

УДК 621.643.4-433

Группа Г-18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н ДАРТ

ПАЗЫ Т-ОБРАЗНЫЕ В ДЕТАЛЯХ
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ НА
ДАВЛЕНИЕ Рр до 20 Мпа
(200 кгс/см²)
РАЗМЕРЫ

ОСТ 26-07-2001-78
Взамен
ОСТ 26-07-265-70

② ОКСТУ 3700.0071

Приказом организации п/я А-3398 от "18" января 1978г.

11 ② срок действия установлен с 01.01.1979 г.

① Срок действия продлен до 01.01.1984 г.
Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

I. Настоящий стандарт распространяется на пазы Т-образные обработанные, применяемые в деталях трубопроводной арматуры на давление Рр до 20 Мпа (200 кгс/см²), и устанавливает их размеры.

Стандарт не распространяется на Т-образные пазы по ГОСТ 1574-75.

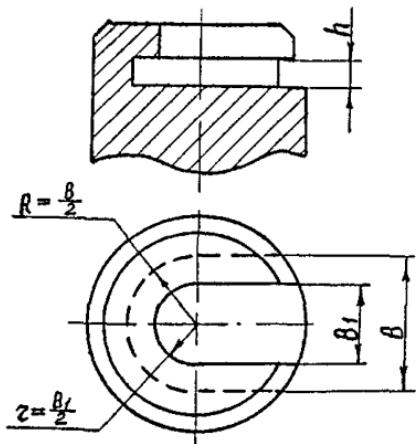
Стандарт предназначен для применения при новом проектировании и модернизации изделий.

Издание официальное

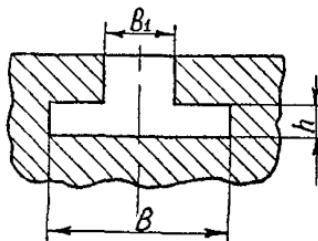
Чертежатка воспрещена
ГР 8065222 от 13.03.78

2. Размеры Т-образных пазов типов I (глухих) и II (сквозных) должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Тип I



Тип II



Продолжение

B	h	B ₁	Применяемость по предприятиям		
			B	h	B ₁
I2	6	8			
I4	I2	10			
I6	6	10			
I8	I4	I2			
20	6	I2			
	8	I4			
	I8	I6			

B	h	B ₁	Применяемость по предприятиям		
			B	h	B ₁
		8	I4		
23		20	I6		
		18	I8		
25	8	I6			
	I8	I8			
	24	20			

Продолжение
мм

B	h	B ₁	Применимость по предприятиям		
			B	h	B ₁
28	I2	16			
		20			
30		22			
		25			
	I2	20			
36		22			
		26			
		28			
		30			
	I6	26			
40		30			
		32			
		36			
48	21	26			

Продолжение
мм

B	h	B ₁	Применимость по предприятиям		
			B	h	B ₁
		I4	36		
		20	40		
53		28			
		36	45		
		22	38		
60		25	40		
		33	45		
		50			
65	25	32			
	I8	42			
70		32	53		
		75	45		
		85			
		36	48		
		90			
		95	50		

Размер B₁ - рекомендуемый(2) 3. Предельные отклонения размеров B - по A_7 ; $H14$
 B_1 и h - по A_5 , $H12$

4. Шероховатость поверхностей Т-образных пазов должна соответствовать требованиям конструкторской документации.

5. В технически обоснованных случаях, по согласованию с головной организацией, Т-образные пазы допускается изготавливать:

- других конструкций;
- с частичной механической обработкой;

- с другими предельными отклонениями.