

## ТИПОВЫЕ ПРОЕКТНЫЕ РЕШЕНИЯ

411-7-0145.87

УЗЕЛ РАЗДЕЛКИ ДРОВЯНОГО  
ДОЛГОТЯ НИЖНЕГО СКЛАДА  
МОЩНОСТЬЮ 50 тыс.м<sup>3</sup> ДРЕВЕСИНЫ  
В ГОД

## Альбом II

## НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

[illegible]

44-1-0146-87

# АЛБОМ II

## СОСТАВ ПРОЕКТА

АЛЬБОМ III - С М Е Т Ы.

УТВЕРЖДЕН  
Гослесхозом СССР  
протокол №14 от 27.06 1987г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
"Союзгипролесхозом"  
приказ №46 от 14.12 1987г.

Зам. ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР  
ИНСТИТУТА *В.М. НАГАЕВ*  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *М.В. ЖЕРДЕВ*

|         |  |  |  |  |          |  |
|---------|--|--|--|--|----------|--|
|         |  |  |  |  | THURSDAY |  |
|         |  |  |  |  |          |  |
|         |  |  |  |  |          |  |
|         |  |  |  |  |          |  |
|         |  |  |  |  |          |  |
| LINE 12 |  |  |  |  |          |  |

# СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА ТП411-104687

2

| НАИМЕНОВАНИЕ                                  | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | СТР. | НАИМЕНОВАНИЕ                                                    | ОБОЗНАЧЕНИЕ      | СТР. |
|-----------------------------------------------|------------------|------|-----------------------------------------------------------------|------------------|------|
| Станина                                       | Н017.01.01.000   | 3    | Ограждение. Сборочный чертёж                                    | Н017.05.02.000СБ | 28   |
| Рамы привода Лист 1                           | Н017.01.02.000   | 3    | Ограждение                                                      | Н017.05.02.001   | 28   |
| Лист 2                                        | Н017.01.02.000   | 3    | Стойка                                                          | Н017.05.02.002   | 28   |
| Рамы Лист 1                                   | Н017.01.03.000   | 3    | Ролик. Сборочный чертёж                                         | Н017.05.03.000СБ | 29   |
| Станина. Сборочный чертёж                     | Н017.01.01.000СБ | 4    | Крышка                                                          | Н017.05.03.001   | 29   |
| Рамы привода. Сборочный чертёж                | Н017.01.02.000СБ | 5    | Колесо                                                          | Н017.05.03.002   | 29   |
| Стойка                                        | Н017.01.02.014   | 6    | Каток. Сборочный чертёж                                         | Н017.05.03.100СБ | 30   |
| Стойка                                        | Н017.01.02.004   | 6    | Крышка                                                          | Н017.05.03.003   | 31   |
| Ребро                                         | Н017.01.02.008   | 6    | Корпус                                                          | Н017.05.03.004   | 31   |
| Рамы Лист 2                                   | Н017.01.03.000   | 6    | Ребро                                                           | Н017.05.03.105   | 32   |
| Рамы. Сборочный чертёж                        | Н017.01.03.000СБ | 7    | Диск                                                            | Н017.05.03.102   | 32   |
| Косынка                                       | Н017.03.02.001   | 7    | Труба                                                           | Н017.05.03.103   | 32   |
| Опора                                         | Н017.01.01.004   | 7    | Ось                                                             | Н017.05.03.101   | 32   |
| Опора                                         | Н017.01.02.013   | 8    | Рамы. Сборочный чертёж                                          | Н017.05.04.000СБ | 33   |
| Стойка                                        | Н017.04.00.002   | 8    | Рамы                                                            | Н017.05.04.000   | 34   |
| Наклонная плоскость. Сборочный чертёж. Лист 2 | Н017.04.03.000СБ | 8    | Косынка                                                         | Н017.05.04.001   | 34   |
| Станина                                       | Н017.02.01.000   | 9    | Раскос                                                          | Н017.05.04.003   | 34   |
| Станина                                       | Н017.02.02.000   | 9    | Стойка                                                          | Н017.05.04.002   | 34   |
| Стол роликовый Лист 1                         | Н017.05.00.000   | 9    | Звездочка                                                       | Н017.05.03.005   | 35   |
| Лист 2                                        | Н017.05.00.000   | 9    | Диск                                                            | Н017.05.03.104   | 35   |
| Станина. Сборочный чертёж                     | Н017.02.01.000СБ | 10   | Ухо                                                             | Н017.05.01.004   | 35   |
| Станина. Сборочный чертёж                     | Н017.02.02.000СБ | 11   | Обработчик качалки СКД-1.5 Лист 1                               | Н017.06.00.000   | 36   |
| Рамы привода Лист 1                           | Н017.02.03.000   | 12   | Лист 2                                                          | Н017.06.00.000   | 36   |
| Лист 2                                        | Н017.02.03.000   | 12   | Лист 3                                                          | Н017.06.00.000   | 36   |
| Рамы Лист 1                                   | Н017.02.04.000   | 12   | Лист 4                                                          | Н017.06.00.000   | 36   |
| Лист 2                                        | Н017.02.04.000   | 12   | Обработчик качалки СКД-1.5. Сборочный чертёж Лист 1             | Н017.06.00.000СБ | 37   |
| Рамы привода. Сборочный чертёж                | Н017.02.03.000СБ | 13   | Лист 2                                                          | Н017.06.00.000СБ | 38   |
| Рамы. Сборочный чертёж                        | Н017.02.04.000СБ | 14   | Лист 3                                                          | Н017.06.00.000СБ | 39   |
| Стойка                                        | Н017.02.03.001   | 14   | Обработчик качалки СКД-1.5. Схема гидравлическая принципиальная | Н017.06.02.000ГЗ | 40   |
| Связь                                         | Н017.02.03.002   | 14   | Кронштейн                                                       | Н017.06.01.003   | 40   |
| Наклонная плоскость Лист 1                    | Н017.04.00.000   | 15   | Косынка                                                         | Н017.06.01.005   | 40   |
| Лист 2                                        | Н017.04.00.000   | 15   | Качалка                                                         | Н017.06.02.000   | 41   |
| Лист 3                                        | Н017.04.00.000   | 15   | Упор                                                            | Н017.06.04.000   | 41   |
| Рамы привода                                  | Н017.03.01.000   | 15   | Кронштейн                                                       | Н017.06.05.000   | 41   |
| Рамы привода. Сборочный чертёж                | Н017.03.01.000СБ | 16   | Рамы Лист 1                                                     | Н017.06.01.000   | 41   |
| Направляющая                                  | Н017.03.02.002   | 16   | Ролик. Сборочный чертёж                                         | Н017.06.03.000СБ | 42   |
| Рамы обводной станции. Сборочный чертёж       | Н017.03.02.000СБ | 17   | Ролик                                                           | Н017.06.03.000   | 42   |
| Рамы обводной станции Лист 1                  | Н017.03.02.000   | 18   | Шпунт                                                           | Н017.06.00.001   | 42   |
| Лист 2                                        | Н017.03.02.000   | 18   | Рамы. Сборочный чертёж                                          | Н017.06.01.000СБ | 43   |
| Обшивка                                       | Н017.03.02.006   | 18   | Качалка. Сборочный чертёж                                       | Н017.06.02.000СБ | 44   |
| Связь                                         | Н017.03.02.009   | 18   | Ребро                                                           | Н017.06.02.006   | 44   |
| Наклонная плоскость. Сборочный чертёж Лист 1  | Н017.04.00.000СБ | 19   | Ребро                                                           | Н017.06.02.004   | 44   |
| Стол роликовый. Сборочный чертёж Лист 1       | Н017.05.00.000СБ | 20   | Плита                                                           | Н017.06.02.001   | 45   |
| Лист 2                                        | Н017.05.00.000СБ | 21   | Ребро                                                           | Н017.06.02.002   | 45   |
| Звездочка                                     | Н017.05.00.001   | 21   | Ухо                                                             | Н017.06.02.003   | 45   |
| Крышка                                        | Н017.05.03.006   | 22   | Бобышка                                                         | Н017.06.01.006   | 45   |
| Кожух                                         | Н017.05.01.002   | 22   | Кронштейн. Сборочный чертёж                                     | Н017.06.05.000СБ | 46   |
| Ось                                           | Н017.05.00.002   | 22   | Косынка                                                         | Н017.06.01.001   | 46   |
| Крышка                                        | Н017.05.00.003   | 22   | Косынка                                                         | Н017.06.01.002   | 46   |
| Звездочка                                     | Н017.05.00.004   | 23   | Упор. Сборочный чертёж                                          | Н017.06.04.000СБ | 47   |
| Втулка                                        | Н017.05.00.005   | 23   | Ребро                                                           | Н017.06.04.001   | 47   |
| Колесо                                        | Н017.05.00.006   | 23   | Ухо                                                             | Н017.06.05.001   | 47   |
| Привод Лист 1                                 | Н017.05.01.000   | 24   | Кронштейн. Сборочный чертёж                                     | Н017.06.06.000СБ | 48   |
| Лист 2                                        | Н017.05.01.000   | 24   | Ребро                                                           | Н017.06.06.001   | 48   |
| Рамы                                          | Н017.05.01.100   | 24   | Стойка                                                          | Н017.06.02.001   | 48   |
| Привод. Сборочный чертёж                      | Н017.05.01.000СБ | 25   | Кронштейн                                                       | Н017.06.06.000   | 49   |
| Шайба                                         | Н017.05.01.003   | 25   | Рамы Лист 2                                                     | Н017.06.01.000   | 49   |
| Балка                                         | Н017.05.01.101   | 25   |                                                                 |                  |      |
| Рамы. Сборочный чертёж                        | Н017.05.01.100СБ | 26   |                                                                 |                  |      |
| Звездочка                                     | Н017.05.01.001   | 26   |                                                                 |                  |      |
| Ограждение                                    | Н017.05.05.001   | 27   |                                                                 |                  |      |
| Ролик Лист 1                                  | Н017.05.03.000   | 27   |                                                                 |                  |      |
| Лист 2                                        | Н017.05.03.000   | 27   |                                                                 |                  |      |
| Каток                                         | Н017.05.03.100   | 27   |                                                                 |                  |      |

Технические решения 411-1-0146.87.

Альбом 1

| Алгоритм II |   |  | Обозначение                 | Наименование                                                   | Кол.             | Примечание |
|-------------|---|--|-----------------------------|----------------------------------------------------------------|------------------|------------|
|             |   |  |                             | Документация                                                   |                  |            |
| 42          |   |  | Н017.01.01.000СБ            | Сборочный чертёж                                               |                  |            |
|             |   |  |                             | Детали                                                         |                  |            |
| 64          | 1 |  | Н017.01.01.001              | Балка<br>Б3хБ3х5-Б-ГОСТ8509-86<br>Угелок Ст3пс3-Г-ГОСТ535-79*  | 2                | 33,6кг     |
|             |   |  |                             | Л= 7040 h 14                                                   |                  |            |
| 64          | 2 |  | Н017.01.01.002              | Стойка<br>Б3хБ3х5-Б-ГОСТ8509-86<br>Угелок Ст3пс3-Г-ГОСТ535-79* | 12               | 2,9кг      |
|             |   |  |                             | Л= 630 h 14                                                    |                  |            |
| 64          | 3 |  | Н017.01.01.003              | Связь<br>Б3хБ3х5-Б-ГОСТ8509-86<br>Угелок Ст3пс3-Г-ГОСТ535-79*  | 6                | 3,71кг     |
|             |   |  |                             | Л= 780 h 14                                                    |                  |            |
| 44          | 4 |  | Н017.01.01.004              | Опора                                                          | 6                |            |
|             | 5 |  | -02                         | Опора                                                          | 6                |            |
| 64          | 6 |  | Н017.01.01.006              | Связь<br>Б3хБ3х5-Б-ГОСТ8509-86<br>Угелок Ст3пс3-Г-ГОСТ535-79*  | 3                | 3,6кг      |
|             |   |  |                             | Л= 760 h 14                                                    |                  |            |
| 64          | 7 |  | Н017.01.01.007              | Связь<br>Б3хБ3х5-Б-ГОСТ8509-86<br>Угелок Ст3пс3-Г-ГОСТ535-79*  | 1                | 4кг        |
|             |   |  |                             | Л= 800 h 14                                                    |                  |            |
|             |   |  | 4Н-1-0146.87 Н017.01.01.000 |                                                                |                  |            |
|             |   |  | Станина                     |                                                                | Лист Лист Листов |            |
|             |   |  |                             |                                                                | 1                |            |
|             |   |  |                             |                                                                | СНЗГИПРОЛЕСХОЗ   |            |
|             |   |  |                             |                                                                | Формат А4        |            |

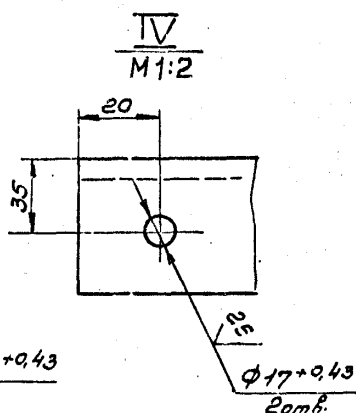
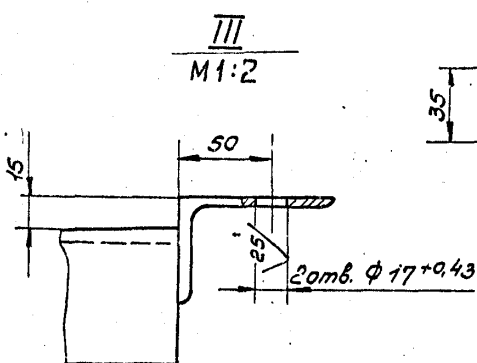
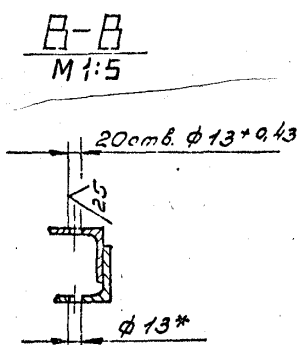
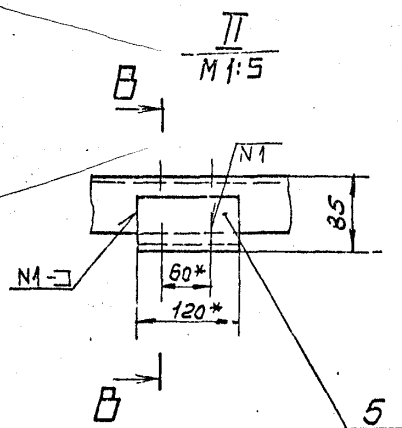
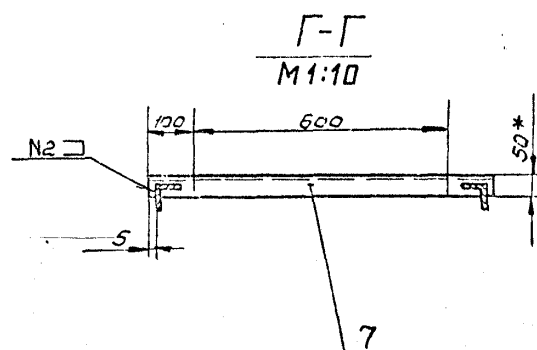
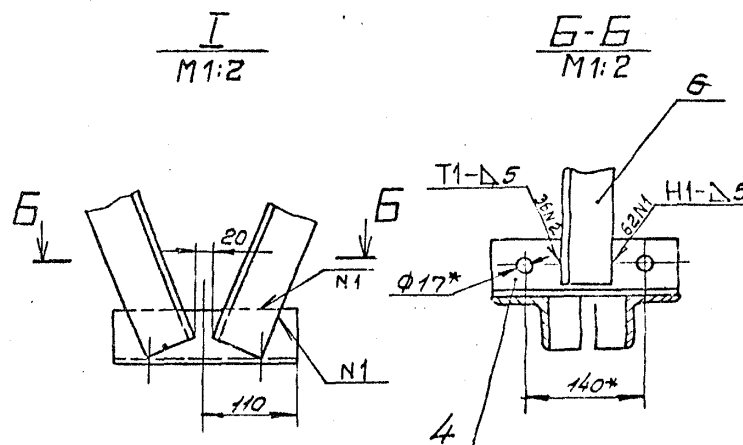
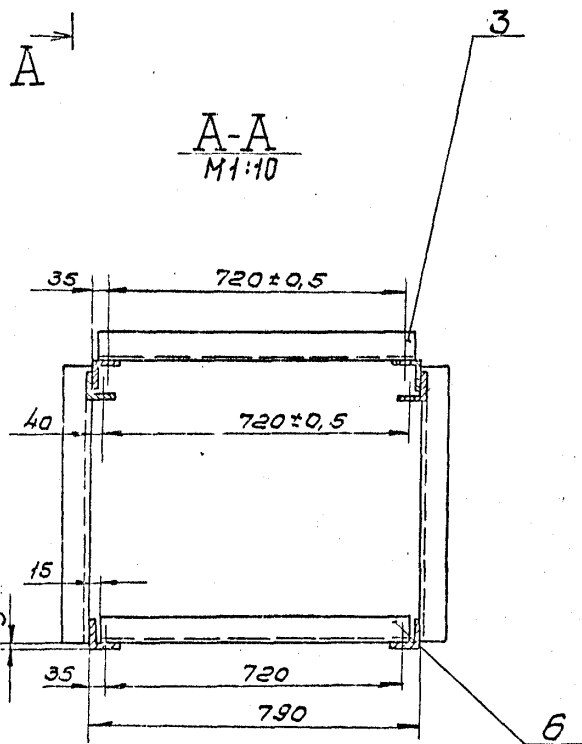
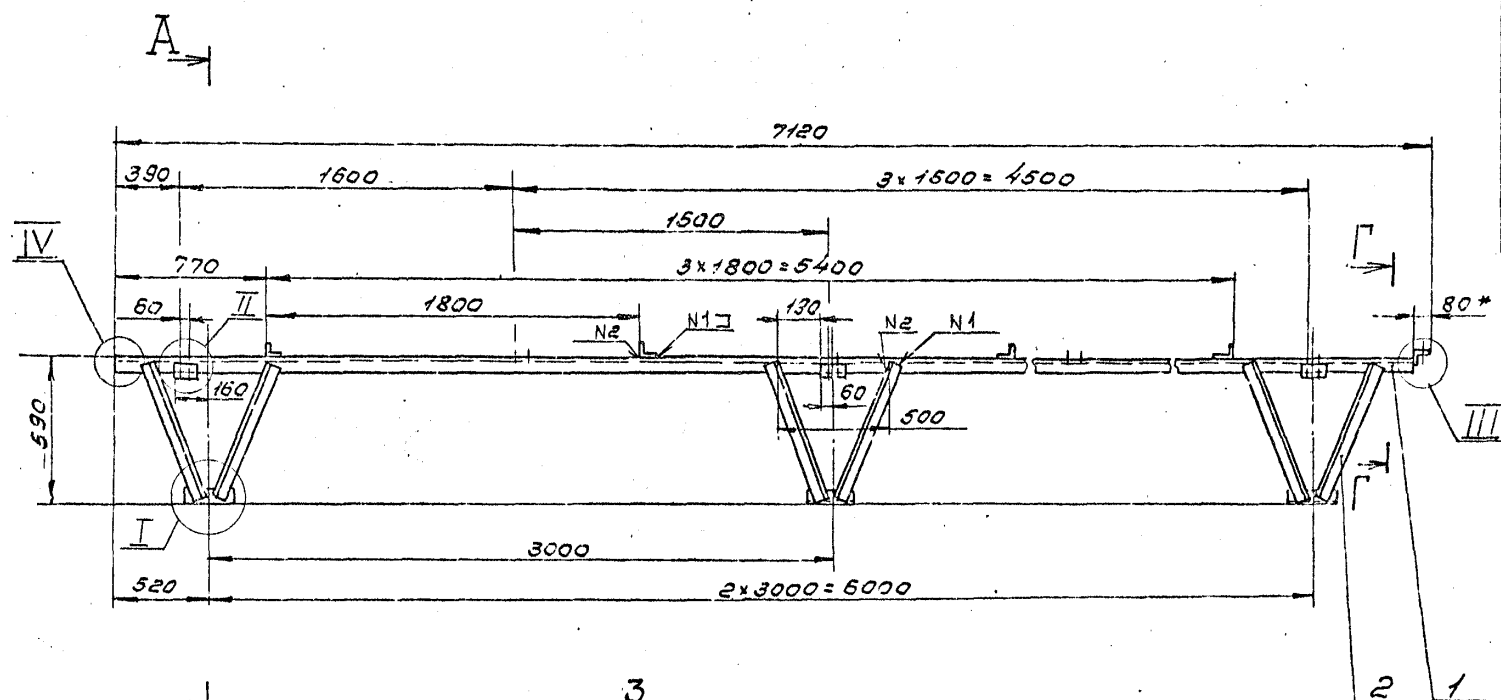
| Алгоритм II |   |  | Обозначение      | Наименование                                                  | Кол. | Примечание |
|-------------|---|--|------------------|---------------------------------------------------------------|------|------------|
|             |   |  |                  | Документация                                                  |      |            |
| 42          |   |  | Н017.01.02.000СБ | Сборочный чертёж                                              |      |            |
|             |   |  |                  | Детали                                                        |      |            |
| 64          | 1 |  | Н017.01.02.001   | Опора<br>Б3хБ3х5-Б-ГОСТ8509-86<br>Угелок Ст3пс3-Г-ГОСТ535-79* | 2    | 1,4кг      |
|             |   |  |                  | Л=300 h 14                                                    |      |            |
| 64          | 2 |  | Н017.01.02.002   | Опора<br>Швеллер 10ГОСТ8240-72*<br>Ст3пс3-Г-ГОСТ535-79*       | 4    | 10,3кг     |
|             |   |  |                  | Л=1200 h 14                                                   |      |            |
| 64          | 3 |  | Н017.01.02.003   | Опора<br>Швеллер 12ГОСТ8240-72*<br>Ст3пс3-Г-ГОСТ535-79*       | 2    | 3,2кг      |
|             |   |  |                  | Л=350 h 14                                                    |      |            |
| 44          | 4 |  | Н017.01.02.004   | Ребро                                                         | 4    |            |
| 64          | 5 |  | Н017.01.02.005   | Связь<br>Б3хБ3х5-Б-ГОСТ8509-86<br>Угелок Ст3пс3-Г-ГОСТ535-79* | 2    | 7,2кг      |
|             |   |  |                  | Л=1470 h 14                                                   |      |            |
| 64          | 6 |  | Н017.01.02.006   | Связь<br>Б3хБ3х5-Б-ГОСТ8509-86<br>Угелок Ст3пс3-Г-ГОСТ535-79* | 1    | 5,3кг      |
|             |   |  |                  | Л=1120 h 14                                                   |      |            |
|             |   |  | ТПР 4Н-1-0146.87 | Н017.01.02.000                                                |      |            |
|             |   |  | Рама привода     | СНЗГИПРОЛЕСХОЗ                                                |      |            |
|             |   |  | Формат А4        |                                                               |      |            |

| Алгоритм II |   |                | Обозначение                                                                | Наименование     | Кол   | Примечание |
|-------------|---|----------------|----------------------------------------------------------------------------|------------------|-------|------------|
|             |   |                |                                                                            | Документация     |       |            |
| 42          |   |                | Н017.01.03.000СБ                                                           | Сборочный чертёж |       |            |
|             |   |                |                                                                            | Детали           |       |            |
| 64          | 1 | Н017.01.03.001 | Стойка<br>Угелок 63х63х5-Б-ГОСТ8509-86<br>Ст3пс3-Г-ГОСТ535-79*             | 2                | 2,9кг |            |
|             |   |                | Л=605 h 14                                                                 |                  |       |            |
| 64          | 2 | Н017.01.03.002 | Опора<br>Угелок 75х50х5-Б-ГОСТ8509-86<br>Ст3пс3-Г-ГОСТ535-79*              | 1                | 3,4кг |            |
|             |   |                | Л=740 h 14                                                                 |                  |       |            |
| 64          | 3 | Н017.01.03.003 | Связь<br>Угелок 63х63х5-Б-ГОСТ8509-86<br>Ст3пс3-Г-ГОСТ535-79*              | 2                | 6,2кг |            |
|             |   |                | Л=1260 h 14                                                                |                  |       |            |
| 64          | 4 | Н017.01.03.004 | Опора<br>Швеллер 10ГОСТ8240-72*<br>Ст3пс3-Г-ГОСТ535-79*                    | 2                | 12кг  |            |
|             |   |                | Л=1400 h 14                                                                |                  |       |            |
| 64          | 5 | Н017.01.03.004 | Платик<br>Лист Б-ПН-8ГОСТ19903-74*<br>Ст3пс Гост 14637-79<br>(90х100) h 14 | 4                | 0,6кг |            |
|             |   |                | ТПР 4Н-1-0146.87                                                           | Н017.01.03.000   |       |            |
|             |   |                | Рама                                                                       | СНЗГИПРОЛЕСХОЗ   |       |            |
|             |   |                | Формат А4                                                                  |                  |       |            |

| Алгоритм II |    |  | Обозначение    | Наименование                                                                   | Кол. | Примечание |
|-------------|----|--|----------------|--------------------------------------------------------------------------------|------|------------|
| 64          | 7  |  | Н017.01.02.007 | Платик<br>Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74*<br>Лист Ст3пс ГОСТ 14637-79<br>(165x200) h 14 | 1    | 2,6 кг     |
| 44          | 8  |  | Н017.01.02.008 | Косынка                                                                        | 20   |            |
|             | 9  |  | -01            | Косынка                                                                        | 1    |            |
| 64          | 10 |  | Н017.01.02.009 | Платик<br>Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74*<br>Лист Ст3пс ГОСТ 14637-79<br>(90x120) h 14   | 8    | 0,7 кг     |
| 64          | 11 |  | Н017.01.02.011 | Связь<br>Б3хБ3х5-Б-ГОСТ 8509-86<br>Угелок Ст3пс3-Г-ГОСТ 535-79*<br>L=420 h 14  | 1    | 1,3 кг     |
| 64          | 12 |  | Н017.01.02.012 | Опора<br>Швеллер 10 ГОСТ 8240-72*<br>Ст3пс2-Г-ГОСТ 535-79*<br>L=420 h 14       | 2    | 3,4 кг     |
| 44          | 13 |  | Н017.01.02.013 | Стойка                                                                         | 6    |            |
| 44          | 14 |  | Н017.01.02.014 | Стойка                                                                         | 4    |            |
| 64          | 15 |  | Н017.01.02.015 | Связь<br>Б3хБ3х5-Б-ГОСТ 8509-86<br>Угелок Ст3пс3-Г-ГОСТ 535-79*<br>L=340 h 14  | 1    | 1,4 кг     |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |
|             |    |  |                |                                                                                |      |            |

Албон II

1:17.01.01.000.05



- 1.\* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1714}{2}$
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 64-50
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76, III СЗ.
6. Отверстия от покрытия предохранить.

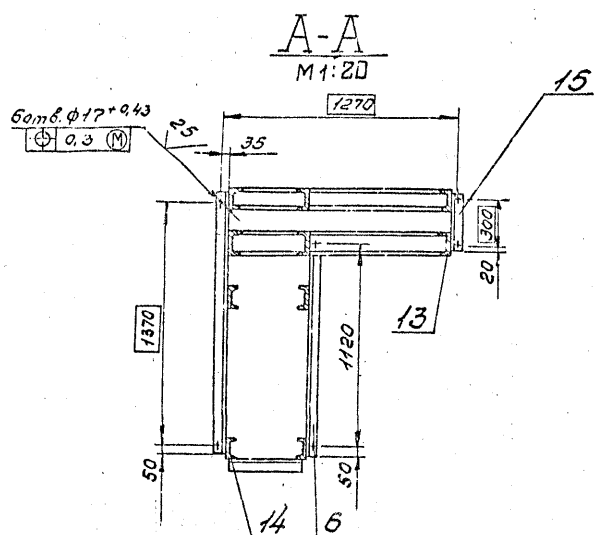
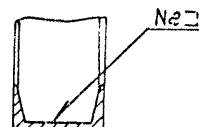
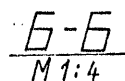
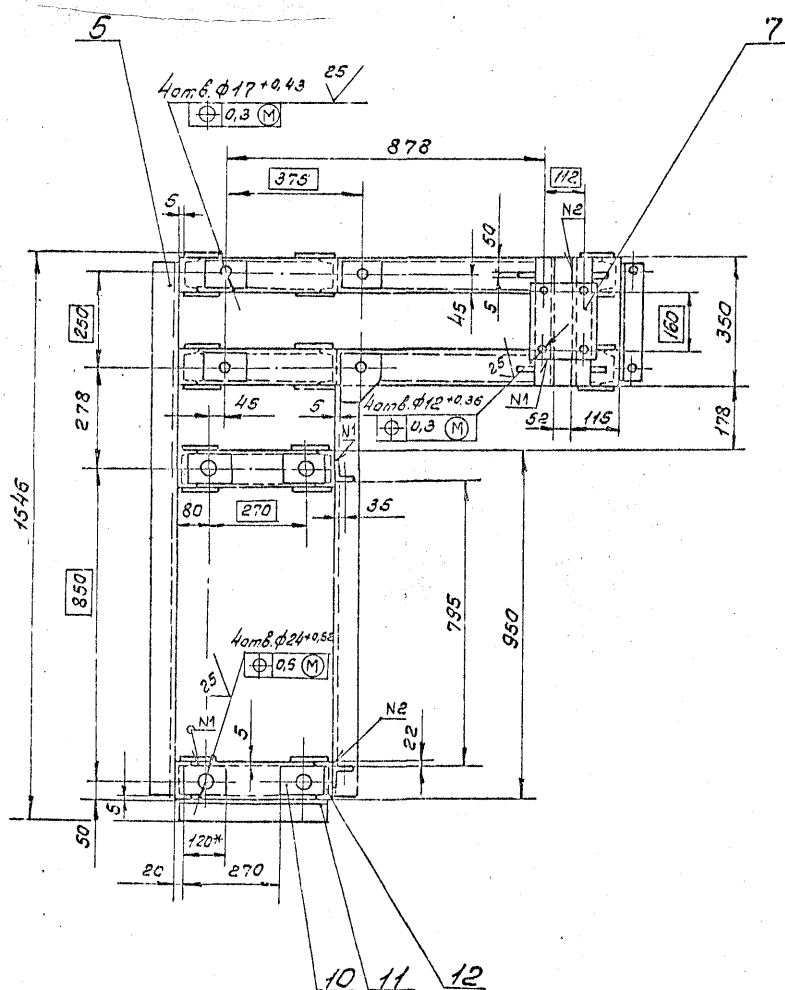
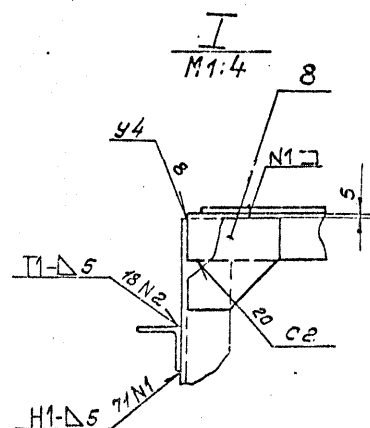
|                                       |         |         |       |      |          |
|---------------------------------------|---------|---------|-------|------|----------|
| Т.П.Р.411-1.0146.87 НО17.01.01.000.05 |         |         |       |      |          |
| Изм.                                  | Лист    | Исполн. | Подп. | Дата | Страница |
| Разраб.                               | Куликов | Иль     |       |      | 145      |
| Пров.                                 | Смирнов | СМ      |       |      | 1:20     |
| Рук.пр.                               | Смирнов | СМ      |       |      |          |
| Исполн.                               | Смирнов | СМ      |       |      |          |
| Утв.                                  | Смирнов | СМ      |       |      |          |

Копировал Смирнов

Форм.

Технические проектные решения

Исполн. Подп. Дата

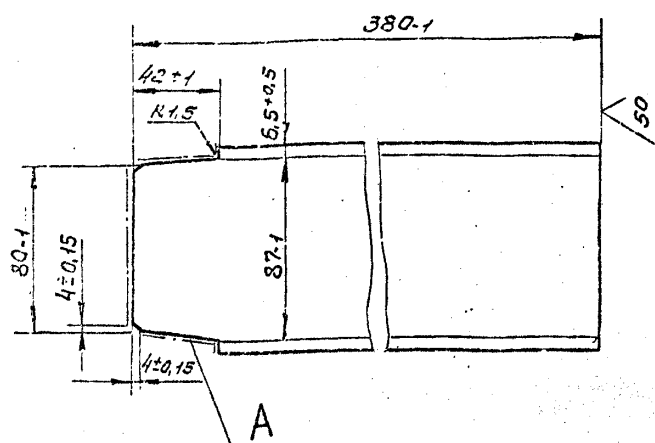


1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT_2}{2}$ .
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6,4-50/.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82,  
эпоксид ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76\*, III Св.
6. Отверстия от покрытия предохранить.

[illegible]

✓(✓)

40550m II



Шероховатость поверхности А-50/

ТНР 411-1-0146.87

HO17.01.02.014

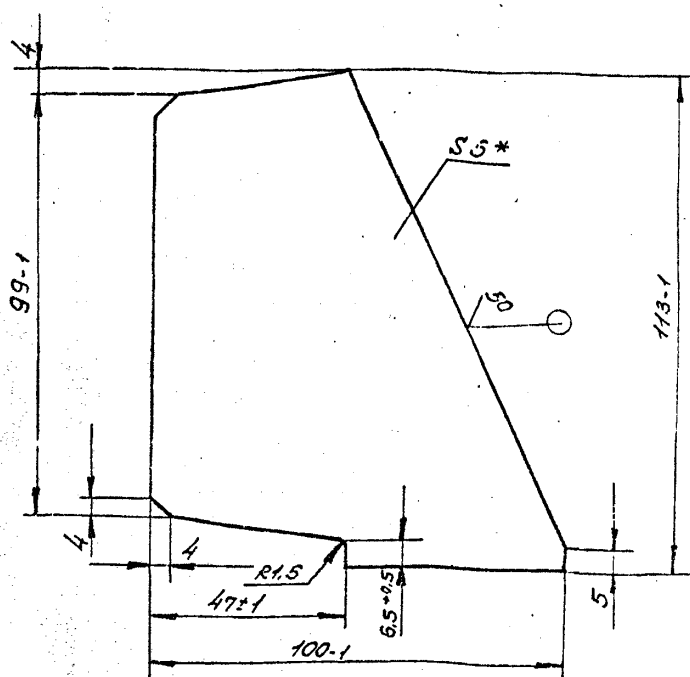
[illegible]

Копирован Документ

Формат: А4

✓✓

Agostoni



\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{1714}{5}$ .

ТДР 411-1-014687

HO120102004

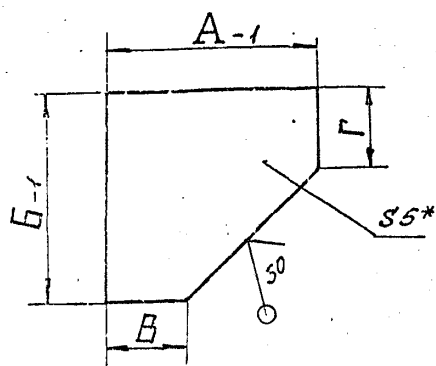
|            |              |        |      |                                                        |                  |        |         |
|------------|--------------|--------|------|--------------------------------------------------------|------------------|--------|---------|
|            |              |        |      | Стелла                                                 | Лист             | Масса  | Трестов |
| Взм. лист  | № докум.     | Подп.  | Дата |                                                        |                  |        |         |
| Разреш     | Б.У.М.И.У.М. | И.И.И. |      |                                                        |                  | 0,3    | 1,1     |
| Прод.      | Продов       | И.И.И. |      |                                                        |                  |        |         |
| Рук. эр    | Продов       | И.И.И. |      |                                                        | Лист             | Листов | 1       |
| Рис. сент  | Стреловид    | И.И.И. |      |                                                        |                  |        |         |
| У.К.И.И.И. | Стреловид    | И.И.И. |      | 6-НН-5-ГОСТ 19903-74*<br>Лист<br>6-НН-5-ГОСТ 14637-79* | СОЮЗГИПРОЛАБОХОЗ |        |         |
| Умб.       | Стреловид    | И.И.И. |      |                                                        |                  |        |         |

Капурабадхуеру

формат Р4

W

॥ अरुण ॥



| Обозначение    | А   | Б   | В  | Г  | Масса,<br>кг |
|----------------|-----|-----|----|----|--------------|
|                | мм  |     |    |    |              |
| НО17.01.02.008 | 100 | 100 | 40 | 40 | 0,3          |
| -01            | 120 | 155 | 55 | 95 | 0,6          |

1.\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  
 $\pm \frac{1714}{2}$

ТНР 411-1-0146.87

HO1701.02.008

[illegible]

Копирован Фиселес

forms in 14

Албодом II

[illegible]

Копировал Фишер

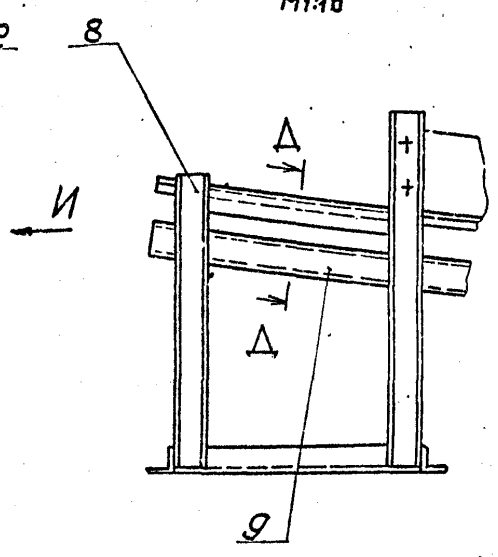
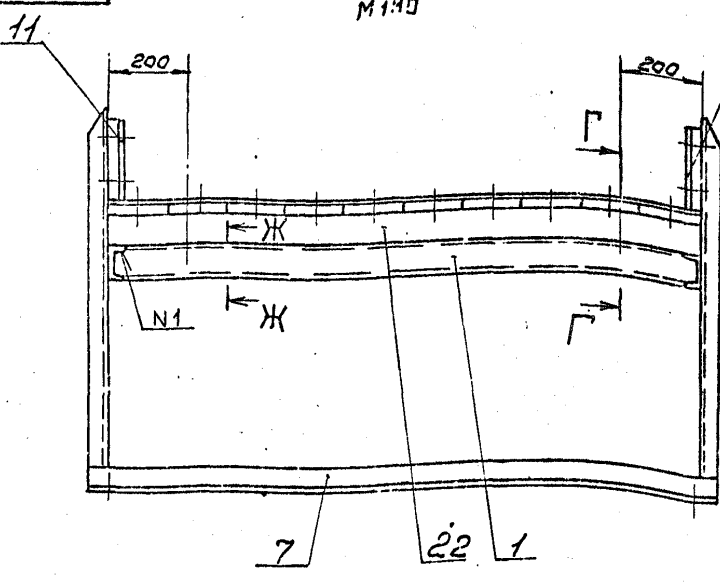
Формат А4



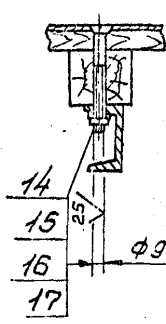
Нормативная ссылка

Вид В  
М 1:10  
Лист 1

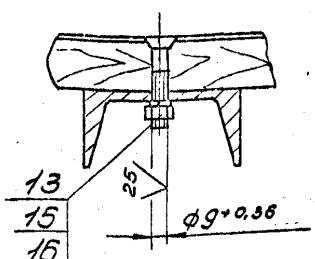
Вид И  
М 1:10



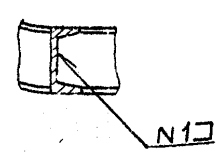
Г-Г  
М 1:5



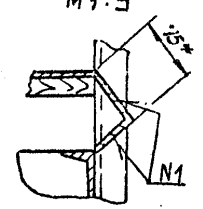
Е-Е  
М 1:2  
Лист 1



Ж-Ж  
М 1:5

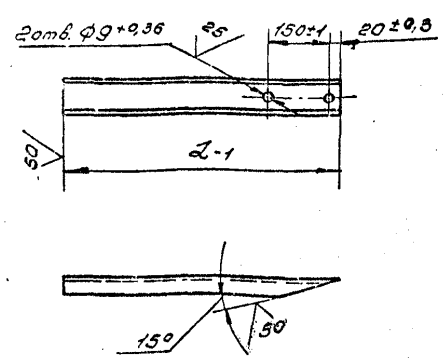


Δ-Δ  
М 1:5



|                       |      |          |       |      |                  |                    |           |
|-----------------------|------|----------|-------|------|------------------|--------------------|-----------|
| Изм.                  | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Тр 411-1-0-46.87 | Нормативная ссылка | Лист      |
|                       |      |          |       |      |                  |                    | 2         |
| Копировал Р. С. С. С. |      |          |       |      |                  |                    | Формат А4 |

Нормативная ссылка



| Обозначение        | Л, мм | Масса кг |
|--------------------|-------|----------|
| Нормативная ссылка | 700   | 4,3      |
| -01                | 845   | 5,8      |
| -02                | 915   | 5,3      |

Тр 411-1-0-46.87 Нормативная ссылка

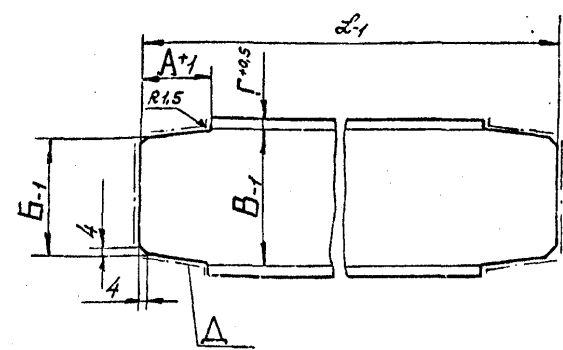
Опора

Швеллер 8 гост 8240-72  
Ст. табл. 1-10

|      |        |         |
|------|--------|---------|
| Лист | Масса  | Масштаб |
|      |        | 1:10    |
| Лист | Листов |         |
|      |        |         |

СООЗГИПРОБСХОЗ

Нормативная ссылка



| Обозначение        | А  | Б  | В  | Г   | Л    | Материал                 | Масса кг |
|--------------------|----|----|----|-----|------|--------------------------|----------|
| Нормативная ссылка | 42 | 80 | 87 | 6,5 | 258  | Швеллер 10 гост 8240-72* | 2,5      |
| -01                | 36 | 60 | 68 | 6   | 1433 | Швеллер 8 гост 8240-72*  | 10,5     |
| -02                | 42 | 80 | 87 | 6,5 | 388  | Швеллер 10 гост 8240-72* | 3,4      |

- 1. Шероховатость поверхности Δ - 50/
- 2. Неукладные предельные отклонения размеров - 1714

Тр 411-1-0-46.87 Нормативная ссылка

Опора

Ст. табл.

|      |        |         |
|------|--------|---------|
| Лист | Масса  | Масштаб |
|      |        | 1:2     |
| Лист | Листов |         |
|      |        |         |

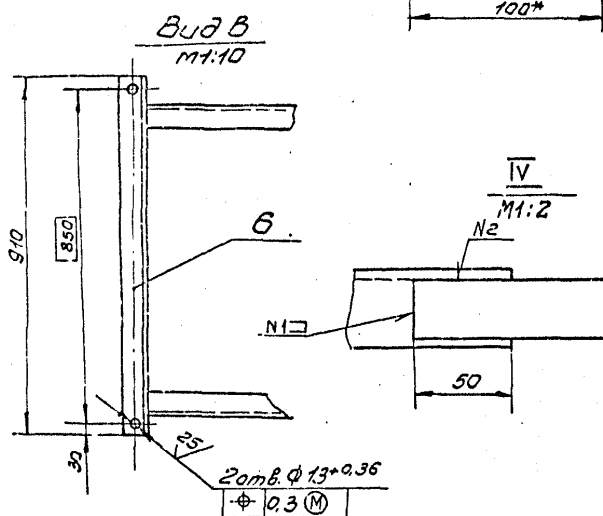
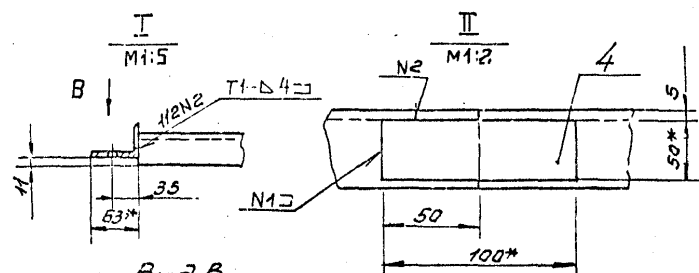
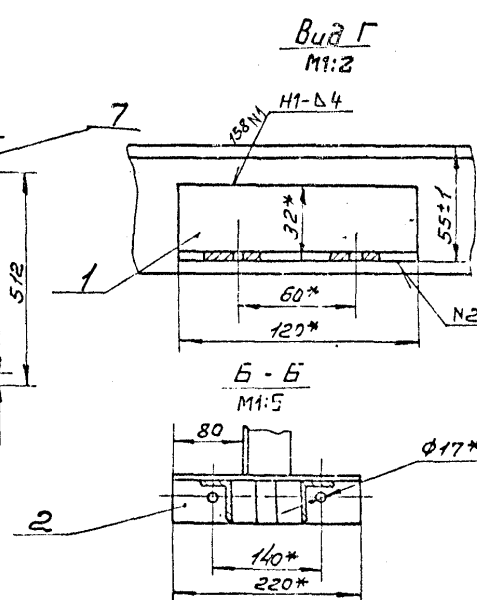
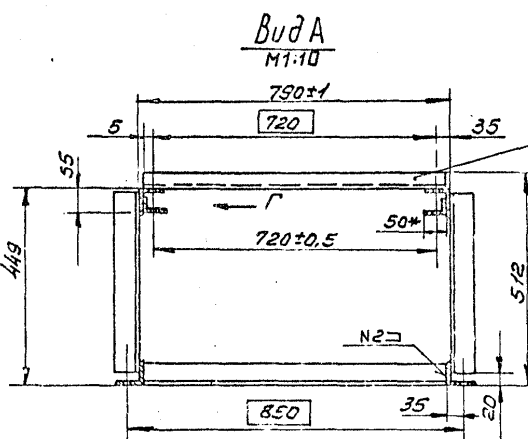
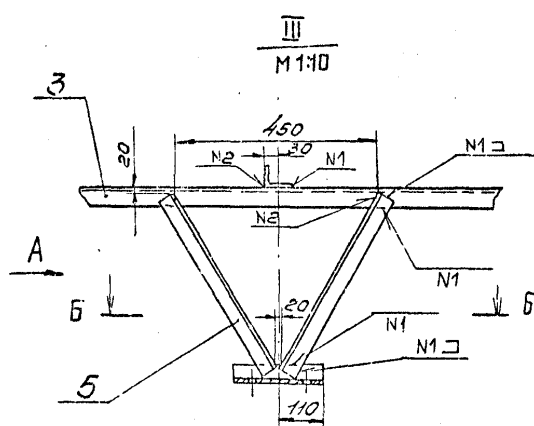
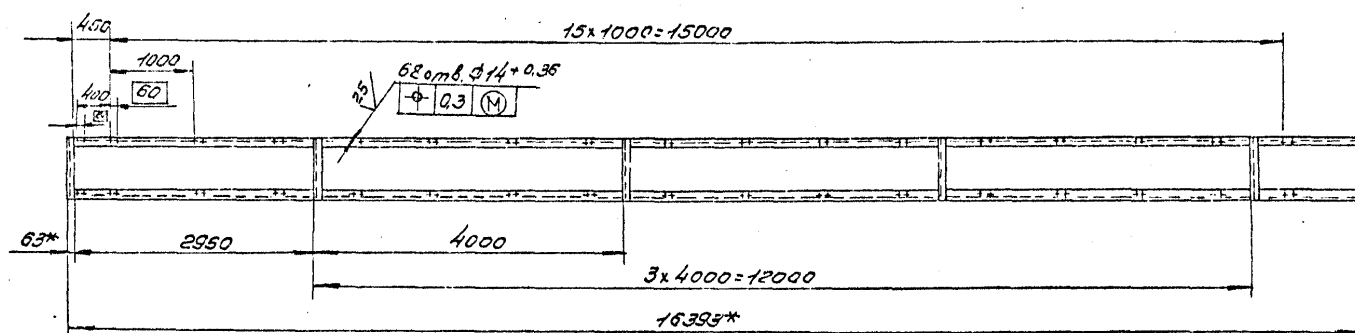
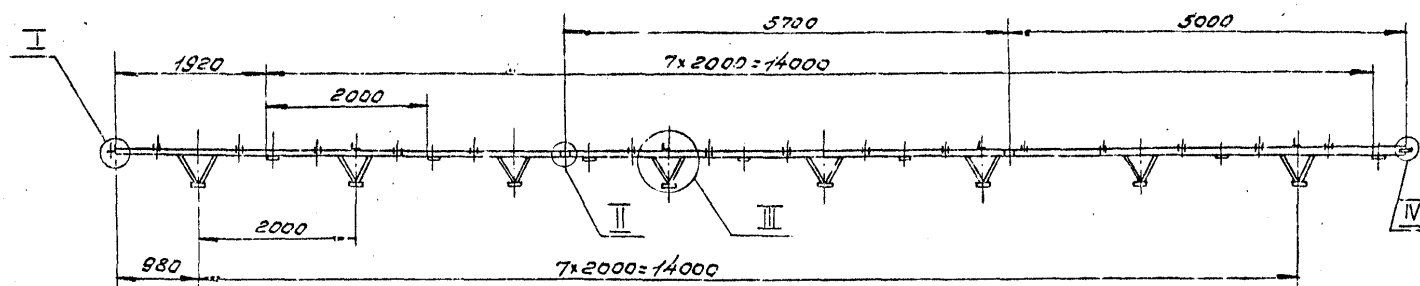
СООЗГИПРОБСХОЗ

| Издание                          | Наименование                                           | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------|------|------------|
|                                  | Документация                                           |      |            |
| Н017.02.01.000.06                | Сборочный чертёж                                       |      |            |
|                                  | Детали                                                 |      |            |
| 1 Н017.01.01.004-01              | Опора                                                  | 15   |            |
| 2 -02                            | Опора                                                  | 16   |            |
| 3 Н017.02.01.001                 | Балка                                                  |      |            |
|                                  | Уголок 63х63х5-Б-ГОСТ 8509-86<br>Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* |      |            |
|                                  | L = 1630 h 14                                          | 2    | 78 кг      |
| 4 Н017.02.01.002                 | Накладка                                               |      |            |
|                                  | Лист 63х63х5-ГОСТ 8509-86<br>Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79*     |      |            |
|                                  | (50х100) h 14                                          | 6    | 0,16 кг    |
| 5 Н017.02.01.003                 | Раскос                                                 |      |            |
|                                  | Уголок 63х63х5-Б-ГОСТ 8509-86<br>Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* |      |            |
|                                  | L = 510 h 14                                           | 32   | 2,4 кг     |
| 6 Н017.02.01.004                 | Связь                                                  |      |            |
|                                  | Уголок 63х63х5-Б-ГОСТ 8509-86<br>Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* |      |            |
|                                  | L = 910 h 14                                           | 1    | 4,4 кг     |
| 7 Н017.02.01.005                 | Связь                                                  |      |            |
|                                  | Уголок 63х63х5-Б-ГОСТ 8509-86<br>Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* |      |            |
|                                  | L = 780 h 14                                           | 12   | 3,7 кг     |
| ТПР 411-1-0146.87 Н017.02.01.000 |                                                        |      |            |
| Страница                         |                                                        |      |            |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ                  |                                                        |      |            |

| Издание                          | Наименование                                           | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|--------------------------------------------------------|------|------------|
|                                  | Документация                                           |      |            |
| Н017.02.02.000.06                | Сборочный чертёж                                       |      |            |
|                                  | Детали                                                 |      |            |
| 1 Н017.01.01.004-01              | Опора                                                  | 8    |            |
| 2 -02                            | Опора                                                  | 10   |            |
| 3 Н017.02.02.001                 | Стойка                                                 | 3    |            |
| 4 Н017.02.02.002                 | Балка                                                  |      |            |
|                                  | Уголок 63х63х5-Б-ГОСТ 8509-86<br>Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* |      |            |
|                                  | L = 865 h 14                                           | 2    | 4,1 кг     |
| 5 Н017.02.02.003                 | Раскос                                                 |      |            |
|                                  | Уголок 63х63х5-Б-ГОСТ 8509-86<br>Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* |      |            |
|                                  | L = 250 h 14                                           | 20   | 1,2 кг     |
| 6 Н017.02.02.004                 | Связь                                                  |      |            |
|                                  | Уголок 63х63х5-Б-ГОСТ 8509-86<br>Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* |      |            |
|                                  | L = 780 h 14                                           | 7    | 3,7 кг     |
| 7 Н017.02.02.005                 | Связь                                                  |      |            |
|                                  | Уголок 63х63х5-Б-ГОСТ 8509-86<br>Ст 3пс-Г-ГОСТ 535-79* |      |            |
|                                  | L = 900 h 14                                           | 1    | 4,4 кг     |
| ТПР 411-1-0146.87 Н017.02.02.000 |                                                        |      |            |
| Страница                         |                                                        |      |            |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ                  |                                                        |      |            |

| Издание                          | Наименование                      | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|-----------------------------------|------|------------|
|                                  | Документация                      |      |            |
| Н017.05.00.000.06                | Сборочный чертёж                  |      | *) А2, А3  |
|                                  | Сборочные единицы                 |      |            |
| 1 Н017.05.01.000                 | Привод                            | 1    |            |
| 2 Н017.05.02.000                 | Ограждение                        | 1    |            |
| 3 Н017.05.03.000                 | Ролик                             | 3    |            |
| 4 Н017.05.04.000                 | Рама                              | 1    |            |
|                                  | Детали                            |      |            |
| 5 Н017.05.00.001                 | Звездочка                         | 9    |            |
| 6 Н017.05.00.002                 | Ось                               | 9    |            |
| 7 -01                            | Ось                               | 1    |            |
| 8 Н017.05.00.003                 | Крышка                            | 10   |            |
| 9 Н017.05.00.004                 | Звездочка                         | 1    |            |
| 10 Н017.05.00.005                | Втулка                            | 1    |            |
| 11 Н017.05.00.006                | Кольцо                            | 30   |            |
|                                  | Стандартные изделия               |      |            |
| 13                               | Болт М8х35.58.05<br>ГОСТ 7798-70* | 4    |            |
| ТПР 411-1-0146.87 Н017.05.00.000 |                                   |      |            |
| Стал роликовый приводной         |                                   |      |            |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ                  |                                   |      |            |

| Издание                          | Наименование                               | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|--------------------------------------------|------|------------|
| 14                               | Болт М12х45.58.05<br>ГОСТ 7798-70*         | 36   |            |
| 15                               | Болт М12х300.Ст 3пс 2<br>ГОСТ 24379-1-80   | 8    |            |
| 16                               | Гайка М8.5.05<br>ГОСТ 5915-70*             | 4    |            |
| 17                               | Гайка М12.5.005<br>ГОСТ 5915-70*           | 36   |            |
| 18                               | Гайка М16.5.005<br>ГОСТ 5915-70*           | 10   |            |
| 19                               | Кольцо 1612 ГОСТ 13940-68                  | 10   |            |
| 20                               | Кольцо 1632 ГОСТ 13941-68                  | 10   |            |
| 21                               | Шайба 8.01.005<br>ГОСТ 11371-78*           | 4    |            |
| 22                               | Шайба 16.01.005<br>ГОСТ 11371-78*          | 10   |            |
| 23                               | Шайба 12.65.005<br>ГОСТ 6402-70            | 36   |            |
| 24                               | Цепь ПР-127-1820-2<br>ГОСТ 13568-75* L: 7м | 1    |            |
| 25                               | Звено С-ПР-127-1820<br>ГОСТ 13568-75*      | 1    |            |
| 26                               | Звено П-ПР-127-1820<br>ГОСТ 13568-75*      | 1    |            |
| 27                               | Подшипник 201<br>ГОСТ 8338-75*             | 11   |            |
| ТПР 411-1-0146.87 Н017.05.00.000 |                                            |      |            |
| Стал роликовый приводной         |                                            |      |            |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ                  |                                            |      |            |



1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1714}{2}$ .
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.4-50/.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
5. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76\*, III СЗ.
6. Отверстия от покрытия предохранить.
7. Из условий транспортирования предусмотрено разъемы по балке поз. 3. Количество разъемов 3. Места разлома усилить накладками поз. 4.

|                  |           |          |      |                  |      |         |
|------------------|-----------|----------|------|------------------|------|---------|
| ТР 411-1-0146.87 |           |          |      | HO170201.000006  |      |         |
| Исполн.          | Насадим   | Подп.    | Дата | Страница         | Лист | Масштаб |
| Разработ.        | Григорьев | 11.18.87 |      | Сборочный чертёж | 305  | 1:50    |
| Проект.          | Григорьев |          |      |                  |      |         |
| Сектор.          | Григорьев |          |      |                  |      |         |
| Руковод.         | Григорьев |          |      |                  |      |         |
| Контрол.         | Григорьев |          |      |                  |      |         |
| Утв.             | Григорьев |          |      |                  |      |         |

Копировать рисунок

Формат А



| Лист | Зона | Раз | Обозначение                     | Наименование                  | Кол. | Примечание |
|------|------|-----|---------------------------------|-------------------------------|------|------------|
|      |      |     |                                 | Документация                  |      |            |
|      |      |     | Н017.02.03.000СБ                | Сборочный чертёж              |      |            |
|      |      |     |                                 | Детали                        |      |            |
| 44   |      | 1   | Н017.02.03.001                  | Стойка                        | 4    |            |
|      |      | 2   | -01                             | Стойка                        | 2    |            |
| 44   |      | 3   | Н017.02.03.002                  | Связь                         | 1    |            |
|      |      | 4   | -01                             | Связь                         | 1    |            |
| 44   |      | 5   | Н017.02.03.003                  | Связь                         |      |            |
|      |      |     |                                 | Уголок 70x70x6-Б ГОСТ 8509-86 |      |            |
|      |      |     |                                 | Ст.экс. I ГОСТ 535-79*        |      |            |
|      |      |     |                                 | L = 456 h 14                  | 2    | 3 кг       |
| 44   |      | 6   | Н017.02.03.004                  | Связь                         |      |            |
|      |      |     |                                 | Уголок 70x70x6-Б ГОСТ 8509-86 |      |            |
|      |      |     |                                 | Ст.экс. I ГОСТ 535-79*        |      |            |
|      |      |     |                                 | L = 316 h 14                  | 7    | 2,2 кг     |
| 44   |      | 7   | Н017.02.03.005                  | Балка                         |      |            |
|      |      |     |                                 | Уголок 70x70x6-Б ГОСТ 8509-86 |      |            |
|      |      |     |                                 | Ст.экс. I ГОСТ 535-79*        |      |            |
|      |      |     |                                 | L = 1560 h 14                 | 4    | 10,2 кг    |
| 44   |      | 8   | Н017.02.03.006                  | Пластика                      |      |            |
|      |      |     |                                 | Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74*         |      |            |
|      |      |     |                                 | Лист Ст.экс. I ГОСТ 14637-79  |      |            |
|      |      |     |                                 | (60x195) h 14                 | 2    | 1 кг       |
|      |      |     | Тпр 411-1-0-4687 Н017.02.03.000 |                               |      |            |
|      |      |     | Рама привода                    |                               |      |            |
|      |      |     | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ                 |                               |      |            |
|      |      |     | Копировал Лисун                 |                               |      |            |
|      |      |     | Формат А4                       |                               |      |            |

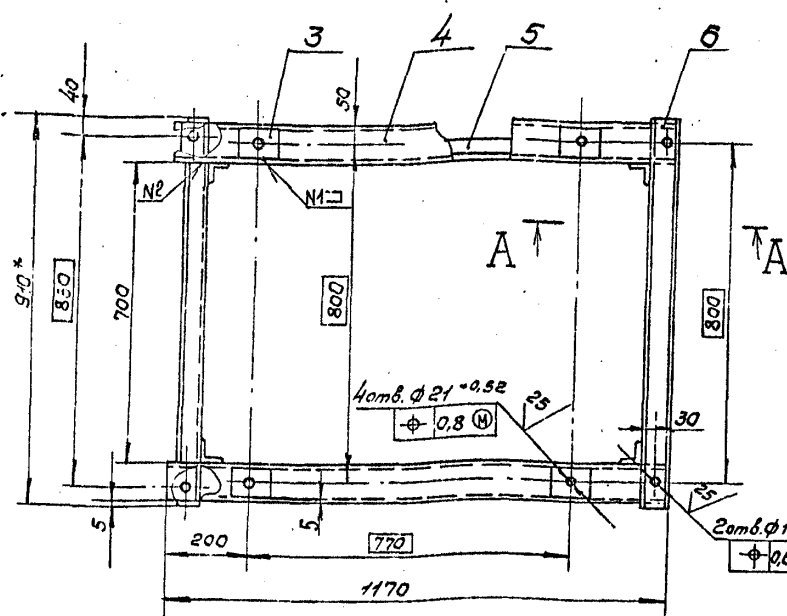
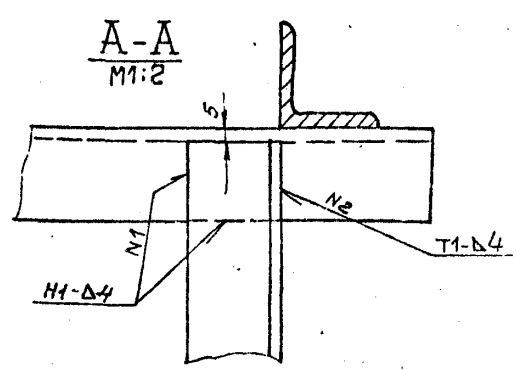
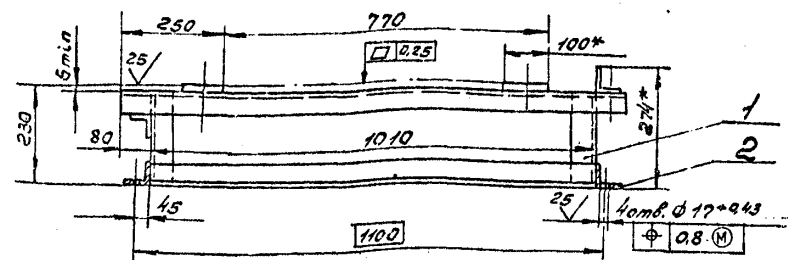
| Лист | Зона | Раз | Обозначение                     | Наименование                 | Кол. | Примечание |
|------|------|-----|---------------------------------|------------------------------|------|------------|
| 44   |      | 9   | Н017.02.03.007                  | Пластика                     |      |            |
|      |      |     |                                 | Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74*        |      |            |
|      |      |     |                                 | Лист Ст.экс. I ГОСТ 14637-79 |      |            |
|      |      |     |                                 | (60x60) h 14                 | 4    | 0,15 кг    |
| 44   |      | 10  | Н017.02.03.008                  | Пластика                     |      |            |
|      |      |     |                                 | Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74*        |      |            |
|      |      |     |                                 | Лист Ст.экс. I ГОСТ 14637-79 |      |            |
|      |      |     |                                 | (200x210) h 14               | 1    | 2,5 кг     |
|      |      |     | Тпр 411-1-0-4687 Н017.02.03.000 |                              |      |            |
|      |      |     | Рама привода                    |                              |      |            |
|      |      |     | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ                 |                              |      |            |
|      |      |     | Копировал Лисун                 |                              |      |            |
|      |      |     | Формат А4                       |                              |      |            |

| Лист | Зона | Раз | Обозначение                     | Наименование                  | Кол. | Примечание |
|------|------|-----|---------------------------------|-------------------------------|------|------------|
|      |      |     |                                 | Документация                  |      |            |
|      |      |     | Н017.02.04.000СБ                | Сборочный чертёж              |      |            |
|      |      |     |                                 | Детали                        |      |            |
| 44   |      | 1   | Н017.02.04.001                  | Стойка                        |      |            |
|      |      |     |                                 | Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86 |      |            |
|      |      |     |                                 | Ст.экс. I ГОСТ 535-79*        |      |            |
|      |      |     |                                 | L = 214 h 14                  | 4    | 0,7 кг     |
| 44   |      | 2   | Н017.02.04.002                  | Опора                         |      |            |
|      |      |     |                                 | Уголок 75x50x5-Б ГОСТ 8510-86 |      |            |
|      |      |     |                                 | Ст.экс. I ГОСТ 535-79*        |      |            |
|      |      |     |                                 | L = 910 h 14                  | 2    | 4,3 кг     |
| 44   |      | 3   | Н017.02.04.003                  | Пластика                      |      |            |
|      |      |     |                                 | Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74*         |      |            |
|      |      |     |                                 | Лист Ст.экс. I ГОСТ 14637-79  |      |            |
|      |      |     |                                 | (100x100) h 14                | 4    | 0,45 кг    |
| 44   |      | 4   | Н017.02.04.004                  | Балка                         |      |            |
|      |      |     |                                 | Уголок 10 ГОСТ 8240-72*       |      |            |
|      |      |     |                                 | Ст.экс. I ГОСТ 535-79*        |      |            |
|      |      |     |                                 | L = 1170 h 14                 | 2    | 10,5 кг    |
| 44   |      | 5   | Н017.02.04.005                  | Связь                         |      |            |
|      |      |     |                                 | Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86 |      |            |
|      |      |     |                                 | Ст.экс. I ГОСТ 535-79*        |      |            |
|      |      |     |                                 | L = 1010 h 14                 | 2    | 8,8 кг     |
|      |      |     | Тпр 411-1-0-4687 Н017.02.04.000 |                               |      |            |
|      |      |     | Рама                            |                               |      |            |
|      |      |     | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ                 |                               |      |            |
|      |      |     | Копировал Лисун                 |                               |      |            |
|      |      |     | Формат А4                       |                               |      |            |

| Лист | Зона | Раз | Обозначение                     | Наименование                  | Кол. | Примечание |
|------|------|-----|---------------------------------|-------------------------------|------|------------|
| 44   |      | 6   | Н017.02.04.006                  | Связь                         |      |            |
|      |      |     |                                 | Уголок 50x50x5-Б ГОСТ 8509-86 |      |            |
|      |      |     |                                 | Ст.экс. I ГОСТ 535-79*        |      |            |
|      |      |     |                                 | L = 310 h 14                  | 2    | 3,5 кг     |
|      |      |     | Тпр 411-1-0-4687 Н017.02.04.000 |                               |      |            |
|      |      |     | Рама                            |                               |      |            |
|      |      |     | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ                 |                               |      |            |
|      |      |     | Копировал Лисун                 |                               |      |            |
|      |      |     | Формат А4                       |                               |      |            |



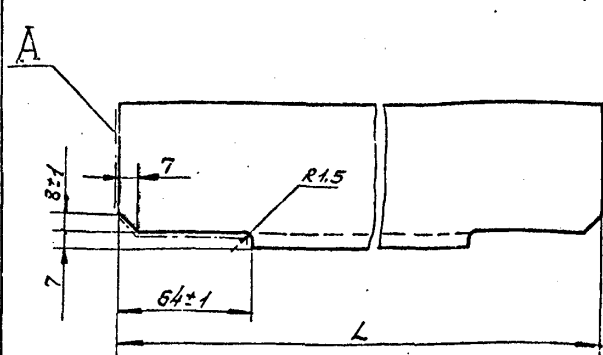
Н017.02.04.00005



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1714}{2}$
- 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.4 - 50/.
- 4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 5. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмали ПФ-115, серая ГОСТ 6465-76\* III СЗ. Отверстия от покрытия предохранить.

|                  |            |       |      |                          |  |  |  |
|------------------|------------|-------|------|--------------------------|--|--|--|
| ТНР 411-1-046.87 |            |       |      | Н017.02.04.00006         |  |  |  |
| Изм. лист        | Исходник   | Подп. | Дата | Рама<br>Сборочный чертёж |  |  |  |
| Разраб.          | Гурьянова  | Чум.  |      |                          |  |  |  |
| Проб.            | Гурьянова  | Чум.  |      | Лист 50                  |  |  |  |
| Рук. гр.         | Гурьянова  | Чум.  |      | Лист 1                   |  |  |  |
| Рук. сект.       | Спирidonov | Чум.  |      | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ          |  |  |  |
| Исполн.          | Спирidonov | Чум.  |      |                          |  |  |  |
| Утв.             | Розачев    | Чум.  |      | Формат А3                |  |  |  |

Н017.02.03.001

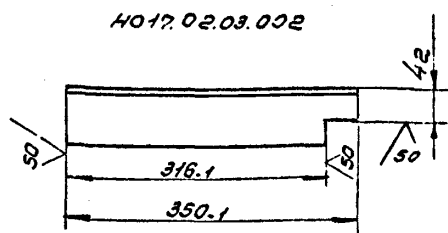


| Обозначение    | L, мм | Масса кг |
|----------------|-------|----------|
| Н017.02.03.001 | 406.1 | 2.5      |
| -01            | 376.1 | 2.3      |

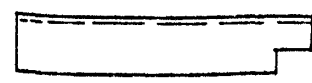
Шероховатость поверхности А - 50/

|                  |            |       |      |                               |  |  |  |
|------------------|------------|-------|------|-------------------------------|--|--|--|
| ТНР 411-1-046.87 |            |       |      | Н017.02.03.001                |  |  |  |
| Изм. лист        | Исходник   | Подп. | Дата | Стойка                        |  |  |  |
| Разраб.          | Гурьянова  | Чум.  |      |                               |  |  |  |
| Проб.            | Гурьянова  | Чум.  |      | Лист 1                        |  |  |  |
| Рук. гр.         | Гурьянова  | Чум.  |      | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ               |  |  |  |
| Рук. сект.       | Спирidonov | Чум.  |      |                               |  |  |  |
| Исполн.          | Спирidonov | Чум.  |      | Уголок 70x70x6-Б-ГОСТ 8509-86 |  |  |  |
| Утв.             | Розачев    | Чум.  |      | Ст. 3-1-ГОСТ 535-79           |  |  |  |

Н017.02.03.002



Н017.02.03.002-01-зеркальное отражение  
Остальное - см. Н017.03.00.002



|                  |            |       |      |                               |  |  |  |
|------------------|------------|-------|------|-------------------------------|--|--|--|
| ТНР 411-1-046.87 |            |       |      | Н017.02.03.002                |  |  |  |
| Изм. лист        | Исходник   | Подп. | Дата | Связь                         |  |  |  |
| Разраб.          | Гурьянова  | Чум.  |      |                               |  |  |  |
| Проб.            | Гурьянова  | Чум.  |      | Лист 1                        |  |  |  |
| Рук. гр.         | Гурьянова  | Чум.  |      | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ               |  |  |  |
| Рук. сект.       | Спирidonov | Чум.  |      |                               |  |  |  |
| Исполн.          | Спирidonov | Чум.  |      | Уголок 70x70x6-Б-ГОСТ 8509-86 |  |  |  |
| Утв.             | Розачев    | Чум.  |      | Ст. 3-1-ГОСТ 535-79           |  |  |  |

| Альбом II                 |    | Обозначение                      | Наименование                                            | Кол.   | Примечание |
|---------------------------|----|----------------------------------|---------------------------------------------------------|--------|------------|
|                           |    |                                  | Документация                                            |        |            |
|                           |    | Н017.04.00.000СБ                 | Сборочный чертёж                                        | 32, 33 |            |
|                           |    |                                  | Детали                                                  |        |            |
| Типовые проектные решения | 44 | 1 Н017.01.02.013-01              | Опора                                                   | 3      |            |
|                           | 54 | 2 Н017.04.00.001                 | Опора                                                   |        |            |
|                           |    |                                  | 8 ГОСТ 8240-72*<br>Швеллер 80-3кЭ-Г-ГОСТ 535-79*        |        |            |
|                           |    |                                  | Л=2120 h 14                                             | 2      | 14,8 кг    |
|                           | 44 | 3 Н017.04.00.002                 | Стойка                                                  | 2      |            |
|                           | 4  | -01                              | Стойка                                                  | 2      |            |
| Типовые проектные решения | 54 | 5 -02                            | Стойка                                                  | 2      |            |
|                           | 64 | 6 Н017.04.00.003                 | Связь                                                   |        |            |
|                           |    |                                  | Уголок 63х63х5-Б-ГОСТ 8509-86<br>Ст 3пс3-Г-ГОСТ 535-79* |        |            |
|                           |    |                                  | Л=750 h 14                                              | 2      | 3,6 кг     |
|                           | 64 | 7 Н017.04.00.005                 | Опора                                                   |        |            |
|                           |    |                                  | Уголок 63х63х5-Б-ГОСТ 8509-86<br>Ст 3пс3-Г-ГОСТ 535-79* |        |            |
| Типовые проектные решения | 64 | 8 Н017.04.00.006                 | Стойка                                                  |        |            |
|                           |    |                                  | 8 ГОСТ 8240-72*<br>Швеллер 80-3кЭ-Г-ГОСТ 535-79*        |        |            |
|                           |    |                                  | Л=640 h 14                                              | 1      | 4,2 кг     |
|                           |    |                                  |                                                         |        |            |
|                           |    |                                  |                                                         |        |            |
|                           |    |                                  |                                                         |        |            |
|                           |    | ТНР 411-1-0-46.87 Н017.04.00.000 |                                                         |        |            |
|                           |    | Наклонная плоскость              |                                                         |        |            |
|                           |    | СНУЗГИПРОЛЕСХОЗ                  |                                                         |        |            |
|                           |    | Копировал Р.И.С.М.               |                                                         |        | Формат А4  |

| Альбом II                 |    | Обозначение                      | Наименование                                            | Кол.   | Примечание |
|---------------------------|----|----------------------------------|---------------------------------------------------------|--------|------------|
|                           |    | Н017.04.00.007                   | Угол                                                    |        |            |
|                           |    |                                  | Уголок 75х50х5-Б-ГОСТ 8509-86<br>Ст 3пс3-Г-ГОСТ 535-79* |        |            |
|                           |    |                                  | Л=600 h 14                                              | 1      | 2,8 кг     |
| Типовые проектные решения | 54 | 10 Н017.04.00.008                | Настил                                                  |        |            |
|                           |    |                                  | Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74*<br>Лист 8Ст 3пс Г-ГОСТ 16523-70*  |        |            |
|                           |    |                                  | (1500х 2400) h 14                                       | 1      | 30 кг      |
|                           | 64 | 11 Н017.04.00.009                | Обшивка                                                 |        |            |
|                           |    |                                  | Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74*<br>Лист 8Ст 3пс Г-ГОСТ 16523-70*  |        |            |
|                           |    |                                  | (200х 2400) h 14                                        | 1      | 3,8 кг     |
| Типовые проектные решения | 64 | 12 Н017.04.00.011                | Обшивка                                                 |        |            |
|                           |    |                                  | Б-ПН-1 ГОСТ 19903-74*<br>Лист 8Ст 3пс Г-ГОСТ 16523-70*  |        |            |
|                           |    |                                  | (200х 1515) h 14                                        | 1      | 2,5 кг     |
|                           |    |                                  | Стандартные изделия                                     |        |            |
|                           | 13 |                                  | Винт 8.М8-6х42.58.05                                    |        |            |
|                           |    |                                  | ГОСТ 17475-80                                           | 10     |            |
| Типовые проектные решения | 14 |                                  | Винт 8.М8-6х122.58.05                                   |        |            |
|                           |    |                                  | ГОСТ 17475-80                                           | 6      |            |
|                           | 15 |                                  | Гайка М8.5.05                                           |        |            |
|                           |    |                                  | ГОСТ 5915-70*                                           | 16     |            |
|                           | 16 |                                  | Шайба 8.65Г.05                                          |        |            |
|                           |    |                                  | ГОСТ 6402-70*                                           | 16     |            |
| Типовые проектные решения | 17 |                                  | Шайба 8.01.05                                           |        |            |
|                           |    |                                  | ГОСТ 10906-78*                                          | 6      |            |
|                           | 18 |                                  | Гвоздь К 25х50                                          |        |            |
|                           |    |                                  | ГОСТ 4028-63*                                           | 0,2 кг |            |
|                           |    | ТНР 411-1-0-46.87 Н017.04.00.000 |                                                         |        |            |
|                           |    | Копировал Р.И.С.М.               |                                                         |        | Формат А4  |

| Альбом II                 |    | Обозначение                      | Наименование                                      | Кол. | Примечание |
|---------------------------|----|----------------------------------|---------------------------------------------------|------|------------|
|                           |    |                                  | Документация                                      |      |            |
|                           |    | Н017.03.01.000СБ                 | Сборочный чертёж                                  |      |            |
|                           |    |                                  | Детали                                            |      |            |
| Типовые проектные решения | 54 | 1 Н017.03.01.001                 | Связь                                             |      |            |
|                           |    |                                  | 16 ГОСТ 8240-72*<br>Швеллер 80-3кЭ-Г-ГОСТ 535-79* |      |            |
|                           |    |                                  | Л=480 h 14                                        | 3    | 7,0 кг     |
|                           | 64 | 2 Н017.03.01.002                 | Опора                                             |      |            |
|                           |    |                                  | 16 ГОСТ 8240-72*<br>Швеллер 80-3кЭ-Г-ГОСТ 535-79* |      |            |
|                           |    |                                  | Л=1560 h 14                                       | 2    | 19,9 кг    |
| Типовые проектные решения |    |                                  | Стандартные изделия                               |      |            |
|                           | 4  |                                  | Шайба 16.01.05                                    |      |            |
|                           |    |                                  | ГОСТ 10906-78*                                    | 14   |            |
|                           |    |                                  |                                                   |      |            |
|                           |    |                                  |                                                   |      |            |
|                           |    |                                  |                                                   |      |            |
|                           |    | ТНР 411-1-0-46.87 Н017.03.01.000 |                                                   |      |            |
|                           |    | Рама привода                     |                                                   |      |            |
|                           |    | СНУЗГИПРОЛЕСХОЗ                  |                                                   |      |            |
|                           |    | Копировал Р.И.С.М.               |                                                   |      | Формат А4  |

| Альбом II                 |    | Обозначение                      | Наименование        | Кол.  | Примечание     |
|---------------------------|----|----------------------------------|---------------------|-------|----------------|
|                           |    |                                  | Материалы           |       |                |
|                           |    |                                  | Листоматериалы      |       |                |
|                           |    |                                  | Сосна ГОСТ 8486-86Е |       |                |
| Типовые проектные решения | 20 |                                  | Доска 25х150        | 0,09  | м <sup>3</sup> |
|                           | 21 |                                  | Доска 25х200        | 0,02  | м <sup>3</sup> |
|                           | 22 |                                  | Брусек 70х80        | 0,025 | м <sup>3</sup> |
|                           |    |                                  |                     |       |                |
|                           |    |                                  |                     |       |                |
|                           |    |                                  |                     |       |                |
|                           |    | ТНР 411-1-0-46.87 Н017.04.00.000 |                     |       |                |
|                           |    | Копировал Р.И.С.М.               |                     |       | Формат А4      |

А-А

1

2

1. \* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.4 - 50/.

4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

5. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмали ПФ-115, серая ГОСТ 6465-76\* III СЗ.

6. Отверстия от покрытия предохранить.

|          |            |         |       |      |
|----------|------------|---------|-------|------|
| Изм.     | Лист       | Недост. | Подп. | Дата |
| Разраб.  | Булдыгина  | Иль     |       |      |
| Проб.    | Гребова    | Там     |       |      |
| Рук.вр.  | Гребова    | Там     |       |      |
| Рис.сер. | Спириданов | См      |       |      |
| И.контр. | Спириданов | См      |       |      |
| Утв.     | Спириданов | См      |       |      |

ТРА 411-1-0146.87

НО 17.03.01.0000СБ

Рама привода.

Сборочный чертёж.

Лист 61

Листов 1

1:10

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Рибкис

Формат А3

Рис. 1

Рис. 2

Рис. 3

Рис. 4

Рис. 5

Остальное - см. Рис. 1

Рис. 6

Остальное - см. Рис. 1

| Обозначение     | L   | E   | R   | Рис. | Масса, кг |
|-----------------|-----|-----|-----|------|-----------|
| НО 17.03.02.002 | 650 | 170 | 890 | 1    | 2,7       |
| -01             | 700 | 220 | 800 | 2    | 3,2       |
| -02             | 650 | 170 | 890 | 3    | 2,7       |
| -03             | 700 | 220 | 800 | 4    | 3,2       |
| -04             | 850 | 370 | 730 | 5    | 3,7       |
| -05             | 850 | 370 | 730 | 6    | 3,7       |

Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

|          |            |         |       |      |
|----------|------------|---------|-------|------|
| Изм.     | Лист       | Недост. | Подп. | Дата |
| Разраб.  | Булдыгина  | Иль     |       |      |
| Проб.    | Гребова    | Там     |       |      |
| Рук.вр.  | Гребова    | Там     |       |      |
| Рис.сер. | Спириданов | См      |       |      |
| И.контр. | Спириданов | См      |       |      |
| Утв.     | Спириданов | См      |       |      |

ТРА 411-1-0146.87

НО 17.03.02.002

Направляющая

Уголок 50x50x5-Б-ГОСТ 8509-86

Ст 3поз. 1-ГОСТ 535-79\*

Лист 51

Листов 1

1:10

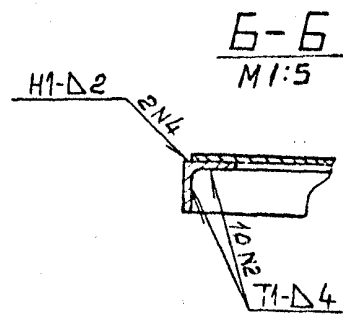
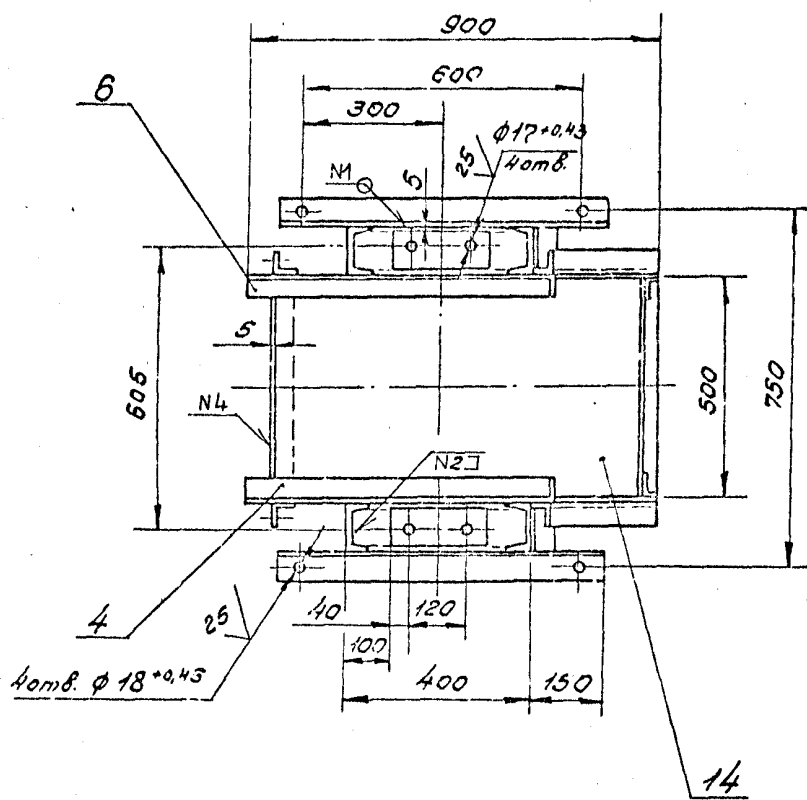
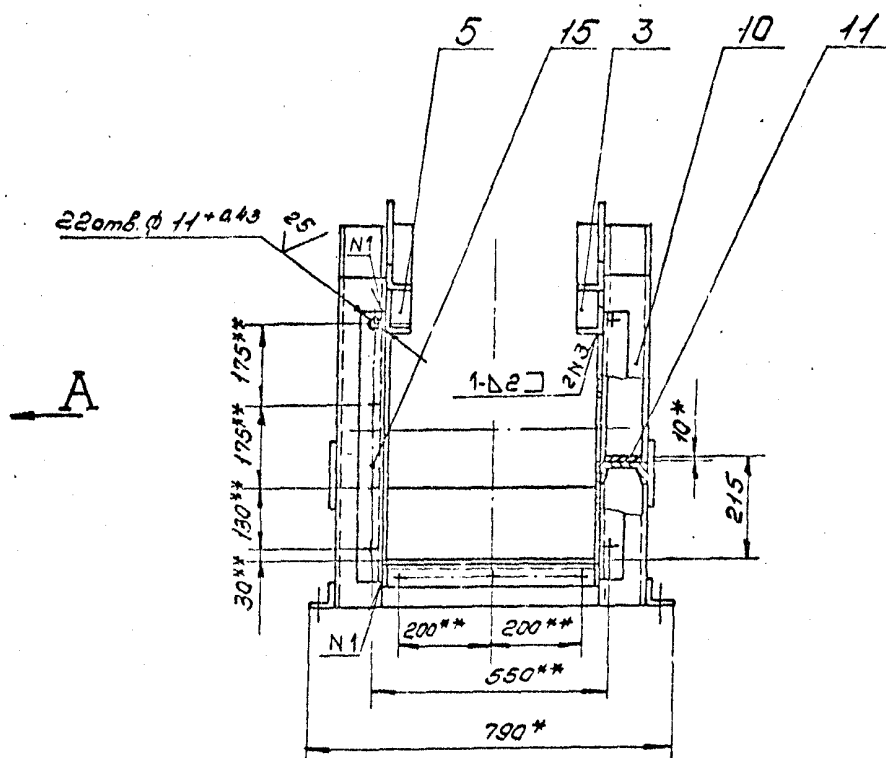
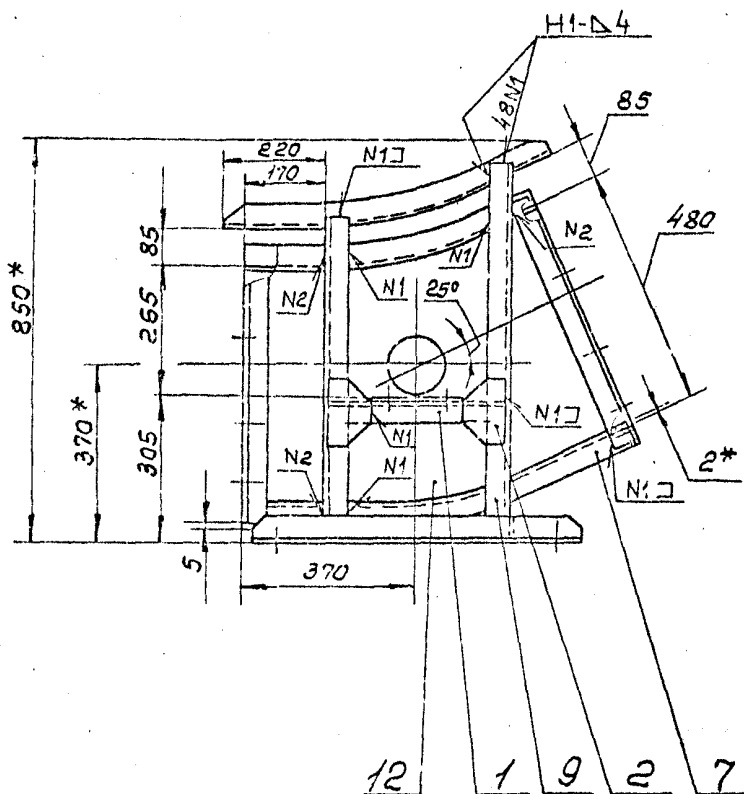
СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Копировал Рибкис

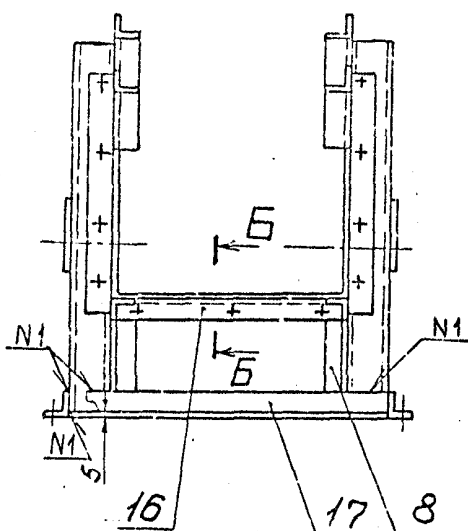
Формат А3

А. 06.01.01

НО 17.03.02.000006



Вид А



- 1.\* Размеры для справок.
- 2.\*\* Размеры уточнить по сопрягаемому узлу  
ТОЧ 16-5.08.000 поз. 2 т.х.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
4. Шероховатость обрабатываемых поверхностей  
деталей 6.4 - 5.0.
5. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
6. Покрытие: грунтовка ГФ-021 ГОСТ 25129-82,  
эмаль ПФ-115, серая, ГОСТ 6465-76\*, III С.э.
7. Отверстия от покрытия предохранить.

|                                      |  |  |  |     |  |        |        |
|--------------------------------------|--|--|--|-----|--|--------|--------|
| ТРА 411-1-0146.87 НО 17.03.02.000006 |  |  |  | Лит |  | масса  | Листов |
| Рама                                 |  |  |  | 90  |  | 1:10   |        |
| обводной станции.                    |  |  |  | Лит |  | Листов |        |
| Сборочный чертеж                     |  |  |  | Лит |  | Листов |        |
| СНЗ ГИПРОЛЕСХИЗ                      |  |  |  | Лит |  | Листов |        |
| Утв. Разработчик                     |  |  |  | Лит |  | Листов |        |
| Копировать                           |  |  |  | Лит |  | Листов |        |

Типовые проектные решения

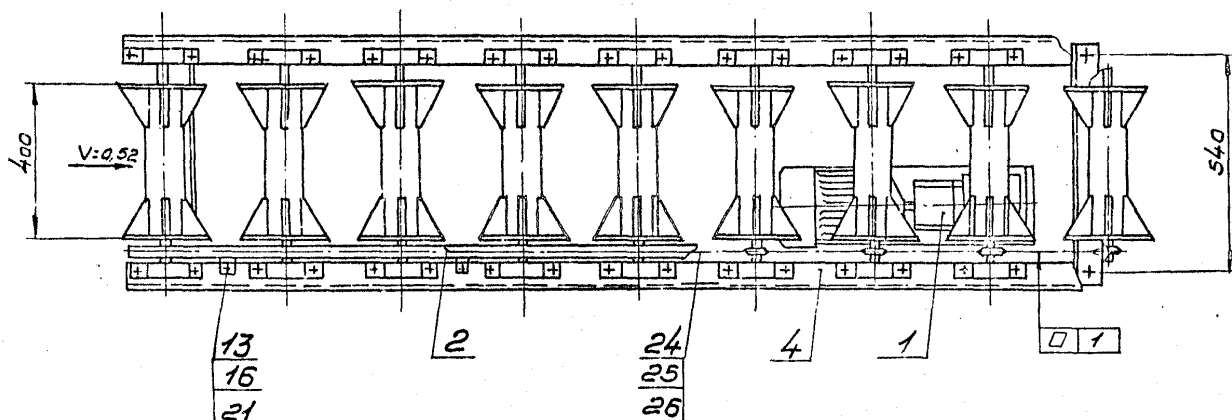
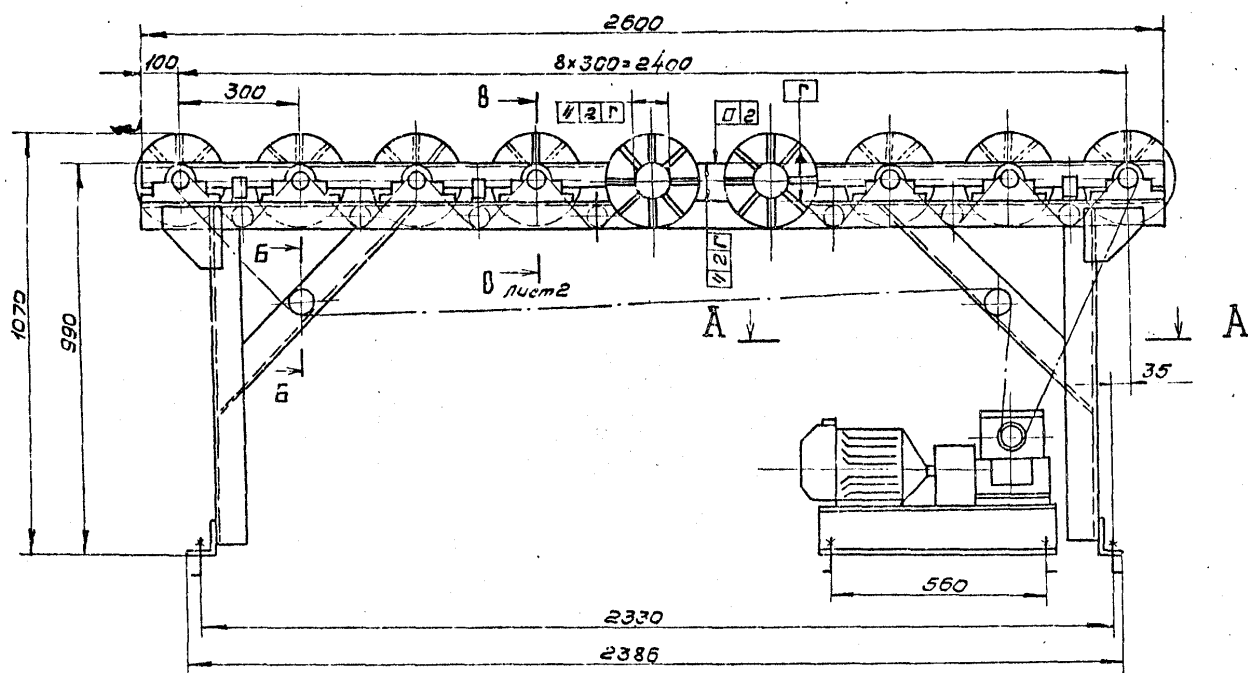
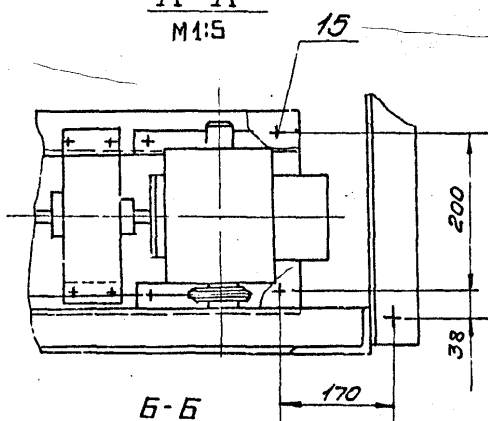
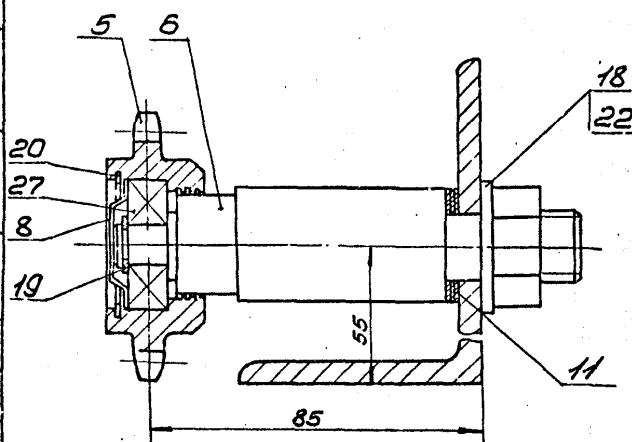
Имя, Фамилия, Подпись, Дата, Взамин, №, Лист, Дата

Копировать

Формат А2





А-А  
М1:5Б-Б  
М1:1

## Техническая характеристика

1. Окружная скорость роликов, м/с - 0,52
2. Длина ролика, мм - 400
3. Диаметр ролика, мм - 106
4. Мощность привода, кВт - 1,1

## Технические требования.

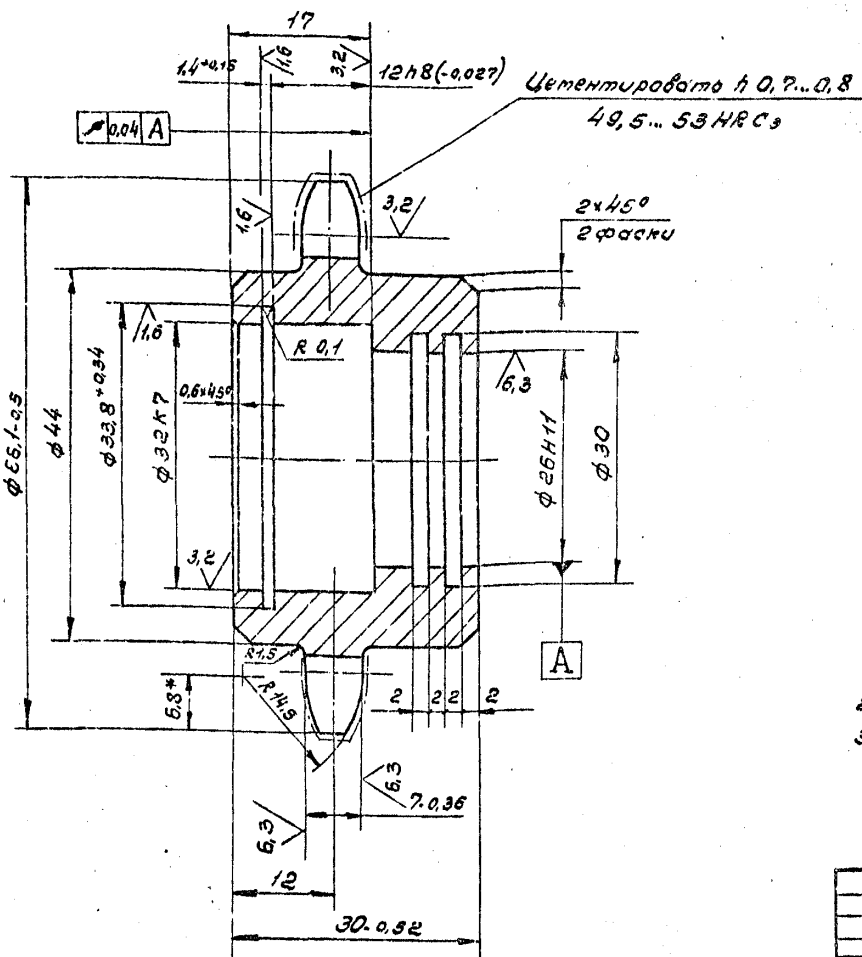
1. Размеры для справок.
2. Ролики должны вращаться без толчков и заеданий.
3. Не допускается набегание цепи. Регулировку натяжения цепи произвести перемещением по пазу дет. поз. 6. Регулировку плоскости целного контура производить постановкой колец поз. 11 на оси поз. 6, 7. Количество колец на каждой регулируемой оси поз. 6, 7 не более 3.
4. Подшипниковые узлы и цепи запаять смазкой ЦИАТИМ-202 ГОСТ 11110-75.\*
5. Технические требования по монтажу и эксплуатации привода поз. 1 согласно эксплуатационных документов его комплектующих изделий.

|                                 |         |          |       |
|---------------------------------|---------|----------|-------|
| ТР-11-10 № 87 Н017.05.00.000005 |         |          |       |
| Изм.                            | Лист    | № докум. | Подп. |
| Разраб.                         | Горюхов | М.М.     | М.М.  |
| Проб.                           | Горюхов | М.М.     | М.М.  |
| Рис. эр.                        | Горюхов | М.М.     | М.М.  |
| Рис. эр.                        | Горюхов | М.М.     | М.М.  |
| Исполн.                         | Горюхов | М.М.     | М.М.  |
| Утв.                            | Горюхов | М.М.     | М.М.  |
| Стал роликовый                  |         |          |       |
| приводной.                      |         |          |       |
| Сборочный чертёж                |         |          |       |
| Лист                            | Масса   | Материал |       |
| 1                               | 390     | 1.10     |       |
| СННЗГИПРОЛЕ СХОЗ                |         |          |       |

Альбом II

1007.05.00.001

12.51  
V(V)



|                                 |                                         |               |
|---------------------------------|-----------------------------------------|---------------|
| Число зубьев                    | Z                                       | 15            |
| Сопрягаемая цепь                | Шаг                                     | t 12,7        |
|                                 | Диаметр ролика                          | J 8,51        |
| Профиль зуба по ГОСТ 591-69*    |                                         | со стеснением |
| Класс точности по ГОСТ 591-69*  |                                         | 2             |
| Диаметр окружности впадин       | Ji                                      | 52,43-0,34    |
| Допуск на разность шагов        | 0,2                                     | 0,06          |
| Радиальное биение впадин        | Е0                                      | 0,2           |
| Торцовое биение зубчатого венца |                                         | 0,2           |
| Диаметр делительной окружности  | d2                                      | 61,08         |
| Сопрягаемая цепь                | Ширина втулки                           | h 11,8        |
|                                 | Расстояние между внутренними пластинами | Вдн 7,75      |

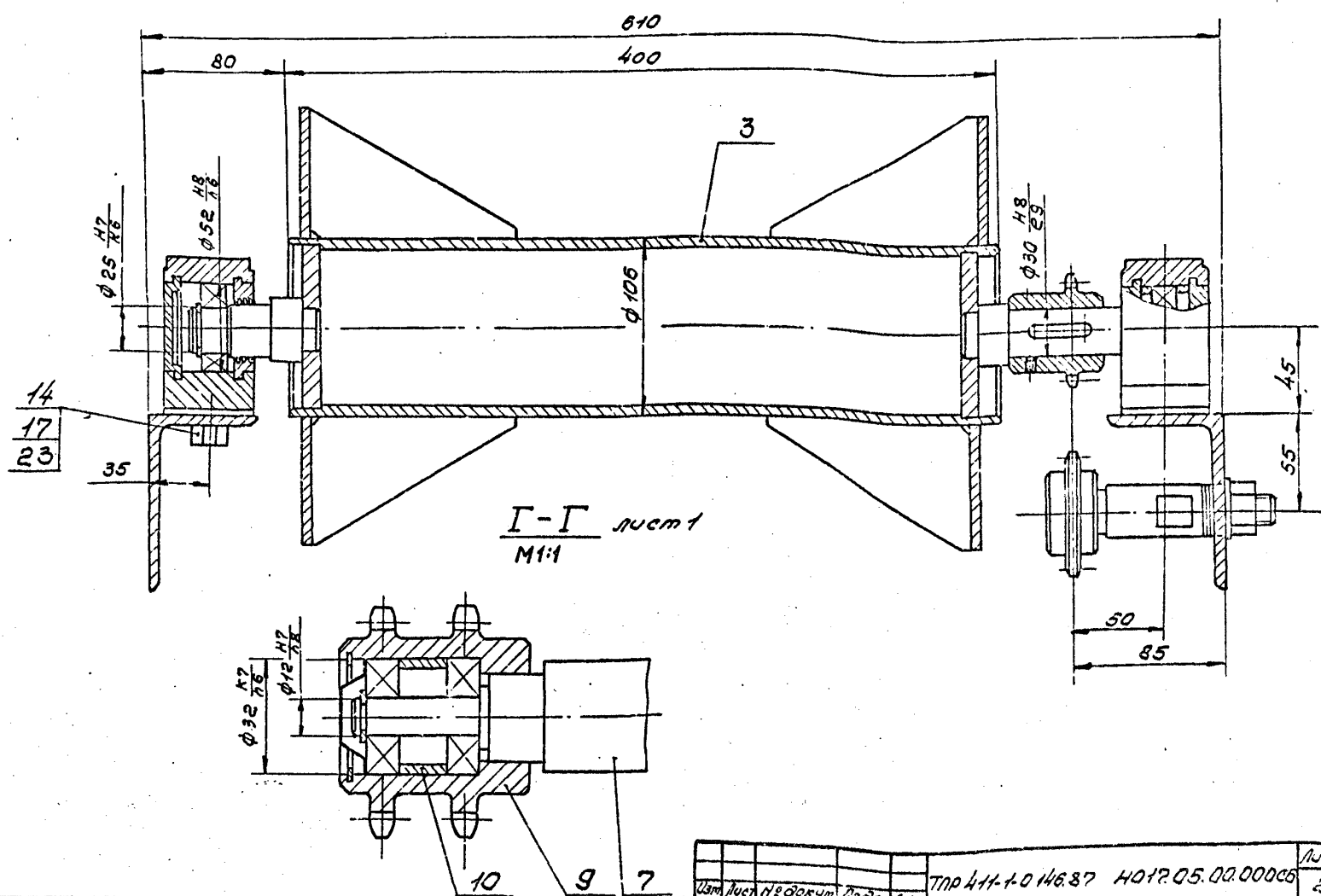
- \* Размер для справок.
- 240... 270 НВ.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

|           |           |          |      |                   |                 |
|-----------|-----------|----------|------|-------------------|-----------------|
| Изм.      | Исполн.   | Провер.  | Дата | ТНР 411-1-0146.87 | 1007.05.00.001  |
| Разработ. | Гурьянова | Сидорова |      | Звездочка         | Лист 1          |
| Провер.   | Гурьянова | Сидорова |      | Сталь 45          | Листов 1        |
| Утверд.   | Сидорова  | Сидорова |      | ГОСТ 1050-74**    | СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ |

Альбом II

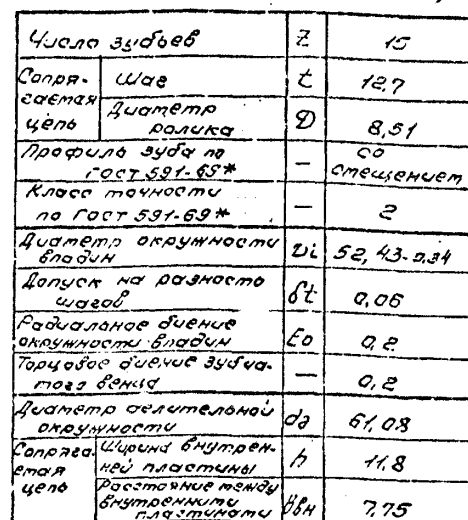
1007.05.00.001

B-B лист 1  
M1:2

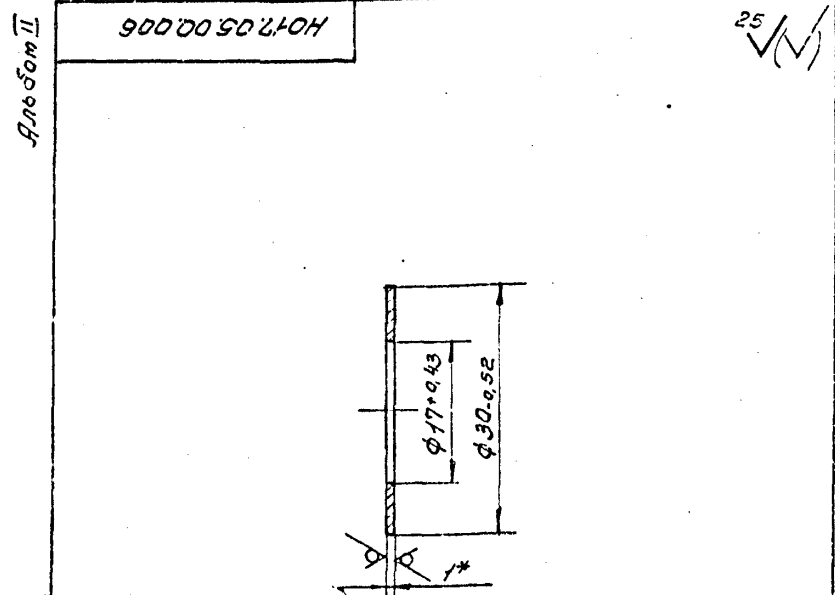


|           |           |          |      |                   |                 |
|-----------|-----------|----------|------|-------------------|-----------------|
| Изм.      | Исполн.   | Провер.  | Дата | ТНР 411-1-0146.87 | 1007.05.00.001  |
| Разработ. | Гурьянова | Сидорова |      | Звездочка         | Лист 1          |
| Провер.   | Гурьянова | Сидорова |      | Сталь 45          | Листов 1        |
| Утверд.   | Сидорова  | Сидорова |      | ГОСТ 1050-74**    | СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ |





- г. \* Размер для справок.
- а. 240... 270 нВ
- з. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

[illegible]

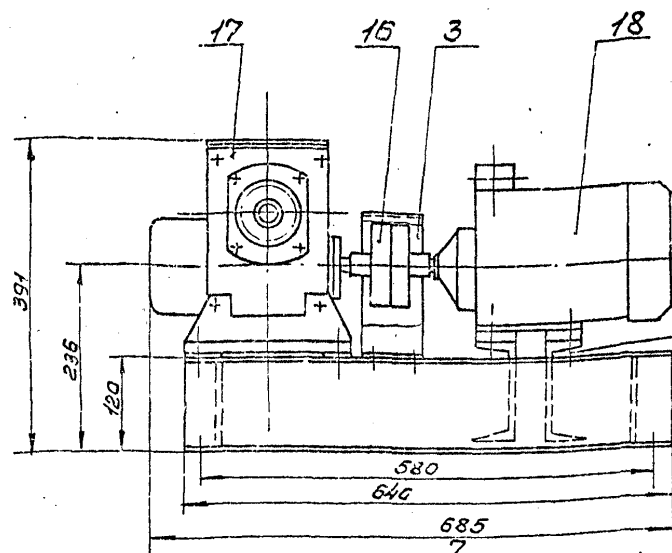
\* Размер для справок.

[illegible][illegible]



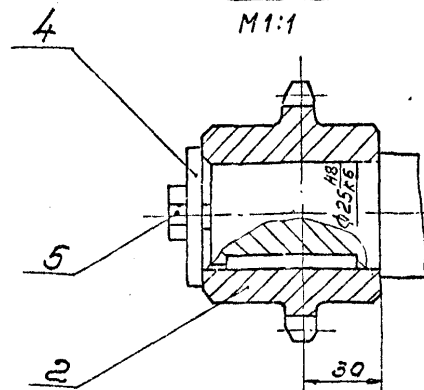
Аннотация II

9017.05.01.000006

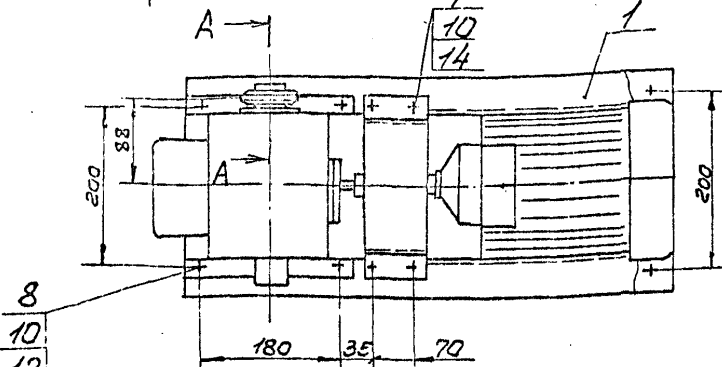


6  
9  
11  
13

A-A повернуто  
М1:1



Размеры для справок.

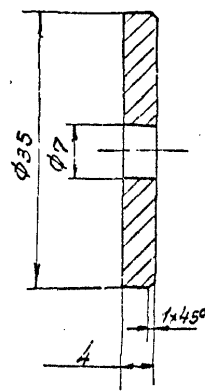


|                   |                   |
|-------------------|-------------------|
| ТНР 411-1-0146.87 | НО17.05.01.000006 |
| Привод            | Лист 60           |
| Сборочный чертёж  | Листов 1          |
| СНЗГИПРОЛЕСХОЗ    | Формат А3         |

Аннотация II

9017.05.01.0003

25



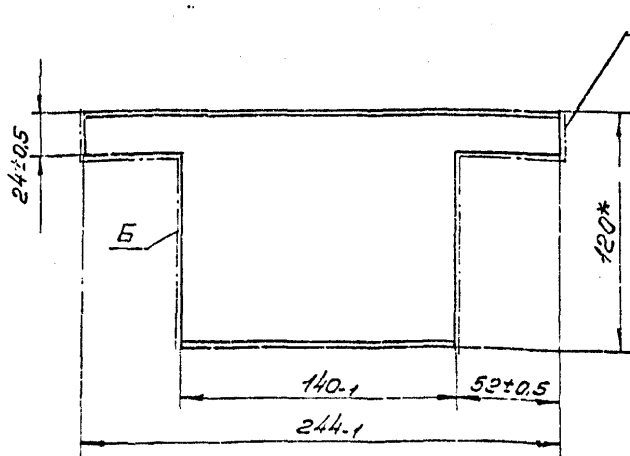
Предельные отклонения размеров  $\pm 1/2$

|                      |                 |
|----------------------|-----------------|
| ТНР 411-1-0146.87    | НО17.05.01.0003 |
| Шаров                | Лист 002        |
| Ст 3 по ГОСТ 380-71* | Листов 1        |
| СНЗГИПРОЛЕСХОЗ       | Формат А4       |

Аннотация II

1017.05.01.101

1/2



1. \* Размер для справок.  
2. Шероховатость поверхности А и Б - 50/

|                             |                |
|-----------------------------|----------------|
| ТНР 411-1-0146.87           | НО17.05.01.101 |
| Балка                       | Лист 1.8       |
| Швеллер 12 по ГОСТ 8240-72* | Листов 1       |
| Ст 3 по ГОСТ 380-71*        | СНЗГИПРОЛЕСХОЗ |



[illegible]

Лист II

| Конт. | Завод | Поз. | Обозначение      | Наименование                              | Кол. | Примеча-ние |
|-------|-------|------|------------------|-------------------------------------------|------|-------------|
|       |       |      |                  | <u>Документация</u>                       |      |             |
| AB    |       |      | HO17.05.03.00005 | Сборочный чертеж                          |      |             |
|       |       |      |                  | <u>Сборочные единицы</u>                  |      |             |
| AC    | 1     |      | HO17.05.03.100   | Каток                                     | 1    |             |
|       |       |      |                  | <u>Детали</u>                             |      |             |
| AC    | 2     |      | HO17.05.03.001   | Крышка                                    | 2    |             |
| AC    | 3     |      | HO17.05.03.002   | Кольцо                                    | 2    |             |
| AC    | 4     |      | HO17.05.03.003   | Крышка                                    | 2    |             |
| AC    | 5     |      | HO17.05.03.004   | Карпус                                    | 2    |             |
| AC    | 6     |      | HO17.05.03.005   | Звездочка                                 | 1    |             |
| AC    | 7     |      | HO17.05.03.006   | Крышка                                    | 2    |             |
|       |       |      |                  | <u>Стандартное изделие</u>                |      |             |
|       | 8     |      |                  | Викит мбх8.58.05<br>ГОСТ 1476-84          | 1    |             |
|       | 9     |      |                  | Гайка M10.5.05<br>ГОСТ 5915-70*           | 4    |             |
|       | 10    |      |                  | Шайба 10.65г.05<br>ГОСТ 6402-70*          | 4    |             |
|       | 11    |      |                  | Шпилька M10-8gх40.58.05<br>ГОСТ 22032-76* | 4    |             |

ТР41Т-1014587

HO17.05.03.000

Ролук

| Лист | Лист | Листов |
|------|------|--------|
|      | 1    | 2      |

СОЮЗГИПРОТЕХОЗ

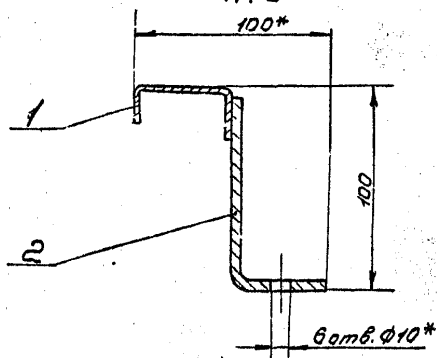
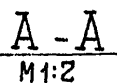
Подпись и дата

Взятый из

Подпись

| Лист     | Лист        | Листов |
|----------|-------------|--------|
| Разраб.  | Проектиров. | Лист   |
| Пров.    | Проектиров. | Лист   |
| Ручка    | Проектиров. | Лист   |
| Начальн. | Проектиров. | Лист   |
| Утв.     | Проектиров. | Лист   |

[illegible][illegible]



- рф. 115 серия, ГОСТ 6465-76, \* III Сз. Отверстия от  
покрытия предохранить.

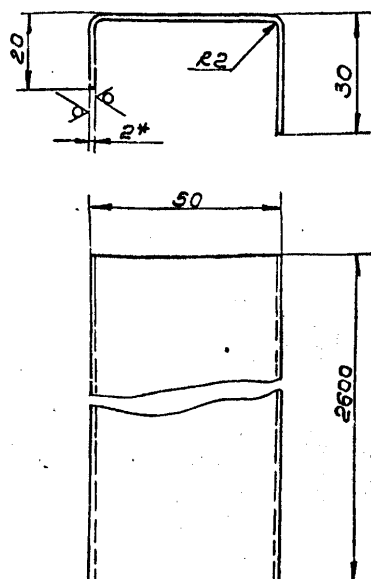
|           |            |           |       |      |                                 |                 |          |         |      |
|-----------|------------|-----------|-------|------|---------------------------------|-----------------|----------|---------|------|
|           |            |           |       |      | ТПР444-1-046.87                 | NO1705.02.000СБ |          |         |      |
| Изм       | Лист       | Несомкнут | Подп. | Дата | Ограждение<br>сборочный чертень | Лист            | Масса    | Масштаб |      |
| Разработ. | Учредитель | Изд.      |       |      |                                 |                 |          | 4       | 1:10 |
| Проект    | Масштаб    | Изд.      |       |      |                                 |                 |          |         |      |
| Руч. экз. | Масштаб    | Изд.      |       |      |                                 | Лист            | Листов 1 |         |      |
| Руч. экз. | Спиритовый | См.       |       |      |                                 | СОЮЗГНПРОБСХОЗ  |          |         |      |
| И. контр. | Спиритовый | См.       |       |      | Копировать в 1 экз.             |                 |          |         |      |
| Утв.      | Спиритовый | См.       |       |      | Формат А3                       |                 |          |         |      |

Коробова Елена

формат АЗ

Answer II

25 ✓ (✓)



1. \*Размер для сплавов.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1714}{2}$ .
3. Длина развертки  $h = 110 \text{ мм}$ .

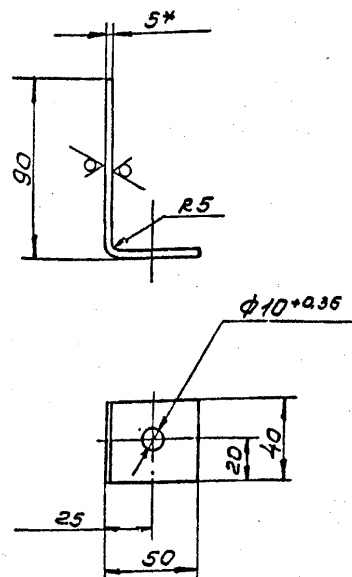
[illegible]

Копировал Гусев

Формат А4

Arbom

25 ✓ (✓)



1. \* Разтер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$   
3. Длина развертки  $L = 145 \text{ mm}$

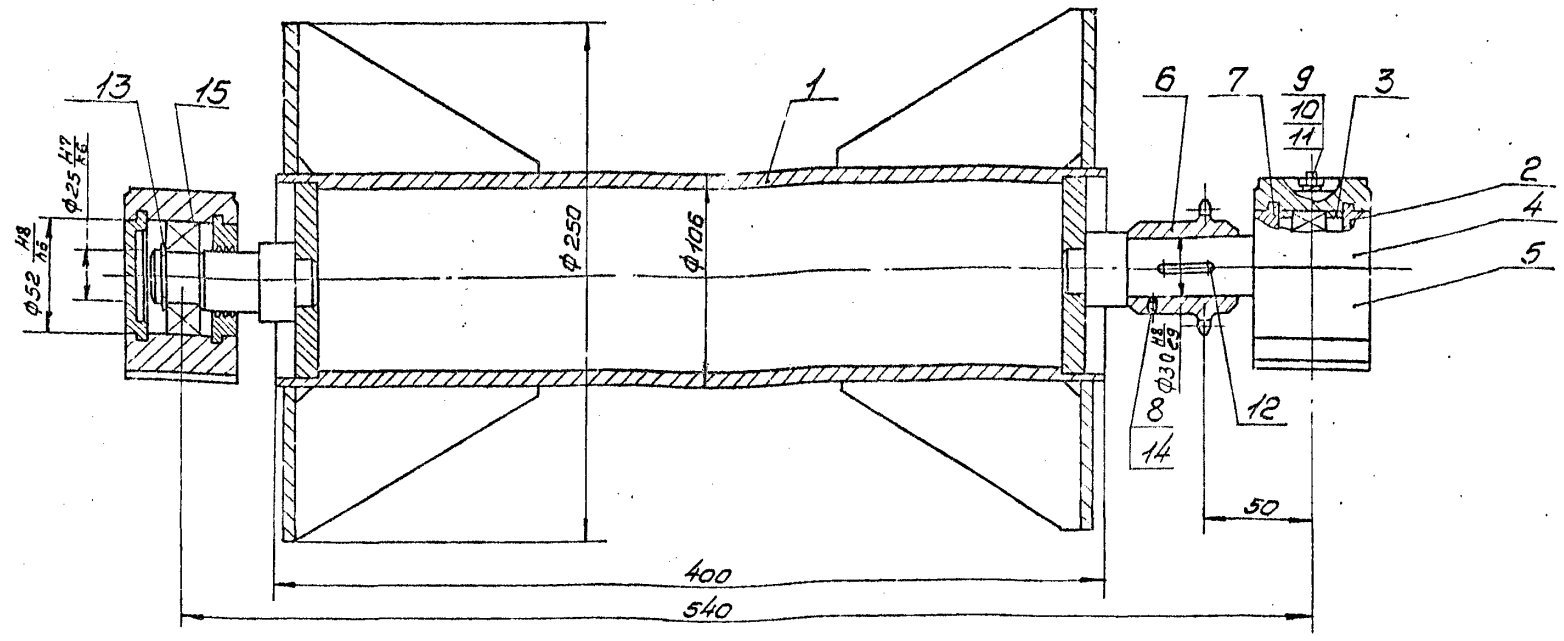
[illegible]

Копировал Диего

## CONCLUSION

Альбом II

ГОСТ 30.001.001



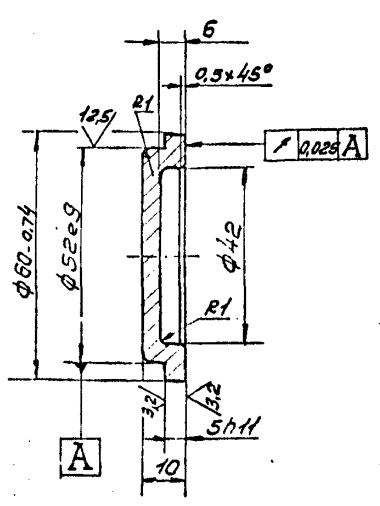
Размеры для справок.

|                   |            |         |       |                   |                 |          |
|-------------------|------------|---------|-------|-------------------|-----------------|----------|
| ТПР 411-1-0146.87 |            |         |       | НО17.05.03.000006 |                 |          |
| Изм.              | Лист       | Исполн. | Подп. | Дата              | Лист            | Масса    |
| Разраб.           | Гурьякова  | Ильин   |       |                   | 19              | 1:2      |
| Пров.             | Гурьякова  | Ильин   |       |                   | Лист            | Листов 1 |
| Рук. экз.         | Гурьякова  | Ильин   |       |                   | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ |          |
| Рук. экз.         | Спирidonov | Ильин   |       |                   |                 |          |
| Исполн.           | Спирidonov | Ильин   |       |                   |                 |          |
| Умд.              | Спирidonov | Ильин   |       |                   | Формат А3       |          |

Альбом II

ГОСТ 30.001.001

25/✓



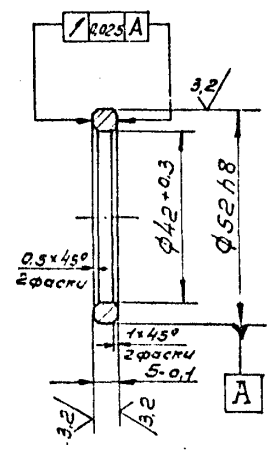
Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

|                   |            |         |       |                |                 |          |
|-------------------|------------|---------|-------|----------------|-----------------|----------|
| ТПР 411-1-0146.87 |            |         |       | НО17.05.03.001 |                 |          |
| Изм.              | Лист       | Исполн. | Подп. | Дата           | Лист            | Масса    |
| Разраб.           | Гурьякова  | Ильин   |       |                | 0.15            | 1:1      |
| Пров.             | Гурьякова  | Ильин   |       |                | Лист            | Листов 1 |
| Рук. экз.         | Гурьякова  | Ильин   |       |                | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ |          |
| Рук. экз.         | Спирidonov | Ильин   |       |                |                 |          |
| Исполн.           | Спирidonov | Ильин   |       |                |                 |          |
| Умд.              | Спирidonov | Ильин   |       |                | Формат А4       |          |

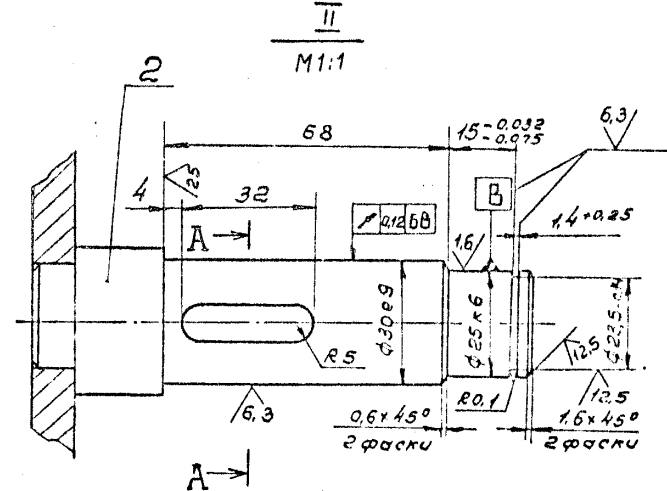
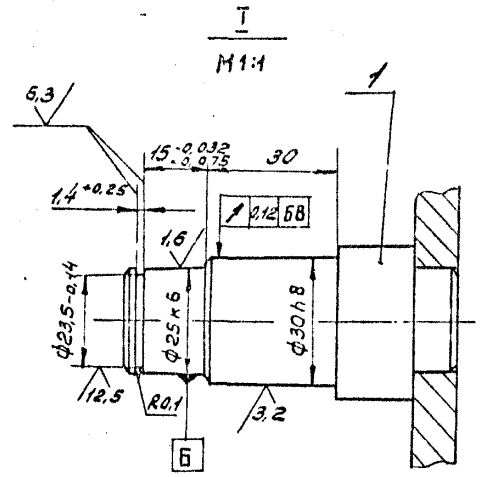
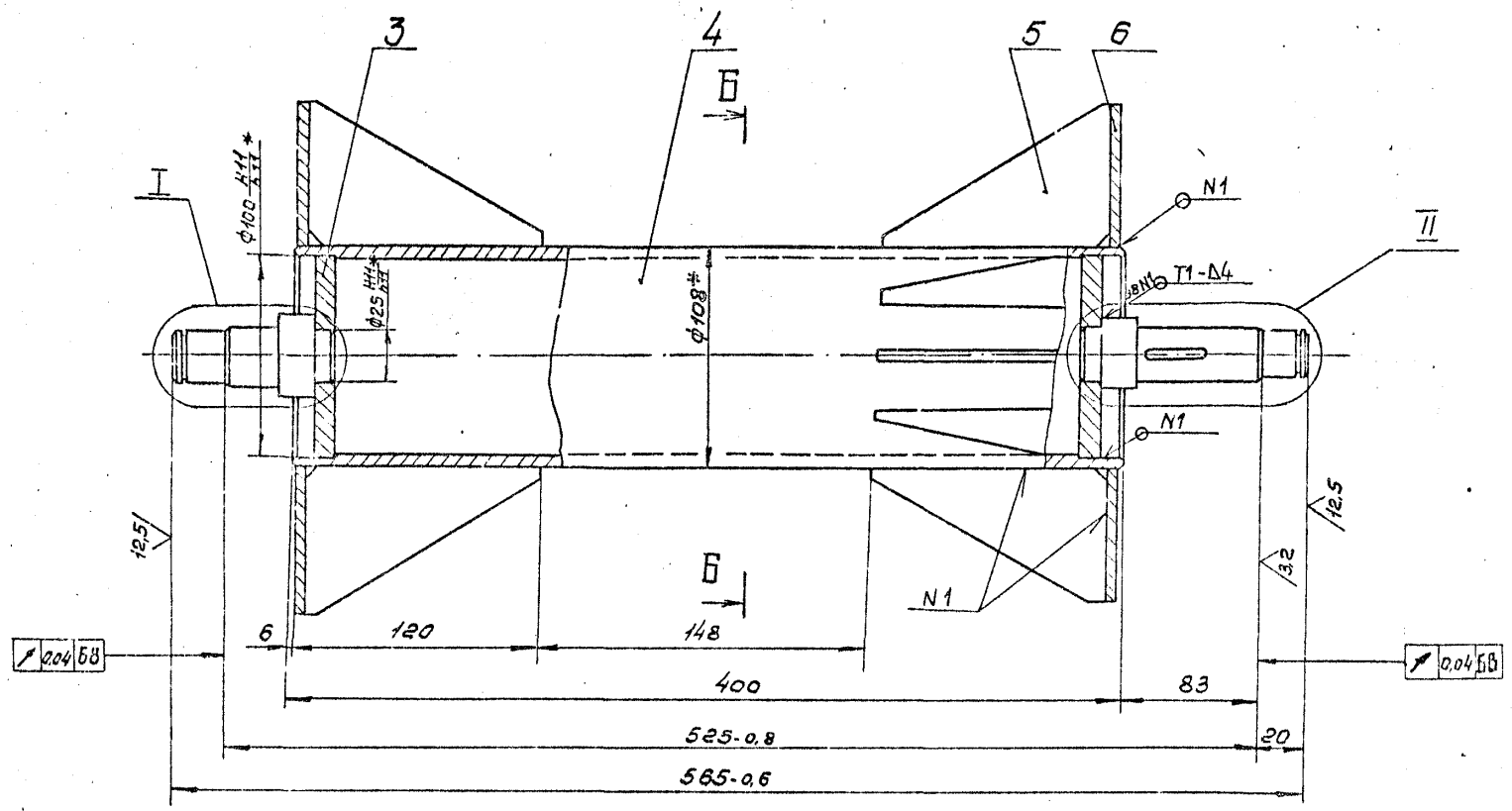
Альбом II

ГОСТ 30.001.001

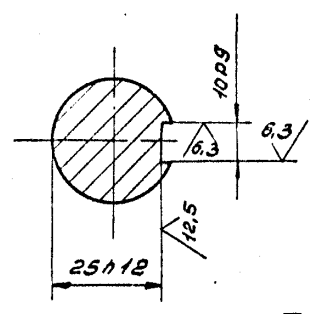
25/✓



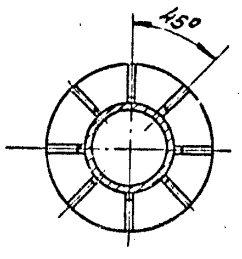
|                   |            |         |       |                |                 |          |
|-------------------|------------|---------|-------|----------------|-----------------|----------|
| ТПР 411-1-0146.87 |            |         |       | НО17.05.03.002 |                 |          |
| Изм.              | Лист       | Исполн. | Подп. | Дата           | Лист            | Масса    |
| Разраб.           | Гурьякова  | Ильин   |       |                | 0.03            | 1:1      |
| Пров.             | Гурьякова  | Ильин   |       |                | Лист            | Листов 1 |
| Рук. экз.         | Гурьякова  | Ильин   |       |                | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ |          |
| Рук. экз.         | Спирidonov | Ильин   |       |                |                 |          |
| Исполн.           | Спирidonov | Ильин   |       |                |                 |          |
| Умд.              | Спирidonov | Ильин   |       |                | Формат А4       |          |



A-A



B-B  
M1:5



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

|                    |         |        |       |      |                            |                   |          |              |
|--------------------|---------|--------|-------|------|----------------------------|-------------------|----------|--------------|
|                    |         |        |       |      | Тпр 411-1-0 46.87          | НО 17.05.03 10006 |          |              |
| Изм                | Лист    | Исполн | Подп. | Дата | Каток<br>Сборочный чертеш. | Лист              | Листов   | Всего листов |
| Разраб             | Борисов | М.И.   |       |      |                            |                   | 12       | 1:2          |
| Проф.              | Борисов | М.И.   |       |      |                            |                   |          |              |
| Рис. ер.           | Борисов | М.И.   |       |      |                            | Лист              | Листов 1 |              |
| Рис. сех           | Борисов | М.И.   |       |      |                            | СНПЗГНПРОБСХДЗ    |          |              |
| И. конт.           | Борисов | М.И.   |       |      |                            |                   |          |              |
| Утв.               | Борисов | М.И.   |       |      |                            |                   |          |              |
| Копировал: Борисов |         |        |       |      | Зарядка А.Б.               |                   |          |              |

Типовые проектные решения

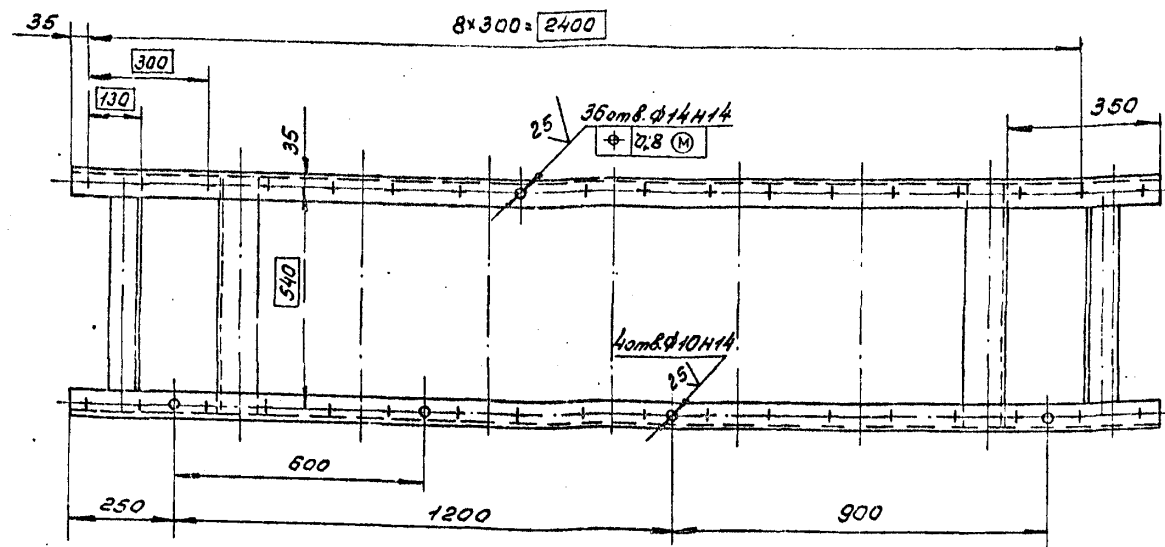
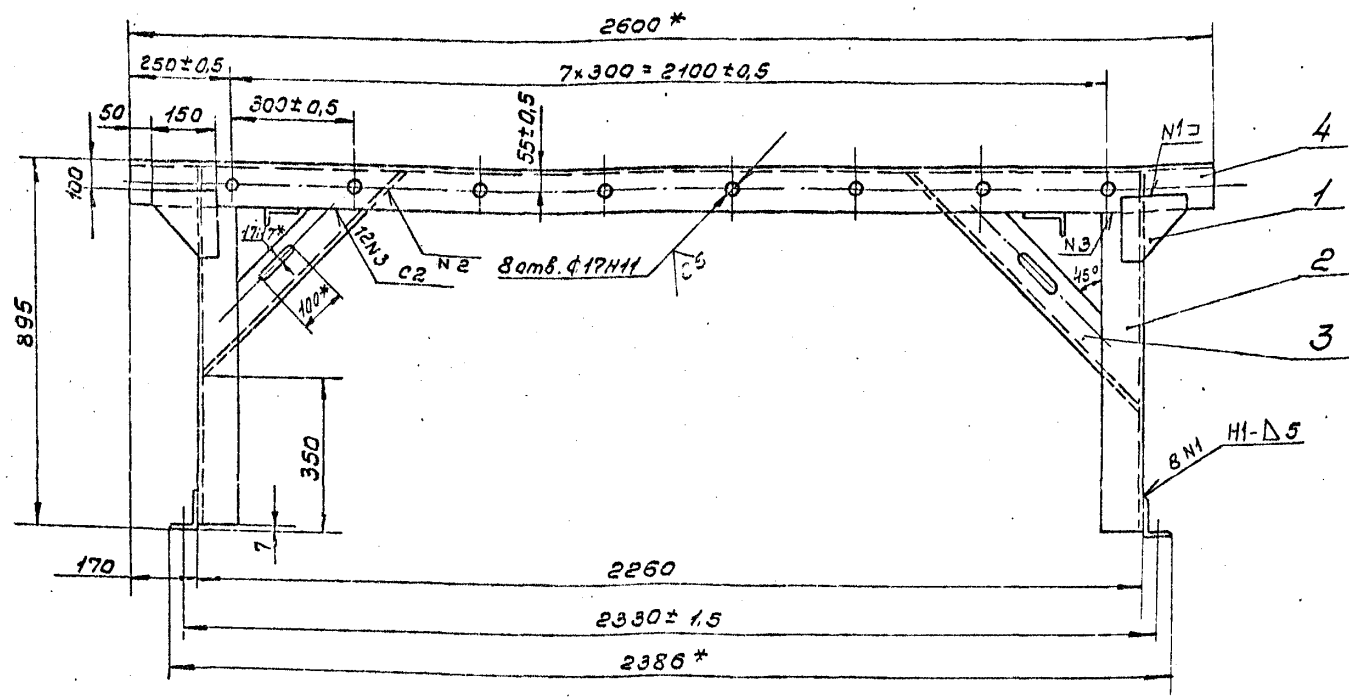
СНПЗГНПРОБСХДЗ



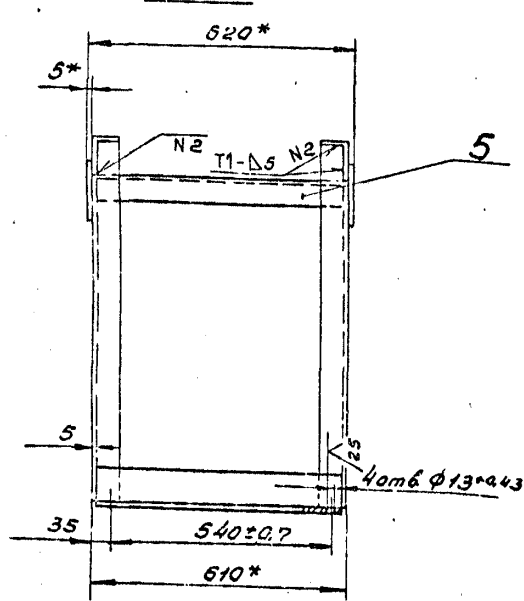


Дальность II

Н017.05.04.000006



Вид А



1. \* Размеры для справок.
  2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
  3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.4-50/.
  4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
  5. Покрытие: грунтровка ГФ-021 ГОСТ 25129-82, эмаль ПФ-115, серая ГОСТ 6465-76\* III СЗ.
- Отверстия от покрытия предохранить.

Типовые проектные решения

Лист 1 из 1  
Инв. № подл. Лист 1 из 1  
Лист 1 из 1  
Лист 1 из 1

|                   |             |         |      |                   |                  |  |
|-------------------|-------------|---------|------|-------------------|------------------|--|
| ТНР 411.1-0146.87 |             |         |      | Н017.05.04.000006 |                  |  |
| Изм.              | Лист        | Исполн. | Лист | Дата              | Рамы             |  |
| Разработ.         | Проектиров. | Эксперт | Лист | Дата              |                  |  |
| Провер.           | Проектиров. | Эксперт | Лист | Дата              | Сборочный чертёж |  |
| Руковод.          | Проектиров. | Эксперт | Лист | Дата              |                  |  |
| Утверд.           | Проектиров. | Эксперт | Лист | Дата              | СОЮЗГИПРОТЕСХОЗ  |  |
| Утверд.           | Проектиров. | Эксперт | Лист | Дата              |                  |  |

Копировал: Д. Черныш  
Версия: А.2

| Обозначение                      | Наименование                   | Кол. | Примечание       |
|----------------------------------|--------------------------------|------|------------------|
|                                  | Документация                   |      |                  |
| 12                               | Н017.05.04.000.06              |      | Сборочный чертеж |
|                                  | Детали                         |      |                  |
| 1                                | Н017.05.04.001                 | 4    | Косынка          |
| 2                                | Н017.05.04.002                 | 4    | Стойка           |
| 3                                | Н017.05.04.003                 | 4    | Раскос           |
| 4                                | Н017.05.04.004                 |      | Болка            |
|                                  | Уголок 100х63х8-Б-ГОСТ 8510-86 |      |                  |
|                                  | Ст.эл.п.-I-ГОСТ 535-79*        |      |                  |
|                                  | L=2600 h 14                    | 2    | 30 кг            |
| 5                                | Н017.05.04.005                 |      | Связь            |
|                                  | Уголок 100х63х8-Б-ГОСТ 8510-86 |      |                  |
|                                  | Ст.эл.п.-I-ГОСТ 535-79*        |      |                  |
|                                  | L=600 h 14                     | 4    | 6 кг             |
| ТПР 411-1-0146.87 Н017.05.04.000 |                                |      |                  |
| Рама                             |                                |      |                  |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ                  |                                |      |                  |

Альбом II

Н017.05.04.003

1. \* Размер для справок.

2. Шероховатость поверхности A - 25/

ТПР 411-1-0146.87 Н017.05.04.003

Раскос

7 1:5

Уголок 100х63х8-Б-ГОСТ 8510-86

Ст.эл.п.-I-ГОСТ 535-79\*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Альбом II

Н017.05.04.001

\* Размер для справок.

ТПР 411-1-0146.87 Н017.05.04.001

Косынка

Q7 1:2

Б-ПН-5ГОСТ 19903-74\*

Ст.эл.п.-I-ГОСТ 535-79\*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

Альбом II

Н017.05.04.002

1. \* Размер для справок

2. Шероховатость поверхности A-25/

ТПР 411-1-0146.87 Н017.05.04.002

Стойка

8 1:5

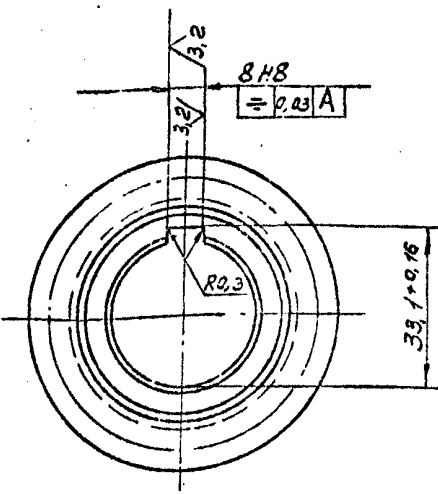
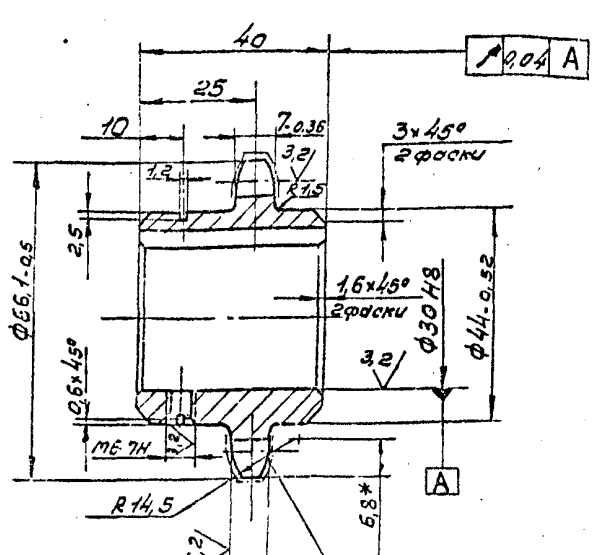
Уголок 100х63х8-Б-ГОСТ 8510-86

Ст.эл.п.-I-ГОСТ 535-79\*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

НО 17.05.03.005

12.5 (✓)



|                                     |                                           |                      |
|-------------------------------------|-------------------------------------------|----------------------|
| Число зубьев                        | Z                                         | 15                   |
| Сопрягаемая цепь                    | Шаг                                       | t 12.7               |
|                                     | Диаметр ролика                            | D 8.51               |
| Профиль зуба по ГОСТ 591.69*        |                                           | со смещением         |
| Класс точности по ГОСТ 591.69*      |                                           | 2                    |
| Диаметр окружности впадин           | D <sub>i</sub>                            | 52.43.0.34           |
| Допуск на разность шагов            | Δt                                        | 0.06                 |
| Радиальное биение окружности впадин | E <sub>o</sub>                            | 0.2                  |
| Торцовое биение зубчатого венца     |                                           | 0.2                  |
| Диаметр делительной окружности      | d <sub>d</sub>                            | 64.08                |
| Сопрягаемая цепь                    | Ширина впадинной пластинки                | h 11.8               |
|                                     | Расстояние между делительными пластинками | Δb <sub>h</sub> 7.75 |

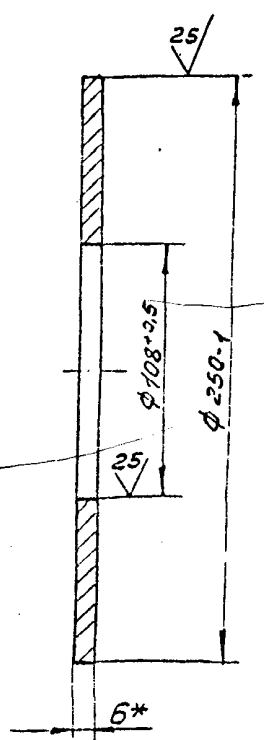
Цементировать H0.7...0.9  
49.5...53HRC<sub>3</sub>

- \* Размер для справок в 240...270 НВ.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

|                         |              |       |      |                 |      |       |
|-------------------------|--------------|-------|------|-----------------|------|-------|
| ТПР 411-1-0146.87       |              |       |      | НО 17.05.03.005 |      |       |
| Изм/лист                | Изд/кум      | Подп. | Дата | Звездочка       | Лист | Масса |
| Разраб.                 | Спроектиров. | Инж.  |      |                 | 0.6  | 1:1   |
| Пров.                   | Спроектиров. | Инж.  |      |                 |      |       |
| Рис. 2/2                | Спроектиров. | Инж.  |      |                 |      |       |
| Рис. 3/3                | Спроектиров. | Инж.  |      |                 |      |       |
| Исполн.                 | Спроектиров. | Инж.  |      |                 |      |       |
| Утв.                    | Спроектиров. | Инж.  |      |                 |      |       |
| Сталь 45 ГОСТ 1050-74** |              |       |      | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ |      |       |

НО 17.05.03.104

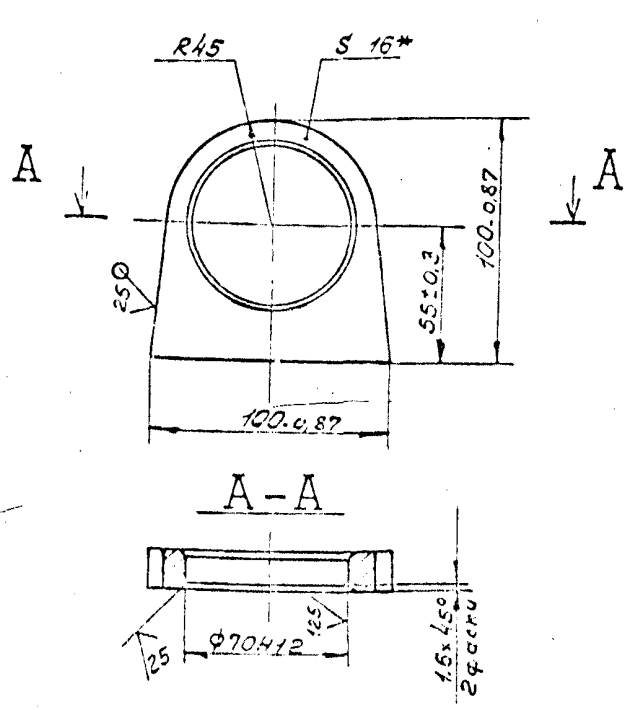
(✓) A



\* Размер для справок.

НО 17.06.01.004

(✓) A



\* Размер для справок.

|                         |              |       |      |                 |      |       |
|-------------------------|--------------|-------|------|-----------------|------|-------|
| ТПР 411-1-0146.87       |              |       |      | НО 17.05.03.104 |      |       |
| Изм/лист                | Изд/кум      | Подп. | Дата | Диск            | Лист | Масса |
| Разраб.                 | Спроектиров. | Инж.  |      |                 | 2    | 1:2   |
| Пров.                   | Спроектиров. | Инж.  |      |                 |      |       |
| Рис. 2/2                | Спроектиров. | Инж.  |      |                 |      |       |
| Рис. 3/3                | Спроектиров. | Инж.  |      |                 |      |       |
| Исполн.                 | Спроектиров. | Инж.  |      |                 |      |       |
| Утв.                    | Спроектиров. | Инж.  |      |                 |      |       |
| 6-НН-6 ГОСТ 19905-74*   |              |       |      | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ |      |       |
| Ст. 3-1-1 ГОСТ 14637-73 |              |       |      |                 |      |       |

|                         |              |       |      |                 |      |       |
|-------------------------|--------------|-------|------|-----------------|------|-------|
| ТПР 411-1-0146.87       |              |       |      | НО 17.06.01.004 |      |       |
| Изм/лист                | Изд/кум      | Подп. | Дата | Ухо             | Лист | Масса |
| Разраб.                 | Спроектиров. | Инж.  |      |                 | 0.7  | 1:2   |
| Пров.                   | Спроектиров. | Инж.  |      |                 |      |       |
| Рис. 2/2                | Спроектиров. | Инж.  |      |                 |      |       |
| Рис. 3/3                | Спроектиров. | Инж.  |      |                 |      |       |
| Исполн.                 | Спроектиров. | Инж.  |      |                 |      |       |
| Утв.                    | Спроектиров. | Инж.  |      |                 |      |       |
| 6-НН-16-ГОСТ 19905-74*  |              |       |      | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ |      |       |
| Ст. 3-1-1-ГОСТ 14637-73 |              |       |      |                 |      |       |

| Обозначение | Наименование                             | Кол. | Примечание |
|-------------|------------------------------------------|------|------------|
| 35          | Звено П-П-127-1820<br>ГОСТ 13568-75*     | 1    |            |
| 36          | Звено П-П-127-1820<br>ГОСТ 13568-75*     | 1    |            |
| 37          | Колесо 127 ГОСТ 13940-68                 | 1    |            |
| 38          | Колесо 127 ГОСТ 13940-68                 | 2    |            |
| 39          | Колесо 127 ГОСТ 13940-68*                | 1    |            |
| 40          | Колесо 45 ГОСТ 2833-77*                  | 1    |            |
| 41          | Вал 110 ГОСТ 2833-77*<br>ГОСТ 24278-1-80 | 4    |            |
| 42          | Вал 110 ГОСТ 2833-77*<br>ГОСТ 24278-1-80 | 4    |            |
| 43          | М 10х50х58.05                            | 3    |            |
| 44          | М 10х50х58.05                            | 4    |            |
| 45          | М 12х50х58.05                            | 8    |            |
| 46          | М 16х50х58.05                            | 2    |            |
| 47          | Вал 110х89х50х58.05<br>ГОСТ 11738-84     | 5    |            |
| 48          | Гайки ГОСТ 5915-70*                      | 8    |            |
| 49          | М 10х5.05                                | 8    |            |
| 50          | М 12х5.05                                | 8    |            |
| 51          | М 16х5.05                                | 3    |            |
| 52          | Шайбы 8.65х1.05                          | 3    |            |
| 53          | Шайбы 10.65х1.05                         | 5    |            |
| 54          | Шайбы 12.65х1.05                         | 8    |            |
| 55          | Шайбы 16.65х1.05                         | 2    |            |
| 56          | Шайбы 10.05х0.5                          | 3    |            |
| 57          | Шайбы 16.05х0.5                          | 1    |            |

ТПР 411-1-0146.87 НО17.06.00.000 3

| Обозначение | Наименование   | Кол. | Примечание             |
|-------------|----------------|------|------------------------|
| 16          | НО17.05.03.003 | 2    | Крышка                 |
| 17          | НО17.05.03.004 | 2    | Корпус                 |
| 18          | НО17.05.03.005 | 1    | Звездочка Z=15; t=12.7 |
| 19          | НО17.05.03.006 | 2    | Крышка                 |
| 21          | НО17.06.00.001 | 4    | Штуцер                 |
| 22          | -01            | 1    | Штуцер                 |
| 28          |                |      | Стандартные изделия    |
| 29          |                |      | Гайка наконечная       |
| 30          |                |      | 12-022 ГОСТ 16046-70   |
| 31          |                |      | Гайка наконечная       |
| 32          |                |      | 18-022 ГОСТ 16046-70   |
| 33          |                |      | Ниппель приварной 12   |
| 34          |                |      | ГОСТ 16042-70          |
| 35          |                |      | Ниппель приварной 18   |
| 36          |                |      | ГОСТ 16042-70          |
| 37          |                |      | Подшипник 201          |
| 38          |                |      | ГОСТ 8338-75*          |
| 39          |                |      | Подшипник 1205         |
| 40          |                |      | ГОСТ 5720-75*          |
| 41          |                |      | Цепь П-12.7-1820-2     |
| 42          |                |      | ГОСТ 13568-75* 2 м     |

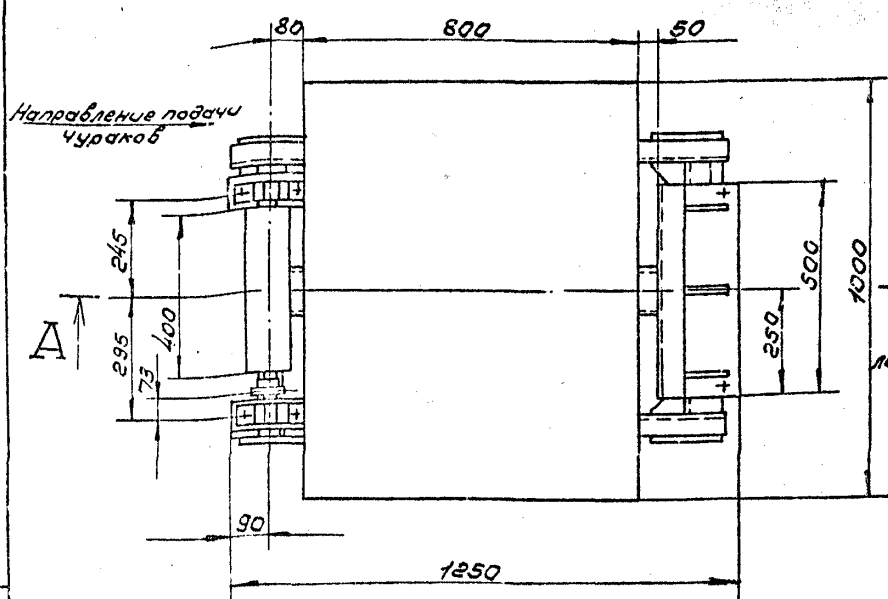
ТПР 411-1-0146.87 НО17.06.00.000 2

| Обозначение | Наименование                                           | Кол. | Примечание                                          |
|-------------|--------------------------------------------------------|------|-----------------------------------------------------|
| 57          | Шпилька 110х89х40х58.05<br>ГОСТ 22082-76*              | 4    |                                                     |
| 58          | Шпилька 10х8х32<br>ГОСТ 23360-78*                      | 1    |                                                     |
| 59          | Шпилька 5х40х0.5<br>ГОСТ 897-79*                       | 4    |                                                     |
| 60          | Шпилька 2х28х11х105х40х1<br>ГОСТ 22082-76*             | 2    |                                                     |
| 61          | Шпилька 1-28-05<br>ГОСТ 9549-78*                       | 4    |                                                     |
| 62          | Шпилька 1-28-05<br>ГОСТ 9549-78*                       | 4    |                                                     |
| 63          | Шпилька 1-28-05<br>ГОСТ 9549-78*                       | 4    |                                                     |
| 64          | Гидроцилиндр 455-101001 G-12.7 кг<br>ТУ 2-033-1505-80Б | 1    | молот.<br>подъем.<br>3-х тракт.<br>молот.<br>молот. |
| 65          | Гидроцилиндр 455-101001 G-12.7 кг<br>ТУ 2-033-1505-80Б | 1    | молот.<br>подъем.<br>3-х тракт.<br>молот.<br>молот. |
| 66          | Гидроцилиндр 455-101001 G-12.7 кг<br>ТУ 2-033-1505-80Б | 1    | молот.<br>подъем.<br>3-х тракт.<br>молот.<br>молот. |
| 67          | Гидроцилиндр 455-101001 G-12.7 кг<br>ТУ 2-033-1505-80Б | 1    | молот.<br>подъем.<br>3-х тракт.<br>молот.<br>молот. |
| 68          | Гидроцилиндр 455-101001 G-12.7 кг<br>ТУ 2-033-1505-80Б | 1    | молот.<br>подъем.<br>3-х тракт.<br>молот.<br>молот. |
| 69          | Гидроцилиндр 455-101001 G-12.7 кг<br>ТУ 2-033-1505-80Б | 1    | молот.<br>подъем.<br>3-х тракт.<br>молот.<br>молот. |
| 70          | Гидроцилиндр 455-101001 G-12.7 кг<br>ТУ 2-033-1505-80Б | 1    | молот.<br>подъем.<br>3-х тракт.<br>молот.<br>молот. |

ТПР 411-1-0146.87 НО17.06.00.000 4

| Обозначение | Наименование   | Кол. | Примечание             |
|-------------|----------------|------|------------------------|
| 10          | НО17.05.00.001 | 1    | Звездочка Z=15; t=12.7 |
| 11          | НО17.05.00.002 | 1    | Ось                    |
| 12          | НО17.05.00.003 | 1    | Крышка                 |
| 13          | НО17.05.00.006 | 3    | Колесо                 |
| 14          | НО17.05.03.001 | 2    | Крышка                 |
| 15          | НО17.05.03.002 | 2    | Колесо                 |
| 16          | НО17.05.03.003 | 2    | Крышка                 |
| 17          | НО17.05.03.004 | 2    | Корпус                 |
| 18          | НО17.05.03.005 | 1    | Звездочка Z=15; t=12.7 |
| 19          | НО17.05.03.006 | 2    | Крышка                 |
| 20          | НО17.05.03.007 | 2    | Корпус                 |
| 21          | НО17.05.03.008 | 2    | Крышка                 |
| 22          | НО17.05.03.009 | 2    | Корпус                 |
| 23          | НО17.05.03.010 | 2    | Крышка                 |
| 24          | НО17.05.03.011 | 2    | Корпус                 |
| 25          | НО17.05.03.012 | 2    | Крышка                 |
| 26          | НО17.05.03.013 | 2    | Корпус                 |
| 27          | НО17.05.03.014 | 2    | Крышка                 |
| 28          | НО17.05.03.015 | 2    | Корпус                 |
| 29          | НО17.05.03.016 | 2    | Крышка                 |
| 30          | НО17.05.03.017 | 2    | Корпус                 |
| 31          | НО17.05.03.018 | 2    | Крышка                 |
| 32          | НО17.05.03.019 | 2    | Корпус                 |
| 33          | НО17.05.03.020 | 2    | Крышка                 |
| 34          | НО17.05.03.021 | 2    | Корпус                 |
| 35          | НО17.05.03.022 | 2    | Крышка                 |
| 36          | НО17.05.03.023 | 2    | Корпус                 |
| 37          | НО17.05.03.024 | 2    | Крышка                 |
| 38          | НО17.05.03.025 | 2    | Корпус                 |
| 39          | НО17.05.03.026 | 2    | Крышка                 |
| 40          | НО17.05.03.027 | 2    | Корпус                 |
| 41          | НО17.05.03.028 | 2    | Крышка                 |
| 42          | НО17.05.03.029 | 2    | Корпус                 |
| 43          | НО17.05.03.030 | 2    | Крышка                 |
| 44          | НО17.05.03.031 | 2    | Корпус                 |
| 45          | НО17.05.03.032 | 2    | Крышка                 |
| 46          | НО17.05.03.033 | 2    | Корпус                 |
| 47          | НО17.05.03.034 | 2    | Крышка                 |
| 48          | НО17.05.03.035 | 2    | Корпус                 |
| 49          | НО17.05.03.036 | 2    | Крышка                 |
| 50          | НО17.05.03.037 | 2    | Корпус                 |
| 51          | НО17.05.03.038 | 2    | Крышка                 |
| 52          | НО17.05.03.039 | 2    | Корпус                 |
| 53          | НО17.05.03.040 | 2    | Крышка                 |
| 54          | НО17.05.03.041 | 2    | Корпус                 |
| 55          | НО17.05.03.042 | 2    | Крышка                 |
| 56          | НО17.05.03.043 | 2    | Корпус                 |
| 57          | НО17.05.03.044 | 2    | Крышка                 |
| 58          | НО17.05.03.045 | 2    | Корпус                 |
| 59          | НО17.05.03.046 | 2    | Крышка                 |
| 60          | НО17.05.03.047 | 2    | Корпус                 |
| 61          | НО17.05.03.048 | 2    | Крышка                 |
| 62          | НО17.05.03.049 | 2    | Корпус                 |
| 63          | НО17.05.03.050 | 2    | Крышка                 |
| 64          | НО17.05.03.051 | 2    | Корпус                 |
| 65          | НО17.05.03.052 | 2    | Крышка                 |
| 66          | НО17.05.03.053 | 2    | Корпус                 |
| 67          | НО17.05.03.054 | 2    | Крышка                 |
| 68          | НО17.05.03.055 | 2    | Корпус                 |
| 69          | НО17.05.03.056 | 2    | Крышка                 |
| 70          | НО17.05.03.057 | 2    | Корпус                 |
| 71          | НО17.05.03.058 | 2    | Крышка                 |
| 72          | НО17.05.03.059 | 2    | Корпус                 |
| 73          | НО17.05.03.060 | 2    | Крышка                 |
| 74          | НО17.05.03.061 | 2    | Корпус                 |
| 75          | НО17.05.03.062 | 2    | Крышка                 |
| 76          | НО17.05.03.063 | 2    | Корпус                 |
| 77          | НО17.05.03.064 | 2    | Крышка                 |
| 78          | НО17.05.03.065 | 2    | Корпус                 |
| 79          | НО17.05.03.066 | 2    | Крышка                 |
| 80          | НО17.05.03.067 | 2    | Корпус                 |
| 81          | НО17.05.03.068 | 2    | Крышка                 |
| 82          | НО17.05.03.069 | 2    | Корпус                 |
| 83          | НО17.05.03.070 | 2    | Крышка                 |
| 84          | НО17.05.03.071 | 2    | Корпус                 |
| 85          | НО17.05.03.072 | 2    | Крышка                 |
| 86          | НО17.05.03.073 | 2    | Корпус                 |
| 87          | НО17.05.03.074 | 2    | Крышка                 |
| 88          | НО17.05.03.075 | 2    | Корпус                 |
| 89          | НО17.05.03.076 | 2    | Крышка                 |
| 90          | НО17.05.03.077 | 2    | Корпус                 |
| 91          | НО17.05.03.078 | 2    | Крышка                 |
| 92          | НО17.05.03.079 | 2    | Корпус                 |
| 93          | НО17.05.03.080 | 2    | Крышка                 |
| 94          | НО17.05.03.081 | 2    | Корпус                 |
| 95          | НО17.05.03.082 | 2    | Крышка                 |
| 96          | НО17.05.03.083 | 2    | Корпус                 |
| 97          | НО17.05.03.084 | 2    | Крышка                 |
| 98          | НО17.05.03.085 | 2    | Корпус                 |
| 99          | НО17.05.03.086 | 2    | Крышка                 |
| 100         | НО17.05.03.087 | 2    | Корпус                 |

ТПР 411-1-0146.87 НО17.06.00.000



и Предназначен для сброса чуриков на две старомы с продольного приводного ролика и разработан применительно к условиям размещения и конструкции технологического оборудования узла разделки дров и балансов нижнего склада мощностью 50 тыс. м<sup>3</sup> в год по объему, ТПР.

|             |            |
|-------------|------------|
| диаметр, мм | до 500     |
| длина, мм   | 500 ÷ 1250 |
| масса, кг   | до 200     |

4. Гидроцилиндры: ход, мм 200  
сила, Н 20150

6. Роллик (поз.3) приводится цепной передачей от подающего приводного ролевана №012.05.00.000.

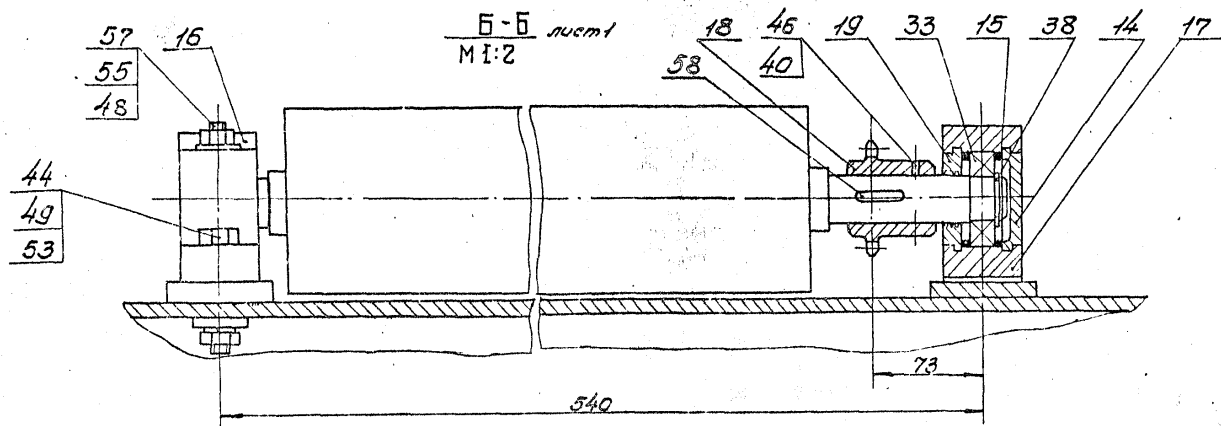
1. Размеры для справок.
2. Разводку труб выполнить согласно чертежу ИО17.06.00.000 ГЗ, по заранее изготовленным шаблонам.
3. Ниппели к трубопроводам приварить тантани-ным стыковым швом газовой сваркой по ГОСТ 16037-80

4. Все детали и сборочные единицы гидросистем перед сборкой должны быть промыты, каналы и пазы продуты сжатой воздухом и освобождены от стружки, пыли и грязи.
5. Маслопроводы и рукава высокого давления должны быть надежно закреплены. Не допускается скручивание, натягивание рукавов и трение их о металлические детали. Минимально допустимые радиусы изгиба рукавов должны соответствовать ГОСТ 2286-79.
6. Гидросистема должна быть герметичной. Не допускается утечка рабочей жидкости через соединения и стенки деталей, а также подсос воздуха во всасывающей магистрали гидросистемы.
7. Работа всех элементов гидравлического привода и качалки (поз. 2) должна производиться плавно, свободно и с заданной скоростью.
8. Ролик (п. 3) должен быть обкатан.
9. Ограждение цепи выполнить по месту.
10. Окраску металлоконструкций произвести по технологии завода-изготовителя.

|             |           |       |      |                  |  |                                   |                 |          |           |
|-------------|-----------|-------|------|------------------|--|-----------------------------------|-----------------|----------|-----------|
|             |           |       |      |                  |  | ТНР 411-1.014687 НО12.06.00.00006 |                 |          |           |
| Изм. лист   | Модификат | Подл. | Дата | Сборочный чертеж |  |                                   | Лист            | Масса    | Плотность |
| Разработ    | Медведев  | Левин |      | СКД-15           |  |                                   | И               | 350      | 1:10      |
| Пров.       | Степанов  | Левин |      | Сборочный чертеш |  |                                   |                 |          |           |
| Рис. и экз. | Медведев  | Левин |      |                  |  |                                   | Лист 1          | Листов 3 |           |
| Утверд.     | Степанов  | Левин |      |                  |  |                                   | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ |          |           |
| Исполн.     | Степанов  | Левин |      |                  |  |                                   | Формат А2       |          |           |
| Умб.        | Медведев  | Левин |      |                  |  |                                   |                 |          |           |

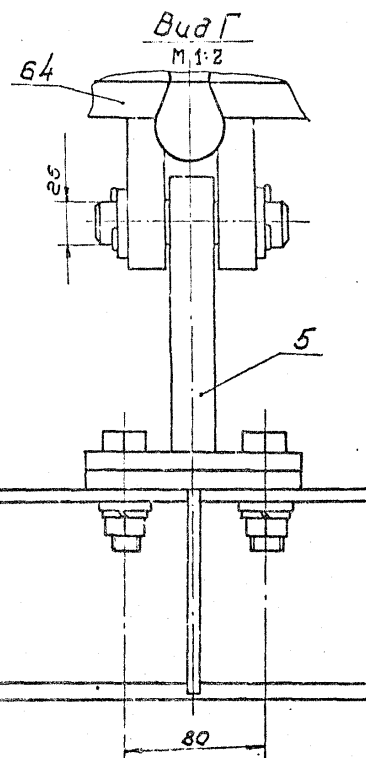
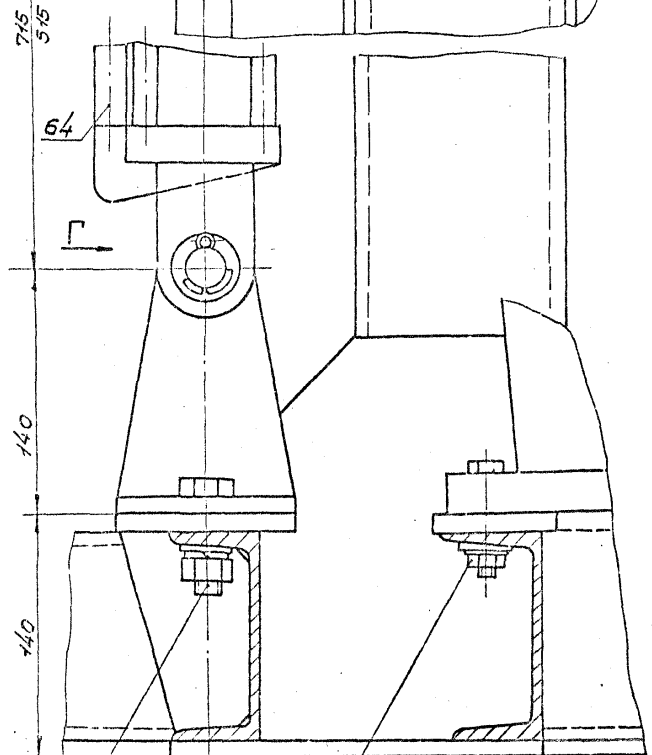
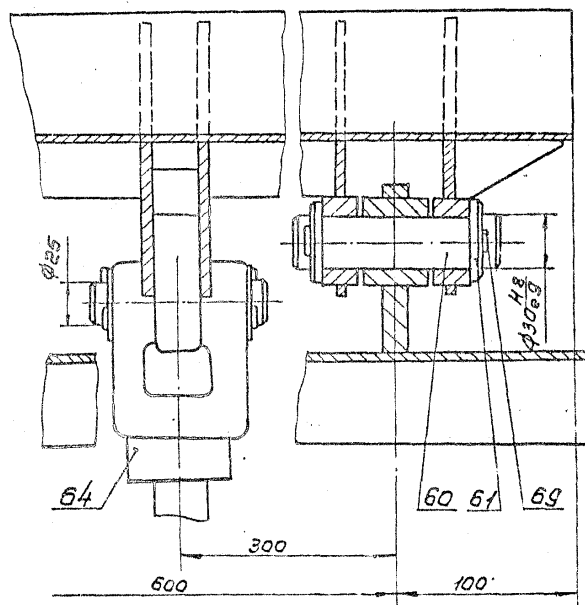
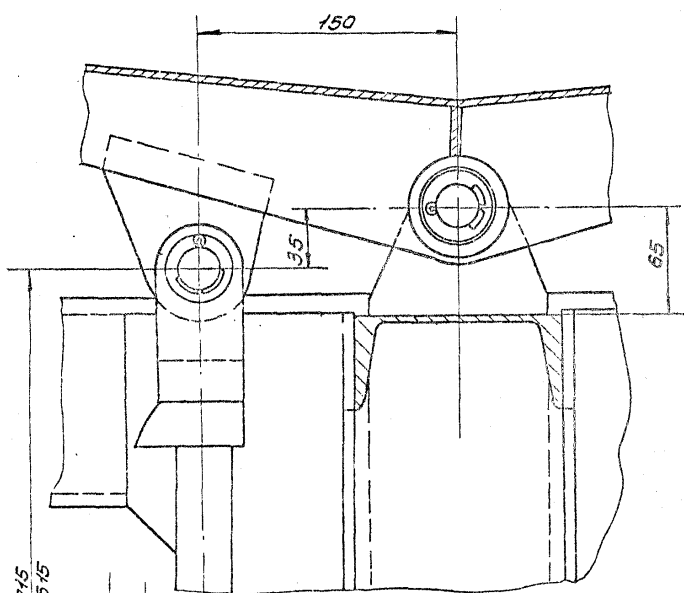
Рис. 10

401206.00.000006



Б-Б  
1:2

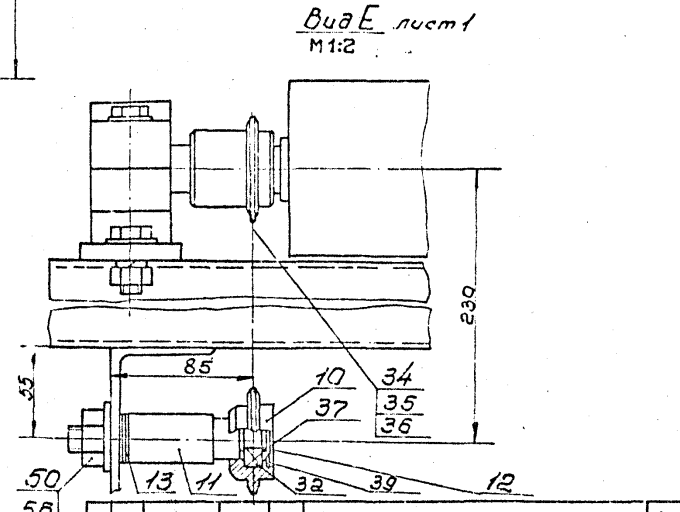
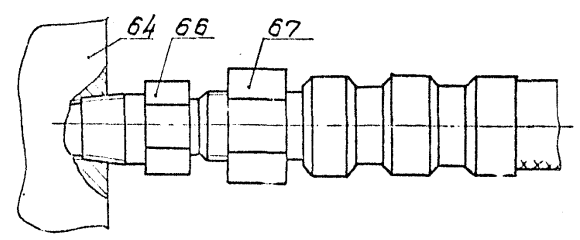
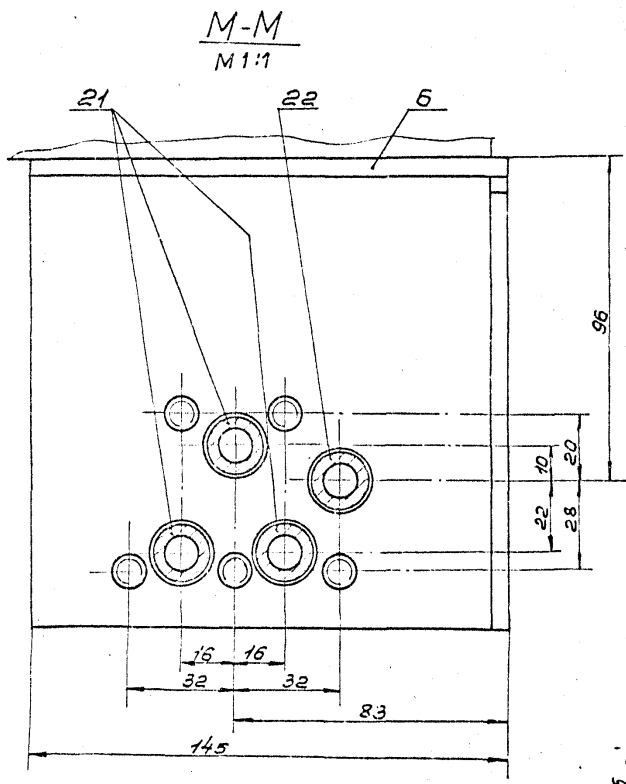
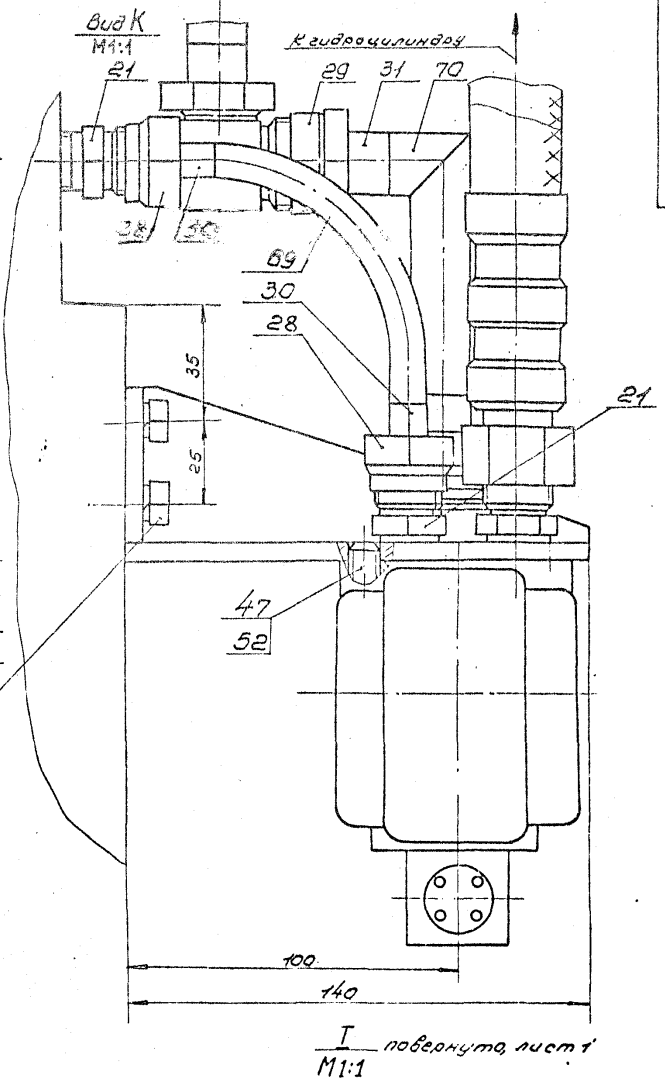
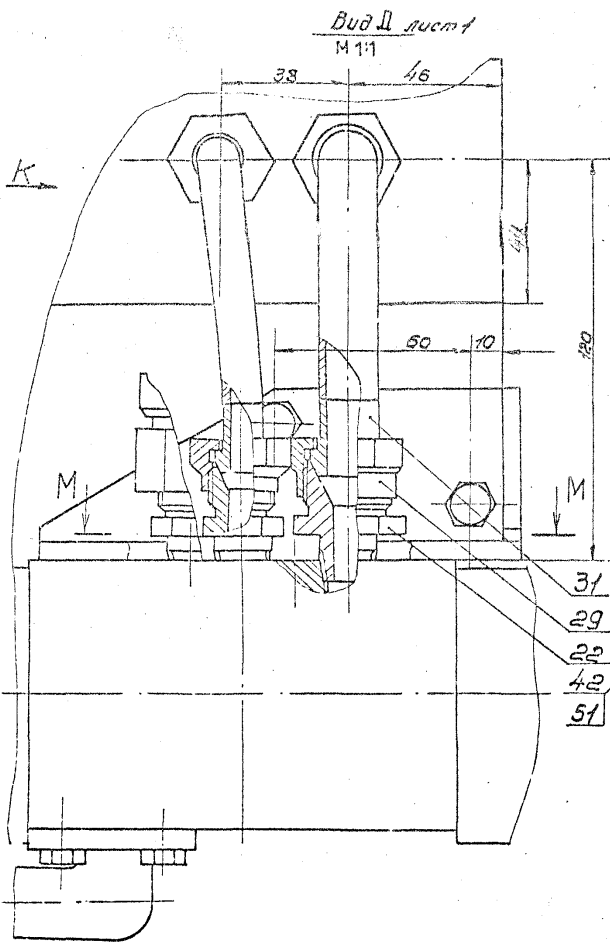
А-А  
1:2



|                      |      |          |       |      |                                 |               |
|----------------------|------|----------|-------|------|---------------------------------|---------------|
| Изм.                 | Исх. | № докум. | Подп. | Дата | ТНР 411-014687 401206.00.000006 | Лист          |
|                      |      |          |       |      |                                 | 2             |
| Конструктор Р.И.И.И. |      |          |       |      |                                 | Проверка А.Б. |

130  
HO1706.00.00006

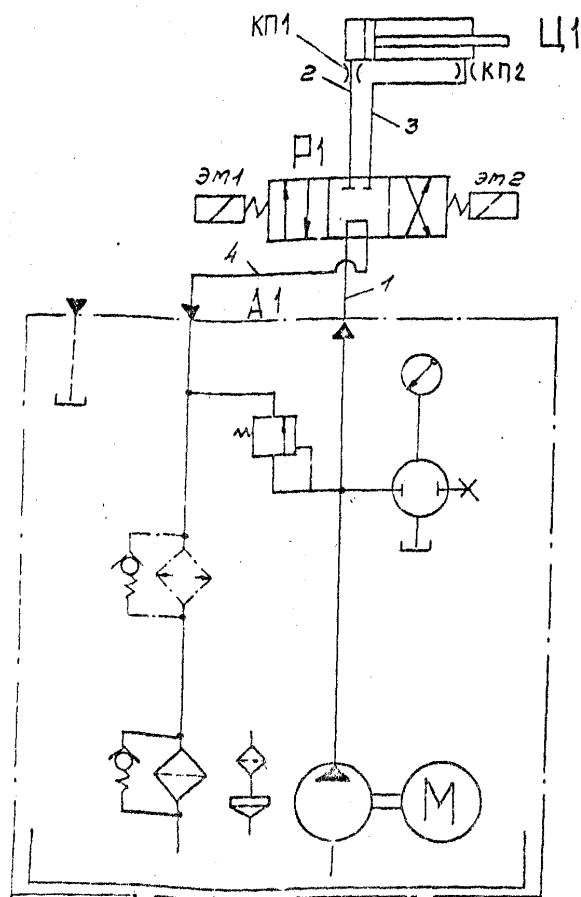
Арсен II



Лист 1  
Всего листов 3  
Исполнитель: [blank]  
Проверка: [blank]  
Утверждение: [blank]

407706.00.00013

பி.வெ.சு.பி. 11



| Поз. обозначение | Наименование                 | Кол. | Примечание                                                                                |
|------------------|------------------------------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| A1               | Гидростанция СВГ-10-Н.15-8   | 1    | $V=10 \text{ м}^3$<br>$Q=8 \text{ л/мин}$<br>$N=1,5 \text{ кВт}$<br>$U=220/380 \text{ В}$ |
| P1               | Распределитель 64Г-73-12     | 1    | $D_y=10 \text{ мм}$<br>$Q_{\text{max}}=20/40 \text{ л/мин}$                               |
| КП1; КП2         | Клапан запорный Н.036.60.020 | 2    | $D_y=3 \text{ мм}$                                                                        |
| Ц1               | Цилиндр Ц55-101001           | 1    | $D=55 \text{ мм}$<br>$d=30 \text{ мм}$<br>$L_{\text{max}}=200 \text{ мм}$                 |
|                  | Линии связи:                 |      |                                                                                           |
| 1...4            | Напор. слв                   | 4    |                                                                                           |

[illegible]

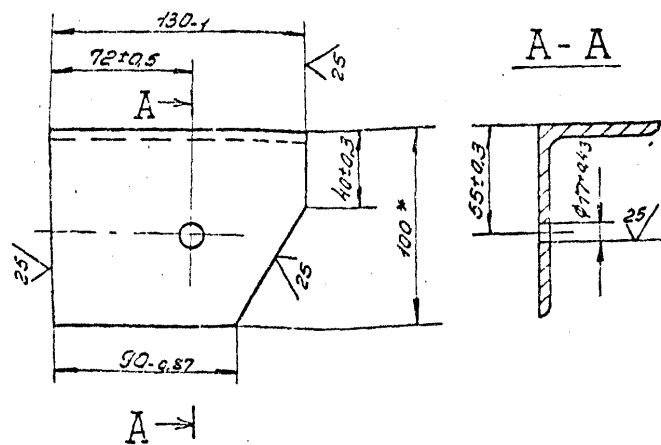
Кирпич, Фельд

சுபமாநாடு

77600m

HO 47 06 04 003

✓ (✓)



\* Размер для справок.

[illegible]

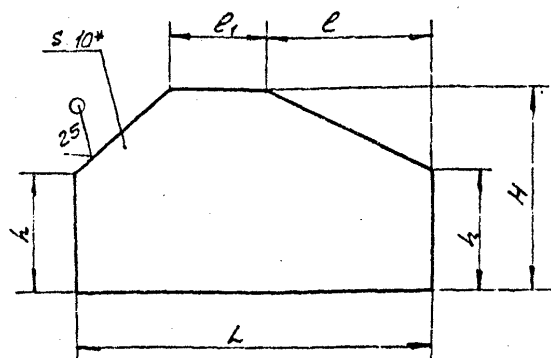
Копировал Фиделус

Form 94

ಸಿಬ್ಬಂದಿ

5007090240H

✓(✓)



| Обозначение  | Размеры, мм |    |     |     |     | Масса, кг |
|--------------|-------------|----|-----|-----|-----|-----------|
|              | Л           | З  | С   | Н   | В   |           |
| Н0170Е01.005 | 180         | 80 | 50  | 100 | 60  | 1,2       |
| -01          | 300         | 50 | 200 | 120 | 60  | 2,6       |
| -02          | 300         | 80 | 140 | 200 | 120 | 4,4       |

1.\* Размер для справок.

1. \* Размер для справок.  
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1714}{2}$

|             |             |    |     |     |     |           |
|-------------|-------------|----|-----|-----|-----|-----------|
| Обозначение | Размеры, мм |    |     |     |     | Масса, кг |
|             | L           | 2  | 3   | H   | h   |           |
|             | 180         | 80 | 50  | 100 | 60  |           |
|             | 300         | 50 | 200 | 120 | 60  |           |
| -01         | 300         | 50 | 200 | 120 | 60  | 2,6       |
| -02         | 300         | 80 | 140 | 200 | 120 | 4,4       |

1\* Размер для справок.

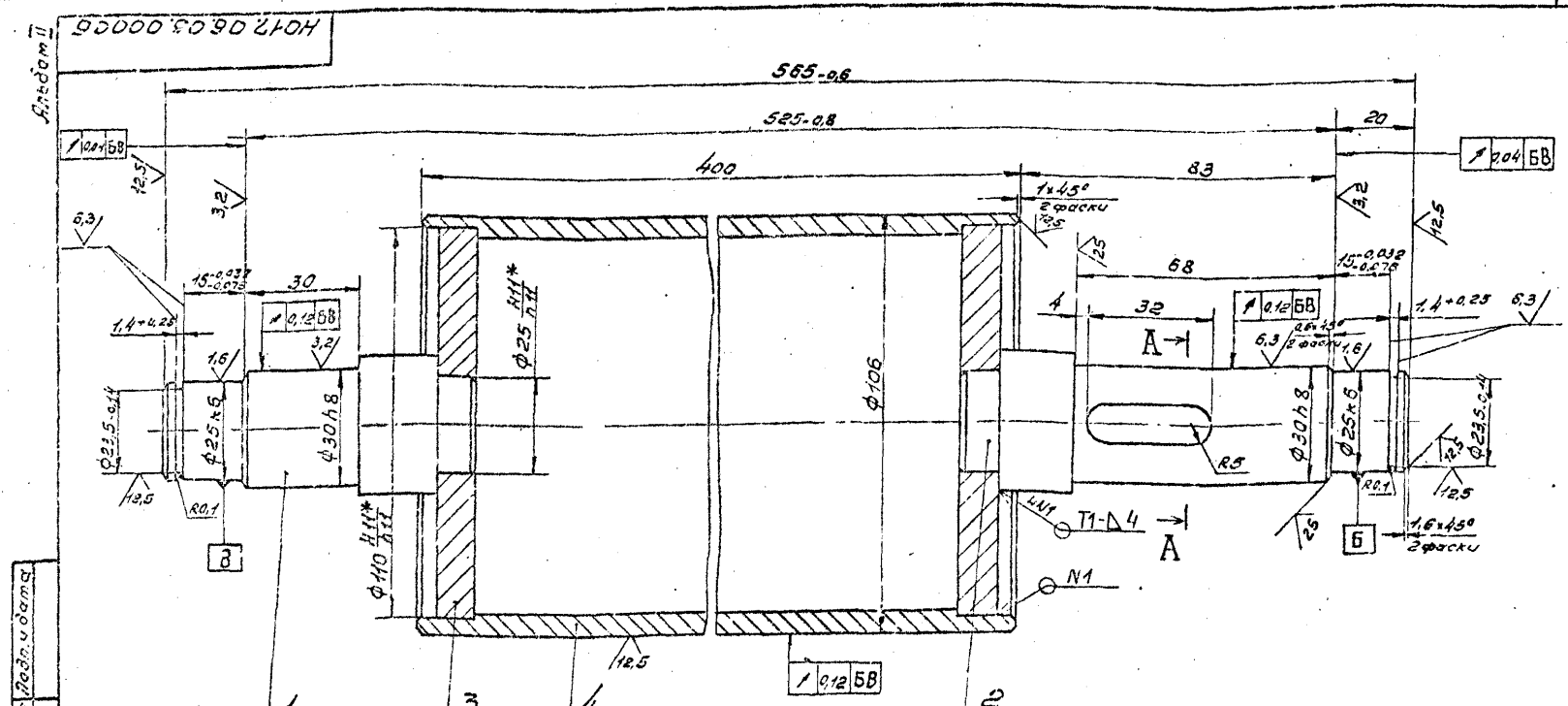
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

|         |  |  |  |                       |  |                 |         |
|---------|--|--|--|-----------------------|--|-----------------|---------|
|         |  |  |  | ТР 41-1-0146.87       |  | Н017.05.01.005  |         |
| КОСЫНКА |  |  |  |                       |  | Лист            | Масштаб |
|         |  |  |  |                       |  | см.             | 1:2     |
|         |  |  |  |                       |  | Лист            | Листов  |
|         |  |  |  | 6-ПК-10-ГОСТ19903-74* |  |                 |         |
|         |  |  |  | Станд. ГОСТ 14637-79  |  | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ |         |

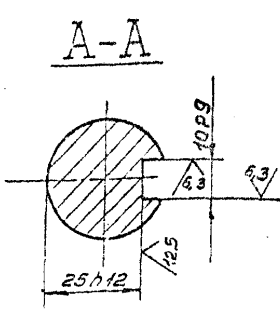
*Phonograph & Pianola*

3110000000



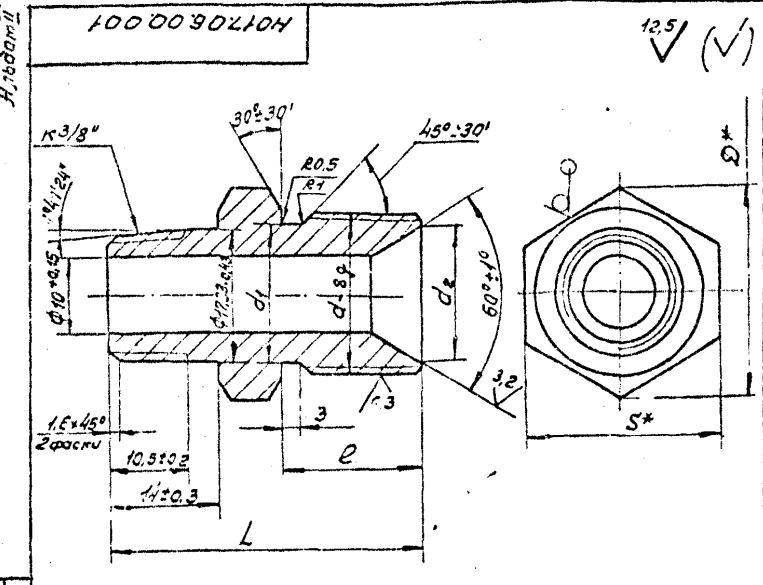


- 1. Размеры для справок.
- 2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .



|                  |  |                  |
|------------------|--|------------------|
| ТР 411-1.0146.87 |  | 101706.03.000006 |
| Ролик            |  | 10.4 1:1         |
| Сборочный чертёж |  | 10.4 1:1         |
| СООЗГИПРОЛЕСХОЗ  |  | СООЗГИПРОЛЕСХОЗ  |

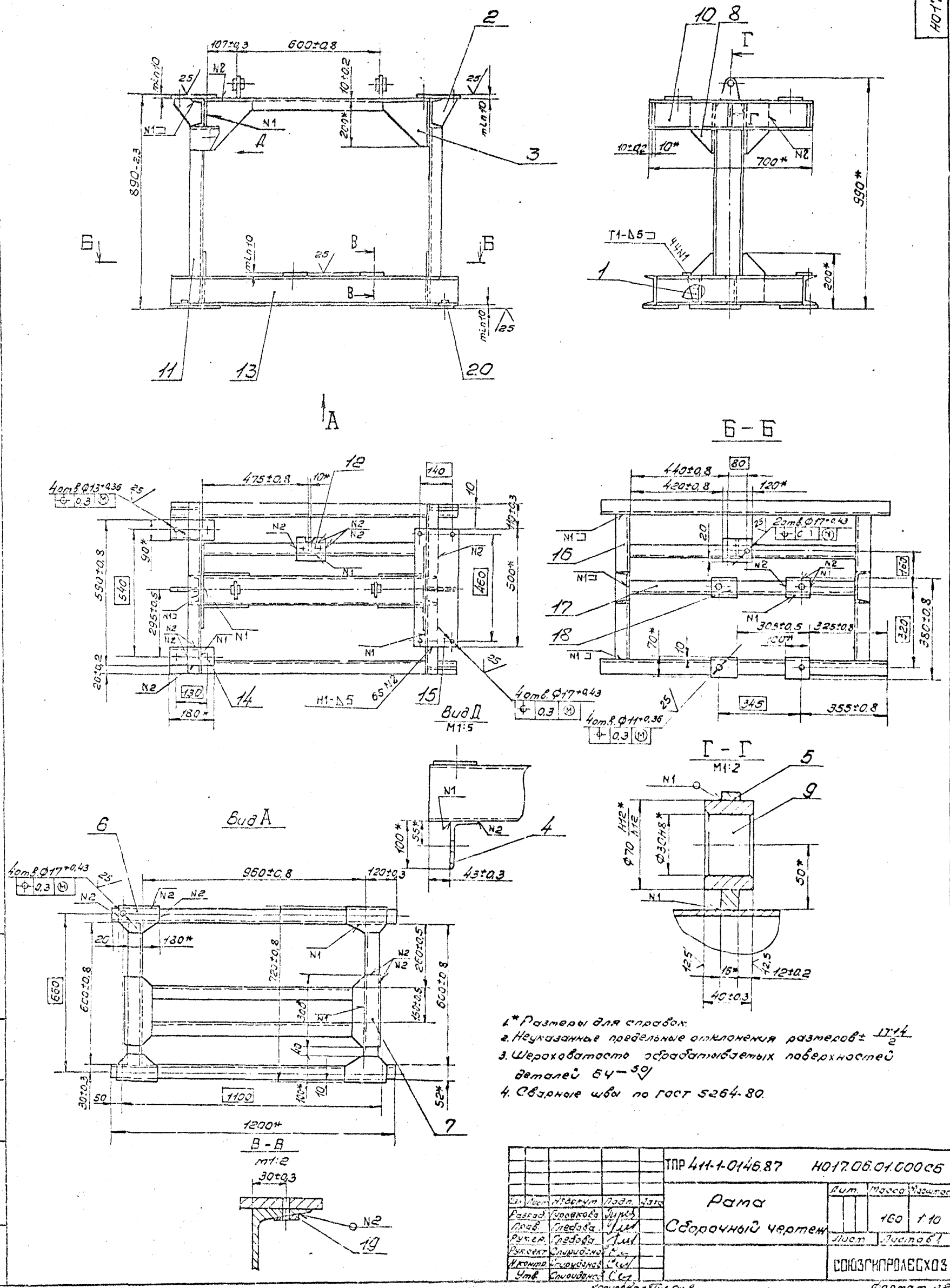
| №            | Обозначение      | Наименование     | Кол. | Примечание |
|--------------|------------------|------------------|------|------------|
| Документация |                  |                  |      |            |
| А3           | 101706.03.000006 | Сборочный чертёж |      |            |
| Детали       |                  |                  |      |            |
| А4           | 1 101705.03.101  | Ось              | 1    |            |
| А4           | 2 -01            | Ось              | 1    |            |
| А4           | 3 101705.03.102  | Диск             | 2    |            |
| А4           | 4 101705.03.103  | Труба            | 1    |            |



| Обозначение   | Размеры, мм                              | Масса кг |
|---------------|------------------------------------------|----------|
| 101706.03.001 | 12±0.15 17.8 17±0.15 27 24 38±0.3 15±0.2 | 0.056    |
| -01           | 12±0.15 24.3 24±0.15 34 30 40±0.3 18±0.2 | 0.11     |

- 1. Размеры для справок.
- 2. Допуск радиального биения поверхности А относительно среднего диаметра резьбы - не более 0.1 мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
- 4. Технические требования - по ГОСТ 16078-70.

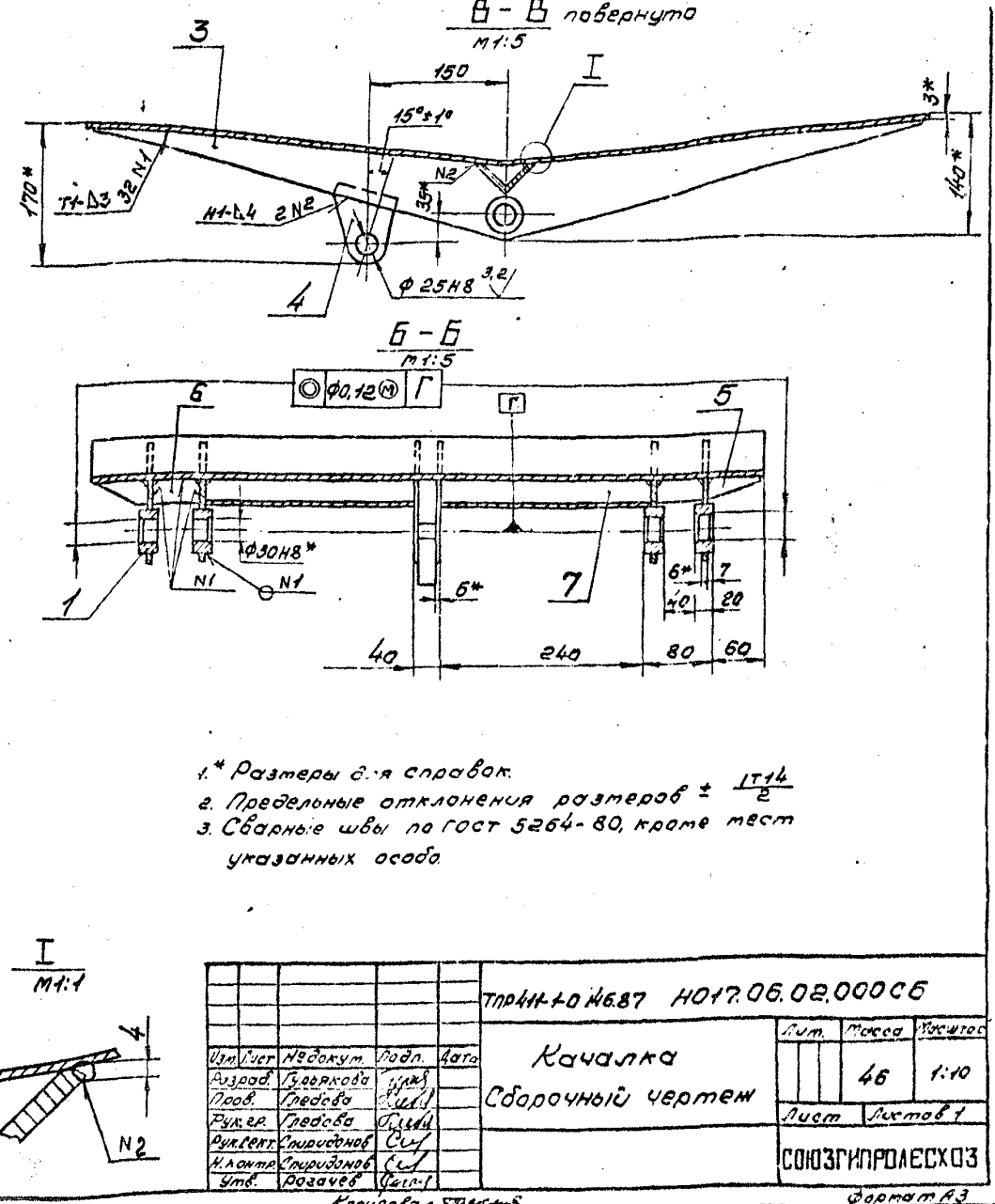
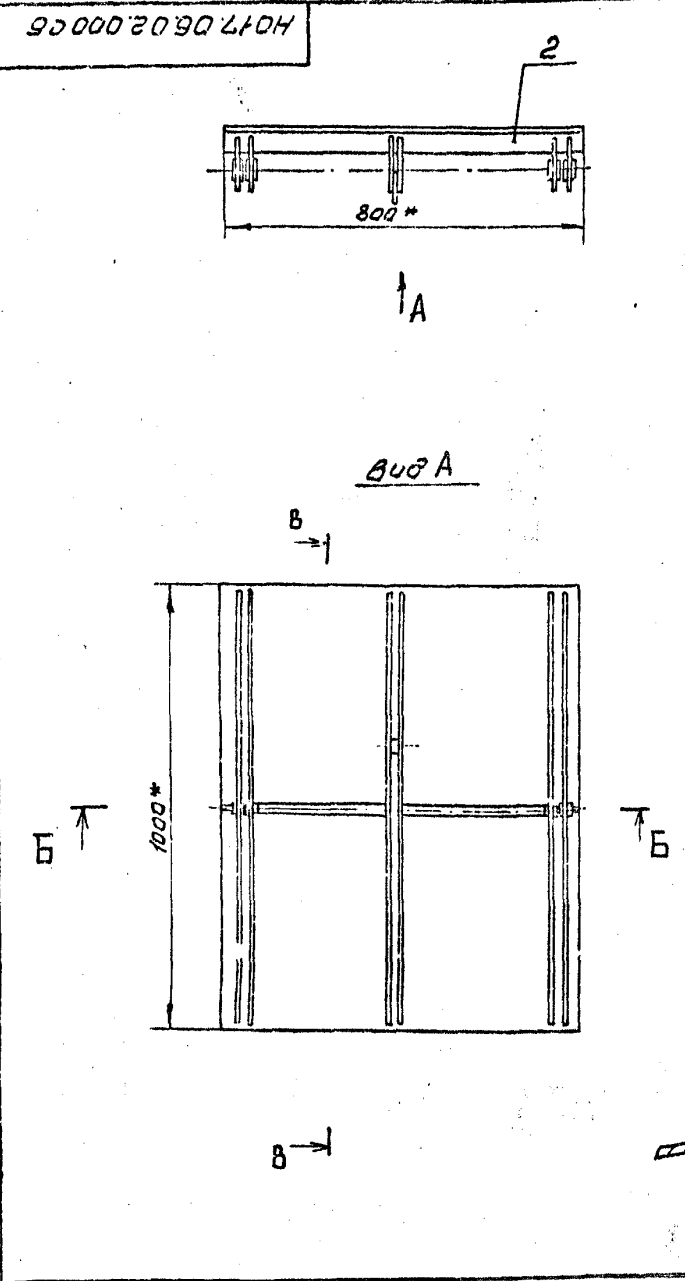
|                  |  |                 |
|------------------|--|-----------------|
| ТР 411-1.0146.87 |  | 101706.03.000   |
| Ролик            |  | 10.4 1:1        |
| СООЗГИПРОЛЕСХОЗ  |  | СООЗГИПРОЛЕСХОЗ |



1. \*Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0.1$ .
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.3-5.0.
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

|                  |  |  |  |                  |        |           |
|------------------|--|--|--|------------------|--------|-----------|
| ТР 411-1.0146.87 |  |  |  | Н017.06.01.000С6 |        |           |
| Рама             |  |  |  | Лист             | Масса  | Изготовит |
| Сборочный чертеж |  |  |  | 160              | 110    |           |
| СООЗГИПРОДЕСХОЗ  |  |  |  | Лист             | Листов |           |
| Умб              |  |  |  | Формат А2        |        |           |

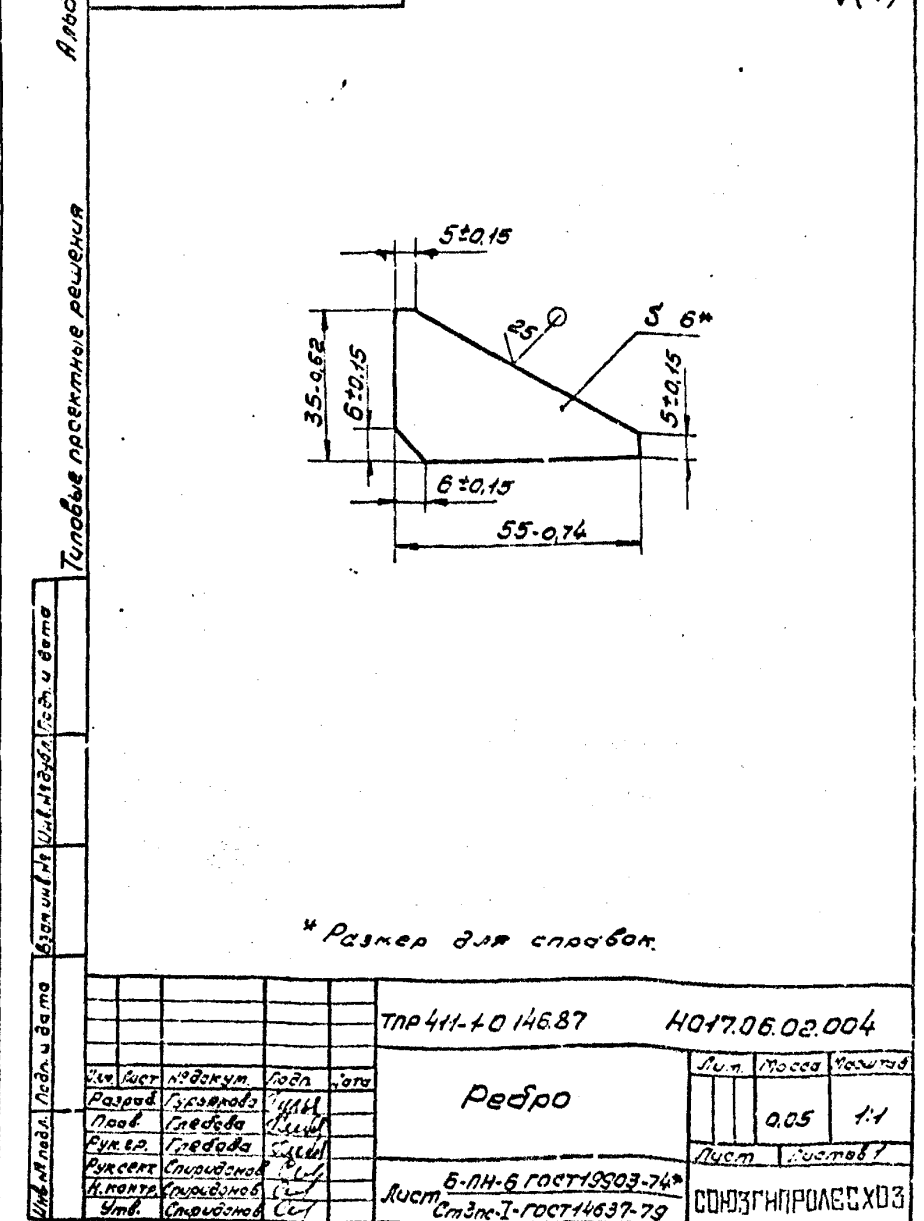
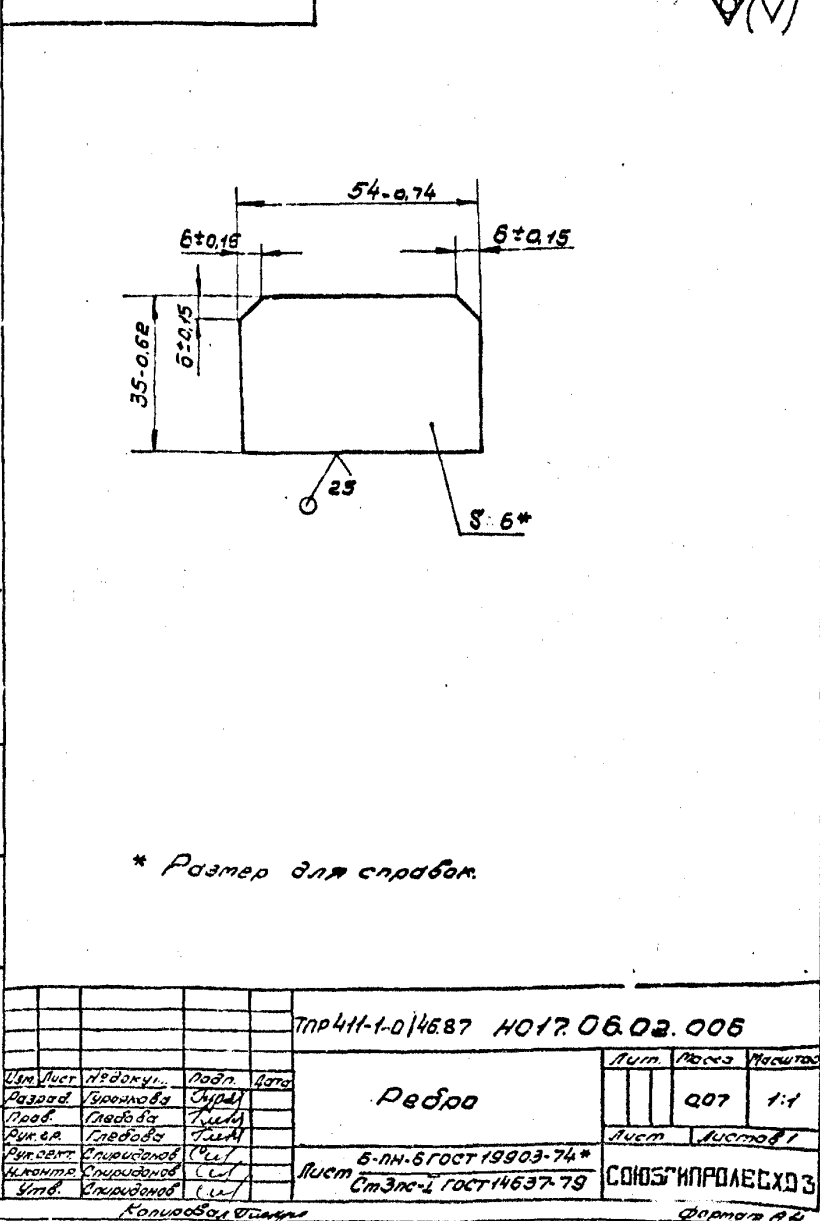
Альбом II  
Типовые проектные решения  
Имя, Подпись, Дата



1. Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{1}{10}$
3. Сварные швы по ГОСТ 5264-80, кроме мест указанных особо.

|                                    |          |         |       |
|------------------------------------|----------|---------|-------|
| ТНР 411-1.0/46.87 НО17.06.02.000С6 |          |         |       |
| Изм.                               | Лист     | Исполн. | Подп. |
| Разраб.                            | Гусарова | Суря    | Дата  |
| Проф.                              | Гусарова | Суря    |       |
| Рук. эк.                           | Гусарова | Суря    |       |
| Рук. эк.                           | Суря     | Суря    |       |
| И. контр.                          | Суря     | Суря    |       |
| Утв.                               | Розанов  | Суря    |       |
| Качалка                            |          |         |       |
| Сборочный чертёж                   |          |         |       |
| Лист                               | Масса    | Масштаб |       |
| 46                                 | 1:10     |         |       |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ                    |          |         |       |

Альбом II  
Типовые проектные решения  
Имя, Подпись, Дата



\* Размер для справок.

\* Размер для справок.

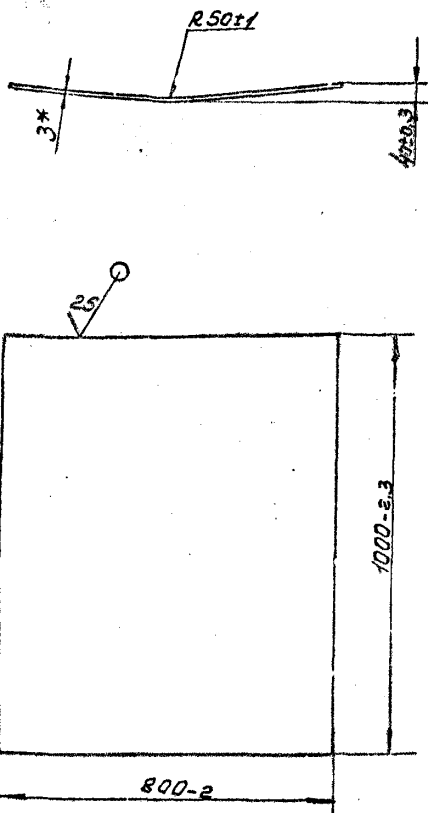
|                                  |          |         |       |
|----------------------------------|----------|---------|-------|
| ТНР 411-1.0/46.87 НО17.06.02.006 |          |         |       |
| Изм.                             | Лист     | Исполн. | Подп. |
| Разраб.                          | Гусарова | Суря    | Дата  |
| Проф.                            | Гусарова | Суря    |       |
| Рук. эк.                         | Гусарова | Суря    |       |
| Рук. эк.                         | Суря     | Суря    |       |
| И. контр.                        | Суря     | Суря    |       |
| Утв.                             | Розанов  | Суря    |       |
| Редра                            |          |         |       |
| Лист                             | Масса    | Масштаб |       |
| 007                              | 1:1      |         |       |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ                  |          |         |       |

|                                  |          |         |       |
|----------------------------------|----------|---------|-------|
| ТНР 411-1.0/46.87 НО17.06.02.004 |          |         |       |
| Изм.                             | Лист     | Исполн. | Подп. |
| Разраб.                          | Гусарова | Суря    | Дата  |
| Проф.                            | Гусарова | Суря    |       |
| Рук. эк.                         | Гусарова | Суря    |       |
| Рук. эк.                         | Суря     | Суря    |       |
| И. контр.                        | Суря     | Суря    |       |
| Утв.                             | Розанов  | Суря    |       |
| Редра                            |          |         |       |
| Лист                             | Масса    | Масштаб |       |
| 005                              | 1:1      |         |       |
| СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ                  |          |         |       |

Лист II

100 20 90 001

✓(✓)



\* Размер для справок

ТПР 411-1-0146.87

НО17.06.02.001

Плита

Лист 18 Масса 1:10

Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74\*  
Лист 1 Ст 3пс-Г-ГОСТ 16523-79\*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

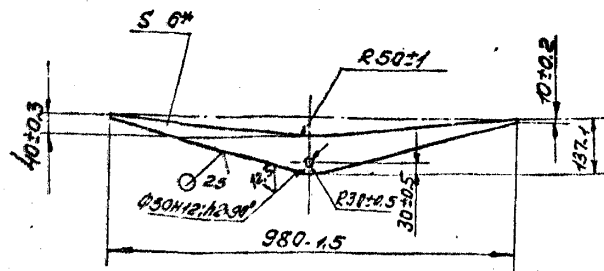
Копировать в 1/10

Формат А4

Лист II

200 20 90 002

✓(✓)



\* Размер для справок

ТПР 411-1-0146.87

НО17.06.02.002

Редра

Лист 3,5 Масса 1:10

Б-ПН-5-ГОСТ 19903-74\*  
Лист 1 Ст 3пс-Г-ГОСТ 16523-79\*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

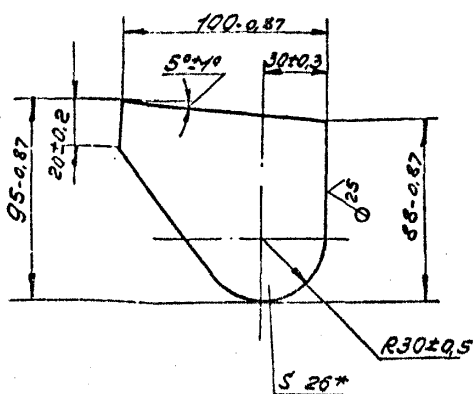
Копировать в 1/10

Формат А4

Лист II

200 20 90 003

✓(✓)



\* Размер для справок

ТПР 411-1-0146.87

НО17.06.02.003

Ухо

Лист 1,5 Масса 1:2

Б-ПН-26-ГОСТ 19903-74\*  
Лист 1 Ст 3пс-Г-ГОСТ 16523-79\*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

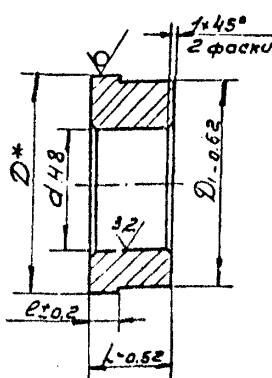
Копировать в 1/10

Формат А4

Лист II

900 70 90 0106

25/✓(✓)



\* Размер для справок

ТПР 411-1-0146.87

НО17.06.01.006

Бобышка

Лист 1,5 Масса 1:1

Б-ГОСТ 2590-71\*  
Лист 1 Ст 3пс-Г-ГОСТ 16523-79\*

СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ

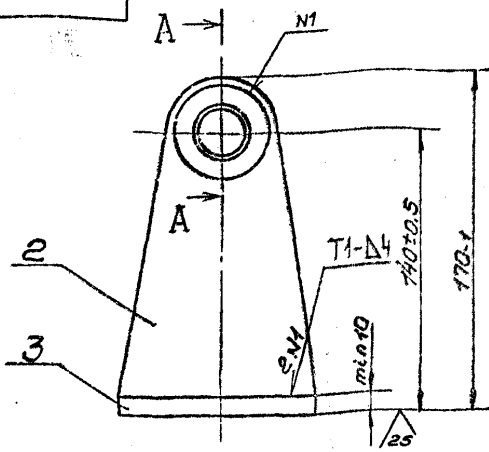
Копировать в 1/10

Формат А4

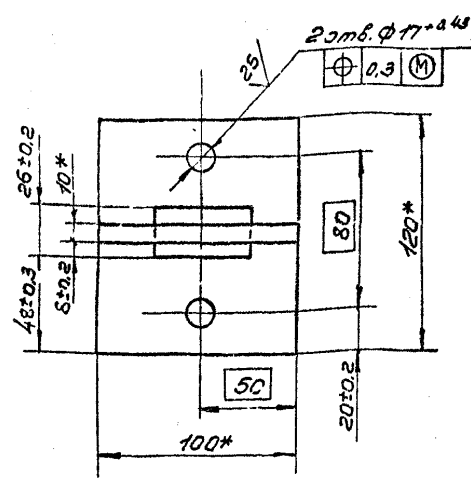
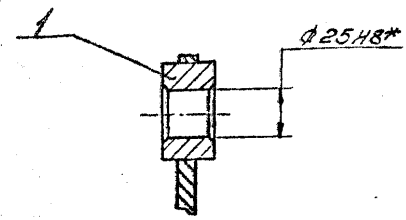
| Обозначение    | Размеры, мм |    |    |    |    | Масса, кг |
|----------------|-------------|----|----|----|----|-----------|
|                | q           | q  | q  | L  | z  |           |
| НО17.06.01.006 | 30          | 75 | 70 | 40 | 12 | 0,4       |
| -01            | 30          | 55 | 50 | 20 | 7  | 0,25      |
| -02            | 25          | 55 | 50 | 26 | 8  | 0,3       |

Лист II

ГОСТ 17060.05.00005



A-A

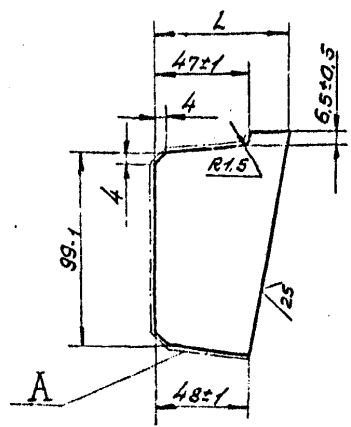


- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Шероховатость поверхности детали 6.3 - 3.2
- 3. Сварной шов по ГОСТ 5264-80.

|                   |           |         |       |                  |                 |        |
|-------------------|-----------|---------|-------|------------------|-----------------|--------|
| ТПР 411-1-0146.87 |           |         |       | НО17.06.05.00005 |                 |        |
| Изм.              | Лист      | Исполн. | Подп. | Дата             | Лист            | Листов |
| Разраб.           | Гурьянова | С.И.    |       |                  | 3.3             | 1:2    |
| Проб.             | Стефанов  | С.И.    |       |                  | Лист Листов 1   |        |
| Рис.              | Стефанов  | С.И.    |       |                  | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ |        |
| Рис.              | Стефанов  | С.И.    |       |                  |                 |        |
| Исполн.           | Стефанов  | С.И.    |       |                  |                 |        |
| Умб.              | Стефанов  | С.И.    |       |                  |                 |        |

Лист II

ГОСТ 17060.01.001

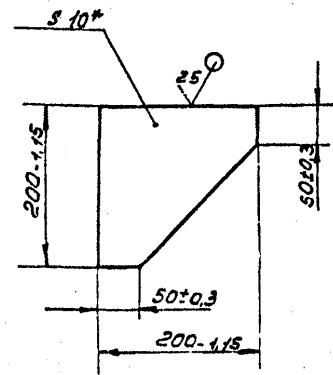


| Обозначение    | L, мм    | масса кг |
|----------------|----------|----------|
| НО17.06.01.001 | 70-0.74  | 0.7      |
| -01            | 100-0.87 | 1        |

Шероховатость поверхности А. 3.2

Лист II

ГОСТ 17060.01.002



\* Размер для справок

Лист II

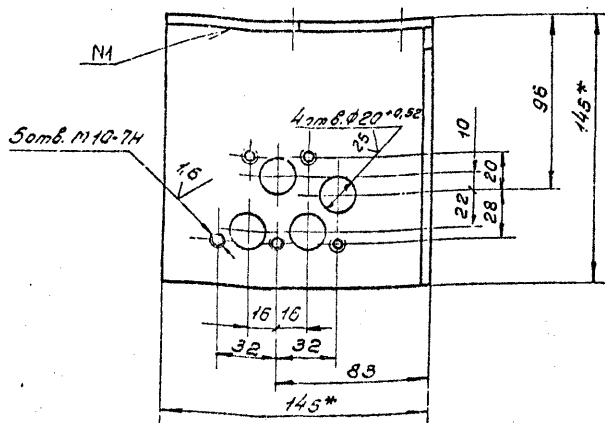
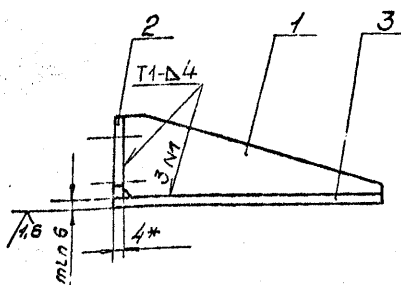
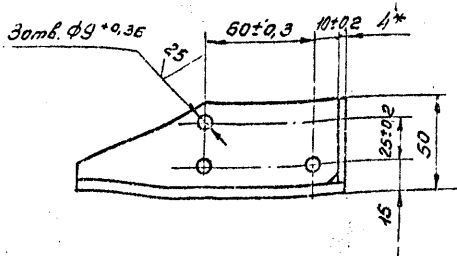
|                   |           |         |       |                |                 |        |
|-------------------|-----------|---------|-------|----------------|-----------------|--------|
| ТПР 411-1-0146.87 |           |         |       | НО17.06.01.002 |                 |        |
| Изм.              | Лист      | Исполн. | Подп. | Дата           | Лист            | Листов |
| Разраб.           | Гурьянова | С.И.    |       |                | 2.3             | 1:5    |
| Проб.             | Стефанов  | С.И.    |       |                | Лист Листов 1   |        |
| Рис.              | Стефанов  | С.И.    |       |                | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ |        |
| Рис.              | Стефанов  | С.И.    |       |                |                 |        |
| Исполн.           | Стефанов  | С.И.    |       |                |                 |        |
| Умб.              | Стефанов  | С.И.    |       |                |                 |        |



100 000 00 00 00 00

Автомат

Типовые проектные решения



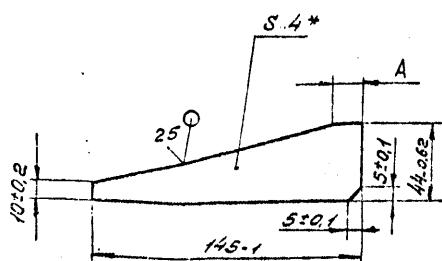
1. Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{17.14}{2}$
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6.4-25/
4. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.

|                   |  |  |  |                      |        |         |
|-------------------|--|--|--|----------------------|--------|---------|
| ТНр 411-1-0-46.87 |  |  |  | НО17.06.06.000.00.00 |        |         |
| Кронштейн         |  |  |  | Лист                 | Масса  | Масштаб |
| Сборочный чертёж  |  |  |  | 1                    | 1.5    | 1:2     |
| СООЗГНПРОЛЕСХОЗ   |  |  |  | Лист                 | Листов | 1       |
| См. Спецификацию  |  |  |  | Формат А3            |        |         |

100 000 00 00 00 00

Автомат

Типовые проектные решения



| Обозначение    | Размеры | Масса |
|----------------|---------|-------|
| НО17.06.06.001 | 10 ±0.2 | 0.1   |
| -01            | 70 ±0.3 | 0.12  |

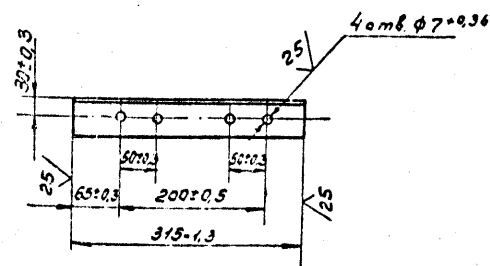
\* Размер для справок.

|                      |  |  |  |                 |        |         |
|----------------------|--|--|--|-----------------|--------|---------|
| ТНр 411-1-0-46.87    |  |  |  | НО17.06.06.001  |        |         |
| Редра                |  |  |  | Лист            | Масса  | Масштаб |
| 6-П.4 ГОСТ 19903-74* |  |  |  | 1               | 1.2    | 1:2     |
| См. Спецификацию     |  |  |  | Лист            | Листов | 1       |
| См. Спецификацию     |  |  |  | СООЗГНПРОЛЕСХОЗ |        |         |

100 000 00 00 00 00

Автомат

Типовые проектные решения



|                               |  |  |  |                 |        |         |
|-------------------------------|--|--|--|-----------------|--------|---------|
| ТНр 411-1-0-46.87             |  |  |  | НО17.02.02.001  |        |         |
| Стойка                        |  |  |  | Лист            | Масса  | Масштаб |
| Уголок 50150.5-5-ГОСТ 8509.85 |  |  |  | 1               | 1.2    | 1:5     |
| См. Спецификацию              |  |  |  | Лист            | Листов | 1       |
| См. Спецификацию              |  |  |  | СООЗГНПРОЛЕСХОЗ |        |         |

| Лист II                          |               |               | Обозначение       | Наименование                | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|---------------|---------------|-------------------|-----------------------------|------|------------|
|                                  |               |               |                   | Документация                |      |            |
| А3                               |               |               | НО17.06.06.000 СБ | Сборочный чертеж            |      |            |
|                                  |               |               |                   | Детали                      |      |            |
| А4                               | 1             |               | НО17.06.06.001    | Ребро                       | 1    |            |
|                                  | 2             |               | -01               | Ребро                       | 1    |            |
| Б4                               | 3             |               | НО17.06.06.002    | Плита                       |      |            |
|                                  |               |               |                   | б-пн-8 ГОСТ 19903-74*       |      |            |
|                                  |               |               |                   | Лист Ст 3пс-І-ГОСТ 14637-79 |      |            |
|                                  |               |               |                   | (145x146) h 14              | 1    | 1,3 кг     |
| ТПР 411-1-0146.87 НО17.06.06.000 |               |               |                   |                             |      |            |
| Изм.                             | Лист          | Исход.кум.    | Подп.             | Дата                        | Изм. | Лист       |
| Разраб.                          | Л. Кривоносов | М. Кривоносов |                   |                             |      |            |
| Проф.                            | Л. Кривоносов | Л. Кривоносов |                   |                             |      |            |
| Рис.                             | Л. Кривоносов | Л. Кривоносов |                   |                             |      |            |
| Инж.                             | Л. Кривоносов | Л. Кривоносов |                   |                             |      |            |
| Утв.                             | Л. Кривоносов | Л. Кривоносов |                   |                             |      |            |
| Кривоносов                       |               |               |                   | СОЮЗГИПРОЛЕСХОЗ             |      |            |
| Копировал 18.10.79               |               |               |                   | Формат А4                   |      |            |

| Лист II                          |               |               | Обозначение    | Наименование                  | Кол. | Примечание |
|----------------------------------|---------------|---------------|----------------|-------------------------------|------|------------|
| Б4                               | 13            |               | НО17.05.01.009 | Балка                         |      |            |
|                                  |               |               |                | 12 ГОСТ 8240-72*              |      |            |
|                                  |               |               |                | Швеллер Ст 3пс-І-ГОСТ 535-79* |      |            |
|                                  |               |               |                | L = 1200 h 14                 | 2    | 12,5 кг    |
| Б4                               | 14            |               | НО17.06.01.011 | Платик                        |      |            |
|                                  |               |               |                | б-пн-12 ГОСТ 19903-74*        |      |            |
|                                  |               |               |                | Лист Ст 3пс-І-ГОСТ 14637-79   |      |            |
|                                  |               |               |                | (90x180) h 14                 | 2    | 1,5 кг     |
| Б4                               | 15            |               | НО17.06.01.012 | Платик                        |      |            |
|                                  |               |               |                | б-пн-12 ГОСТ 19903-74*        |      |            |
|                                  |               |               |                | Лист Ст 3пс-І-ГОСТ 14637-79   |      |            |
|                                  |               |               |                | (180x500) h 14                | 1    | 8,4 кг     |
| Б4                               | 16            |               | НО17.06.01.013 | СБ 936                        |      |            |
|                                  |               |               |                | 12 ГОСТ 8240-72*              |      |            |
|                                  |               |               |                | Швеллер Ст 3пс-І-ГОСТ 535-79* |      |            |
|                                  |               |               |                | L = 596 h 14                  | 2    | 6,2 кг     |
| Б4                               | 17            |               | НО17.06.01.014 | Опора                         |      |            |
|                                  |               |               |                | 12 ГОСТ 8240-72*              |      |            |
|                                  |               |               |                | Швеллер Ст 3пс-І-ГОСТ 535-79* |      |            |
|                                  |               |               |                | L = 950 h 14                  | 2    | 10 кг      |
| Б4                               | 18            |               | НО17.06.01.015 | Платик                        |      |            |
|                                  |               |               |                | б-пн-12 ГОСТ 19903-74*        |      |            |
|                                  |               |               |                | Лист Ст 3пс-І-ГОСТ 14637-79   |      |            |
|                                  |               |               |                | (70x100) h 14                 | 4    | 3,66 кг    |
|                                  |               |               |                | Стандартные узлы              |      |            |
|                                  |               |               |                | Швеллер ГОСТ 10906-78         |      |            |
|                                  | 19            |               |                | Швеллер 10                    |      |            |
|                                  | 20            |               |                | Швеллер 16                    |      |            |
| ТПР 411-1-0146.87 НО17.06.01.000 |               |               |                |                               |      |            |
| Изм.                             | Лист          | Исход.кум.    | Подп.          | Дата                          | Изм. | Лист       |
| Разраб.                          | Л. Кривоносов | М. Кривоносов |                |                               |      |            |
| Проф.                            | Л. Кривоносов | Л. Кривоносов |                |                               |      |            |
| Рис.                             | Л. Кривоносов | Л. Кривоносов |                |                               |      |            |
| Инж.                             | Л. Кривоносов | Л. Кривоносов |                |                               |      |            |
| Утв.                             | Л. Кривоносов | Л. Кривоносов |                |                               |      |            |
| Кривоносов                       |               |               |                | Формат А4                     |      |            |
| Копировал 18.10.79               |               |               |                | Формат А4                     |      |            |