётными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

[illegible]

Ш.48. №1003. Подпись и печать Б.С.М.А.3



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 30

Марка элемен- та	поз.	Эскиз	Сечение, мм	длина, мм	кол., шт.	общая длина, м
К70		03.005-6.2 74	14 А-III	6600	14	92,4
			10 А-III	3770		52,8
К71		То же	16 А-III	3600	14	50,4
			14 А-III	2580		36,1
			10 А-III	3480		48,7
Стержни	1	1040	10 А-III	1040	28	29,1
	2	600	20 А-I	1560	8	12,5
	3	980	10 А-III	980	64	62,7
МН 1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 30

Сортамент, ГОСТ	сечение, мм	общая длина, м	масса 1 м, кг	общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	50,4	1,578	79,5
	14 А-III	128,5	1,208	155,2
	10 А-III	193,3	0,617	119,3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	20 А-I	12,5	2,47	30,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
В ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бето- на, м³	масса изде- лия, т	марка бето- на	Расход стали, кг	
				Арматурной	полосовой
ВБС-Ц-2,2x2,4	3,16	7,9	300	30,9 354,0	44,1

1. Наименование блоков см. документ 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выпол- нять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжёнными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 30

Блок железобетонный

ВБС-Ц-2,2x2,4

Масса 7,9 т

Лист 1 из 1

В/ч 14262

Исполнитель: М.И. Маслова

Проверил: Г.И. Гун

Утвердил: В.И. Маслова

Сметчик: М.И. Маслова

Инженер: М.И. Маслова

Архитектор: М.И. Маслова

Конструктор: М.И. Маслова

Деталь: М.И. Маслова

Чертеж: М.И. Маслова

Эскиз: М.И. Маслова

Рис. 1: М.И. Маслова

Рис. 2: М.И. Маслова

Рис. 3: М.И. Маслова

Рис. 4: М.И. Маслова

Рис. 5: М.И. Маслова

Рис. 6: М.И. Маслова

Рис. 7: М.И. Маслова

Рис. 8: М.И. Маслова

Рис. 9: М.И. Маслова

Рис. 10: М.И. Маслова

Рис. 11: М.И. Маслова

Рис. 12: М.И. Маслова

Рис. 13: М.И. Маслова

Рис. 14: М.И. Маслова

Рис. 15: М.И. Маслова

Рис. 16: М.И. Маслова

Рис. 17: М.И. Маслова

Рис. 18: М.И. Маслова

Рис. 19: М.И. Маслова

Рис. 20: М.И. Маслова

Рис. 21: М.И. Маслова

Рис. 22: М.И. Маслова

Рис. 23: М.И. Маслова

Рис. 24: М.И. Маслова

Рис. 25: М.И. Маслова

Рис. 26: М.И. Маслова

Рис. 27: М.И. Маслова

Рис. 28: М.И. Маслова

Рис. 29: М.И. Маслова

Рис. 30: М.И. Маслова

Рис. 31: М.И. Маслова

Рис. 32: М.И. Маслова

Рис. 33: М.И. Маслова

Рис. 34: М.И. Маслова

Рис. 35: М.И. Маслова

Рис. 36: М.И. Маслова

Рис. 37: М.И. Маслова

Рис. 38: М.И. Маслова

Рис. 39: М.И. Маслова

Рис. 40: М.И. Маслова

Рис. 41: М.И. Маслова

Рис. 42: М.И. Маслова

Рис. 43: М.И. Маслова

Рис. 44: М.И. Маслова

Рис. 45: М.И. Маслова

Рис. 46: М.И. Маслова

Рис. 47: М.И. Маслова

Рис. 48: М.И. Маслова

Рис. 49: М.И. Маслова

Рис. 50: М.И. Маслова

Рис. 51: М.И. Маслова

Рис. 52: М.И. Маслова

Рис. 53: М.И. Маслова

Рис. 54: М.И. Маслова

Рис. 55: М.И. Маслова

Рис. 56: М.И. Маслова

Рис. 57: М.И. Маслова

Рис. 58: М.И. Маслова

Рис. 59: М.И. Маслова

Рис. 60: М.И. Маслова

Рис. 61: М.И. Маслова

Рис. 62: М.И. Маслова

Рис. 63: М.И. Маслова

Рис. 64: М.И. Маслова

Рис. 65: М.И. Маслова

Рис. 66: М.И. Маслова

Рис. 67: М.И. Маслова

Рис. 68: М.И. Маслова

Рис. 69: М.И. Маслова

Рис. 70: М.И. Маслова

Рис. 71: М.И. Маслова

Рис. 72: М.И. Маслова

Рис. 73: М.И. Маслова

Рис. 74: М.И. Маслова

Рис. 75: М.И. Маслова

Рис. 76: М.И. Маслова

Рис. 77: М.И. Маслова

Рис. 78: М.И. Маслова

Рис. 79: М.И. Маслова

Рис. 80: М.И. Маслова

Рис. 81: М.И. Маслова

Рис. 82: М.И. Маслова

Рис. 83: М.И. Маслова

Рис. 84: М.И. Маслова

Рис. 85: М.И. Маслова

Рис. 86: М.И. Маслова

Рис. 87: М.И. Маслова

Рис. 88: М.И. Маслова

Рис. 89: М.И. Маслова

Рис. 90: М.И. Маслова

Рис. 91: М.И. Маслова

Рис. 92: М.И. Маслова

Рис. 93: М.И. Маслова

Рис. 94: М.И. Маслова

Рис. 95: М.И. Маслова

Рис. 96: М.И. Маслова

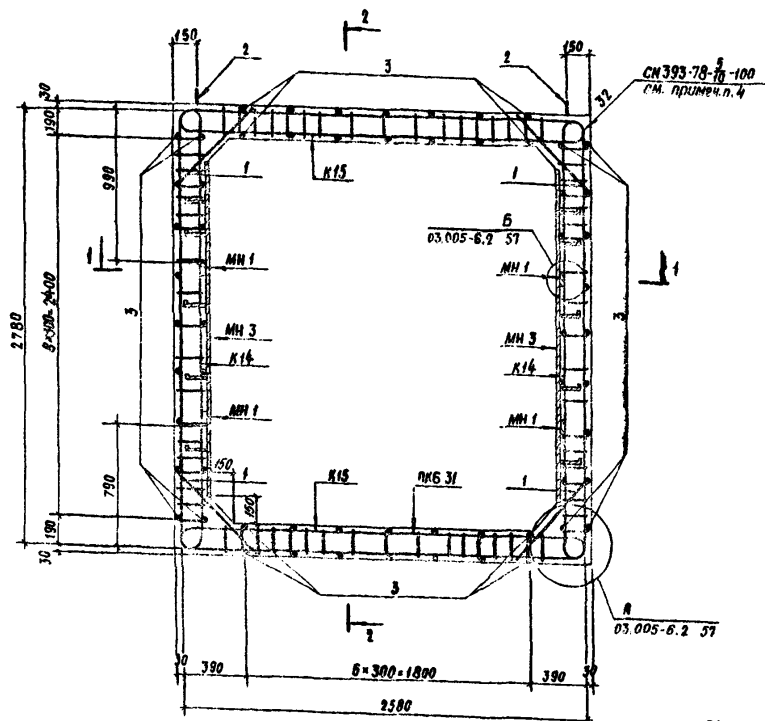
Рис. 97: М.И. Маслова

Рис. 98: М.И. Маслова

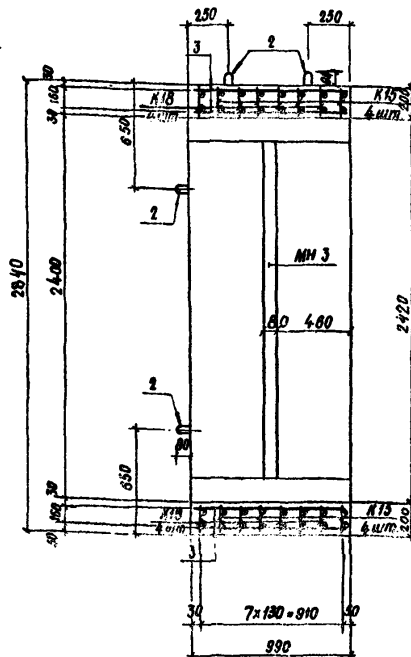
Рис. 99: М.И. Маслова

Рис. 100: М.И. Маслова





2-2



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бето- на, м³	Масса изде- лия, т	Масса бето- на	Расход стали, кг		Половой
				Арматурной		
БАС-Ш-2.2 x 2.4	2,14	3,4	300	13,5	3362	441

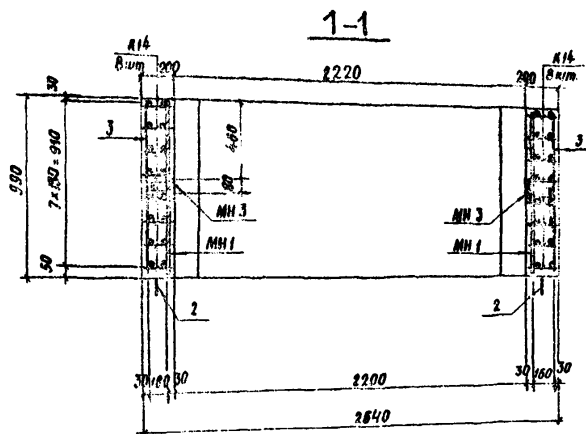
1. Наименование блоков см. документ 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра приваривать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонним протяженным расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 31

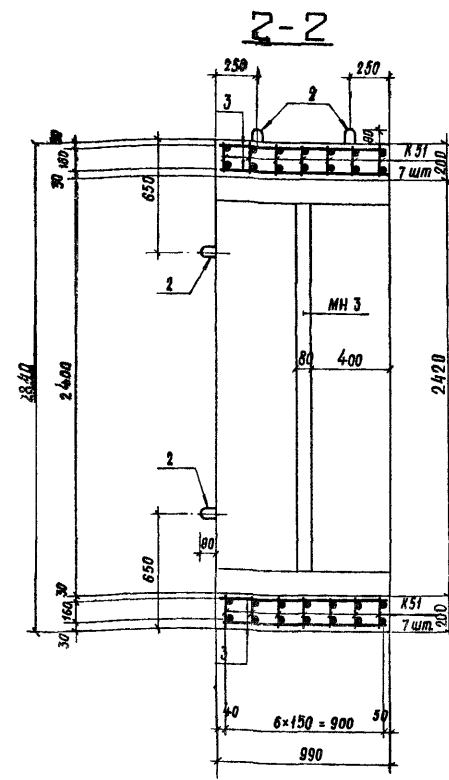
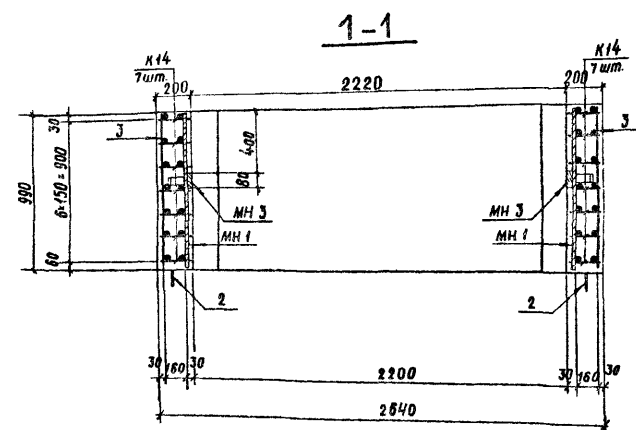
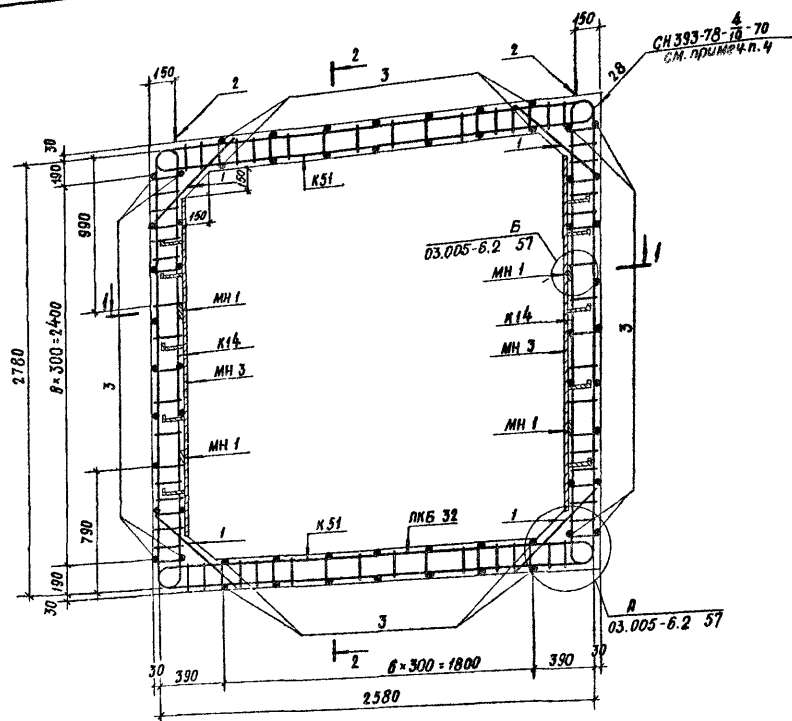
Марка элемен- та	Поз	Знач	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
K14		03.005-6.2 61	14 А-Ш	3360	16	53,8
			12 А-Ш	2580		41,3
			8 А-Ш	3610		57,8
K15		То же	16 А-Ш	3210	8	25,6
			12 А-Ш	2380		19,0
			8 А-Ш	3230		25,8
K18		03.005-6.2 62	20 А-Ш	3280	8	26,2
			12 А-Ш	2380		19,0
			8 А-Ш	3230		25,8
Стержни в спираль	1	720	10 А-Ш	720	32	23,0
	2	480	16 А-Ш	1220	8	9,8
	3	980	10 А-Ш	980	60	58,8
MN 1		Полоса	-8 x 80	990	4	4,0
MN 3		03.005-6.2 82	-8 x 80	2100	2	4,2
			-5 x 50	750		1,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 31

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класс А-Ш ГОСТ 5781-82	20 А-Ш	26,2	2,47	64,7
	16 А-Ш	25,8	4,578	40,4
	14 А-Ш	53,8	1,208	65,0
	12 А-Ш	79,3	0,888	70,4
	10 А-Ш	81,8	0,617	50,5
	8 А-Ш	109,4	0,395	43,2
Горячекатаная арматурная сталь класс А-Ш ГОСТ 5781-82	16 А-Ш	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8 x 80	8,2	3,02	41,2
Б ст 3 пс в ГОСТ 535-79	-5 x 50	1,5	1,96	2,9



03.005-6.2 31			
Наименование	Материал	Знач	Масса
Блок железобетонный	БАС-Ш-2.2 x 2.4	5,47	142,02



## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 32

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
К14		03.005-6.2 61	14 А-III	3360	14	47,0
			12 А-III	2580		36,1
			8 А-III	3810		50,5
К51		03.005-6.2 69	14 А-III	3170	14	44,4
			10 А-III	2390		33,5
			8 А-III	3420		47,9
Отделные стержни	1	720	10 А-III	720	28	20,2
	2	480	16 А-III	1220	8	9,8
	3	980	10 А-III	980	60	58,8
МН 1		полоса	-8×80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8×80	2100	2	4,2
			-5×50	750		1,5

## Выборка металла на 1 каркас ПКБ 32

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	14 А-III	91,4	1,208	110,4
	12 А-III	36,1	0,888	32,1
	10 А-III	112,5	0,617	69,4
	8 А-III	98,4	0,395	38,9
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8×80	8,2	5,02	41,2
В СТЗ по ГОСТ 535-79	-5×50	1,5	1,96	2,9

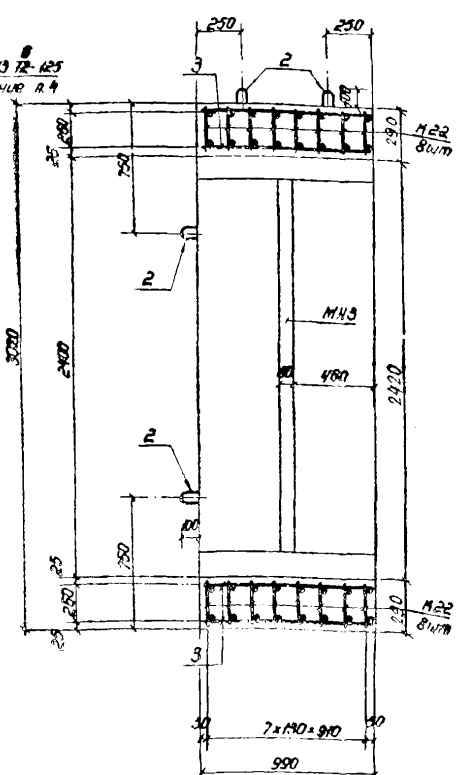
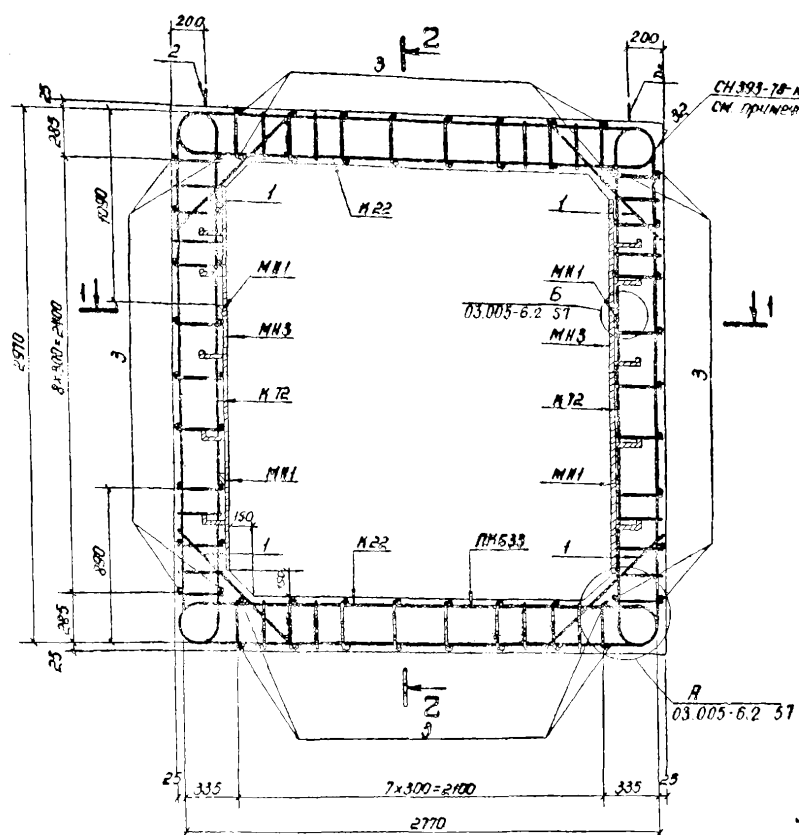
## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бето-на, м³	Масса изде-лия, т	Марка бето-на	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				A-I	A-II	
Б8С-IV-22×24	214	5,4	300	15,5	250,8	44,1

						03.005-6.2 32		
						Блок железобетонный		
						Б8С-IV-22×24		
						Стадия	Масса	Масштаб
						Р	5,4 т	
						Лист	Листов 1	
						8/ч 14262		

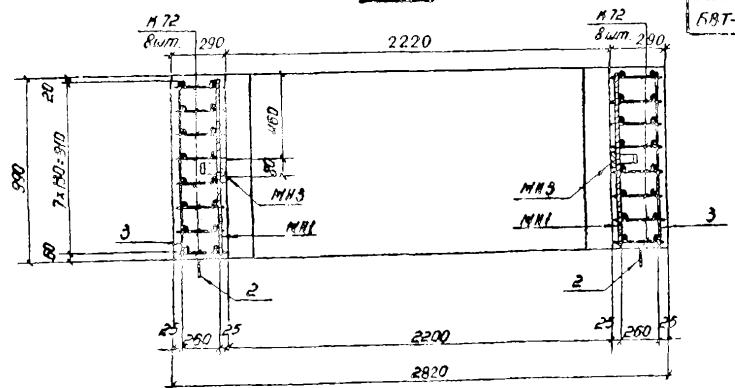
1. Номенклатуру блоков см. документ 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным границам рабочей стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

# 2-2



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурный	Плоскостной
БСТ-Б-22х24	3,18	2,9	300	30,8	787,5
					44,1



1. Номенклатура блоков см. документ 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к внутренним границам блока.
4. Стырки плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. 13 табл.) ручной дробью сдвоенными изгибами длиной не менее 3д рабочей арматуры.

## Ведомость металла на 1 каркас ПМБ 33

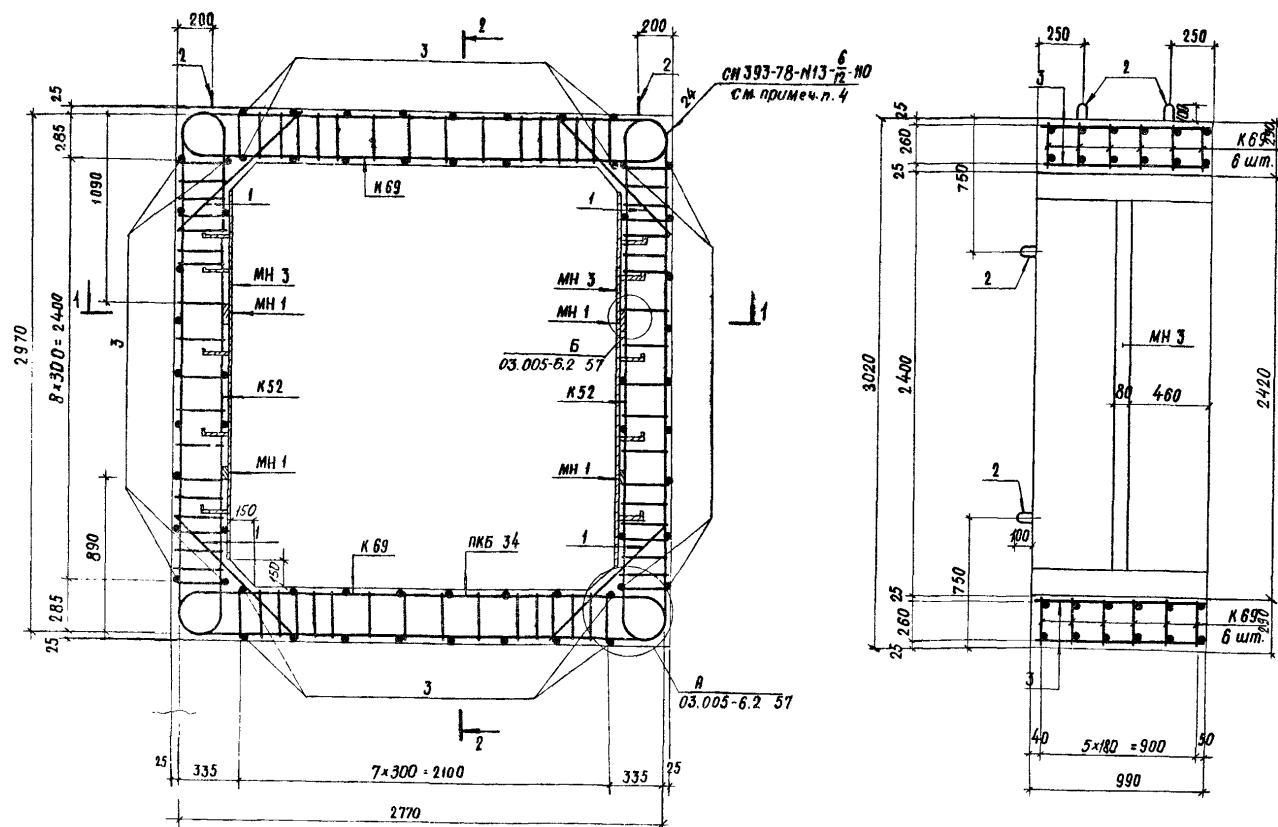
Марка элемента	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Мат., шт.	Общая длина, м
А 72	03.005-6.2 74	25 А2	4000		640
		22 А2	2580	18	42,6
		10 А2	3780		603
А 22	03.005-6.2 62	25 А2	3520		61,1
		10 А2	2480	16	39,7
		10 А2	3480		53,7
Стержни в перегородках	1	10 А2	1040	32	33,3
	2	20 А2	1560	8	12,5
	3	10 А2	980	64	62,7
МН1	Полоса	-8х80	990	4	4,0
МН3	03.005-6.2 82	-8х80	2100		4,2
		-5х50	750	2	1,5

## Выборка металла на 1 каркас ПМБ 33

Сортимент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
Горячекатанная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	25 А2	123,1	3,85	481,6
	22 А2	42,6	2,984	121,1
	10 А2	39,7	1,208	48,0
Горячекатанная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	10 А2	212,0	0,617	130,8
Горячекатанная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	20 А2	12,5	2,97	30,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8х80	8,2	3,02	41,2
В ст 3 ПСБ ГОСТ 535-79	-5х50	1,5	1,96	2,9

03.005-6.2 33				Блок железобетонный			Сталь	Масса	Удельная
БСТ-Б-22х24				Р			79м		
				Лист			4/4	14262	

2-2



## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 34

Марка элемен- та	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 52		03.005-6.2 69	22 А-III	6380	12	76,6
			10 А-III	5510		86,1
К 69		03.005-6.2 74	22 А-III	3470	12	44,6
			14 А-III	2470		29,6
			10 А-III	4640		55,7
Отдельные стержни	1	1040	10 А-III	1040	24	25,0
	2	600 110	20 А-I	1560	8	12,5
	3	980	10 А-III	980	64	62,7
МН 1		полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

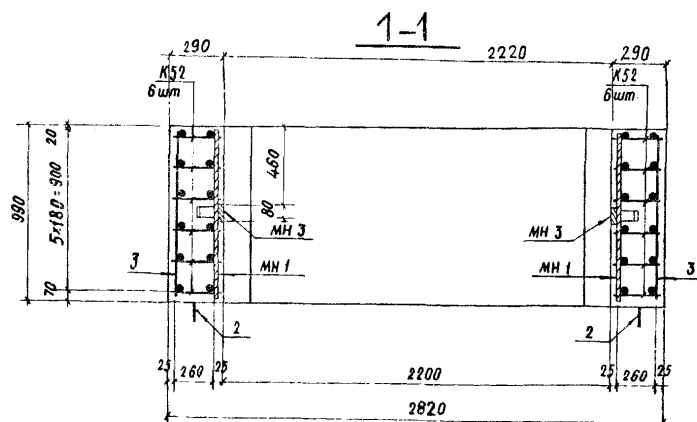
## Выборка металла на 1 каркас ПКБ 34

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	22 А-III	118,2	2,984	352,7
	14 А-III	29,6	1,208	35,8
	10 А-III	209,5	0,617	129,3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	20 А-I	12,5	2,47	30,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

## Характеристика изделия

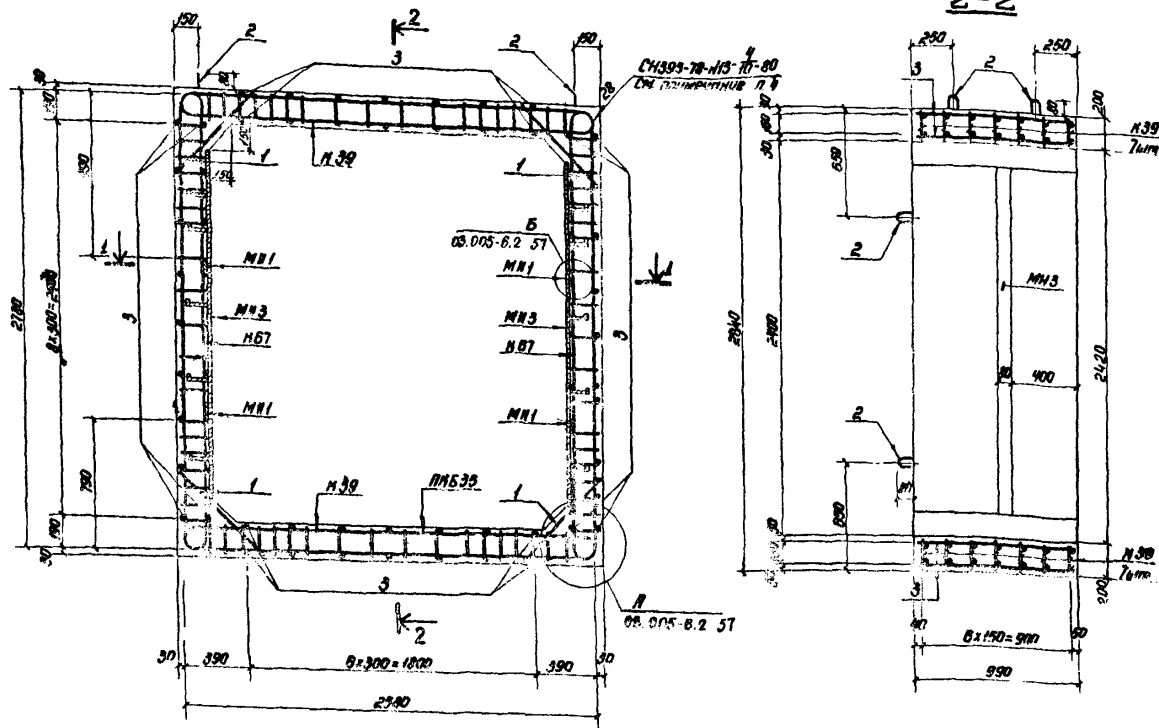
Марка изделия	Объем бето- на, м <sup>3</sup>	Масса изде- лия, т	Марка бето- на	Расход стали, кг		
				Арматурной		полосовой
				А-I	А-III	
БВТ-III-2,2x2,4	3,16	7,9	300	30,9	517,8	44,1

1. Номенклатуру блоков см. документ 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 п. 13) ручной дуговой сваркой протяженными двусторонними расчётными швами, длиной не менее 5а рабочей арматуры.

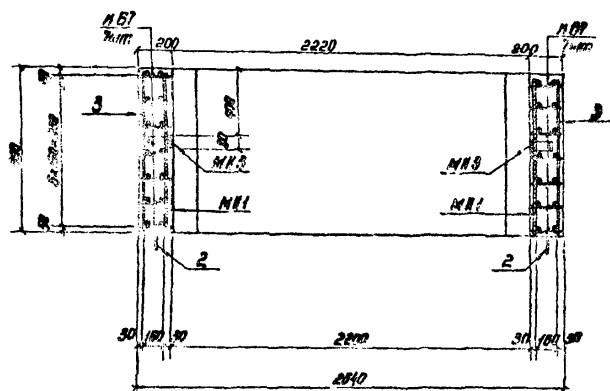


--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

2-2



1-1



1. Номенклатуру блоков см. в кат. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытиях и щитах в направлении грани блока.
4. Стержни плоских каркасов между собой выдерживать в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. п. 3 табл. 1) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными рифлеными швами длиной не менее 5d рабочих стержней.

## Варианты металла на каркас ПМБ 35

Марка элемента	поз.	Эквив.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
Н 39		03.005-6.2 65	10 А II	3220	19	45,1
			10 А II	2900		53,6
			8 А II	3420		42,9
Н 67		03.005-6.2 73	10 А II	5000	19	84,0
			8 А II	3810		50,5
Подъемные стержни	1	720	10 А II	720	28	20,2
	2	1200	10 А II	1220	8	9,8
	3	980	10 А II	980	80	32,8
Н 11		Полоса	-8х80	590	4	4,0
Н 13		03.005-6.2 82	-8х80	2100	2	4,2
			-5х50	750		1,5

## Выборка металла на каркас ПМБ 35

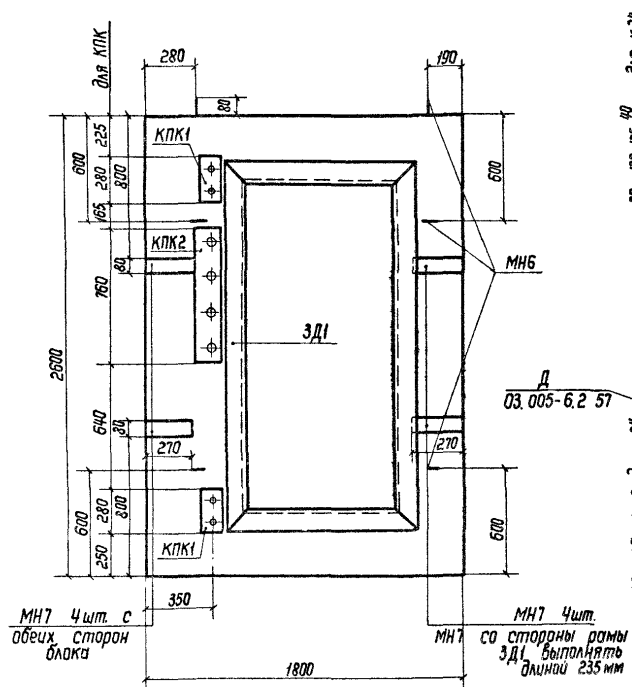
Сортament, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса / м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-II ГОСТ 5781-82	10 А II	1220,1	1,578	203,7
	10 А II	33,6	1,208	40,6
	10 А II	79,0	0,897	42,7
	8 А II	98,4	0,395	38,9
Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-I ГОСТ 5781-82	10 А I	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78 В ст 3 псб ГОСТ 5735-79	-8х80	8,2	5,02	41,2
	-5х50	1,5	1,98	2,9

## Характеристика изделия

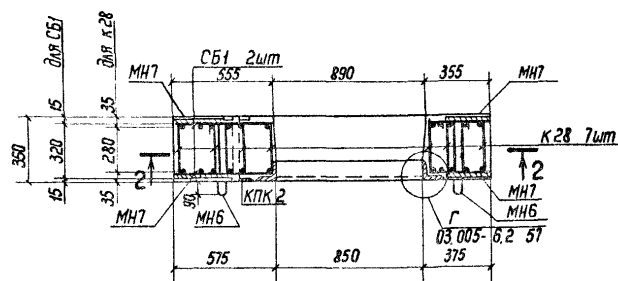
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурная	Полосовая
БВТ-В-22х24	2,14	3,4	300	155	33,8

03.005-6.2 35				Объем бетона, м³	
Блок железобетонный БВТ-В-22х24				Р	5,4т
				Лист	Листов
				4/4	14262

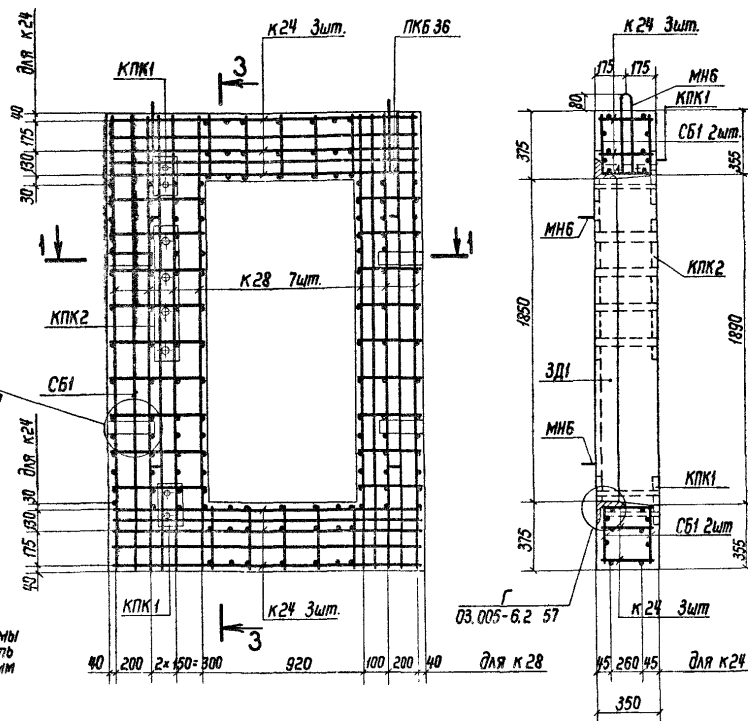
2-2



1-1



3-3



## Выборка каркасов и закладных деталей

№ п.п.	Марка изделия	Кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 36	7	03.005-6.2 63
	К 28	6	
	СБ1	2	
2	Изделия закладные ЗД1	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН6	6
4	"	МН7	8
5	"	КПК1	2
6	"	КПК2	1

## Выборка стали на 1 блок

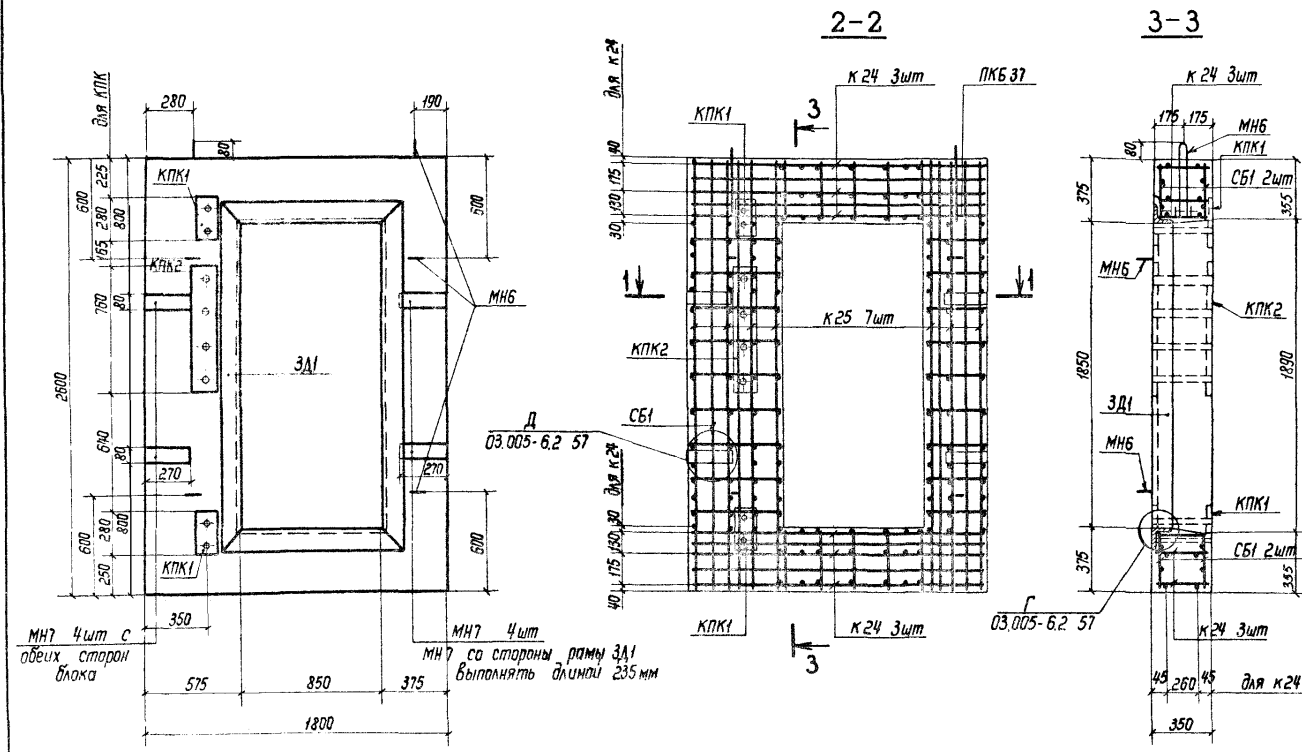
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	14А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III ГОСТ 5781-82	8А-III	107,2	0,395	42,3
	16А-III	20,8	1,578	32,8
	20А-III	41,3	2,47	102,0
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	2,2	5,02	11,0
В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79				
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 15903-74*	0=6 мм	0,40	47,1	18,8
В ст 3 пс 6 ГОСТ 14637-79				
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	L140x10	6,6	21,5	141,9
В ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79				
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
	d=42,3x3,2	1,4	3,09	4,4

## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг				
				Арматурной А-I	Угловой А-III	Полосовой	Листовая горячекатаная	Трубы
Б8С-II-14x2,2Д	1,09	2,9	300	8,1	177,1	14,9	11,0	18,8

Размеры даны по осям рабочих стержней.

03.005-6.2 36			
Нач. отд.	Морыкин	В.В.А.	В.В.А.
Зам. отд.	Шербаков	В.В.А.	В.В.А.
Н.контр.	Маслова	В.В.А.	В.В.А.
Р.к. гр.	Тун	В.В.А.	В.В.А.
Вед. инж.	Маслова	В.В.А.	В.В.А.
Ст. тех.	Кочанова	В.В.А.	В.В.А.
Блок железобетонный Б8С-II-14x2,2Д			Сталь
			Масса
			Масса
			Р
			2,9т
			Лист
			Листов
			8/4 14262

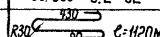


Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м <sup>3</sup>	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурный		Уголка вой	Поло- совый	Угловая горяче- катан- ная	Трубы
				A-I	A-III				
БСТ П-14х2,2 БСТ П-14х2,2А	1,09	2,9	300	8,1	140,3	141,9	11,0	18,8	10,8

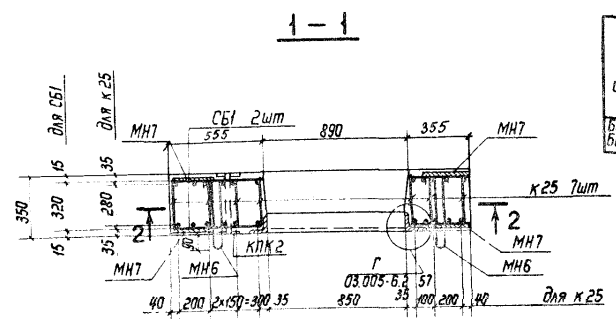
2. Так как данный блок имеет двойное применение, на нём проставляется два наименования: БВС-III-14x2,2Д  
БСТ-II-11x2,2Д

Выборка каркасов и закладных деталей

№№ п.п.	Марка изделия		Кол, шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Простран- ственный корпус ПКБ 37 1шт.	К 25	7	03.005-6.2 63
		К 24	6	
		СБ1	2	
2	Изделия закладные ЗД1		1	03.005- 6.2 82
3	То же	МН6	6	
4	"	МН7	8	- 8×80 с-270мм
5	"	КПК1	2	03.005-6.2 82
6	"	КПК2	1	То же

Выборка стали на 1 блок

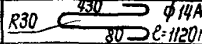
Сортамент, гост	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А1 гост 5781-82	4А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III гост 5781-82	16А-III 8А-III	62,1 107,2	1,578 0,395	98,0 42,3
Сталь прокатная поло- совая гост 103-76	-8х80	2,2	5,02	11,0
В ст3 пс6 гост 535-73				
Сталь листовая горяче- катаная гост 19903-74*				
В ст3 пс6 гост 14637-79	б-6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная гост 8509-72				
В ст3 сп5 гост 535-79	Л140х10	6,6	21,5	144,9
Трубы стальные бесшов- ные горячекатаные гост 8732-78	d=45х3,5 d=68х3,5	0,7 0,7	3,58 5,57	2,5 3,9
Трубы стальные водогазо- проводные гост 3262-75	d=423х32	1,4	3,09	4,4

[illegible]

2-2

3-3

### Выборка каркасов и закладных деталей

№ п.п	Марка изделия	Кол, шт.	Эскиз или ссылка на чертеж	
1	Простран- ственный корпус ПКБ 38 шт.	К 23	7	03.005-6.2 63
		К 24	6	
		СБ1	2	03.005-6.2 80
2	Изделия закладные ЗД1	1	03.005-6.2 82	
3	То же	МН6	6	
4	"	МН7	8	- 8 × 80 $\varnothing$ = 270 мм
5	"	КПК1	2	03.005-6.2 82
6	"	КПК2	1	То же

Выборка стали на 1 блок

Сортамент, гост	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I гост 5781-82	14А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III гост 5781-82	8А-III	107,2	0,395	42,3
	16А-III	20,8	1,578	32,8
	10А-III	40,6	0,617	25,1
Сталь прокатная поло- совая гост 103-76				
В ст3 пс6 гост 535-79	-8х80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горяче- катаная гост 19903-74 <sup>4</sup>				
В ст3 пс6 гост 14637-79	δ=6мм	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная гост 2509-72				
В ст3 сп5 гост 535-79	L 140х10	6,6	21,5	141,9
Трубы стальные бесшов- ные горячекатаные гост 8732-78	d=45х3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68х3,6	0,7	5,57	3,9
	d=423х32	1,4	3,09	4,4
Трубы стальные водогазо- проводные гост 3282-75				

### Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной		Угловая	Полосовой	Листовой горячекатаной	Трубы
				A-I	A-II				
Б8С-В-14х22д	1,09	2,9	300	8,1	100,2	141,9	11,0	18,8	10,8

Размеры даны по осям рабочих стержней.

					03. 005-6.2 38			
					Блок железобетонный БВС-й - 1,4 x 2,2 Д	Ступня	Масса	Масштаб
Нач.отд.	Мрыкин	Гр.	24.4.84			Р	2,9т	
Зам.нач.отд.	Шербатков	П.г.з.	24.4.84					
Н.контр.	Маслова	В.М.з.	17.4.84					
Рук.гр.	Гун	В.М.з.	17.4.84		Лист	Листов 1		
Вед.инж.	Маслова	В.М.з.	17.4.84		в/ч 14262			
Ст.тех.	Григорьев	И.О.з.	16.8.84					



2-2

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей

№/п/п	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ 39 1шт	к 26	7
		к 27	6
		СБ1	2
2	Изделия закладные ЗД1	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 6	6
4	„	МН 7	8
5	„	КПК1	2
6	„	КПК2	1

Выборка стали на 1 блок

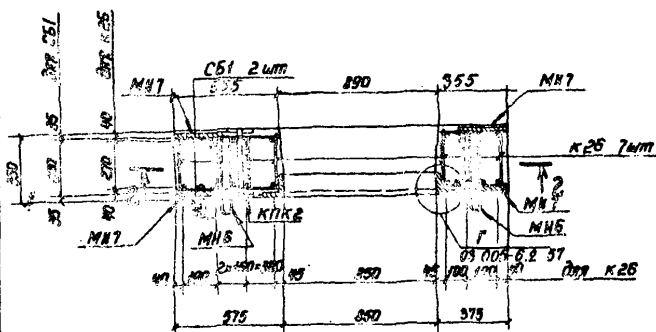
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	14А-I	6,7	1,208	8,1
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8А-II	70,4	0,395	27,8
	12А-II	30,1	0,888	26,7
	16А-II	20,8	1,578	32,8
	40А-II	42,7	3,865	164,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76				
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*				
В ст 3 псб ГОСТ 14637-79	δ=6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72				
В ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79	Л 140x10	6,6	21,5	141,9
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,37	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	d=42x3,5	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

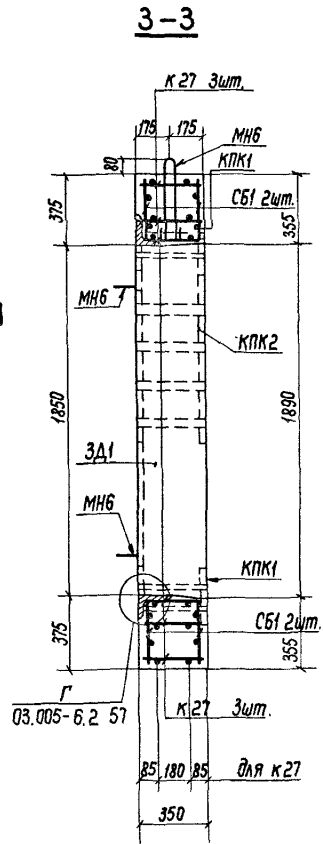
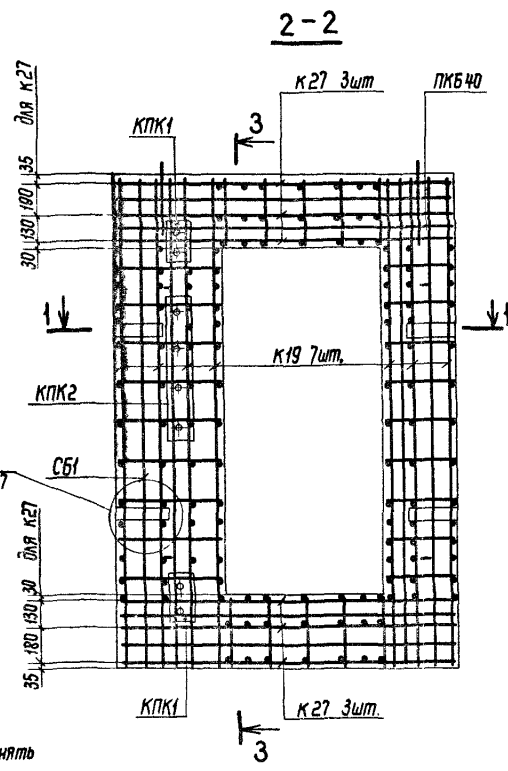
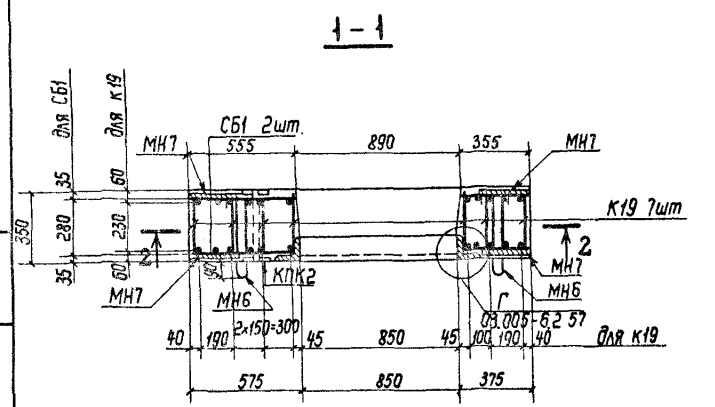
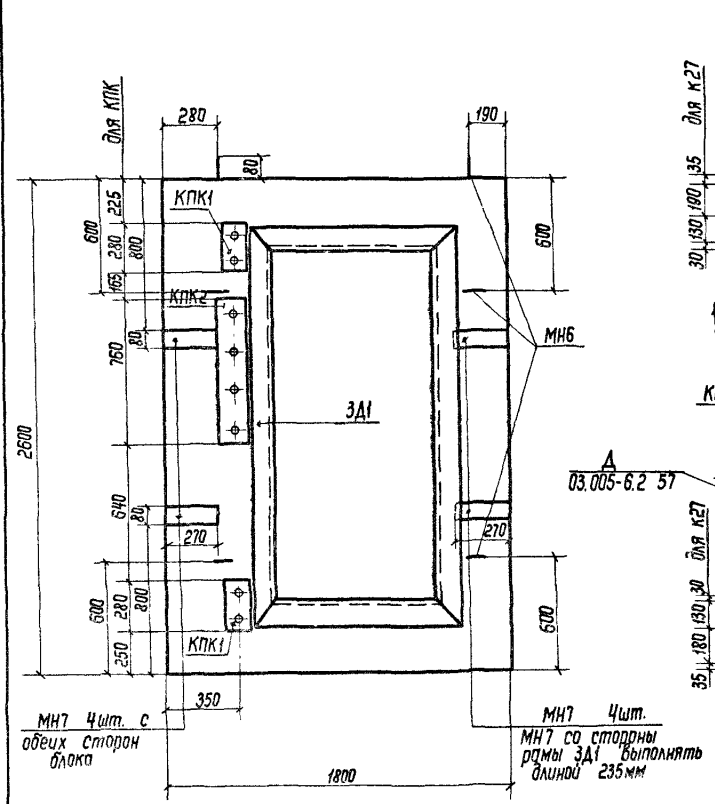
Марка изделия	Объем бетонного изделия, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг						
				Арматурный	Сварка	Полосовый	Листовой горячекатаный	Трубы		
БСТ-И-14x22д	1,09	2,9	300	8,1	508,5	141,9	11,0	18,8	4,4	

Расходы даны по осн рабочим стережней

1-1



					03.005-6.2 39			
					Блок железобетонный БСТ-И-14x22д			
Начало	Морякин	Р	2000		Сталь	Масса	Масштаб	
Конец	Шарыгин	В	2000		□	2,9 т		
Контр	Васильев	В	2000		Лист	Листов 1		
Чек гр	В	2000			в/ч 14262			
Ведущ	Васильев	В	2000					
И.п. тех	Технический	В	2000					



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг				
				Арматурной	Угловой	Поло-совый	Листовая горячекатаная	Трубы
Б8Т-III-1,4x2,2Д	1,09	2,9	300	8,1	345,9	141,9	11,0	18,8

Размеры даны по осям рабочих стержней.

Выборка каркасов и закладных деталей

№ п/п	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ 40 1 шт.	К19	7 03.005-6.2 62
		К27	6 03.005-6.2 63
		СБ1	2 03.005-6.2 80
2	Изделия закладные 3Д1	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН6	6 R30 430 80 14А-1 e=1120 мм
4	"	МН7	8 - 8x80 e=270 мм
5	"	КПК1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК2	1 То же

Выборка стали на 1 блок

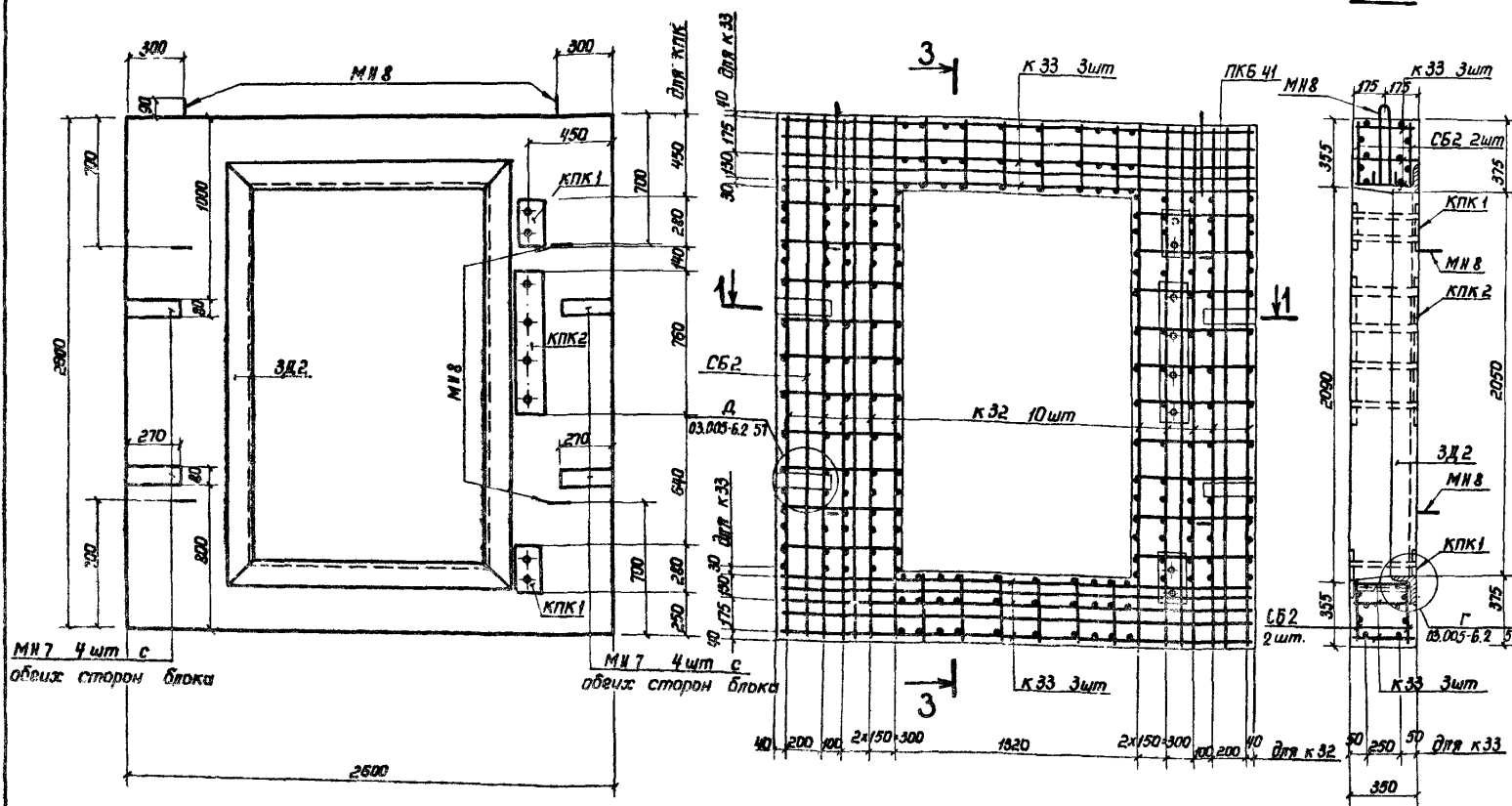
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	14А-I	6,7	1,208	8,1
	10А-III	32,9	0,617	20,3
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III ГОСТ 5781-82	16А-III	20,8	1,578	32,8
	32А-III	42,0	6,31	265,0
	8А-III	70,4	0,395	27,8
Сталь прокатная поло-совая ГОСТ 103-76	- 8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	б=6	0,40	47,1	18,8
В ст3 псб ГОСТ 14637-79	L140x10	6,6	21,5	141,9
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3202-75	d=42,3x3,5	1,4	3,09	4,4

				03.005-6.2 40			
				Блок железобетонный БВТ-III-1,4x2,2Д	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Мрыкин	В.И.	25.8.89		Р	2,9т	
Зам. н. отд.	Щербаков	В.И.	24.4.89				
Н. контр.	Маслова	В.И.	11.8.89		Лист	Листов 1	
Рис. гр.	Гун	В.И.	11.8.89		8/4 4262		
Вед. инж.	Маслова	В.И.	11.8.89				
Ст. тех.	Тананасева	В.И.	16.4.89				

2-2

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей



N/N	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас	10	03.005-6.2 64
	МКБ-41 (1 шт)	6	03.005-6.2 80
	МКБ-41 (1 шт)	2	03.005-6.2 80
2	Изделия закладные ЗД.2	1	03.005-6.2 82
3	То же	6	03.005-6.2 82
4	"	8	- 8x80 c=270
5	"	2	03.005-6.2 82
6	"	1	То же

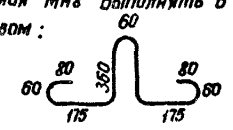
Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	103,6	0,395	40,9
	10 А-II	52,8	0,617	32,6
	22 А-II	83,0	2,584	188,0
	16 А-II	22,4	1,578	33,3
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-	-	-	-
В ст3 пс6 ГОСТ 535-79	-8x80	2,2	3,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19905-74	-	-	-	-
В ст3 пс6 ГОСТ 1631-79	б=6	0,40	4,71	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	140x10	7,8	21,5	167,7
В ст3 сп5 ГОСТ 535-79	-	-	-	-
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	4-15x3,5	0,7	3,58	2,5
	4-68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3282-75	4-12x3,2	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной Я-I	Угловая Я-II	Полоса Я-II	Листовая Я-II	Трубы	
БВС-II-22x24Д	1,65	4,3	300	15,8	296,8	167,7	11,0	18,8	10,8

1. Размеры даны по осям рабочих стержней.
2. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН8 выполнять в соответствии с эскизом:

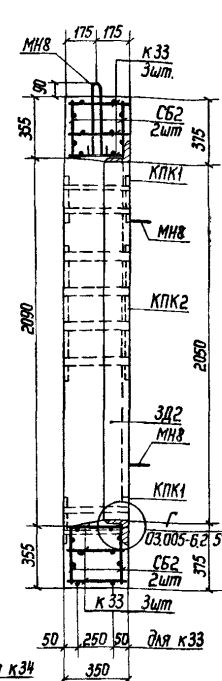
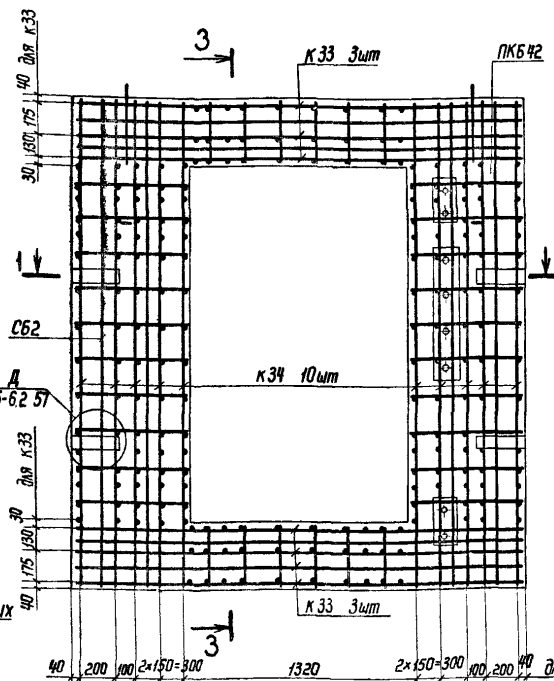
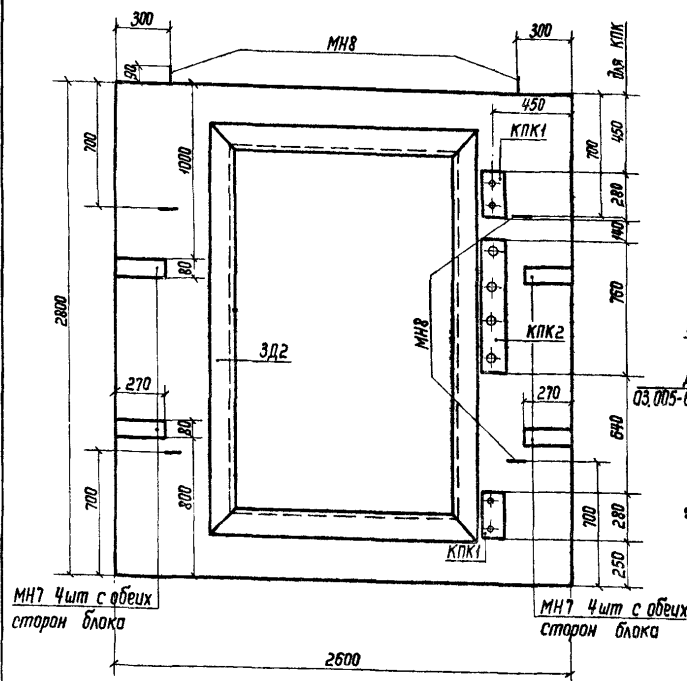


Всего 1 лист. Издание 1. 03.005-6.2

03.005-6.2 41			
Имя автор	Имя автор	Имя автор	Имя автор
Зам и отв	Зам и отв	Зам и отв	Зам и отв
Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.	Н. контр.
Рук. гр.	Рук. гр.	Рук. гр.	Рук. гр.
Вед. инж.	Вед. инж.	Вед. инж.	Вед. инж.
Ин. тех.	Ин. тех.	Ин. тех.	Ин. тех.
Блок железобетонный БВС-II-22x24Д			Станд. Масса Массовая
			Лист Листов 1
			8/4 14262

2-2

3-3



## Выборка каркасов и закладных деталей

п.п	Марка изделия	Кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертеж	
1	Пространственный каркас ПКБ 42	К 34	10	03.005-6.2 64
		К 33	6	
		СБ2	2	
2	Изделия закладные 3Д2	1	03.005-6.2 82	
3	То же	МН8	6	03.005-6.2 80
4	"	МН7	8	-8x80 С=270мм
5	"	КПК1	2	03.005-6.2 82
6	"	КПК2	1	То же

## Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III ГОСТ 5781-82	8А-III	156,4	0,395	61,8
	16А-III	22,4	1,578	35,3
	18А-III	62,8	1,998	125,5
Сталь прокатная поло-собная ГОСТ 103-76	-8x80	2,2	5,02	11,0
В ст 3 псб ГОСТ 535-79				
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	б=6	0,40	4,71	18,8
В ст 3 псб ГОСТ 14637-79				
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Л140x10	7,8	21,5	167,7
В ст 3 сп5 ГОСТ 535-79				
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	d=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	d=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	d=42x3,2	1,4	3,09	4,4
	d=42x3,2	1,4	3,09	4,4

## Характеристика изделия

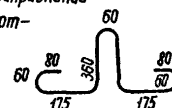
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной		Угловой		Полосовой	
				А-I	А-III	Вод	Вод	Листовая горячекатаная	Трубы
Б8Т-III-2,2x2,4Д	1,65	4,3	300	15,8	222,6	167,7	11,0	18,8	10,8

- Размеры даны по осям рабочих стержней.
- Так как данный блок имеет двойное применение, на нем проставлять два наименования (марки)::

Б8С-III-2,2x2,4Д

Б8Т-III-2,2x2,4Д

- Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН8 выполнять в соответствии с эскизом:

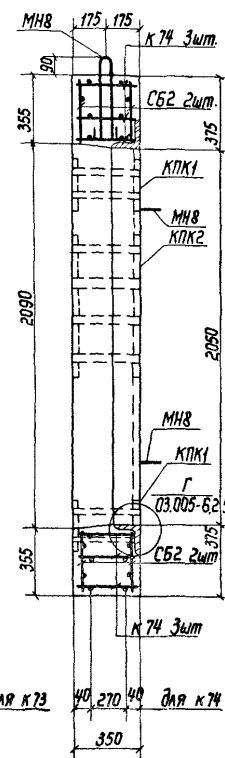
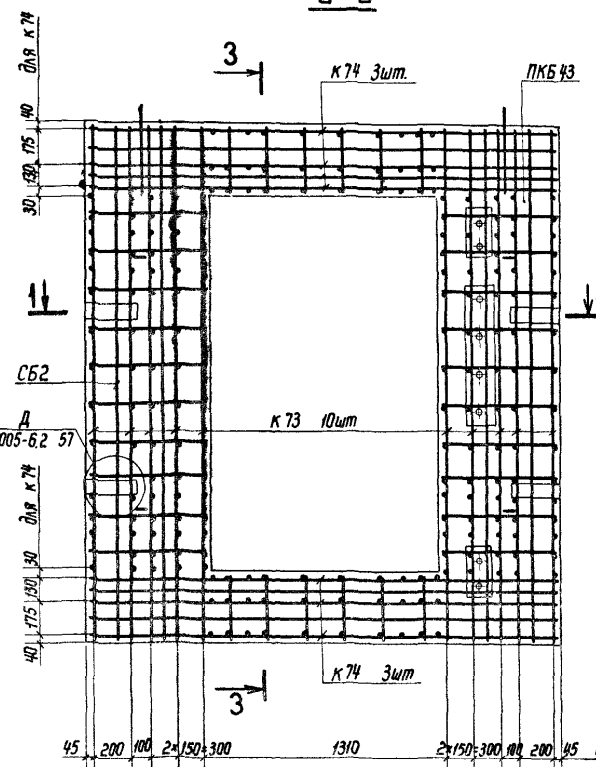
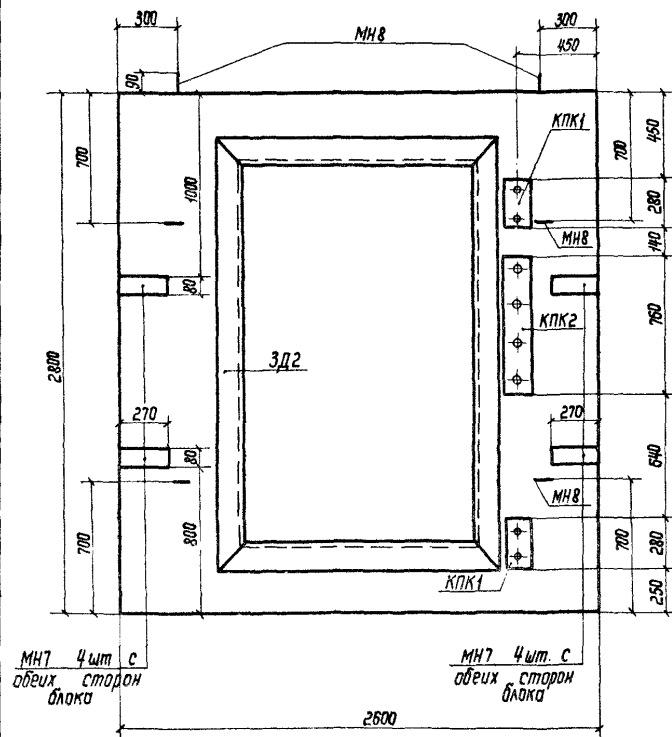


					03.005-6.2 42			
					Блок железобетонный Б8С-III-2,2x2,4Д; Б8Т-III-2,2x2,4Д	Стация	Масса	Мощность
Нач. отд.	Мрыкин	З	14.37			Р	4,37	
Зам. отд.	Щербаков	14.38						
Н.контр.	Маслова	14.38						
Рис. гр.	Гин	14.38						
Вед. инж.	Маслова	14.38						
Ст. тех.	Таланцева	14.38						
						Лист	Листов 1	
						8/4 14262		

2-2

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей



№ п.п.	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 43 1шт	К 73	10
		К 74	6
		СБ2	2
2	Изделия закладные 3Д2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН8	6
4	"	МН7	8
5	"	КПК1	2
6	"	КПК2	1

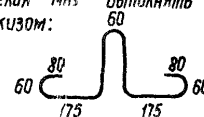
Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная А-I ГОСТ 5781-82	18А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл А-III ГОСТ 5781-82	16А-III	22,4	1,58	35,3
	8А-III	157,0	0,395	62,0
	12А-III	62,4	0,888	55,4
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76				
В ст3 пс6 ГОСТ 535-79	-8x80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*				
В ст3 пс6 ГОСТ 14637-79	б=6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72				
В ст3 сп5 ГОСТ 535-79	Л140x10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	д=45x3,5	0,7	3,58	2,5
	д=68x3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	д=42x3,2	1,4	3,09	4,4

Характеристика изделия

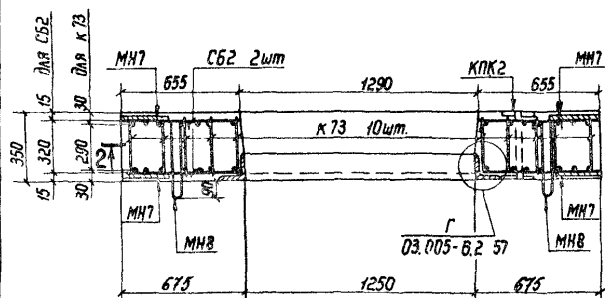
Марка изделия	Объем бетона изделия м³	Масса бетона т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурная А-I	Угловая А-III	Полосовой	Листовая горячекатаная	Трубы	
БВС-П-2,2x2,4Д	1,65	4,3	300	15,8	152,7	167,7	Н,0	18,8	10,8

1. Размеры даны по осям рабочих стержней.
2. Для подвеса блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН8 выполняются в соответствии с эскизом:



1-1

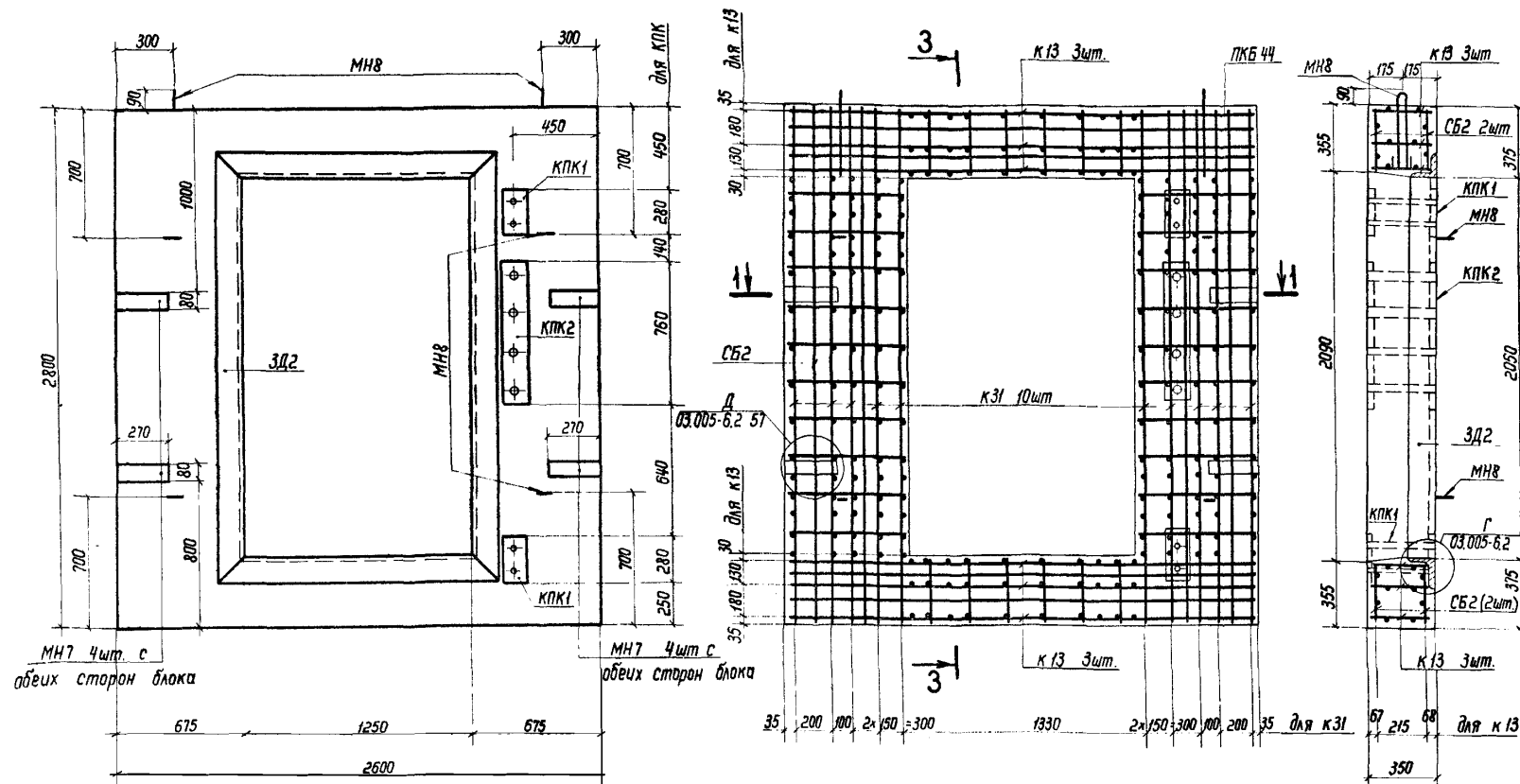
1-1



03.005-6.2 43			
Нач. отд.	М.Р.К.И.Н.	М.Р.К.И.Н.	М.Р.К.И.Н.
Зам. н. отд.	М.Р.К.И.Н.	М.Р.К.И.Н.	М.Р.К.И.Н.
Н. контр.	М.Р.К.И.Н.	М.Р.К.И.Н.	М.Р.К.И.Н.
Рук. гр.	М.Р.К.И.Н.	М.Р.К.И.Н.	М.Р.К.И.Н.
Вед. инж.	М.Р.К.И.Н.	М.Р.К.И.Н.	М.Р.К.И.Н.
С.п. тех.	М.Р.К.И.Н.	М.Р.К.И.Н.	М.Р.К.И.Н.
Блок железобетонный БВС-П-2,2x2,4Д			
Лист		Масса	Масштаб
Лист		Листов	
в/ч 14262			

2-2

3-3



## Выборка каркасов и закладных деталей

№ п.п.	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 44 1 шт	К31	03.005-6.2 64
		К13	03.005-6.2 61
		СБ2	03.005-6.2 80
2	Изделия закладные ЗД2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН8	18А-1 R30 530 18А-1 C-1320мм
4	"	МН7	8x80 C=270мм
5	"	КПК1	03.005-6.2 82
6	"	КПК2	То же

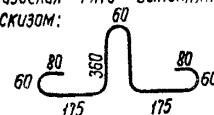
## Выборка стали на 1 блок

Сортимент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III ГОСТ 5781-82	8А-III	71,1	0,395	28,1
	14А-III	83,8	1,208	101,2
	16А-III	22,4	1,578	35,3
	40А-III	66,0	9,865	651,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	2,2	5,02	11,0
В ст3 пс6 ГОСТ 535-79	б=6	0,40	47,1	18,8
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74 *	Л140x10	7,8	21,5	167,7
В ст3 сп, пс5 ГОСТ 535-79	д=45x3,5	0,7	3,58	2,5
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	д=68x3,5	0,7	5,57	3,9
В ст3 сп, пс5 ГОСТ 535-79	д=42x3x2	1,4	3,09	4,4
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78				
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75				

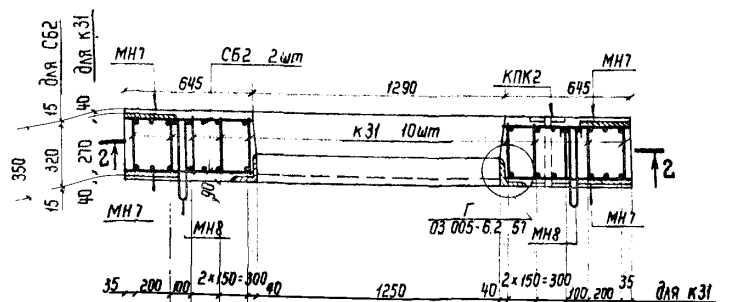
## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной А-I	Уголка-вой А-III	Полосовый	Листовая горячекатаная	Трубы	
БВТ-II-2,2x2,4Д	1,65	4,3	300	15,8	815,7	167,7	11,0	18,8	10,8

- 1 Размеры даны по осям рабочих стержней.  
2 Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН8 выполнять в соответствии с эскизом:



1-1

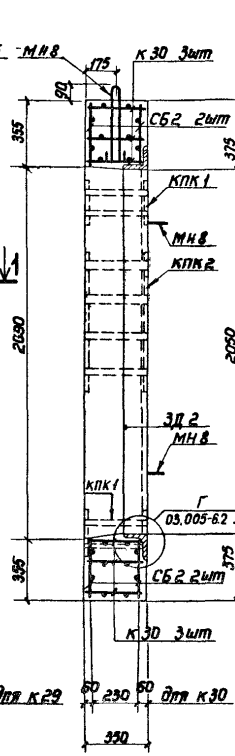
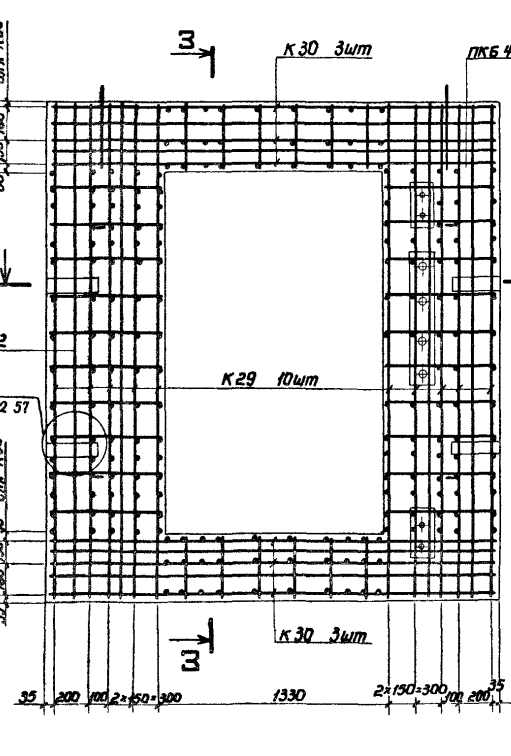
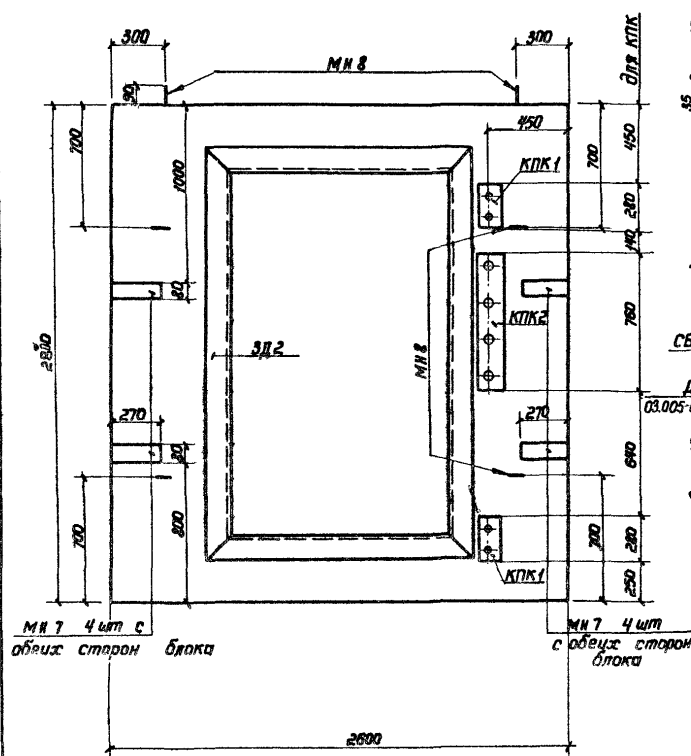


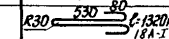
03.005-6.2 44				Блок железобетонный БВТ-II-2,2x2,4Д			Сталь	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Мрыкин	Вн.	Зачет	Р	4,3т				
Зам. н. отд.	Щербаков	Вн.	Зачет						
Н. контр.	Маслова	Вн.	Зачет						
Рук. гр.	Гун	Вн.	Зачет						
Вед. инж.	Маслова	Вн.	Зачет						
Ст. тех.	Тананасева	Вн.	Зачет						
Лист 8/4 14262									

2-2

3-3

Выборка каркасов и закладных деталей



№ п/п	Марка изделия		Кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространствен- ный каркас ПКБ 45 (1шт)	К 29	10	03.005-6.2 64
		К 30	6	
		СБ 2	2	
2	Изделия закладные ЗД 2		1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 8	8	
4	"	МН 7	8	-8×80 С=270ММ
5	"	КПК 1	2	03.005-6.2 82
6	"	КПК 2	1	То же

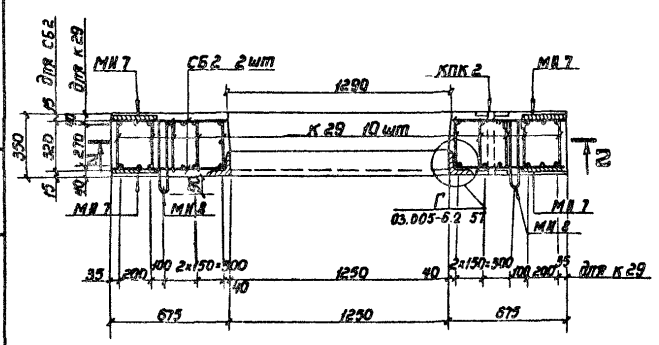
Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатанная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
	8 А-III	71,1	0,395	28,1
	10 А-III	31,0	0,617	19,1
	14 А-III	52,8	1,208	63,8
Сталь горячекатанная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	16 А-II	22,4	1,978	35,3
	32 А-II	64,4	6,31	406,4
Сталь прокатная полосо-вая ГОСТ 103-76	-8x80	2,2	3,02	11,0
В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79				
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	б-6	0,40	47,1	18,8
В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79				
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	Л 40x10	7,8	21,5	167,7
В ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79				
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78	д-45x3,5	0,7	3,58	2,5
	д-68x3,5	0,7	5,67	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75	д-42x3,5	1,4	3,09	4,4

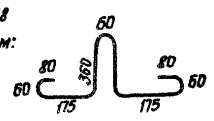
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурная	Уголки	Полоса	Листовая	Трубы	
				А-I	А-II	горяч.катанная	горяч.катанная		
БСТ-В-2,2x2,4	1,65	4,3	300	15,8	552,7	167,7	11,0	18,8	10,8

1-1



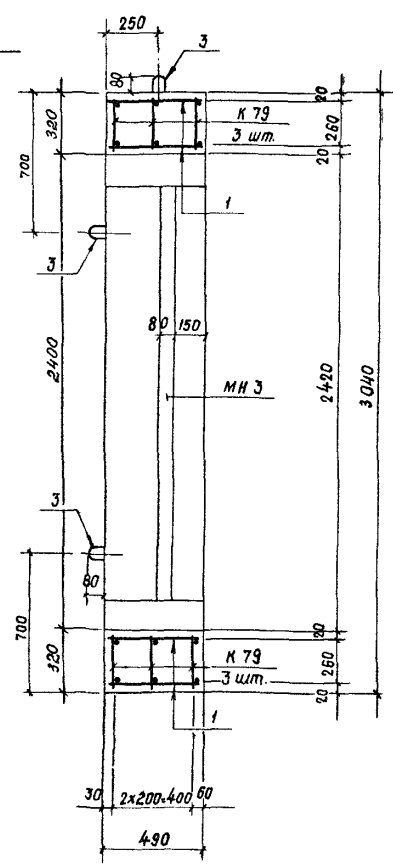
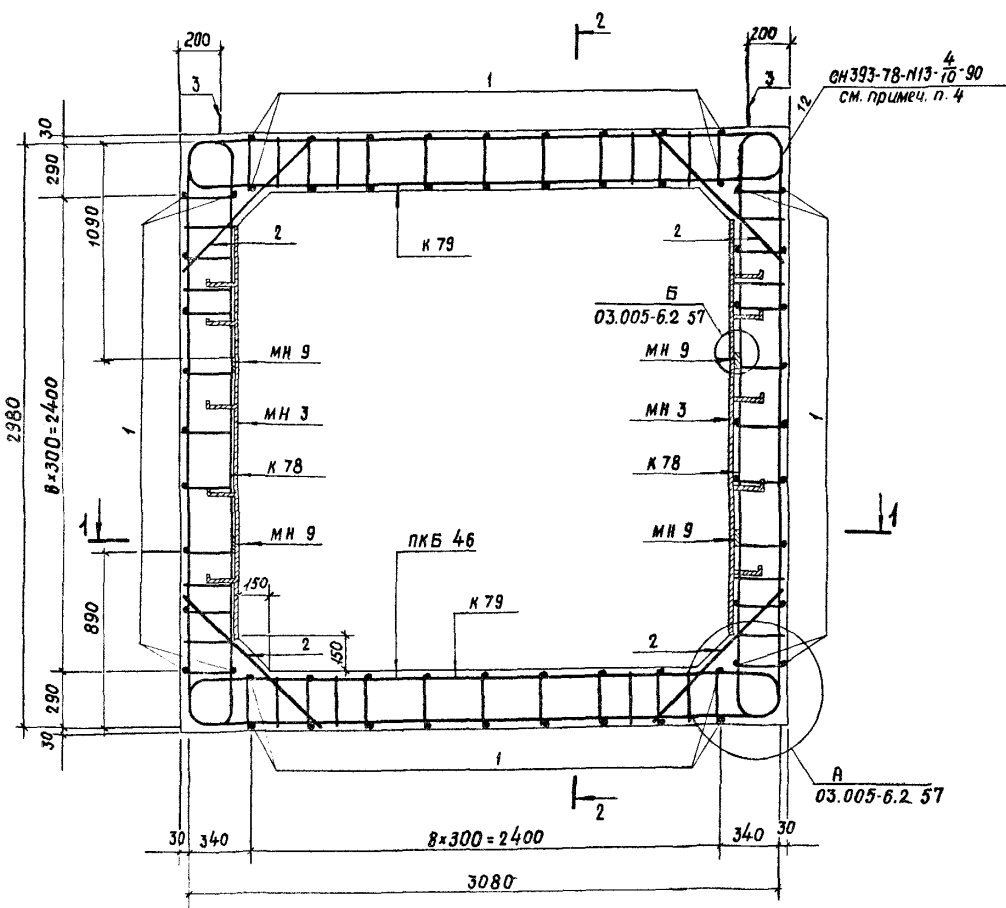
1. Размеры даны по осям рабочих стержней.
2. Для подъема блока в горизонтальном направлении, закладные изделия мн8 выполнять в соответствии с эскизом:



03.005-6.2 45			
Блок железобетонный			
БСТ-В-2,2x2,4			
Нач. отд.	Мрыкин	4	29,3
Зам. н. отд.	Шербаков	10	21,2
Н. контр.	Маслова	10	21,2
Рук. гр.	Тун	10	21,2
Вед. инж.	Маслова	10	21,2
Лит. тех.	Тананова	10	21,2
Лист 1			Листов 1
8/4 14262			

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 46



Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 78		03.005-6.2 76	18 А-III	3870	6	23,2
			14 А-III	2690		16,1
			8 А-III	3770		22,6
К 79		То же	18 А-III	6760	6	40,9
			8 А-III	3770		22,6
Отдельные стержни	1	480	10 А-III	480	68	32,6
	2	1040	10 А-III	1040	12	12,5
	3	530	18 А-I	1320	6	7,9
МН 9		Полоса	-8x80	490	4	2,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

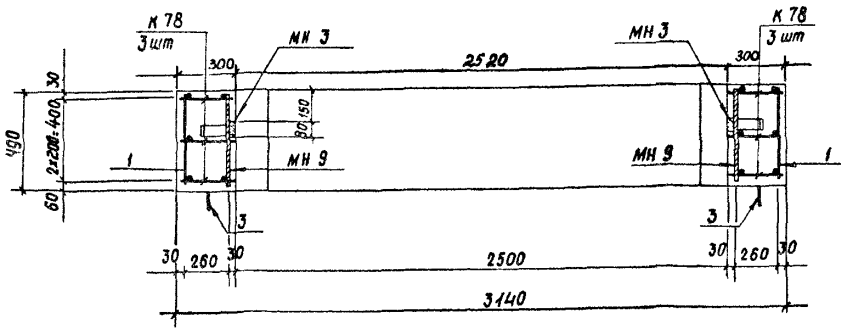
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 46

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	18 А-III	63,8	1,998	127,5
	14 А-III	16,1	1,208	19,4
	10 А-III	45,1	0,617	27,8
	8 А-III	45,2	0,395	17,9
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,2	5,02	31,1
	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВЛ-II-2,5x2,4	1,73	4,4	300	15,8	192,6	34,0

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.



03.005-6.2 46			
Блок железобетонный БВЛ-II-2,5x2,4			
Нач. отд.	Мрыкин	24.12.78	24.12.78
Зам. н. отд.	Щербаков	24.12.78	24.12.78
Н. контр.	Маслова	24.12.78	24.12.78
Рук. гр.	Гун	24.12.78	24.12.78
Вед. инж.	Маслова	24.12.78	24.12.78
Инженер	Абрамов	24.12.78	24.12.78
Статус		Масса	Масштаб
Р		4,4 т	
Лист		Листов	1
В/ч 14262			

Чит. и подл. Подпись и дата Взам. инв. №



2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 47

Марка элем.	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 88		03.005-6.2 78	18 А-III	3450	16	55,2
			14 А-III	2590		41,4
			8 А-III	3610		57,8
К 89		То же	18 А-III	3540	16	56,6
			16 А-III	2680		42,9
			8 А-III	3610		57,8
Отдельные стержни	1	980	10 А-III	980	68	66,6
	2	720	10 А-III	720	32	23,0
	3	480	16 А-I	1220	8	9,8
МН I		Полоса	-8x80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5

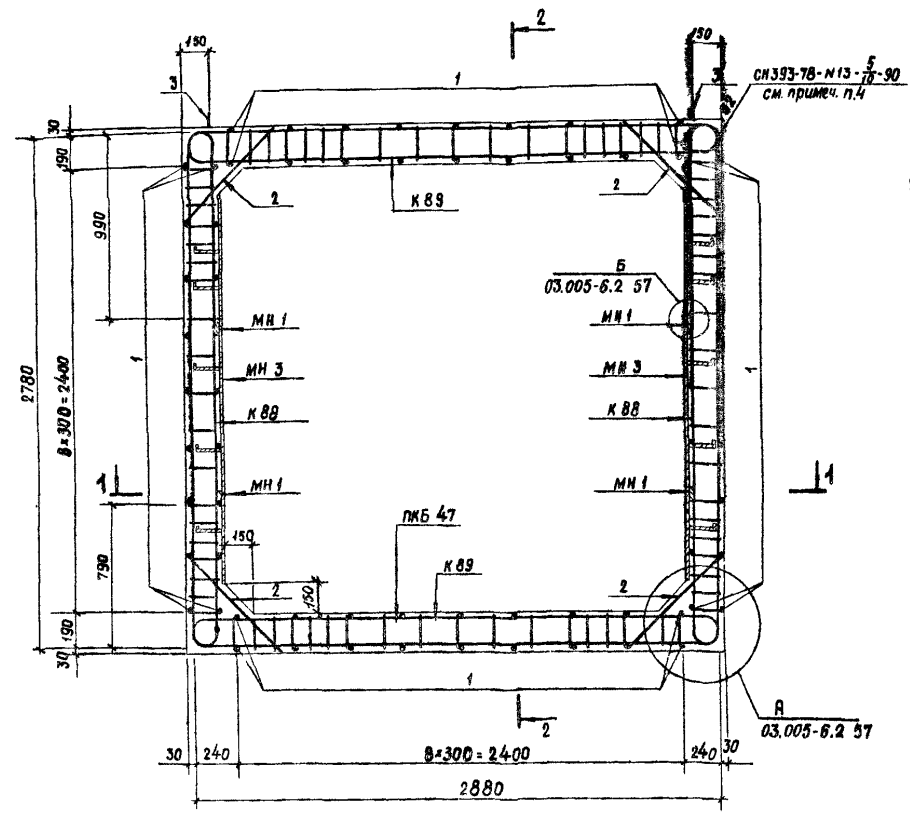
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 47

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	18 А-III	111,8	1,998	223,4
	16 А-III	42,9	1,578	67,7
	14 А-III	41,4	1,208	50,0
	10 А-III	88,8	0,617	55,3
	8 А-III	115,5	0,395	45,7
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,578	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
	-5x50	1,5	1,96	2,9

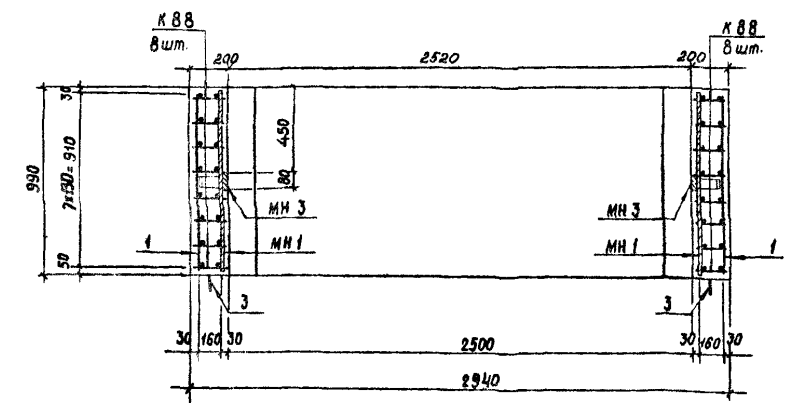
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВСЛ-III-25x24	1,28	5,7	300	15,5	442,1	44,1

03.005-6.2 47					
Блок железобетонный				Стадия	Масса
БВСЛ-III-25x24				Р	5,7 т
				Лист	Листов 1
				В/ч 14282	
Нач. отд.	Мрыкин	И	2.1.79		
Зам. н. отп.	Щербаков	В	2.1.79		
Н. контр.	Маслова	В	2.1.79		
Рук. пр.	Гун	В	2.1.79		
Буд. инж.	Маслова	В	2.1.79		
Инженер	Абрамов	В	2.1.79		



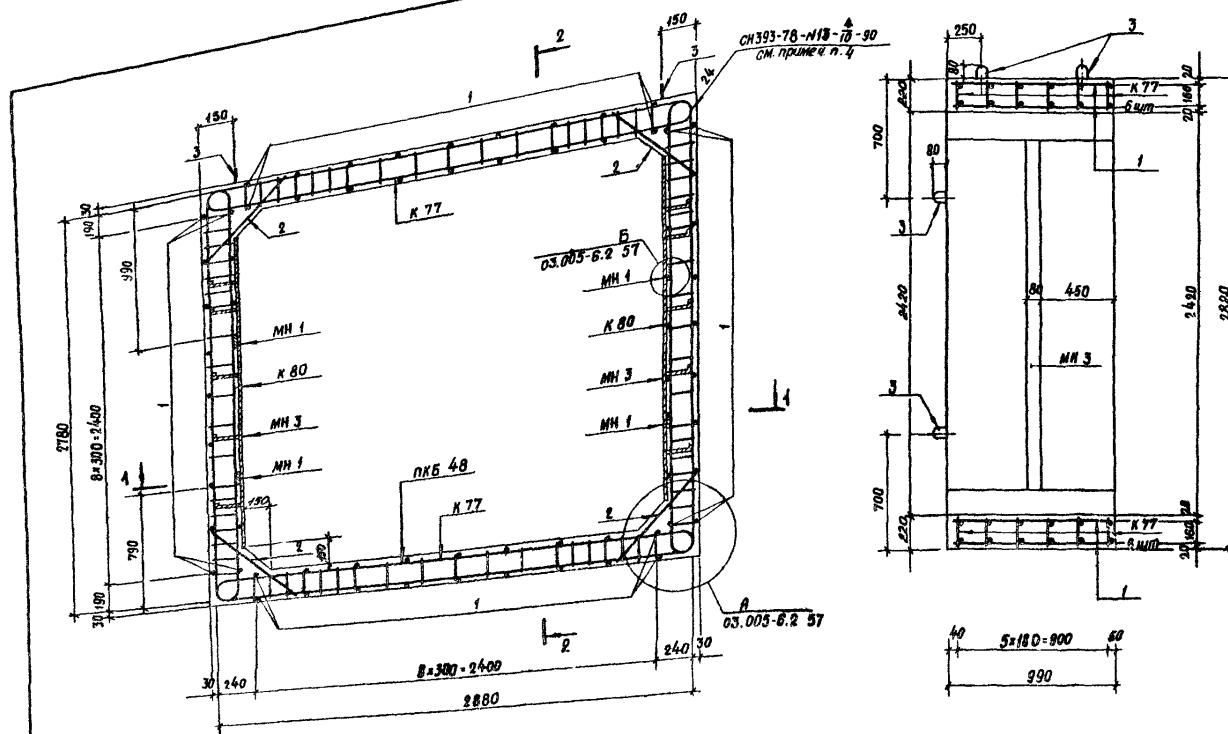
1-1



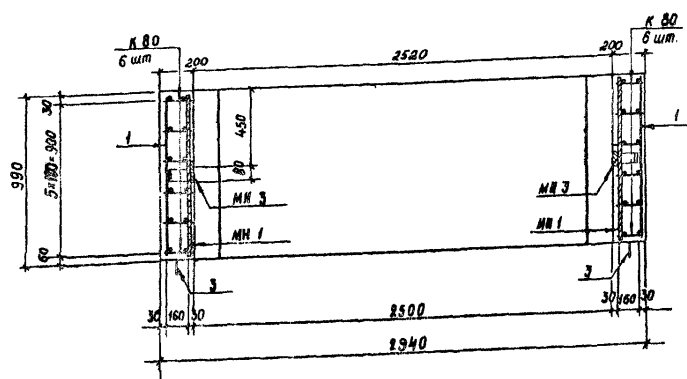
1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

Шифр и подпись. Проверка и виза. Изменения

2-2



1-1



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии СН 393-78 (см. таблицу 1 п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяжными расчетными швами длиной шва не менее 5 д рабочей арматуры

## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 48

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 80		03.005-6.2 76	16 А-III	3400	12	40,8
			12 А-III	2580		31,0
			8 А-III	3610		43,3
К 77		То же	16 А-III	3510	12	42,1
			14 А-III	2690		32,3
			8 А-III	3810		43,3
Стержни	1	980	10 А-III	980	68	66,6
	2	720	10 А-III	720	24	17,3
	3	480	16 А-I	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8х80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8х80	2100	2	4,2
			-5х50	750		1,5

## Выборка металла на 1 каркас ПКБ 48

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатанная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	82,9	1,578	130,8
	14 А-III	32,3	1,208	39,0
	12 А-III	31,0	0,888	27,5
	10 А-III	63,9	0,817	51,8
	8 А-III	66,6	0,395	34,2
Горячекатанная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	9,8	1,578	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	-8х80	8,2	5,02	41,2
	-5х50	1,5	1,96	2,9

## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурный	Полосовой
				А-I	А-III
БВЛ-IV-2,5х2,4	2,28	5,7	300	15,5	283,3
					44,1

03.005-6.2 48			
Блок железобетонный			
БВЛ-IV-2,5х2,4			
Исполн.	М.Рыков	Провер.	В.Рыков
Зам. исполн.	М.Рыков	Провер.	В.Рыков
Исполн.	М.Рыков	Провер.	В.Рыков
Зам. исполн.	М.Рыков	Провер.	В.Рыков
Исполн.	М.Рыков	Провер.	В.Рыков
Зам. исполн.	М.Рыков	Провер.	В.Рыков
Исполн.	М.Рыков	Провер.	В.Рыков
Зам. исполн.	М.Рыков	Провер.	В.Рыков
Лист 1		Листов 1	
В/ч 14262			

2-2

Ведомость металла на каркас ПКБ 49

Марка армату- ры	мод.	Заклад	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 86		03.005-6.2 77	25 А-III	3990	4	16,0
			20 А-III	2670		10,7
			10 А-III	3770		15,1
К 81		03.005-6.2 76	25 А-III	6660	4	26,6
			10 А-III	3770		15,1
К 117		03.005-6.3 27	28 А-III	4140	8	33,1
			18 А-III	2760		22,1
			10 А-III	3770		30,2
Опделенные стержни	1	480	10 А-III	480	68	32,6
	2	1040	10 А-III	1040	16	16,6
	3	530	18 А-I	1320	6	7,9
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80	2100	2	4,2
			-5x50	750		1,5
МН 9		Полоса	-8x80	490	4	2,0

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 49

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатанная арматурная сталь К 86 ГОСТ 5781-82	28 А-III	33,1	4,83	159,9
	25 А-III	42,6	3,85	164,0
	20 А-III	10,7	2,47	26,4
	18 А-III	22,1	1,998	44,2
	10 А-III	109,6	0,617	67,6
Горячекатанная арматурная сталь К 81 ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	6,2	5,02	31,1
	-5x50	1,5	1,96	2,9

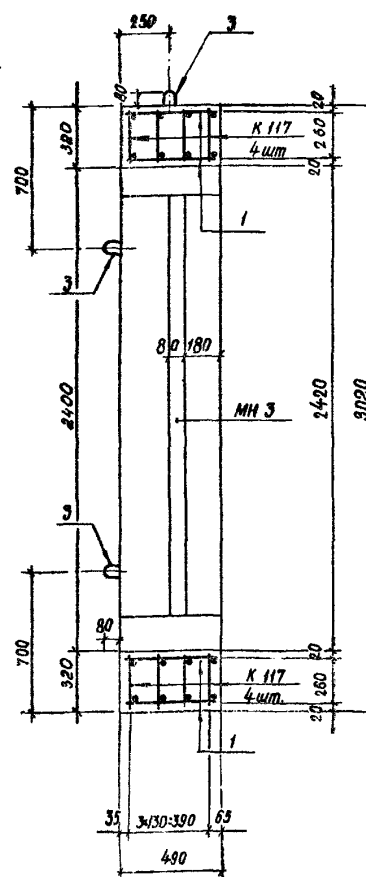
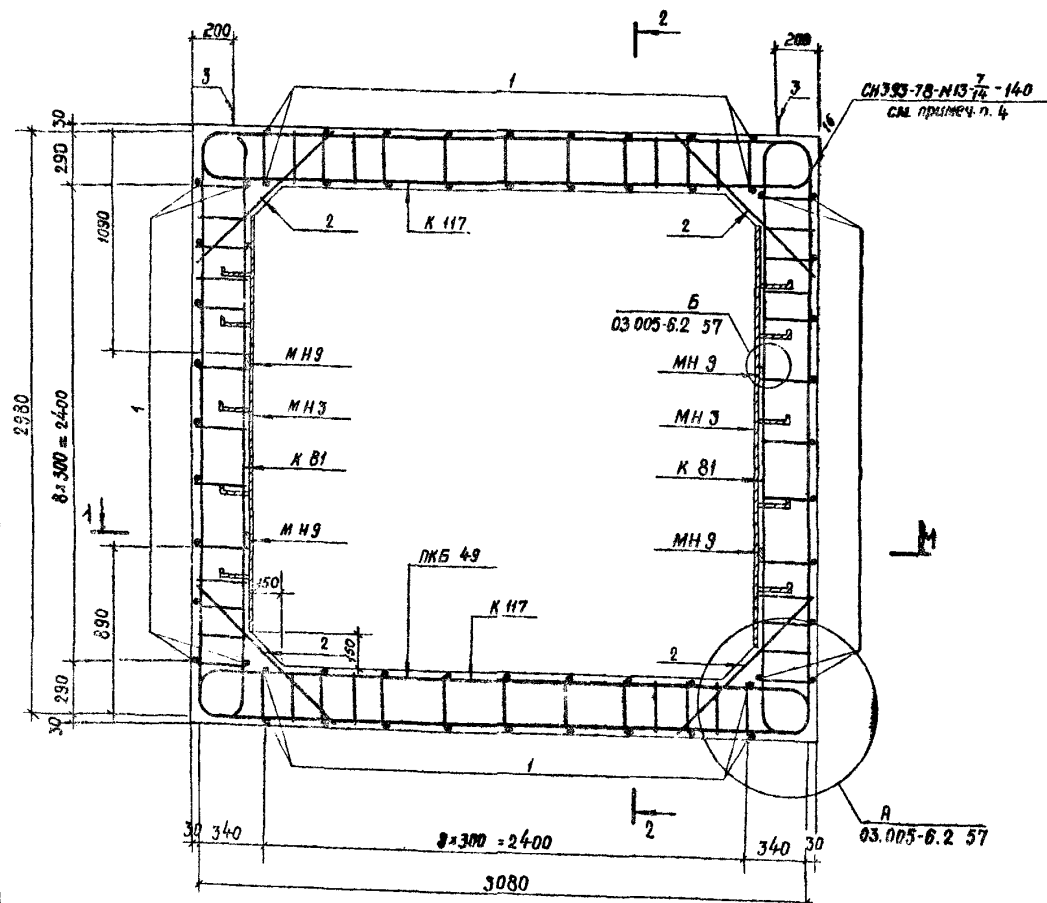
## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м <sup>3</sup>	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВТЛ-П-2,5x2,4	1,73	4,4	300	15,8	462,1	34,0

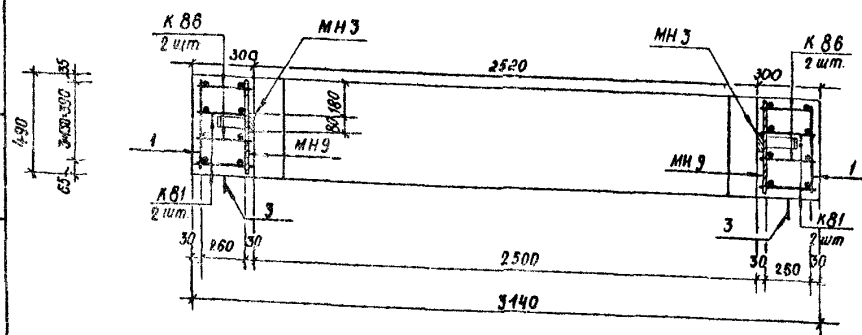
1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры ванны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах, покрытии и днище к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами, длиной шва не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 49					
Блок железобетонный				Статус	Масса
БВТЛ-П-2,5x2,4				Р	4,4т
				Лист	Листов 1
				В/ч 14262	

20015-01



1-1



2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 50

Марка элемента	№	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 84		03.005-6.2 77	20 А-III	3900	8	31,2
			18 А-III	2680		21,4
			8 А-III	3770		30,2
К 85		То же	20 А-III	4000	8	32,0
			14 А-III	2780		22,2
			8 А-III	3770		30,2
Отделывае стержни	1	480	10 А-III	480	68	32,6
	2	1040	10 А-III	1040	16	16,6
	3	530	18 А-I	1320	6	7,9
МН 3		03.005-6.2 82	-8×80	2100	2	4,2
			-5×50	750		1,5
МН 3		Полоса	-8×80	490	4	2,0

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 50

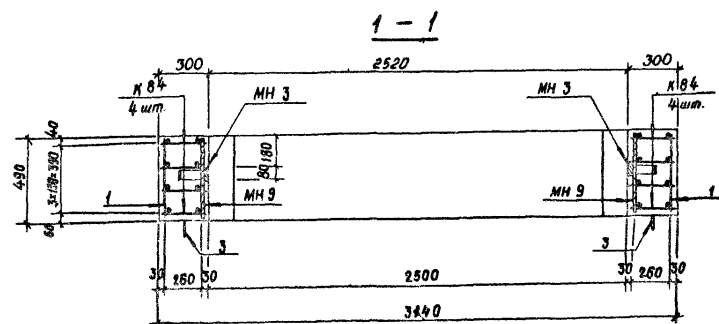
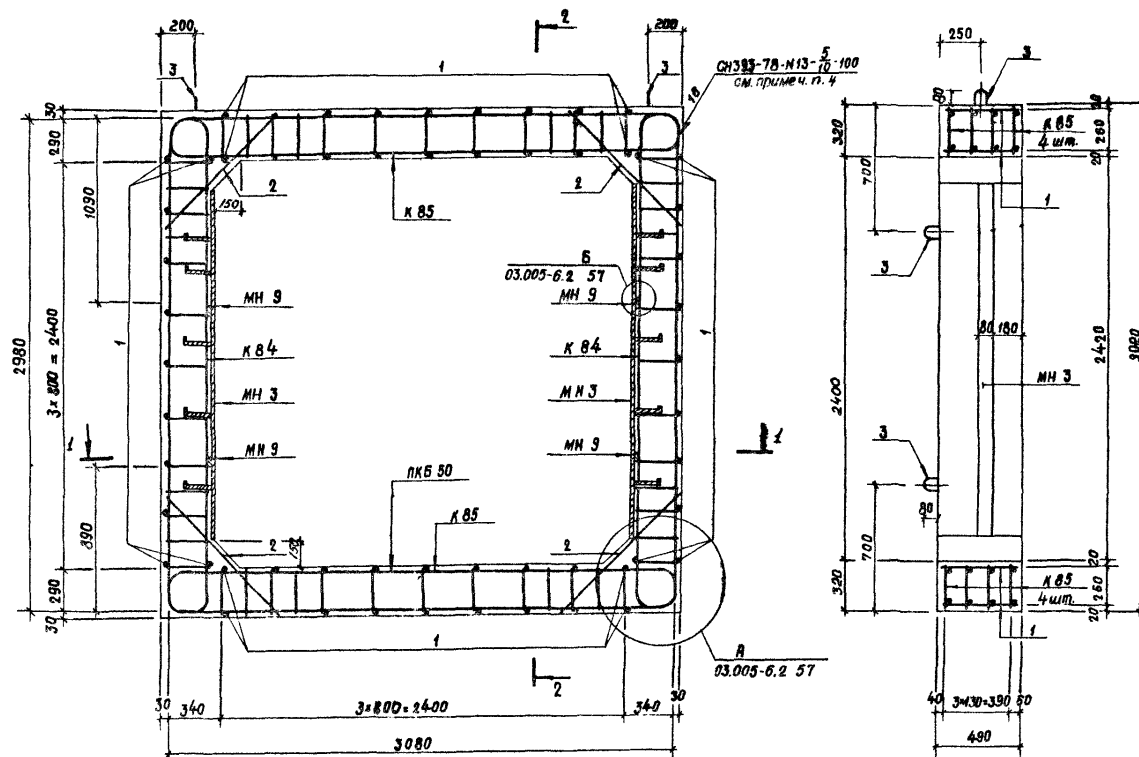
Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класс А ГОСТ 5781-82	20 А-III	63,2	2,47	156,1
	18 А-III	21,4	1,998	42,8
	14 А-III	22,2	1,208	26,8
	10 А-III	49,2	0,617	30,4
	8 А-III	60,4	0,395	23,9
Горячекатаная арматурная сталь класс А ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь прокатная, полосовая ГОСТ 103-76	-8×80	6,2	5,02	31,1
	-5×50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БВТЛ-III-2,5×2,4	1,73	4,4	300	13,8	180,0	34,0

03.005-6.2 50						
Блок железобетонный				Стандарт	Масса	Масштаб
БВТЛ-III-2,5×2,4				Р	4,4т	
				Лист	Листов 1	
				В/ч 14262		

20015-01 57



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по наружным границам рабочей стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии, днище и стенах к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии СН 393-78 (см. таблицу п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами, длиной шва не менее 5а рабочей арматуры.

2-2

## Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 51

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м
К 82		03.005-6.2 77	18 А II	3450	12	41,4
			16 А II	2590		31,1
			8 А II	3610		43,3
К 83		То же	18 А II	3550	12	42,8
			14 А II	2690		32,3
			8 А II	3610		43,3
Длинные стержни	1	980	10 А II	980	68	66,6
	2	720	10 А II	720	24	17,3
	3	480	16 А I	1220	8	9,8
МН 1		Полоса	-8×80	990	4	4,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8×80	2100	2	4,2
			-5×50	750		1,5

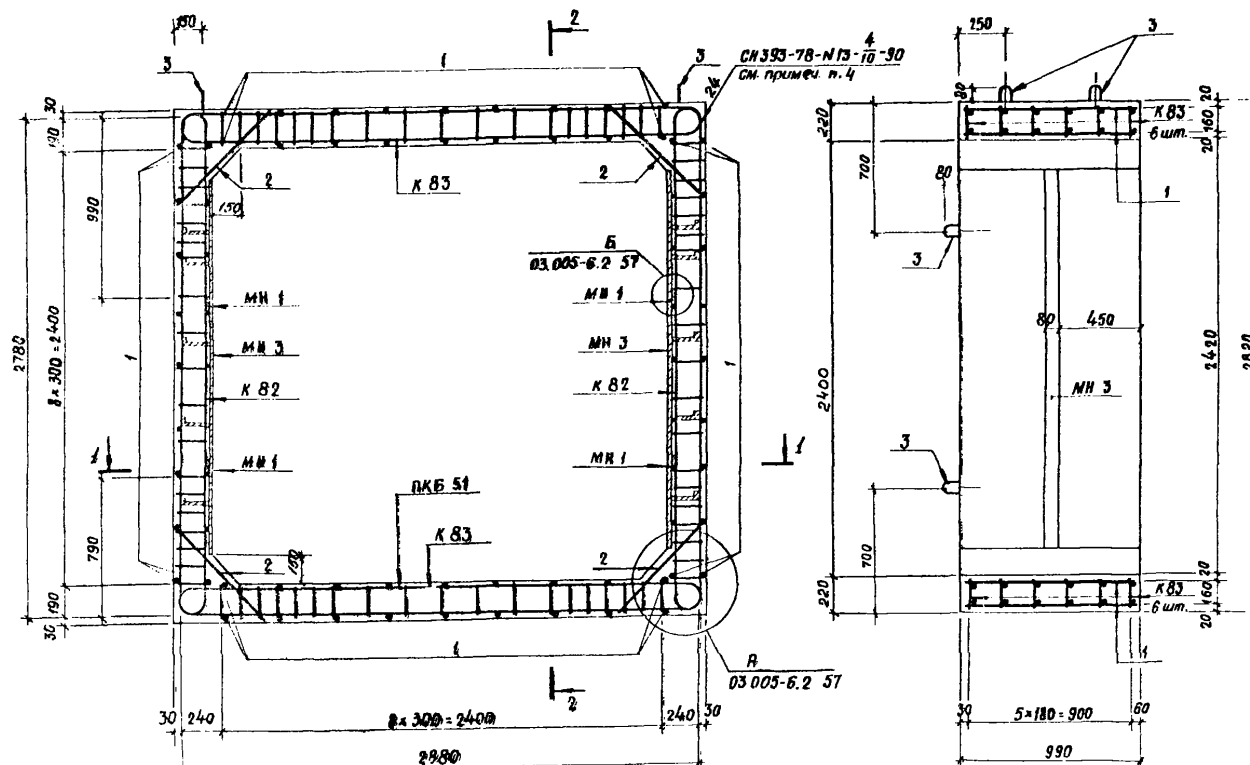
## Выборка металла на 1 каркас ПКБ 51

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82	18 А II	84,0	1,998	167,8
	14 А II	32,3	1,208	39,0
	16 А II	31,1	1,578	49,1
	10 А II	83,9	0,617	51,8
	8 А II	86,6	0,395	34,2
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16 А I	9,8	1,578	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8×80	8,2	5,02	41,2
В ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-5×50	1,5	1,96	2,9

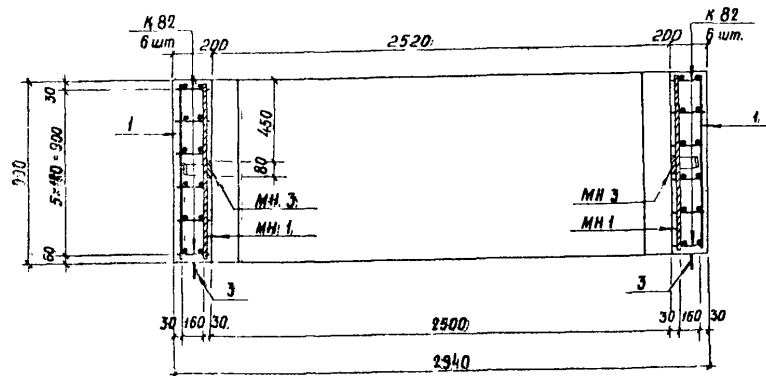
## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А I	А II	
БВТЛ-й-2,5 × 2,4	2,28	5,7	300	15,5	341,9	44,1

03.005-6.2 51						
Блок железобетонный				стадия	Масса	Масштаб
БВТЛ-IV-2,5 x 2,4				Р	5,7т	
				лист	лист 61	
				В/ч 14262		



4-4

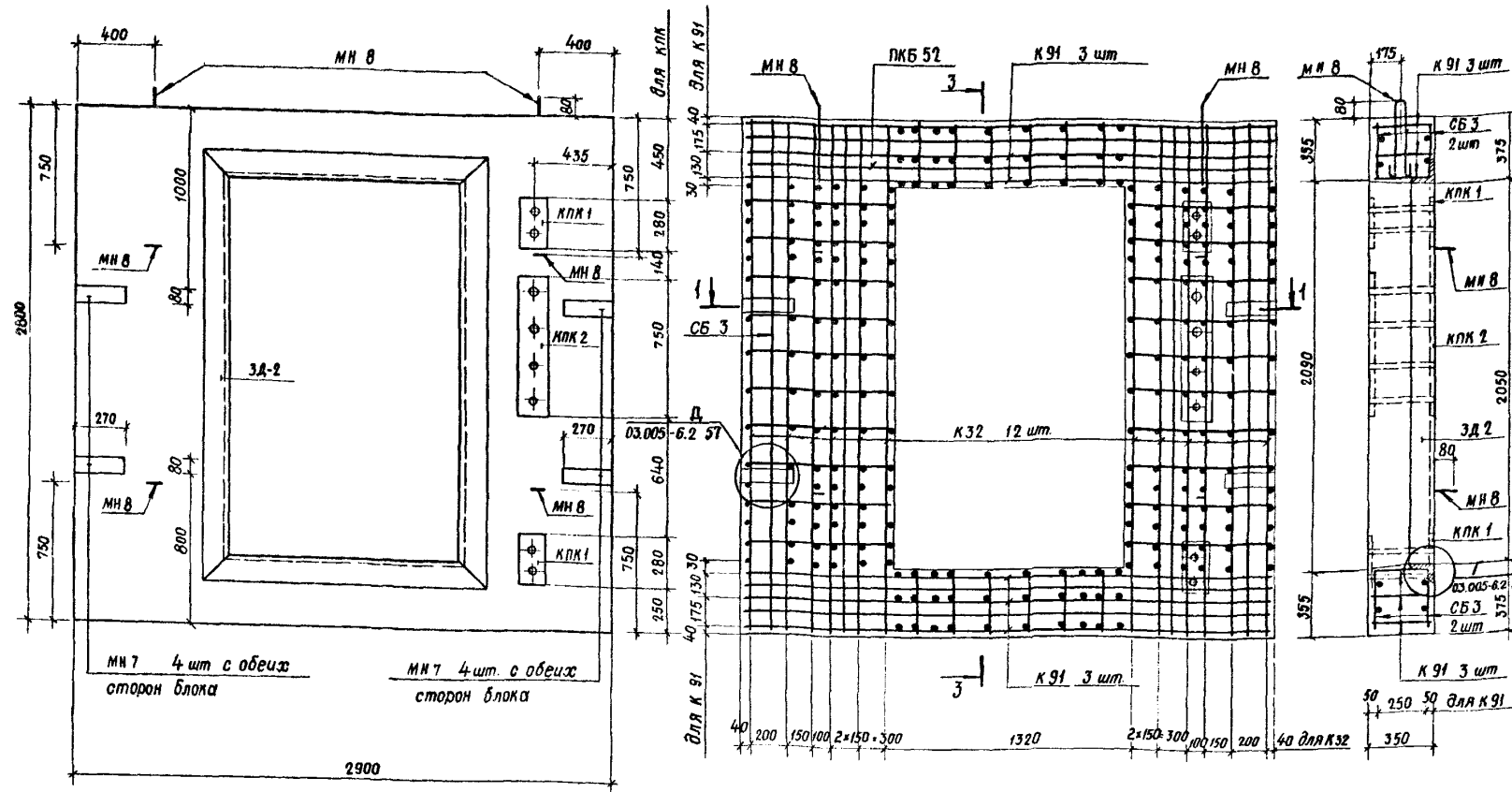


1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах к внутренней грани блока, в покрытиях и днищах - к наружной грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

2-2

3-3

Выборка стали на 1 блок



Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	115,2	0,395	48,5
	10 А-II	63,4	0,617	39,1
	16 А-II	22,4	1,578	35,3
	22 А-II	75,6	2,984	225,6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	8*80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	δ=6	0,40	4,71	18,8
В ст 3 лсб ГОСТ 14637-79	δ=6	0,40	4,71	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	140*10	7,8	21,5	167,7
В ст 3 сп5 ГОСТ 535-79	140*10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8132-78*	д=42*3,5	0,7	3,58	2,5
В ст 3 сп5 ГОСТ 8131-74*	д=68*3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75*	д=42*3,2	1,4	3,09	4,4

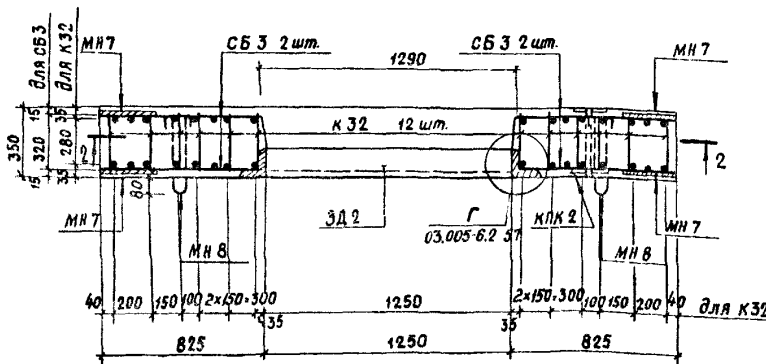
Выборка каркасов и закладных деталей

МН п.п.	Марка изделия	кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 52	К 32	12 03.005-6.2 64
		К 91	6 03.005-6.2 78
		СБ 3	2 03.005-6.2 81
2	Изделия закладные ЗД 2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 8	6 03.005-6.2 82
4	"	МН 7	8 - 8*80 δ=270 мм
5	"	КПК 1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК 2	1 То же

1-1

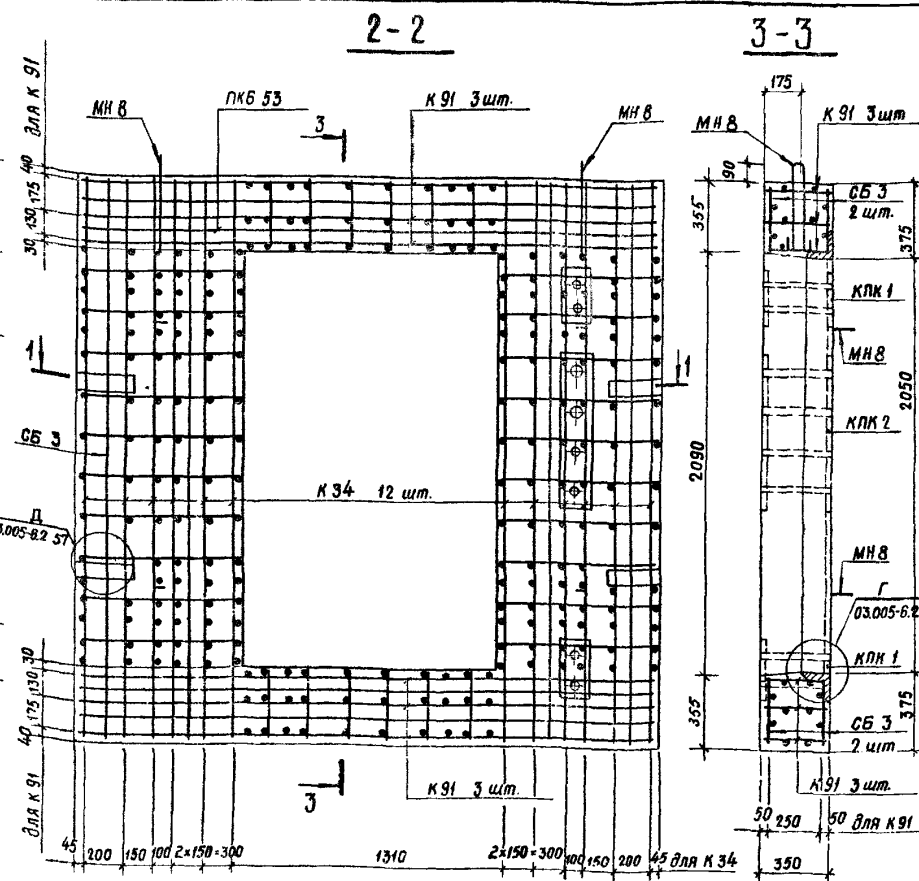
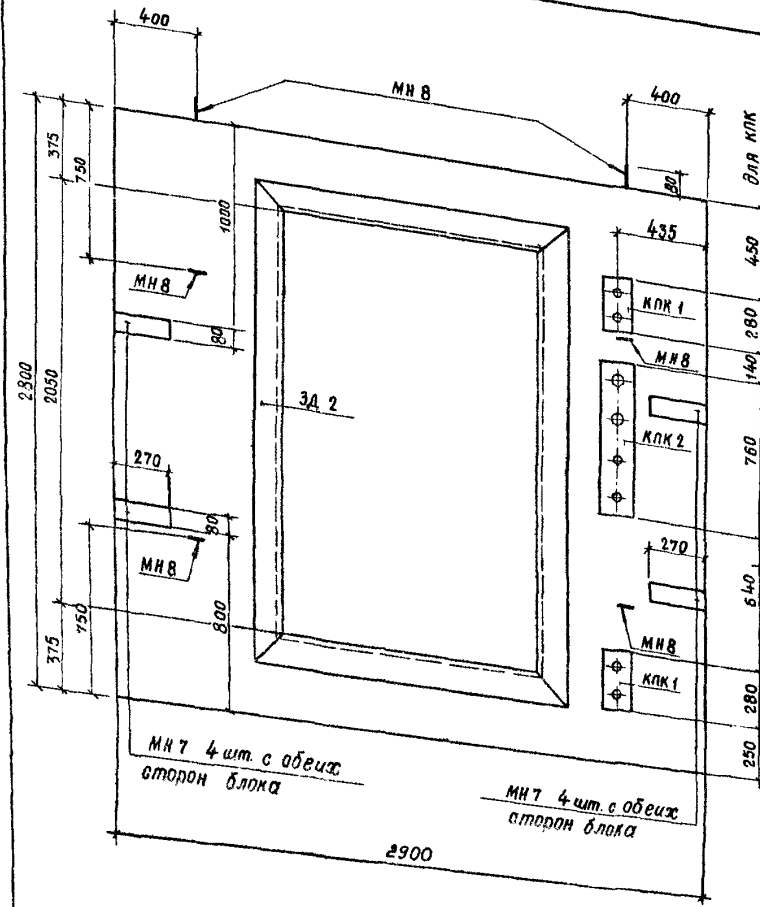
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной		Углов. ковки	Полосовой	Листовой горячекатаной	Трубы
БВСЛ-П-2,5*2,4 Д	1,95	5,1	300	13,8	345,5	167,7	11,0	18,8	10,8



1. Номенклатура блоков см. док. 03.005-6.2 00 Н.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 выполнять в соответствии с эскизом: 80 60 175 175 60 80 175 175

03.005-6.2 52			
Блок железобетонный			
БВСЛ-П-2,5*2,4 Д			
Нач. отд. Шербаков	М.И. Шербаков	М.И. Шербаков	М.И. Шербаков
Зам. отд. Митслова	М.И. Митслова	М.И. Митслова	М.И. Митслова
Инж. ЗР. Гун	М.И. Гун	М.И. Гун	М.И. Гун
Инж. Маслова	М.И. Маслова	М.И. Маслова	М.И. Маслова
Инженер Матвеева	М.И. Матвеева	М.И. Матвеева	М.И. Матвеева
Страница		Масса	Масштаб
Р		5,17	
Лист		лист	лист 81
В/ч 14262			



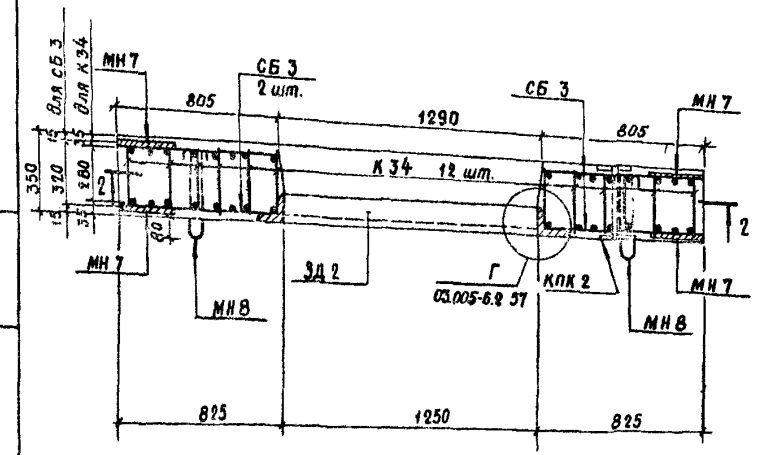
### Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	178,6	0,395	70,5
	16 А-II	22,4	1,578	35,3
	18 А-II	75,4	1,998	150,6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8*80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	8-6	0,40	4,71	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	Л 140*10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78*	д: 45*3,5	0,7	3,58	2,5
Трубы стальные водопроводные ГОСТ 3262-75*	д: 68*3,5	0,7	5,57	3,9
	д: 42*3,2	1,4	3,09	4,4

### Выборка каркасов и закладных деталей

Чл. пп	Марка изделия	кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ 53	К 34	12 03.005-6.2 64
		К 91	6 03.005-6.2 78
		СБ 3	2 03.005-6.2 81
2	Изделия закладные 3Д 2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 8	6 03.005-6.2 83
4	"	МН 7	8 -8*80 8-270
5	"	КПК 1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК 2	1 То же

### 1-1



### Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона м³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной		Угол-кодовый	Полосовой	Листовая горячекатаная	Трубы
БВЛ-III-2,5*2,4-Д	1,95	5,1	300	А-I	А-II				
БВЛ-III-2,5*2,4-Д				15,8	256,4		167,7	11,0	18,8
									10,8

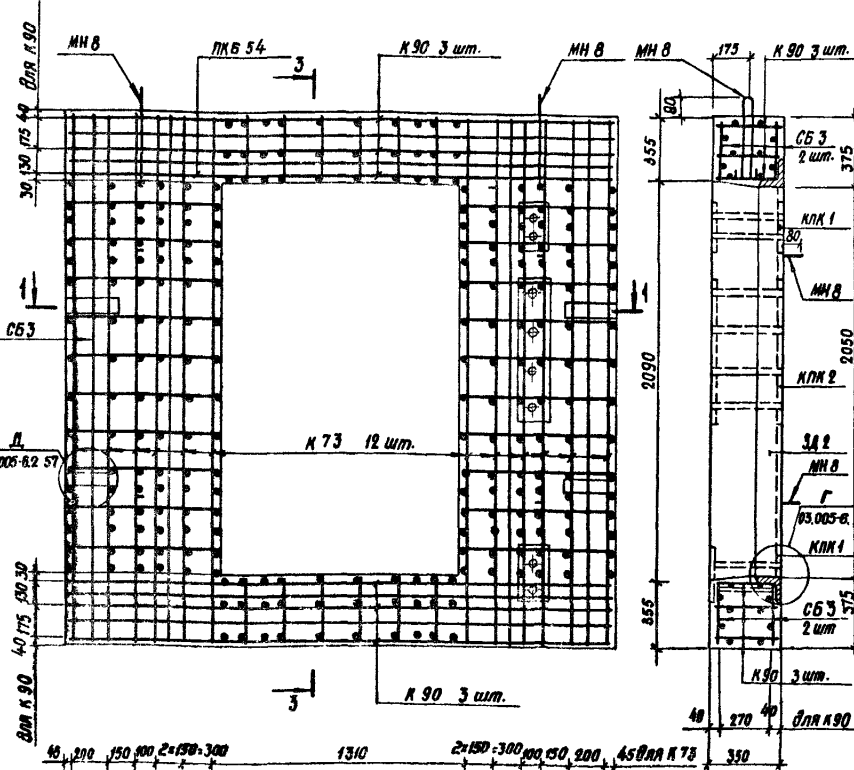
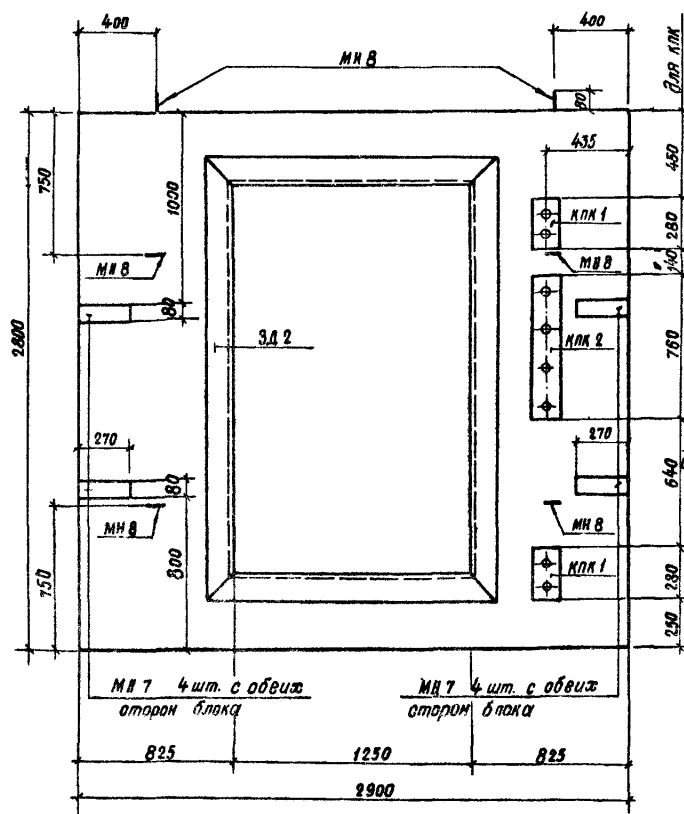
- Номенклатура блоков по докум. 03.005-6.2 00Н.
- Размеры даны по осям рабочих стержней.
- Так как данный блок имеет двойное применение, на нем проставлять два наименования: БВЛ-III-2,5\*2,4-Д, БВЛ-IV-2,5\*2,4-Д.
- Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 выполнять в соответствии с эскизом.

03.005-6.2 53			
Блок железобетонный		Статус	Масса
БВЛ-III-2,5*2,4-Д;		Р	51Т
БВЛ-IV-2,5*2,4-Д		Лист	Листов 1
		В/ч 14262	

2-2

3-3

Выборка стали на 1 блок



Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	179,6	0,395	70,9
	12 А-II	74,9	0,888	66,5
	16 А-II	22,4	1,578	35,3
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8*80	2,2	3,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	δ=6	0,40	4,71	18,8
Сталь прокатная целовая равнополочная ГОСТ 8509-72*	140*10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78*	д=46*3,5	0,7	3,58	2,5
В ст 3 сп 5 ГОСТ 8731-78*	д=68*3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75*	д=42*3,2	1,4	3,09	4,4

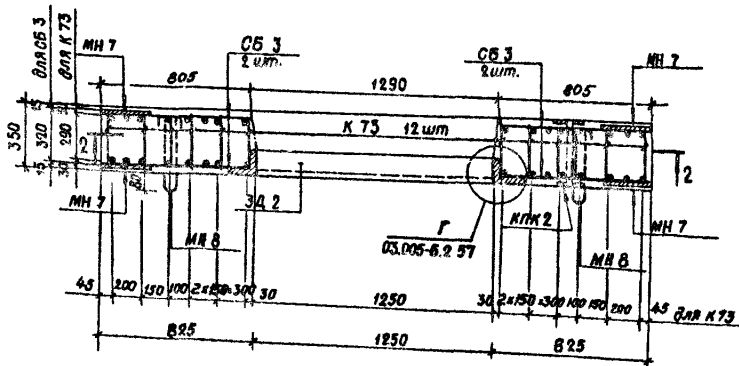
Выборка каркасов и закладных деталей

МН п.п.	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 54	К 73	12 03.005-6.2 75
		К 90	6 03.005-6.2 78
		СБ 3	2 03.005-6.2 81
2	Изделия закладные ЗД 2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 8	8 03.005-6.2 83
4	"	МН 7	8 -8*80; L-270
5	"	КПК 1	2 03.005-6.2 82
6	"	КПК 2	1 То же

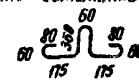
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной		Угол. ковой	Поло. содой	Листо. воряч. катаная	Тру. бы
БВСЛ-Г-2,5*2,4 д	1,95	5,1	300	15,8	172,7	167,7	11,0	18,8	10,8

1-1

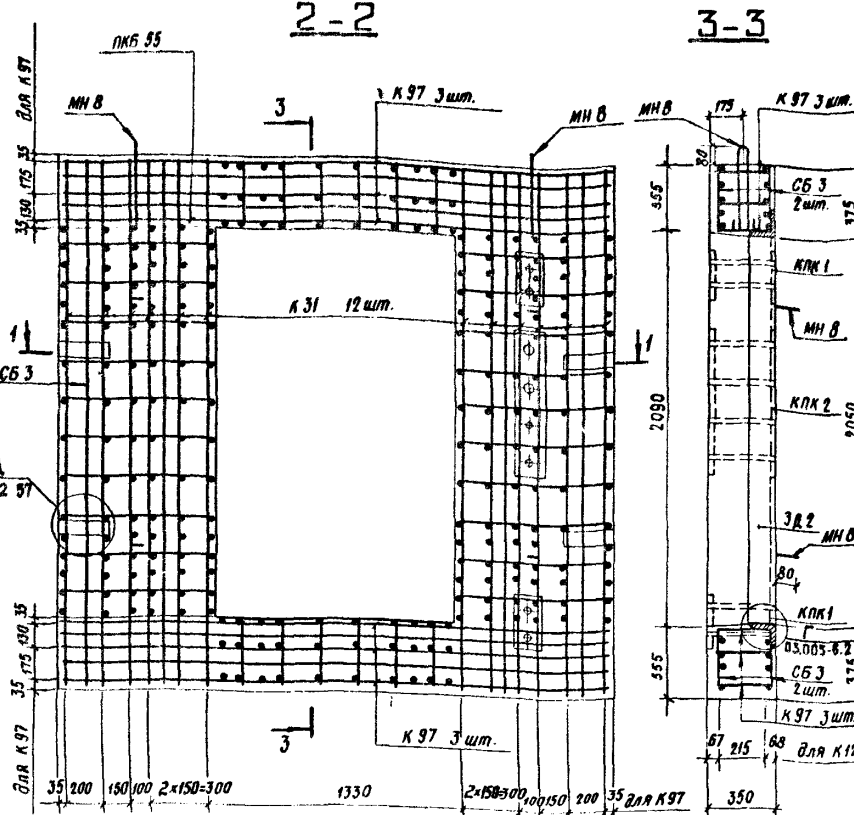
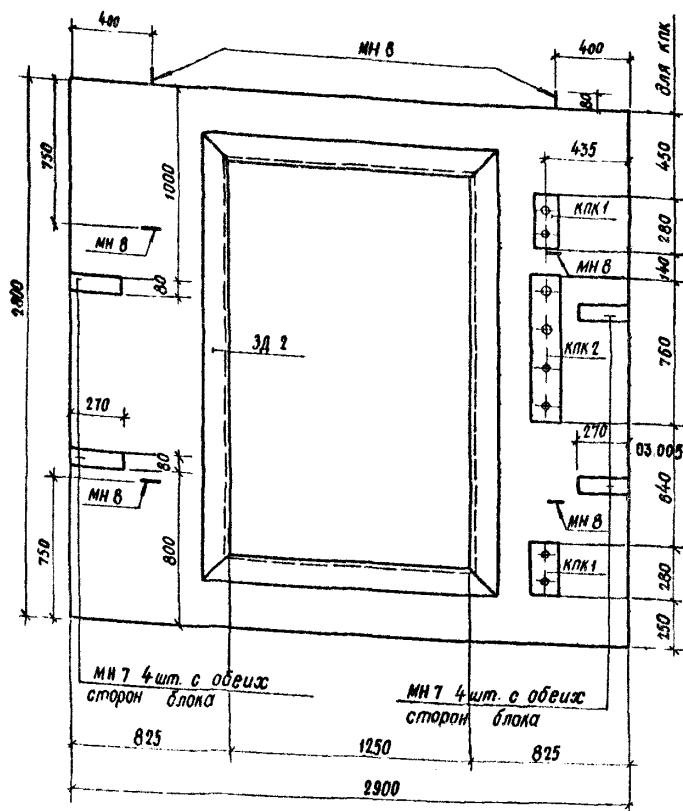


1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН 8 выполняются в соответствии с эскизом:



03.005-6.2 54				Блок железобетонный	
БВСЛ-Г-2,5*2,4 д				Р	51Т
				лист	лист 1
				В/ч 14262	





# Выборка металла на 1 блок

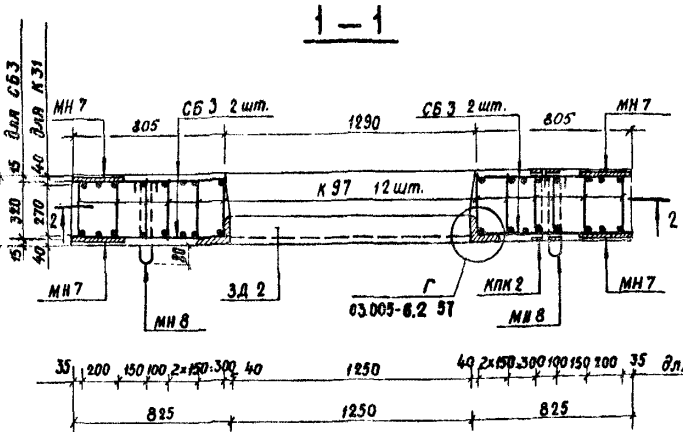
Сортамент, ГОСТ	Сечение мм	Длина м	Масса 1 м, кг	Объем 1 м³, м³
Сталь горячекатанная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатанная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	8 А-II	78,9	0,395	31,2
	14 А-II	98,0	1,208	118,4
	18 А-II	22,4	1,578	35,3
	40 А-II	79,2	9,885	781,3
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-78	8*80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	8-8	0,40	47,1	12,8
Сталь прокатная чеканная равнополочная ГОСТ 8509-72*	140*10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78*	d=45*3,5	0,7	3,58	2,5
В ст 3 Сп 5 ГОСТ 8731-74	d=68*3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водопроводные ГОСТ 3262-75*	d=42*3,2	1,4	3,09	4,4

## Выборка каркасов и закладных изделий

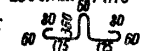
МН п.п.	Марка изделия	Кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 55	К 31	12 03.005-6.2 64
		К 97	6 03.005-6.3 23
		СБ 3	2 03.005-6.2 82
2	Изделия закладные 3Д 2	1	03.005-6.2 83
3	То же	МН 8	6 130 530 18 А-I 1320
4	"	МН 7	8 -8*80 t: 270 мм
5	"	КЛК 1	2 03.005-6.2. 83
6	"	КЛК 2	1 То же

## Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг				
				Арматурной А-I	А-II	Угол. кобой	Поло. собой	Листо. бая горячекатанная
БВТЛ-И-2,5*2,4Д	1,95	5,1	300	15,8	966,2	167,7	11,0	18,8



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.2 00Н
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН8 выполнять в соответствии с эскизом:

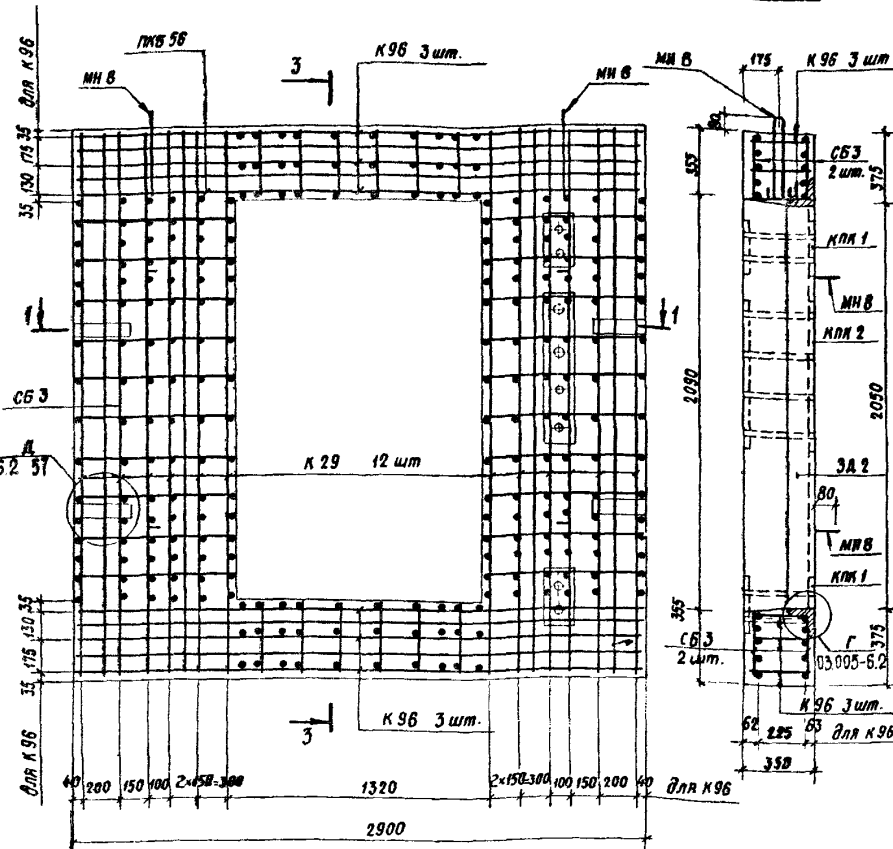
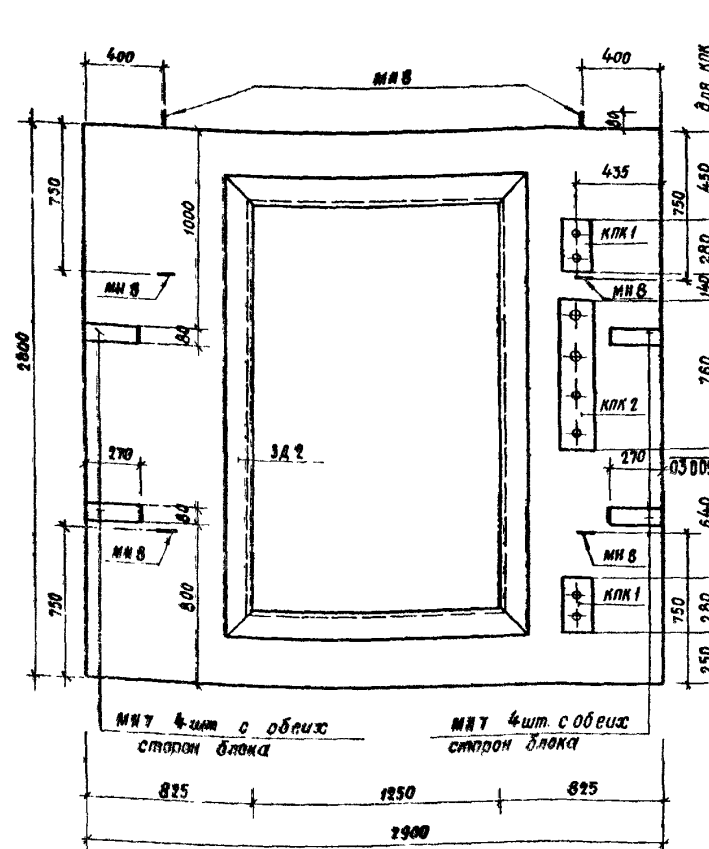


03.005-6.2 55			
Блок железобетонный БВТЛ-И-2,5*2,4Д	Ставя масса	Масса	Штаб
	Р	5,1т	
	лист	лист	1
			В/ч 14282

2-2

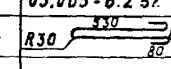
3-3

Выборка стали на 1 блок



Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Объем масса, кг
Сталь горячекатанная арматурная КЛ А-1 ГОСТ 5781-82	18 А-1	7,9	1,998	15,8
Сталь горячекатанная арматурная КЛ А-1 ГОСТ 5781-82	8 А-1	79,5	0,395	31,4
	10 А-1	54,6	0,817	21,3
	14 А-1	63,4	1,208	76,8
	16 А-1	22,4	1,578	35,3
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79	32 А-1	7,3	6,31	487,8
	-8 А-80	2,2	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74 *	Б-6	0,40	47,1	18,8
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72 В ст 3 пс 5 ГОСТ 535-79	Л 140х10	7,8	21,5	167,7
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78* В ст 3 пс 5 ГОСТ 8731-74*	д-45х3,5	0,7	3,58	2,5
	д-68х3,5	0,7	5,57	3,9
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75*	д-42х3,2	1,4	3,09	4,4

Выборка каркасов и закладных изделий

№ п/п	марка изделия	кол., шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	пространственный каркас ПМБ 56	К 29	12 03.005-6.2 64
		К 96	6 03.005-6.3 22
		СБЗ	2 03.005-6.2 81
2	Изделия закладные ЗА 2	1	03.005-6.2 82
3	То же	МН 8	6 R30  R320 20 А-1
4	"	МН 7	8 -8 А-80 С-270 мм
5	"	КПК 1	2 03.005-6.2 22
6	"	КПК 2	1 То же

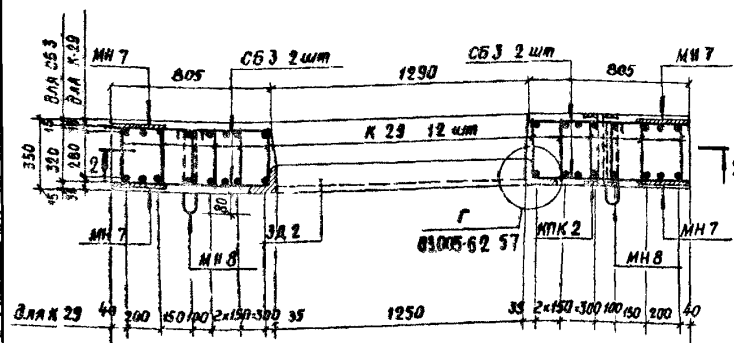
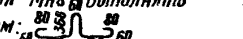
1-1

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг					
				Арматурной		Угловая	Полосовой	Листовая горячекатанная	Трубы
				А-1	А-11				
БВТЛ-ш-2,5х2,4д	1,95	5,1	300	15,8	652,4	167,7	11,0	18,8	10,8

1. Номенклатуру блоков см докум. 03.005-6.2 00Н.

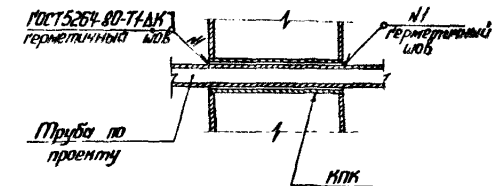
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.

3. Для подъема блока в горизонтальном направлении закладные изделия МН8 выполнять в соответствии с эскизом: 

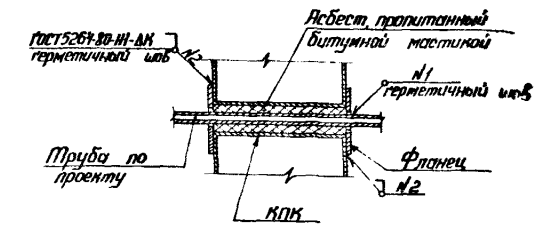
03.005-6.2 56			
Блок железобетонный БВТЛ-ш-2,5х2,4д			
Нач. отд.	Морыкин	Рис.	25.08.80
Зам. н. отд.	Щербатов	Виз.	25.08.80
Н. контр.	Маслова	Виз.	25.08.80
Рук. зр.	Гун	Виз.	25.08.80
Вед. инж.	Маслова	Виз.	25.08.80
Инженер	Маслова	Виз.	25.08.80
Стр. 1		Масса	5,1 т
Лист		Листов	1
8/ч 14262			

# Узел прохода коммуникаций через МКБ дверных блоков

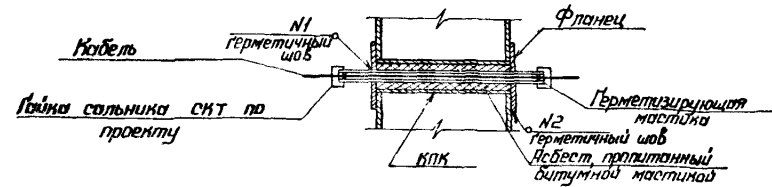
## I вариант



## II вариант

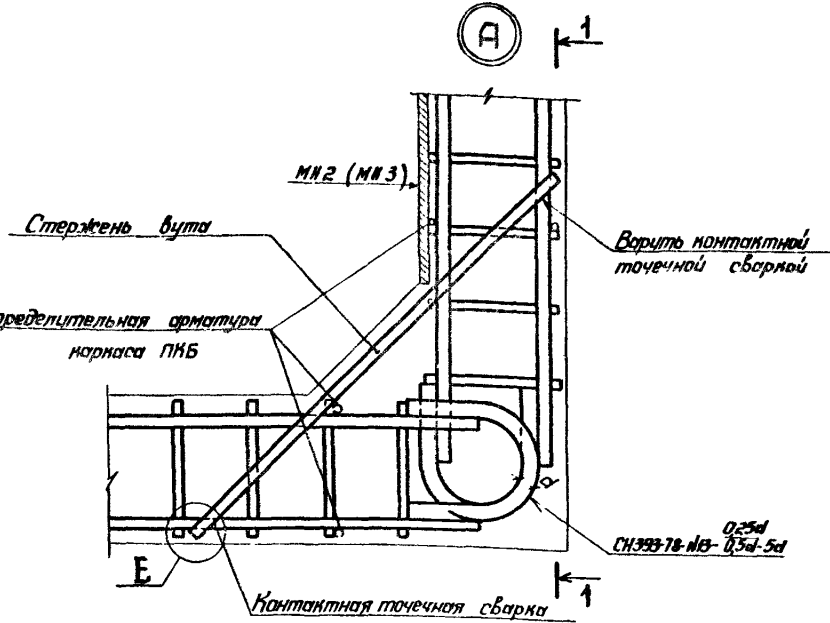
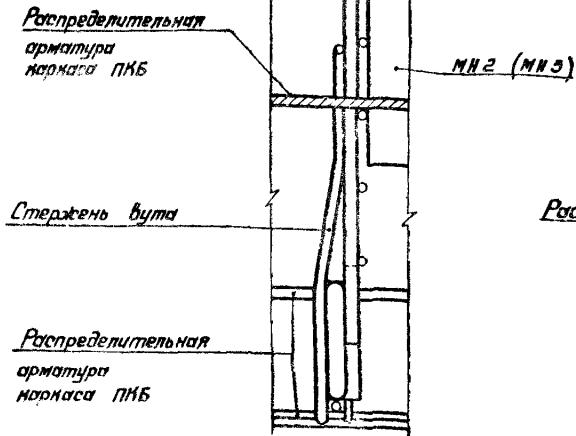


## III вариант

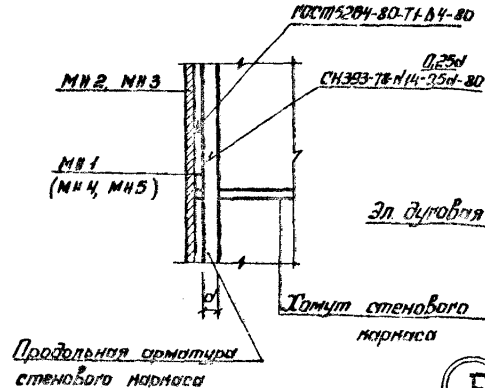


1. После прохода инженерных коммуникаций через МКБ дверных блоков неиспользованные МКБ закрыть стальным листом  $\delta = 4 \text{ мм}$  и заварить герметичным швом  $h_{шв} = 4 \text{ мм}$ .
2. Конструкции закладных МКБ, ЗД1 и ЗД2 см. документ 03.005-6.2 82

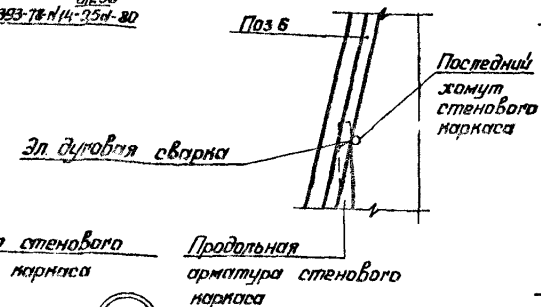
1-1



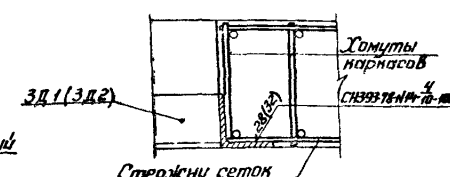
Б



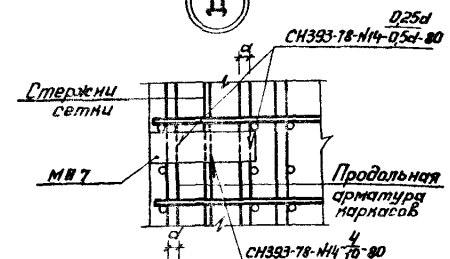
В



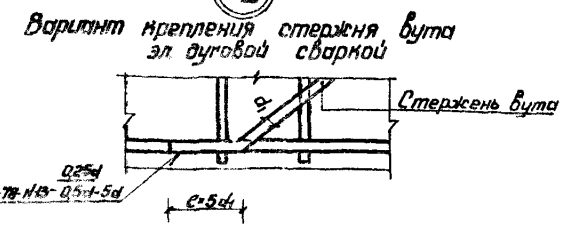
Г



Д



Е



03.005-6.2 57			
Нач. отд.	Мрыкин	Д.И.	24.04
Зам. н. отд.	Щербатко	В.И.	24.04
Н. контр.	Маслова	В.И.	24.04
Р. ч. гр.	Гин	В.И.	24.04
Вед. инж.	Маслова	В.И.	24.04
Ст. тех.	Тананаева	В.И.	24.04

Узлы А, Б, В, Г, Д, Е

Стр.	Лист	Итого
Р	1	1
в/ч 14262		

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
K1		1	190	8A-III	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	2400	10A-III	2400	1	2,4	0,617	1,5	
		3	2400	14A-III	2400	1	2,4	1,208	2,9	
		4		14A-III	390	2	0,8	1,208	1,0	
							Итого:		6,7	
K2		1	290	8A-III	290	18	5,2	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	2480	20A-III	2480	2	5,0	2,47	12,4	
		3		20A-III	610	2	1,2	2,47	3,0	
							Итого:		17,5	
K3		1	290	8A-III	290	18	5,2	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		3		16A-III	510	2	1,0	1,578	1,6	
		2	2580	16A-III	2580	2	5,2	1,578	8,2	
							Итого:		11,9	
K4		1	290	8A-III	290	18	5,2	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	2480	16A-III	2480	1	2,5	1,578	4,0	
		3	2480	20A-III	2480	1	2,5	2,47	6,2	
		4		20A-III	610	2	1,2	2,47	3,0	
							Итого:		15,3	
K5		1	190	8A-III	190	12	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2	1600	14A-III	1600	2	3,2	1,208	1,9	
		3		14A-III	390	2	0,8	1,208	1,0	
							Итого:		3,8	

- Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4Б СН 393-78.

- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 58			
Нач. отд.	М.рыкин	В.С.	22.04.84
Зам. нач. отд.	Церваков	В.С.	22.04.84
Н. контр.	Маслова	В.С.	22.04.84
Гл. гр.	Гун	В.С.	22.04.84
Вед. инж.	Маслова	В.С.	22.04.84
Ст. тех.	Тананасья	В.С.	22.04.84
Каркас плоский K1-K5			
Лист 1 из 1			
8/4 14262			

Марка карна- сы	Карнасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, мм	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 6		1	190	8A-III	190	Пср=13	2,5	0,395	1,0	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	от 780 до 2040 с интерв 630	14A-III	Ср=1410	2	2,8	1,208	3,4	
		3		14A-III	370	1	0,4	1,208	0,5	
							Итого:		4,9	
К 7		1	290	8A-III	290	Пср=11	3,2	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	780 и 2040	16A-III	Ср=1410	2	2,8	1,578	4,4	
		3		16A-III	510	1	0,5	1,578	0,8	
							Итого:		6,5	
К 8		1	290	8A-III	290	Пср=18	5,2	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	1390 и 2650	20A-III	Ср=2020	2	4,0	2,47	9,9	
		3		20A-III	580	1	0,6	2,47	1,5	
							Итого:		13,5	

- Плоские карнасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры длины по наружным границам рабочих стержней.
- Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

- Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 снп.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.2 59
				Кармас плоский
				Н6-Н8
Нач. отд.	Мрыкин	В.И.	В.И.	Сталь
Зам. н. отд.	Шербаков	В.И.	В.И.	Масса
Н. контр.	Маслова	В.И.	В.И.	Масса
Рук. гр.	Гун	В.И.	В.И.	Р
Вед. инж.	Маслова	В.И.	В.И.	см
Ст. тех.	Тананова	В.И.	В.И.	табл.
				Лист
				Листов 1
				в/ч 14262

Марка кар-касы	Каркасы	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К9		1		10A-III	290	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		22A-III	2480	1	2,5	2,984	7,5	
		3		20A-III	2480	1	2,5	2,47	6,2	
		4		22A-III	630	2	1,3	2,984	3,9	
							Итого:		19,8	
К10		1		8A-III	290	12	3,5	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		14A-III	1670	1	1,7	1,208	2,1	
		3		16A-III	1670	1	1,7	1,578	2,7	
		4		16A-III	510	2	1,0	1,578	1,6	
							Итого:		7,8	
К11		1		10A-III	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		25A-III	2080	1	2,1	3,85	8,1	
		3		14A-III	2080	1	2,1	1,208	2,5	
		4		25A-III	670	2	1,3	3,85	5,0	
							Итого:		17,4	
К12		1		8A-III	290	12	3,5	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		14A-III	1670	1	1,7	1,208	2,1	
		3		20A-III	1670	1	1,7	2,47	4,2	
		4		20A-III	640	2	1,1	2,47	3,2	
							Итого:		10,9	

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

таблицей 46 СН 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными швами расчетными, длиной не менее 5а рабочих арматуры.

03.005-6.2 60			
Нач. отд.	М.В.К.	Л.С.	Л.С.
Зам. н. отд.	Шербаков	Л.С.	Л.С.
Н. контр.	Маслова	Л.С.	Л.С.
Рук. гр.	Гун	Л.С.	Л.С.
Вед. инж.	Маслова	Л.С.	Л.С.
Ст. тех.	Ланяева	Л.С.	Л.С.
Каркас плоский К9-К12			
Лист 1 из 2			
в/ч 14262			

Марка карна- са	Карнасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 13		1	255	8A-III	255	10	2,6	0,395	1,0	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	2580	14A-III	2580	2	5,2	1,208	6,3	
							Итого:		7,3	
К 14		1	190	8A-III	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	2580	14A-III	2580	1	2,6	1,208	3,1	
		3	2580	12A-III	2580	1	2,6	0,888	2,3	
		4	190	14A-III	390	2	0,8	1,208	1,0	
							Итого:		7,8	
К 15		1	190	8A-III	190	17	3,2	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	2380	16A-III	410	2	0,8	1,58	1,3	
		3	2380	12A-III	2380	1	2,4	0,888	2,1	
		4	2380	16A-III	2380	1	2,4	1,58	3,8	
							Итого:		8,5	
К 16		1	290	10A-III	290	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	2480	22A-III	2480	2	5,0	2,984	14,9	
		3	2480	22A-III	630	2	1,3	2,984	3,9	
							Итого:		21,0	
К 17		1	290	10A-III	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	2140	20A-III	570	2	1,1	2,47	2,7	
		3	2140	20A-III	2140	1	2,1	2,47	5,2	
		4	2140	14A-III	2140	1	2,1	1,208	2,5	
							Итого:		12,2	

1. Плоские карнасы изготавливать при помощи монтажной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна выполняться нормированной прочностью в

соответствии с таблицей 46 СН 393-78.  
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 13 табл. 1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 61			
Исх. зап.	Исх. зап.	Исх. зап.	Исх. зап.
Зам. н. зап.	Зам. н. зап.	Зам. н. зап.	Зам. н. зап.
Н. зап.	Н. зап.	Н. зап.	Н. зап.
Руч. гр.	Руч. гр.	Руч. гр.	Руч. гр.
Вед. инж.	Вед. инж.	Вед. инж.	Вед. инж.
Ст. тех.	Ст. тех.	Ст. тех.	Ст. тех.
Карнас плоский н 13 - н 17			Лист 1
			8/4 14262

Марка изделия	Карнасы	пос.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортимент, ГОСТ
К 18		1		8 R III	190	17	3,2	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-82
		2		20 R III	450	2	0,9	2,47	2,2	
		3		12 R III	2380	1	2,4	0,888	2,1	
		4		20 R III	2380	1	2,4	2,47	5,9	
							Итого:		11,5	
К 19		1		10 R III	310	15	4,7	0,617	2,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-82
		2		32 R III	710	2	1,4	6,31	8,8	
		3		32 R III	2310	2	4,6	6,31	29,0	
							Итого:		40,7	
К 20		1		8 R III	190	Иср=13	2,5	0,395	1,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-82
		2		10 R III	350	1	0,4	0,617	0,2	
		3		10 R III	Еср=1410	2	2,8	0,617	1,7	
							Итого:		2,9	
К 21		1		8 R III	190	12	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-82
		2		10 R III	1600	2	3,2	0,617	2,0	
		3		10 R III	350	2	0,7	0,617	0,4	
							Итого:		3,3	
К 22		1		10 R III	290	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III ГОСТ 5781-82
		2		25 R III	2480	1	2,5	3,85	9,6	
		3		14 R III	2480	1	2,5	1,208	3,0	
		4		25 R III	670	2	1,3	3,85	5,0	
							Итого:		19,8	

1. Плоские карнасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

- таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двухсторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5д рабочей арматуры.

03.005-6.2 62			
Нач. отд.	Мрыкин	Д.И.	21.12.81
Зам. н. отд.	Щербаков	В.И.	21.12.81
Н. контр.	Маслова	Е.И.	21.12.81
Р.к. гр.	Гун	А.И.	21.12.81
Вед. инж.	Маслова	В.И.	21.12.81
Лит. тех.	Тананова	М.И.	21.12.81
Карнасы плоские К 18 - К 22		Стр. 1	Масштаб
		Лист	Лист 61
		8/4 14262	



Марка изделия	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортимент, ГОСТ
К 23		1	330	8A-II	330	15	5,0	0,395	2,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82
		2	2460	10A-II	2460	2	4,9	0,617	3,0	
		3		10A-II	450	2	0,9	0,617	0,6	
		Итого:								5,6
К 24		1	300	8A-II	300	7	2,1	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82
		2	1780	8A-II	1780	2	3,6	0,395	1,4	
		Итого:								2,2
К 25		1	330	8A-II	330	15	5,0	0,395	1,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82
		2	2400	16A-II	2400	2	4,8	1,578	7,6	
		3		16A-II	540	2	1,1	1,578	1,7	
		Итого:								11,2
К 26		1	330	12A-II	290	15	4,3	0,888	3,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82
		2	2160	40A-II	2160	2	4,3	9,865	42,9	
		3		40A-II	890	2	1,8	9,865	17,8	
		Итого:								64,0
К 27		1	250	8A-II	250	7	1,8	0,395	0,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82
		2	1780	8A-II	1780	2	3,6	0,395	1,4	
		Итого:								2,1
К 28		1	330	8A-II	330	15	5,0	0,395	2,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-II ГОСТ 5781-82
		2	2380	20A-II	2380	2	4,7	2,47	11,6	
		3		20A-II	600	2	1,2	2,47	2,9	
		Итого:								16,5

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней в "крест" длина обла- дать нормированной прочностью в соответ- ствии с таблицей 46 СН 393-78.
3. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78-см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5д рабочей арматуры.

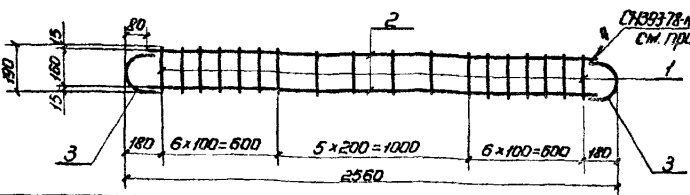

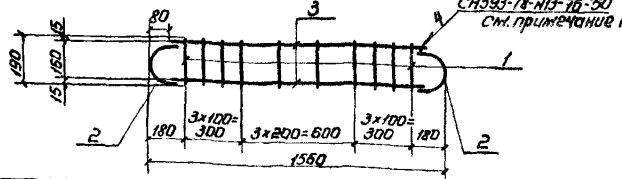
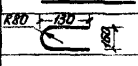
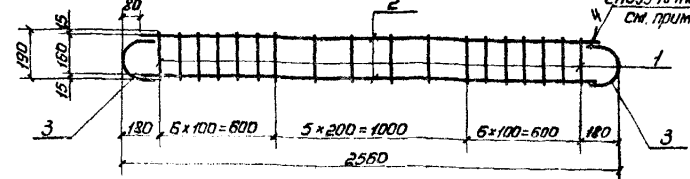
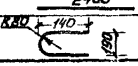
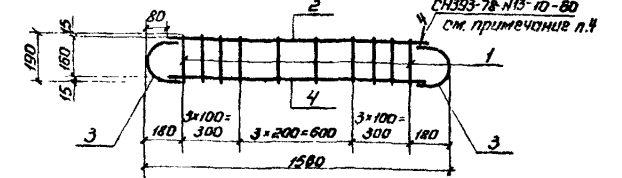

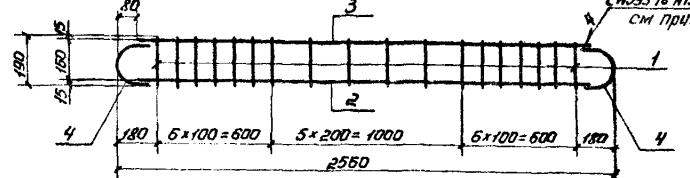
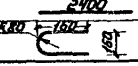
03.005-6.2 63			
Каркас плоский К 23 - К 28		Статус	Масса
Нач. отд.	Мрыкин	Масса	Масса
Зам. н. отд.	Щербаков	Масса	Масса
Н. контр.	Маслова	Масса	Масса
Рук. гр.	Гун	Масса	Масса
Вед. инж.	Маслова	Масса	Масса
Ст. тех.	Таранова	Масса	Масса
Лист 14262		Лист 14262	

Марка изделия	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 29		1	330	14А-III	330	16	5,3	1,208	6,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	2480	32А-III	2480	2	5,0	6,31	31,6	
		3		32А-III	790	2	1,5	6,31	9,5	
			Итого:						47,5	
К 30		1	265	8А-III	265	10	2,7	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	2580	10А-III	2580	2	3,2	0,617	3,2	
			Итого:						4,3	
К 31		1	330	14А-III	330	16	5,3	1,208	6,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	2480	40А-III	2480	2	5,0	9,865	49,3	
		3		40А-III	820	2	1,5	9,865	15,8	
			Итого:						71,5	
К 32		1	330	10А-III	330	16	5,3	0,617	3,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	2530	22А-III	2530	2	3,1	2,984	15,2	
		3		22А-III	620	2	1,2	2,984	3,6	
			Итого:						22,1	
К 33		1	290	8А-III	290	10	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	2580	8А-III	2580	2	5,2	0,395	2,1	
			Итого:						3,2	
К 34		1	330	8А-III	330	16	5,3	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	2580	18А-III	2580	2	5,2	1,998	10,4	
		3		18А-III	560	2	1,1	1,998	2,2	
			Итого:						14,7	

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 84			
Каркас плоский К 29 - К 34	Исполн.	Масса	Масса
	Р	см	табл.
Лист	Итого: 1		
в/ч	14262		

Марка каркаса	Каркасы	пос.	Эсмиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 35		1	190	8A III	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-82
		2	2400	10A III	2400	2	4,8	0,617	3,0	
		3		10P III	350	2	0,7	0,617	0,4	
							Итого:		4,7	
К 36		1	190	8A III	190	10	1,9	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-82
		2		10A III	350	2	0,7	0,617	0,4	
		3	1400	10A III	1400	2	2,8	0,617	1,7	
							Итого:		2,9	
К 37		1	190	8A III	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-82
		2	2400	12A III	2400	2	4,8	0,888	4,3	
		3		12P III	370	2	0,7	0,888	0,6	
							Итого:		6,2	
К 38		1	190	8A III	190	10	1,9	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-82
		2	1400	16A III	1400	1	1,4	1,578	2,2	
		3		16A III	410	2	0,8	1,578	1,3	
		4	1400	12P III	1400	1	1,4	0,888	1,2	
К 39		1	190	8A III	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А III гост 5781-82
		2	2400	16A III	2400	1	2,4	1,578	3,8	
		3	2400	14A III	2400	1	2,4	1,208	2,9	
		4		16P III	410	2	0,8	1,578	1,3	
							Итого:		9,3	

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 13 табл. 1 двухсторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 65			
Каркас плоский Н 35 - Н 39			
Изд. отд.	М.р.к.ин.	И.п.	В.п.
Зам. н.д.	С.р.б.а.б.	В.п.	В.п.
И.к.ин.т.	М.с.л.о.в.а	В.п.	В.п.
Р.к.г.р.	Г.и.	В.п.	В.п.
В.д.и.н.	М.с.л.о.в.а	В.п.	В.п.
С.т.м.т.	Т.а.н.а.с.е.б.а	В.п.	В.п.
Лист		Лист 61	
8/4		4262	

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 40		1		8 P-III	190	10	1,9	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		12 P-III	1560	2	0,7	0,888	0,6	
		3		12 P-III	1560	2	2,8	0,888	2,5	
							Итого:	3,9		
К 41		1		8 P-III	290	10	2,9	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		20 P-III	1750	1	1,5	2,47	3,7	
		3		16 P-III	1750	1	1,5	1,58	2,4	
		4		20 P-III	610	2	1,2	2,47	3,0	
							Итого:	10,3		
К 42		1		10 P-III	290	7	2,0	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		25 P-III	1730	1	1,5	3,85	5,8	
		3		16 P-III	1730	1	1,5	1,58	2,4	
		4		25 P-III	670	2	1,3	3,85	5,0	
							Итого:	14,4		

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи автоматической точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

- таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.5 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 66			
Исполн.	М.Рыкин	Провер.	В.В.В.
Зам. исполн.	В.В.В.	Инженер	В.В.В.
Н.Колосов	М.Рыкин	Инженер	В.В.В.
В.К.Г.	В.В.В.	Инженер	В.В.В.
В.В.В.	В.В.В.	Инженер	В.В.В.
В.В.В.	В.В.В.	Инженер	В.В.В.
Каркасы плоские К 40 - К 42			
Лист 1 из 1			
8/4 14262			

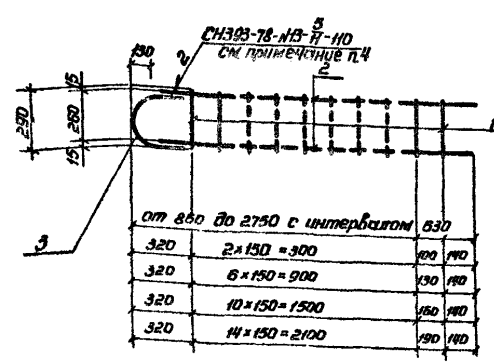
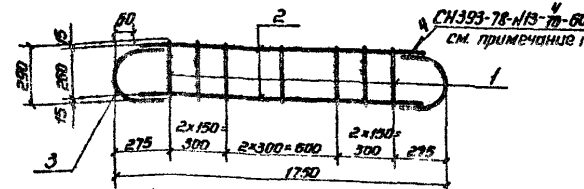
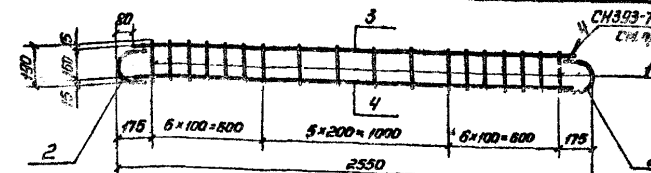
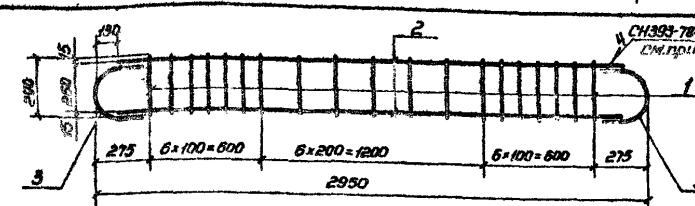
Марка каркаса	Каркасы	поз	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 43		1	— 290 —	8 А-III	290	10	2,9	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	— 1590 —	16 А-III	1590	2	3,2	1,578	5,0	
		3		16 А-III	510	2	1,0	1,578	1,6	
							Итого:		7,8	
К 44		1	— 290 —	10 А-III	290	7	2,0	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	— 1470 —	22 А-III	1470	1	1,5	2,984	4,5	
		3	— 1470 —	16 А-III	1470	1	1,5	1,578	2,4	
		4		22 А-III	630	2	1,3	2,984	3,9	
							Итого:		12,0	
К 45		1	— 290 —	8 А-III	290	Пер=8	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	— 780, 2040 —	16 А-III	1410	2	2,8	1,578	4,4	
		3		16 А-III	510	1	0,5	1,578	0,8	
							Итого:		6,1	

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

таблицей 4Б СН 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 67			
Нач. отд.	М.В.К.	Д.С.	С.В.В.
Зам. н. отд.	С.В.В.	Д.С.	С.В.В.
Н.контр.	М.В.К.	Д.С.	С.В.В.
Рис. гр.	Г.В.	Д.С.	С.В.В.
Вед. инж.	М.В.К.	Д.С.	С.В.В.
Ст. тех.	М.В.К.	Д.С.	С.В.В.
Каркас плоский К 43 - К 45			
Лист	Листов	Масса	Насыщен
Р	см	табл.	
8/4 14262			

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Земля	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 49	 <p>от 850 до 2750 с интервалом 630</p> <p>320 2x150=300 100 100</p> <p>320 6x150=900 130 100</p> <p>320 10x150=1500 150 100</p> <p>320 14x150=2100 190 100</p>	1	290	10 P-III	290	10	2,9	0,617	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. Р-III гост 5781-82
		2	от 130 до 2620 с интер. 630	22 P-III	2620	2	3,4	2,984	10,1	
		3	850 240 100	22 P-III	630	1	0,6	2,984	1,9	
							Итого:		13,8	
К 50	 <p>2x150=300 300 2x300=600 300 2x150=300 275</p> <p>1750</p>	1	290	8 P-III	290	7	2,0	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. Р-III гост 5781-82
		2	1630	12 P-III	1630	2	3,3	0,888	2,9	
		3	850 240 100	12 P-III	450	2	0,9	0,888	0,8	
							Итого:		4,5	
К 51	 <p>175 6x100=600 5x200=1000 6x100=600 175</p> <p>2550</p>	1	190	8 P-III	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. Р-III гост 5781-82
		2	1490	14 P-III	390	2	0,8	1,208	1,0	
		3	2390	10 P-III	2390	1	2,4	0,617	1,5	
		4	2390	14 P-III	2390	1	2,4	1,208	2,9	
							Итого:		6,7	
К 52	 <p>275 6x100=600 6x200=1200 6x100=600 275</p> <p>2950</p>	1	290	10 P-III	290	19	5,5	0,617	3,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. Р-III гост 5781-82
		2	2690	22 P-III	2690	2	3,4	2,984	15,1	
		3	850 240 100	22 P-III	630	2	1,0	2,984	3,9	
							Итого:		23,4	

1. Плоские каркасы изготовить при помощи электродной точечной электросварки.
2. Размеры длины по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с

таблицей 46 СН 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 13 табл. 1 двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 50 рабочих арматуры.

03.005-6.2. 69			
Изм. от	Исполн.	Провер.	Экз.
Зам. н.д.	Щербачев	Щербачев	Щербачев
Н.контр.	Маслова	Маслова	Маслова
Рис. гр.	Гун.	Гун.	Гун.
Вед. инж.	Маслова	Маслова	Маслова
Ст. тех.	Томашова	Томашова	Томашова
Каркас плоский К 49 - К 52			
Лист 1 из 1			
8/4 14262			

Марка нормасы	Нормасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Мат., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 53		1		8 мм	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		14 мм	2400	2	4,8	1,208	5,8	
		3		14 мм	390	2	0,8	1,208	1,0	
							Итого:		8,1	
К 54		1		8 мм	290	12	3,5	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		14 мм	2620	2	5,2	1,208	6,3	
		3		14 мм	480	2	1,0	1,208	1,2	
							Итого:		8,9	
К 55		1		8 мм	290	7	2,0	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		14 мм	1820	2	3,6	1,208	4,3	
		3		14 мм	480	2	1,0	1,208	1,2	
							Итого:		6,3	
К 56		1		10 мм	290	7	2,0	0,617	1,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		22 мм	1680	1	1,7	2,984	5,0	
		3		16 мм	1680	1	1,7	1,578	2,7	
		4		22 мм	640	2	1,3	2,984	3,9	
							Итого:		12,8	
К 57		1		8 мм	190	15	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		10 мм	2000	1	2,0	0,617	1,2	
		3		16 мм	410	2	0,8	1,578	1,3	
		4		16 мм	2000	1	2,0	1,578	3,2	
							Итого:		6,8	

1. Плоские нормасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 см 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2 70			
Нач. отд.	М.И.М.	С.И.М.	С.И.М.
Зам. н. отд.	М.И.М.	С.И.М.	С.И.М.
Н. кантр.	М.И.М.	С.И.М.	С.И.М.
Рук. гр.	М.И.М.	С.И.М.	С.И.М.
Вед. инж.	М.И.М.	С.И.М.	С.И.М.
Ст. тех.	М.И.М.	С.И.М.	С.И.М.
Нормас плоский К 53 - К 57			Листов 1
Лист 8/4 14262			

Марка маркасы	Маркасы	пос.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кав., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 58		1		8 А-III	190	15	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		10 А-III	2000	2	4,0	0,617	2,5	
		3		10 А-III	350	2	0,7	0,617	0,4	
							Итого:		4,0	
К 59		1		8 А-III	190	15	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		10 А-III	2000	1	2,0	0,617	1,2	
		3		14 А-III	2000	1	2,0	1,208	2,4	
		4		14 А-III	390	2	0,8	1,208	1,0	
							Итого:		5,7	
К 60		1		8 А-III	290	15	4,4	0,395	1,7	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		20 А-III	2080	1	2,1	2,47	5,2	
		3		12 А-III	2080	1	2,1	0,888	1,9	
		4		20 А-III	610	2	1,2	2,47	3,0	
							Итого:		14,8	
К 61		1		8 А-III	290	12	3,5	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		8 А-III	2600	1	2,6	0,395	1,0	
		3		12 А-III	2600	1	2,6	0,888	2,3	
		4		12 А-III	470	2	0,9	0,888	0,8	
							Итого:		5,5	
К 62		1		8 А-III	290	10	2,9	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		12 А-III	2200	1	2,2	0,888	2,0	
		3		10 А-III	2200	1	2,2	0,617	1,4	
		4		12 А-III	470	2	0,9	0,888	0,8	
							Итого:		5,3	

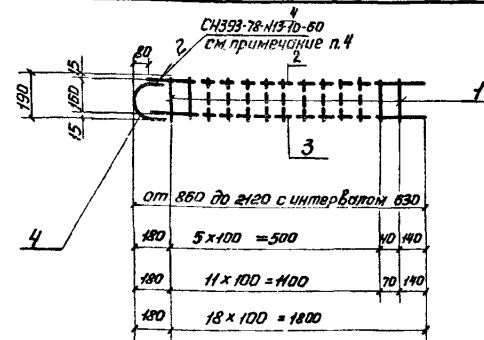
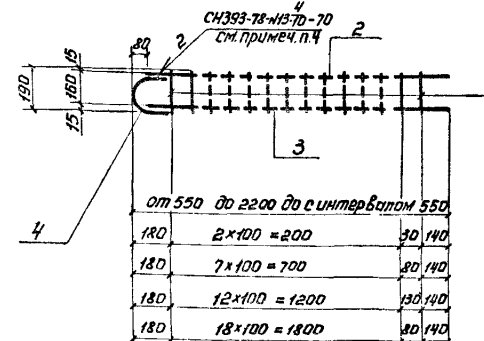
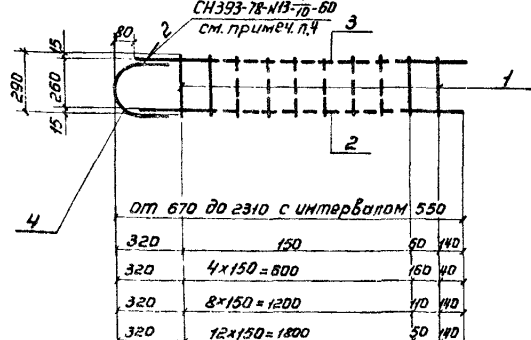
1. Плоские маркасы изготавливать при помощи автоматической точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии

с таблицей 46 СН 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п.13 табл.1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5д рабочей арматуры.

03.005-6.2.71									
Маркасы плоские н 58 - н 62									
Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.
Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.
Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.
Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.
Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.
Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.
Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.
Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.	Исп. отд.	М.И.И.И.
								Лист	Листов 1
								6/4 14262	



Марка кармаса	Кармасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 63	 <p>СН 393-78-113-70-60 см. примеч. п. 4</p> <p>от 860 до 2120 с интервалом 630</p> <p>190 5 x 100 = 500 40 140</p> <p>190 11 x 100 = 1100 70 140</p> <p>190 18 x 100 = 1800</p>	1	190	8 А-III	190	Пср=13	2,5	0,395	4,0	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	от 180 до 2040 с интерв. 630	12 А-III	ср=1410	1	1,4	0,888	4,2	
		3	от 180 до 2040 с интерв. 630	10 А-III	ср=1410	1	1,4	0,617	0,9	
		4	R80 140 160	12 А-III	370	1	0,4	0,888	0,4	
							Итого:		3,5	
К 64	 <p>СН 393-78-113-70-70 см. примеч. п. 4</p> <p>от 550 до 2200 с интервалом 550</p> <p>190 2 x 100 = 200 30 140</p> <p>180 7 x 100 = 700 80 140</p> <p>180 12 x 100 = 1200 130 140</p> <p>180 18 x 100 = 1800 80 140</p>	1	190	8 А-III	190	Пср=12	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	от 470 до 2120 с интер. 550	14 А-III	ср=1300	1	1,3	1,208	1,6	
		3	от 470 до 2120 с интер. 550	10 А-III	ср=1300	1	1,3	0,617	0,8	
		4	R80 150 160	14 А-III	390	1	0,4	1,208	0,5	
							Итого:		3,8	
К 65	 <p>СН 393-78-113-70-60 см. примеч. п. 4</p> <p>от 670 до 2310 с интервалом 550</p> <p>320 150 60 140</p> <p>320 4 x 150 = 800 160 40</p> <p>320 8 x 150 = 1200 110 140</p> <p>320 12 x 150 = 1800 50 140</p>	1	290	8 А-III	290	Пср=8	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2	от 610 до 2250 с интерв. 550	8 А-III	ср=1430	1	1,4	0,395	0,6	
		3	от 610 до 2250 с интерв. 550	12 А-III	ср=1430	1	1,4	0,888	1,2	
		4	R60 140 160	12 А-III	450	1	0,5	0,888	0,4	
							Итого:		3,1	

- Плоские кармасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
- Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
- Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
- Ручная дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 13 табл. 1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочих арматуры.

03.005-6.2 72			
Исполн.	М.В.М.	Провер.	М.В.М.
Диспет.	М.В.М.	Мастер	М.В.М.
Рис. гр.	М.В.М.	Мастер	М.В.М.
Ред. инж.	М.В.М.	Мастер	М.В.М.
Ст. тех.	М.В.М.	Мастер	М.В.М.
Кармас плоский К 63 - К 65			
Лист	1	Масса	14262

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 66		1		10 R <sub>III</sub>	290	Пер=8	2,3	0,617	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		22 R <sub>III</sub>	Стр=1360	2	2,7	2,984	8,1	
		3		22 R <sub>III</sub>	630	1	0,6	2,984	1,8	
							Итого:		14,3	
К 67		1		8 R <sub>III</sub>	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		16 R <sub>III</sub>	2600	2	5,2	1,578	8,2	
		3		16 R <sub>III</sub>	410	2	0,8	1,578	1,3	
							Итого:		10,9	
К 68		1		8 R <sub>III</sub>	290	12	3,3	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		12 R <sub>III</sub>	2610	2	5,3	0,888	4,7	
		3		12 R <sub>III</sub>	430	2	0,9	0,888	0,8	
							Итого:		6,9	

1. Платные каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 13 табл. 1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочих арматуры.

						03.005-6.2 73			
						Каркас плоский К 66 - н 68			
						Сталь	Масса	Масса	
						Р	см	табл.	
						Лист	Листов 1		
						8/4 14262			
Начата	Мрыкин	Рис.	1:100						
Зам. н. от	Исидорова	Визир.	1:100						
Н. контр.	Матюха	Визир.	1:100						
Руч. гр.	Гун	Визир.	1:100						
Вед. инж.	Матюха	Визир.	1:100						
Ст. тех.	Тюханова	Визир.	1:100						

Марка каркасы	Каркасы	ноз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
К 69		1		10 А-III	290	16	4,6	0,395	1,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		22 А-III	500	2	1,0	2,984	3,0	
		3		14 А-III	2470	1	2,5	1,208	3,0	
		4		22 А-III	2470	1	2,5	2,984	7,5	
							Итого:		15,3	
К 70		1		10 А-III	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		14 А-III	2800	2	5,6	1,208	6,8	
		3		14 А-III	500	2	1,0	1,208	1,2	
							Итого:		10,3	
К 71		1		10 А-III	290	12	3,5	0,617	2,2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		16 А-III	510	2	1,0	1,578	1,6	
		3		16 А-III	2580	1	2,6	1,578	4,1	
		4		14 А-III	2580	1	2,6	1,208	3,1	
							Итого:		11,0	
К 72		1		10 А-III	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82
		2		25 А-III	2660	1	2,7	3,85	10,4	
		3		25 А-III	670	2	1,3	3,85	5,0	
		4		22 А-III	2660	1	2,7	2,984	8,1	
							Итого:		25,8	

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактного точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест” должна обладать нормированной прочностью в

- соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 13 табл. 1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5а рабочей арматуры.

03.005-6.2 74			
Нач. отд.	Мрыкин	Инж.	С.И.И.
Зам. нач. отд.	Цербаков	Инж.	С.И.И.
Н. кантр.	Маслова	Инж.	С.И.И.
Р. к. гр.	Гун	Инж.	С.И.И.
Вед. инж.	Маслова	Инж.	С.И.И.
Ст. тех.	Тананьева	Инж.	С.И.И.
Каркас плоский К 69 - К 72		Лист	Листов 1
		в/ч 14262	

Марка изделия	Маркасы	ноя.	Знач.	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 73		1	330	8 P-III	330	16	5,3	0,395	2,1	Горячекатаная арматурная сталь н.л. п. п. ГОСТ 5781-82
		2	2640	12 P-II	2640	2	5,3	0,888	4,7	
		3		12 P-II	480	2	1,0	0,888	0,9	
		Итого:							7,7	
К 74		1	300	8 P-III	300	10	3,0	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь н.л. п. п. ГОСТ 5781-82
		2	2380	8 P-III	2380	2	3,2	0,395	2,1	
		Итого:							3,3	
К 75		1	290	8 P-III	290	8	2,3	0,395	0,9	Горячекатаная арматурная сталь н.л. п. п. ГОСТ 5781-82
		2		12 P-II	450	1	0,5	0,888	0,4	
		3	от 590 до 2310 с интервалом 550	12 P-II	Сер-1410	2	2,8	0,888	2,5	
		Итого:							3,8	
К 76		1	190	8 P-III	190	18	3,4	0,395	1,3	Горячекатаная арматурная сталь н.л. п. п. ГОСТ 5781-82
		2	2400	10 P-II	2400	1	2,4	0,817	1,5	
		3		12 P-II	2400	1	2,4	0,888	2,1	
		4		12 P-II	370	2	0,7	0,888	0,6	
		Итого:							5,5	

1. Плоские маркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать маркированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. п. 13 табл. 1 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.2. 75			
Исполн.	М.Р.М.М.	Провер.	В.В.В.В.
Зам. исполн.	И.И.И.И.	Провер.	В.В.В.В.
Н.контр.	М.М.М.М.	Провер.	В.В.В.В.
Рис. гр.	Г.Г.Г.Г.	Провер.	В.В.В.В.
Вед. инж.	М.М.М.М.	Провер.	В.В.В.В.
И.т. тех.	В.В.В.В.	Провер.	В.В.В.В.
Марка: плоский		Статус	Масса/Масса/Масса
Н 75 - Н 75		Р	см. табл.
		Лист	Листов 1
		в/ч	14262

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 77		1	190	8A-II	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2	2690	16A-II	2690	1	2,7	1,578	4,3	
		3	2690	14A-II	2690	1	2,7	1,208	3,3	
		4		16A-II	410	2	0,8	1,578	1,3	
							Итого:		10,3	
К 78		1	2690	18A-II	2690	1	2,7	1,998	5,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2	2690	14A-II	2690	1	2,7	1,208	3,3	
		3		18A-II	590	2	1,2	1,998	2,4	
		4	290	8A-II	290	13	3,8	0,395	1,5	
							Итого:		12,6	
К 79		1	290	8A-II	290	13	3,8	0,395	1,5	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2	2790	18A-II	2790	2	5,8	1,998	11,2	
		3		18A-II	590	2	1,2	1,998	2,4	
							Итого:		15,1	
К 80		1	190	8A-II	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2	2580	16A-II	2580	1	2,6	1,578	4,1	
		3		16A-II	410	2	0,8	1,578	1,3	
		4	2580	12A-II	2580	1	2,6	0,888	2,3	
							Итого:		9,1	
К 81		1	290	10A-II	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2	2670	25A-II	2670	2	5,3	3,85	20,4	
		3		25A-II	660	2	1,3	3,85	5,0	
							Итого:		27,7	

1. плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
  2. размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
  3. сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
  4. ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см табл. 1 п.13
- двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5а рабочей арматуры.

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 82		1	190	8 AIII	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-82
		2	2590	18 AIII	2590	1	2,6	1,998	5,2	
		3	2590	16 AIII	2590	1	2,6	1,578	4,1	
		4		18 AIII	430	2	0,9	1,998	1,8	
							Итого:	12,5		
К 83		1	190	8 AIII	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-82
		2	2690	18 AIII	2690	1	2,7	1,998	5,4	
		3		18 AIII	430	2	0,9	1,998	1,8	
		4	2690	14 AIII	2690	1	2,7	1,208	3,3	
							Итого:	11,9		
К 84		1	290	8 AIII	290	13	3,8	0,395	1,5	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-82
		2	2680	20 AIII	2680	1	2,7	2,47	6,7	
		3		20 AIII	610	2	1,2	2,47	3,0	
		4	2680	18 AIII	2680	1	2,7	1,998	5,4	
							Итого:	16,6		
К 85		1	290	8 AIII	290	13	3,8	0,395	1,5	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-82
		2	2780	14 AIII	2780	1	2,8	1,208	3,4	
		3	2780	20 AIII	2780	1	2,8	2,47	6,9	
		4		20 AIII	610	2	1,2	2,47	3,0	
							Итого:	14,8		
К 86		1	290	10 AIII	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь класса АIII ГОСТ 5781-82
		2	2670	20 AIII	2670	1	2,7	2,47	6,7	
		3	2670	25 AIII	2670	1	2,7	3,85	10,4	
		4		25 AIII	660	2	1,3	3,85	5,0	
							Итого:	24,4		

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4в СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1 п.13 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03 005-Б.2 77			
Каркас плоский К82 - К86		Сталь	Масса
Нач.отд. Мрыкин	Зам.нап. Щербасов	Исполн. М.А.С.	Провер. М.А.С.
Н.контр. Маслова	Руч.ар. Гун	Вед.инж. Маслова	Инженер Мартынов
Р		См. табл.	Лист 1
В/ч 14262			

Марка изделия	Каркасы	ноз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 87		1	290	10 A-II	290	13	3,8	0,617	2,3	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2	2760	18 A-II	2760	1	2,8	1,998	5,6	
		3	2760	28 A-II	2760	1	2,8	4,83	13,5	
		4	180 + 270	28 A-II	690	2	1,4	4,83	6,8	
							Итого:		28,2	
К 88		1	190	8 A-II	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2	2590	18 A-II	2590	1	2,6	1,998	5,2	
		3	2590	14 A-II	2590	1	2,6	1,208	3,1	
		4	180 + 170	18 A-II	430	2	0,9	1,998	1,8	
							Итого:		11,5	
К 89		1	190	8 A-II	190	19	3,6	0,395	1,4	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2	2680	16 A-II	2680	1	2,7	1,578	4,3	
		3	2680	18 A-II	2680	1	2,7	1,998	5,4	
		4	180 + 170	18 A-II	430	2	0,9	1,998	1,8	
							Итого:		12,9	
К 90		1	300	8 A-II	300	10	3,0	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2	2880	8 A-II	2880	2	5,8	0,395	2,3	
							Итого:		3,5	
К 91		1	190	8 A-II	290	10	2,8	0,395	1,1	Горячекатаная арматурная сталь класса А-II ГОСТ 5781-82
		2	2880	8 A-II	2880	2	5,8	0,395	2,3	
							Итого:		3,4	

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4в СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1 п. 13 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5а рабочей арматуры.

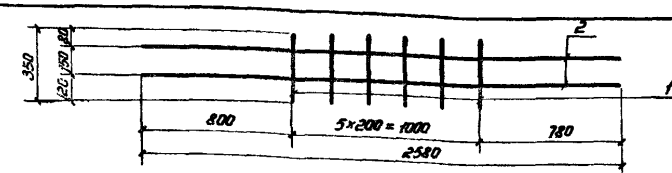


03.005-6.2 78			
Каркас плоский		Сталь	Марка
К 87 - К 91		Р	см. табл.
		лист	из 1
		В/ч 14282	

Марка сетки	Сетки	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост
С 1		1	— 2580 —	16 А-III	2580	2	5,2	1,578	8,2	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	— 550 —	8 А-III	550	9	5,0	0,395	2,0	
							Итого:		10,2	
С 2		1	— 2580 —	16 А-III	2580	2	5,2	1,578	8,2	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	— 350 —	8 А-III	350	9	3,2	0,395	1,3	
							Итого:		9,5	
С 3		1	— 350 —	8 А-III	350	5	1,8	0,395	0,7	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	— 1780 —	8 А-III	1780	2	3,6	0,395	1,4	
							Итого:		2,1	
С 4		1	— 2780 —	16 А-III	2780	2	5,6	1,578	8,8	Горячекатаная арматурная сталь н.л. А-III гост 5781-82
		2	— 650 —	8 А-III	650	10	6,5	0,395	2,6	
							Итого:		11,4	

1. Плоские сетки изготавливать при помощи монтажной точечной электросварки.
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

03.005-6.2 79			
Изм. и введ.	М.Р.К.	В.М.С.	В.М.С.
Зам. и введ.	И.Р.К.	В.М.С.	В.М.С.
Н. контр.	М.С.С.	В.М.С.	В.М.С.
Р.К. г.р.	Т.С.	В.М.С.	В.М.С.
Вед. инж.	М.С.С.	В.М.С.	В.М.С.
Ст. тех.	Т.С.	В.М.С.	В.М.С.
Сетка плоская С1-С4			Р
			Лист 1
			8/4 14262

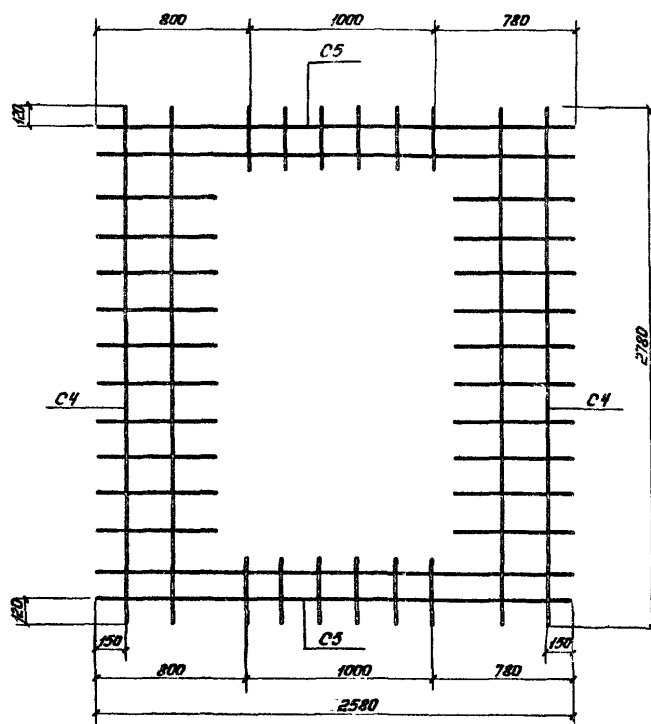
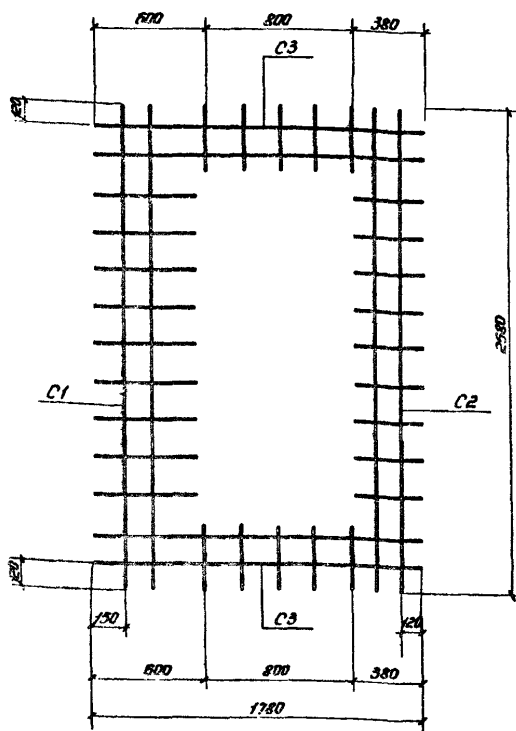



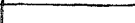


Марка изделия	Сетка	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
С5		1		8 А-III	350	6	2,1	0,395	0,8	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82
		2		8 А-III	2580	2	5,2	0,395	2,1	
							Итого:		2,9	

СБ 1

СБ 2

Спецификация арматуры на сетку СБ 1, СБ 2



Марка элемента	Наименов. плоских сеток	Кол., шт.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, м	Общая длина, м
СБ1	С1	1		8 А-III	3,0	3,0
				16 А-III	5,2	5,2
	С2	1		8 А-III	3,2	3,2
				16 А-III	5,2	5,2
СБ2	С4	2		8 А-III	5,4	10,8
				16 А-III	5,5	11,0
	С5	2		8 А-III	7,3	14,6

Выборка арматуры на сетку СБ1, СБ2

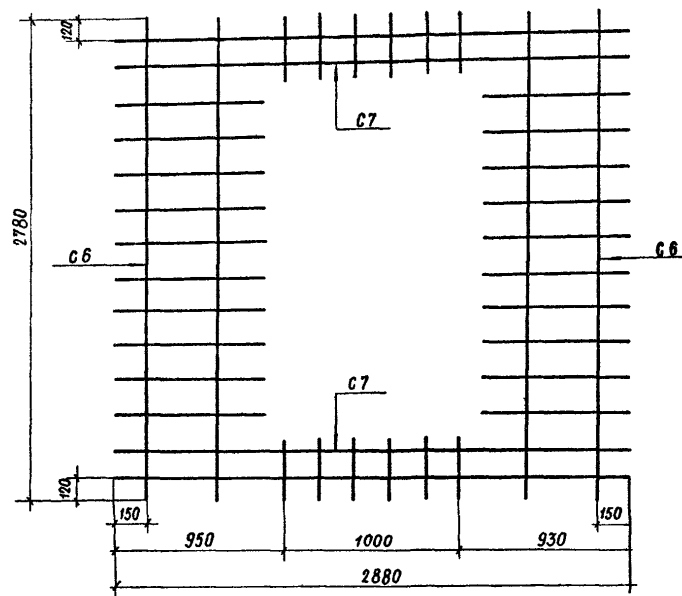
Марка элемента	Сортамент, ГОСТ	Диаметр, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
СБ1	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	19,0	0,395	7,5
		16 А-III	10,4	1,578	16,4
		Итого:			23,9
СБ2	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	27,6	0,395	10,9
		16 А-III	11,2	1,578	17,7
		Итого:			28,6

1. Сетку изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в «крест» должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.

03.005-6.2. 80					
Сетка				Стадия	Масса
С5, СБ1 и СБ2				см. табл.	Масштаб
				Лист	Листов
				8/4	14262

Марка изделия	Сетки	поз.	Зсказ	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
С 6		1	800	8 А-III	800	10	8,0	0,395	3,2	Горячекатаная арматурная сталь кл.А-III ГОСТ 5781-82
		2	2780	16 А-III	2780	2	5,6	1,578	8,8	
									Итого:	
									12,0	
С 7		1	2880	8 А-III	2880	2	5,8	0,395	2,3	Горячекатаная арматурная сталь кл.А-III ГОСТ 5781-82
		2	350	8 А-III	350	6	2,1	0,395	0,8	
									Итого:	
									3,1	

С 6-3



1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней в "крест" должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4 в СН 393-78.

Спецификация арматуры на 1 сетку С 6-3

Марка элемента	Наименование плоских сеток	Кол., шт	Зсказ	Диаметр Ф, мм	Длина, м	Общая длина, м
СБЗ	С 6	2	См. данный лист	8 А-III	8,0	16,0
				16 А-III	5,6	11,2
	С 7	2	См. данный лист	8 А-III	7,9	15,8

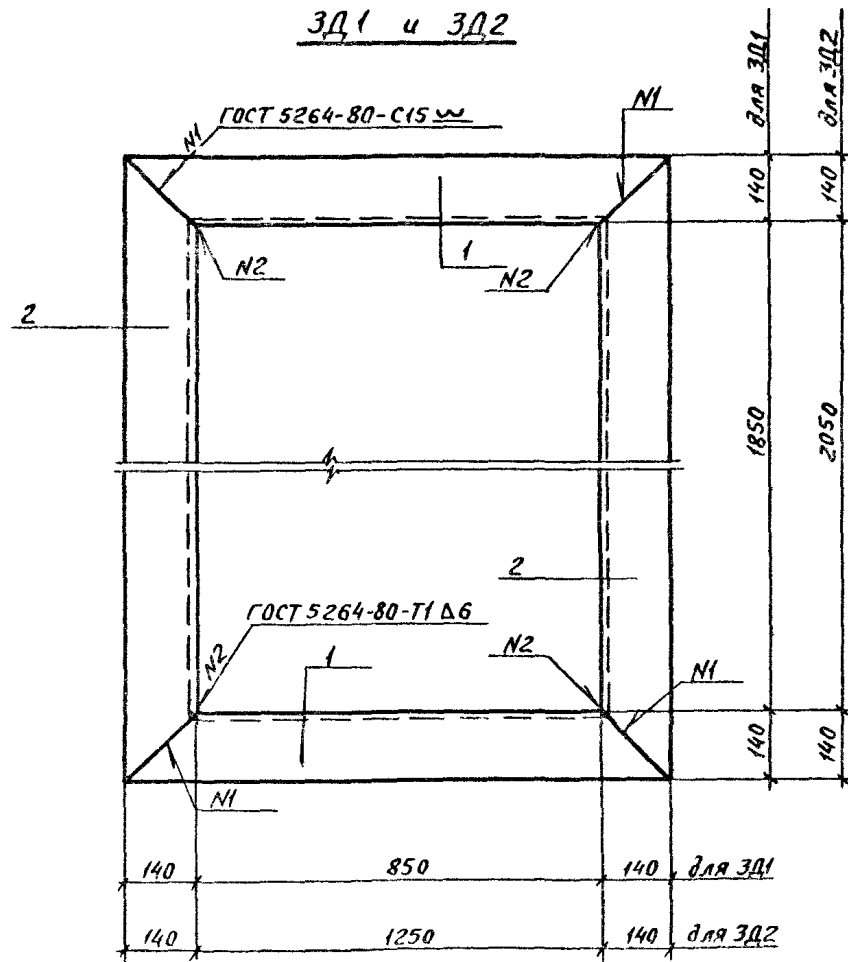
Выборка арматуры на 1 сетку СБЗ

Марка элемента	Сортамент, ГОСТ	Диаметр Ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
СБЗ	Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	31,8	0,395	12,6
		16 А-III	11,2	1,578	17,7
		Итого: 30,3 кг			

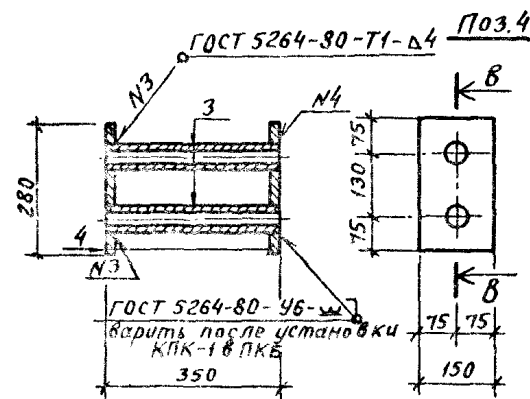
03.005-62 81			
Сетка С 6, С 7 и СБЗ			Статус Масса (Масштаб)
Нач. отд. Мрыкин зам. н. отд. Щербак Н. контр. Маслова Руч. зр. Г.ч. Вед. инж. Маслова Инженер Мартынова			Р лист 1 из 1 В/ч 14-262

Инв. № 0001. Подпись и дата. Взам. инв. №

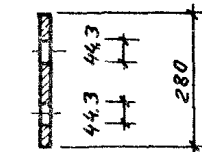
ЗД1 и ЗД2



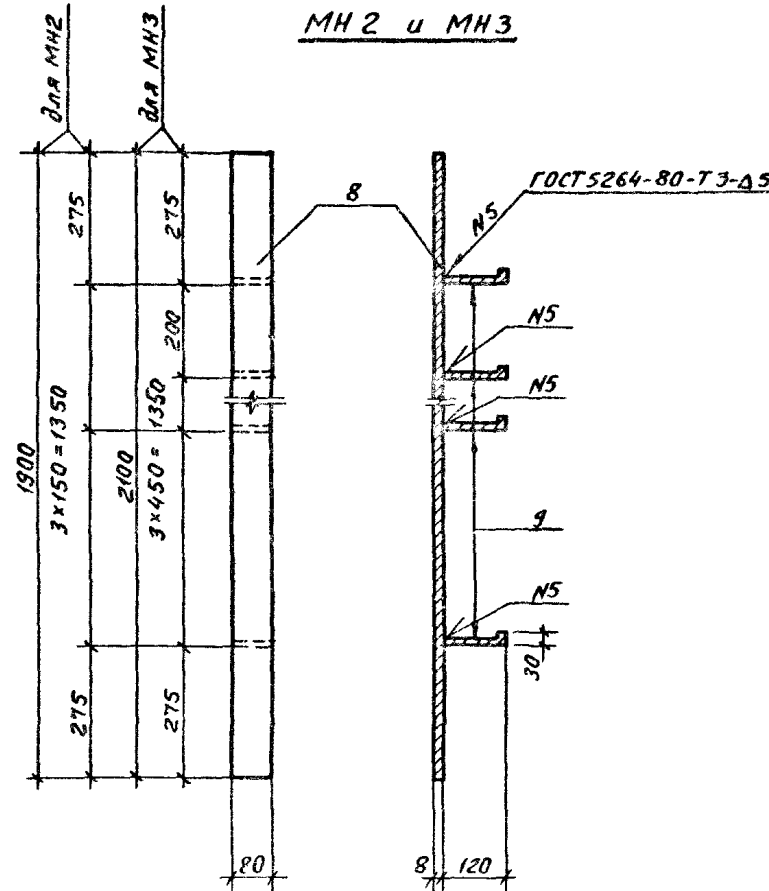
КПК1



В-В

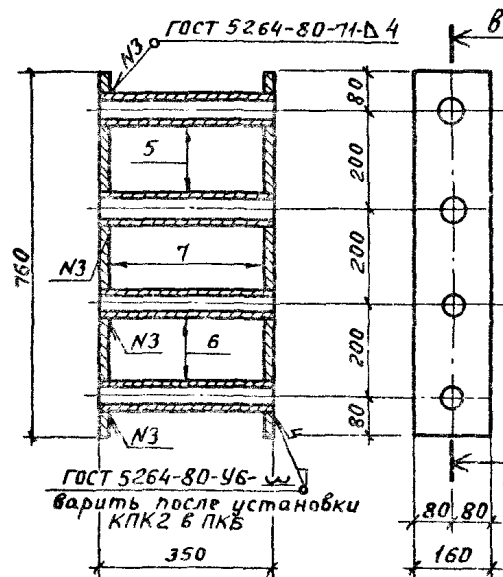


МН2 и МН3

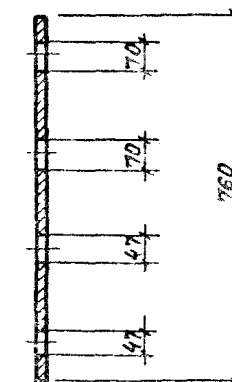


КПК2

Деталь поз.7



В-В



Спецификация металла на изделие

Марка элемента	Эскиз	Позиция	Диаметр или сечение, мм	Длина, мм	Количество, шт	Общая длина, м
ЗД1	Уголок	1	L140x10	1130	2	2.3
	Уголок	2	L140x10	2130	2	4.3
ЗД2	Уголок	1	L140x10	1530	2	3.1
	Уголок	2	L140x10	2330	2	4.7
КПК1	Труба	3	d=423x32	360	2	0.7
	Лист	4	δ=6	0.04м²	2	0.08м²
КПК2	Труба	5	d=68x3.5	350	2	0.7
	Труба	6	d=45x3.5	350	2	0.7
	Лист	7	δ=6	0.12м²	2	0.24м²
МН2	Полоса	8	-8x80	1900	1	1.9
	Полоса	9	-5x50	150	4	0.6
МН3	Полоса	8	-8x80	2100	1	2.1
	Полоса	9	-5x50	150	5	0.8

Выборка металла

Марка элемента	Сортамент, ГОСТ	Диаметр или сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1м(м²), кг	Общая масса, кг
ЗД1	Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	L140x10	6.6	21.5	141.9
	Вст 3сп 5 ГОСТ 535-79	Итого:			141.9
ЗД2	Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	L140x10	7.8	21.5	167.7
	Вст 3сп 5 ГОСТ 535-79	Итого:			167.7
КПК1	Трубы стальные бесшовные ГОСТ 3262-75	d=423x32	0.7	3.09	2.2
	Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	δ=6	0.08м²	47.1	3.8
	Вст 3 сп 6 ГОСТ 535-79	Итого:			6.0
	Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8732-78	d=68x3.5	0.7	5.57	3.9
КПК2	Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8732-78	d=45x3.5	0.7	3.58	2.5
	Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	δ=6	0.24м²	47.1	11.3
	Вст 3 сп 6 ГОСТ 535-79	Итого:			17.7
	Сталь прокатная полосообразная ГОСТ 103-76	-8x80	1.9	5.02	9.5
МН2	Вст 3 сп 6 ГОСТ 535-79	-5x50	0.6	1.96	1.2
	Итого:				10.7
МН3	Сталь прокатная полосообразная ГОСТ 103-76	-8x80	2.1	5.02	10.5
	Вст 3 сп 6 ГОСТ 535-79	-5x50	0.8	1.96	1.6
Итого:					12.1

03.005-6.2 82

			03.005-6.2 82			
			Изделие закладное ЗД1-ЗД3; МН2, МН3 Конструкция пропуска коммуникаций КПК1, КПК2	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Мрыкин	Подпись		Р	см. табл.	
Зам. отд.	Щербаков	"				
Н. контр.	Маслов	"				
Рук. гр.	Гун	"				
Вед. инж.	Маслов	"		Лист	Листов	
Ст. тех.	Гананасов	"		8/4 14262		

20015-01

89