

Разработан - Центральным конструкторским бюро арматуростроения

Генеральный директор  
НПОА "Знамя труда"

С.И.Косых

Главный инженер

М.Г.Сарайдов

Зам. главного инженера

О.Н.Шпаков

Заведующий отделом № I61

П.Ф.Перов

Заведующий отделом № I34

М.И.Громыко

Руководитель темы

О.И.Орехов

Ответственный исполнитель

Н.С.Яковлева

Подготовлен к утверждению техническим отделом Союзпромарматуры

Начальник отдела

В.В.Фильчагов

Старший инженер

А.Д.Никитина

Утвержден Союзпромарматурой

Главный инженер

А.А.Зак

Введен в действие приказом Союзпромарматуры от 8 января  
1976 года № I.

УДК 678.5

Группа Л 27

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

*Красн.*

---

Виды и марки пластических	ОСТ 26-07-1374 -76
масс, применяемых в	Взамен
арматуростроении	ОН 26-07-342-68
	ОСТ 26-07-234-70

---

Приказом Совапромарматуры от "8" 01 1976 г. № 1  
срок введения установлен с "1" 01 1977 г. на срок  
до "1" 01 1982 г. Срок действия пролонгирован до 01.01.87.  
Срок действия пролонгирован до 01.01.92.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт устанавливает виды и марки пластических масс, применяемых для изготовления деталей трубопроводной арматуры, предназначённой для работы в различных условиях, в том числе и в условиях тропического климата.

2. Перечень пластических масс и рекомендации по их применению приведены в табл.1

3. Основные физико-механические свойства и химическая стойкость приведены соответственно в табл.2 и 3

---

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

*ГРН 1357 от 19.04.76*

Таблица 1

Виды и марки  
пластических масс и рекомендации по их  
применению

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
1. Фторопласт-4	—	② ГОСТ 10007-72 <sup>80</sup>	Порошок. Перерабатывается методом прессования с последующим спеканием	Заготовки, уплотнительные кольца, диафрагмы и др.
2. Заготовки из фторопласта-4	—	③ ТУ 6-05-810-91-72 <sup>88</sup>	Заготовки различных размеров. Перерабатываются методом механической обработки на металлорежущих станках	Прокладки, сальниковое кольца, уплотнения в затворе и др.
3. Детали и заготовки пластмассовые специальные	—	③ ОСТ В6-05-5022-74 <sup>82</sup>		

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
4. Пластины из фторопласта-4 вальцованные для прокладок и диафрагм	—	ТУ 84-522-75	Пластины длиной от 50 до 500 мм, толщиной от 0,8 до 0,6 мм, шириной от 50 до 500 мм. Перерабатываются виброй, формованием	Диафрагмы, прокладки
5. Пленка неориентированная вальцованная из фторопласта-4	—	① ТУ 6-05-986-74-75 ② МРТУ 6-05-986-66	Пленка толщиной от 0,8 до 1,0 мм, шириной от 100 до 800 мм, длиной не менее 0,5 м. Перерабатывается виброй, формированием	Диафрагмы, прокладки, мембранны

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
6. Изделия из отходов фторопласта-4	—	② ТУ 6-05-1088-80-74	Заготовки (втулки, пластины, бруски, цилиндры), ленты. Размеры по согласованию. Перерабатываются методом механической обработки, (точение, вырубка)	Прокладки, уплотнения в затворе
7. Частоуменные композиции на основе фторопласта-4	ФН-3 ФН-202 ФГ-3 ФГ-10 АМИП-15М АМИП-30М	③ ОСТ В6-05-5022-74	Заготовки различных размеров. Перерабатываются методом механической обработки на металлорежущих станках	Различные уплотнительные детали арматуры

## Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
8. Заготовки из композиции Ф4К20	—	① ТУ 6-05-1473-76 ② ТУ 6-1412-71	Заготовки различных размеров. Перерабатываются методом механической обработки на металлорежущих станках	Прокладки, сальниковые кольца, уплотнения в затворе и др.
9. Фторопласт-4МБ	Б	① ОСТ 6-05-400-78 ② ТУ 6-05-1873-74	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Футеровка и изготовление различных деталей арматуры
10. Пленка из фторопласта-4МБ	—	③ ТУ 6-05-041-556-74	Пленка шириной не менее 100 мм, толщиной от 10 до 50 мк, длиной не менее 10м. Перерабатывается вырубкой, формованием	Резино-фторопластовые диафрагмы

## Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
11. Фторопласт-40	П	① ОСТ 6-05-402-74 <sup>80</sup>	Порошок. Перерабатывается методом горячего прессования	Заготовки и др.
12. Фторопласт-40Д	—	② ОСТ 6-05-402-74 <sup>80</sup>	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Футеровка и изготовление различных деталей арматуры
13. Заготовки из фторопласта-40	—	③ ОСТ В6-05-5022-74 <sup>82</sup>	Заготовки различных размеров. Перерабатываются методом механической обработки на металлорезущих станках	Различные уплотнительные и другие детали арматуры

ОСТ 26-07-1/74-76 Стр.7

## Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
14. Фторопласт-42*	ЛД	① ГОСТ 25428-82** ③ ТУ 6-05-1442-74	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Футеровка, изготавление сильфонов и др. деталей арматуры
15. Фторопласт-3М*	А	① ТУ 6-05-1812-77 ② ТУ 6-05-906-71	Порошок. Перерабатывается методом литья под давлением	Изготовление светотехнических деталей арматуры
16. Фторопласт-2М	* №е	① ТУ 6-05-1781-96-84 ② ТУ 6-05-041-984-72	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Футеровка, изготавление различных деталей арматуры

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
17. Фторопластовый уплотнительный материал <sup>x</sup>	ФУМ-В ФУМ-Ф ФУМ-О	① ТУ 6-05-1570-72 <sup>17</sup>	Шнур круглого сечения диаметром от 1 до 8 мм, квадратного сечения размерами от 3x3 до 8x8 мм, прямоугольного сечения с размерами от 2x4 до 2x8мм, длиной не менее 1 м	Прокладки, набивочные кольца

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
18. Полиэтилен низкой плотности (высокого давления) <sup>*</sup>	010703-020 10702-020 26805-020 10803-020 11003-020 18003-020 11203-020 11303-040 15803-020 11402-070 11502-070	ГОСТ 16337-77	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Футеровка деталей арматуры, диафрагм, мембранны, заглушки, сильфоны и др. Полиэтилен марок 10802-020, 11102-020, 11502-070, 11303-040 применяется для изготовления деталей, контактирующих с пищевыми продуктами

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
19. Полиэтилен высокой плотности (нижкого давления)	① 20308-005 20308-006 20308-007 20308-008 20308-012 20308-040 20308-049 21008-075	② ГОСТ 16338-70 ③ ГОСТ 16338-785	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Футеровка деталей, маховики, корпусные, уплотнительные и другие детали арматуры
20. Пленка полиэтиленовая *	М С	② ГОСТ 10354-70 82	Пленка толщиной от 0,015 до 0,500мм шириной от 800 до 3000 мм, длиной не менее 25 м. Метод переработки-раскройка с последующей сваркой	Упаковка деталей

## Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
21. Полипропилен	0110/010 0120/020 0510/020	① ГОСТ 26396-86- ② ТУ 6-05-1105-73 ③	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Корпусные и уплотнительные детали арматуры
22. Пластикат поливинилхлорид-х ный прокладочный	ПВ-В	ГОСТ 18269-72	Листы толщиной от 1 до 5 мм, шириной не менее 600 мм, длиной не менее 800 мм. Перерабатываются методом резки	Прокладки

## Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
2 <sup>а</sup> . Пластичат рецептуры 57-40 <sup>x</sup>	—	① ТУ 6-05-1146-75 ЧПТУ 6-05-1146-68	Листы толщиной от 0,5 до 3 мм, шириной от 800 до 1000 мм, длиной до 30 м. Рулоны толщиной от 0,7 до 3 мм, шириной от 800 до 1200мм, длиной от 8 до 12 м. Перерабатываются методом вырубки	Прокладки

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
24. Пленка поливинилхлоридная пластифицированная техническая	В М-40	ГОСТ 16272-70 <sup>79</sup>	Лента марки В шириной не менее 700мм, длиной не менее 5м, толщиной от 0,23 до 0,15 мм. Лента марки М-40 шириной не менее 1200 мм, длиной не менее 5 м, толщиной от 0,23 до 0,13 мм. Перерабатывается методом вырубки, сварки	Упаковка изделий

## Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается Метод переработки	Рекомендуемая область применения
25. Течты из поливинилхлоридного пластика	ЛВ-40 ЛВ-50	ГОСТ 17617-72	Лента шириной от 10 до 105 мм, толщиной от 0,65 до 1,5 мм, длиной не менее 5 м	Задита и дополнительная изоляция проводов и кабелей
26. Материал прессовочный АГ-4	С В	(1) ГОСТ 20437-89 75 (2) ГОСТ 10007-82	Стекловолокно, пропитанное фенольно-формальдегидной смолой. Перерабатывается методом прессования	Электротехнические и другие детали арматуры

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
27. Массы прессовочные фенольные	13-010-62 <sup>x</sup> 33-340-61 <sup>x</sup> 33-340-65 <sup>x</sup> 32-330-02 03-010-02 У1-301-07	ГОСТ 5689-79 <sup>79</sup>	Порошок. Марка У1-301-07 - волокнистая масса. Перерабатываются методом компрессионного литьевого прессования	Электротехнические и теплоизоляционные детали, а также детали конструкционного назначения
28. Текстолит конструкционный	ПТК	ГОСТ 5-78 <sup>78</sup>	Листы размером не менее 450x600 мм, толщиной от 2,2 до 70 мм. Перерабатываются методом механической обработки на металлорежущих станках	Теплоизоляционные и другие детали арматуры

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
29. Текстолит электротехнический	—	② ГОСТ 2910-67 <sup>74</sup> ③ ГОСТ 2910-67 <sup>74</sup>	Листы размером не менее 450x600 мм, толщиной от 0,5 до 50,0 мм. Перерабатываются методом механической обработки на металлорезущих станках	Детали электротехнического назначения
30. Стеклотекстолит конструкционный	КАСТ КАСТ-В	① ГОСТ 10292-62 <sup>74</sup>	Листы толщиной от 0,5 до 35,0 мм, шириной от 600 до 1200 мм, длиной 2400 мм. Перерабатываются методом механической обработки на металлорезущих станках	

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
31. Стекло органическое конструкционное*	СОЛ СТ-1 2-55	ГОСТ 15809-70	Листы прямоугольной формы толщиной от 400 до 1400 мм, длиной от 500 до 1600 мм, толщиной от 0,8 до 24 мм. Перерабатываются методом механической обработки на металло режущих станках	Изготовление прозрачных деталей (шкал, смотровых стекол и др.)
32. Смола карбонатная "Дифлон" *	—	2 ТУ 6-05-1668-74 <sup>80</sup>	Гранулы. Перерабатывается методом литья под давлением	Заготовки, уплотнительные детали и детали электротехнического назначения

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
33. Заготовки из поликарбонатной смолы "Дифлон"*	—	ОСТ В6-05-5022-74	Заготовки различных размеров. Перерабатываются методом механической обработки	Уплотнения в затворе и другие детали арматуры
34. Пентапласт	А-2 БГ-1	① ТУ 6-05-1422-74	Порошок, гранулы. Перерабатывается методом напыления и литья под давлением	Антикоррозионные покрытия деталей арматуры, корпусные и другие детали арматуры
35. Пентапласт для футерования	Марка 1 Марка 2	② ТУ 6-05-1422-74 ТУ 6-05-05-5-74	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Футеровка, корпусные и другие детали арматуры

## Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается Метод переработки	Рекомендуемая область применения
36. Сополимер формальдегида с диоксоланом (СФД)	A B	① ТУ 6-05-1543-72 <sup>7987</sup> ②	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Различные детали арматуры (мановики, штоки, резьбовые пары и т.д.)
37. Полиамид 610 литьевой	—	① ГОСТ 10589-69 <sup>73</sup>	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Антифрикционные и другие детали арматуры
38. Капролон В <sup>x</sup>	—	① ТУ 6-05-988-73 <sup>78 83</sup> ②	Заготовки различных размеров. Перерабатываются методом механической обработки на металлорежущих станках	Антифрикционные, уплотнительные и другие детали арматуры

## Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
39. Полистирол ударопрочный	УПС-1104	① ГОСТ 6-05-406-75 ② ТУ 6-05-1604-72	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Светотехнические детали арматуры
40. Пластик АБС	АБС-4	③ ТУ 6-05-1587-74 84	Гранулы. Перерабатываются методом литья под давлением	Корпусные, антифрикционные детали арматуры
41. Трубы электроизоляционные из поливинилхлоридного пластика	-	④ ГОСТ 19034-79 <sup>82</sup>		Для защиты и электроизоляции кабельных проводов

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
42. Металлофторопластовая лента для подшипников скольжения ткацких станков	—	① ТУ 27-01-01-1-74 <sup>75</sup>	Лента толщиной от 1,10 до 2,60 мм, шириной от 75 до 100 мм, длиной от 500 до 2000 мм. Перерабатывается методом вырубки с последующей гибкой и колебровкой	Втулки для подшипников скольжения
43. Бутакрил технический	—	② ТУ 64-2-226-79 <sup>83</sup>	Порошок-жидкость. Перерабатывается методом свободной отливки в форме с последующим отверждением	Вспомогательные работы (изготовление штифтов и т.п.)

Продолжение табл.1

Виды пластических масс	Марка	Стандарт или технические условия	В каком виде выпускается. Метод переработки	Рекомендуемая область применения
44. Прессматериал ГСП*	ГСП-400 ГСП-32	(2) ТУ 6-11-263-77	Стекловолокнистые гранулы размером от 10 до 18 мм. Перерабатываются методом прессования	Электротехнические и другие детали арматуры

Примечание. Знаком \* отмечен материал, стойкий в условиях тропического климата.

Таблица 2

пластических масс

Химические свойства				Электрические свойства	
Удельная ударная вязкость $\sigma_H$ кгс/см <sup>2</sup>	Предел прочности $\sigma$ , кгс/см <sup>2</sup> , не менее			Удельное объемное сопротив- ление $\rho$ , ом см	Электри- ческая прочность $E_{\text{пр}}$ , кВ/м
	при растяжении	при изгибе	при скатии		
100	От 240 до 210	От 110 до 140	120	$1 \cdot 10^{17}$	60
От 50 до 80	От 150 до 200	—	От 250 до 350	—	—
От 70 до 90	От 110 до 200	От 250 до 350	От 110 до 200	—	—
—	120	—	—	—	—
—	90	—	—	—	—
От 45 до 70	От 110 до 170	От 230 до 270	От 210 до 260	—	—
От 10 до 30	От 60 до 100	От 160 до 230	От 210 до 350	—	—
—	130	—	—	—	—

Основные физико-механические свойства

Виды пластических масс	Марка	Температурный предел применения $t, {}^{\circ}\text{C}$	Физико-ме	
			Плотность $\rho, \text{г}/\text{см}^3$	Относительное удлинение $\delta, \%$
1. Фторопласт-4	—	от -250 до +260	от 2,12 до 2,28	350
2. Наполненные композиции на основе фторопласта-4	ФН-3	от -250 до +250	от 2,30 до 2,50	от 180 до 220
	ФН-202		от 2,35 до 2,45	от 180 до 250
	ФГ-3		—	150
	ФГ-10		—	30
	АМИП-15М		от 2,2 до 2,3	от 100 до 170
	АМИП-30М		—	от 10 до 30
	Ф4К20		2,16	120

## Продолжение табл.2

Механические свойства				Электрические свойства	
Удельная ударная вязкость $d_u$ , кг·см/см <sup>2</sup>	Предел прочности $\sigma$ , кгс/см <sup>2</sup> , не менее			Удельное объемное сопротив- ление $\rho$ , ом·см	Электри- ческая прочность $E_{\text{пр}}$ , кВ/мм
	при растяжении	при изгибе	при скатии		
—	170 в продоль- ном на- правлении	—	—	—	—
	60				
125	От 220 до 280	—	—	10 <sup>17</sup>	От 20 до 35
—	120	От 200 до 300		10 <sup>16</sup>	—
125	300	От 330 до 340	—	От 10 <sup>16</sup> до 10 <sup>17</sup>	От 20 до 25
—	240	—		—	—

Виды пластических масс	Марка	Температурный предел применения $t$ , °C	Физико-химические свойства	
			Плотность $\rho$ , г/см³	Относительное удлинение $\delta$ , %
3. Пленка неориентированная вальцованная из фторопласта-4	—	до 250	—	90 в продольном направлении
4. Изделия из отходов фторопласта-4	—			30
5. Фторопласт-4МБ	Б	от -269 до +200	от 2,14 до 2,16	от 280 до 400
6. Пленка из фторопласта-4МБ	—	от -90 до +200	—	—
7. Фторопласт-40	П	от -196 до +200	от 1,65 до 1,70	от 150 до 300
8. Фторопласт-40ЛД	—			100

## Продолжение табл.2

О-механические свойства				Электрические свойства	
Удельная ударная вязкость $\sigma_H$ , кгс/см <sup>2</sup>	Предел прочности $G$ , кгс/см <sup>2</sup> , не менее			Удельное объемное сопротив- ление $\rho$ , ом·см	Электри- ческая прочность $E_{\text{пр.}}$ , кв/мм
	при растяжении	при изгибе	при скатии		
—	330	—	—	От $10^{11}$ до $10^{12}$	10,6
Образцы не раз- рушаются	От 250 до 350	От 350 до 600	От 500 до 600	$10^{17}$	—
От 250 до 300	От 400 до 550	От 550 до 850		От $2 \cdot 10^{11}$ до $4 \cdot 10^{13}$	От 15 до 17
	20				
	—				
	100				
	От 120 до 140				

Виды пластических масс	Марка	Температурный предел применения $t, {}^{\circ}\text{C}$	Физика	
			Плотность $\rho, \text{г}/\text{см}^3$	Относительное удлинение $\delta, \%$
9. Фторопласт-42	ДД	От -60 до +120	От 1,90 до 2,0	410
10. Фторопласт-3М	А	От -195 до +150	2,02	От 200 до 250
11. Фторопласт-2М	А	От -70 до +145	От 1,75 до 1,80	От 300 до 450
12. Фторопластовый уплотнительный материал	ФУМ-В			50
	ФУМ-Ф	От -60 до +150	—	
	ФУМ-О			30
13. Полипропилен	04П10/010 05П10/020	От -5 до +110	От 0,90 до 0,91	600
14. Пластикат поливинилхлоридный прокладочный	ПП-В	От -30 до +70	От 1,20 до 1,26	160
15. Пластикат рецептурный 57-40	—	От -15 до +40	От 1,28 до 1,30	От 160 до 140

## Продолжение табл.2

Механические свойства				Электрические свойства	
Удельная ударная взакость $d_n$ , кгсм/см <sup>2</sup>	Предел прочности $\sigma$ , кгс/см <sup>2</sup> , не менее			Удельное объемное сопротив- ление $R$ , ом см	Электри- ческая прочность $E_{pr}$ , кВ/мм
	при растяжении	при изгибе	при сжатии		
—	В продоль- ном направ- лении 120			—	—
—	В продоль- ном направ- лении 140	—	—		
	150			$1 \cdot 10^{12}$	15
	100			$1 \cdot 10^{10}$	
От 120 до 140	От 600 до 700	От 1000 до 1100	От 800 до 900	$1,5 \cdot 10^{16}$	34,8

Виды пластических масс	Марка	Температурный предел применения $t, {}^{\circ}\text{C}$	Физико-химические свойства	
			[ плотность $\rho, \text{г}/\text{см}^3$	Относительное удлинение $\delta, \%$
16. Пленка поливинилхлоридная пластифицированная техническая	В М-40	От - 30 до + 70		140 200
17. Ленты из поливинилхлоридного пластика	ЛВ-40 ЛВ-50	От - 60 до + 70		
18. Смола поликарбонатная "Дифлон"	—	От -200 до +130	1,20	От 20 до 100

## Продолжение табл.2

Механические свойства				Электрические свойства	
Удельная ударная вязкость $d_H$ , кгс/см <sup>2</sup>	Предел прочности $\sigma$ , кгс/см <sup>2</sup> , не менее			Удельное объемное сопротив- ление $\rho$ , ом·см	Электри- ческая прочность $E_{pr}$ , кВ/мм
	при растяжении	при изгибе	при скатии		
-	125	—	—	$10^{17}$	—
	110				Ст 28 до 36
	100				
От 2,0 до 12,0	От 220 до 300	От 200 до 350	—	—	—
—	—	—	—	—	—
—	В продоль- ном направ- лении 150	—	—	—	—
	От 130 до 150				

Виды пластических масс	Марка	Температурный предел применения $t, {}^{\circ}\text{C}$	Физик	
			Плотность $\rho, \text{ г}/\text{см}^3$	Относительное удлинение $\delta, \%$
19. Полиэтилен низкой плотности (высокого давления)	10702-20	От -60 до +60	0, 918	650
	10302-02			—
	11102-020			600
	18002-030		0, 924	500
	11303-030		0, 918	—
	11402-070		—	—
20. Полиэтилен высокой плотности (низкого давления)	11502-070		0, 951	От 400 до 700
	20306-005		От -60 до +60	От 360 до 700
	20506-007			От 200 до 400
	20606-012			От 200 до 220
	20906-040			—
	21006-075			—
21. Пленка полиэтиленовая	M		В продольном направлении	
	C		450	
			От 100 до 250	

## Продолжение табл.2

Механические свойства				Электрические свойства	
Удельная ударная вязкость $\delta_H$ , кгс/см <sup>2</sup>	Предел прочности $\sigma$ , кгс/см <sup>2</sup> , не менее			Удельное объемное сопротив- ление $\rho$ , ом·см	Электриче- ская прочность $E_{pr}$ , кв/мм
	при растяжении	при изгибе	при скатии		
30,0	800	1200	1300	$10^{12}$	13,0
150,0	5000	2500			
3,5		550			11,0
		500		$1 \cdot 10^{14}$	
		—			15,0
4,5	—	650	—	$5 \cdot 10^{12}$	
6,0	—	700	—	$1 \cdot 10^{11}$	13,0
9,0	—	800	—	$1 \cdot 10^9$	4,0
35,0	От 900 до 1000	От 1600 до 1500	Перпон- дикулляр- но слоем от 2300 до 2500	От $10^{10}$ до $10^{12}$	От 2 до 5

Виды пластических масс	Марка	Температурный предел применения $t, {}^{\circ}\text{C}$	Физико-химические свойства	
			Плотность $\rho, \text{г}/\text{см}^3$	Относительное удлинение $\delta, \%$
22. Материал прессовочный АГ-4	С	От - 60	От 1,70	--
	В	до +200	до 1,90	
23. Массы прессовочные фенольные	13-010-62	От - 40 до +120	1,85	--
	93-340-61	От - 60		
	93-340-65	до +115	1,95	
	92-330-02	От - 50 до +110	1,40	--
	03-010-02	От - 50 до +115	1,40	
	У1-301-07	От - 40 до +110	1,45	
24. Текстолит конструкционный	ПТК	От - 20 до +120	От 1,30 до 1,40	--

## Продолжение табл. 2

Механические свойства				Электрические свойства	
Удельная ударная взлекость $\sigma_h$ , кгс/см <sup>2</sup>	Предел прочности $\sigma$ , кгс/см <sup>2</sup> , не менее			Удельное объемное сопротив- ление $\rho$ , ом·см	Электри- ческая прочность $E_{el}$ , кВ/мм
	при растяжении	при изгибе	при сжатии		
140	380			$1 \cdot 10^{16}$	21
—	300				
	270				
На образцах с надрезом при $t = 20^\circ\text{C}$		От 1000 до 1100	От 1050 до 1150	От $1 \cdot 10^{14}$ до $1 \cdot 10^{15}$	25
6					
От 2,0 до 4,0	От 500 до 600	—		—	—
	От 900 до 950			От $61 \cdot 10^{13}$ до $47 \cdot 10^{14}$	От 20 до 21,3
11,0	250	450		$1 \cdot 10^{16}$	
—	520	—			
1,96	—	69,2			

Виды пластических масс	Марка	Температурный предел применения $t, {}^{\circ}\text{C}$	Физико-и	
			Плотность $\rho, \text{г}/\text{см}^3$	Относительное удлинение $\delta, \%$
28. Пентапласт	—	До 120	1,40	10
29. Пентапласт для футерования	Марка 1	До 150	—	30
	Марка 2			40
30. Сополимер формальдегида с диоксоланом (СФД)	A	До 90	От 1,39 до 1,42	15
	B			
31. Полиамид 610 литьевой	—	От -60 до +70	От 1,09 до 1,11	100
32. Капролон В	—	От -50 до +110	От 1,15 до 1,16	От 6 до 20
33. Полистирол ударопрочный	УПС-1104	От -40 до +60	1,06	30
34. Пластик АБС	АБС-4	До 110	1,05	15
35. Бутакрил технический	—	До 80	—	—

## Продолжение табл.2

Механические свойства				Электрические свойства	
Удельная ударная вязкость $d_H$ , кгс·см/см <sup>2</sup>	Предел прочности $\sigma$ , кгс/см <sup>2</sup> , не менее			Удельное объемное сопротив- ление $\rho$ , ом·см	Электри- ческая прочность $E_{pr}$ , кВ/мм
	при растяжении	при изгибе	при скатии		
25	—	600	100	$10^{12}$	13
50		1500	1300		
—	—	—	3150	—	—

без смазки: для фторопласта-4 - от 0,05 до 0,27;  
 - от 0,05 до 0,18; полиамида 610 - от 0,26 до 0,32;  
 2.

Виды пластических масс	Марка	Температурный предел применения $t, {}^{\circ}\text{C}$	Физико	
			Плотность $\rho, \text{г}/\text{см}^3$	Относительное удлинение $\delta, \%$
36. Прессовочный материал ГСП	ГСП-400	От - 60 до +200	—	—
	ГСП-32			
37. Металлофторопластовая лента для подшипников скольжения ткацких станков	—	От -200 до +280	—	—

П р и м е ч а н и е. Коэффициент трения по стали металлофторопластовой ленты капролона В - от 0,09 до 0,

Таблица 3

## Химическая стойкость основных пластических масс

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	Среда	Концентрация <i>C</i> , %	Температура <i>t</i> , °C	
1. Фторопласт-4	Минеральные и органические кислоты, растворы их солей, растворы щелочей, органические растворители, углеводороды, окислители, агрессивные и нейтральные газы и др.	Любая	200	Стоек
	Расплавленные щелочные металлы и их комплексные соединения с аммиаком, нафталином, пиридином, трехфтористым хлором, элементарным фтором	—	—	Не стоек

## Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	Среда	Концентрация $C, \%$	Температура $t, ^\circ\text{C}$	
2. Фторопласт-4МБ	Концентрированные кислоты, щелочи, органические растворители, окислители	--	150	Стоек
3. Фторопласт-40	Концентрированные кислоты, щелочи, органические растворители, окислители	--	--	
	Расплавленные щелочные металлы, элементарный фтор	--	--	Не стоек

Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	Сре́да	Концентрация $C, \%$	Температура $t, ^\circ\text{C}$	
4. Фторопласт-42	Концентрированные кислоты Щелочи Окислители	—	100	Стоек
	Органические растворители	Ацетон Этилцеллозольв Амилацетат Этилацетат	—	Не стоек

## Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости		
	С р е д а	Концентрация <i>C</i> , %	Температура <i>t</i> , °C			
5, Фторопласт-3М	Кислота	Азотная	Любая	Стойк		
		Соляная				
		Серная				
		Плавиковая				
		Фосфорная				
	Царская водка	—	70			
	Растворы минеральных кислот		До 40			
	Растворы телочьей					
	Окислители	Перекись водо- рода	Любая			
		Хромовая смесь				

## Продолжение табл. 3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	Сре́да	Концентрация <i>C</i> , %	Температура <i>t</i> , °C	
5. Фторопласт-3У	Расплавленные щелочные металлы  Элементарный фтор, жидкий хлор, бензол, толуол, четыреххлористый углерод, метиловый эфир, тетрагидрофуран	Любая	110	Не стоек
6. Фторопласт-2У	Числота	Цинковая  Серная  Соляная  Фосфорная  Плавиковая	98  55  35  85  Любая	До 130  Стойк

## Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости	
	Среда	Концентрация <i>C</i> , %	Температура <i>t</i> , °C		
Фторопласт-2М	Концентрированные щелочи	—	До 130	Стойк	
	Этиловый спирт				
	Этиленгликоль, керосин, бензин				
	Сложные эфиры	—	—	Значительно набухает	
	Кетоны (ацетон)				
7. Полиэтилен низкой плотности (высокого давления)	Кислота	Азотная	10	Стойк	
		Серная	80		
		Соляная	36		
		Фосфорная	98		
	Растворы щелочей		30		
	Этиловый спирт		20		
	Бензол				

## Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости	
	Среда	Концентрация <i>C</i> , %	Температура <i>t</i> , °C		
Полиэтилен низкой плотности (высокого давления)	Ацетон	—	—	Относительно стойк	
	Бензин, четыреххлористый углерод			Не стойк	
8. Полиэтилен высокой плотности (низкого давления)	Кислота	Серная	30	Стойк	
		Соляная	36		
		Фосфорная	—		
		Фтористоводородная			
	Диэтиленгликоль		25		
	Ацетон				
	Этиловый спирт	96			
	Аммиак газообразный и жидкий	—			

## Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	Среда	Концентрация $C, \%$	Температура $t, ^\circ\text{C}$	
Полиэтилен высокой плотности (низкого давления)	Уксусная кислота	—	25	Относительно стойк
	Бензол			
	Ксилол			
	Кислота	Азотная	Св.50	Не стойк
		Фтористоводородная		
	Четыреххлористый углерод		20	
9. Полипропилен	Кислота	Серная	80	Стойк
		Соляная	Конц.	
		Фосфорная	85	
		Фтористоводородная	60	
		Олеиновая	—	
		Лимонная	10	

## Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости	
	С р е д а	Концентрация <i>C</i> , %	Температура <i>t</i> , °C		
Полипротилен	Ацетон	—	22	Стоек	
	Циклогексанон				
	Щелочи	40	60		
	Серная кислота	58			
	Перекись водорода	30			
	Бензоль, толуол	—	100		
10. Винилпласты	Кислота	Азотная	50	40	
			60	20	
	Серная		80	60	
			96	20	
	Соляная		30	60	
			25	40	
	Уксусная		80	20	

## Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	С р е д а	Концентрация <i>C</i> , %	Температура <i>T</i> , °C	
Винипласти	Фосфорная кислота	30	60	Стоек
	Этиленгликоль	--	60	
	этиловый спирт	--	20	
	Ацетон водный			
	Смесь бензин, толуол (80;20)			Не стоек
	Дихлорэтан	—	20	
	Ксилол			
	Метилмэтакрилат			
	Циклогексанон			

## Продолжение табл. 3

ОСТ 26-07-1374-76 Стр. 43

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	Среда	Концентрация <i>c</i> , %	Температура <i>t</i> , °C	
11. Текстолит	Кислота	Серная	60	20
		Соляная	30	100
			37	
		Фосфорная	40	
		Хромовая	10	20
		Уксусная	50	
		Жавелевая	87	60
		Молочная	100	20
	Бензин	Лимонная	59	60
		Бензин		80
				100
	Керосин			100
	Толуол			80
	Ацетон			
	Этиловый спирт			

Стэк

## Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	Среда	Концентрация <i>C</i> , %	Температура <i>t</i> , °C	
Текстолит	Растворы щелочей	40	20	Нестоек
	Скипидар	—		
	Минеральные масла	—	—	
12. Стекло органическое конструкционное	Слабые растворы минеральных кислот	—	20	Стойк
	Растворы щелочей	40	30	
	Нефть	—	20	
	Бензин	—	60	
	Глицерин	—	20	Нестоек
	Бензол	—	—	
	Ацетон	—	—	

## Продолжение табл.3

ОСТ 26-07-1 /374-76 Стр. 45

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров				Оценка химической стойкости
	Среда		Концентрация <i>C</i> , %	Температура <i>t</i> , °C	
13. Поликарбонат	Кислота	Азотная	10	100	Стоек
			50	23	
		Соляная	37	100	
		Серная	70	23	
		Фосфорная	50	100	
		Уксусная	60	100	
	Растворы солей минеральных кислот		Любая	23	
	Кислота	Азотная			
		Серная			
	Растворы цеолочей		Конц.	23	Не стоек
	Ацетон, толуол, стирол, бензол		—		

## Продолжение табл.3

Видъ пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	С р е д а	Концентрация <i>C</i> , %	Температура <i>t</i> , °C	
14. Тентапласт	Кислота	Азотная	50	25
			30	65
		Серная	10	105
			96	65
		Плавиковая	60	120
			100	25
			60	105
		Соляная	30	120
		Уксусная	50	120
		Муравьиная	Любая	105
	Растворы солей минеральных кислот			Стоек
	Растворы щелочей			—
				120

Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	Среда	Концентрация <i>C</i> , %	Температура <i>t</i> , °C	
Пентапласт	Спирты	—	120	Стоек
	Сероуглерод		105	
	Альдегиды, кетоны, простые и сложные эфиры		25	
			65	
	Кислота	Азотная	Динамическая олеум	Не стоек
		Серная		
		Хлорсульфоновая		
15. Сополимер формальдегида с дикапролаконом (СФД)	Растворы щелочей	Конц.	100	Стоек
	Органические растворители	—	60	
	Растворы солей	—	100	Не стоек
	Минеральные кислоты	Пробая	—	

## Продолжение табл.3

ОСТ 26-07-1374-76

Стр. 48

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	Среда	Концентрация <i>C</i> , %	Температура <i>t</i> , °C	
16. Полиамиды	Слабые растворы щелочей	10	40	Стойки
	Геросин			
	Бензол			
	Бензин			
	Ацетон			
	Минеральные масла			
	Минеральные кислоты	Любая	20	Не стойки
17. Полистирол	Кислота	Аасотная	40	20
		Соляная	37	60
		Серная	40	60
			75	20
	Растворы щелочей		50	20
				Стоек

## Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	С р е д а	Концентрация С, %	Температура t, °C	
Полистирол	Перекись водорода	40	20	Стоек
	Этиловый спирт	—		
	Глицерин	—		
	Ацетон, бензол, толуол	—	20	Не стоек
8. Пластики АБС	Кислота	Серная	20	Стойки
		Цавелевая		
	Щелочи			
	Этиловый спирт			
	Глицерин			

Продолжение табл.3

Виды пластических масс	Характеристика рабочих параметров			Оценка химической стойкости
	С р е д а	Концентрация C, %	Температура $t, {}^{\circ}\text{C}$	
Пластики АБС	Этилацетат	—	23	Не стоек
	Толуол			