

АО «ЦНИИПромзданий»

Проектная документация
сертифицирована.
Сертификат соответствия
№ ГОСТ Р RU. 9048. С 00009



9048

ШИФР М25.13/98

**ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ
ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ**

Выпуск 1

Стеновые панели. Рабочие чертежи

АО «ЦНИИПромзданий»

Проектная документация
сертифицирована.
Сертификат соответствия
№ ГОСТ Р RU. 9048. С 00009



9048

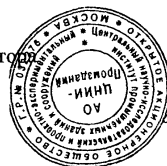
ШИФР М25.13/98

ТРЕХСЛОЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛЯ СТЕН ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1

Стеновые панели. Рабочие чертежи

Зам. генерального директора
Зав. сектором
Гл. инженер проекта



С.М. Гликин
Г.М. Смилянский
Л.М. Гадаева

Москва 1999

| | | | | | | |
|-----------------------|--|------|-----------------------|--|------|---|
| Обозначение документа | Наименование | Стр. | Обозначение документа | Наименование | Стр. | 2 |
| М 25.13/98-1.ТТ | Технические требования | 4 | М 25.13/98-1.12 | Панели 4 ПСТ 63.9.3,5...; 4 ПСТ 63.12.3,5...; 4 ПСТ 63.15.3,5...; 4 ПСТ 63.18.3,5...; 4 ПСТ 63.21.3,5... | 33 | |
| М 25.13/98-1.1 | Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 30... | 9 | М 25.13/98-1.13 | Панели 2 ПСТ 3.12.3,5; 2 ПСТ 3.15.3,5; 2 ПСТ 3.18.3,5; 2 ПСТ 3.21.3,5 | 36 | |
| М 25.13/98-1.2 | Панели ПСТ 30.9.3,5...; ПСТ 30.12.3,5...; ПСТ 30.15.3,5...; ПСТ 30.18.3,5...; ПСТ 30.21.3,5... | 10 | М 25.13/98-1.14 | Панели 2 ПСТ 6.12.3,5; 2 ПСТ 6.15.3,5; 2 ПСТ 6.18.3,5; 2 ПСТ 6.21.3,5 | 38 | |
| М 25.13/98-1.3 | Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 32 | 13 | М 25.13/98-1.15 | Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 72... | 40 | |
| М 25.13/98-1.4 | Панели ПСТ 32.9.3,5...; ПСТ 32.12.3,5...; ПСТ 32.15.3,5...; ПСТ 32.18.3,5...; ПСТ 32.21.3,5... | 15 | М 25.13/98-1.16 | Панели ПСТ 72.9.3,5...; ПСТ 72.12.3,5...; ПСТ 72.18.3,5...; ПСТ 72.21.3,5... | 41 | |
| М 25.13/98-1.5 | Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 60... | 18 | М 25.13/98-1.17 | Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 27... | 44 | |
| М 25.13/98-1.6 | Панели ПСТ 60.9.3,5...; ПСТ 60.12.3,5...; ПСТ 60.15.3,5...; ПСТ 60.18.3,5...; ПСТ 60.21.3,5... | 19 | М 25.13/98-1.18 | Панели 1 ПСТ 27.9.3,5...; 1 ПСТ 27.12.3,5...; 1 ПСТ 27.15.3,5...; 1 ПСТ 27.18.3,5...; 1 ПСТ 27.21.3,5... | 45 | |
| М 25.13/98-1.7 | Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 62... | 22 | М 25.13/98-1.19 | Схема расположения закладных изделий в панелях 1ПСТ 29... | 48 | |
| М 25.13/98-1.8 | Панели ПСТ 62.9.3,5...; ПСТ 62.12.3,5...; ПСТ 62.15.3,5...; ПСТ 62.18.3,5...; ПСТ 62.21.3,5... | 24 | М 25.13/98-1.20 | Панели 1 ПСТ 29.9.3,5...; 1 ПСТ 29.12.3,5...; 1 ПСТ 29.15.3,5...; 1 ПСТ 29.18.3,5...; 1 ПСТ 29.21.3,5... | 49 | |
| М 25.13/98-1.9 | Схема расположения закладных изделий в панелях 3ПСТ 66... | 27 | М 25.13/98-1.21 | Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 65... | 52 | |
| М 25.13/98-1.10 | Панели 3 ПСТ 66.9.3,5...; 3 ПСТ 66.12.3,5...; 3 ПСТ 66.15.3,5...; 3 ПСТ 66.18.3,5...; 3 ПСТ 66.21.3,5... | 28 | | | | |
| М 25.13/98-1.11 | Схема расположения закладных изделий в панелях 4ПСТ 63... | 31 | | | | |

Изм

Кол.уч

Лист

№ док

Подпись

Дата

Зав. отделом

Смирновский

Гл. арх. проекта

Гусева

Гл. инж. проекта

Гадасова

722

Н. контр.

Лукашевич

М25.13/98 - 1

Содержание

Страница

Лист

Листов

Р

1

2

АО

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

| Обозначение документа | Наименование | Стр. | Обозначение документа | Наименование | Стр. | 3 |
|-----------------------|--|------|-----------------------|--|------|------|
| М 25.13/98-1.22 | Панели ПСТ 65.9.3,5...; ПСТ 65.12.3,5...; | 54 | М 25.13/98-1.34 | Угловые простеночные панели | 79 | |
| М 25.13/98-1.23 | ПСТ 65.15.3,5...; ПСТ 65.18.3,5...; ПСТ 65.21.3,5... | 57 | | 2 ПСТ 9.12.3,5...; 2 ПСТ 9.15.3,5...; | | |
| | Схема расположения закладных изделий | | | 2 ПСТ 9.18.3,5...; 2 ПСТ 9.21.3,5... | | |
| | в панелях 1 ПСТ 57... | | М 25.13/98-1.35 | Угловые простеночные панели | 81 | |
| М 25.13/98-1.24 | Панели 1 ПСТ 57.9.3,5...; 1 ПСТ 57.12.3,5...; | 58 | | 2 ПСТ 11.12.3,5...; 2 ПСТ 11.15.3,5...; | | |
| | 1 ПСТ 57.15.3,5...; 1 ПСТ 57.18.3,5...; 1 ПСТ 57.21.3,5... | | | 2 ПСТ 11.18.3,5...; 2 ПСТ 11.21.3,5... | | |
| М 25.13/98-1.25 | Схема расположения закладных изделий | 61 | М 25.13/98-1.36 | Простеночные панели для внутреннего угла | 83 | |
| | в панелях 1 ПСТ 59... | | | 1 ПСТ 6.12.3,5...; 1 ПСТ 6.15.3,5...; | | |
| М 25.13/98-1.26 | Панели 1 ПСТ 59.9.3,5...; 1 ПСТ 59.12.3,5...; | 62 | | 1 ПСТ 6.18.3,5...; 1 ПСТ 6.21.3,5... | | |
| | 1 ПСТ 59.15.3,5...; 1 ПСТ 59.18.3,5...; 1 ПСТ 59.21.3,5... | | М 25.13/98-1.37 | Цокольные панели ПЦТ 30.21.3,5; ПЦТ 36.21.3,5; | 85 | |
| М 25.13/98-1.27 | Схема расположения закладных изделий | 65 | | ПЦТ 60.21.3,5 | | |
| | в панелях 1 ПСТ 69... | | М 25.13/98-1.38 | Цокольные панели ПЦТ 32.21.3,5; ПЦТ 62.21.3,5 | 88 | |
| М 25.13/98-1.28 | Панели 1 ПСТ 69.9.3,5...; 1 ПСТ 69.12.3,5...; | 66 | М 25.13/98-1.39 | Цокольные панели ПЦТ 35.21.3,5; ПЦТ 65.21.3,5; | 91 | |
| | 1 ПСТ 69.15.3,5...; 1 ПСТ 69.18.3,5...; 1 ПСТ 69.21.3,5... | | М 25.13/98-1.40 | Панель 3 ПСТ 35.12.3,5 | 94 | |
| М 25.13/98-1.29 | Схема расположения закладных изделий | 69 | М 25.13/98-1.41 | Балки цокольные БЦТ 30.5.3,5; БЦТ 36.5.3,5; | 96 | |
| | в панелях ПСТ 54... | | | БЦТ 60.5.3,5; БЦТ 24.5.3,5 | | |
| М 25.13/98-1.30 | Панели ПСТ 54.9.3,5...; ПСТ 54.12.3,5...; | 70 | М 25.13/98-1.42 | Узлы I...IX | 97 | |
| | ПСТ 54.15.3,5...; ПСТ 54.18.3,5...; ПСТ 54.21.3,5... | | М 25.13/98-1.43 | УГЛОВЫЕ ПРОСТЕНОЧНЫЕ ПАНЕЛИ | 99 | |
| М 25.13/98-1.31 | Панели 2 ПСТ 12.12.3,5...; 2 ПСТ 12.15.3,5...; | 73 | | 2 ПСТ 6.12.3,5...; 2 ПСТ 6.15.3,5...; | | |
| | 2 ПСТ 12.18.3,5...; 2 ПСТ 12.21.3,5... | | | 2 ПСТ 6.18.3,5...; 2 ПСТ 6.21.3,5... | | |
| М 25.13/98-1.32 | Панели 2 ПСТ 5.12.3,5...; 2 ПСТ 5.15.3,5...; | 75 | | | | |
| | 2 ПСТ 5.18.3,5...; 2 ПСТ 5.21.3,5... | | | | | |
| М 25.13/98-1.33 | Панели 2 ПСТ 8.12.3,5...; 2 ПСТ 8.15.3,5...; | 77 | | | | |
| | 2 ПСТ 8.18.3,5...; 2 ПСТ 8.21.3,5... | | | | | |
| | | | | | | Лист |
| | | | | | | 2 |

| | | | | | |
|-----|--------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм | Код.уч | Лист | № док | Подпись | Дата |

М25.13/98- 1

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. Настоящий выпуск содержит технические требования к панелям и рабочие чертежи трехслойных железобетонных панелей на гибких связях с эффективной теплоизоляцией для стен, отапливаемых общественных зданий.

1.2. Общие указания по применению и расчету панелей и их номенклатуре приведены в выпуске 0 настоящей серии.*

1.3. Панели запроектированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84* «Бетонные и железобетонные конструкции», ГОСТ 11024-84 «Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий. Общие технические условия» и ГОСТ 13015 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные».

2. КОНСТРУКЦИЯ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ

2.1. Панель представляет собой плоскую трехслойную конструкцию с наружными слоями из бетона, армированного плоскими сетками и каркасами, и средним слоем из плитного пенополистирола.

2.2. Панели запроектированы из следующих видов бетона:

- легкого бетона плотного строения на пористых заполнителях класса по прочности на сжатие В20 и маркой по средней плотности D1800 (требования – по ГОСТ 25820-83);
- тяжелого бетона класса В20 (требования по ГОСТ 26633-91);
- мелкозернистого бетона группы А класса В20 плотностью 2200 кг/м³ (требования по ГОСТ 26633-91).

2.3. Панели, выполняемые из легкого бетона, имеют наружный и внутренний фактурные слои толщиной соответственно 15 и 20 мм. Фактурные слои запроектированы из цементно-песчаного раствора со средней плотностью 1800 кг/м³ марки 100 (ГОСТ 28013-95).

2.4. Минимальная проектная марка бетона и раствора фактурных слоев по морозостойкости приведена в табл. 1.

* Материалы серии являются совместной собственностью ГУП «Камэнергостройпром» и АО «ЦНИИПромзданий» и могут быть использованы только с их разрешения.

Таблица 1

| № строки | Расчетная зимняя температура наружного воздуха (пятидневки), °С | Марка по морозостойкости бетона, раствора * | | | |
|----------|---|---|----|---|----|
| | | Легкого бетона | | Тяжелого и мелкозернистого бетона и цементного раствора | |
| | | для зданий уровня ответственности ** | | | |
| | | I | II | I | II |
| 1 | Ниже минус 40 | 50 | 35 | 75 | 50 |
| 2 | Ниже минус 20 до минус 40 включ.*** | 35 | 25 | не нормируется | |

* Для помещений с относительной влажностью воздуха ≤ 60 %.

** Глава СНиП 2.01.07.-85*, стр.42.

*** Кроме районов IB, IG, IIA и IIG, марка по морозостойкости для которых принимается по строке I.

2.5. В качестве среднего слоя предусмотрено применение плитного пенополистирола марок 35 или 25 по ГОСТ 15588-86.

Между плитами изоляции и бортами формы предусматривается зазор в 5-6 мм для образования при бетонировании защитного растворного слоя.

2.6. Панели запроектированы с учетом необходимости их изготовления в формах однослойных панелей толщиной 350 мм серии 1.030.1-1/88.

2.7. Бетонные слои панелей армируются плоскими сетками из проволоки Ø 5Вр1 по ГОСТ 6727-80 и стержней из стали класса АIII по ГОСТ 5781-82*.

Соединение слоев – плоскими контурными каркасами и точечными связями по полю в виде П – образных шпилек Ø 8AIII.

2.8. Гибкие связи и поперечные стержни каркасов защищаются от коррозии цинкосиликатным покрытием либо цинковым напылением толщиной не менее 50 мкм. Возможна защита цинковым покрытием слоем толщиной 20 мкм, наносимым гальваническим способом.

| | | | | | | | | | |
|------------------|--------|-------------|-------|--------------------|-------|------------------------|--------|------|--------|
| | | | | | | M25.13/98 – 1.ТТ | | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата | Технические требования | Стадия | Лист | Листов |
| Зав. отделом. | | Смирдинский | | <i>Смирдинский</i> | 28.12 | | Р | 1 | 5 |
| Гл. врс. проекта | | Гулеева | | <i>Гулеева</i> | | | | | |
| Гл. инж. проекта | | Гадаева | | <i>Гадаева</i> | | | | | |
| Н. контр | | Лукашевич | | <i>Лукашевич</i> | | | | | |
| | | | | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | | |

2.9. Строповочные петли приняты из горячекатаной круглой стали класса АІ по ГОСТ 5781-82 марки СтЗсп или СтЗпс по ГОСТ 535-88. В случае монтажа панелей при зимней температуре ниже минус 40° С – применение петель из стали марки СтЗпс не допускается.

2.10. Сталь для закладных изделий применять марки СтЗкп2-1 по ГОСТ 535-88.

Закладные изделия должны быть защищены от коррозии в соответствии с требованиями главы СНИП 2.03.11-85 (п.п. 2.40...2.42).

2.11. Основным вариантом отделки панелей рекомендуется ковровая керамическая плитка по ГОСТ 13996-93 или ковровомозаичная стеклянная плитка по ГОСТ 17057-89. Возможны и другие виды отделки, приведенные в Рекомендациях по отделке фасадных поверхностей панелей для наружных стен, М., Стройиздат, 1986 г.

2.12. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества должны производиться в соответствии с ГОСТ 13015.0-83*, ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015.3-81 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные», ГОСТ 11024-84 «Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий» и главой СНИП 3.09.01-85 «Производство сборных железобетонных конструкций и изделий».

2.13. Панели изготавливаются в горизонтальных формах фасадной стороной вниз.

Последовательность изготовления:

- уложить плитку и увлажнить ее поверхность;
- уложить слой цементно-песчаного раствора (в легкобетонных панелях);
- установить на фиксаторах сетку армирования наружного слоя с закрепленными к ней контурными каркасами;
- установить строповочные петли с фиксацией их в проектном положении бортовыми вкладышами и привязать их к уложенной сетке;
- забетонировать нижний слой;
- уложить плиты полистирола (в 2 слоя со смещением стыков) и образованием зазора в 5-6 мм между бортом и плитой;

– уложить на фиксаторах арматурную сетку несущего слоя панели, связав ее с контурными каркасами и строповочными петлями;

– установить гибкие связи, которые должны располагаться над пересечением стержней арматурной сетки (см. деталь «А» на л. 2) и закладные изделия с фиксацией их к бортам (кроме МЗ);

– забетонировать верхний слой панели;

– уложить и разровнять слой цементно-песчаного раствора внутренней отделки (только в легкобетонных панелях).

Разница в бетонировании слоев по времени не должна превышать 2-х часов.

2.14. При необходимости по полистиролу укладывают слой пароизоляции из рубероида или полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354-82.

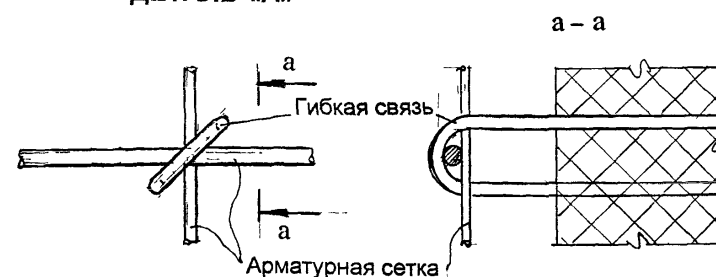
2.15. Термообработку панелей производить при температуре не выше 80° С.

2.16. Распалубку панелей производить при достижении бетоном прочности не менее 70 % проектной.

2.17. Наружные зоны (50-70 мм) продольных и боковых торцевых граней панелей подлежат затирке и грунтовке в заводских условиях. Вид грунтового состава дан в вып. 3,

2.18. Приемка панелей ОТК завода-изготовителя и контрольная выборочная проверка производятся в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84, ГОСТ 8829-85 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Методы испытаний нагружением и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости».

ДЕТАЛЬ «А»



| | | | | | |
|------|---------|------|---------|---------|------|
| Изм. | Кол.уч. | Лист | М. док. | Подпись | Дата |
| | | | | | |

М25.13/98-І.ТТ

Лист
2

3. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

3.1. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 11024-84 и ГОСТ 13015.4-84.

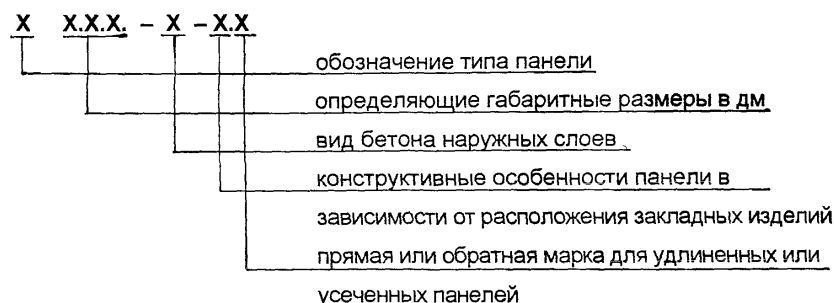
3.2. Панели должны храниться в специально оборудованных складах в вертикальном положении.

3.3. Каждая панель должна опираться на деревянные подкладки толщиной не менее 30 мм. Прокладки располагаются на расстоянии 1,2 м от торцов для панелей ≥ 6 м (для панелей 3 м не более 0,6 м).

3.4. Транспортирования панелей производят на панелевозах в вертикальном или с небольшим уклоном положении, с закреплением их в кассетных стойках, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.

4. МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ

4.1. Панели обозначаются марками. Марка содержит основные характеристики панели и состоит из буквенно-цифровых групп, разделенных дефисом. Структура марки панелей в общем виде следующая:



4.2. Первая группа содержит обозначения типа панели и ее габаритные размеры. Для обозначения панелей использованы следующие буквенно-цифровые индексы:

ПСТ – панель стеновая трехслойная,

1ПСТ – панель стеновая трехслойная для внутреннего угла,

2ПСТ – панель стеновая трехслойная простеночная,

ЗПСТ – панель стеновая трехслойная удлиненная для наружного угла с закрытым торцом,

4ПСТ – панель стеновая трехслойная для внутреннего и наружного углов здания.

4.3. Во вторую группу обозначений входит буквенный индекс вида бетона и имеет следующее обозначение:

Л – керамзитобетон — $D = 1800 \text{ кг/м}^3$

Т – тяжелый бетон — $D = 2400 \text{ кг/м}^3$

МЗ – мелкозернистый бетон — $D = 2200 \text{ кг/м}^3$.

4.4. В третьей группе – первая цифра определяет номер схемы расположения закладных изделий в панели, вторая – прямую (цифра 1) или обратную (цифра 2) марку панели. В обозначении панелей, не имеющих обратных марок, вторая цифра отсутствует.

4.5. Пример маркировки панелей:

ПСТ 32.18.35-Л-12 – панель стеновая трехслойная длиной 3190 мм, высотой 1785 мм, толщиной 350 мм с наружными слоями из керамзитобетона, первая схема разбивки закладных изделий, обратная марка.

5. ИСПЫТАНИЕ ПАНЕЛЕЙ

5.1. До начала массового производства панелей необходимо их испытание статическими нагрузками. Контрольные испытания и оценку качества панелей по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-85 нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния путем силового воздействия. Партия изделий признается годной, если результаты испытаний отобранных панелей удовлетворяют всем требованиям по прочности, жесткости и трещиностойкости.

5.2. Панели следует испытывать на одновременное действие вертикальной и горизонтальной нагрузок и опирать на шарнирные опоры, обеспечивающие свободное перемещение конструкции вдоль ее осей.

На листах 4 и 5 дана схема опирания и загрузки панелей при испытаниях.

5.3. Значения контрольных испытательных нагрузок (за вычетом собственной массы панелей при определении вертикальных нагрузок) даны в таблице 2.

5.4. Контролируемая ширина раскрытия трещин равна 0,25 мм.

| | | | | | |
|-----|--------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм | Кол-во | Лист | № док | Подпись | Дата |

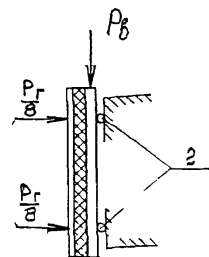
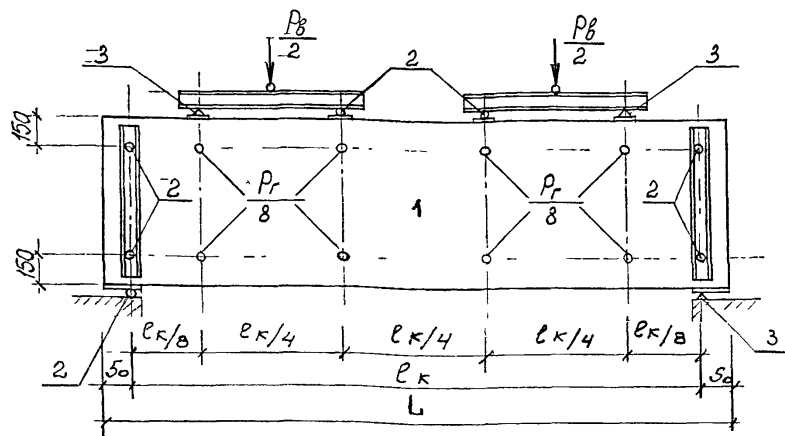
M25.13/98-I.TT

Лист

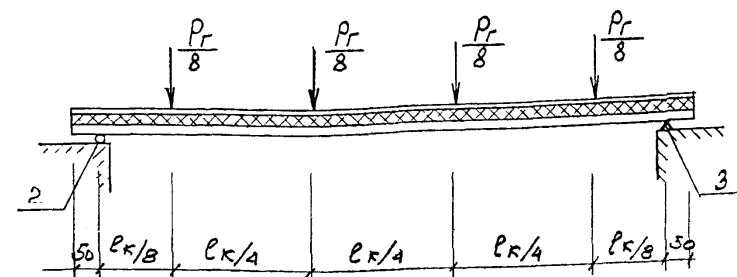
3

Схема испытания панелей

Расположение нагрузок по фасаду



Расположение нагрузок в плане



1. Испытуемая панель
2. Шаровые опоры
3. Неподвижные опоры

Таблица 2

| N п/п | МАРКА ПАНЕЛИ | Контрольные нагрузки при испытании панелей на прочность | | | | Контрольные нагрузки при испытании по раскрытию трещин | |
|----------|-----------------|---|---------|---------------------------|---------|--|---------------------------|
| | | Вертикальная P_B , ТС | | Горизонтальная P_T , ТС | | Вертикальная P_B , ТС | Горизонтальная P_T , ТС |
| | | $C=1,25$ | $C=1,6$ | $C=1,25$ | $C=1,6$ | | |
| 1 | ПСТ 60. 9. 3,5 | 2,7 | 3,9 | 1,8 | 2,2 | 1,25 | 1,0 |
| 2 | ПСТ 60. 12. 3,5 | 3,0 | 4,4 | 1,9 | 2,5 | 1,25 | 1,1 |
| 3 | ПСТ 60. 15. 3,5 | 3,2 | 4,9 | 2,1 | 2,7 | 1,25 | 1,2 |
| 4 | ПСТ 60. 18. 3,5 | 3,5 | 5,4 | 2,3 | 2,9 | 1,25 | 1,3 |
| 5 | ПСТ 60. 21. 3,5 | 3,8 | 5,9 | 2,4 | 3,1 | 1,25 | 1,4 |
| 6 | ПСТ 72. 9. 3,5 | 3,1 | 4,5 | 2,1 | 2,7 | 1,4 | 1,2 |
| 7 | ПСТ 72. 12. 3,5 | 3,4 | 5,1 | 2,3 | 2,9 | 1,4 | 1,3 |
| 8 | ПСТ 72. 15. 3,5 | 3,7 | 5,7 | 2,5 | 3,2 | 1,4 | 1,4 |
| 9 | ПСТ 72. 18. 3,5 | 4,1 | 6,3 | 2,7 | 3,5 | 1,4 | 1,6 |
| 10 | ПСТ 72. 21. 3,5 | 4,4 | 6,9 | 2,9 | 3,7 | 1,4 | 1,7 |

* Вертикальные нагрузки указаны за вычетом собственной массы панелей.

Значения нагрузок даны независимо от вида бетона

| | | | | | |
|-----|-------|------|-------|---------|------|
| Изм | Колуч | Лист | № док | Подпись | Дата |
| | | | | | |

M25.13/98-L.TT

Лист

4

Схема испытания панелей на смещение слоев

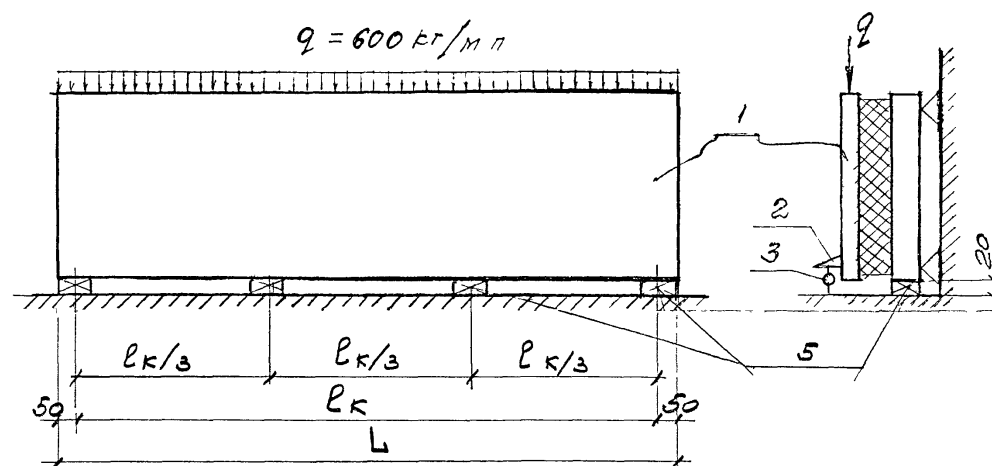
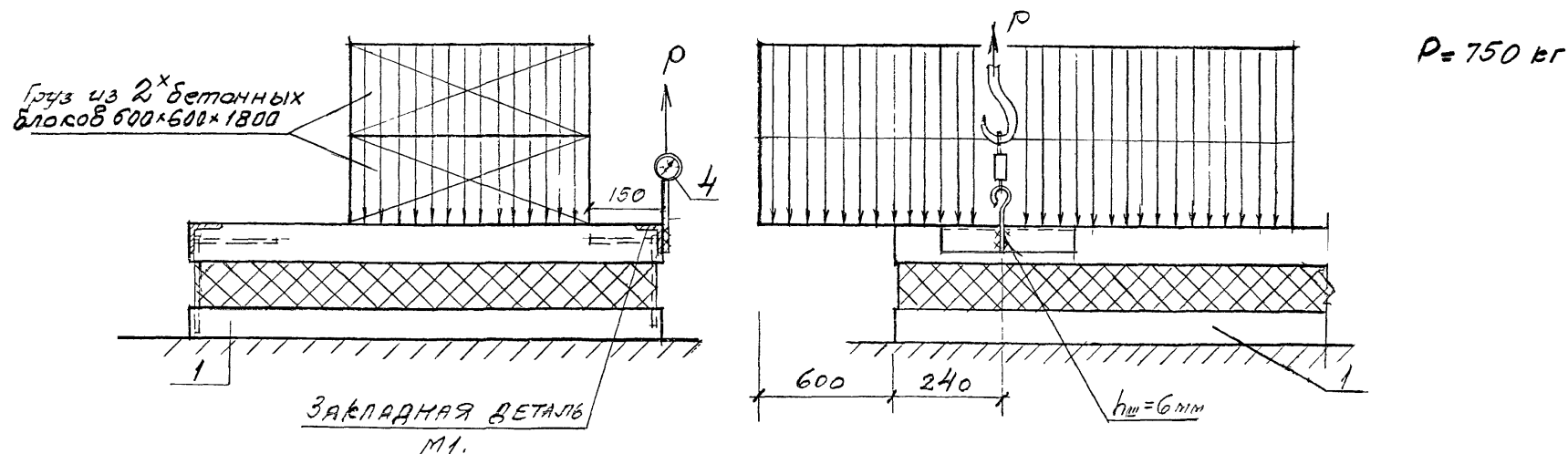


Схема испытания закладной детали на выдергивание



1. Стеновая панель
2. Жесткая опора индикатора
3. Индикатор
4. Динамометр
5. Опора из стальной пластины 100x20; $l = 200$

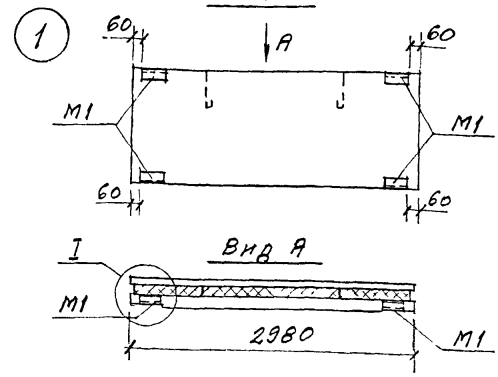
| | | | | | |
|-----|-------|------|-------|---------|------|
| Изм | Колуч | Лист | № док | Подпись | Дата |
| | | | | | |

M25.13/98-I.TT

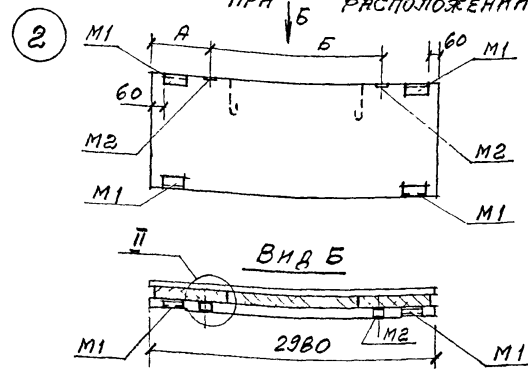
Лист

5

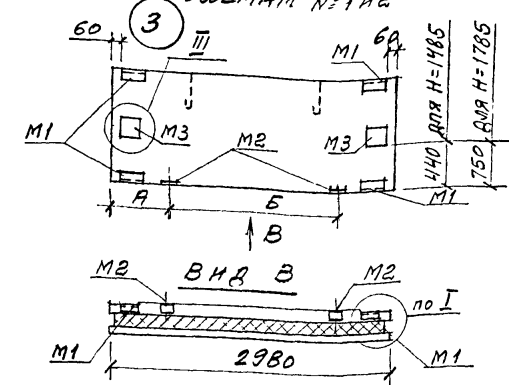
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА
СТЕНЫ



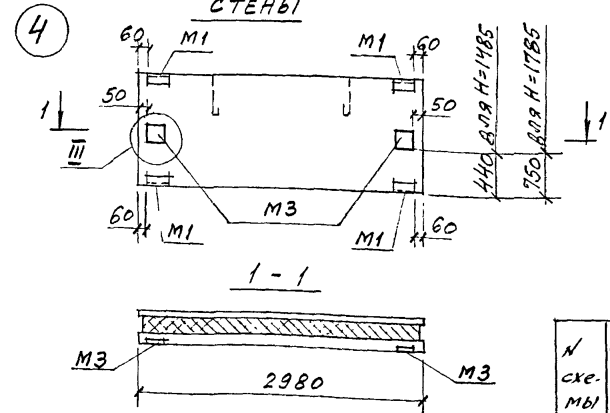
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО СХЕМАМ №1 и 2



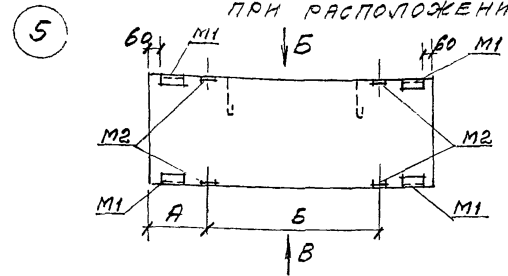
ПЯРАПЕТНАЯ ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПО СХЕМАМ №1 и 2



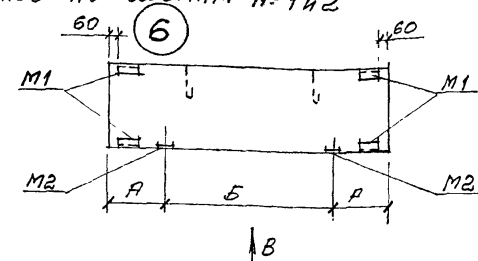
ПЯРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА
СТЕНЫ



МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО СХЕМАМ №1 и 2



НАВОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПО СХЕМАМ №1 и 2

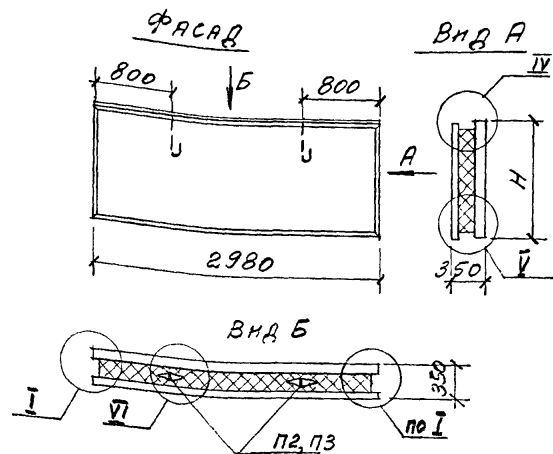


| № схем | LG3x6 ГОСТ 8509-93 | Полоса 8В ГОСТ 103-76 | Арматура кл. А III ГОСТ 5781-82 |
|--------|--------------------|-----------------------|---------------------------------|
| | | | φ 8 φ 10 |
| 1 | 4,12 | | 1,84 |
| 2 | 4,12 | 1,0 | 1,84 0,64 |
| 3 | 4,12 | 4,02 | 1,84 1,52 |
| 4 | 4,12 | 5,02 | 1,84 0,88 |
| 5 | 4,12 | 2,0 | 1,84 1,28 |
| 6 | 4,12 | 1,0 | 1,84 0,64 |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | |
|--|---------------------------|---|---|---|---|---|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧЕСТВО ШТУК ПО СХЕМЕ: | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| М1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| М2 | | 2 | 2 | | 4 | 2 |
| М3 | | | 2 | 2 | | |

| № СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ | |
|---------------------------------|-------------------|
| 1 | 2 |
| | |
| A=280мм; Б=2420мм | A=580мм; Б=1820мм |

| | | | | | |
|--|-----------|--------|--------|---------|------|
| М25.13/98 - 1.1 | | | | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | М. док | Подпись | Дата |
| Зав. отделом | Смирнов | | | | |
| Гл. инж. проекта | Гусева | | | | |
| Гл. инж. проекта | Гадасова | | | | |
| Н. контр. | Лукашевич | | | | |
| Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 30... | | | | | |
| Стация | Лист | Листов | | | |
| Р | | 1 | | | |
| АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | | | | |

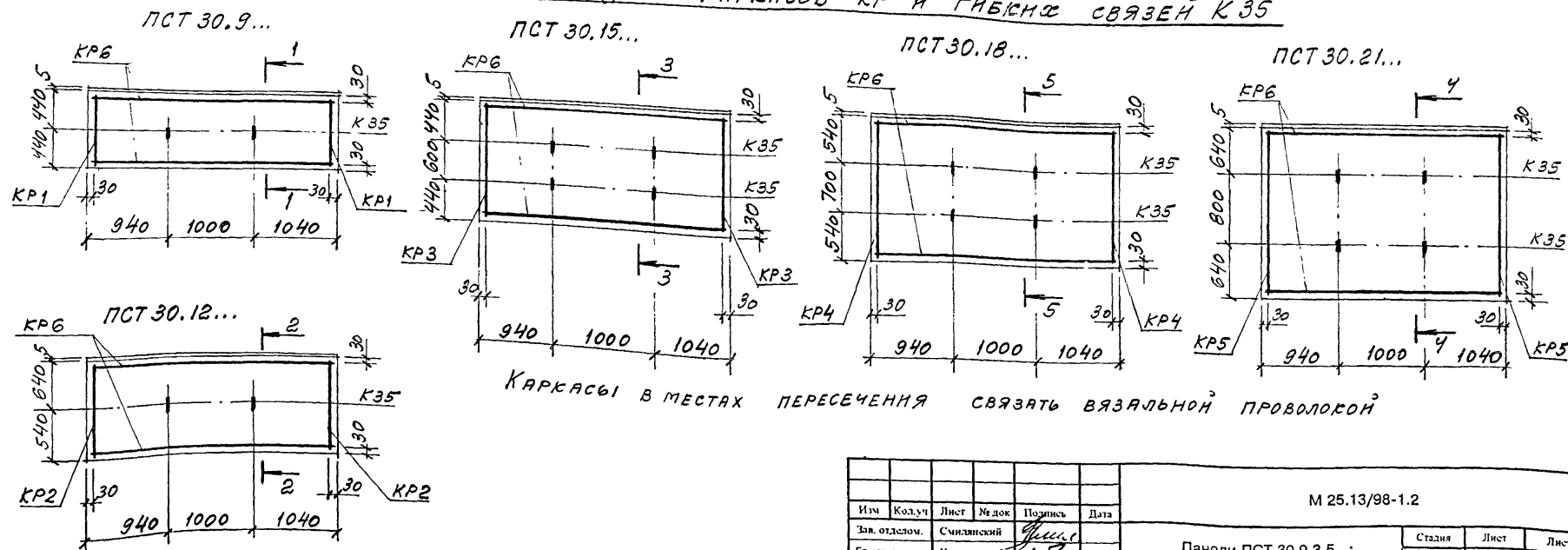


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

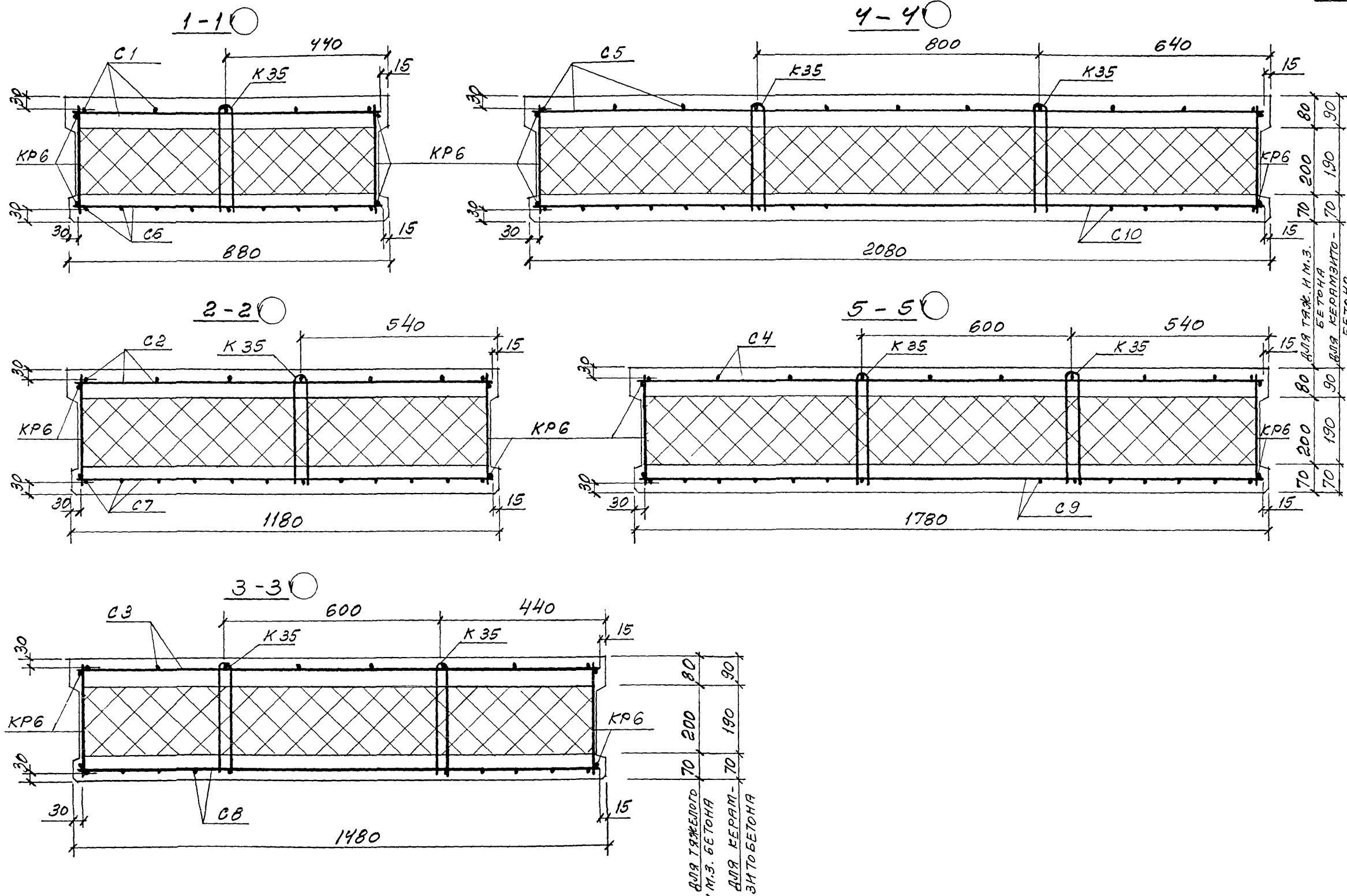
| МАРКА ПАНЕЛИ | Н, мм | БЕТОН* кп.В20, м³ | ЦЕМ.ПЕСЧ. р-р М100, м³ | ПОЛИСТ* рол М35, м³ | СТАЛЬ, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ N, кг | | | | | |
|-----------------|-------|-------------------------|------------------------------|---------------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| ПСТ 30.9.3,5 - | 885 | 0,39 / 0,4 | 0,1 | 0,45 / 0,53 | 24,61 | 26,25 | — | — | — | 26,25 |
| ПСТ 30.12.3,5 - | 1185 | 0,52 / 0,53 | 0,13 | 0,6 / 0,71 | 29,5 | 31,14 | — | — | 32,78 | 31,14 |
| ПСТ 30.15.3,5 - | 1485 | 0,65 / 0,67 | 0,16 | 0,76 / 0,89 | 35,48 | 37,12 | 41,02 | 41,38 | 38,76 | 37,12 |
| ПСТ 30.18.3,5 - | 1785 | 0,77 / 0,8 | 0,19 | 0,9 / 1,06 | 39,74 | 41,38 | 45,28 | 45,64 | 43,02 | 41,38 |
| ПСТ 30.21.3,5 - | 2085 | 0,9 / 0,93 | 0,23 | 1,06 / 1,25 | 44,16 | 45,8 | 49,7 | — | — | 45,8 |

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К35

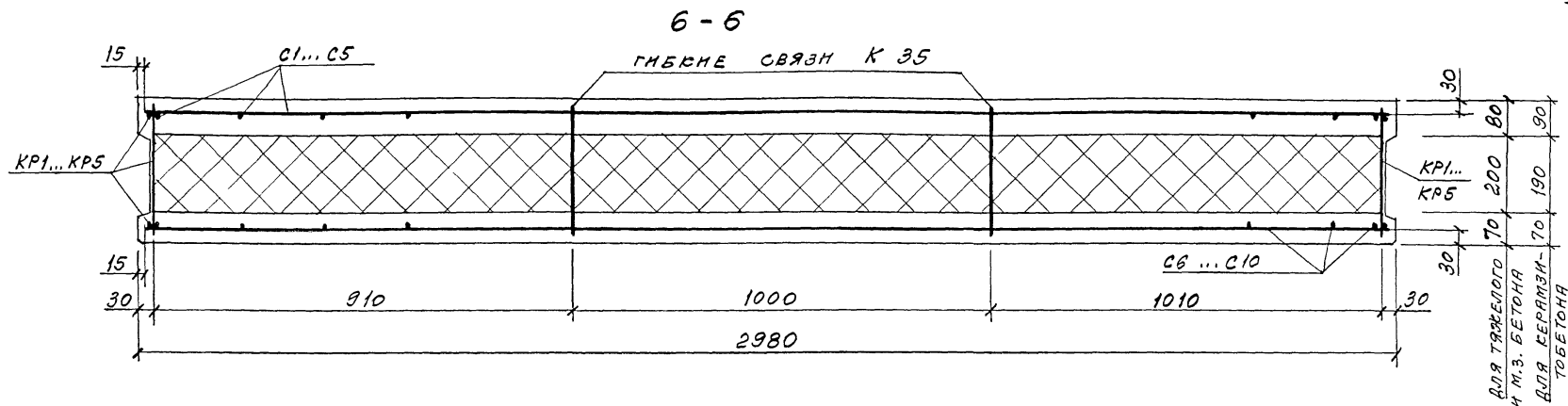


| | | | | | | | | | |
|------------------|--------|-------------|--------|--------------------|------|--|--|--|--|
| | | | | | | М 25.13/98-1.2 | | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | М. док | Подпись | Дата | Панели ПСТ 30.9.3,5...; ПСТ 30.12.3,5...; ПСТ 30.15.3,5...; ПСТ 30.18.3,5...; ПСТ 30.21.3,5... | | | |
| Зав. отделом | | Смирдинский | | <i>Смирдинский</i> | | | | | |
| Гл. инж. проекта | | Гузеева | | <i>Гузеева</i> | | | | | |
| Гл. инж. проекта | | Гадзеева | | <i>Гадзеева</i> | | | | | |
| И. контр. | | Лукашевич | | <i>Лукашевич</i> | | АО ЦИНИПРОМЗДАНИЙ | | | |



| | | | | | |
|-----|--------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата |

M25.13/98- 1.2



| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|-----|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----------------------------|----|-------------------------|-------|-----------------|------|--------------|------|------|--|-------|
| | СЕТКИ | | | | | | | | | | КАРКАСЫ | | | | | | ГИБКЕ СВЯЗИ | | ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | ИТОГО |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВР-I | | А-III | | А-I | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| | С1 | С2 | С3 | С4 | С5 | С6 | С7 | С8 | С9 | С10 | КР1 | КР2 | КР3 | КР4 | КР5 | КР6 | К 35 | П2 | П3 | Ф 5 | | Ф 8 | Ф 10 | Ф 10 | Ф 12 | | |
| ПСТ 30. 9. 3,5 | 1 | | | | | 1 | | | | | 2 | | | | | 2 | 2 | 2 | | 16,33 | | 0,52 | 0,4 | 1,4 | | | 18,65 |
| ПСТ 30. 12. 3,5 | | 1 | | | | | 1 | | | | | 2 | | | | 2 | 2 | 2 | | 21,22 | | 0,52 | 0,4 | 1,4 | | | 23,54 |
| ПСТ 30. 15. 3,5 | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 2 | | | 2 | 4 | | 2 | 25,82 | | 1,04 | 0,4 | | 2,26 | | 29,52 |
| ПСТ 30. 18. 3,5 | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 2 | | 2 | 4 | | 2 | 30,08 | | 1,04 | 0,4 | | 2,26 | | 33,78 |
| ПСТ 30. 21. 3,5 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 2 | 2 | 4 | | 2 | 34,5 | | 1,04 | 0,4 | | 2,26 | | 38,2 |

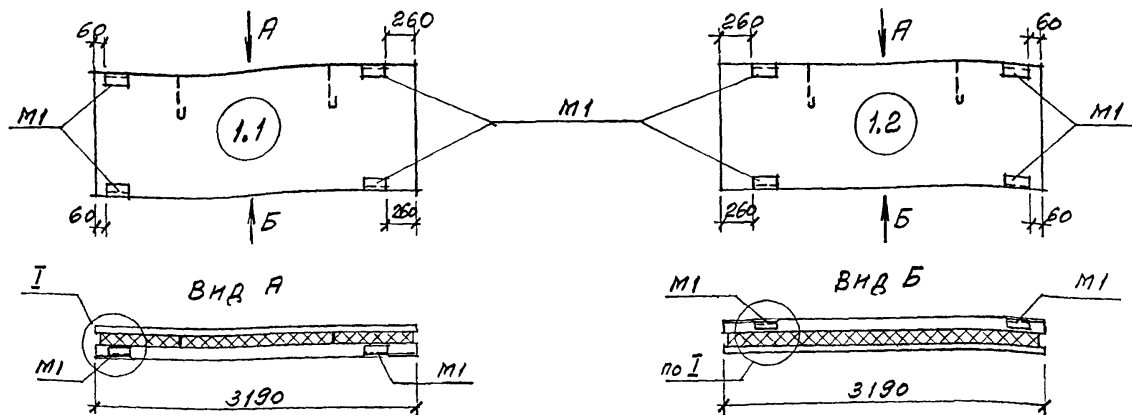
| | | | | | |
|-----|-------|------|-------|---------|------|
| Изм | Колуч | Лист | № док | Подпись | Дата |
| | | | | | |

M25.13/98-1.2

РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ

ПРЯМАЯ МАРКА

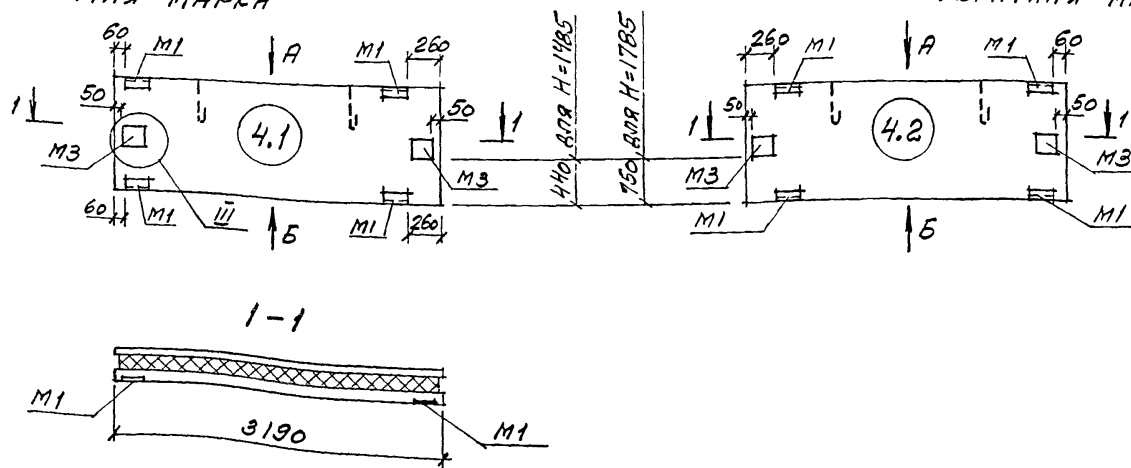
ОБРАТНАЯ МАРКА



ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ

ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА

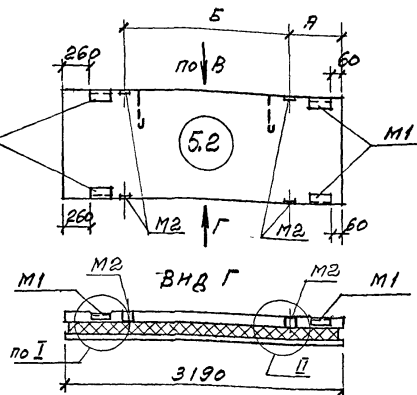
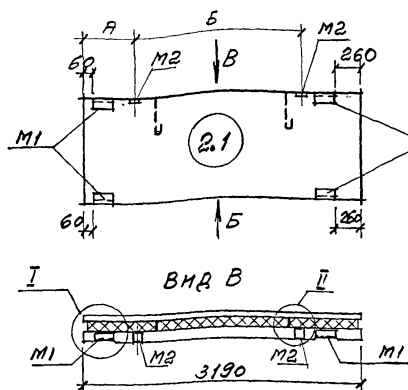


| СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЗАКЛАДНЫЕ ПАНЕЛИ | | |
|--|---------|-------|
| МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ | № схемы | |
| | 1 | 4 |
| М1 | 4 | 4 |
| М3 | | 2 |
| ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ, кг | | |
| Л63×6, ГОСТ 8509-93 | 4,12 | 4,12 |
| ПОЛОСА Ø=8, ГОСТ 103-76 | | 5,02 |
| АРМАТУРА КЛ. АIII ГОСТ 5781-82, Ø8 | 1,84 | 1,84 |
| — " — Ø10 | | 0,88 |
| Итого: | 5,96 | 11,86 |

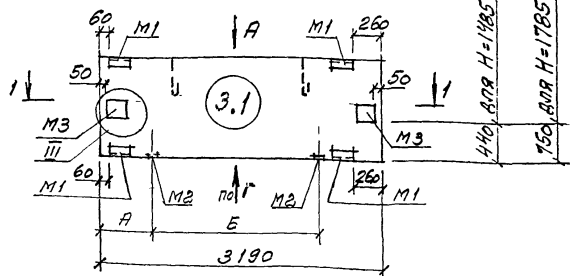
| | | | | | | | | | |
|------------------|-------|-----------|-------|------------------|------|---|----------------------|------|--------|
| | | | | | | М25.13/98 - 1.3 | | | |
| Изм | Колуч | Лист | № док | Подпись | Дата | Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 32 | Стадия | Лист | Листов |
| Зав. отделом | | См. листы | | <i>Лисен</i> | | | Р | 1 | 2 |
| Гл. в-р. проекта | | Гузеева | | <i>Гузеева</i> | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| Гл. инж. проекта | | Гадзеева | | <i>Гадзеева</i> | | | | | |
| Н. контр | | Лукашевич | | <i>Лукашевич</i> | | | | | |

Подоконная панель Межоконная панель
при расположении простенков по схемам №1 и 2

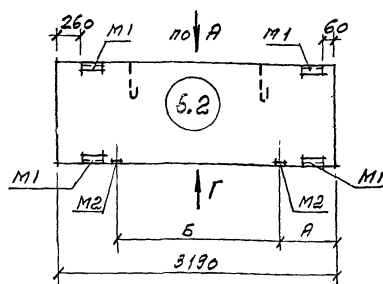
14



Парапетная надоконная панель
при расположении простенков по схеме №1 и 2



Надоконная панель
по схемам №1 и 2



Расположение закладных изделий в обратных (2.2 и 3.2)
или прямых (5.1 и 6.1) марках панелей зеркально чертежам.

| Спецификация закладных изделий на панель | | | | |
|--|---------|------|------|------|
| Марка закладного изделия | № схемы | | | |
| | 2 | 3 | 5 | 6 |
| M1 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| M2 | 2 | 2 | 4 | 2 |
| M3 | | 2 | | |
| Выборка стали на закладные изделия по схеме: | | | | |
| L63x6, ГОСТ 8509-93 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 |
| Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82 | φ8 | 1,84 | 1,84 | 1,84 |
| | φ10 | 0,64 | 1,52 | 0,64 |
| УБ, ГОСТ 103-76 | 1,0 | 4,02 | 2,0 | 1,0 |
| Итого | 7,6 | 11,5 | 9,24 | 7,6 |

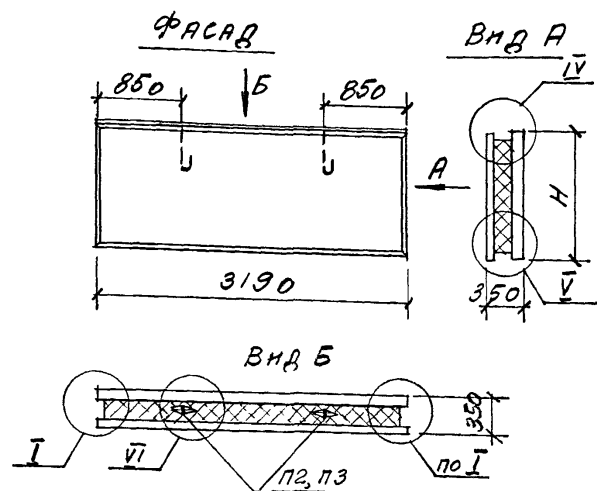
| № схемы расположения простенков | |
|---------------------------------|---------------------|
| 1 | 2 |
| | |
| A=280 мм; B=2420 мм | A=580 мм; B=1820 мм |

| | | | | | |
|-----|--------|------|--------|---------|------|
| Им. | Колуч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
|-----|--------|------|--------|---------|------|

M25.13/98- 1.3

Лист

2

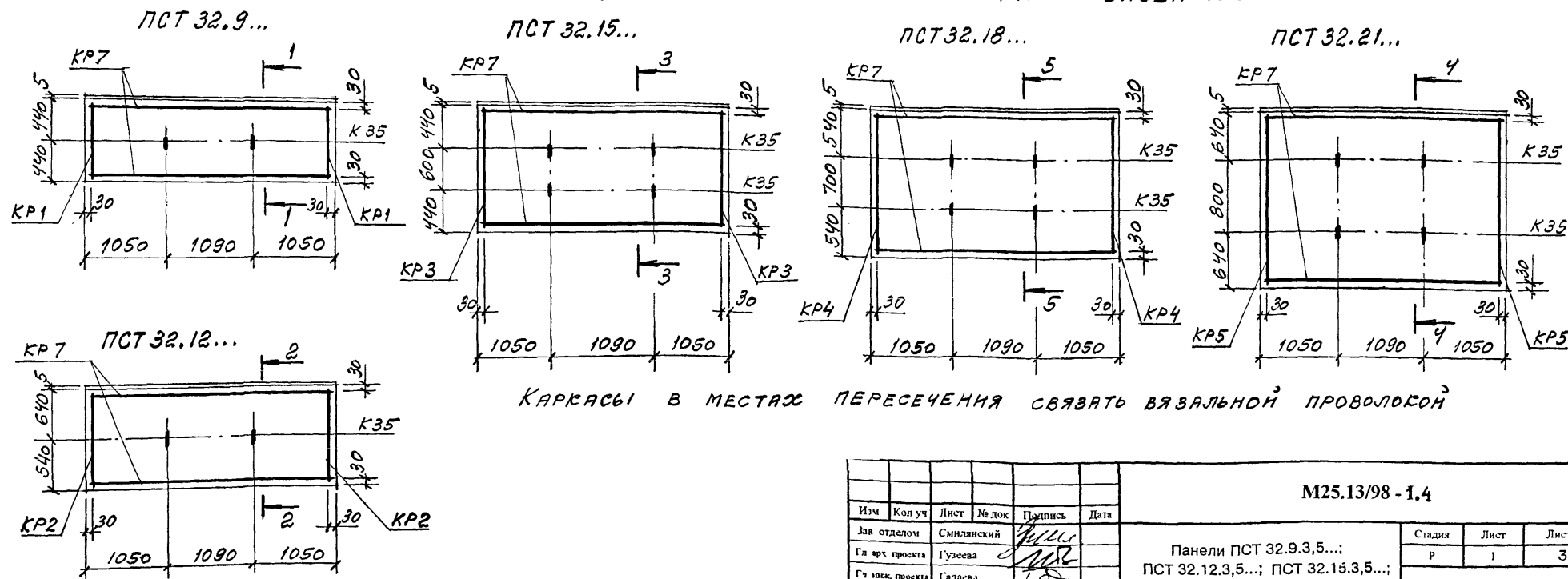


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

| МАРКА ПАНЕЛИ | Н, мм | БЕТОН* кл. В20, м ³ | ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М100, м ³ | ПОЛИСТА* РОЛ М35, м ³ | СТАЛЬ, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ №, кг | | | | | |
|-----------------|-------|--------------------------------|-------------------------------------|----------------------------------|---|-------|-------|-------|-------|-------|
| | | | | | 1 | 4 | 2 | 3 | 5 | 6 |
| ПСТ 32.9.3,5 - | 885 | 0,41 / 0,43 | 0,1 | 0,48 / 0,57 | 25,6 | — | 27,24 | — | 28,88 | 27,24 |
| ПСТ 32.12.3,5 - | 1185 | 0,55 / 0,57 | 0,13 | 0,65 / 0,76 | 39,8 | — | 32,44 | — | 34,08 | 32,44 |
| ПСТ 32.15.3,5 - | 1485 | 0,69 / 0,71 | 0,17 | 0,81 / 0,95 | 36,88 | 42,78 | 38,52 | 42,42 | 40,16 | 38,52 |
| ПСТ 32.18.3,5 - | 1785 | 0,83 / 0,86 | 0,2 | 0,97 / 1,14 | 41,54 | 47,44 | 43,18 | 47,08 | 44,82 | 43,18 |
| ПСТ 32.21.3,5 - | 2085 | 0,86 / 1,0 | 0,24 | 1,23 / 1,33 | 46,36 | — | 48,00 | — | 49,64 | 48,0 |

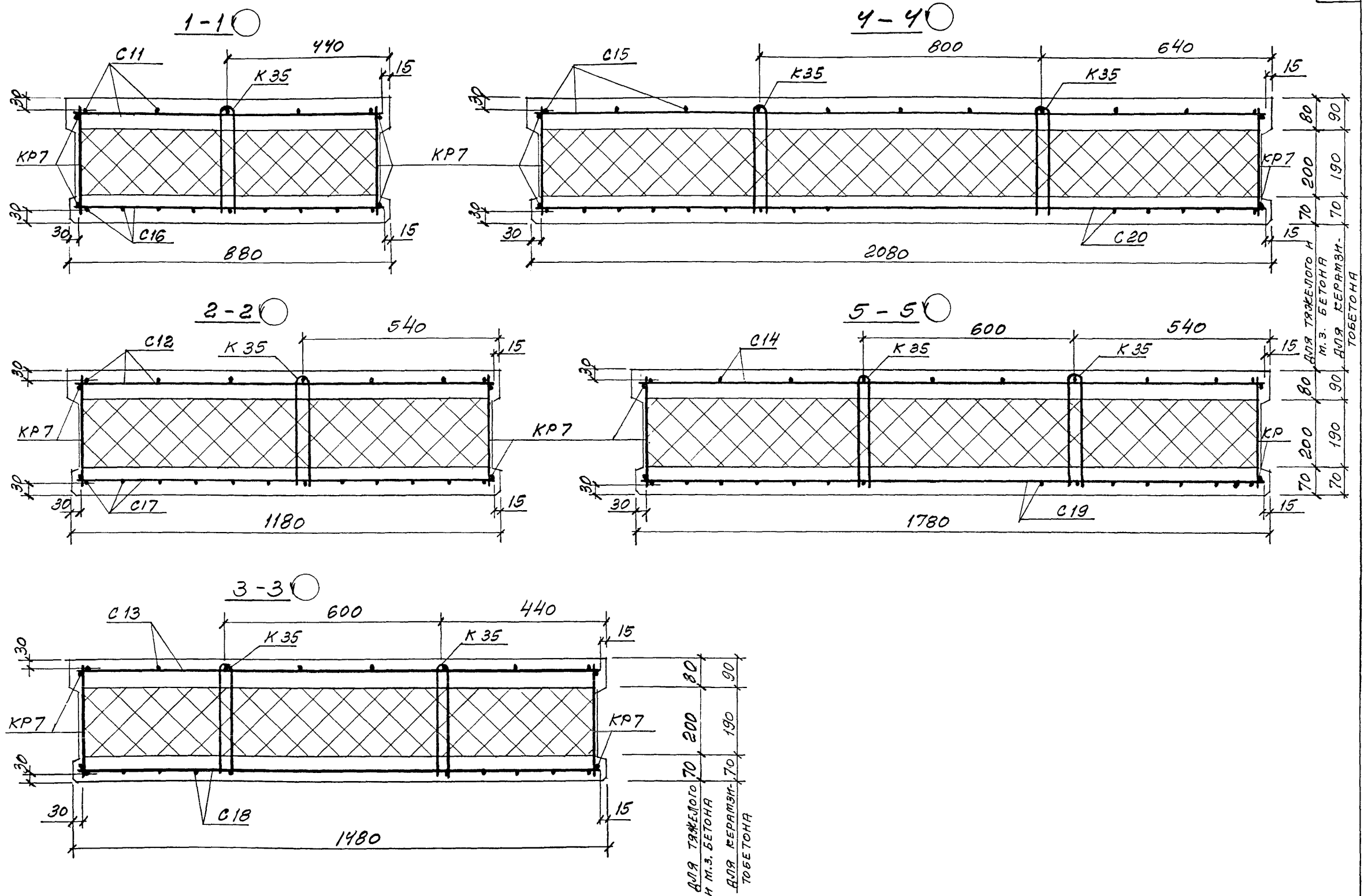
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИЗНОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

СХЕМЫ РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К35



КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

| М25.13/98 - 1.4 | | | | | |
|--|-------------|------|-------|---------|-------------|
| Изм | Кол. уч | Лист | № док | Подпись | Дата |
| Зав. отделом | Смирнянский | | | | |
| Гл. арх. проекта | Гузеева | | | | |
| Гл. инж. проекта | Гадасва | | | | |
| Н. контр. | Лукашевич | | | | |
| Панели ПСТ 32.9.3,5...; ПСТ 32.12.3,5...; ПСТ 32.15.3,5...; ПСТ 32.18.3,5...; ПСТ 32.21.3,5... | | | | | Стадия Р |
| | | | | | Лист 1 |
| | | | | | Листов 3 |
| АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | | | | |

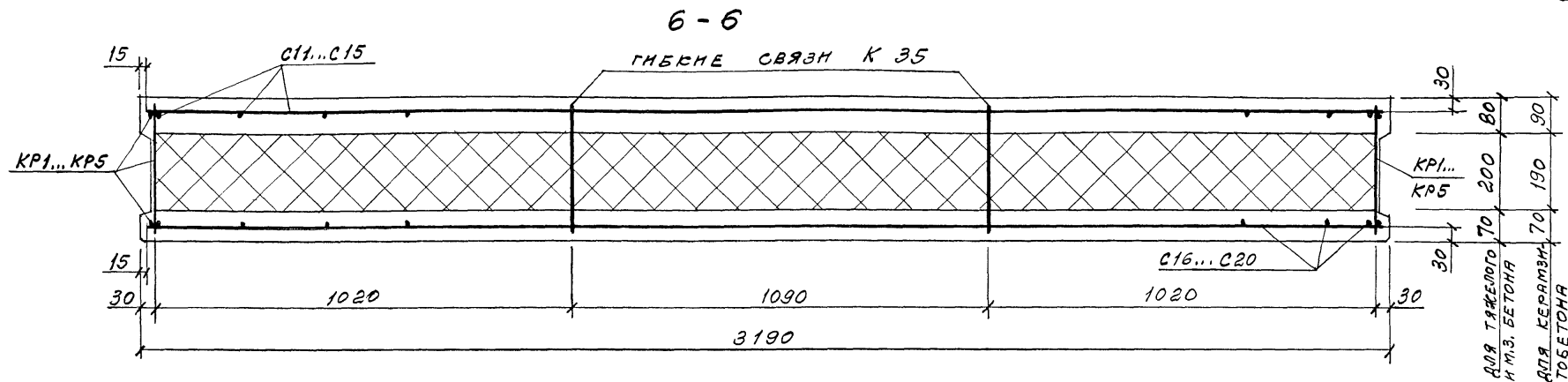


| | | | | | |
|-----|--------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата |

M25.13/98- 1.4

Лист

2



| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----------------------------|-------------------------|-----------------|------|--------------|-----|------|------|-------|-------|
| | СЕТКИ | | | | | | | | | | КАРКАСЫ | | | | | | | ГИБКНЕ СВЯЗН | ПЕТЛИ ВЛЯ ПОДЪЕМА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | ИТОГО | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВР-I | | А-III | | А-I | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | | | |
| | С11 | С12 | С13 | С14 | С15 | С16 | С17 | С18 | С19 | С20 | КР1 | КР2 | КР3 | КР4 | КР5 | КР7 | К 35 | П2 | П3 | φ 5 | | φ 8 | φ10 | φ10 | φ12 | | |
| ПСТ 32. 9. 3,5 | 1 | | | | | 1 | | | | 2 | | | | | 2 | 2 | 2 | | 17,32 | | 0,52 | 0,4 | 1,4 | | | 19,64 | |
| ПСТ 32. 12. 3,5 | | 1 | | | | | 1 | | | | 2 | | | | 2 | 2 | 2 | | 22,52 | | 0,52 | 0,4 | 1,4 | | | 24,84 | |
| ПСТ 32. 15. 3,5 | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 2 | | 2 | 4 | | 2 | 27,22 | | 1,04 | 0,4 | | 2,26 | | 30,92 | |
| ПСТ 32. 18. 3,5 | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 2 | | 2 | 4 | | 2 | 31,88 | | 1,04 | 0,4 | | 2,26 | | 35,58 |
| ПСТ 32. 21. 3,5 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 2 | 2 | 4 | | 2 | 36,7 | | 1,04 | 0,4 | | 2,26 | | 40,4 |

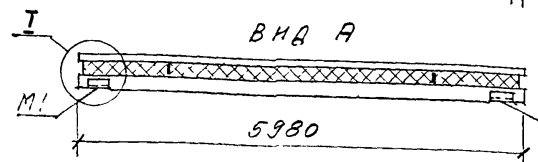
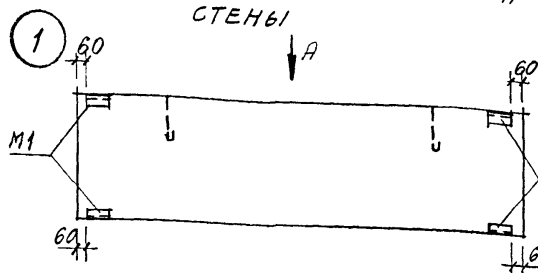
| | | | | | |
|-----|-----|------|-------|---------|------|
| Изм | Кот | Лист | № док | Подпись | Дата |
| | | | | | |

М25.13/98-1,4

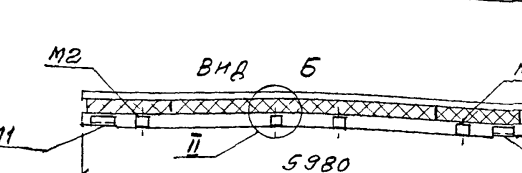
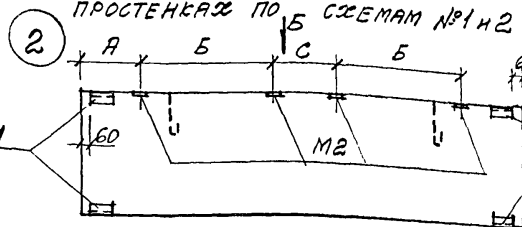
Лист

3

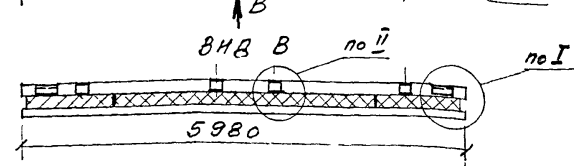
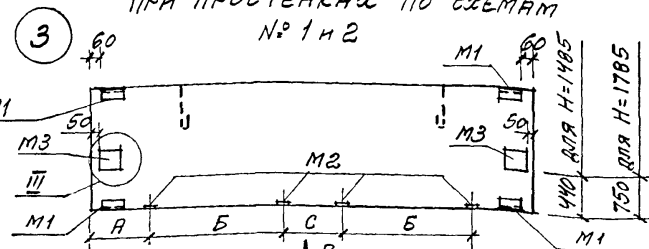
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



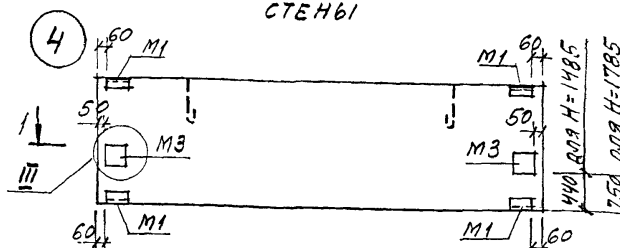
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



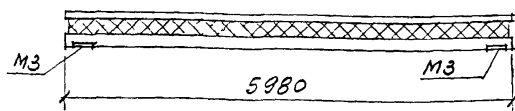
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



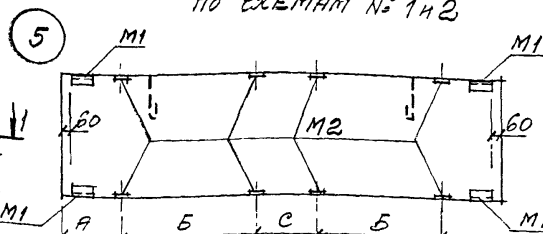
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



1-1

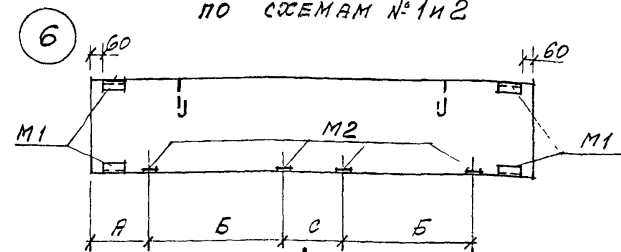


МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



B

НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



B

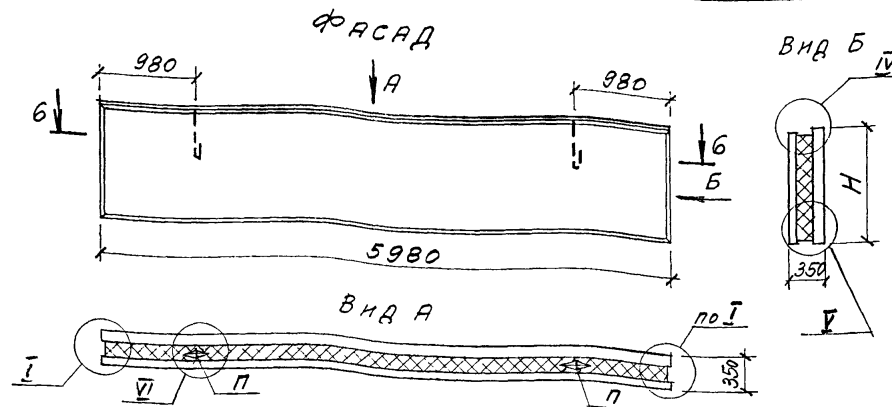
СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧЕСТВО ШТУК ПО СХЕМЕ: | | | | | |
|---------------|---------------------------|---|---|---|---|---|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| M1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| M2 | | 4 | 4 | | 8 | 4 |
| M3 | | | 2 | 2 | | |

Выборка стали на закладные изделия по схеме дана в док. - 1.6, л. 2

| № СХЕМЫ | РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ |
|----------------------------|-----------------------------|
| 1 | 2 |
| | |
| A=280мм; B=2420мм; C=580мм | A=580мм; B=1820мм; C=1180мм |

| | | | | | |
|--|-----------|------|--------|--------|------|
| М25.13/98-1.5 | | | | | |
| Изм | Колуч | Лист | М. док | Примеч | Дата |
| За отделом | Смирнов | Лист | | | |
| Гл. арх. проекта | Гусева | | | | |
| Гл. инж. проекта | Гадасва | | | | |
| И. контр. | Лукашевич | | | | |
| Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 60... | | | | | |
| Страница Лист Листов | | | | | |
| Р 1 1 | | | | | |
| АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | | | | |



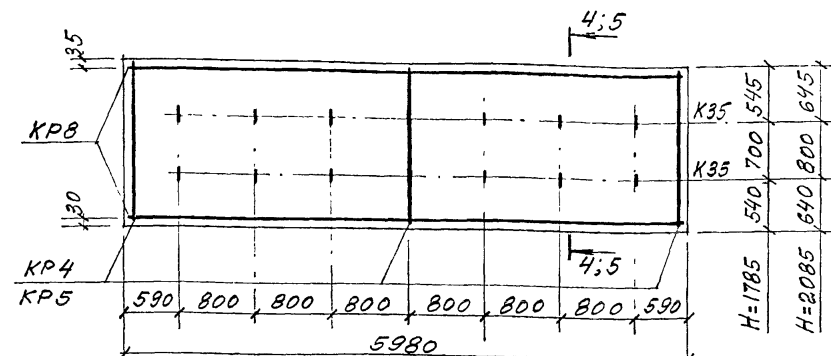
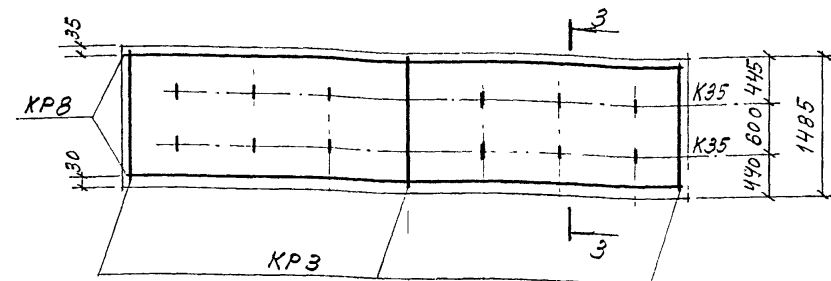
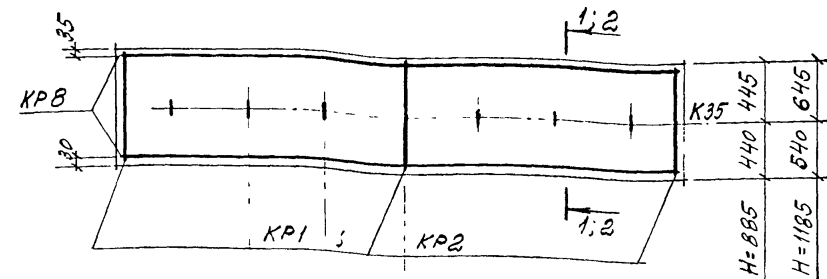
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

| МАРКА ПАНЕЛИ | ПСТ 60. 9. 3,5 | ПСТ 60. 12. 3,5 | ПСТ 60. 15. 3,5 | ПСТ 60. 18. 3,5 | ПСТ 60. 21. 3,5 |
|-------------------------|----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| H, мм | 885 | 1185 | 1485 | 1785 | 2085 |
| БЕТОН* кл. В20, м³ | 0,77 0,8 | 1,03 1,06 | 1,29 1,33 | 1,55 1,6 | 1,81 1,87 |
| ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М100, м³ | 0,19 | 0,25 | 0,31 | 0,38 | 0,44 |
| Пенополистирол М35, м³ | 0,9 1,06 | 1,21 1,42 | 1,51 1,78 | 1,82 2,14 | 2,12 2,5 |
| СТАЛЬ, кг | 1 | 59,23 | 62,73 | 74,74 | 87,27 |
| ВКЛЮЧАЯ РАС- | 2 | 53,51 | 66,01 | 78,02 | 90,53 |
| ХОД НА ЗАК- | 3 | — | — | 83,92 | 96,45 |
| ЛАДНЫЕ ИЗДЕ- | 4 | — | — | 80,64 | 93,17 |
| ЛИЯ ПО | 5 | 56,79 | 69,29 | 81,3 | 93,83 |
| СХЕМЕ № | 6 | 53,51 | 66,01 | 78,02 | 90,55 |
| | | | | | 100,73 |

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

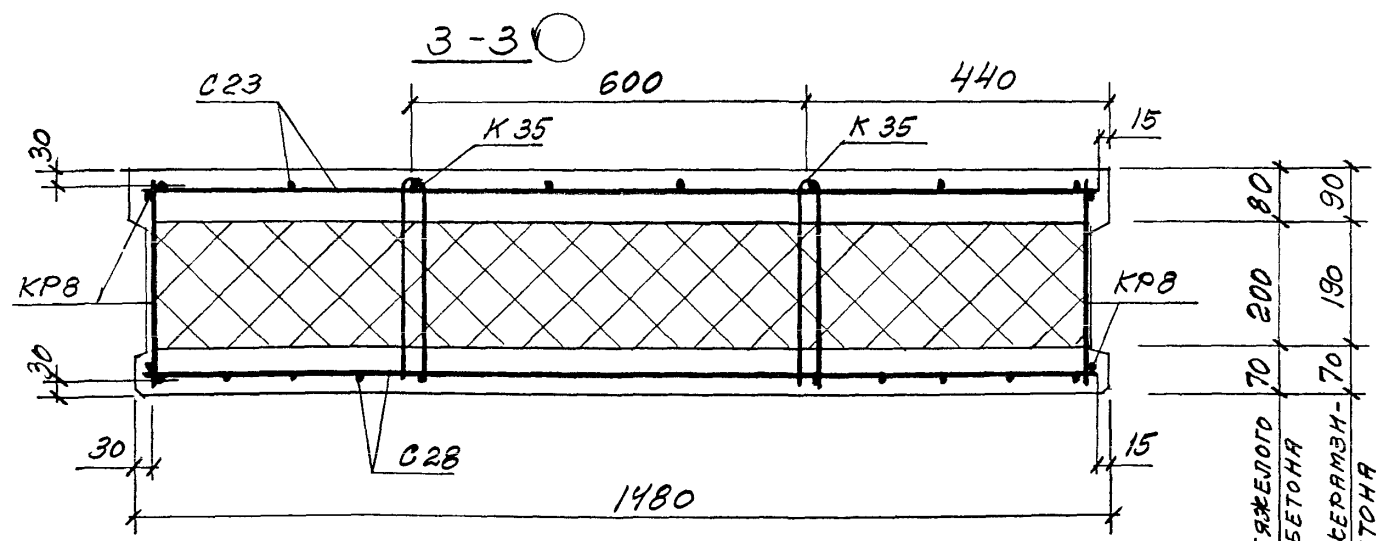
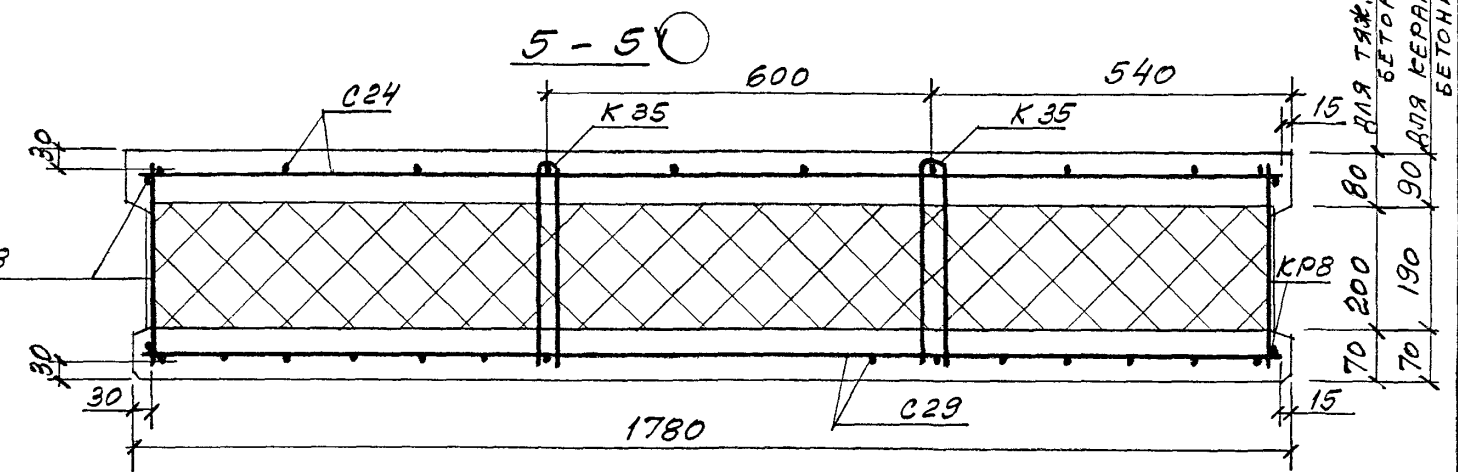
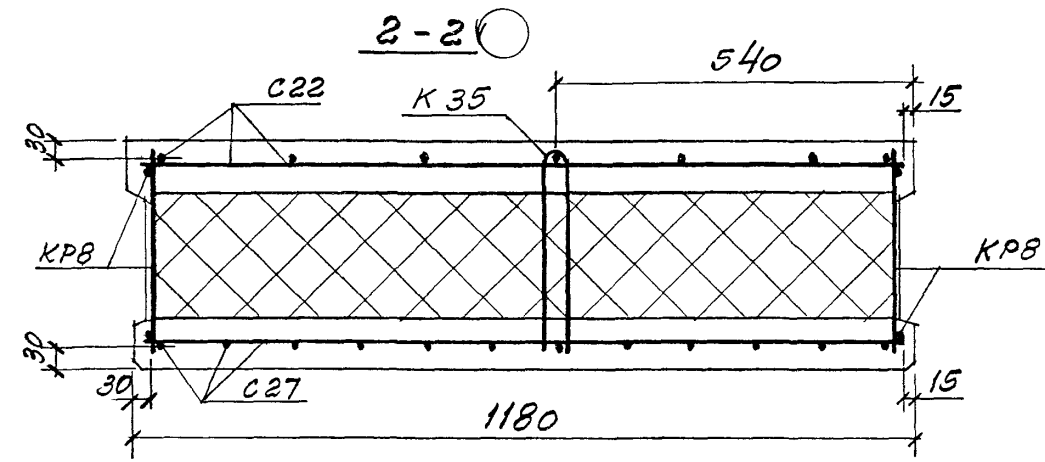
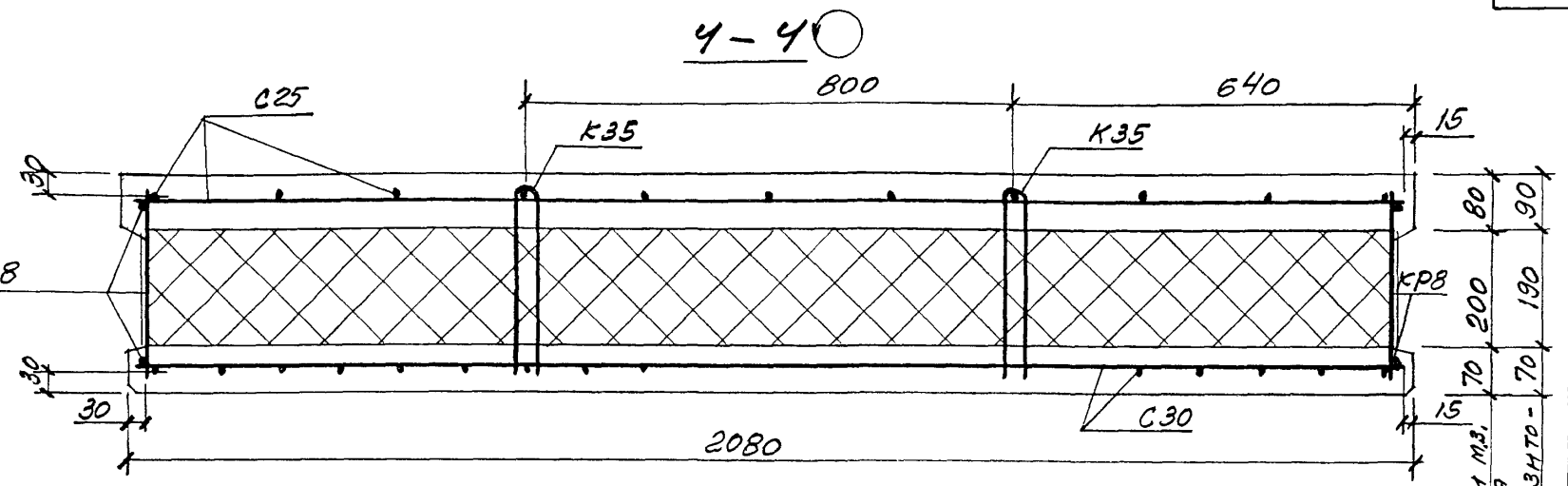
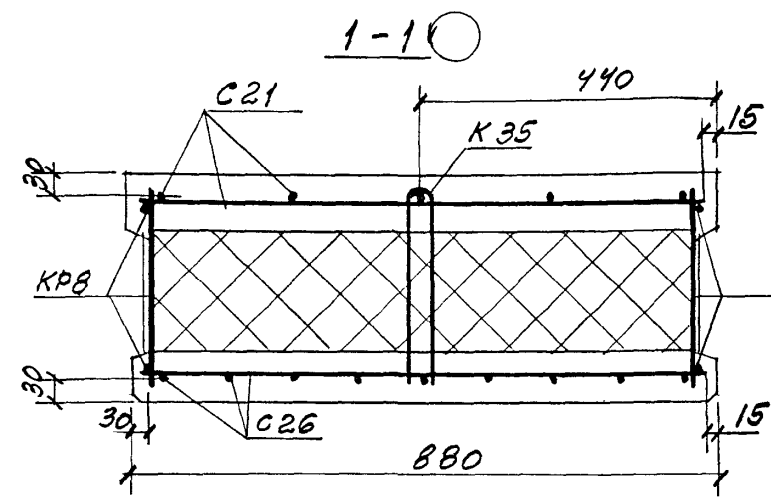
СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗ5

19



КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

| | | | | | | | | | |
|------------------|---------|------|--------|--------------------|------|---|----------------------------------|------|--------|
| | | | | | | М25.13/98 – 1.6 | | | |
| Изм | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | <div>Панели ПСТ 60.9.3,5...; ПСТ 60.12.3,5...; ПСТ 60.15.3,5...; ПСТ 60.18.3,5...; ПСТ 60.21.3,5...</div> | Стадия | Лист | Листов |
| Зав.отделом | | | | <i>Смирновский</i> | | | Р | 1 | 3 |
| Гл. арх. проекта | | | | <i>Гузосва</i> | | | <div>АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ</div> | | |
| Гл. тех. проекта | | | | <i>Гадасва</i> | | | | | |
| И. контр. | | | | <i>Лукашевич</i> | | | | | |



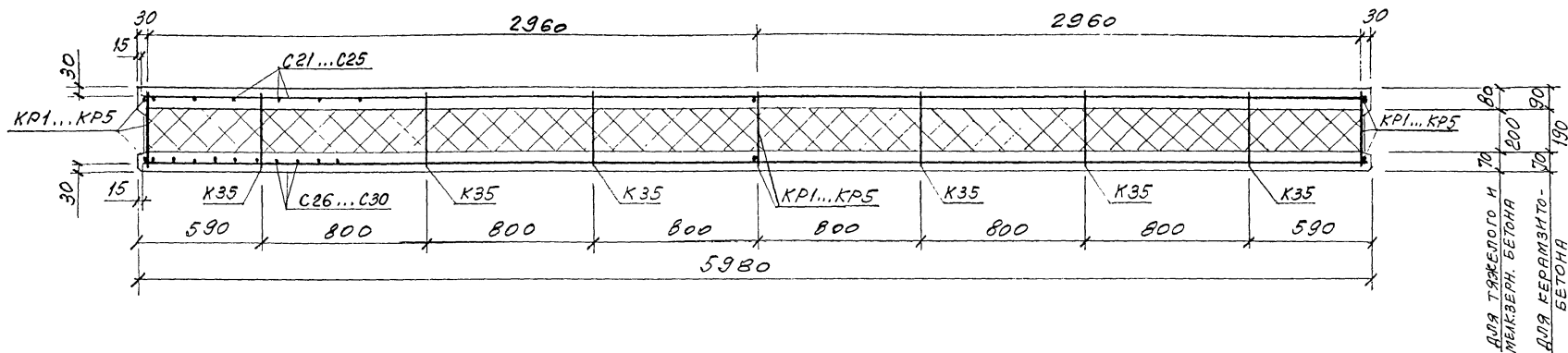
ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО
И М.З. БЕТОНА
ДЛЯ КЕРАМИЗНО-
ТОБЕТОНА

Выборки стали на закладные
изделия по схемам

| № Схемы | Гост 8509-93 L63x6 | Гост 103-76 8-8 | Арматура кл. А III Гост 5781-82 | | Итого, кг |
|------------|--------------------------|-----------------------|------------------------------------|------|--------------|
| | | | Ø 8 | Ø 10 | |
| 1 | 4,12 | | 1,84 | | 5,96 |
| 2 | 4,12 | 2,0 | 1,84 | 1,28 | 9,24 |
| 3 | 4,12 | 7,02 | 1,84 | 2,16 | 15,14 |
| 4 | 4,12 | 5,02 | 1,84 | 0,88 | 11,86 |
| 5 | 4,12 | 4,0 | 1,84 | 2,56 | 12,52 |
| 6 | 4,12 | 2,0 | 1,84 | 1,28 | 9,24 |

| | | | | | |
|-----|--------|------|-------|---------|------|
| Изм | Кот.уч | Лист | № док | Подпись | Дата |
|-----|--------|------|-------|---------|------|

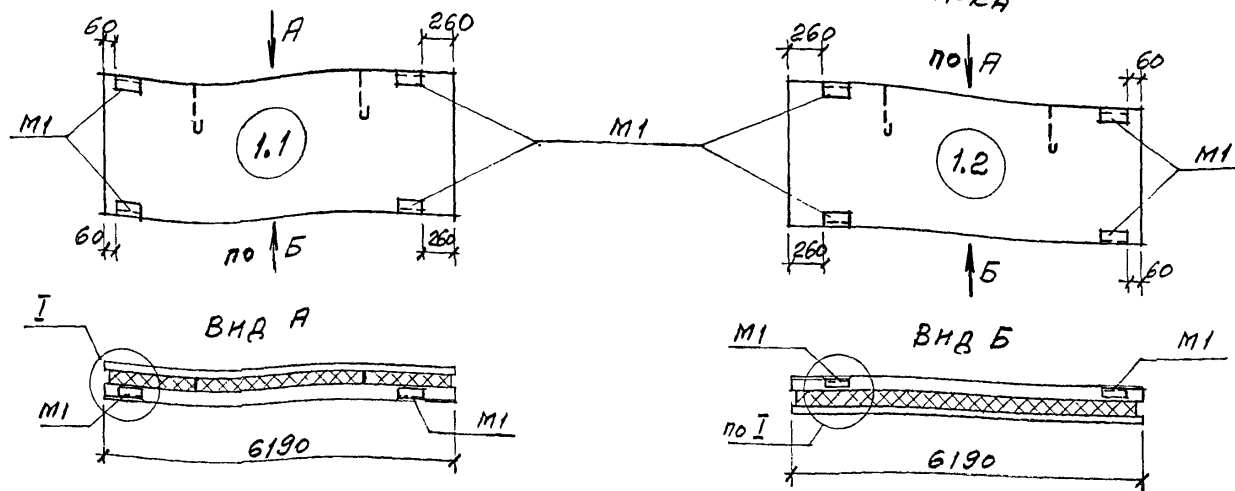
M25.13/98-1.6



| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ | | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|-----|-----|-----|-----|-----|----------------|-----------------------------|----|-------------------------|-------|-------|-----------------|-----|--------------|-----|-------|-------|-------|
| | СЕТКИ | | | | | | | | | | КАРКАСЫ | | | | | | ГИБКЕ СВЯЗИ | | | ПЕТЛИ ВЛЯ ПОДЪЕМА | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | ИТОГО |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВР-I | | А-III | | А-I | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | | |
| | С21 | С22 | С23 | С24 | С25 | С26 | С27 | С28 | С29 | С30 | КР1 | КР2 | КР3 | КР4 | КР5 | КР6 | К35 | Л4 | Л5 | Ф5 | | Ф8 | Ф10 | Ф14 | Ф16 | | | | |
| ПСТ 60.9.3,5 | 1 | | | | | 1 | | | | 3 | | | | | 2 | 6 | 2 | | | 27,16 | | 13,31 | 0,4 | 3,4 | | | 44,27 | | |
| ПСТ 60.12.3,5 | | 1 | | | | | 1 | | | | 3 | | | | | 2 | 6 | 2 | | | 34,96 | | 18,01 | 0,4 | 3,4 | | | 56,77 | |
| ПСТ 60.15.3,5 | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 3 | | | 2 | 12 | 2 | | | 43,06 | | 21,92 | 0,4 | 3,4 | | | 68,78 | |
| ПСТ 60.18.3,5 | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 3 | | 2 | 12 | | 2 | | 49,49 | | 26,62 | 0,4 | | 4,8 | | 81,31 | |
| ПСТ 60.21.3,5 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 3 | 2 | 12 | | 2 | | 57,32 | | 28,97 | 0,4 | | 4,8 | | 91,49 | |

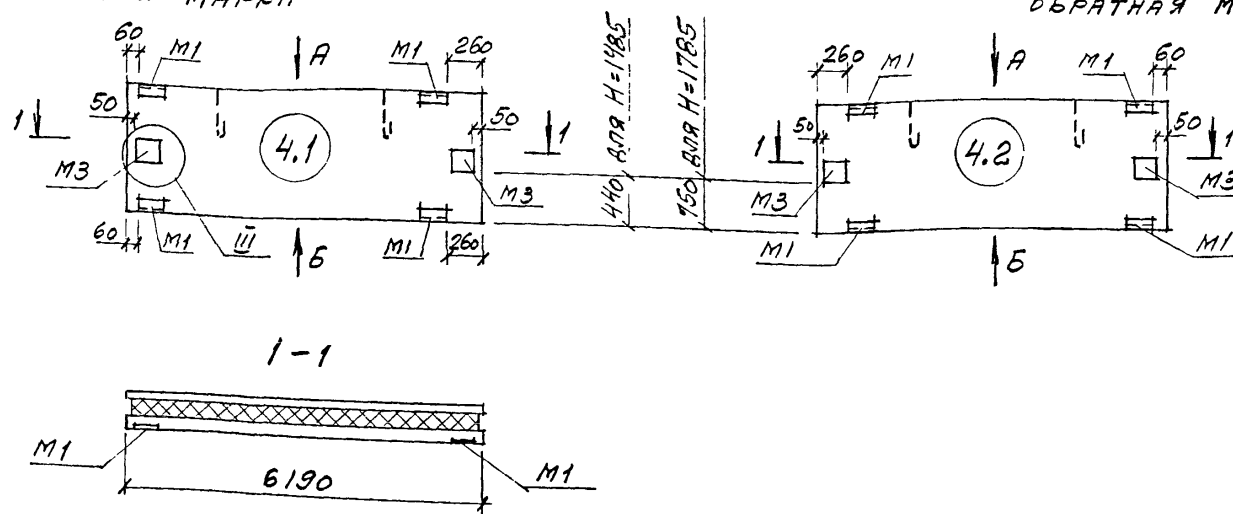
| | | | | | |
|-----|--------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм | Кол-во | Дист | № док | Подпись | Дат: |

РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ
ПРЯМАЯ МАРКА ОБРАТНАЯ МАРКА



| СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | |
|---|---------|------|
| МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ | № СХЕМЫ | |
| | 1 | 4 |
| М1 | 4 | 4 |
| М3 | | 2 |
| ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ, кг | | |
| Л63х6, ГОСТ 8509-93 | 4,12 | 4,12 |
| Полоса $\delta=8$, ГОСТ 103-76 | | 5,02 |
| АРМАТУРА КЛ. АIII ГОСТ 5781-82, $\phi 8$ | 1,84 | 1,84 |
| — " — $\phi 10$ | | 0,64 |

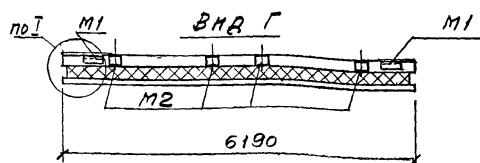
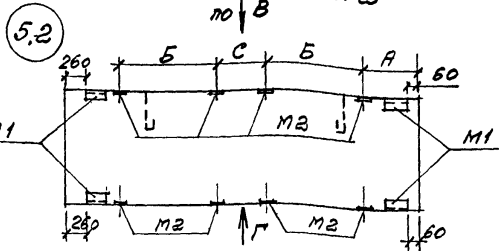
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ
ПРЯМАЯ МАРКА ОБРАТНАЯ МАРКА



| | | | | | |
|--|---------|-------------|--------|---------|--------|
| М25.13/98 -1.7 | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
| Зав. отделом. | | Смирновский | | | |
| Гл. арх. проекта | | Гуляева | | | |
| Гл. инж. проекта | | Гадзева | | | |
| Н. контр. | | Лукашевич | | | |
| Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 62... | | | | | |
| | | | | | |
| | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | Р | 1 | 2 |
| АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | | | | |

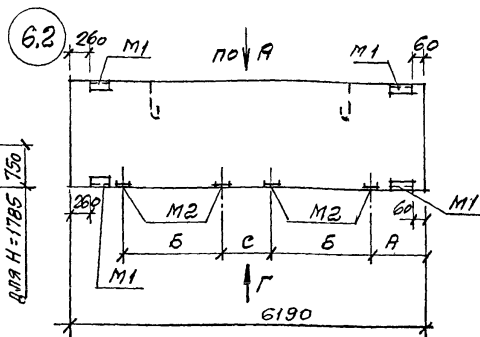
ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ

МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПО СХЕМАМ N1 и 2



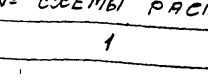
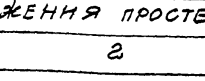
ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО СХЕМАМ N 1 и 2

НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ



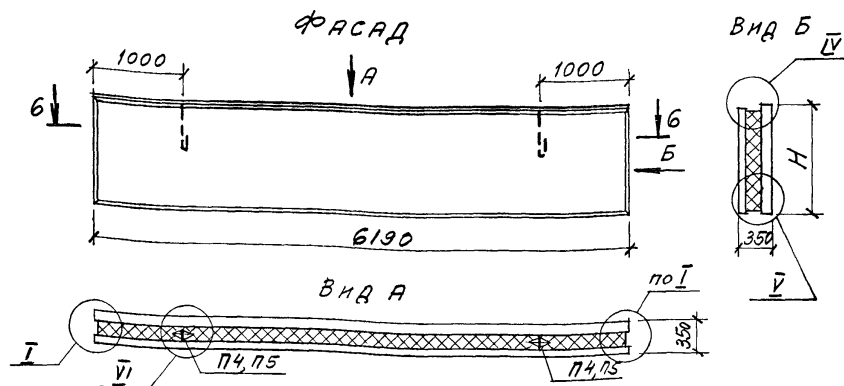
РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ОБРАТНЫХ (2.2 и 3.2)
ИЛИ ПРЯМЫХ (5.1 и 6.1) МАРКАХ ПАНЕЛЕЙ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖАМ

№ схемы расположения простеньков

| 1 | 2 |
|---|---|
|  <p>600 2400 600 2400 200 200 6000</p> |  <p>1200 1800 1200 1800 600 200 6000</p> |
| $A=280\text{ мм}; B=2420\text{ мм}; C=580\text{ мм}$ | $A=580\text{ мм}; B=1820\text{ мм}; C=1180\text{ мм}$ |

| | | | | | |
|-----|--------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Имя | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата |

M25.13/98- 1.7

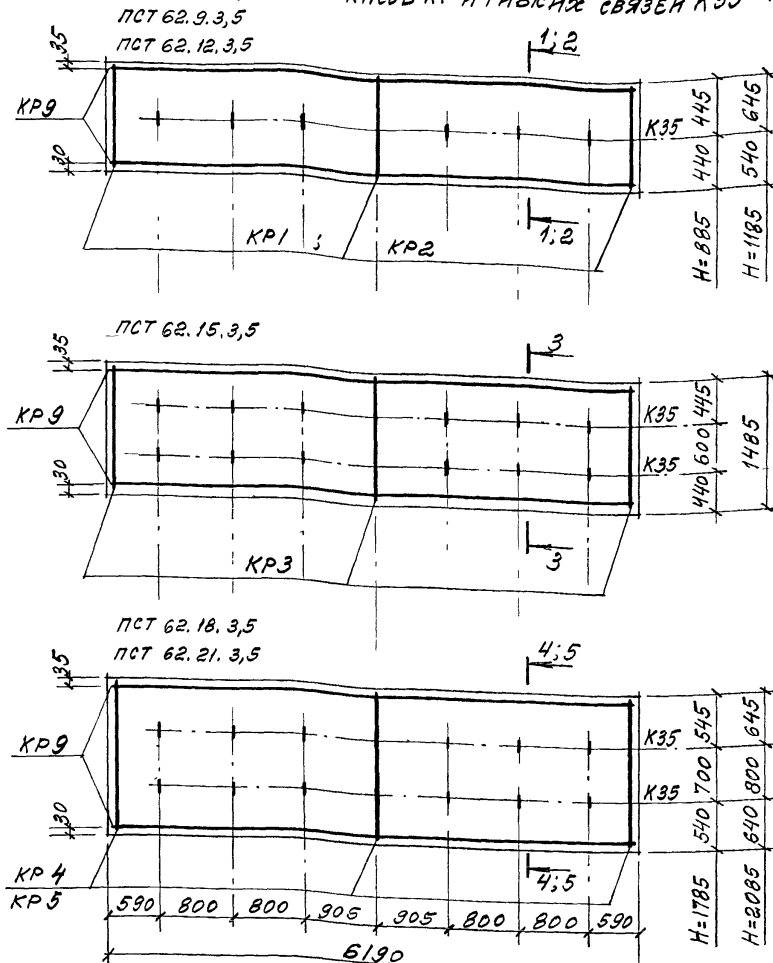


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПСТ 62. 9. 3,5 | ПСТ 62. 12. 3,5 | ПСТ 62. 15. 3,5 | ПСТ 62. 18. 3,5 | ПСТ 62. 21. 3,5 |
|--|---|---------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|
| H, мм | | 885 | 1185 | 1485 | 1785 | 2085 |
| БЕТОН* КЛ.В20, м³ | | <u>0,8</u> <u>0,82</u> | <u>1,07</u> <u>1,1</u> | <u>1,33</u> <u>1,38</u> | <u>1,6</u> <u>1,66</u> | <u>1,87</u> <u>1,94</u> |
| ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М100, м³ | | <u>0,19</u> | <u>0,26</u> | <u>0,32</u> | <u>0,39</u> | <u>0,45</u> |
| ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* М35, м³ | | <u>0,93</u> <u>1,1</u> | <u>1,25</u> <u>1,47</u> | <u>1,57</u> <u>1,84</u> | <u>1,88</u> <u>2,21</u> | <u>2,2</u> <u>2,58</u> |
| СТАЛЬ, КГ, ВКЛЮЧАЯ РАС- ХОД НА ЗАК- ЛАДНЫЕ ИЗДЕ- ЛЕНИЯ ПО СХЕМЕ № | 1 | 51,51 | 63,88 | 75,79 | 89,14 | 99,56 |
| | 4 | — | — | 81,45 | 94,8 | — |
| | 2 | 54,79 | 67,16 | 79,07 | 92,42 | 102,84 |
| | 3 | — | — | 84,97 | 98,32 | — |
| | 5 | — | 70,44 | 82,35 | 95,70 | 106,12 |
| | 6 | 54,79 | 67,6 | 79,07 | 92,42 | 102,84 |

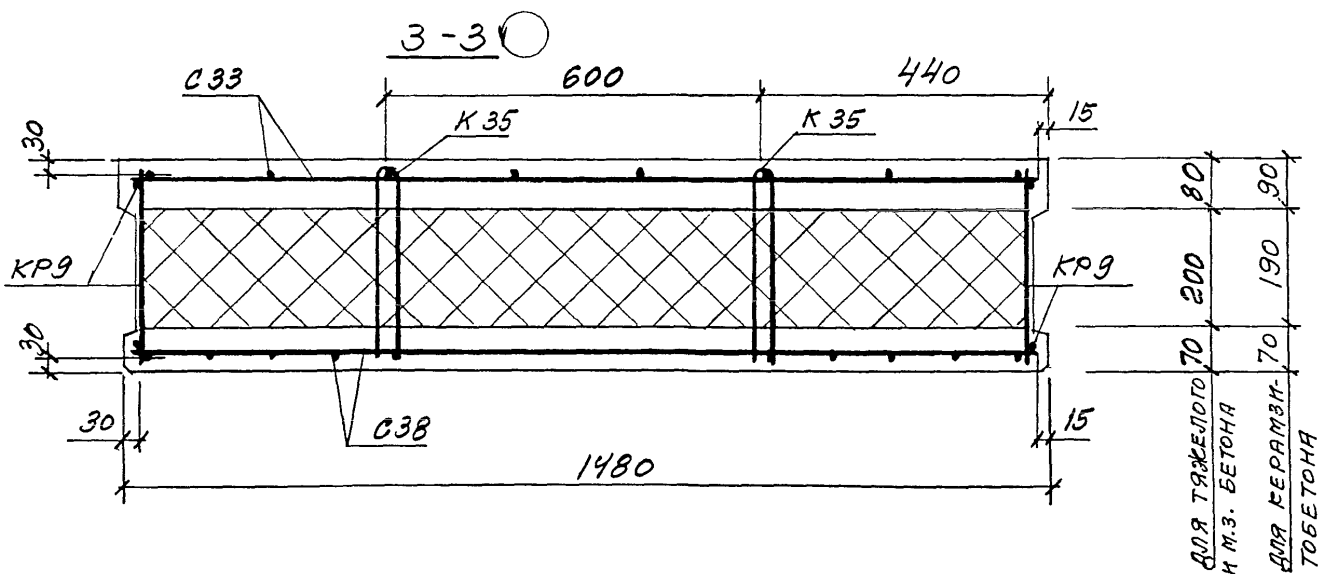
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИЗТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗБ



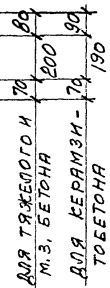
КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗЬ ВЯЗЬНОЙ ПРОВОДОМ

| | | | | | | | | | |
|------------------|---------|------|-------------|--------------------|------|--|----------------------|------|--------|
| | | | | | | М25.13/98 - 1.8 | | | |
| Изм | Кол.уч. | Лист | М. док. | Подпись | Дата | Панели ПСТ 62.9.3,5...; ПСТ 62.12.3,5...; ПСТ 62.15.3,5...; ПСТ 62.18.3,5...; ПСТ 62.21.3,5... | Стадия | Лист | Листов |
| Зав.отделом | | | Смирновский | <i>Смирновский</i> | | | Р | 1 | 3 |
| Гл. арх. проекта | | | Гусева | <i>Гусева</i> | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| Гл. инж. проекта | | | Гадасева | <i>Гадасева</i> | | | | | |
| Н. контр. | | | Лукашевич | <i>Лукашевич</i> | | | | | |



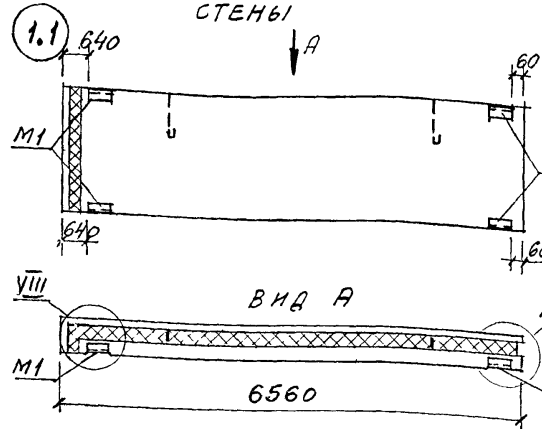
| | | | | | |
|-----|--------|------|-------|---------|-----|
| | | | | | |
| Изм | Код уч | Лист | № док | Подпись | Дат |

M25.13/98- 1.8

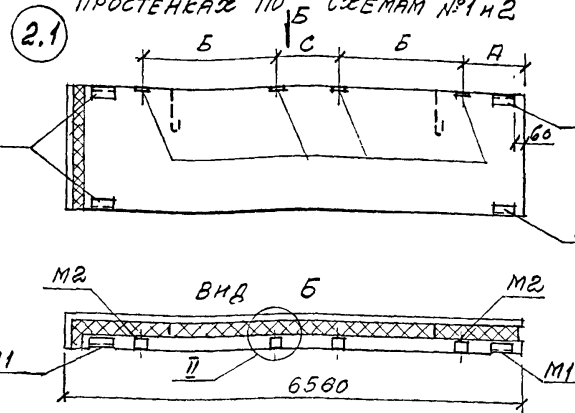


| | | | | | | | |
|-----|--------|------|-------|---------|------|----------------|------|
| | | | | | | М25.13/98- 1,8 | Лист |
| Изм | Кол.уч | Лист | М.жол | Подпись | Дата | | 3 |

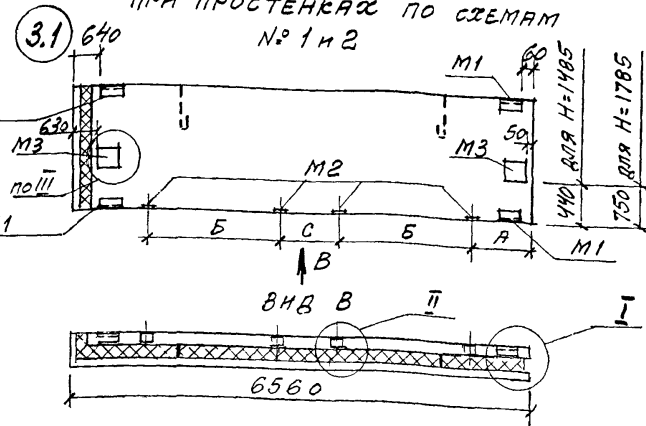
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



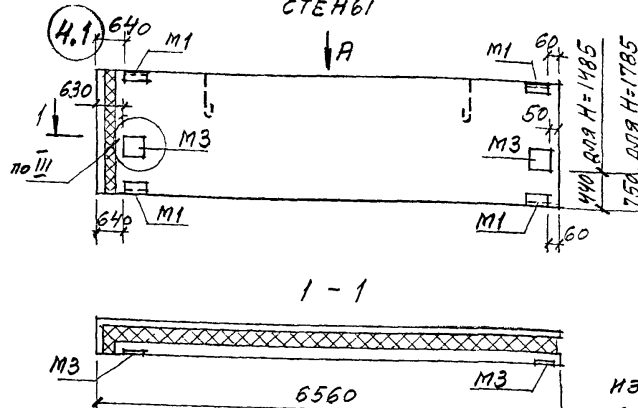
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



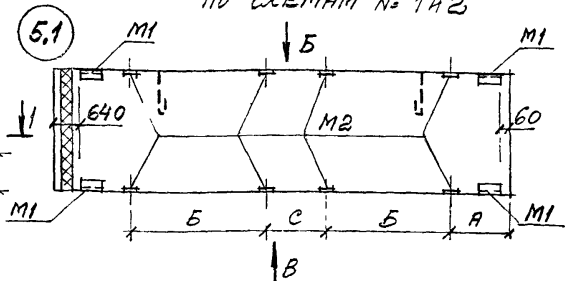
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



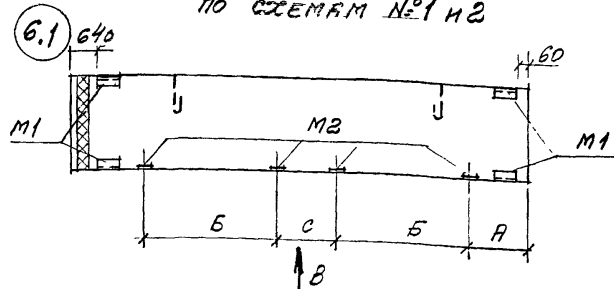
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ОБРАТНЫХ МАРКАХ (1.2... 6.2) ПАНЕЛЕЙ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖАМ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ

| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧЕСТВО ШТУК ПО СХЕМЕ: | | | | | |
|---------------|---------------------------|---|---|---|---|---|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| M1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| M2 | | 4 | 4 | | 8 | 4 |
| M3 | | | 2 | 2 | | |

Выборка стержней на закладные изделия дана в док. - 1.10, лист 2

M25.13/98-1.9

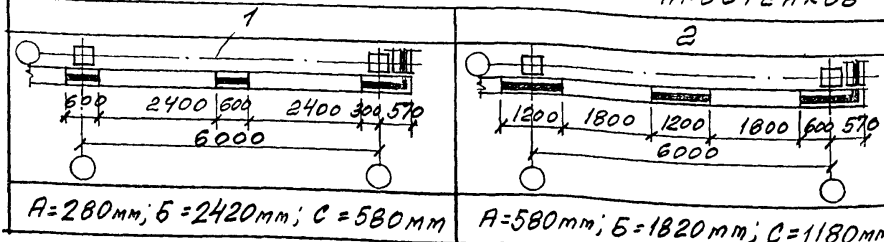
| Изм | Колуч | Лист | Мод | Подпись | Дата |
|------------------|-----------|------|-----|---------|------|
| Зав. отделом | Смирнов | | | | |
| Гл. арх. проекта | Гусева | | | | |
| Гл. инж. проекта | Гадасва | | | | |
| Н. контр. | Лукашевич | | | | |

Схема расположения закладных изделий в панелях ЗПСТ 66...

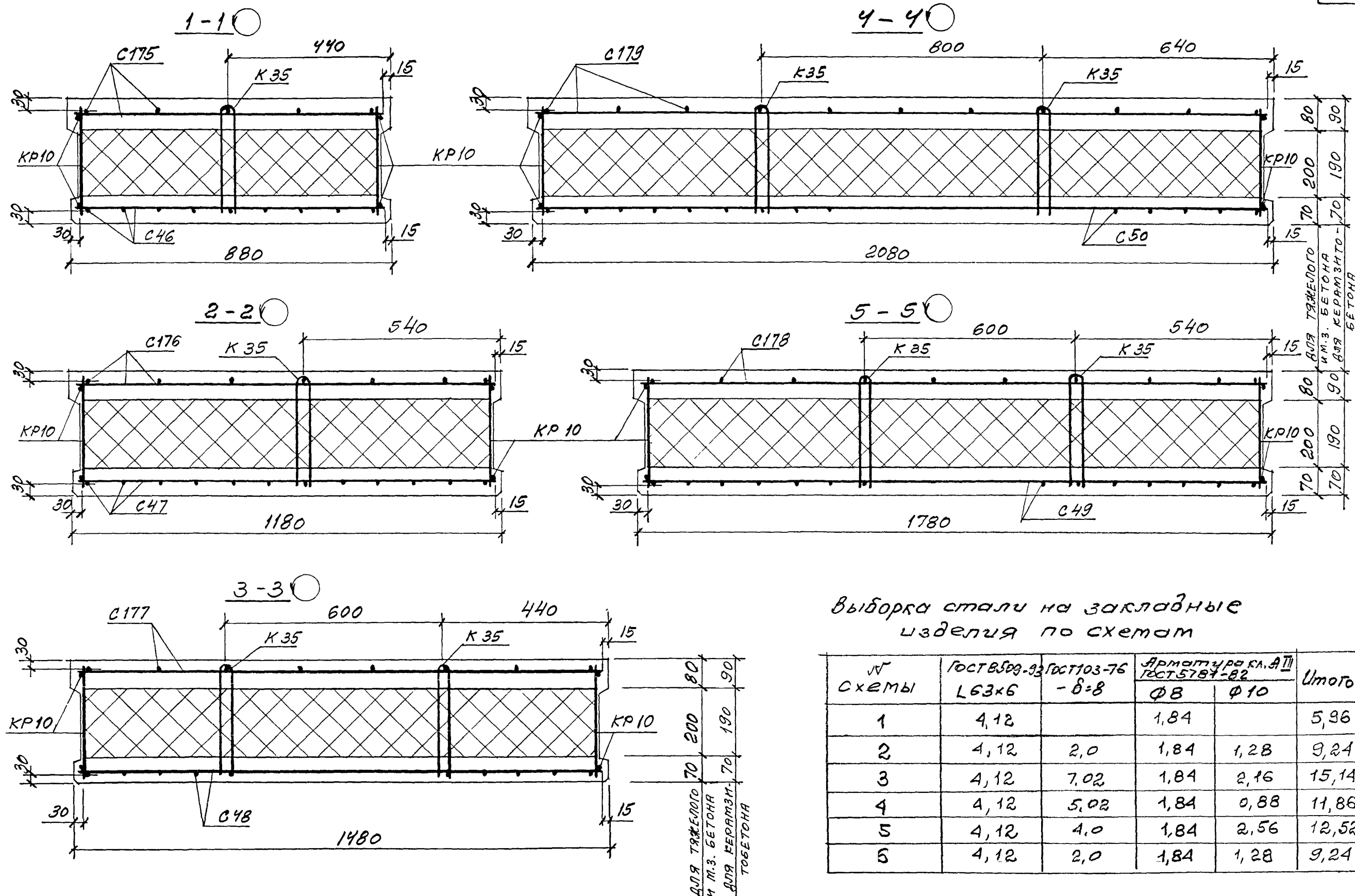
| Стдия | Лист | Листов |
|-------|------|--------|
| Р | 1 | |

АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

№ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ



| | | | | | | | | | |
|---------------------|-------------|--------------------|-------|---------|------|---|----------------------|------|--------|
| | | | | | | M25.13/98 - 1.10 | | | |
| Изм | Кол уч | Лист | № док | Подпись | Дата | | | | |
| Зав отделом | Смирнянский | <i>Смирнянский</i> | | | | Панели 3 ПСТ 66.9.3,5...; 3 ПСТ 66.12.3,5...; 3 ПСТ 66.15.3,5... 3 ПСТ 66.18.3,5...; 3 ПСТ 66.21.3,5... | Стадия | Лист | Листов |
| Гл. арх. проекта | Гузеева | <i>Гузеева</i> | | | | | Р | 1 | 3 |
| Гл. констр. проекта | Гадеева | <i>Гадеева</i> | | | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| Н. контр | Лукашевич | <i>Лукашевич</i> | | | | | | | |



выборка стали на закладные изделия по схемам

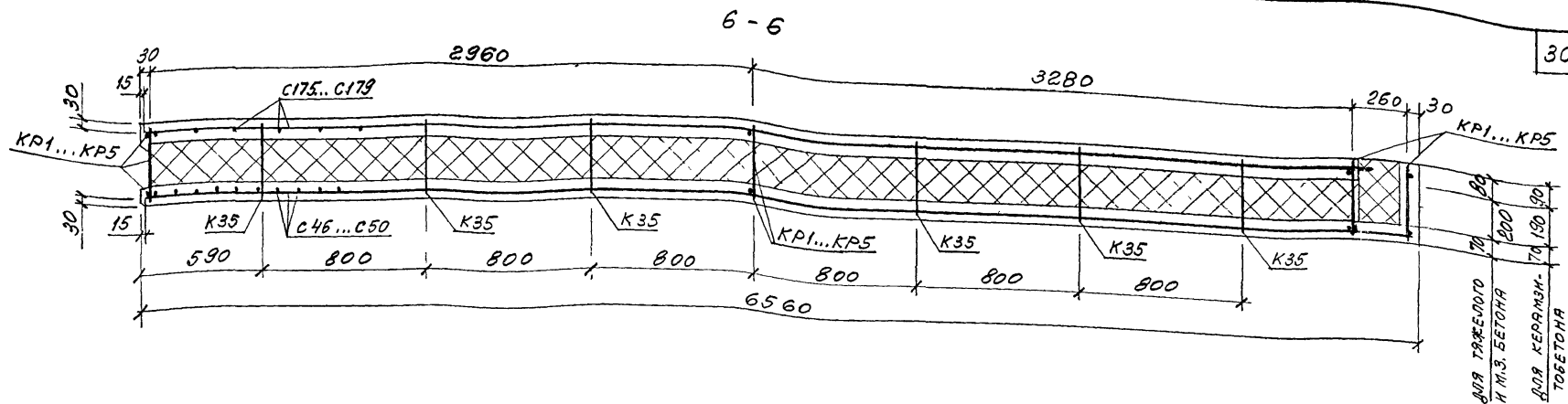
| № схемы | ГОСТ 5003-93 L63x6 | ГОСТ 103-76 - δ=8 | Арматура кл. А II ГОСТ 5781-82 | | Итого |
|------------|-----------------------|----------------------|-----------------------------------|------|-------|
| | | | Φ8 | Φ10 | |
| 1 | 4,12 | | 1,84 | | 5,96 |
| 2 | 4,12 | 2,0 | 1,84 | 1,28 | 9,24 |
| 3 | 4,12 | 7,02 | 1,84 | 2,16 | 15,14 |
| 4 | 4,12 | 5,02 | 1,84 | 0,88 | 11,86 |
| 5 | 4,12 | 4,0 | 1,84 | 2,56 | 12,52 |
| 5 | 4,12 | 2,0 | 1,84 | 1,28 | 9,24 |

| | | | | | |
|-----|--------|------|-------|---------|------|
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата |
| | | | | | |

M25.13/98-1.10

Лист

2



| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|---------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---------|---|---|---|---|---|-----------------------------|-------------------------|---|---|------|-----------------|-------|--------------|------|------|------|--------|-------|
| | СЕТКИ | | | | | | | | | | КАРКАСЫ | | | | | | ТАБЛА СВЯЗЬ | ПЕТЛИ ВЛЯ ПОДЪЕМА | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | ИТОГО | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВР-I | | А-III | | А-I | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | С175 | С176 | С177 | С178 | С179 | С46 | | С47 |
| ЗПСТ 66. 9. 3,5. | 1 | | | | | 1 | | | | | 4 | | | | | 2 | 6 | 2 | | | | 29,94 | | 13,36 | 0,4 | 3,4 | | | 47,7 |
| ЗПСТ 66. 12. 3,5.. | | 1 | | | | | 1 | | | | | 4 | | | | | 2 | 6 | 2 | | | 38,44 | | 18,36 | 0,4 | 3,4 | | | 61,2 |
| ЗПСТ 66. 15. 3,5... | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 4 | | | | 2 | 12 | | 2 | | 47,04 | | 23,02 | 0,4 | | 4,8 | | 75,26 |
| ЗПСТ 66. 18. 3,5.. | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 4 | | | 2 | 12 | | 2 | | 54,46 | | 27,92 | 0,4 | | 4,8 | | 87,58 |
| ЗПСТ 66. 21. 3,5... | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 4 | 2 | 12 | | | 2 | 63,1 | | 30,42 | 0,42 | | | 6,52 | 100,46 | |

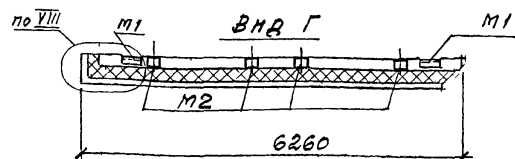
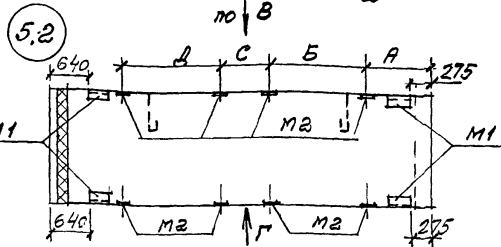
В ОБОЗНАЧЕНИИ ПАНЕЛИ ОПУЩЕНА ЦИФРА, УКАЗЫВАЮЩАЯ ПРЯМУЮ (1) И ОБРАТНУЮ (2) МАРКУ ПАНЕЛИ

| | | | | | |
|-----|-------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм | Колуч | Лист | № док | Подпись | Дата |

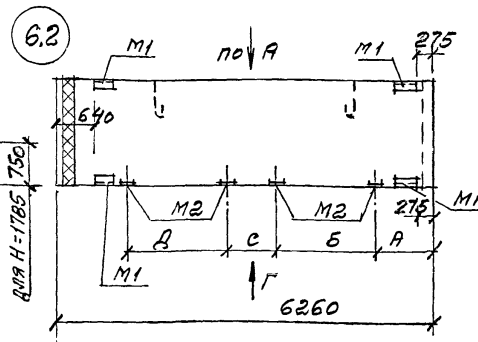
M25.13/98- 1.10

Лист

3



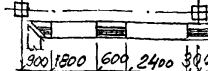

Парапетная надоконная панель Надоконная панель
при расположении простенков по схемам №1 и 2



Расположение закладных изделий в обратных (2.2 и 3.2) или прямых (5.1 и 6.1) марках панелей зеркально чертежам

| СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПАНЕЛЬ | | | | | |
|---|----------|------|-------|-------|------|
| МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ | №° СХЕМЫ | | | | |
| | 2 | 3 | 5 | 6 | |
| М1 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| М2 | 4 | 4 | 8 | 4 | |
| М3 | | 2 | | | |
| ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ ПО СХЕМЕ: | | | | | |
| L63*6, ГОСТ 8509-93 | | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 |
| АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82 | φ 8 | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 |
| | φ 10 | 1,28 | 2,16 | 2,56 | 1,28 |
| -88, ГОСТ 103-76 | | 2,0 | 7,02 | 4,0 | 2,0 |
| Итого | | 9,24 | 15,14 | 12,52 | 9,24 |

№ схемы расположения простенков

| 1 | 2 |
|---|---|
|  |  |
| $A=600\text{ мм}; D=2420\text{ мм}; C=580\text{ мм}$ $B=1820\text{ мм}$ | $A=600\text{ мм}; D=1820\text{ мм}; C=1180\text{ мм}$ $B=1520\text{ мм}$ |

| | | | | | |
|-----|--------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Имя | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата |

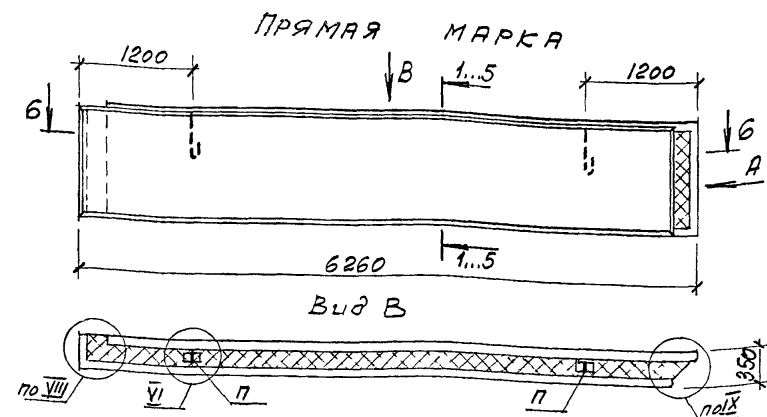
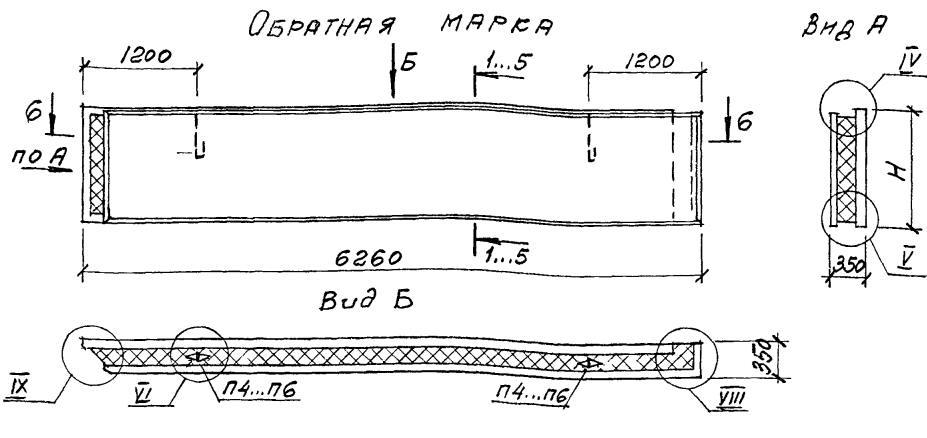
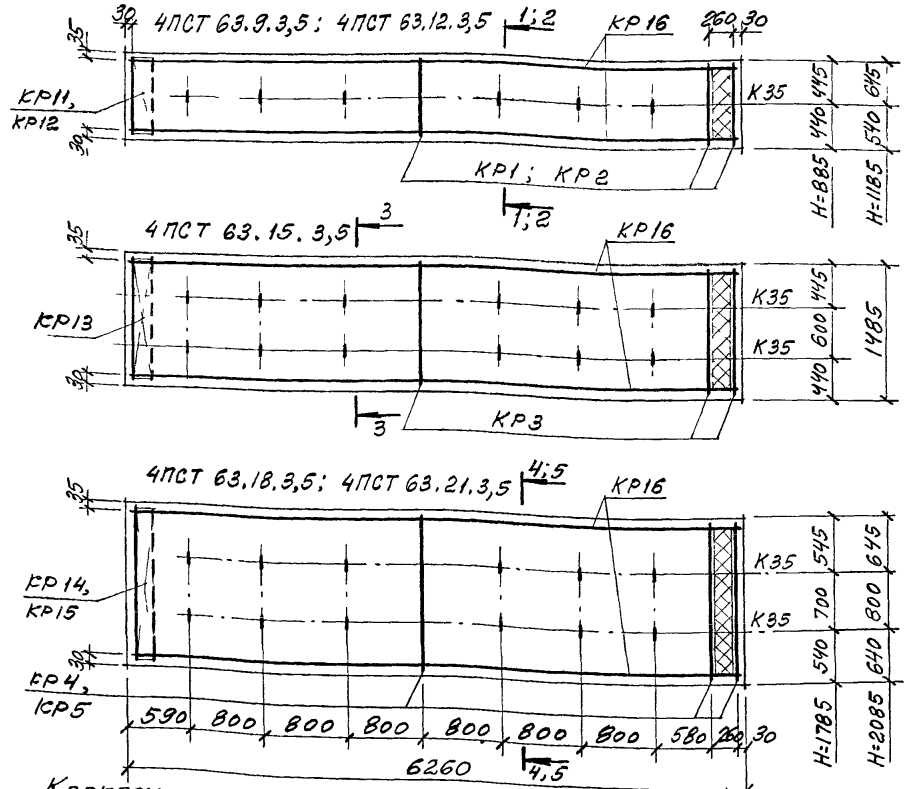


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ К35

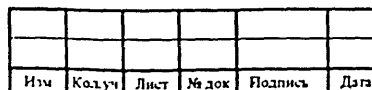


КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

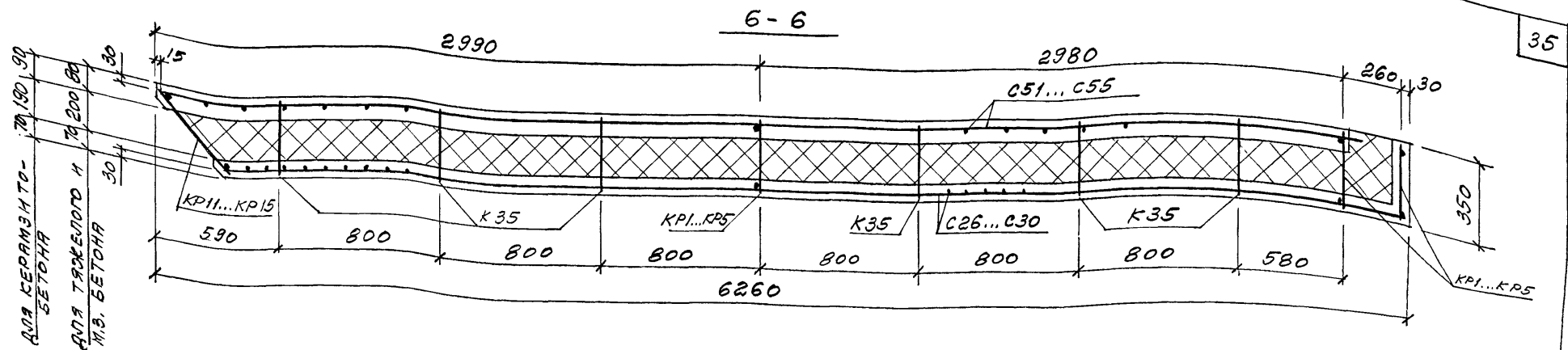
| МАРКА ПАНЕЛИ | 4ПСТ63. 9.3,5 | 4ПСТ63. 12.3,5 | 4ПСТ63. 15.3,5 | 4ПСТ63. 18.3,5 | 4ПСТ63. 21.3,5 | |
|---|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|--------|
| Н, мм | 885 | 1185 | 1485 | 1785 | 2085 | |
| БЕТОН* КЛАССА В20, м³ | 0,8 0,83 | 1,08 1,11 | 1,35 1,4 | 1,68 1,68 | 1,89 1,96 | |
| ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М100, м³ | 0,2 | 0,26 | 0,33 | 0,39 | 0,46 | |
| ПЕНОПОЛИСТИРАТ*М35, м³ | 0,34 1,11 | 1,26 1,49 | 1,58 1,86 | 1,9 2,23 | 2,22 2,61 | |
| СТАЛЬ, КГ, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ № | 1 | 50,95 | 63,5 | 77,15 | 88,5 | 109,6 |
| | 4 | — | — | 82,81 | 94,16 | — |
| | 2 | 54,23 | 66,78 | 80,43 | 91,78 | 103,88 |
| | 3 | — | — | 86,33 | 97,68 | — |
| | 5 | 57,51 | 70,06 | 83,71 | 95,06 | 107,19 |
| | 6 | 54,23 | 66,78 | 80,43 | 91,78 | 103,88 |

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

| | | | | | |
|--|-------------|------|-------|---------|------|
| М25.13/98 -1.12 | | | | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата |
| Зав.отделом | Смирновский | | | | |
| Гл.пр.проекта | Гусева | | | | |
| Гл.инж.проекта | Гадасва | | | | |
| Н.контр | Лукашевич | | | | |
| Панели 4 ПСТ 63.9.3,5...; 4 ПСТ 63.12.3,5...; 4 ПСТ 63.15.3,5...; 4 ПСТ 63.18.3,5...; 4 ПСТ 63.21.3,5... | | | | | |
| Стация Лист Листов | | | | | |
| Р 1 3 | | | | | |
| АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | | | | |



M25.13/98- 4, 12



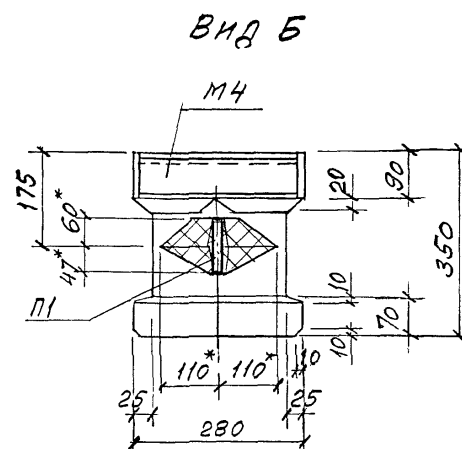
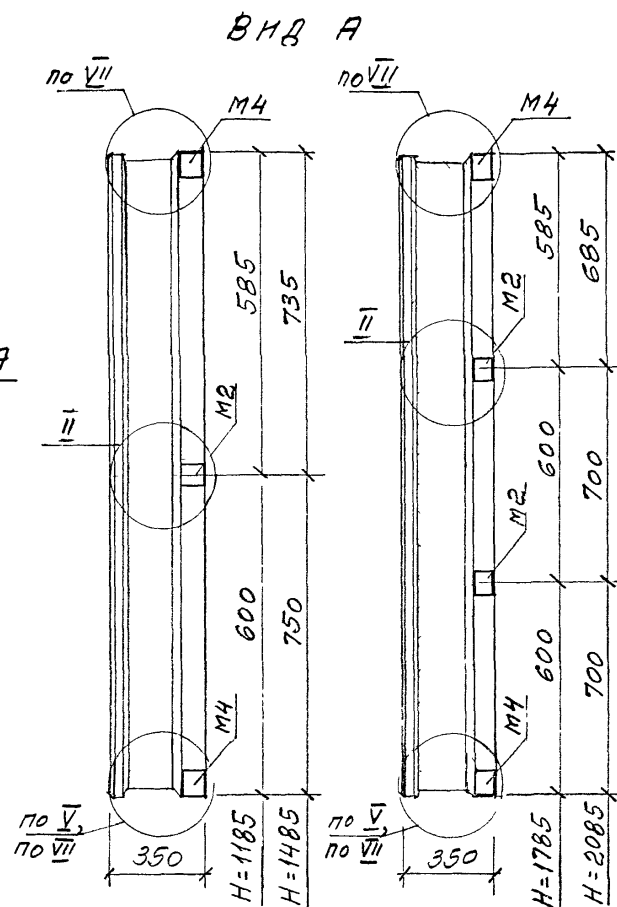
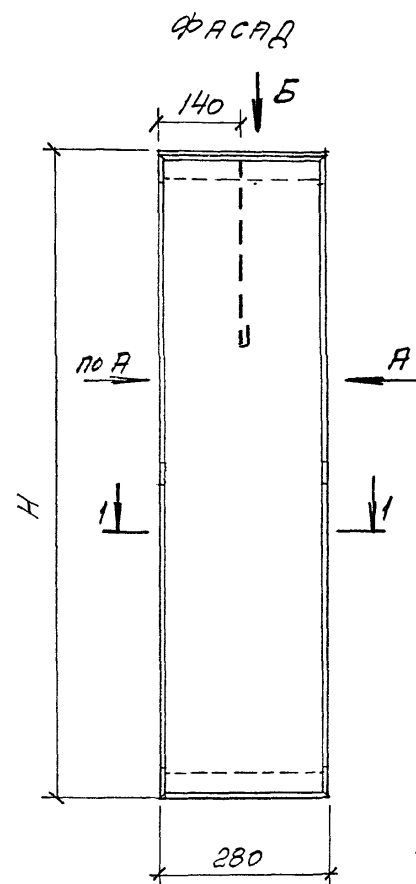
| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------------------------|-----|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|-----------------------------|-----|-------|----|-----|-------|-------|------|-----|-----|------------|
| | СЕТКИ | | | | | | | | | | КАРКАСЫ | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | ИТОГО | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВР-I | | А-III | | А-I | | | | | | |
| | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | C51 | C52 | C53 | C54 | C55 | C26 | C27 | C28 | C29 | C30 | KP1 | KP2 | KP3 | KP4 | KP5 | KP11 | KP12 | KP13 | KP14 | KP15 | KP16 | K35 | П4 | П5 | П6 | Ф5 | | Ф8 | Ф10 | Ф14 | Ф16 |
| 4 ПСТ 63.9.3,5 | 1 | | | | | 1 | | | | | 3 | | | | | 1 | | | | | 2 | 6 | 2 | | | 27,73 | 13,46 | 0,4 | 3,4 | | 44,99 |
| 4 ПСТ 63.12.3,5 | | 1 | | | | | 1 | | | | | 3 | | | | | 1 | | | | 2 | 6 | 2 | | | 35,58 | 18,16 | 0,4 | 3,4 | | 57,54 |
| 4 ПСТ 63.15.3,5 | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 3 | | | | | 1 | | | 2 | 12 | | 2 | | 43,83 | 22,16 | 0,4 | | 4,8 | 71,19 |
| 4 ПСТ 63.18.3,5 | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 3 | | | | | 1 | | 2 | 12 | | 2 | | 50,42 | 26,92 | 0,4 | | 4,8 | 82,54 |
| 4 ПСТ 63.21.3,5 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 3 | | | | | 1 | 2 | 12 | | | 2 | 58,4 | 29,3 | 0,42 | | | 6,52 94,64 |

В ОБОЗНАЧЕНИИ ПАНЕЛИ ОПУЩЕНА ЦИФРА, УКАЗЫВАЮЩАЯ ПРЯМУЮ (1) ИЛИ ОБРАТНУЮ (2) МАРКУ ПАНЕЛИ

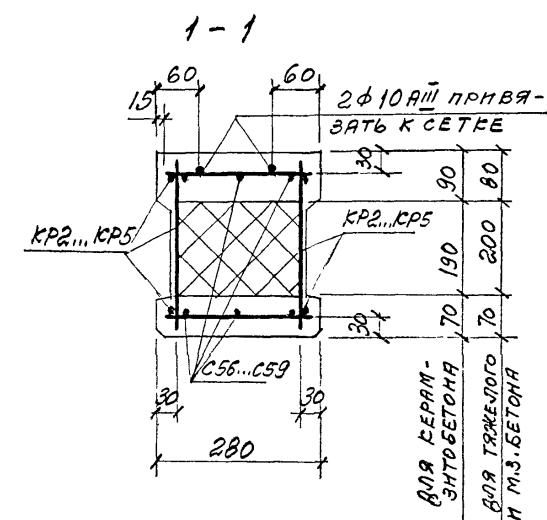
| | | | | | |
|-----|-------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм | Колуч | Лист | № док | Подпись | Дата |

М 25.13/98-1.12

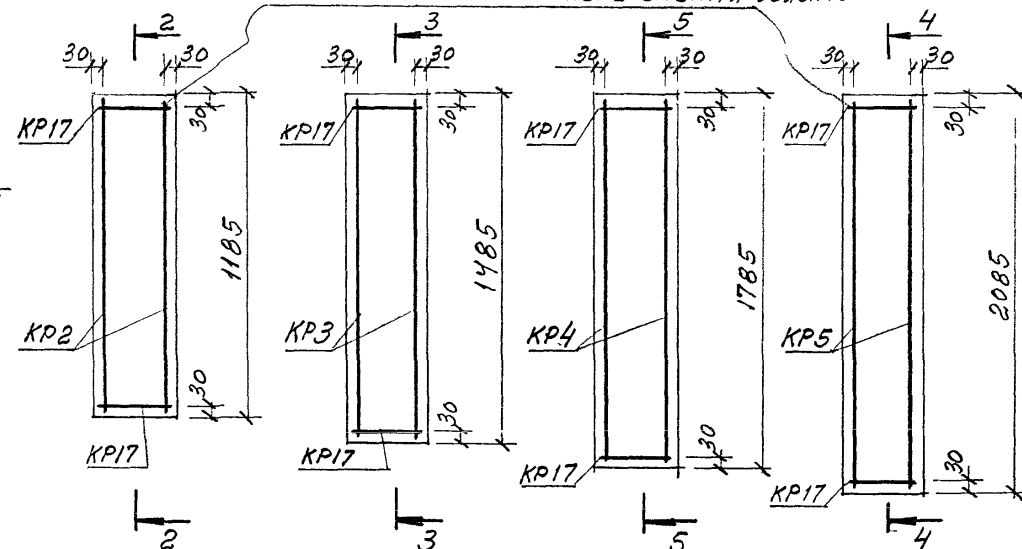
Лист
3



* РАЗМЕР УКАЗАН НА
УРОВНЕ ВЕРХА ПЕНОПОЛИСТИ-
РОЛА



СХЕМЫ РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР
КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗ. ПРОВОЛОКОМ

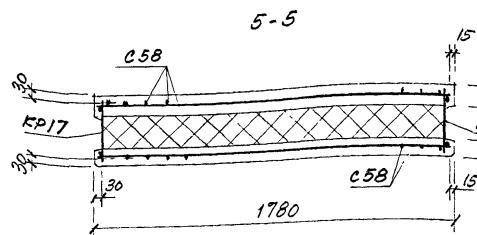
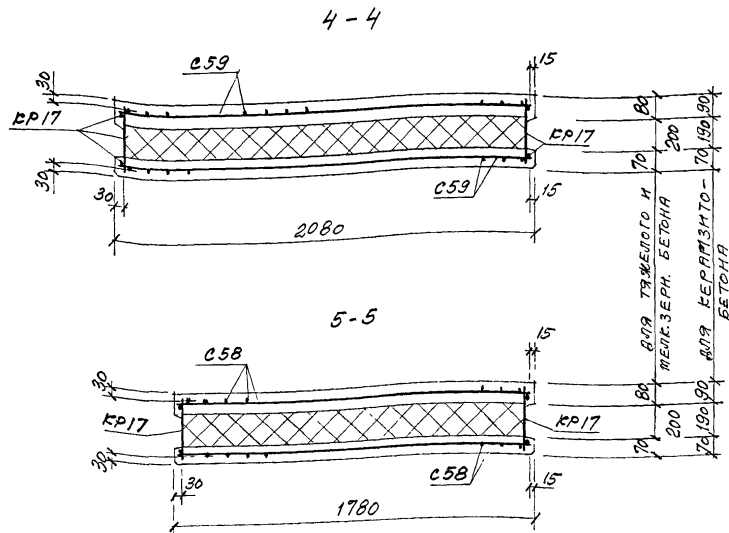
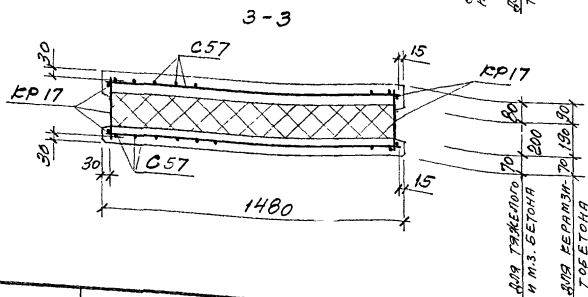
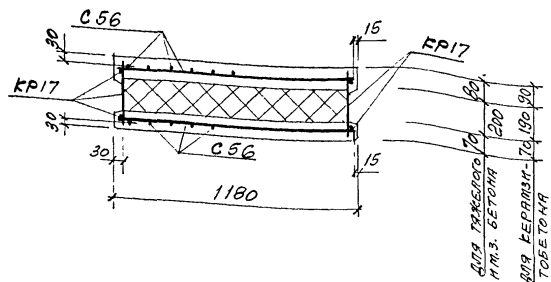


* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЖ-
ИЗ КЕРАМИЗТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ М.З. БЕТОНА

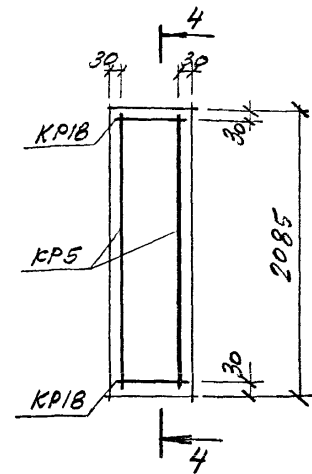
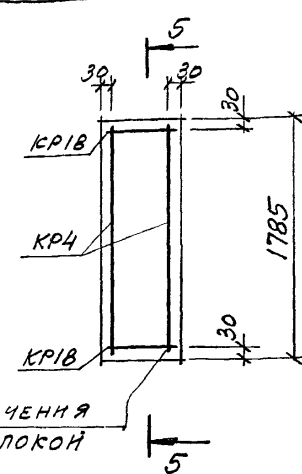
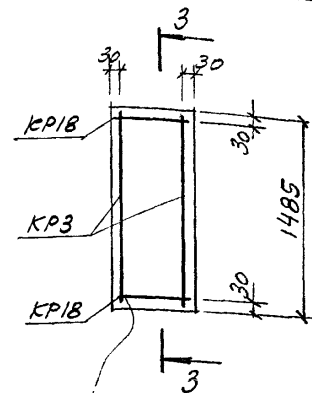
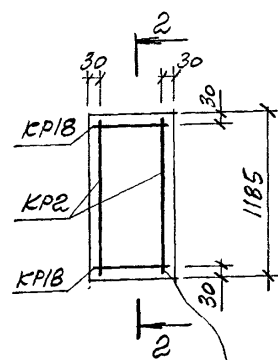
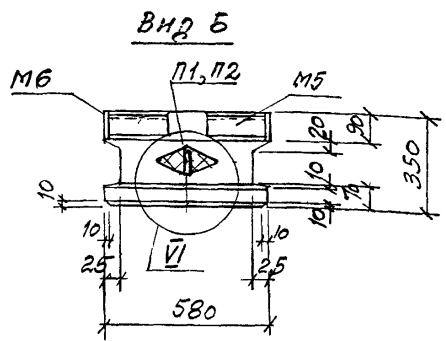
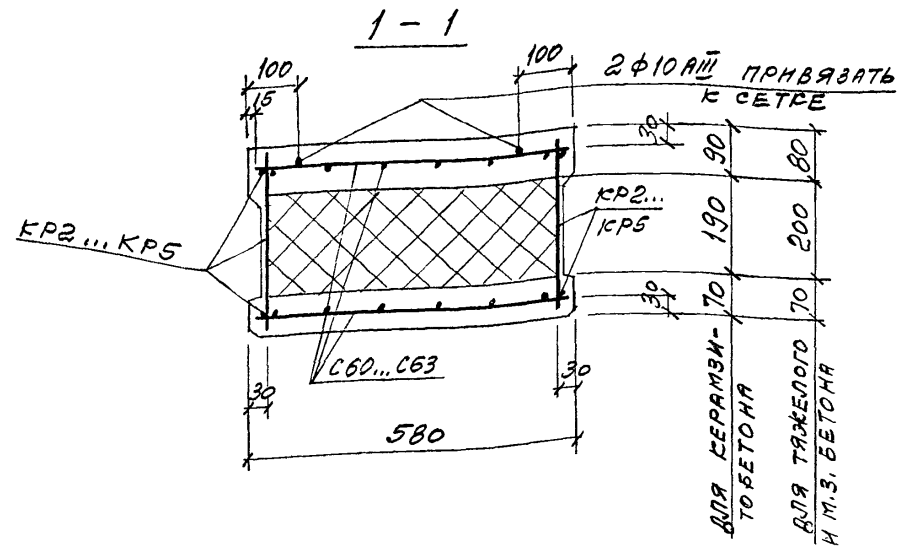
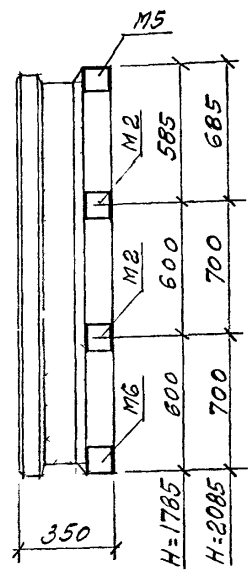
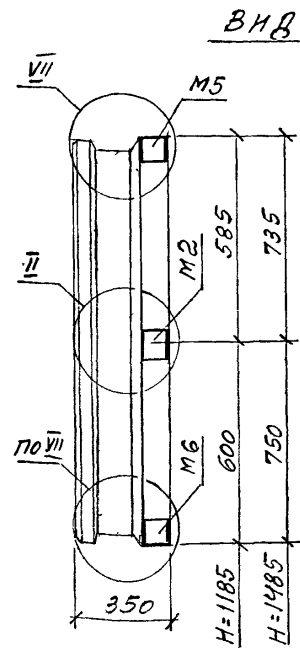
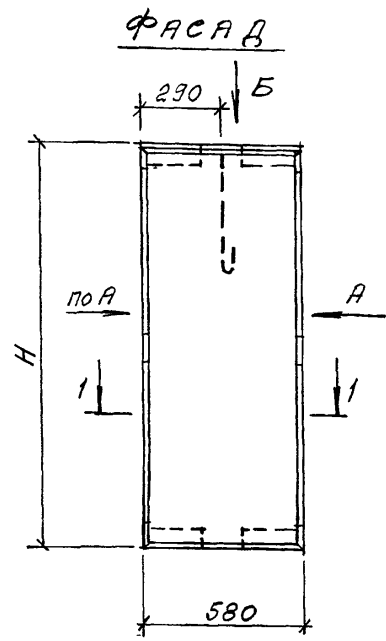
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

| МАРКА ПАНЕЛИ | H, мм | БЕТОН* КЛАССА В20, м ³ | ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР М100, м ³ | ПЕНОПОЛИ- СТИРОЛ* М35, м ³ | СТАЛЬ, кг |
|------------------|----------|---|---|---|--------------|
| 2 ПСТ 3. 12. 3,5 | 1185 | $\frac{0,06}{0,064}$ | $\frac{0,012}{0,012}$ | $\frac{0,05}{0,053}$ | 9,89 |
| 2 ПСТ 3. 15. 3,5 | 1485 | $\frac{0,076}{0,08}$ | $\frac{0,015}{0,015}$ | $\frac{0,06}{0,07}$ | 10,69 |
| 2 ПСТ 3. 18. 3,5 | 1785 | $\frac{0,09}{0,1}$ | $\frac{0,018}{0,018}$ | $\frac{0,07}{0,08}$ | 13,19 |
| 2 ПСТ 3. 21. 3,5 | 2085 | $\frac{0,11}{0,12}$ | $\frac{0,02}{0,02}$ | $\frac{0,08}{0,09}$ | 13,91 |

| | | | | | |
|---|--|--|--------|------|--------|
| Изм. Кол.уч. Лист № док. Подпись Дата | | | | | |
| Зав. отделом Смирлянский | | | | | |
| Гл. арх. проекта Лузев | | | | | |
| Гл. инж. проекта Гадаева | | | | | |
| Н. контр. Лукашевич | | | | | |
| M25.13/98 -1.13 | | | | | |
| Панели 2 ПСТ 3.12.3,5; 2 ПСТ 3.15.3,5; 2 ПСТ 3.18.3,5; 2 ПСТ 3.21.3,5 | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | Р | 1 | 2 |
| АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | | | | |



| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ | | | | | | | | | | | | Итого | Всего |
|-----------------|--|---|---|---|---|---------|--|---|---|--------|---|--|---|---|------|---------------------------------------|------|-----------------|------|-------------------|-----|--------------|-----|-----------------|---------|------|---------|-------|-------|
| | СЕТКИ | | | | | КАРКАСЫ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | АРМАТУРА | | | | КЛАССА | | | | ПРОЕКТ МАРКА | СТ 3 КЛ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | ВР-I | | А-III | | А-I | | А-III | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | С56 | С57 | С58 | С59 | КР2 | КР3 | КР4 | КР5 | | | КР7 | Ф10АIII | | |
| 2 ПСТ 3.12.3,5 | 2 | | | | 2 | | | | 2 | φ=1150 | 1 | | 2 | 2 | 3,62 | | 0,92 | 1,62 | 6,16 | 0,41 | | 0,64 | | 2,3 | 1,8 | 5,15 | 11,31 | | |
| 2 ПСТ 3.15.3,5 | | 2 | | | | | | | 2 | φ=1450 | 1 | | 2 | 2 | 4,42 | | 0,92 | 1,99 | 7,33 | 0,41 | | 0,64 | | 2,3 | 1,8 | 5,15 | 12,48 | | |
| 2 ПСТ 3.18.3,5 | | | 2 | | | | | 2 | | φ=1750 | 1 | | 2 | 4 | 5,28 | | 0,92 | 2,36 | 8,56 | 0,41 | | 1,28 | | 2,3 | 2,8 | 6,79 | 15,35 | | |
| 2 ПСТ 3.21.3,5 | | | | 2 | | | | | 2 | φ=2050 | 1 | | 2 | 4 | 6,0 | | 0,92 | 2,73 | 9,65 | 0,41 | | 1,28 | | 2,3 | 2,8 | 6,79 | 16,44 | | |



КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

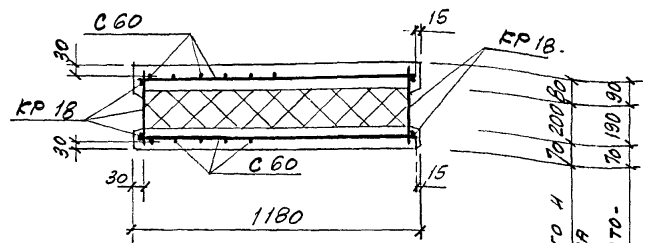
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

| МАРКА ПАНЕЛИ | Н, мм | БЕТОН* КЛАССА В20, м³ | ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, м³ | ПЕНОПОЛИ*СТИРОЛ М35, м³ | СТАЛЬ, кг |
|------------------|-------|-----------------------|------------------------------|-------------------------|-----------|
| 2 ПСТ 6. 12. 3,5 | 1185 | 0,11 / 0,12 | 0,025 | 0,11 / 0,13 | 17,91 |
| 2 ПСТ 6. 15. 3,5 | 1485 | 0,14 / 0,15 | 0,03 | 0,14 / 0,16 | 19,7 |
| 2 ПСТ 6. 18. 3,5 | 1785 | 0,17 / 0,18 | 0,04 | 0,165 / 0,195 | 22,6 |
| 2 ПСТ 6. 21. 3,5 | 2085 | 0,2 / 0,21 | 0,045 | 0,19 / 0,225 | 23,92 |

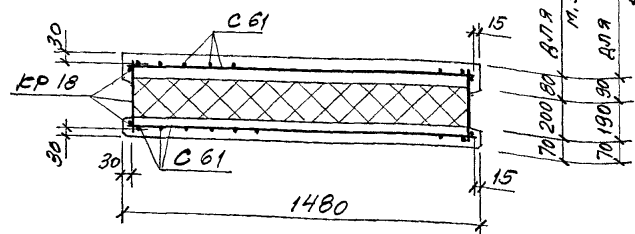
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

| | | | | | | | | | | | |
|------------------|--------|------------|-------|-------------------|------|---|--|--|----------------------|------|--------|
| | | | | | | М25.13/98 - 1.14 | | | | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата | Панели 2 ПСТ 6.12.3,5; 2 ПСТ 6.15.3,5; 2 ПСТ 6.18.3,5; 2 ПСТ 6.21.3,5 | | | Стадия | Лист | Листов |
| Зав. отделом. | | Смилянский | | <i>Смилянский</i> | | | | | Р | 1 | 2 |
| Гл. арх. проекта | | Гуцесва | | <i>Гуцесва</i> | | | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| Гл. тех. проекта | | Гадасва | | <i>Гадасва</i> | | | | | | | |
| Н. контр | | Лукашевич | | <i>Лукашевич</i> | | | | | | | |

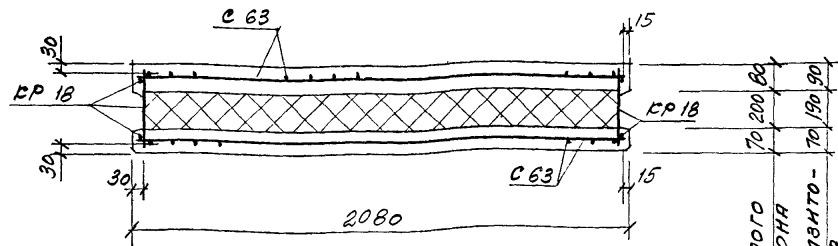
2-2



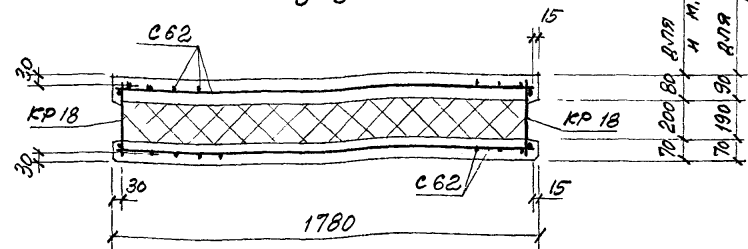
3-3



4-4



5-5



| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--|-----|-----|-----|---------|-----|-----|-----|----------------------------------|--------------------------------|---------------------------|----|----|--------------------|-----|---------------------------------------|-------|-------------------|-----------------|-------|-------|--------------|-------|-----------------|---------|-----------------|-----------------|----------------|-----|-------|-------|
| | СЕТКИ | | | | КАРКАСЫ | | | | ДВА ОТДЕЛЬ- НЫХ СТЕРЖНЯ | ПЕТЛИ ДЛЯ ПОВЫША- НИЯ | ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | Итого | Всего | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | АРМАТУРА | | | | КЛАССА | | | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | ВР-I | А-I | А-III | Итого | А-I | | А-III | | | | | СТ 3 КП | | | | | | |
| | С60 | С61 | С62 | С63 | КР2 | КР3 | КР4 | КР5 | КР18 | Ф10 А-III | П1 | П2 | М5 | М6 | М2 | ГОСТ 6727-80 | | Ф5 | ГОСТ 5781-82 | Ф8 | Ф10 | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 8509-93 | ГОСТ 108-76 | | | | |
| 2 ПСТ 3.12.3,5 | 2 | | | | 2 | | | | 2 | КР18 | Ф10 А-III | П1 | П2 | М5 | М6 | М2 | Ф5 | | Ф8 | Ф10 | | | Ф8 | Ф10 | Ф8 | Ф10 | ГОСТ 8509-93 | ГОСТ 108-76 | | | |
| 2 ПСТ 3.15.3,5 | | 2 | | | | 2 | | | | 2 | Л=1150 | 1 | | 2 | 2 | 2 | 6,32 | | 0,41 | 1,62 | 8,35 | | | | | 1,84 | 0,64 | 5,1 | 3,4 | 10,98 | 12,40 |
| 2 ПСТ 3.18.3,5 | | | 2 | | | | | | 2 | | Л=1450 | - | 1 | 2 | 2 | 2 | 7,82 | | 0,7 | 1,99 | 10,51 | | | | | 1,84 | 0,64 | 5,1 | 3,4 | 10,98 | 21,49 |
| 2 ПСТ 3.21.3,5 | | | | 2 | | | | | 2 | | Л=1750 | - | 1 | 2 | 2 | 4 | 9,08 | | 0,7 | 2,36 | 12,14 | | | | | 1,84 | 1,28 | 5,1 | 4,4 | 12,62 | 24,76 |
| | | | | | | | | 2 | 2 | | Л=2050 | - | 1 | 2 | 2 | 4 | 10,4 | | 0,7 | 2,73 | 13,83 | | | | | 1,84 | 1,28 | 5,1 | 4,4 | 12,62 | 26,45 |

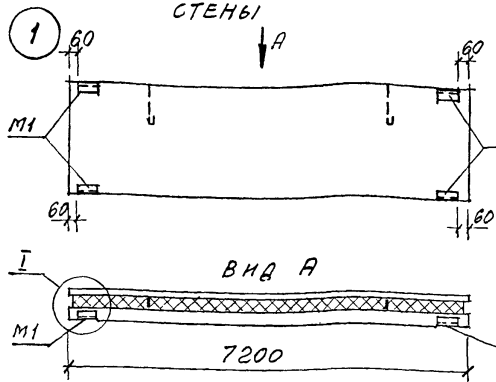
| | | | | | |
|------|---------|------|--------|---------|------|
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
|------|---------|------|--------|---------|------|

М 25.13/98-1.14

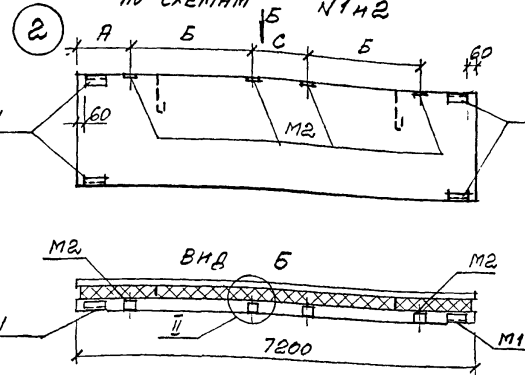
Лист

2

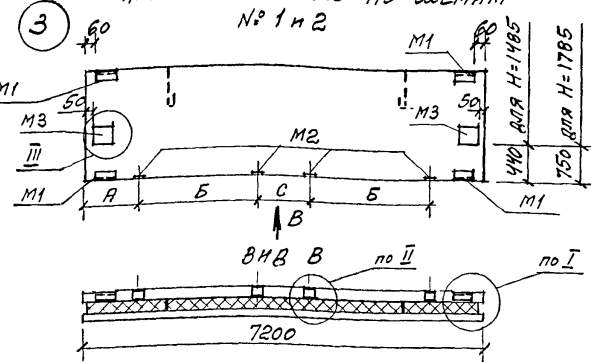
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



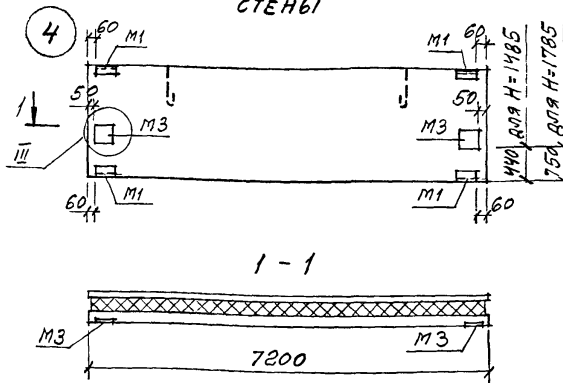
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



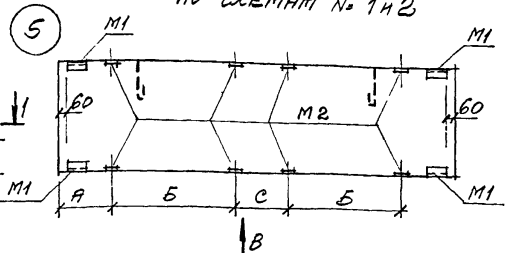
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



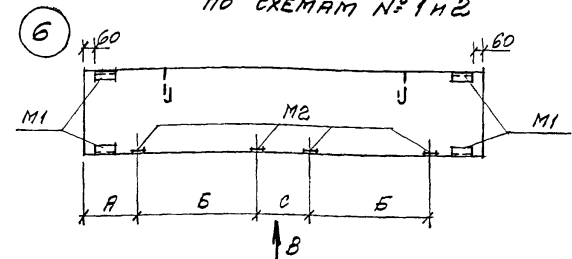
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2

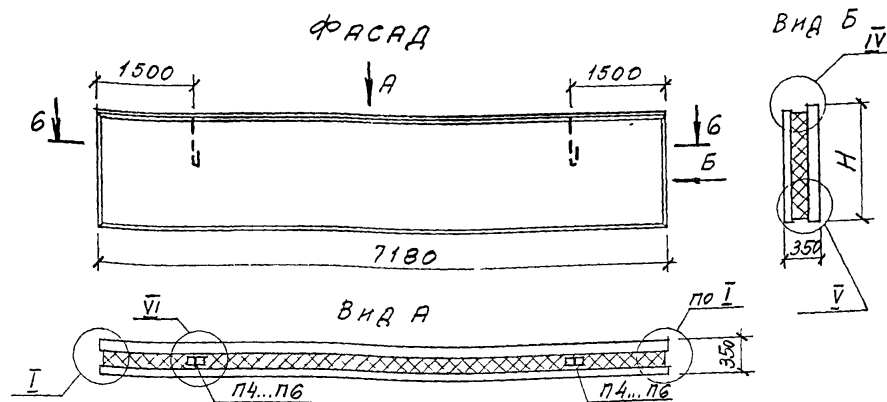


| СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | |
|--|---------------------------|---|---|---|---|---|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛИЧЕСТВО ШТУК ПО СХЕМЕ: | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| M1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| M2 | | 4 | 4 | | 8 | 4 |
| M3 | | | 2 | 2 | | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМАМ ДАНА В ДОК. - 1.6 п.2

| № СХЕМЫ | РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1 | 2 |
| | |
| A=280mm; B=2720mm; C=1180mm | A=580mm; B=2420mm; C=1180mm |

| | | | | | |
|--|----------|-------------|---------|---------|------|
| M25.13/98-1.15 | | | | | |
| Изм. | Кол. уч. | Лист | Масштаб | Подпись | Дата |
| Зав. отделом | | Смирновский | | | |
| Гл. арх. проекта | | Гусева | | | |
| Гл. инж. проекта | | Галазова | | | |
| И. контр. | | Лукашевич | | | |
| Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 72... | | | | | |
| АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | | | | |

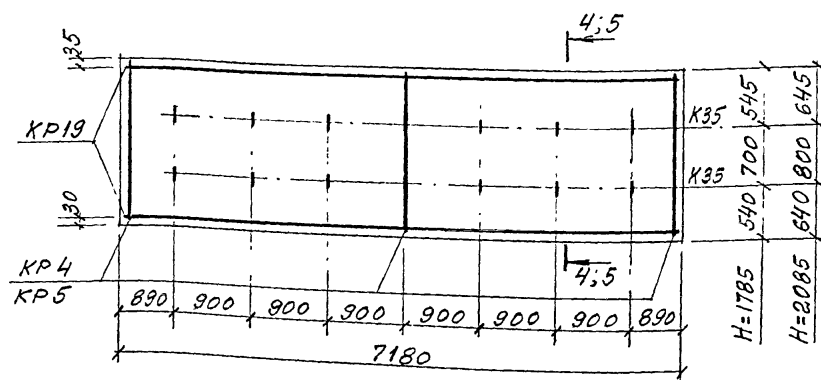
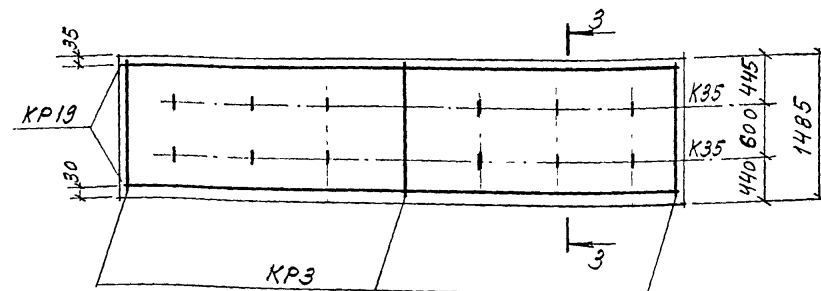
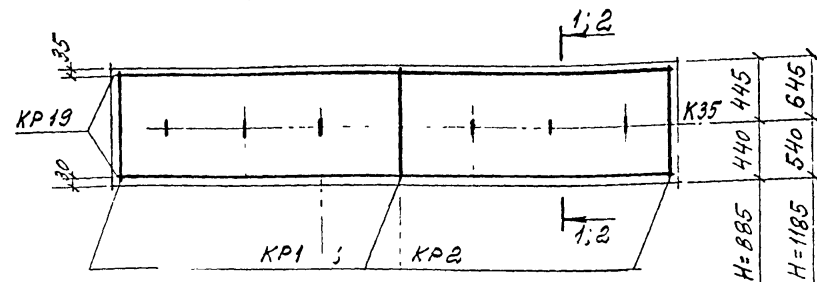


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

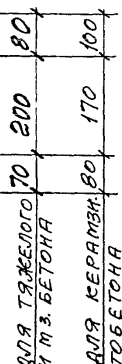
| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПСТ 72. 9. 3,5 | ПСТ 72. 12. 3,5 | ПСТ 72. 15. 3,5 | ПСТ 72. 18. 3,5 | ПСТ 72. 21. 3,5 |
|---|---|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| H, мм | | 885 | 1185 | 1485 | 1785 | 2085 |
| БЕТОН* КЛ. В20, м³ | | 0,79 0,95 | 1,06 1,28 | 1,33 1,6 | 1,6 1,92 | 1,87 2,25 |
| ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М100, м³ | | 0,22 | 0,29 | 0,37 | 0,45 | 0,52 |
| ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* М35, м³ | | 1,2 1,27 | 1,62 1,7 | 2,02 2,13 | 2,44 2,56 | 2,84 2,99 |
| СТАЛЬ, КГ ВКЛЮЧАЯ РАС- ХОД НА ЗАК- ЛАДНЫЕ ИЗДЕ- ЛНН ПО СХЕМЕ № | 1 | 65,8 | 83,8 | 100,3 | 101,4 | 115,2 |
| | 2 | 69,4 | 87,4 | 103,9 | 105,0 | 118,8 |
| | 3 | — | — | 109,9 | 111,0 | — |
| | 4 | — | — | 106,3 | 107,4 | — |
| | 5 | 72,31 | 91,4 | 107,9 | 109,0 | 122,8 |
| | 6 | 69,4 | 87,4 | 103,9 | 105,0 | 118,8 |

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПРИ НАРУЖ-
НЫХ СЛОЯХ ИЗ КЕРАМИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ -
ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗ5

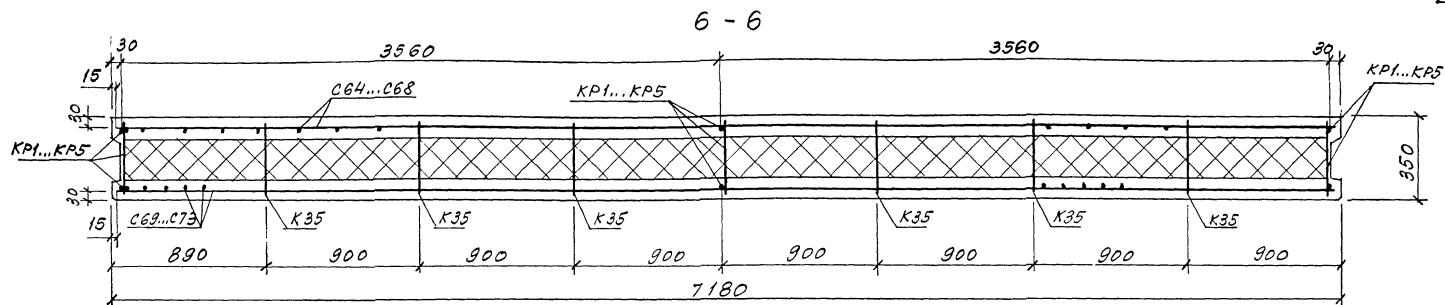


| | | | | | | | | |
|------------------|-------------|------|------|---------|------|------------------------------------|---------------|--------|
| Изм | Кол. уч. | Лист | Мод. | Подпись | Дата | М25.13/98-1.16 | | |
| Зав. отделом | Смирновский | | | | | Панели | | |
| Гл. арх. проекта | Усова | | | | | ПСТ 72.9.3,5...; ПСТ 72.12.3,5...; | | |
| Гл. тех. проекта | Галасва | | | | | ПСТ 72.18.3,5...; ПСТ 72.21.3,5... | | |
| И. контр. | Львовский | | | | | Стация | Лист | Листов |
| | | | | | | Р | 1 | 3 |
| | | | | | | | АО | |
| | | | | | | | ЦИНПРОМЗДАНИЙ | |



| | | | | | |
|-----|-----|------|-------|---------|-----|
| | | | | | |
| Имя | Код | Лист | № док | Подпись | Дат |

M 25.13/98-1.16



| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|-----|-----|-----|------|-----|-------|-----------------------------|-----------------|-------|---------------|-----|------|--|--------|-----|-----|-------|
| | СЕТКИ | | | | | | | | | | КАРКАСЫ | | | | | | | ИТОГО | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВР - I | | А - II | | | | А - I | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781 -82 | | | | | | | |
| С64 | С65 | С66 | С67 | С68 | С69 | С70 | С71 | С72 | С73 | КР1 | КР2 | КР3 | КР4 | КР5 | КР19 | К35 | П4 | П5 | П6 | φ5 | | φ8 | φ10 | | φ14 | φ16 | φ18 | ИТОГО |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 32,37 | | 1,56 | 22,5 | | 3,4 | | | 58,78 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 41,54 | | 1,56 | 31,27 | | 3,4 | | | 77,77 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 50,94 | | 3,12 | 35,4 | | 4,8 | | | 94,26 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 58,81 | | 3,12 | 0,4 | | 4,8 | | | 95,43 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | 68,04 | | 3,42 | 0,42 | | | 6,52 | | 109,22 | | | |

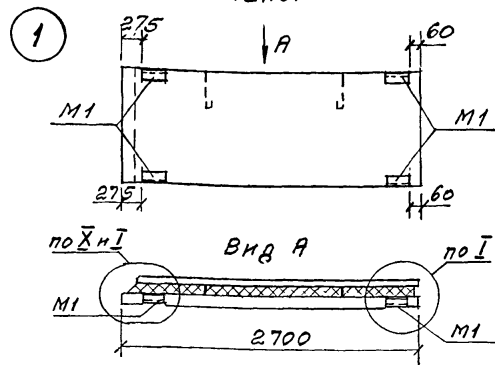
| | | | | | |
|------|--------|------|--------|---------|------|
| Изм. | Колуч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
| | | | | | |

M25.13/98-1.16

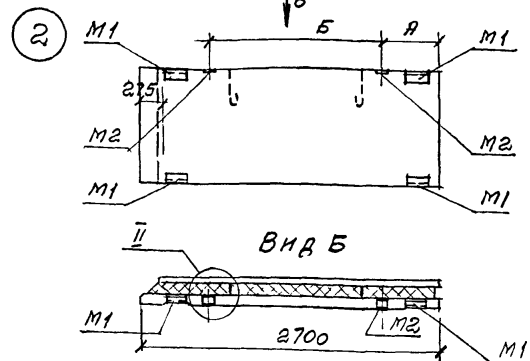
Лист

3

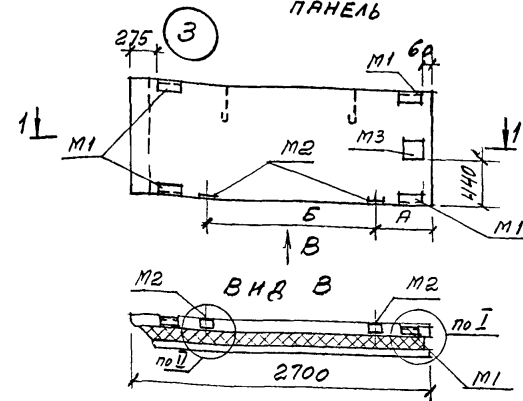
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



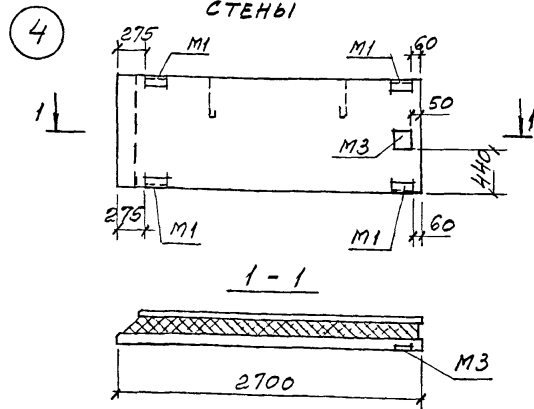
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО СХЕМАМ №1 и 2



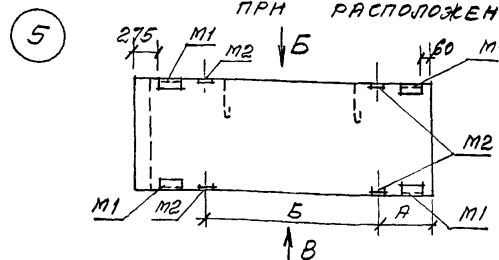
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ



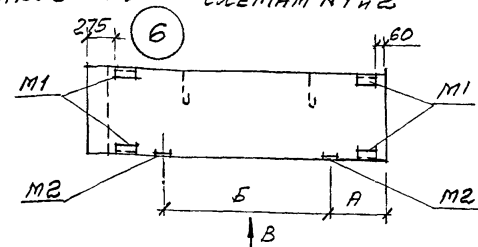
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО СХЕМАМ №1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО СХЕМАМ №1 и 2

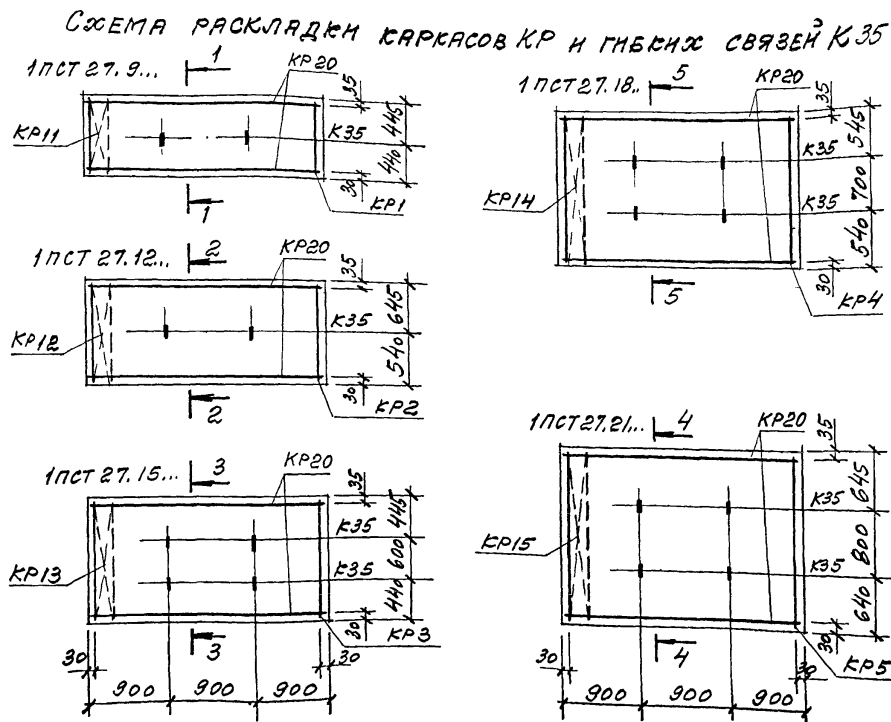
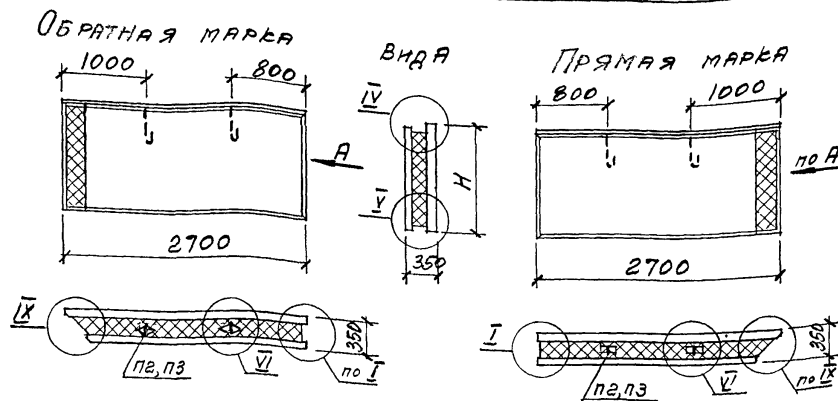


| СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ | | | | | | |
|---|-----------------------|---|---|---|---|---|---|-------------|------|-------|------|------|------|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-ВО ШТУК ПО СХЕМЕ: | | | | | | НАИМЕНОВАНИЕ | НОМЕР СХЕМЫ | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| M1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | L63x6, ГОСТ 8509-93 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 |
| M2 | | 2 | 2 | | 4 | 2 | -8B, ГОСТ 103-76 | | 1,0 | 3,01 | 2,51 | 2,0 | 1,0 |
| M3 | | | 1 | 1 | | | АРМАТУРА КЛАС- СА А-III, ГОСТ 5781-82 | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 |
| | | | | | | | φ8 | 0,64 | 1,08 | 0,44 | 1,28 | 0,64 | |
| | | | | | | | φ10 | | | | | | |
| Итого: | | | | | | | | 5,96 | 7,60 | 10,05 | 8,91 | 9,24 | 7,60 |

| № СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ | |
|---------------------------------|---------------------|
| 1 | 2 |
| | |
| A=280 мм; Б=1820 мм | A=580 мм; Б=1520 мм |

| М25.13/98 - 1.17 | | | | | |
|--|---------|------|--------|---------|------|
| Изм. | Колуч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
| Зав. отделом. | Смирнов | | | | |
| Гл. арх. проекта | Гусева | | | | |
| Гл. инж. проекта | Гадасва | | | | |
| Н. контр. | Лукашеч | | | | |
| Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 27... | | | | | |
| АО ЦНИПРОМЗДАНИЙ | | | | | |

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

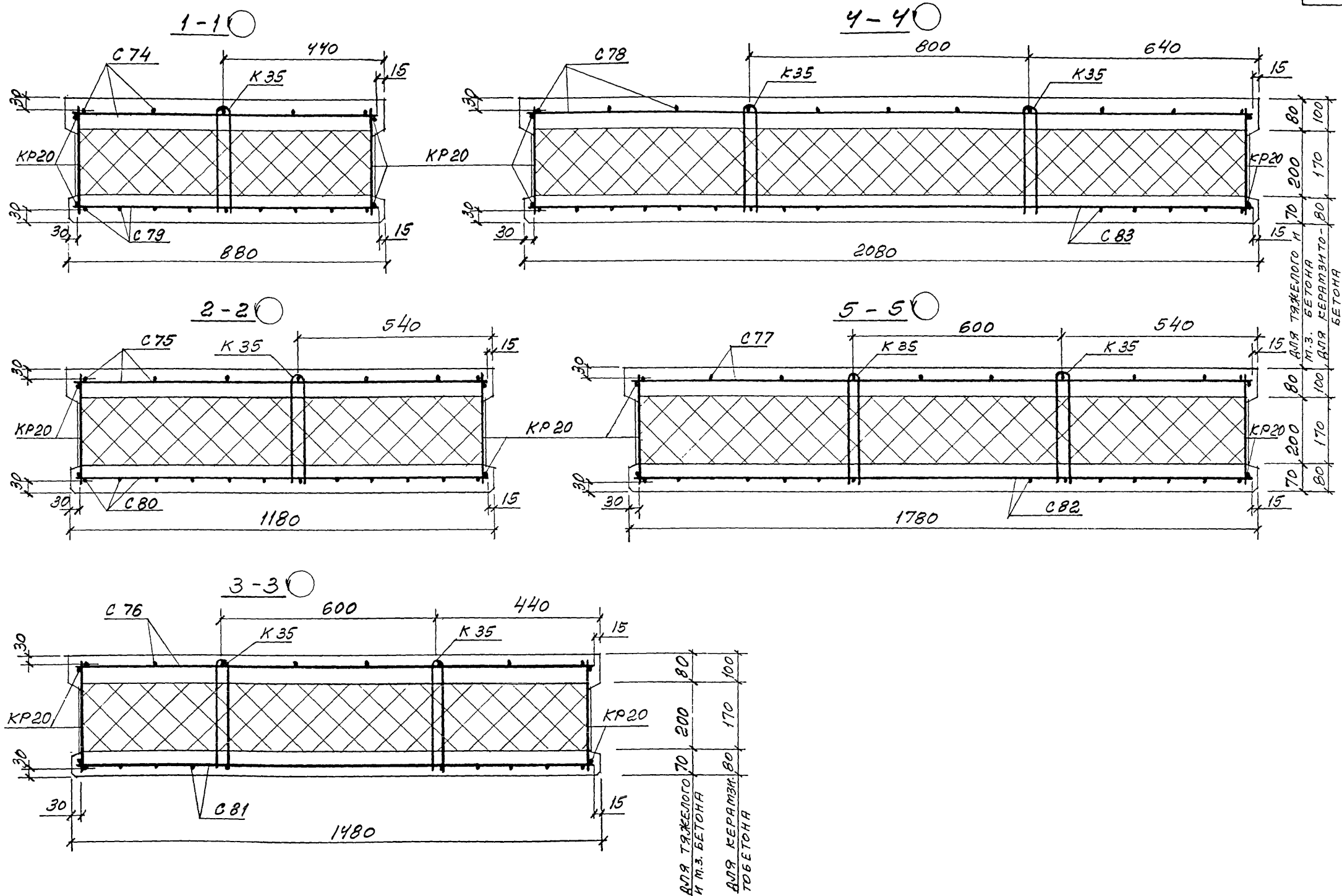


| МАРКА ПАНЕЛИ | 1ПСТ 27.9.3,5 | 1ПСТ 27.12.3,5 | 1ПСТ 27.15.3,5 | 1ПСТ 27.18.3,5 | 1ПСТ 27.21.3,5 |
|---|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| H, мм | 885 | 1185 | 1485 | 1785 | 2085 |
| БЕТОН* КЛ. В20, м³ | 0,7 | 0,4 | 0,5 | 0,6 | 0,7 |
| ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М100, м³ | 0,08 | 0,11 | 0,14 | 0,17 | 0,2 |
| ПОЛИСТИРОЛ М35, м³ | 0,45 | 0,61 | 0,76 | 0,92 | 1,07 |
| СТАЛЬ, кг, включая расход на закладные изделия по схеме № | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| | 22,3 | 26,4 | 30,6 | 35,3 | 38,1 |
| | 24,0 | 28,0 | 32,3 | 37,0 | 39,7 |
| | 26,4 | 30,5 | 34,7 | 39,4 | 42,2 |
| | 25,3 | 22,9 | 33,6 | 38,3 | 41,0 |
| | 25,6 | 29,7 | 33,9 | 38,6 | 41,4 |
| | 24,0 | 28,0 | 39,7 | 37,0 | 39,1 |

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ КЕРАМИЗТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

| Изм. | Кол. уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
|------------------|-------------|-------|--------|---------|------|
| Зав. отделом | Смирновский | Жуков | | | |
| Гл. арх. проекта | Гусева | Жуков | | | |
| Гл. инж. проекта | Гадасва | Жуков | | | |
| Н. контр. | Лукашанч | Жуков | | | |

| | | |
|--|------|--------|
| М25.13/98 - 1.18 | | |
| Панели 1-ПСТ 27.9.3,5...; 1 ПСТ 27.12.3,5...; 1 ПСТ 27.15.3,5...; 1 ПСТ 27.18.3,5...; 1 ПСТ 27.21.3,5... | | |
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 1 | 3 |
| АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

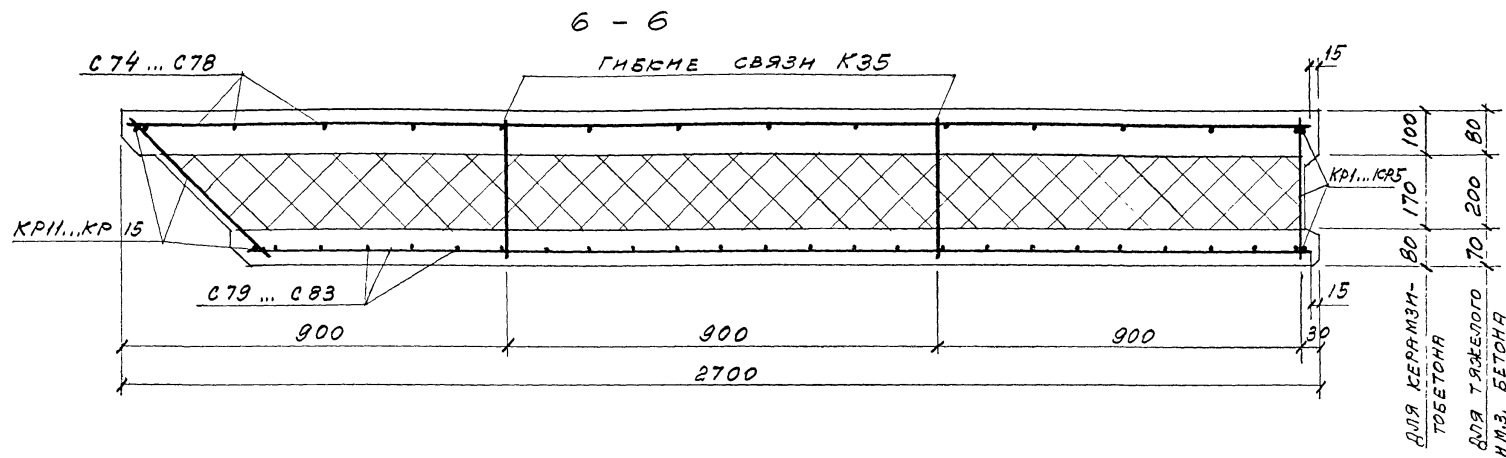


| | | | | | |
|-----|-------|------|--------|--------|------|
| Имя | Колуч | Лист | М.з.ок | Позлих | Дата |
| | | | | | |

М 25.13/98-1.18

Лист

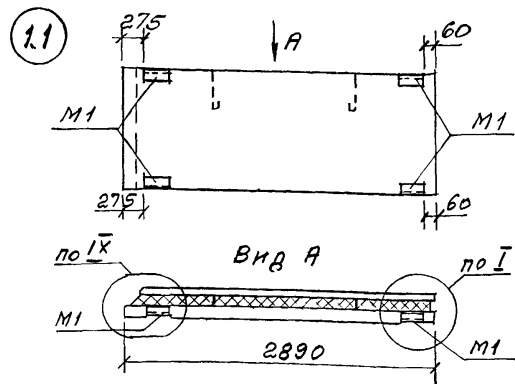
2



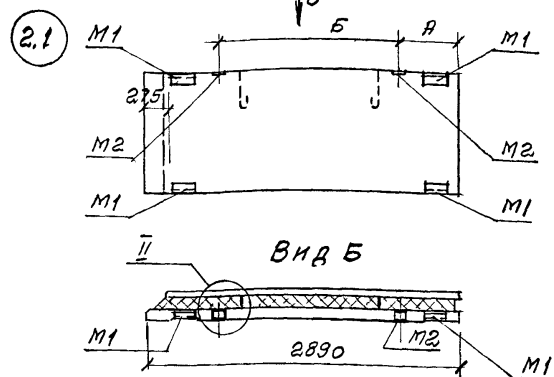
| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ | | | | | | | | | |
|-------------------|---------------------------------|-----|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|-------------------------|-----------------|-----------------------------|-------|-------|------|-------|-----|------|-------|-----|--|
| | СЕТКИ | | | | | | | | | | КАРКАСЫ | | | | | | | | | | ПЕТЛЯ ДЛЯ ПОДЪЕМА | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | Итого | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВР-I | | А-III | | А-I | | | | | | |
| | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | С74 | С75 | С76 | С77 | С78 | С79 | С80 | С81 | С82 | С83 | КР1 | КР2 | КР3 | КР4 | КР5 | КР11 | КР12 | КР13 | КР14 | КР15 | | КР20 | К35 | П2 | П3 | Ф5 | | Ф8 | Ф10 | Ф10 | Ф12 | |
| 1 ПСТ 27. 9. 3,5 | 1 | | | | | 1 | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | | 2 | 2 | 2 | | 14,01 | 0,52 | 0,4 | 1,4 | | 16,33 | | |
| 1 ПСТ 27. 12. 3,5 | | 1 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | 2 | 2 | 2 | | 18,06 | 0,52 | 0,4 | 1,4 | | 20,38 | | |
| 1 ПСТ 27. 15. 3,5 | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | 2 | 4 | 2 | | 24,81 | 1,04 | 0,4 | 1,4 | | 24,65 | | |
| 1 ПСТ 27. 18. 3,5 | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 1 | | 2 | 4 | | 2 | 25,64 | 1,04 | 0,4 | | 2,26 | 29,34 | | |
| 1 ПСТ 27. 21. 3,5 | | | | | 1 | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 1 | | 2 | 4 | | 2 | 28,4 | 1,04 | 0,4 | | 2,26 | 32,1 | | |

В ОБОЗНАЧЕНИИ ПАНЕЛИ ОПУЩЕНА ЦИФРА, УКАЗЫВАЮЩАЯ ПРЯМУЮ (1) ИЛИ ОБРАТНУЮ (2) МАРКУ ПАНЕЛИ

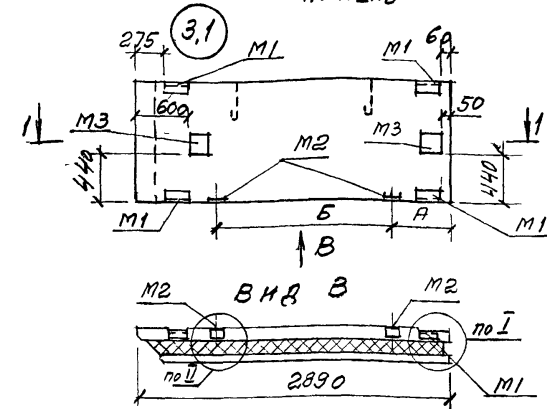
Рядовая панель глухого участка стены



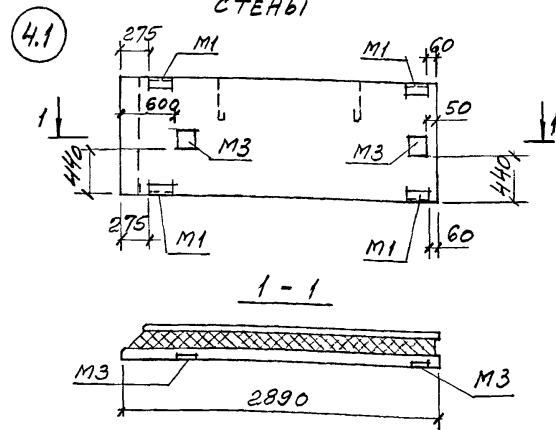
Подоконная панель при расположении простенков по схемам 1 и 2



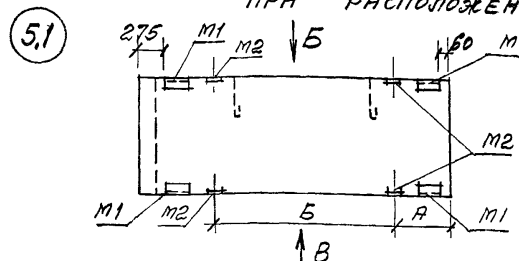
Парапетная надоконная панель



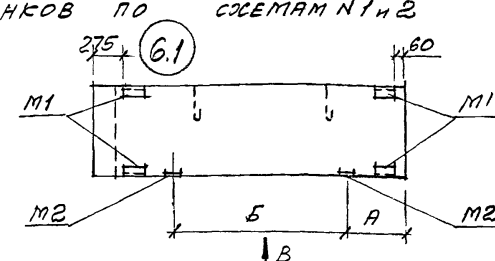
Парапетная панель глухого участка стены



Межоконная панель при расположении простенков по схемам 1 и 2



Надоконная панель



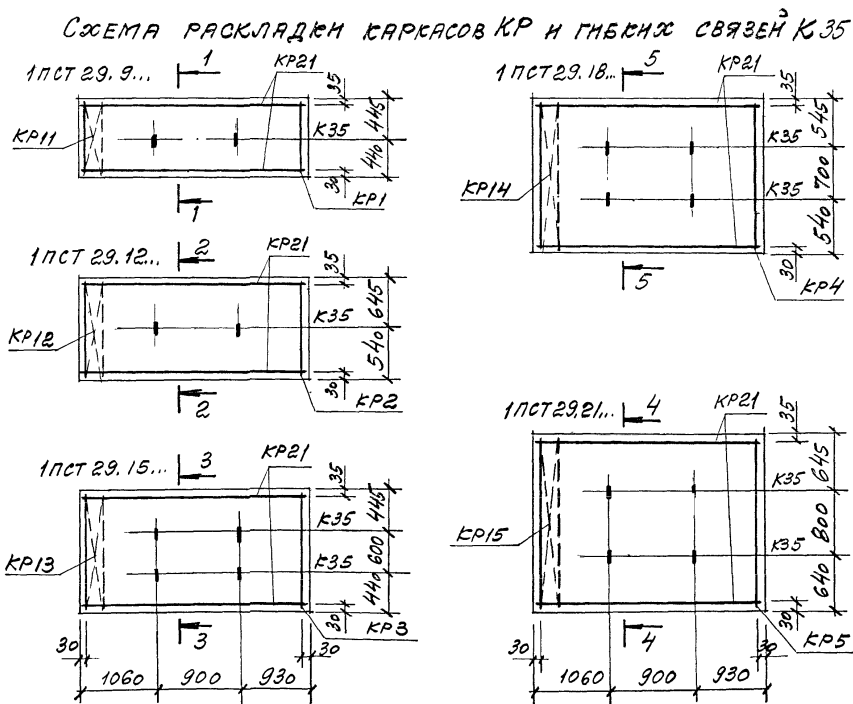
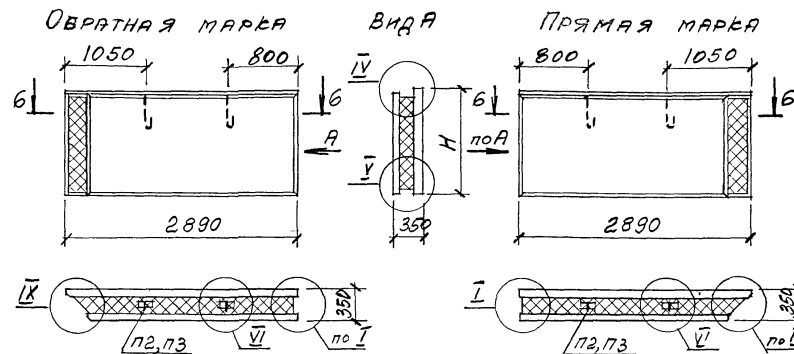
| СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ | | | | | | |
|--|-----------------------|---|---|---|---|---|---|-------------|------|------|------|-------|------|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-ВО ШТУК ПО СХЕМЕ: | | | | | | НАИМЕНОВАНИЕ | НОМЕР СХЕМЫ | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| M1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | L63*6, ГОСТ 8509-93 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 |
| M2 | | 2 | 2 | | 4 | 2 | -88, ГОСТ 103-76 | | 1,0 | 6,02 | 5,02 | 2,0 | 1,0 |
| M3 | | | 2 | 2 | | | АРМАТУРА КЛАС-СА А-III, ГОСТ 5781-82 | φ8 | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 |
| | | | | | | | | φ10 | | 0,64 | 1,52 | 0,88 | 1,28 |
| | | | | | | | | Итого: | 5,96 | 7,60 | 13,5 | 11,86 | 9,24 |

РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ОБРАТНЫХ (1.2...6.2) МАРКАХ ПАНЕЛЕЙ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖАМ.

| № СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ | |
|---------------------------------|-------------------|
| 1 | 2 |
| | |
| A=280mm; B=1820mm | A=580mm; B=1520mm |

| | | | | | | | | |
|------------------|--------|-------------|-------|--------------------|------|---|------|--------|
| | | | | | | М25.13/98 -1.19 | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата | Схема расположения закладных изделий в панелях 1ПСТ 29... | | |
| Зав.отделом | | Смирлянский | | <i>Смирлянский</i> | | | | |
| Гл. арх. проекта | | Гусева | | <i>Гусева</i> | | | | |
| Гл. инж. проекта | | Гадаева | | <i>Гадаева</i> | | | | |
| И. контр. | | Лукашевич | | <i>Лукашевич</i> | | | | |
| | | | | | | Сталля | Лист | Листов |
| | | | | | | Р | 1 | 1 |
| | | | | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

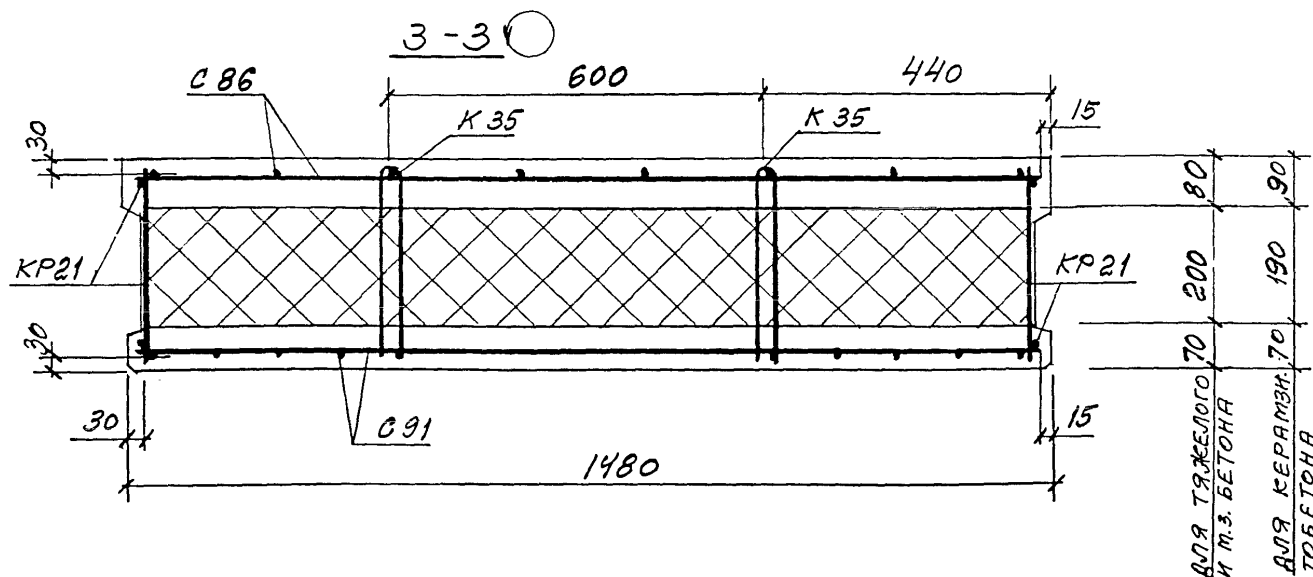
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

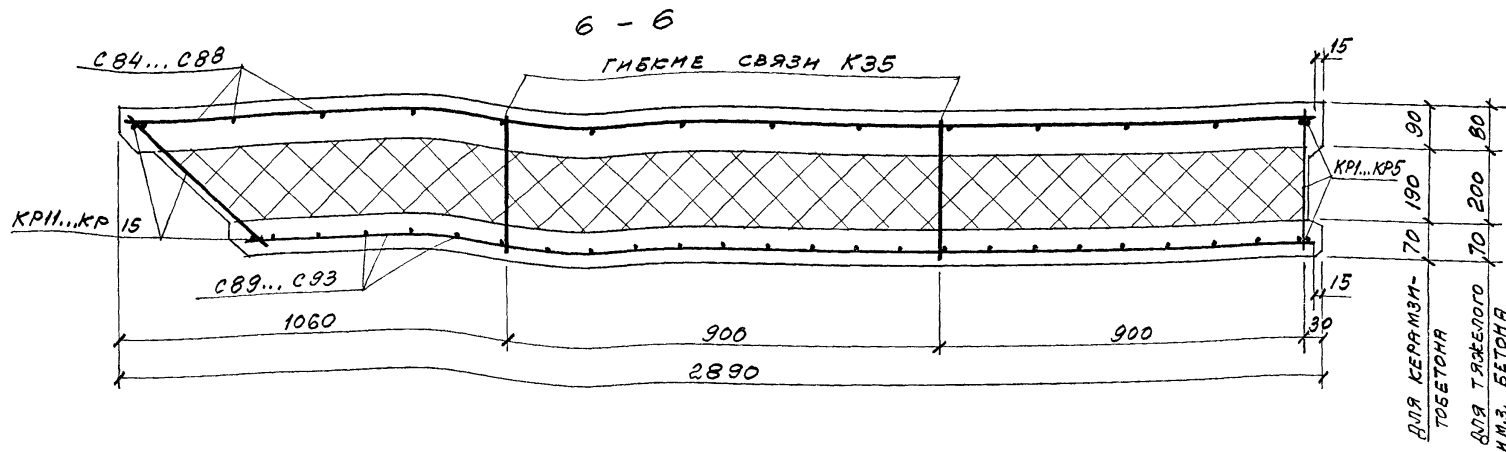


| МАРКА ПАНЕЛИ | 1 ПСТ 29. 9.3,5 | 1 ПСТ 29. 12.3,5 | 1 ПСТ 29. 15.3,5 | 1 ПСТ 29. 18.3,5 | 1 ПСТ 29. 21.3,5 |
|--|-----------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Н, мм | 885 | 1185 | 1485 | 1785 | 2085 |
| БЕТОН* КЛ. В20, м³ | 0,31 / 0,38 | 0,42 / 0,51 | 0,53 / 0,64 | 0,64 / 0,77 | 0,75 / 0,9 |
| ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М100, м³ | 0,09 | 0,12 | 0,17 | 0,18 | 0,21 |
| ПОЛИСТИРОЛ* М35, м³ | 0,48 / 0,51 | 0,65 / 0,68 | 0,81 / 0,85 | 0,98 / 1,03 | 1,14 / 1,2 |
| СТАЛЬ, кг, включая расход на закладные изделия по схеме: | 1 | 23,2 | 27,6 | 32,1 | 37,1 |
| | 2 | 24,9 | 29,2 | 33,8 | 38,8 |
| | 3 | 30,8 | 35,1 | 39,7 | 44,7 |
| | 4 | 29,1 | 33,5 | 38,0 | 43,0 |
| | 5 | 26,5 | 30,8 | 35,4 | 40,4 |
| | 6 | 24,9 | 29,2 | 33,8 | 38,8 |

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ КЕРАМИЗТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

| | | | | | | | | | | |
|------------------|-------|------|-------------|----------------------|------|--|--|--------|------|--------|
| | | | | | | М 25.13/98-1.20 | | | | |
| Изм | Колуч | Лист | № док | Подпись | Дата | Панели 1 ПСТ 29.9.3,5...; 1 ПСТ 29.12.3,5...; 1 ПСТ 29.15.3,5...; 1 ПСТ 29.18.3,5...; 1 ПСТ 29.21.3,5... | | Стация | Лист | Листов |
| Зав. отделом | | | Смирновский | <i>В.Смирновский</i> | Р | | | 1 | 3 | |
| Гл. арх. проекта | | | Гусева | <i>Гусева</i> | | | | | | |
| Гл. инж. проекта | | | Галасова | <i>Галасова</i> | | | | | | |
| Н. контр. | | | Лукашевич | <i>Лукашевич</i> | | | | | | |
| | | | | | | АО ЦНИПРОМЗДАНИЙ | | | | |





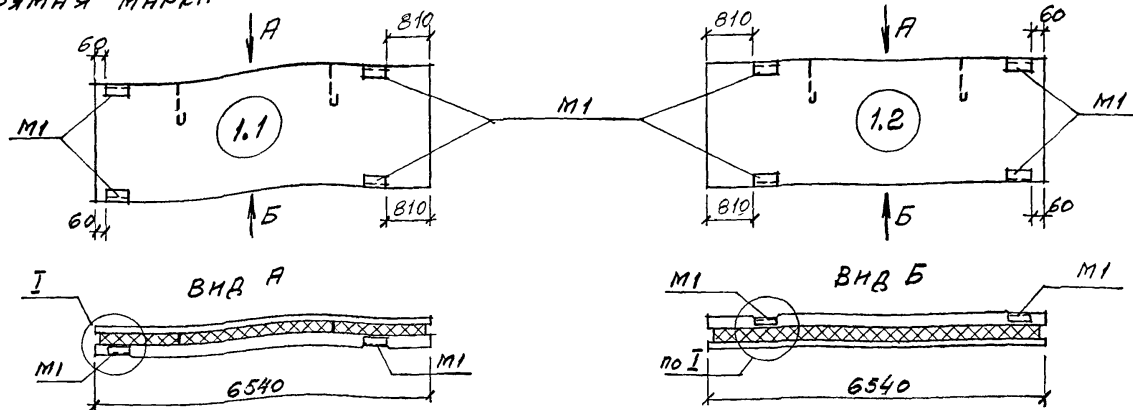
| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ | | | | | | | | | |
|-------------------|---------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|-----------------------------|-----|--------------|----|-------|-------|-----|-----|------|-------|
| | СЕТКИ | | | | | | | | | | КАРКАСЫ | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | Итого | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Вр-I | | А-III | | А-I | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | |
| | СВ4 | СВ5 | СВ6 | СВ7 | СВ8 | СВ9 | СВ0 | СВ1 | СВ2 | СВ3 | КР1 | КР2 | КР3 | КР4 | КР5 | КР11 | КР12 | КР13 | КР14 | КР15 | КР21 | К35 | П2 | П3 | Ф5 | Ф8 | Ф10 | Ф10 | Ф12 | |
| 1 ПСТ 29. 9. 3,5 | 1 | | | | | 1 | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | | 2 | 2 | 2 | | 14,91 | 0,52 | 0,4 | 1,4 | | 17,23 |
| 1 ПСТ 29. 12. 3,5 | | 1 | | | | | 1 | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | 2 | 2 | 2 | | 19,26 | 0,52 | 0,4 | 1,4 | | 21,58 |
| 1 ПСТ 29. 15. 3,5 | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | 2 | 4 | 2 | | 23,31 | 1,04 | 0,4 | 1,4 | | 26,15 |
| 1 ПСТ 29. 18. 3,5 | | | | 1 | | | | | 1 | | | | 1 | | | | | | 1 | | 2 | 4 | | 2 | 27,44 | 1,04 | 0,4 | | 2,26 | 31,14 |
| 1 ПСТ 29. 21. 3,5 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | 1 | | | | | 1 | | 2 | 4 | | 2 | 31,5 | 1,04 | 0,4 | | 2,26 | 35,2 |

В ОБОЗНАЧЕНИИ ПАНЕЛИ ОПУЩЕНА ЦИФРА, УКАЗЫВАЮЩАЯ ПРЯМУЮ (1) ИЛИ ОБРАТНУЮ (2) МАРКУ ПАНЕЛИ

| | | | | | | | | |
|-----|-----|------|--------|---------|------|----------------|--|------|
| Изм | Кол | Лист | Ж. док | Подпись | Дата | M25.13/98-1.20 | | Лист |
| | | | | | | | | 3 |

РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ
ОБРАТНАЯ МАРКА

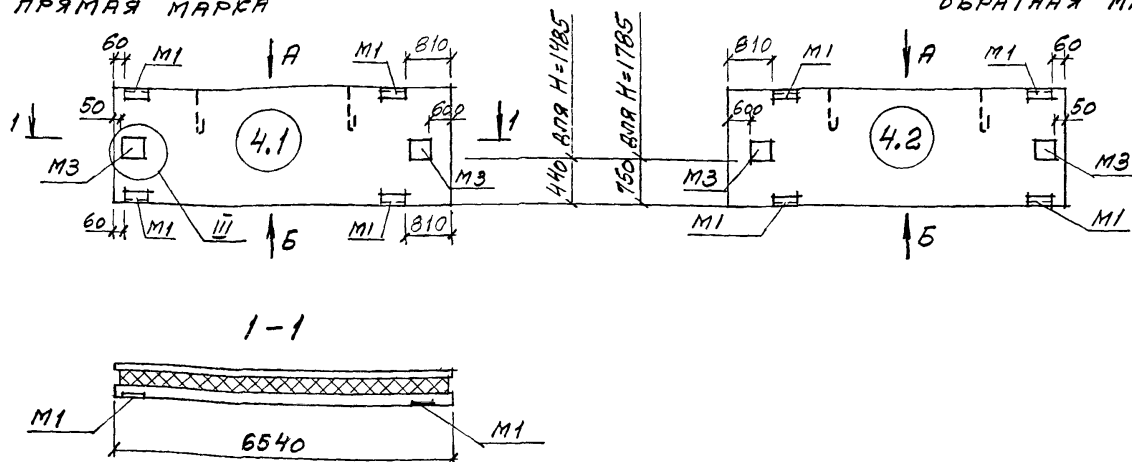
ПРЯМАЯ МАРКА



ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ

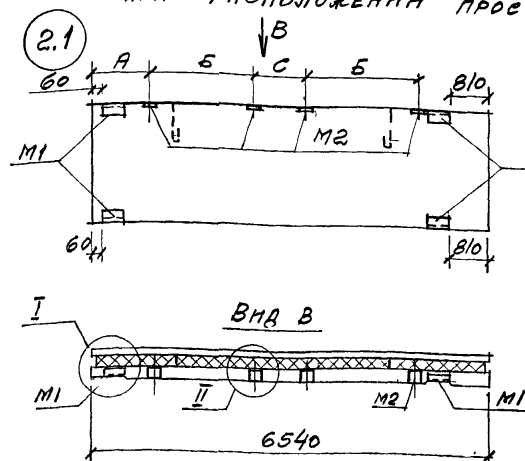
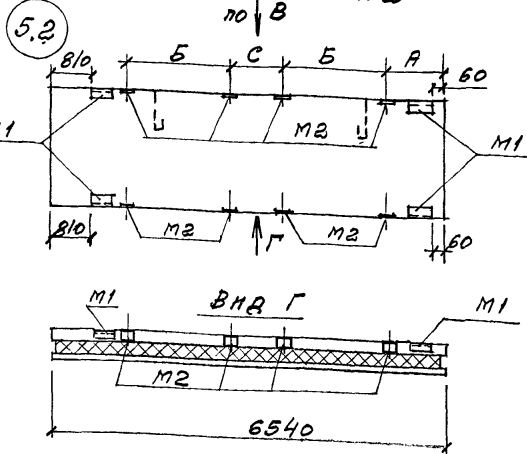
ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА



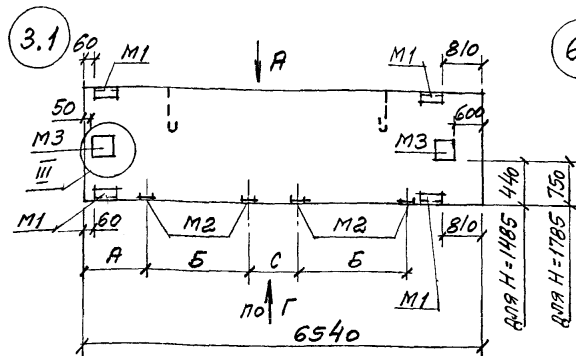
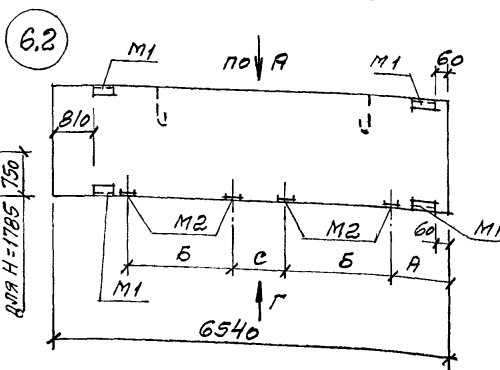
| СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | |
|---|---------|-------|
| МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ | № СХЕМЫ | |
| | 1 | 4 |
| М1 | 4 | 4 |
| М3 | | 2 |
| ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ, кг | | |
| Л63*6, ГОСТ 8509-93 | 4,12 | 4,12 |
| ПОЛОСА $\delta=8$, ГОСТ 103-76 | | 5,02 |
| АРМАТУРА КЛ. АIII ГОСТ 5781-82, $\phi 8$ | 1,84 | 1,84 |
| — " — $\phi 10$ | | 0,88 |
| Итого | 5,96 | 11,86 |

| | | | | | | | | | |
|------------------|---------|-------------|--------|--------------------|------|---|----------------------|------|--------|
| | | | | | | M25.13/98 -1.21 | | | |
| Изм | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 65... | Стадия | Лист | Листов |
| Зав. отделом | | Смирнянский | | <i>Смирнянский</i> | | | Р | 1 | 2 |
| Гл. арх. проекта | | Гузеева | | <i>Гузеева</i> | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| Гл. тех. проекта | | Гадасва | | <i>Гадасва</i> | | | | | |
| Н. контр. | | Лукашевич | | <i>Лукашевич</i> | | | | | |

ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВМЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПО СХЕМАМ №1 и 2

ПЯРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ

ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ПРОСТЕНКОВ ПО СХЕМАМ №1 и 2

НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПО СХЕМАМ №1 и 2

РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ОБРАТНЫХ (2.2 и 3.2)
ИЛИ ПРЯМЫХ (5.1 и 6.1) МАРКАХ ПАНЕЛЕЙ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖАМ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ПАНЕЛЬ

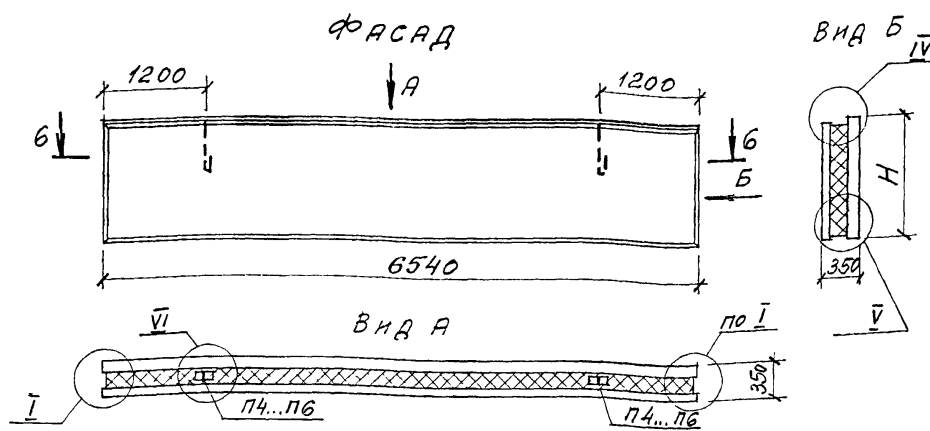
| МАРКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ | № СХЕМЫ | | | |
|--------------------------------|---------|---|---|---|
| | 2 | 3 | 5 | 6 |
| М1 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| М2 | 4 | 4 | 8 | 4 |
| М3 | | 2 | | |

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕ-
ЛИЯ ПО СХЕМЕ:

| | | | | |
|--|------|-------|-------|------|
| Л63х6, ГОСТ 8509-93 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 |
| АРМАТУРА КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82 | φ8 | 1,84 | 1,84 | 1,84 |
| | φ10 | 1,28 | 2,16 | 2,56 |
| -δ8, ГОСТ 103-76 | 2,0 | 7,02 | 4,0 | 2,0 |
| Итого | 9,24 | 15,14 | 12,52 | 9,24 |

№ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ

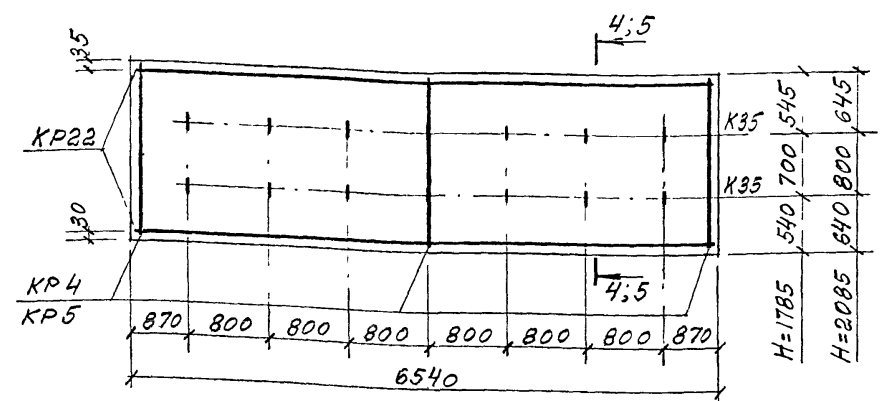
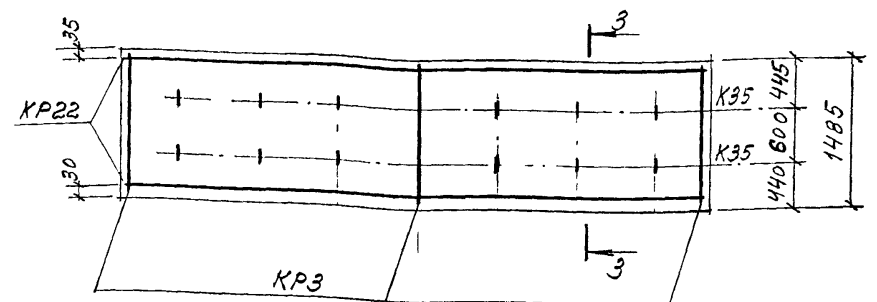
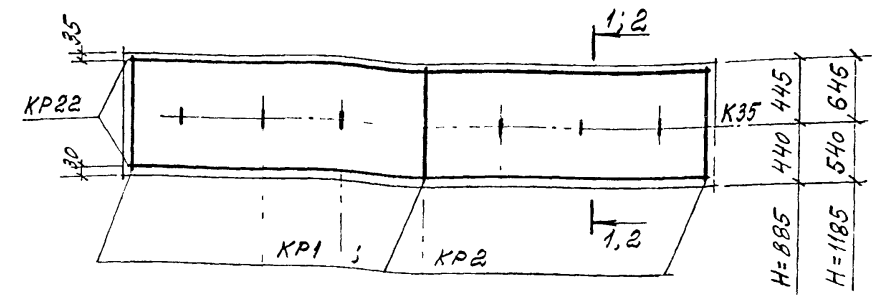
| 1 | 2 |
|----------------------------|-----------------------------|
| | |
| A=280mm; B=2420mm; C=580mm | A=580mm; B=1820mm; C=1180mm |



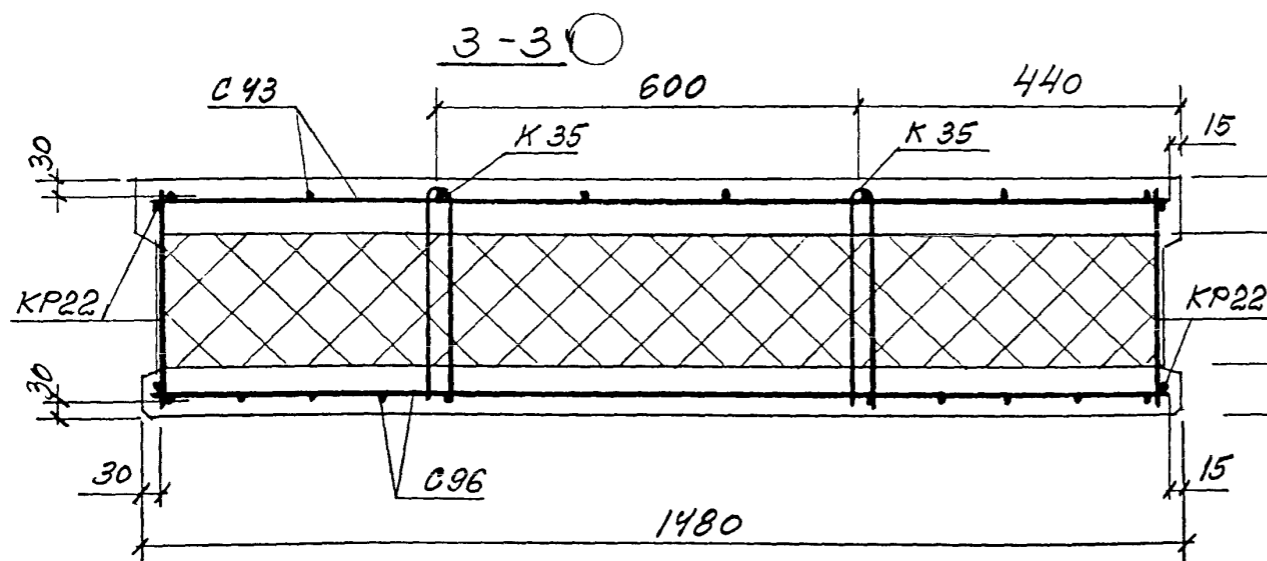
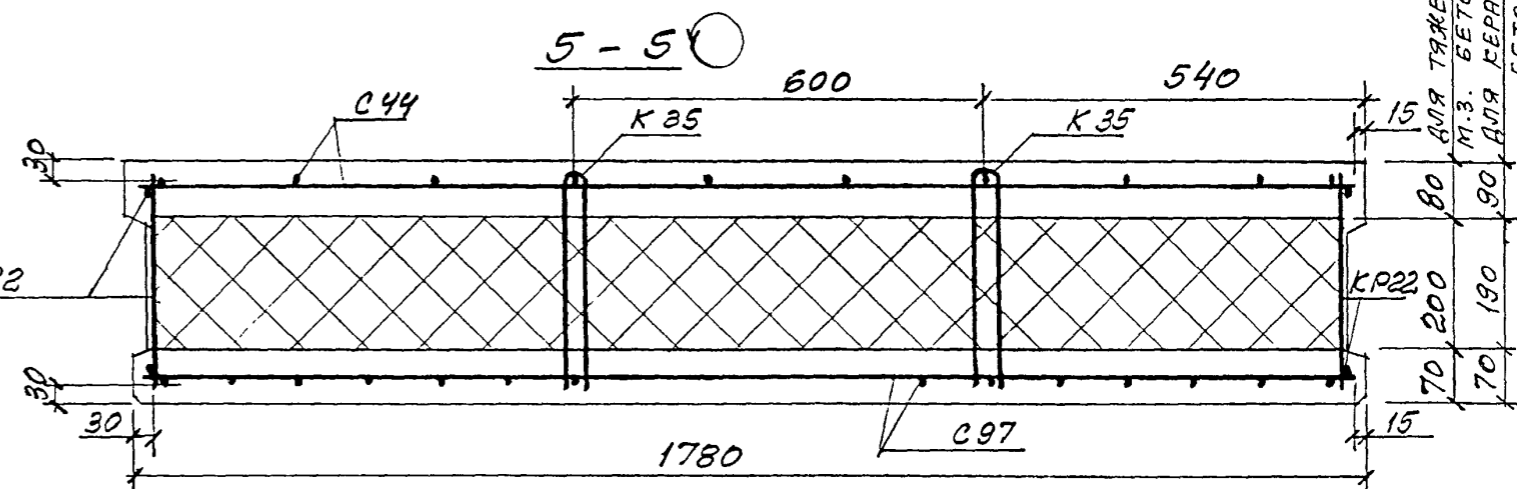
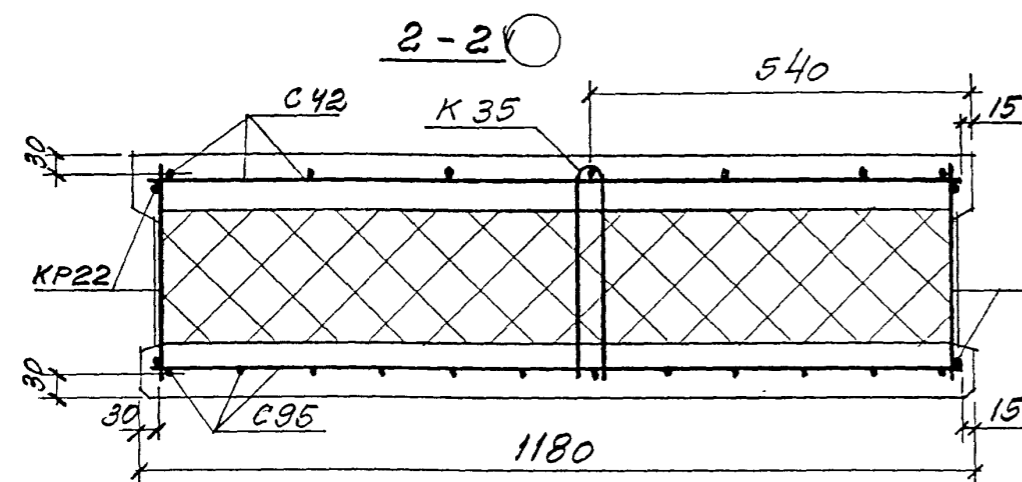
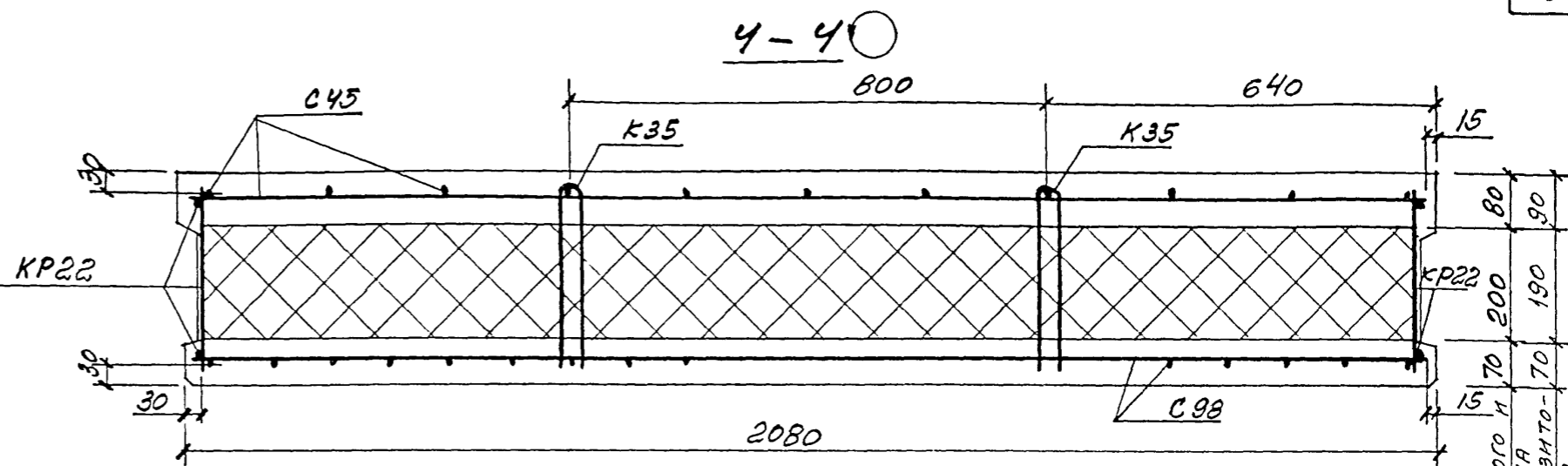
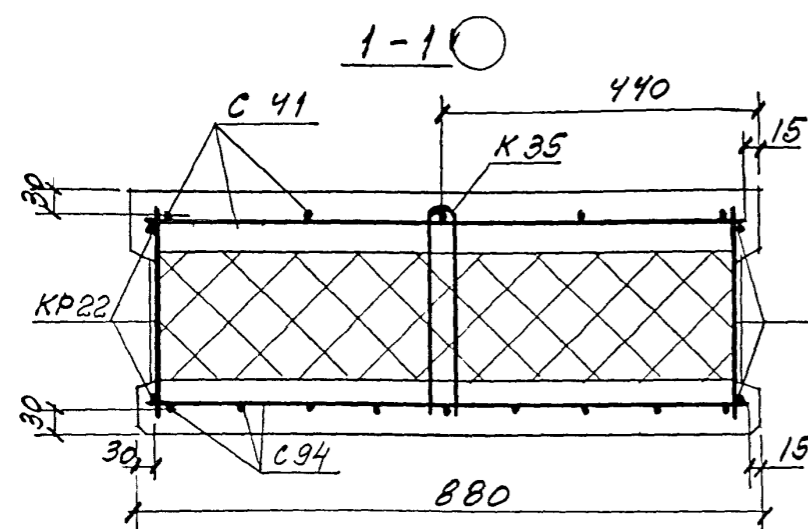
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

| МАРКА ПАНЕЛИ | | ПСТ65. 9. 3,5 | ПСТ65. 12. 3,5 | ПСТ65. 15. 3,5 | ПСТ65. 18. 3,5 | ПСТ65. 21. 3,5 |
|--|---|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| H, мм | | 885 | 1185 | 1485 | 1785 | 2085 |
| БЕТОН* КЛ.В20, м³ | | 0,12 / 0,87 | 0,97 / 1,16 | 1,21 / 1,46 | 1,46 / 1,75 | 1,7 / 2,05 |
| ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-РМ100, м³ | | 0,2 | 0,27 | 0,34 | 0,4 | 0,48 |
| ПЕНОПОЛИСТИРОЛ*М35, м³ | | 1,1 / 1,15 | 1,47 / 1,55 | 1,84 / 1,94 | 2,22 / 2,33 | 2,59 / 2,73 |
| СТАЛЬ, КГ, ВКЛЮЧАЯ РАС- ХОД НА ЗАК- ЛADНЫЕ ИЗДЕ- ЛИЯ ПО СХЕМЕ № | 1 | 53,9 | 67,5 | 81,5 | 94,1 | 106,9 |
| | 2 | 57,2 | 70,8 | 84,8 | 97,4 | 110,2 |
| | 3 | | | 90,7 | 103,3 | 116,1 |
| | 4 | | 73,3 | 87,3 | 99,9 | 112,7 |
| | 5 | 60,4 | 74,1 | 88,1 | 100,6 | 113,5 |
| | 6 | 57,2 | 70,8 | 84,8 | 97,4 | 110,2 |

* В числителе указан расход материалов при наружных слоях из керамзитобетона, в знаменателе - из тяжелого или мелкозернистого бетона

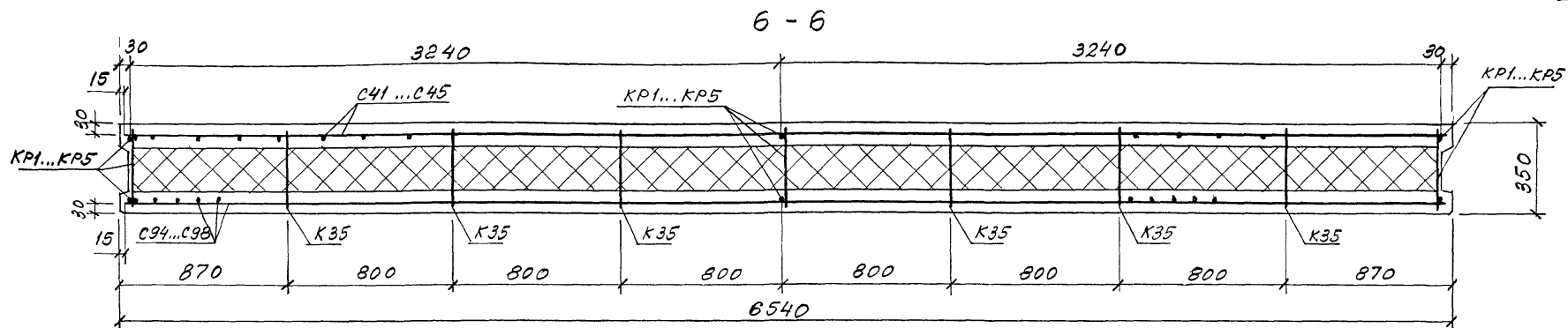


| | | | | | | | | |
|------------------|--------|-------------|-------|--------------------|------|--|------|--------|
| | | | | | | M25.13/98 -1.22 | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата | | | |
| Зав.отделом | | Смирдинский | | <i>Смирдинский</i> | | | | |
| Гл. арх. проекта | | Гусева | | <i>Гусева</i> | | Стадия | Лист | Листов |
| Гл. тех. проекта | | Галаева | | <i>Галаева</i> | | Р | 1 | |
| Н. контр. | | Львашинович | | <i>Львашинович</i> | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | Панели ПСТ 65.9.3,5...; ПСТ 65.12.3,5...; ПСТ 65.15.3,5...; ПСТ 65.18.3,5...; ПСТ 65.21.3,5... | | |



| | | | |
|---------------|----|-----|----|
| ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО | 70 | 200 | 80 |
| И М.З. БЕТОНА | | | |
| ДЛЯ КЕРАМЗИТ. | 70 | 190 | 90 |
| ТО БЕТОНА | | | |

| | | | | | | | |
|-----|--------|------|-------|---------|------|-----------------|------|
| | | | | | | М25.13/98- 1.22 | Лист |
| | | | | | | | 2 |
| Изм | Кал.уч | Лист | № док | Подпись | Дзгз | | |



| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------------------------|-----|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|-----|-----|-----|------|------------------|-------------------------|-----------------------------|----|-------|-----------------|-------|--------|--|-----|-------|------|--------|
| | СЕТКИ | | | | | | | | | | КАРКАСЫ | | | | | ТЯЖЕЛАЯ СВЯЗЬ | ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | ИТОГО |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВР - I | | А - II | | | А - I | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781 - 82 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| С41 | С42 | С43 | С44 | С45 | С94 | С95 | С96 | С97 | С98 | КР1 | КР2 | КР3 | КР4 | КР5 | КР22 | К35 | П4 | П5 | П6 | Ф5 | | Ф8 | Ф10 | | Ф14 | Ф16 | Ф18 | |
| ПСТ 65. 9. 3,5 | 1 | | | | 1 | | | | | 3 | | | | 2 | 6 | 2 | | | | 29,65 | | 14,46 | 0,4 | | 3,4 | | | 47,91 |
| ПСТ 65. 12. 3,5 | | 1 | | | | 1 | | | | | 3 | | | 2 | 6 | 2 | | | | 38,1 | | 19,62 | 0,4 | | 3,4 | | | 61,52 |
| ПСТ 65. 15. 3,5 | | | 1 | | | | 1 | | | | | 3 | | 2 | 12 | | 2 | | | 46,55 | | 23,76 | 0,4 | | | 4,8 | | 75,51 |
| ПСТ 65. 18. 3,5 | | | | 1 | | | | 1 | | | | | 3 | 2 | 12 | | 2 | | | 54,0 | | 28,92 | 0,4 | | | 4,8 | | 88,12 |
| ПСТ 65. 21. 3,5 | | | | | 1 | | | | 1 | | | | | 3 | 2 | 12 | | | 2 | 62,48 | | 31,5 | 0,42 | | | | 6,52 | 100,92 |

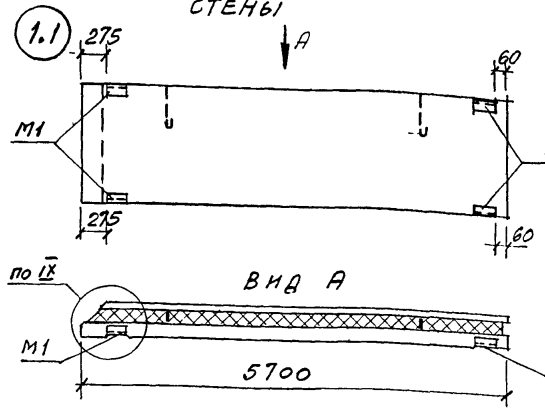
| | | | | | |
|-----|--------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата |

M25.13/98-1.22

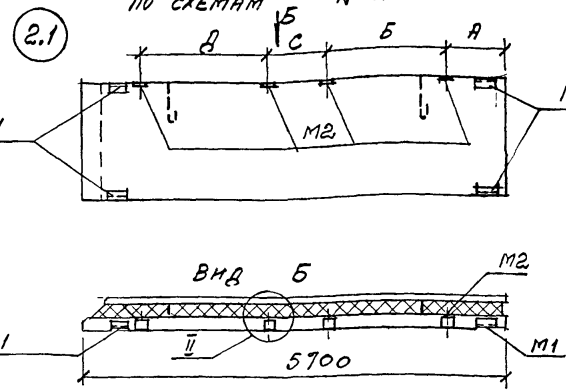
Лист

3

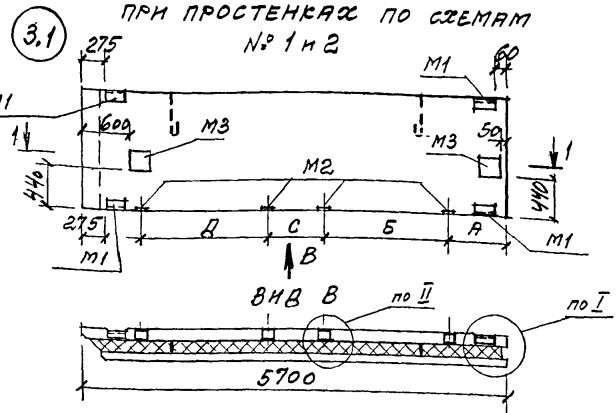
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



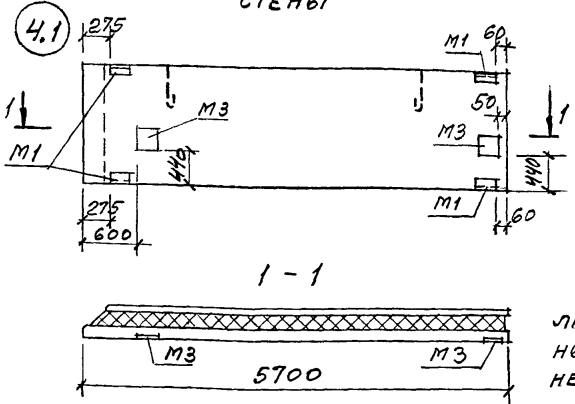
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ № 1 и 2



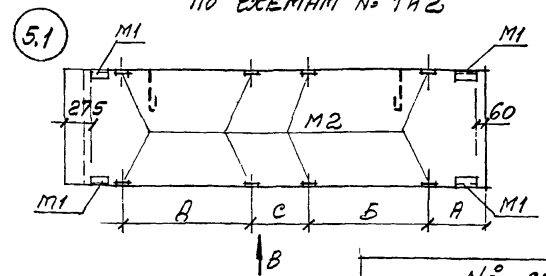
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ № 1 и 2



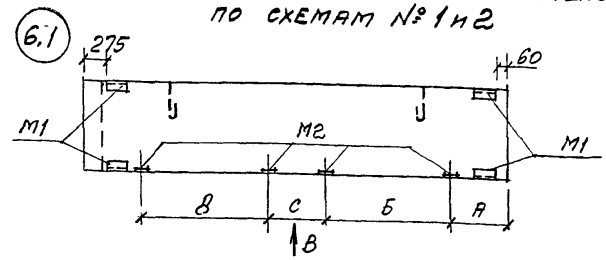
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ № 1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ № 1 и 2



РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ОБРАТНЫХ МАРКАХ (1.2...6.2) ПАНЕЛЕЙ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖАМ.

| № СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | 2 |
| | |
| A=280мм, B=2420мм, C=580мм, D=1820мм | A=580мм, B=1820мм, C=1180мм, D=1520мм |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ: | | | | | | |
|--|-----------------------|---|---|---|---|---|--|-------------|------|-------|-------|-------|------|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-ВО ШТУК ПО СХЕМЕ: | | | | | | НАИМЕНОВАНИЕ | НОМЕР СХЕМЫ | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| M1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | L63x6, ГОСТ 8509-93 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 |
| M2 | | 4 | 4 | | 8 | 4 | -88, ГОСТ 108-76 | | 8,0 | 7,02 | 5,02 | 4,0 | 2,0 |
| M3 | | | 2 | 2 | | | АРМАТУРА КЛАССА А-III, ГОСТ 5781-82 | φ8 | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 |
| | | | | | | | | φ10 | | 1,28 | 2,16 | 0,88 | 2,56 |
| | | | | | | | ИТОГО | 5,96 | 9,24 | 15,14 | 11,86 | 12,53 | 9,24 |

| | | | | | |
|--|-------------|------|--------|---------|--------|
| M25.13/98 - 1.23 | | | | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата |
| Зав.отделом | Смирновский | | | | |
| Гл.арх.проекта | Гусева | | | | |
| Гл.вск.проекта | Гадзева | | | | |
| Н.контр | Лукашевич | | | | |
| Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 57... | | | | | |
| | | | Стация | Лист | Листов |
| | | | Р | 1 | |
| АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | | | | |

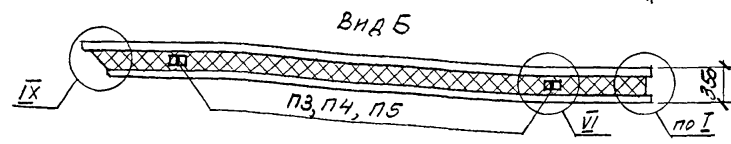
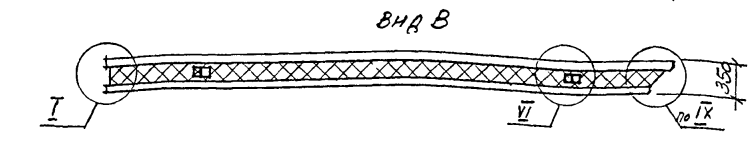
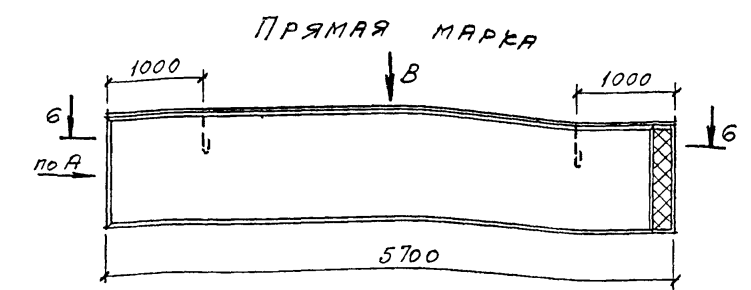
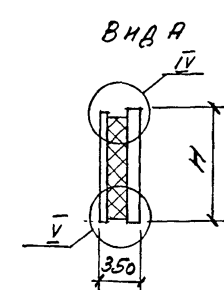
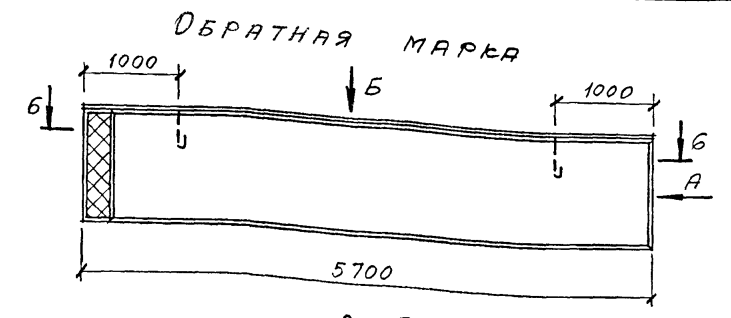
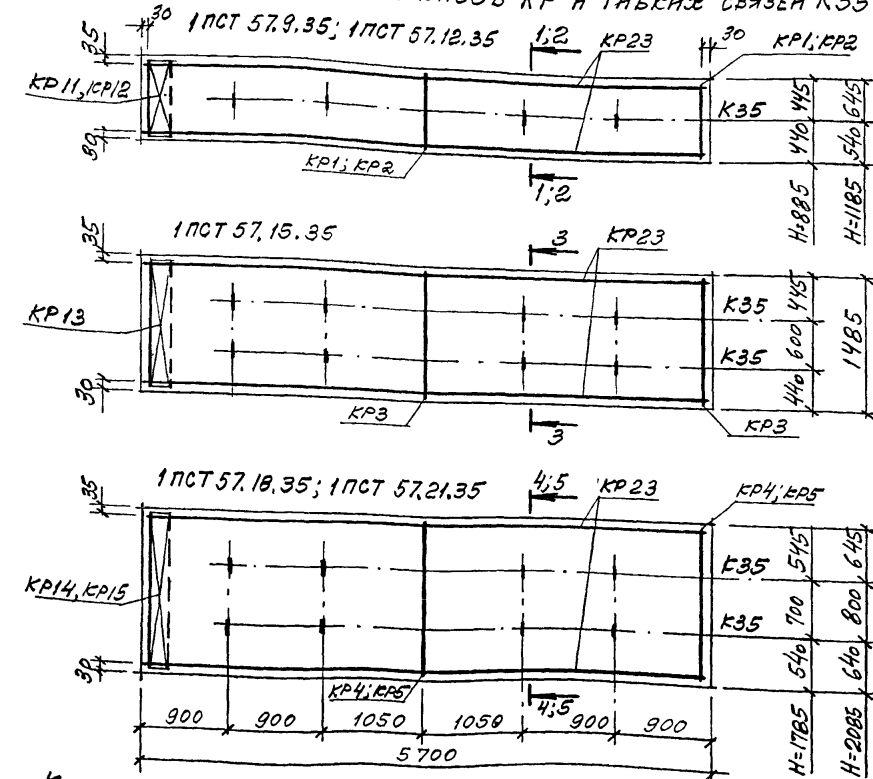


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗ5

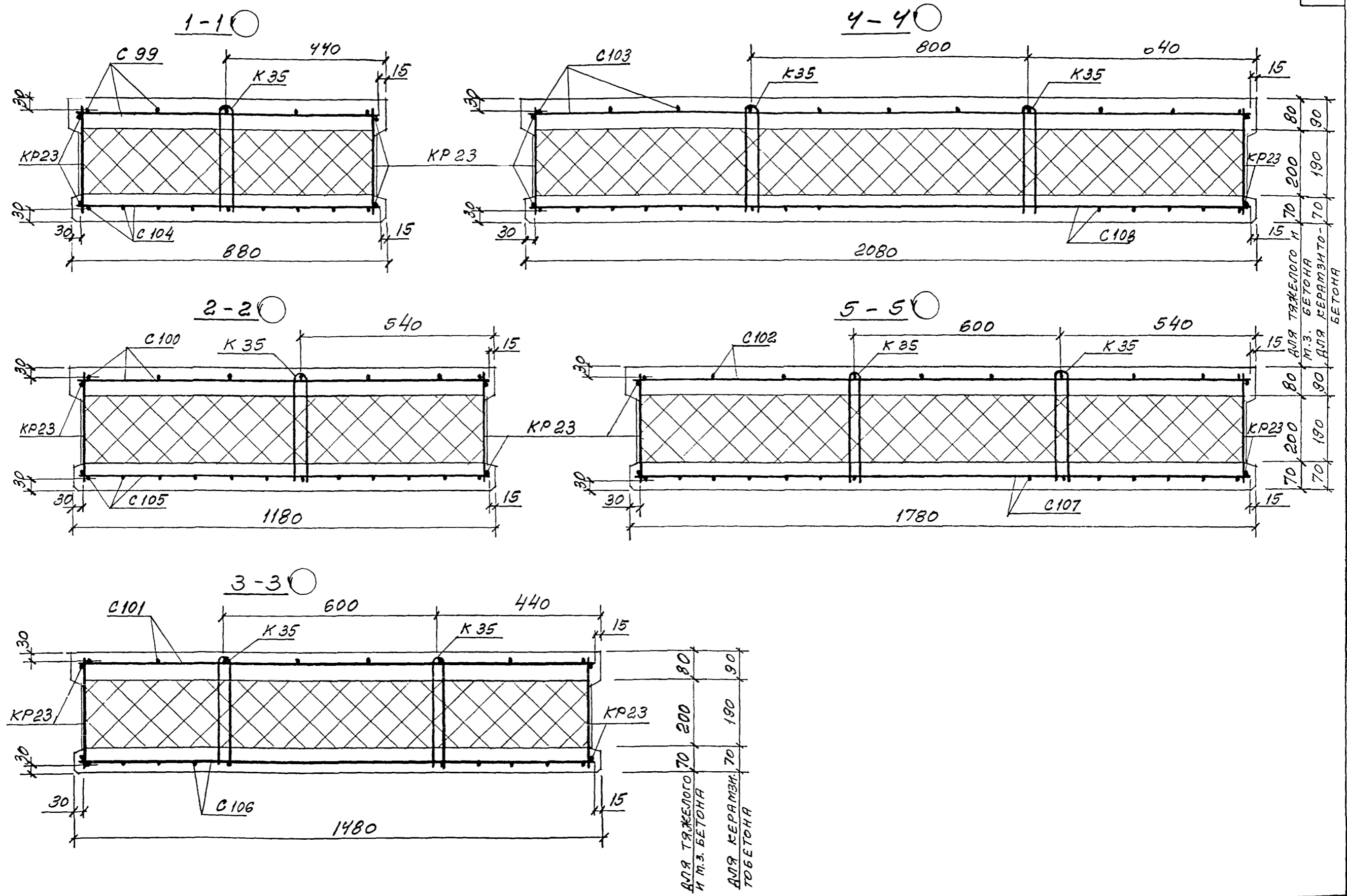


КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

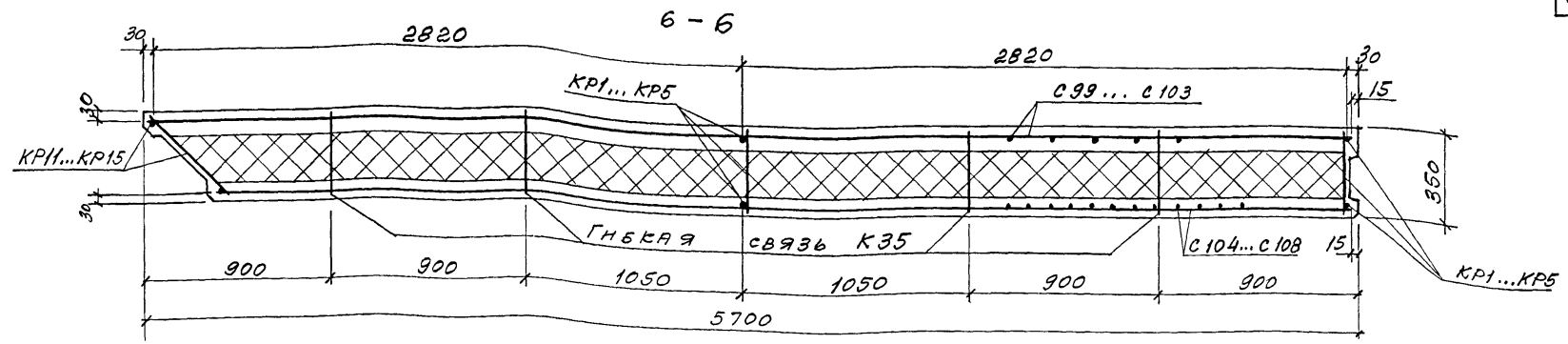
| МАРКА ПАНЕЛИ | 1ПСТ 57 9.35 | 1ПСТ 57 12.35 | 1ПСТ 57 15.35 | 1ПСТ 57 18.35 | 1ПСТ 57 21.35 |
|---|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| H, мм | 885 | 1185 | 1485 | 1785 | 2085 |
| БЕТОН* КЛАССА В20, м³ | 0,63 / 0,76 | 0,84 / 1,01 | 1,06 / 1,27 | 1,27 / 1,53 | 1,49 / 1,78 |
| ЦЕМ. ПЕСОК Р-Р М100, м³ | 0,18 / | 0,24 / | 0,3 / | 0,36 / | 0,42 / |
| ПЕНОПОЛИСТИРОЛ М35, м³ | 0,36 / 1,01 | 1,28 / 1,35 | 1,61 / 1,69 | 1,93 / 2,03 | 2,26 / 2,38 |
| СТАЛЬ, кг, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ № | 1 | 46,3 | 57,9 | 69,5 | 81,7 |
| | 2 | 49,6 | 61,2 | 72,7 | 85,0 |
| | 3 | 55,5 | 67,1 | 78,7 | 90,9 |
| | 4 | 52,2 | 63,8 | 75,4 | 87,6 |
| | 5 | 52,8 | 64,4 | 70,0 | 88,3 |
| | 6 | 49,6 | 61,2 | 72,7 | 85,0 |

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ КЕРАМИЗНОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

| | | | | | |
|--|-------------|------|------|---------|------|
| М25.13/98-1.24 | | | | | |
| Изм. | Колуч | Лист | Мод. | Подпись | Дата |
| Зав. отделом | Смирновский | | | | |
| Гл. арх. проекта | Гузасва | | | | |
| Гл. тех. проекта | Гузасва | | | | |
| Н. контр. | Лузашевич | | | | |
| Панели 1 ПСТ 57.9.3,5...; 1 ПСТ 57.12.3,5...; 1 ПСТ 57.15.3,5...; 1 ПСТ 57.18.3,5...; 1 ПСТ 57.21.3,5... | | | | | |
| Страница Лист Листов | | | | | |
| Р 1 3 | | | | | |
| АО ЦНИПРОМЗДАНИЙ | | | | | |



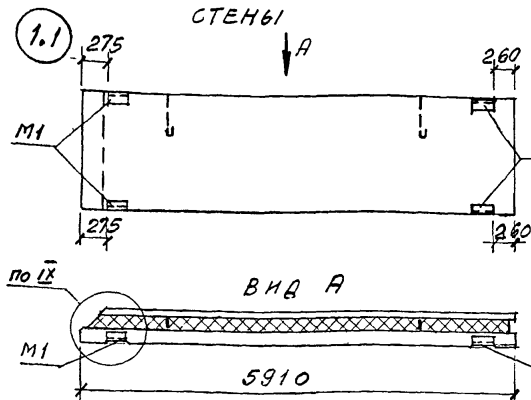
для тяжелого и м.з. бетона
для керамзитобетона



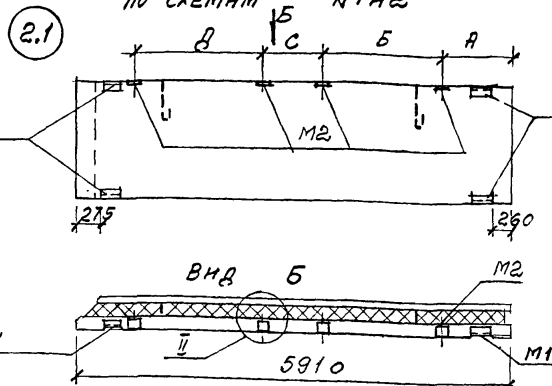
| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|------------------------------------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|---------|-----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-----------------------------|----|----|-------|-------|--------------|-------|-----|------|-------|-------|-------|--|--|--|--|
| | СЕТКИ | | | | | | | | | | КАРКАСЫ | | | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | Итого | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВР-I | | | | | А-III | | | | | | А-I | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА | ПЗ | П4 | П5 | Ф5 | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | | | | | | |
| ТЯЖЕЛАЯ СВЯЗЬ | КР1 | КР2 | КР3 | КР4 | КР5 | КР11 | КР12 | КР13 | КР14 | КР15 | КР23 | К35 | 2 | 4 | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 | 8 | 2 | 2 | 8 | 2 | 8 | 2 | 8 | 2 | 8 | 2 | 8 | 2 | 8 | | | | | |
| 1 ПСТ 57. 9. 35 | 1 | | | | | 1 | | | | | | 2 | | | | | 1 | | | | | 2 | 4 | 2 | | 25,42 | 12,24 | 0,4 | 2,26 | | | 40,32 | | | | | | |
| 1 ПСТ 57.12.35 | | 1 | | | | | 1 | | | | | | 2 | | | | | | | | 1 | | | 2 | 4 | 2 | | 32,52 | 16,74 | 0,4 | 2,26 | | | 51,92 | | | | |
| 1 ПСТ 57.15.35 | | | 1 | | | | | 1 | | | | | | 2 | | | | | | 1 | | | 2 | 8 | | 2 | 39,68 | 20,08 | 0,4 | | 3,4 | | 63,5 | | | | | |
| 1 ПСТ 57.18.35 | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | | 2 | | | | | | 1 | | 2 | 8 | | | 2 | 46,08 | 24,48 | 0,4 | | | 4,8 | 75,76 | | | | |
| 1 ПСТ 57.21.35 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 2 | | | | | | 1 | 2 | 8 | | | 2 | 53,1 | 26,78 | 0,4 | | | 4,8 | 85,08 | | | | | |

В МАРКЕ ПАНЕЛИ НЕ УКАЗАНА ЦИФРА, ОБОЗНАЧАЮЩАЯ ПРЯМУЮ (1) ИЛИ ОБРАТНУЮ МАРКУ (2) ПАНЕЛИ

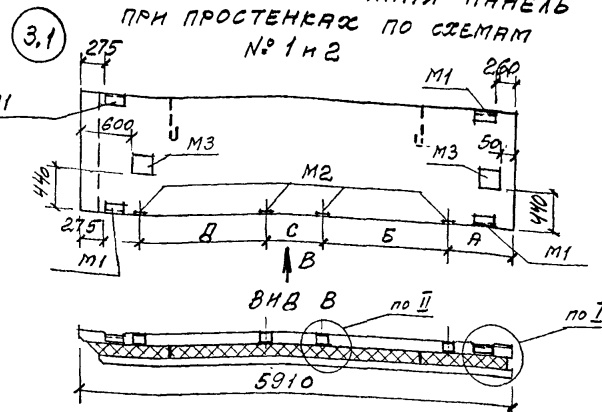
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



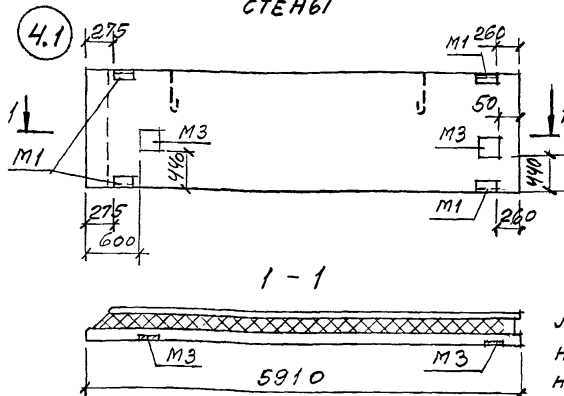
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



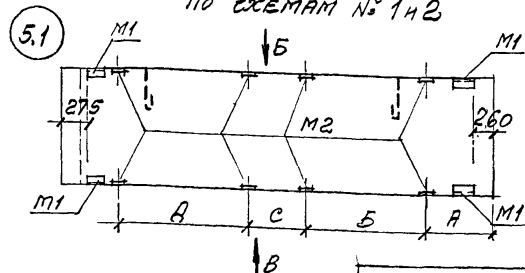
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



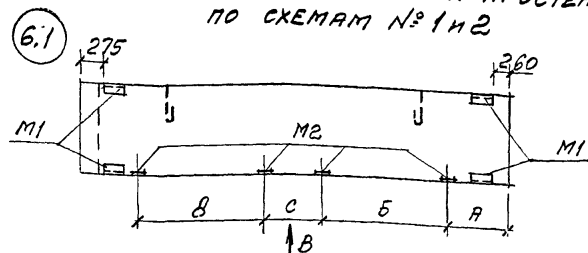
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА СТЕНЫ



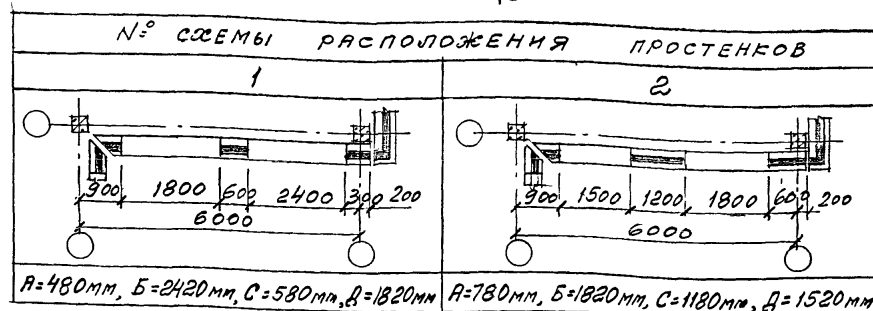
МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ №1 и 2



РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ОБРАТНЫХ МАРКАХ (1.2...6.2) ПАНЕЛЕЙ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖАМ.



| СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ: | | | | | | |
|--|-----------------------|---|---|---|---|---|--|-------------|------|-------|-------|-------|------|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-ВО ШТУК ПО СХЕМЕ: | | | | | | НАИМЕНОВАНИЕ | НОМЕР СХЕМЫ | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| M1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | LG3x6, ГОСТ 8509-93 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 |
| M2 | | 4 | 4 | | 8 | 4 | -8B, ГОСТ 108-76 | | 2,0 | 7,02 | 5,02 | 4,0 | 2,0 |
| M3 | | | 2 | 2 | | | АРМАТУРА КЛАССА А-III, ГОСТ 5781-82 | | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 |
| | | | | | | | φ8 | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 |
| | | | | | | | φ10 | 1,28 | 2,16 | 0,88 | 2,56 | 1,28 | |
| Итого: | | | | | | | | 5,36 | 9,24 | 15,14 | 11,86 | 12,52 | 9,24 |

| | | | | | | | | |
|------------------|---------|------|--------|-------------|------|--|------|--------|
| | | | | | | М25.13/98 - 1.25 | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 59... | | |
| Зав. отделом. | | | | Смирдинский | | | | |
| Гл. арх. проекта | | | | Гутеева | | | | |
| Гл. инж. проекта | | | | Гадзюва | | | | |
| Н. контр. | | | | Лукашевич | | | | |
| | | | | | | Стация | Лист | Листов |
| | | | | | | Р | 1 | 1 |
| | | | | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

СХЕМА РАСКЛАДКИ БАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗ5

Technical drawing of a shaft assembly. The shaft is shown in cross-section with dimensions: 30, 35, 1 ПСТ 59.9.35; 1 ПСТ 59.12.35, 1,2, КР24, 30, КР1, КР2, КР11, КР12, К35, 440, 445, 540, 645. The shaft is supported by bearings (КР1, КР2) and has a key (КР24) and a pulley (КР11, КР12) mounted on it. The shaft is labeled with 1 ПСТ 59.9.35; 1 ПСТ 59.12.35.

[illegible]

Technical drawing of a rectangular structure, likely a foundation or wall section, showing dimensions and labels.

Dimensions:

- Top width: 1 м 59.18.35; 1 м 59.21.35
- Bottom width: 5910
- Left height: 35 (top), 34 (bottom)
- Right height: 545, 700, 540, 1785, 2085
- Internal horizontal segments: 1000, 1000, 1000, 1000, 1000, 910
- Internal vertical segments: 4:5, 4:5

Labels:

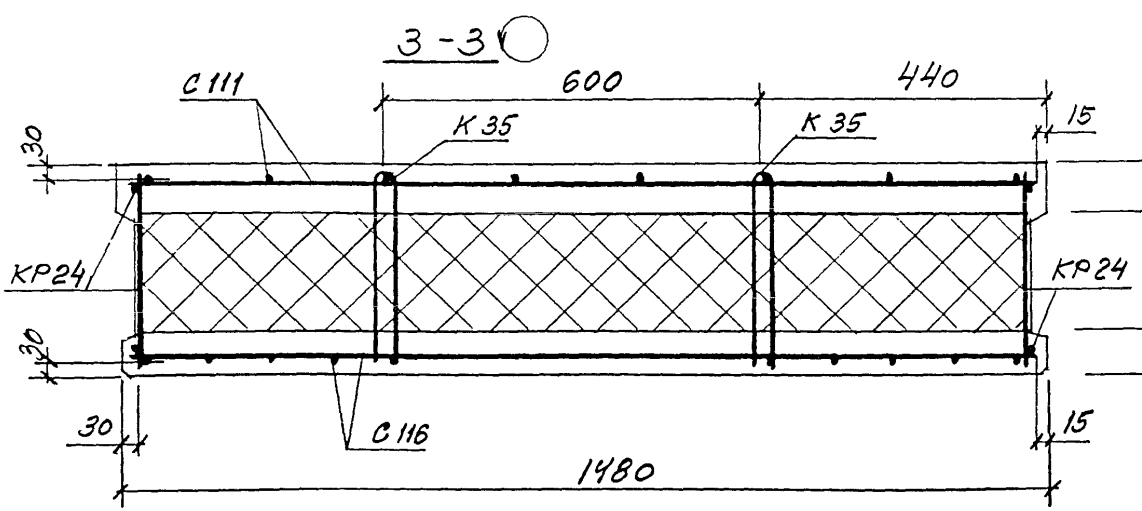
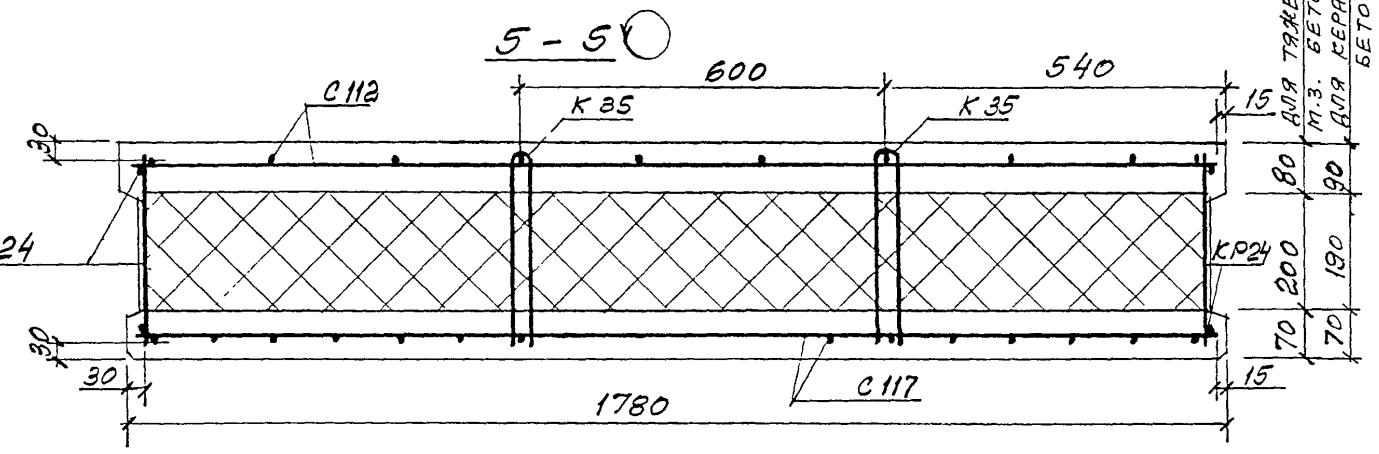
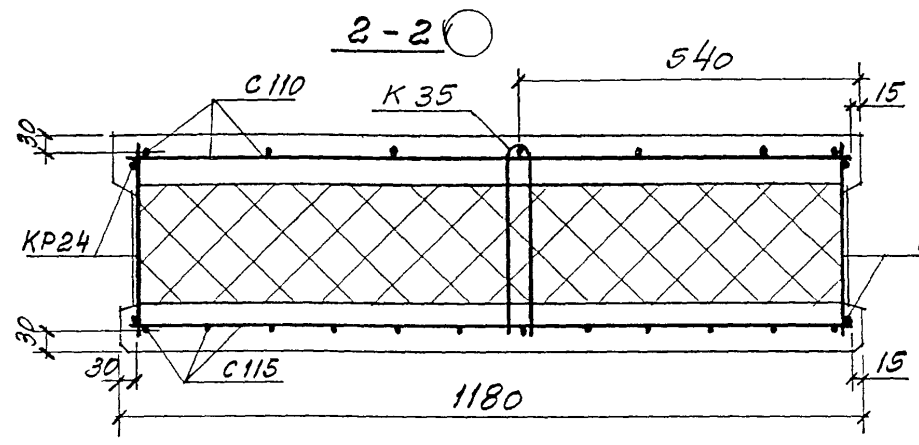
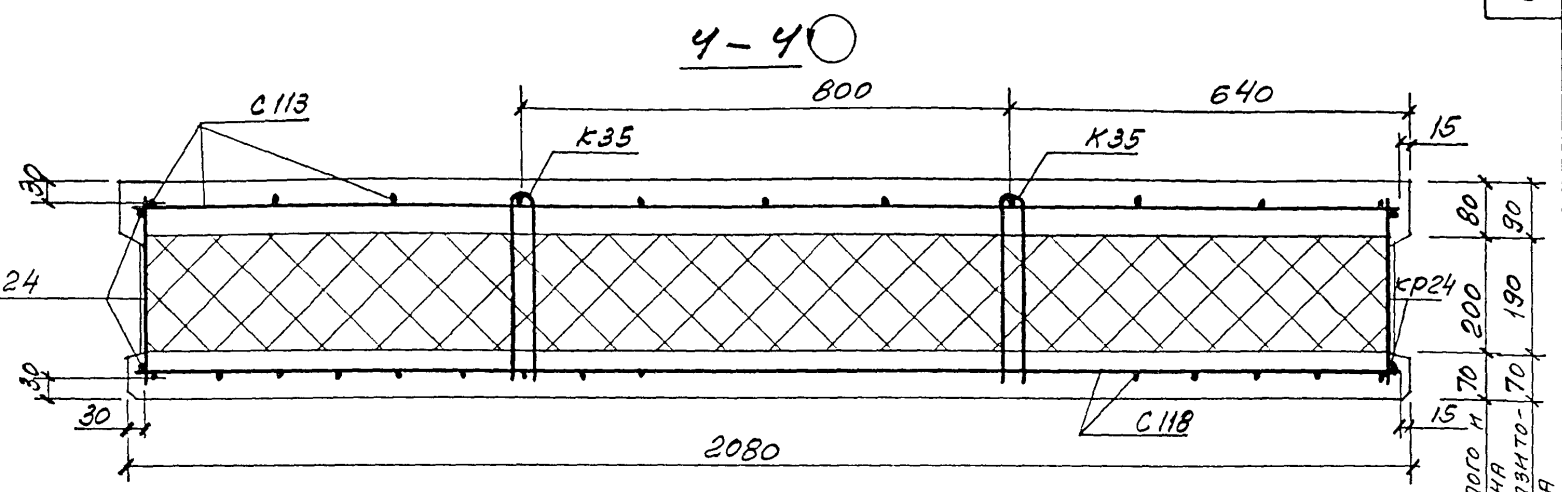
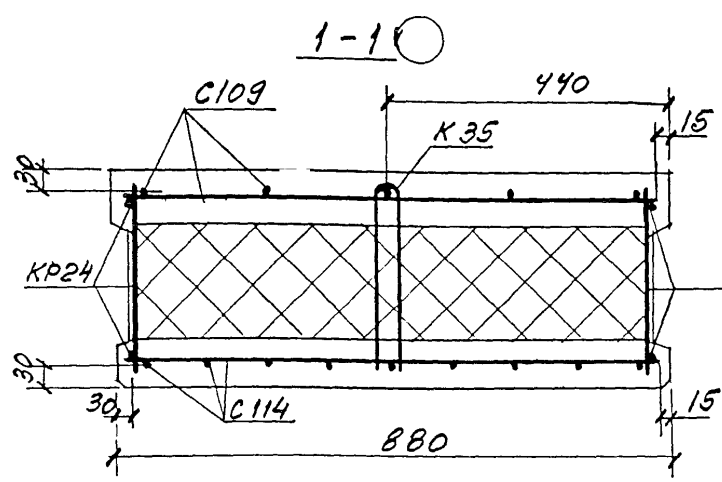
- Top left: KP14, KP15
- Top right: KP24, KP4, KP5
- Bottom right: KP4, KP5

КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

| МАРКА ПАНЕЛИ | | 1 ПСТ 59. 9.35 | 1 ПСТ 59. 12.35 | 1 ПСТ 59. 15.35 | 1 ПСТ 59. 18.35 | 1 ПСТ 59. 21.35 |
|---|---|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| H_2 , мм | | 885 | 1185 | 1485 | 1785 | 2085 |
| БЕТОН ⁺ КЛАССА В20, м ³ | | 0,65 / 0,78 | 0,88 / 1,05 | 1,1 / 1,32 | 1,32 / 1,58 | 1,54 / 1,85 |
| ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р М100, м ³ | | 0,18 | 0,25 | 0,31 | 0,37 | 0,43 |
| ПЕНОПОЛИСТИРАЛ М35, м ³ | | 0,99 / 1,05 | 1,33 / 1,4 | 1,67 / 1,76 | 2,00 / 2,11 | 2,34 / 2,46 |
| СТАЛЬ, кг, включая рас- ход на заклад- ные изделия по схеме № | 1 | 47,6 | 59,6 | 71,5 | 84,1 | 93,8 |
| | 2 | 50,9 | 62,9 | 74,8 | 87,4 | 97,1 |
| | 3 | | | 80,7 | 93,3 | |
| | 4 | | | 77,4 | 90,0 | |
| | 5 | 54,2 | 66,1 | 78,0 | 90,7 | 100,4 |
| | 6 | 50,9 | 62,9 | 74,8 | 87,4 | 97,1 |

* В числителе указан расход материала при наружных стенах - из керамзитобетона, в знаменателе - из тяжелого или мелкозернистого бетона

| | | | | | | | | |
|---|-------|------|-------------|--------------------|------|----------------------|------|--------|
| | | | | | | М25.13/98 -1.26 | | |
| Изм | Колуч | Лист | Мод | Подпись | Дата | Страница | Лист | Листов |
| Зав. отделом | | | Смирновской | <i>В.В. Власов</i> | | Р | 1 | 3 |
| Гл. врс. проекта | | | Гусева | <i>В.В. Власов</i> | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| Гл. инж. проекта | | | Гадзиса | <i>В.В. Власов</i> | | | | |
| Н. контр | | | Лукашевич | <i>В.В. Власов</i> | | | | |
| Панели 1 ПСТ 59.9.3.5...; | | | | | | | | |
| 1 ПСТ 59.12.3.5...; 1 ПСТ 59.15.3.5...; | | | | | | | | |
| 1 ПСТ 59.18.3.5...; 1 ПСТ 59.21.3.5... | | | | | | | | |



ДЛЯ ТЯЖЕЛОГО И М.З. БЕТОНА

ДЛЯ КЕРАМИКОБЕТОНА

80

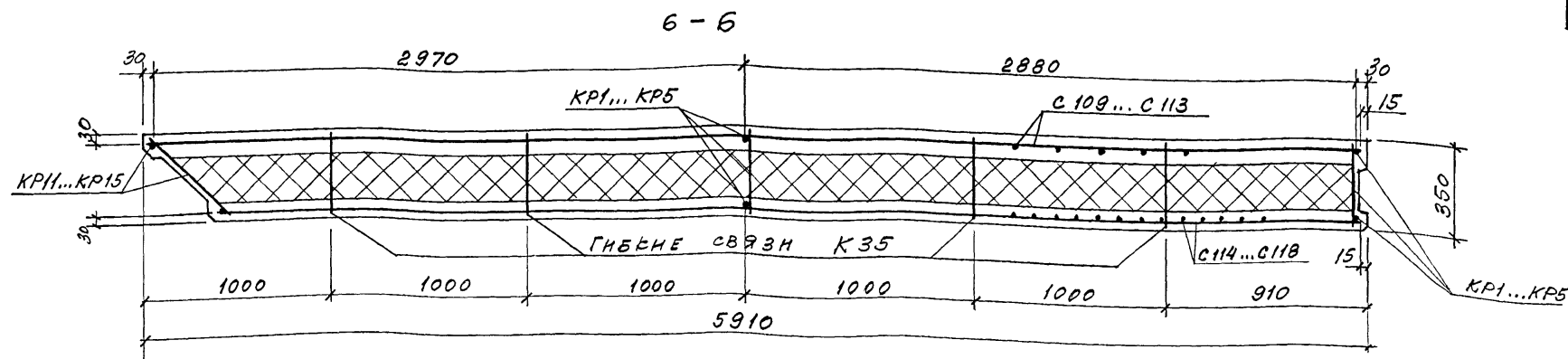
200

190

90

| | | | | | |
|-----|-------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм | Колуч | Лист | № док | Подпись | Дата |

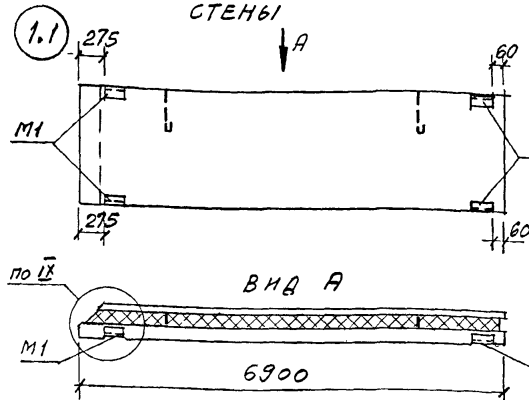
M25.13/98-1.26



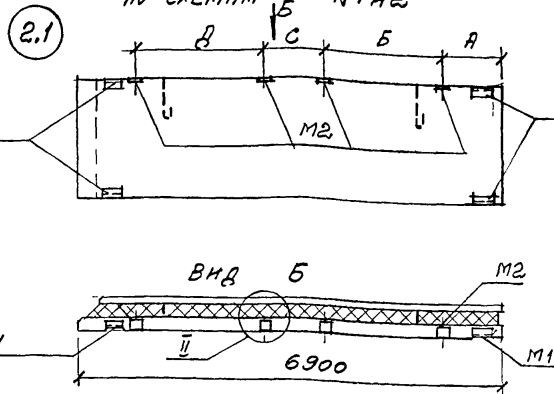
| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ | | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|-----|----|----|-----------------------------|--------------------------|-------|-----|-----------------|-----|--------------|-------|-----|--|-------|--|
| | СЕТКИ | | | | | | | | | | КАРКАСЫ | | | | | | | | | | | | | | ИЗМЕНЕНИЯ СВЯЗЬ | —ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | Итого | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Вр-I | | А-III | | А-I | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | | | |
| | C109 | C110 | C111 | C112 | C113 | C114 | C115 | C116 | C117 | C118 | KP1 | KP2 | KP3 | KP4 | KP5 | KP11 | KP12 | KP13 | KP14 | KP15 | KP24 | K35 | ПЗ | П4 | П5 | Ф5 | Ф8 | Ф10 | Ф12 | Ф14 | Ф16 | | | | | |
| 1 ПСТ 59.9.35 | 1 | | | | | 1 | | | | 2 | | | | | | 1 | | | | | 2 | 4 | 2 | | | 26,22 | 12,78 | 0,4 | 2,26 | | | 41,66 | | | | |
| 1 ПСТ 59.12.35 | | 1 | | | | | 1 | | | | 2 | | | | | | 1 | | | | 2 | 4 | 2 | | | 33,52 | 17,44 | 0,4 | 2,26 | | | 53,62 | | | | |
| 1 ПСТ 59.15.35 | | | 1 | | | | | 1 | | | | 2 | | | | | | 1 | | | 2 | 8 | | 2 | | 40,92 | 20,78 | 0,4 | | 3,4 | | 65,5 | | | | |
| 1 ПСТ 59.18.35 | | | | 1 | | | | | 1 | | | | 2 | | | | | | 1 | | 2 | 8 | | | 2 | 47,58 | 25,38 | 0,4 | | | 4,8 | 78,16 | | | | |
| 1 ПСТ 59.21.35 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | 2 | | | | | | 1 | 2 | 8 | | | 2 | 54,9 | 27,78 | 0,4 | | | 4,8 | 87,88 | | | | |

В ОБОЗНАЧЕНИИ ПАНЕЛИ ОПУЩЕНА ЦИФРА, УКАЗЫВАЮЩАЯ НА ПРЯМУЮ (1) ИЛИ ОБРАТНУЮ (2) МАРКУ ПАНЕЛИ

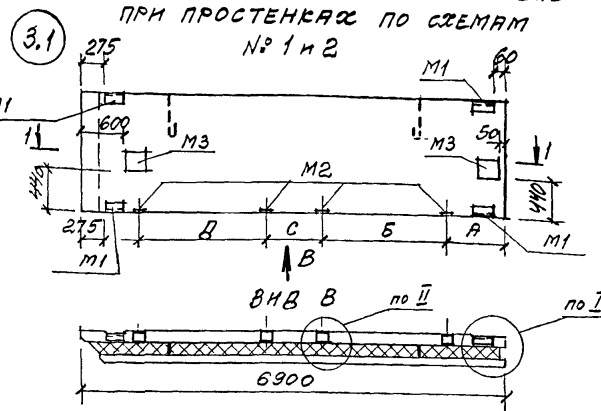
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА
СТЕНЫ



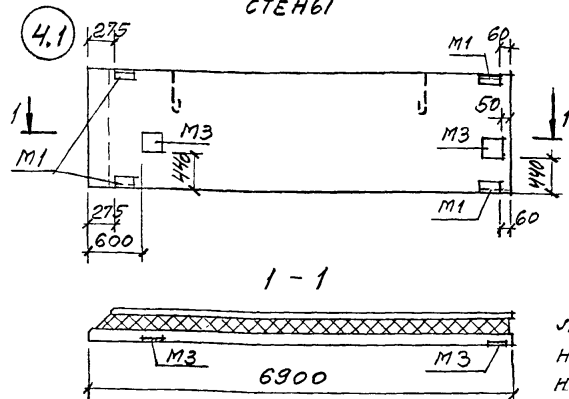
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ
ПО СХЕМАМ № 1 и 2



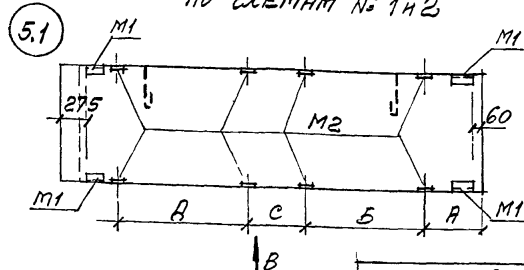
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ
№ 1 и 2



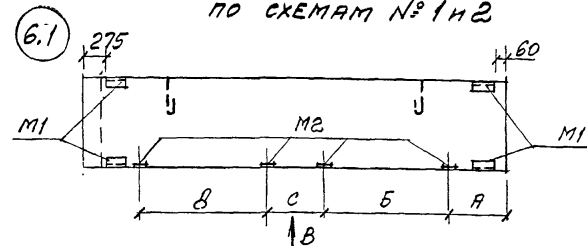
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА
СТЕНЫ



МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ
ПО СХЕМАМ № 1 и 2



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ
ПО СХЕМАМ № 1 и 2



РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ В ОБРАТНЫХ МАРКАХ (1.2...6.2) ПАНЕЛЕЙ ЗЕРКАЛЬНО ЧЕРТЕЖАМ.

№ СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПРОСТЕНКОВ

| 1 | 2 |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| | |
| А=280мм, Б=2420мм, С=1180мм, Д=2420мм | А=580мм, Б=2420мм, С=1180мм, Д=2120мм |

| СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМАМ | | | | | | |
|--|-----------------------|---|---|---|---|---|--|-------------|------|-------|-------|-------|------|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-ВО ШТУК ПО СХЕМЕ: | | | | | | НАИМЕНОВАНИЕ | НОМЕР СХЕМЫ | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| М1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | Л63х6, ГОСТ 8509-93 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 |
| М2 | | 4 | 4 | | 8 | 4 | Д8, ГОСТ 108-76 | | 2,0 | 7,02 | 5,02 | 4,0 | 2,0 |
| М3 | | | 2 | 2 | | | АРМАТУРА КЛАССА А-III, ГОСТ 5781-82 | φ8 | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 |
| | | | | | | | | φ10 | | 1,28 | 2,16 | 0,88 | 2,56 |
| | | | | | | | ИТОГО | 5,96 | 9,24 | 15,14 | 11,86 | 12,52 | 9,24 |

| М25.13/98 - 1.27 | | | | | | Стация | | |
|------------------|-----------|------|--------|---------|------|--|---|--------|
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | Р | 1 | Листов |
| Зав. отделом. | Смирнов | | | | | Схема расположения закладных изделий в панелях 1 ПСТ 69... | | |
| Гл. арх. проекта | Гусева | | | | | | | |
| Гл. инж. проекта | Галасва | | | | | | | |
| Н. контр. | Лукашевич | | | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

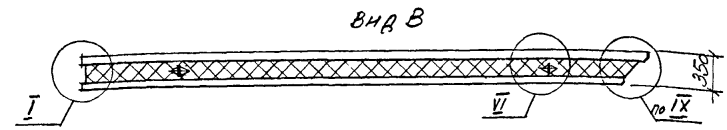
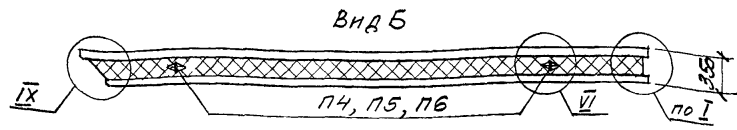
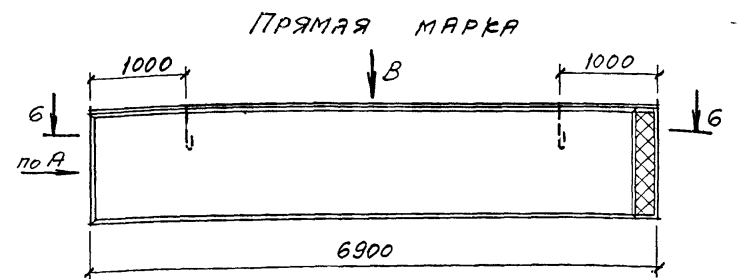
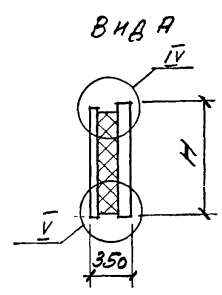
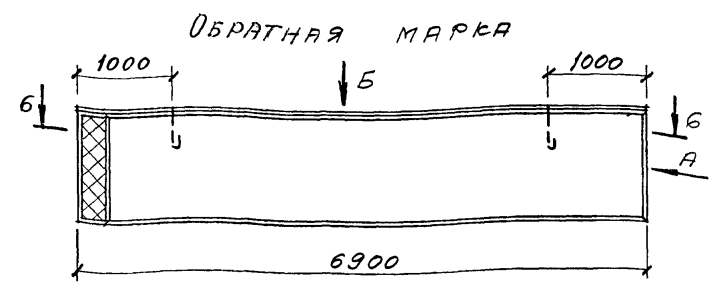
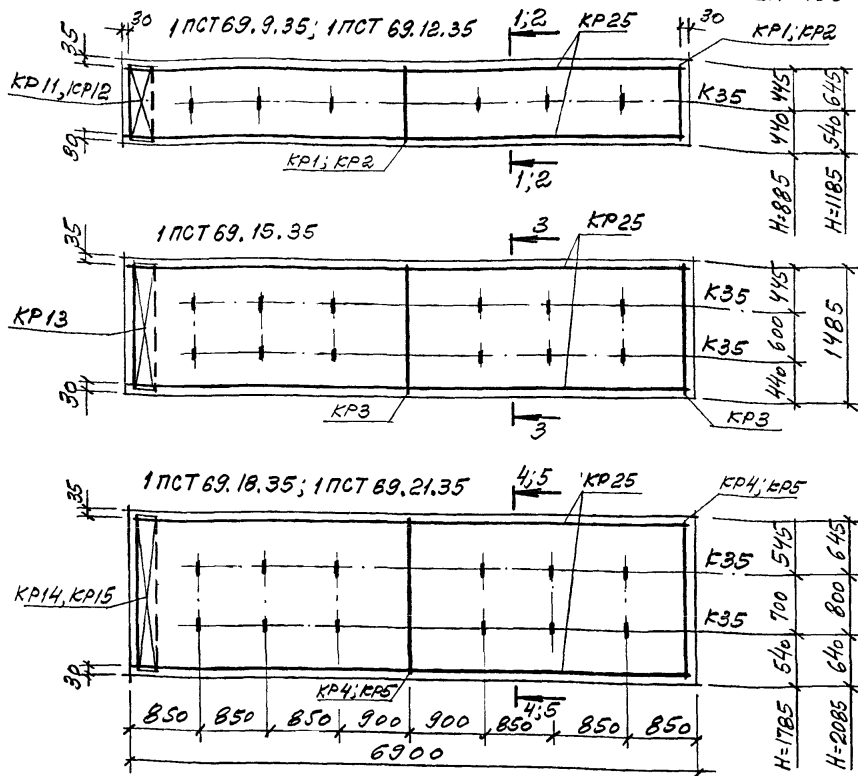


СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗ5

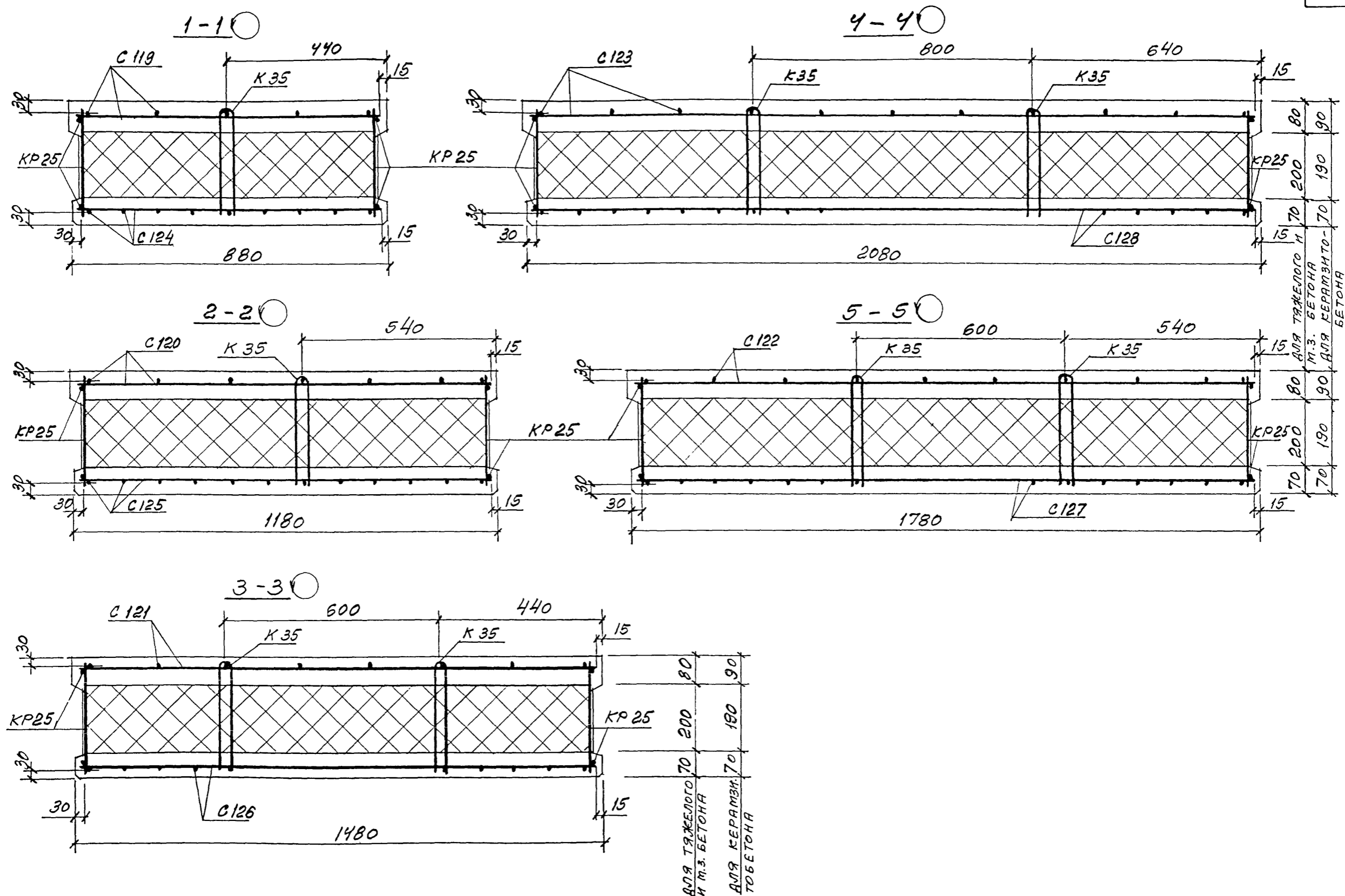


КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

| МАРКА ПАНЕЛИ | 1ПСТ 69.9.35 | 1ПСТ 69.12.35 | 1ПСТ 69.15.35 | 1ПСТ 69.18.35 | 1ПСТ 69.21.35 |
|---|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| H, мм | 885 | 1185 | 1485 | 1785 | 2085 |
| БЕТОН* КЛАССА В20, м³ | 0,76 0,91 | 1,02 1,23 | 1,28 1,54 | 1,54 1,85 | 1,80 2,16 |
| ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р* М100, м³ | 0,81 | 0,89 | 0,36 | 0,43 | 0,5 |
| ПЕНОПОЛИСТИРАЛ М35, м³ | 1,16 1,22 | 1,55 1,64 | 1,95 2,05 | 2,34 2,46 | 2,73 2,88 |
| СТАЛЬ, КГ, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ № | 1 | 62,8 | 79,9 | 95,6 | 109,5 |
| | 2 | 66,1 | 83,1 | 98,9 | 112,8 |
| | 3 | — | — | 104,8 | 105,6 |
| | 4 | — | — | 101,5 | 102,3 |
| | 5 | 69,4 | 86,4 | 102,1 | 103,0 |
| | 6 | 66,1 | 83,1 | 98,9 | 99,7 |

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

| | | | | | |
|--|-------------|------|--------|---------|------|
| М25.13/98 - 1.28 | | | | | |
| Изм. | Колуч | Лист | М. док | Подпись | Дата |
| Зав. отделом | Смирновский | | | | |
| Гл. арх. проекта | Гусева | | | | |
| Гл. инж. проекта | Галаева | | | | |
| Н. контр. | Лукашеч | | | | |
| Панели 1 ПСТ 69.9.3,5...; 1 ПСТ 69.12.3,5...; 1 ПСТ 69.15.3,5...; 1 ПСТ 69.18.3,5...; 1 ПСТ 69.21.3,5... | | | | | |
| Стация Р Лист 1 3 | | | | | |
| АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | | | | |

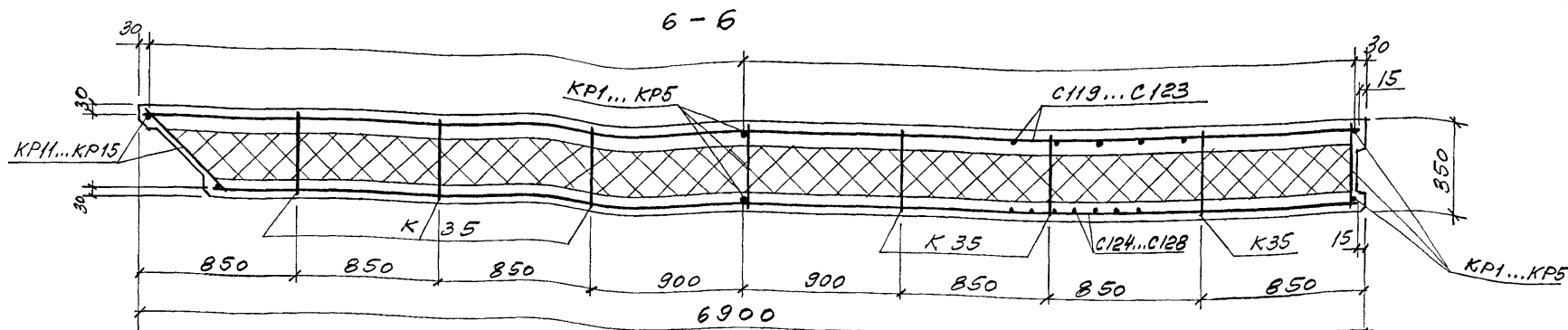


| | | | | | |
|----|-------|------|-------|---------|------|
| Им | Колуч | Лист | № док | Подпись | Дата |
| | | | | | |

M25.13/98-1.28

Лист

2



| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ | | | | | | | | | |
|------------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|------|-----|----|-----------------------------|----|--------------|------|------|-----|-------|------|--------|-------|
| | СЕТИ | | | | | | | | | | КАРКАСЫ | | | | | | | | | | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | Итого | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Вр-I | | А-III | | А-I | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | |
| | С119 | С120 | С121 | С122 | С123 | С124 | С125 | С126 | С127 | С128 | КР1 | КР2 | КР3 | КР4 | КР5 | КР11 | КР12 | КР13 | КР14 | КР15 | КР25 | К35 | П4 | П5 | П6 | Ф5 | Ф8 | Ф10 | Ф14 | | Ф16 | Ф18 | |
| 1 ПСТ 69. 9. 35 | 1 | | | | | 1 | | | | | 2 | | | | | 1 | | | | | 2 | 6 | 2 | | | 30,27 | 1,56 | 2,16 | 3,4 | | | | 56,83 |
| 1 ПСТ 69. 12. 35 | | 1 | | | | | 1 | | | | | 2 | | | | | | | | | 2 | 6 | 2 | | | 38,82 | 1,56 | 3,01 | 3,4 | | | 73,88 | |
| 1 ПСТ 69. 15. 35 | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 2 | | | | | 1 | | | 2 | 12 | | 2 | | 47,37 | 3,12 | 3,42 | | 4,8 | | 83,61 | |
| 1 ПСТ 69. 18. 35 | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 2 | | | | | 1 | | 2 | 12 | | 2 | | 54,93 | 3,32 | 0,4 | | 4,8 | | 90,45 | |
| 1 ПСТ 69. 21. 35 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 2 | | | | | 1 | 2 | 12 | | 2 | | 63,6 | 3,04 | 0,4 | | | 6,52 | 103,56 | |

В ОБОЗНАЧЕНИИ ПАНЕЛИ ОПУЩЕНА ЦИФРА, УКАЗЫВАЮЩАЯ ПРЯМУЮ (1) ИЛИ ОБРАТНУЮ (2) МАРКУ ПАНЕЛИ.

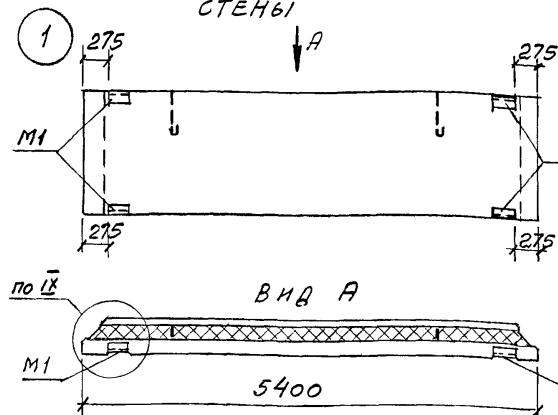
| | | | | | |
|-----|-------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм | Колуч | Лист | № док | Подпись | Дата |

M25.13/98-1,28

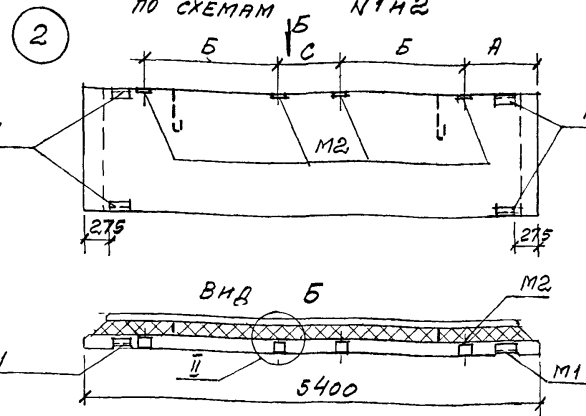
Лист

3

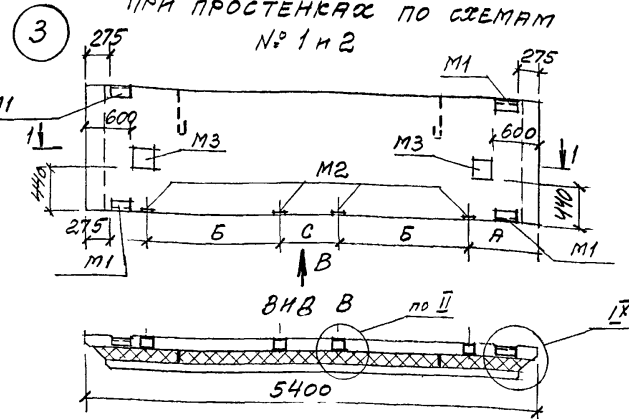
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА
СТЕНЫ



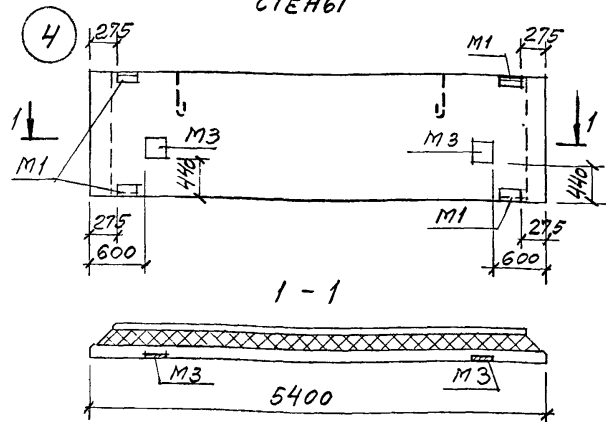
ПОДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ
ПО СХЕМАМ - №142



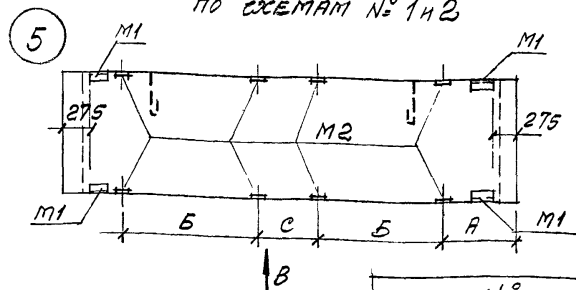
ПАРАПЕТНАЯ НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ
ПРИ ПРОСТЕНКАХ ПО СХЕМАМ
3) 275 № 1 и 2



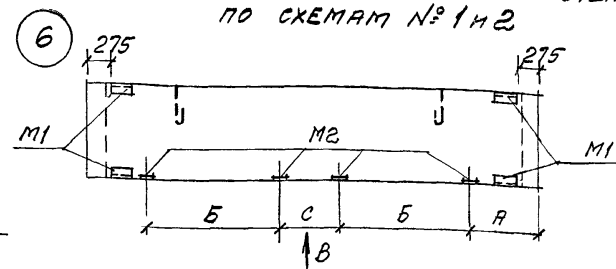
ПАРАПЕТНАЯ ПАНЕЛЬ ГЛУХОГО УЧАСТКА
СТЕНЫ



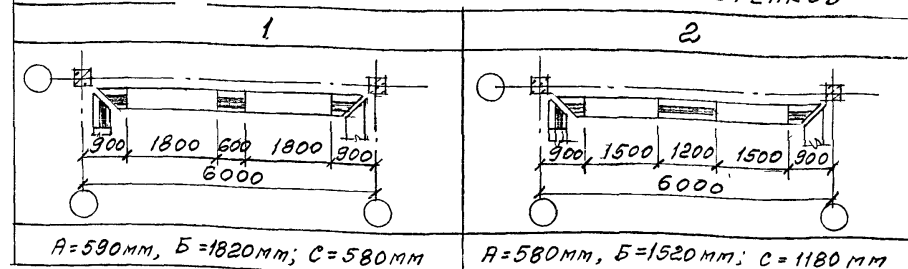
МЕЖОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ
ПО СХЕМАМ № 142



НАДОКОННАЯ ПАНЕЛЬ ПРИ ПРОСТЕНКАХ
ПО СХЕМАМ № 1 и 2

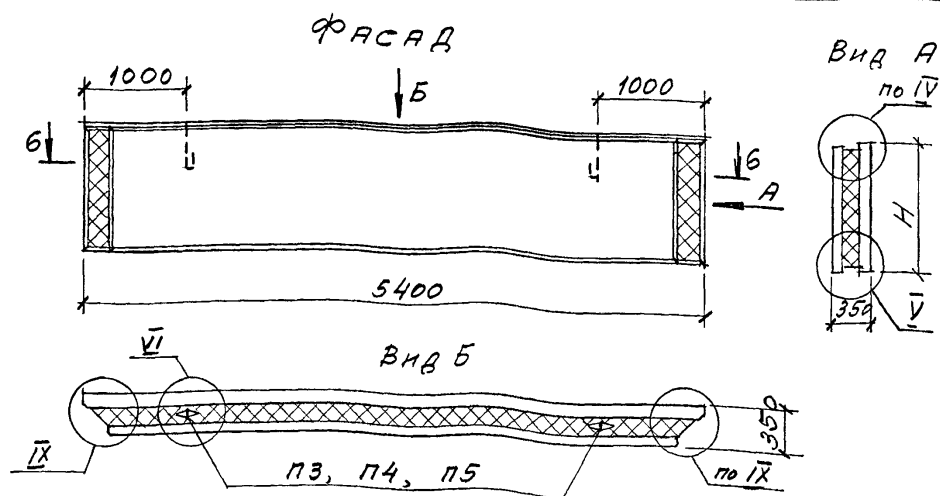


№ схемы расположения простенков



| СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ: | | | | | | |
|--|-----------------------|---|---|---|---|---|--|-------------|------|------|-------|-------|-------|
| МАРКА ИЗДЕЛИЯ | КОЛ-ВО ШТУК ПО СХЕМЕ: | | | | | | НАИМЕНОВАНИЕ | НОМЕР СХЕМЫ | | | | | |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| М1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | Л63х6, ГОСТ 8509-93 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 | 4,12 |
| М2 | | 4 | 4 | | 8 | 4 | 88, ГОСТ 108-76 | | 2,0 | 7,02 | 5,02 | 1,0 | 2,0 |
| М3 | | | 2 | 2 | | | АРМАТУРА КЛАССА А-III, ГОСТ 5781-82 | φ8 | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 | 1,84 |
| | | | | | | | φ10 | | 1,28 | 2,16 | 0,88 | 2,56 | 1,28 |
| | | | | | | | ИТОГО | | 5,96 | 9,24 | 15,14 | 11,86 | 12,52 |

| | | | | | | | | | |
|------------------|-------------|------|--------|--------------------|------|---|--------|------|----------------------|
| | | | | | | M25.13/98 - 1.29 | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | Схема расположения закладных изделий в панелях ПСТ 54.. | Стадия | Лист | Листов |
| Зав'отделом | Смирлянский | | | <i>[Signature]</i> | | | P | I | |
| Гл. арх. проекта | Гузева | | | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| Гл. инж. проекта | Гадасла | | | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| Н. контр. | Лукашевич | | | <i>[Signature]</i> | | | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ |

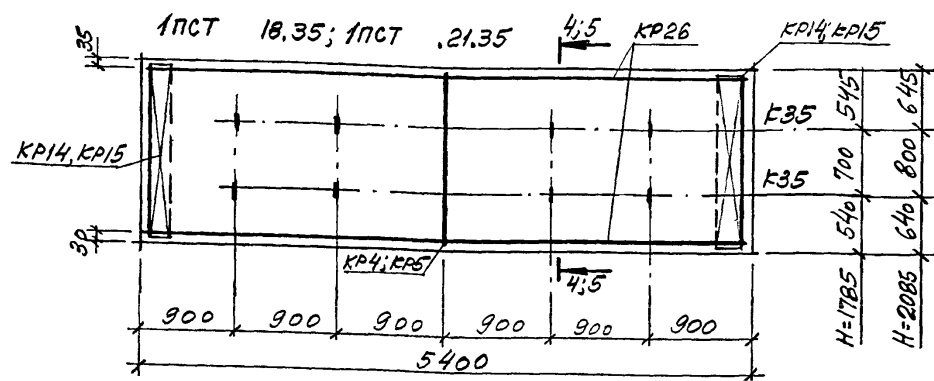
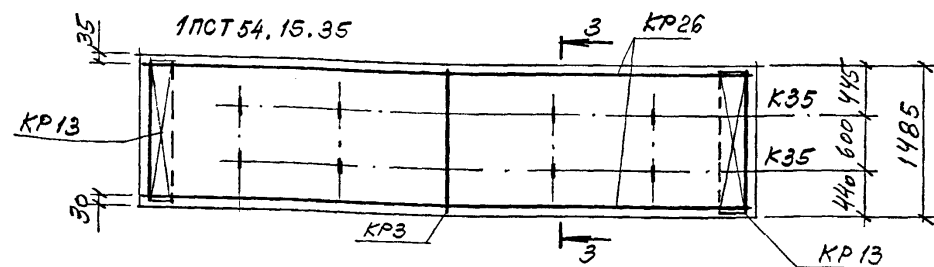
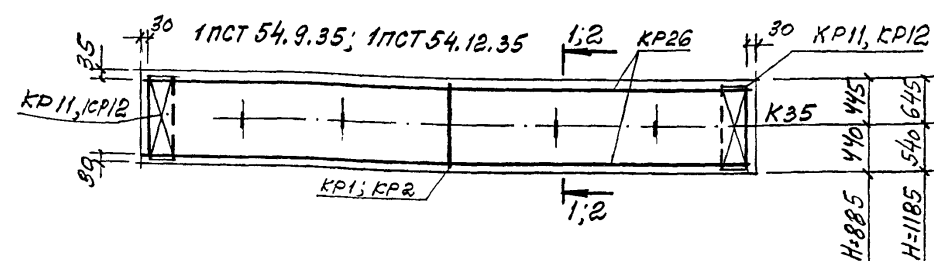


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА ПАНЕЛЬ

| МАРКА ПАНЕЛИ | 1ПСТ 54. 9.35 | 1ПСТ 54. 12.35 | 1ПСТ 54. 15.35 | 1ПСТ 54. 18.35 | 1ПСТ 54. 21.35 |
|---|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------|
| Н, мм | 885 | 1185 | 1485 | 1785 | 2085 |
| БЕТОН* КЛАССА В20, м³ | 0,56 | 0,75 | 0,94 | 1,13 | 1,32 |
| ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР* М100, м³ | 0,67 | 0,9 | 1,12 | 1,35 | 1,58 |
| ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* МАРКИ 35, м³ | 0,91 | 1,21 | 1,52 | 1,83 | 2,14 |
| | 0,95 | 1,28 | 1,6 | 1,93 | 2,25 |
| СТАЛЬ, кг, ВКЛЮЧАЯ РАСХОД НА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ПО СХЕМЕ № | 1 | 44,3 | 54,1 | 65,1 | 75,2 |
| | 2 | 47,6 | 57,4 | 68,3 | 78,5 |
| | 3 | — | — | 74,2 | 84,4 |
| | 4 | — | — | 70,9 | 81,1 |
| | 5 | 50,8 | 60,7 | 71,6 | 81,8 |
| | 6 | 47,6 | 57,4 | 68,3 | 78,5 |

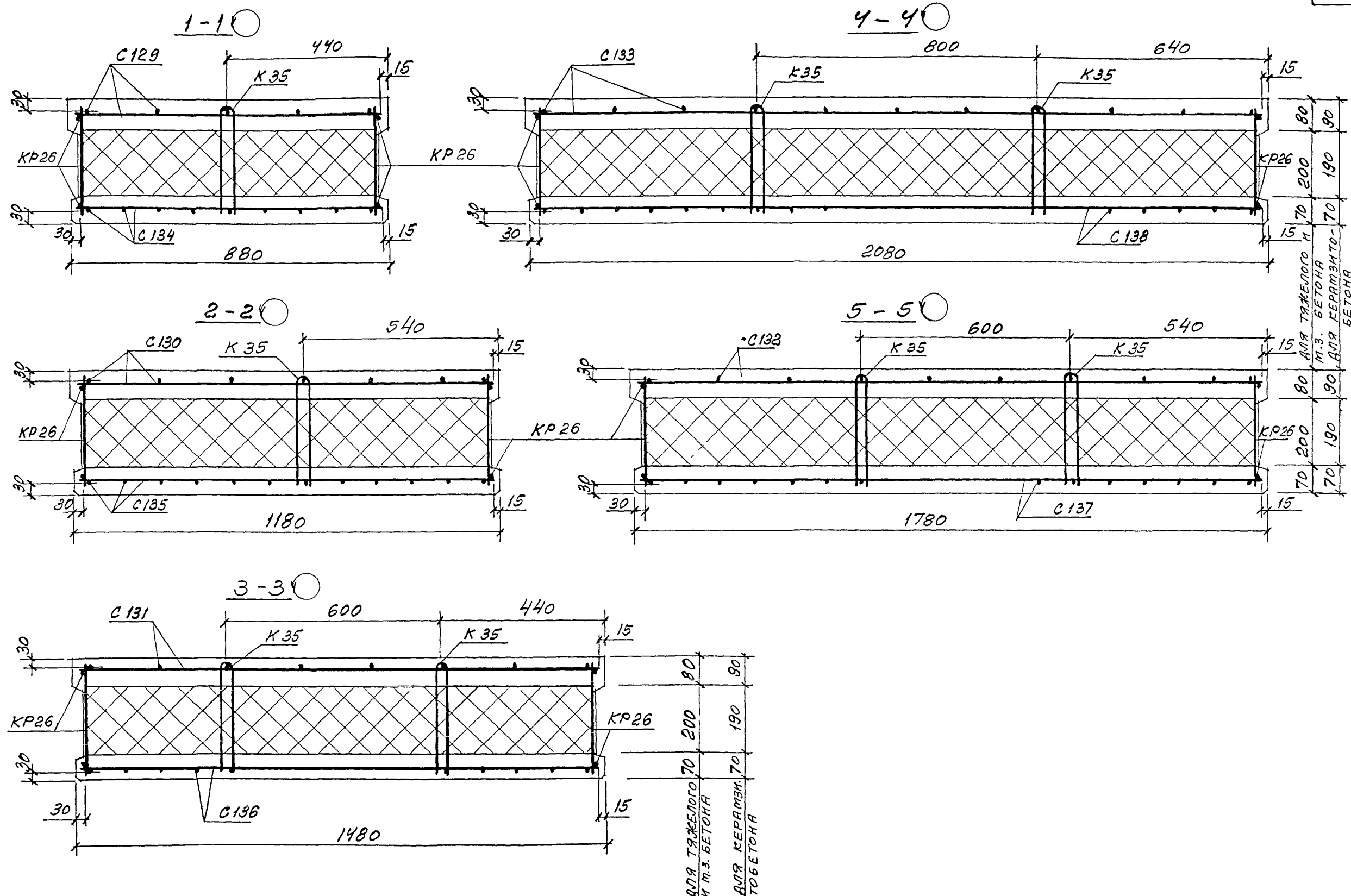
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА.

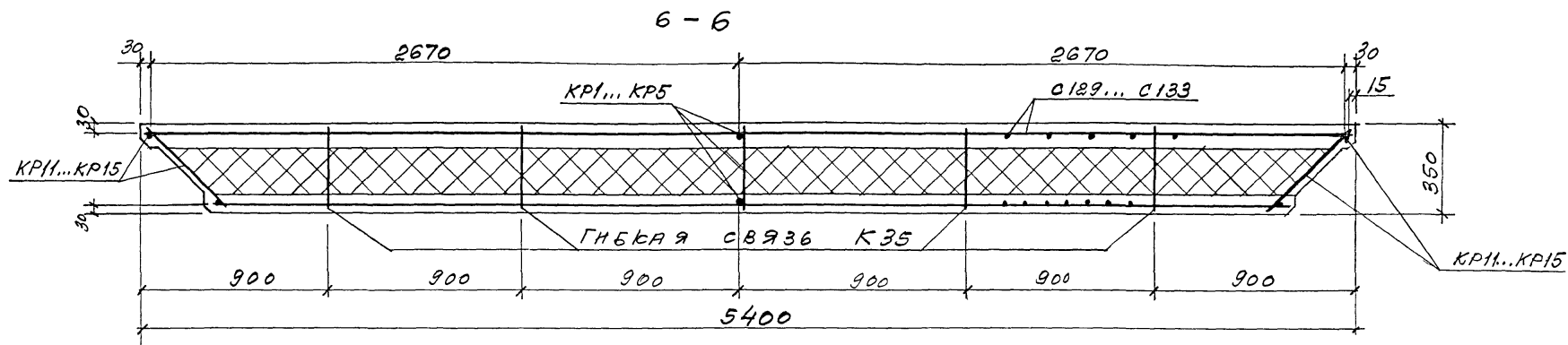
СХЕМА РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР И ГИБКИХ СВЯЗЕЙ КЗС



КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

| | | | | | | | | | | |
|------------------|-------------|------|-------|---------|------|---|----------------------|------|--------|--|
| | | | | | | М25.13/98 – 1.30 | | | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата | Панели 1ПСТ 54.9.3,5...; 1ПСТ 54.12.3,5...; 1ПСТ 54.15.3,5...; 1ПСТ 54.18.3,5...; 1ПСТ 54.21.3,5... | Статья | Лист | Листов | |
| Зав.отделом | Смирновский | | | | | | Р | 1 | 3 | |
| Гл. арх. проекта | Гулеева | | | | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | | |
| Гл. инж. проекта | Галаева | | | | | | | | | |
| Н. контр. | Лукашевич | | | | | | | | | |





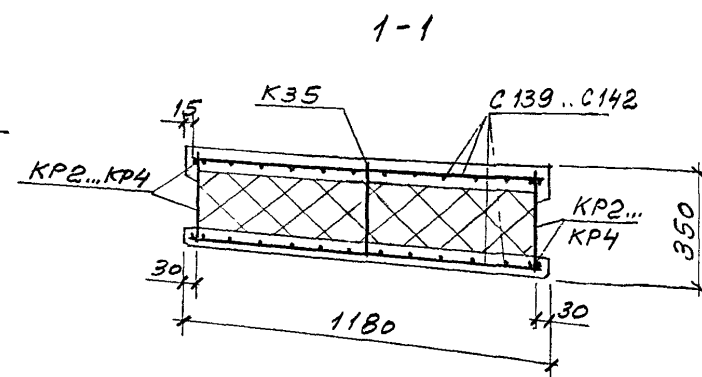
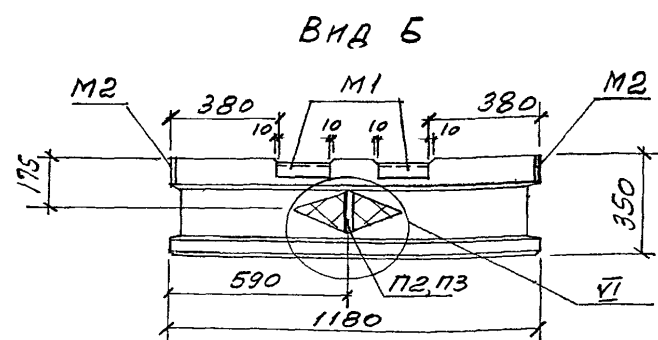
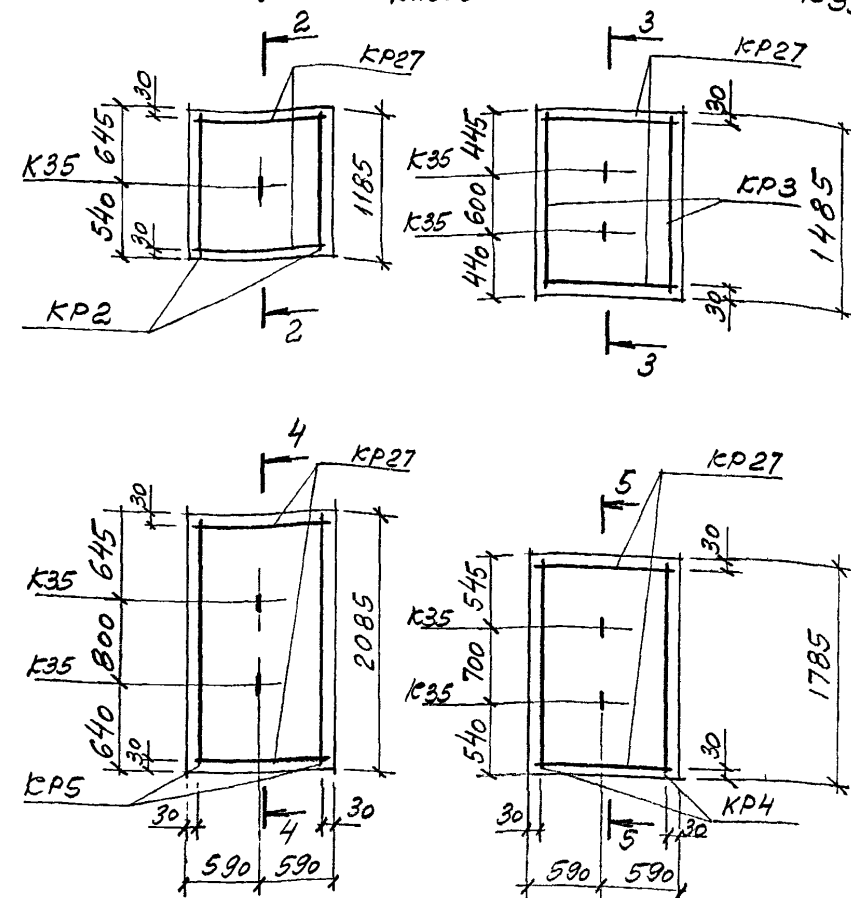
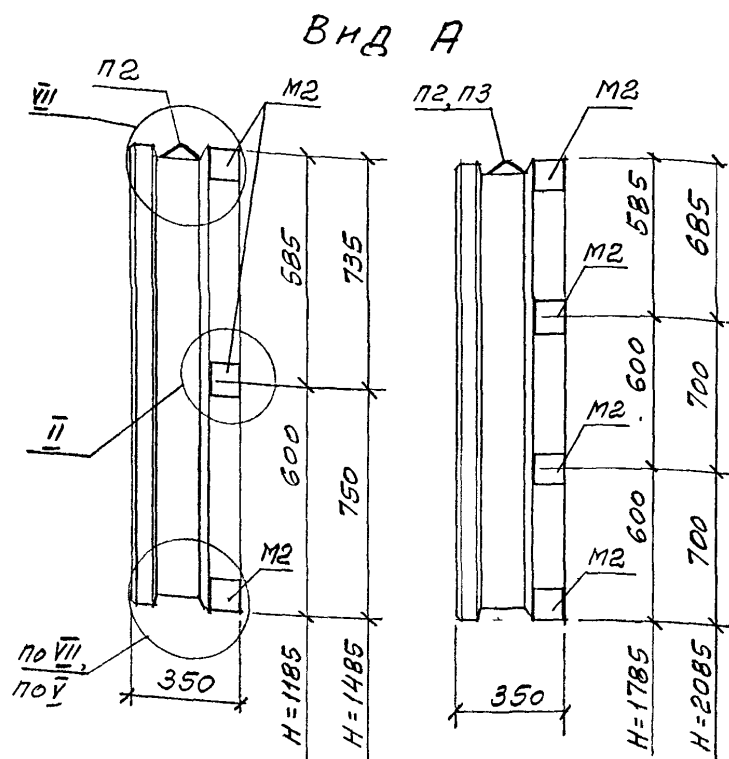
| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ | | | | | | | | | | | |
|-----------------|---------------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|---------|-----|-----|-----|-----|------|------|------|------|------|-----------------------------|-------------------------|----|----|-----------------|-------|--------------|------|------|-----|-------|-------|
| | СЕТКИ | | | | | | | | | | КАРКАСЫ | | | | | | | | | | ИТОГАЯ СВЯЗЬ | ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | Итого | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВР-I | | А-III | | А-I | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | | | |
| | C129 | C130 | C131 | C132 | C133 | C134 | C135 | C136 | C137 | C138 | KP1 | KP2 | KP3 | KP4 | KP5 | KP11 | KP12 | KP13 | KP14 | KP15 | KP26 | K35 | П3 | П4 | П5 | φ5 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | |
| 1ПСТ 54. 9.35 | 1 | | | | | 1 | | | | 1 | | | | | 2 | | | | | 2 | 4 | 2 | | | 23,21 | 12,44 | 0,4 | 2,26 | | | 38,31 | |
| 1ПСТ 54.12.35 | | 1 | | | | | 1 | | | | 1 | | | | | 2 | | | | | 2 | 4 | 2 | | | 29,56 | 15,94 | 0,4 | 2,26 | | | 48,16 |
| 1ПСТ 54.15.35 | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | 2 | | | | 2 | 8 | | 2 | | 36,21 | 19,08 | 0,4 | | 3,4 | | 59,09 |
| 1ПСТ 54.18.35 | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 2 | | 2 | 8 | | 2 | | 42,14 | 23,28 | 0,4 | | 3,4 | | 69,22 |
| 1ПСТ 54.21.35 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | | 2 | 2 | 8 | | | 2 | 48,7 | 25,48 | 0,4 | | | 4,8 | 79,38 |

| | | | | | |
|-----|-------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм | Колуч | Лист | № док | Подпись | Дата |

M25.13/98-1,30

Лист

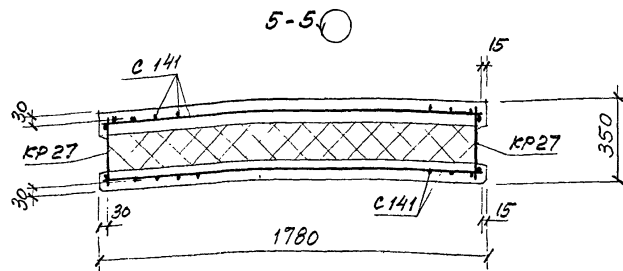
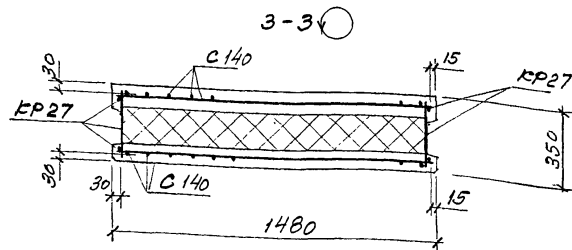
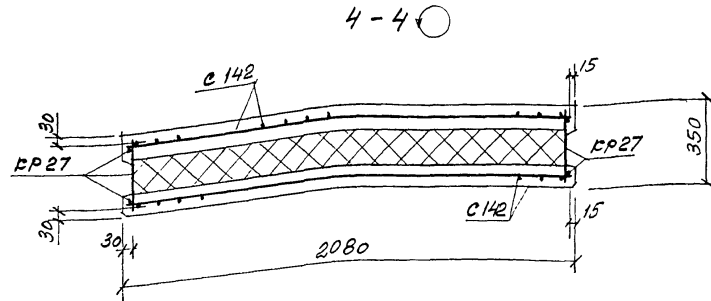
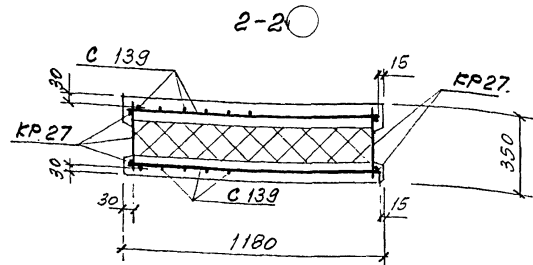
3



| МАРКА ПАНЕЛИ | H, мм | БЕТОН* КЛАССА В20, м³ | ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧ. РАСТВОР М100, м³ | ПЕНОПОЛИ- СТИРОЛ* М35, м³ | СТАЛЬ, кг |
|-----------------|----------|-----------------------------|--|---------------------------------|--------------|
| 2 ПСТ 12.12.3,5 | 1185 | 0,17 / 0,21 | 0,05 / | 0,26 / 0,28 | 23,5 |
| 2 ПСТ 12.15.3,5 | 1485 | 0,22 / 0,26 | 0,06 / | 0,33 / 0,35 | 26,8 |
| 2 ПСТ 12.18.3,5 | 1785 | 0,26 / 0,31 | 0,07 / | 0,4 / 0,42 | 29,3 |
| 2 ПСТ 12.21.3,5 | 2085 | 0,31 / 0,37 | 0,09 / | 0,47 / 0,49 | 32,7 |

* В числителе указан расход материала при наружных слоях - из керамзитобетона, в знаменателе - из тяжелого или мелкозернистого бетона.

| | | | | | | | | | |
|------------------|--------|-------------|-------|--------------------|------|---|----------------------|------|--------|
| | | | | | | M25.13/98 - 1.31 | | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата | Панели 2 ПСТ 12.12.3,5...; 2 ПСТ 12.15.3,5...; 2 ПСТ 12.18.3,5...; 2 ПСТ 12.21.3,5... | Ст.глав | Лист | Листов |
| Зав.отделом | | Смирнинский | | <i>Смирнинский</i> | | | Р | 1 | 2 |
| Гл. арх. проекта | | Гузеева | | <i>Гузеева</i> | | | | | |
| Гл. инж. проекта | | Гадаева | | <i>Гадаева</i> | | | | | |
| И. контр. | | Лукашевнич | | <i>Лукашевнич</i> | | | | | |
| | | | | | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |



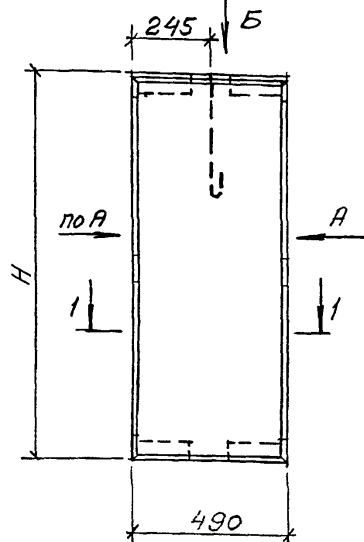
| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ | | | | | | | | | | | | | | Итого Всего |
|-----------------|--|---|---|---|---------|---|---|---|----------------------|-------------------------|---------------------------|---|---|---|---------------------------------------|-------|-----------------|-------|-------------------|--------------|------|-------|-----------------|---------------------|-------|--------------------|----|----|----------------|
| | СЕТКИ | | | | КАРКАСЫ | | | | ГИБ- КНЕ СВЯЗИ | ПЕТЛИ ДЛЯ ПОВЬЕМА | ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | АРМАТУРА | | | | КЛАССА | | | | ПРОКАТ МАРКИ | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | ВР-I | | А-III | | Итого | А-I | | А-III | | СТ 3 кп | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 8509- 93 | | ГОСТ 103- 76 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | С 139 | С 140 | С 141 | С 142 | | КР2 | КР3 | КР4 | КР5 | КР27 | К35 | П2 | П3 | М1 | |
| 2 ПСТ 12.12.3,5 | 2 | | | | 2 | | | | 2 | 1 | 2 | | 4 | 6 | 10,52 | | 0,26 | 10,78 | 1,4 | | 1,84 | 2,32 | 4,12 | 3,0 | 12,68 | 23,46 | | | |
| 2 ПСТ 12.15.3,5 | | 2 | | | | 2 | | | 2 | 2 | 2 | | 4 | 6 | 13,62 | | 0,52 | 14,14 | 1,4 | | 1,84 | 2,32 | 4,12 | 3,0 | 12,68 | 26,82 | | | |
| 2 ПСТ 12.18.3,5 | | | 2 | | | | 2 | | 2 | 2 | 2 | | 4 | 8 | 16,08 | | 0,52 | 16,6 | 1,4 | | 1,84 | 2,32 | 4,12 | 3,0 | 12,68 | 29,28 | | | |
| 2 ПСТ 12.21.3,5 | | | | 2 | | | | 2 | 2 | 2 | | 2 | 4 | 8 | 18,6 | | 0,52 | 19,12 | | 2,26 | 1,84 | 2,32 | 4,12 | 3,0 | 13,54 | 32,66 | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | |
|-----|--------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм | Кол-во | Лист | Ж-лок | Подпись | Дата |

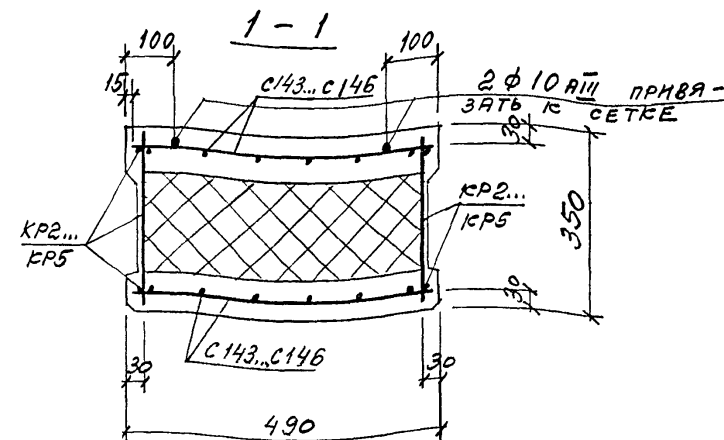
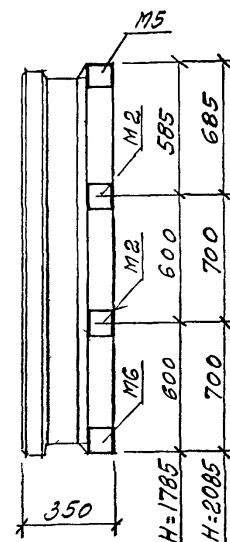
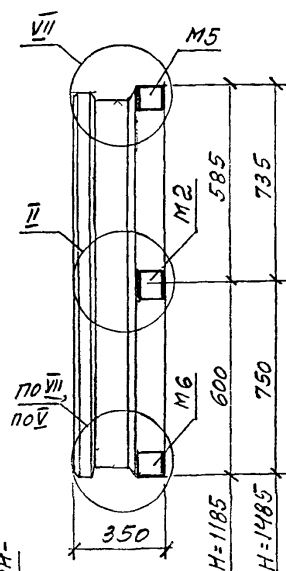
M25.13/98-1.31

Лист

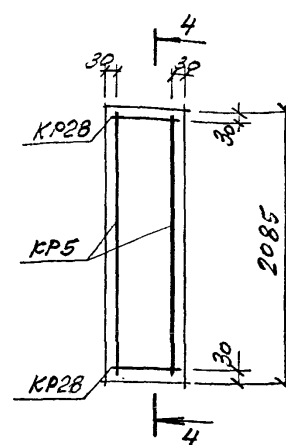
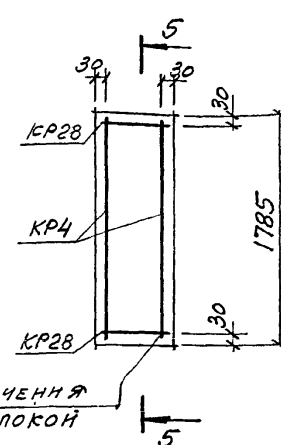
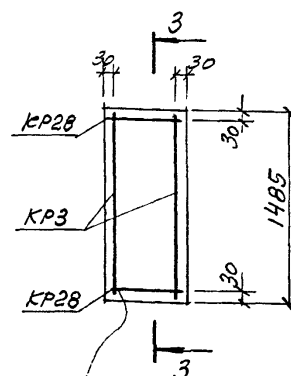
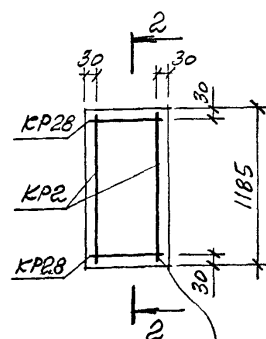
ФАСАД



ВНУ А



СХЕМЫ РАСКЛАДКИ КАРКАСОВ КР



КАРКАСЫ В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ
СВЯЗАТЬ ВЯЗАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

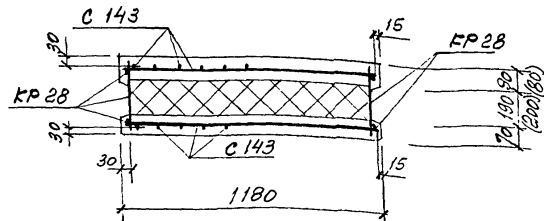
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

| МАРКА ПАНЕЛИ | H, мм | БЕТОН* КЛАССА В20, м³ | ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР М100, м³ | ПЕНОПОЛИ- СТИРОЛ М35, м³ | СТАЛЬ, кг |
|------------------|-------|-----------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|--------------|
| 2 ПСТ 5. 12. 3,5 | 1185 | 0,07 / 0,03 | 0,02 | 0,11 / 0,12 | 17,0 |
| 2 ПСТ 5. 15. 3,5 | 1485 | 0,09 / 0,11 | 0,025 | 0,14 / 0,15 | 18,7 |
| 2 ПСТ 5. 18. 3,5 | 1785 | 0,11 / 0,13 | 0,03 | 0,17 / 0,175 | 21,8 |
| 2 ПСТ 5. 21. 3,5 | 2085 | 0,13 / 0,15 | 0,035 | 0,19 / 0,2 | 23,8 |

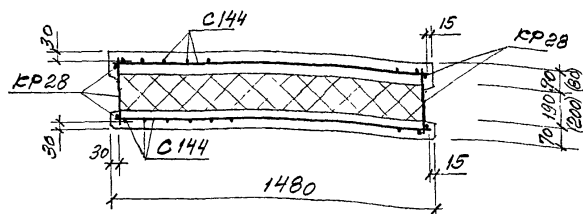
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМЗИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

| | | | | | | | | | | | |
|------------------|--------|------|-------|-------------|------|---------------------------------------|--|--|----------------------|------|--------|
| | | | | | | М25.13/98 - 1.32 | | | | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата | Панели | | | Стадия | Лист | Листов |
| Зав. отделом. | | | | Смирновский | | 2 ПСТ 5.12.3,5...; 2 ПСТ 5.15.3,5...; | | | Р | 1 | 2 |
| Гл. арх. проекта | | | | Гусева | | 2 ПСТ 5.18.3,5...; 2 ПСТ 5.21.3,5... | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| Гл. тех. проекта | | | | Гадзюва | | | | | | | |
| Н. контр. | | | | Лукашевич | | | | | | | |

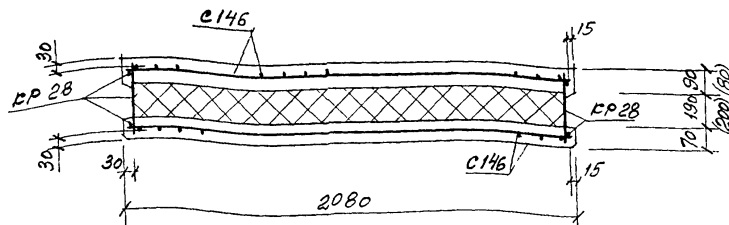
2-2



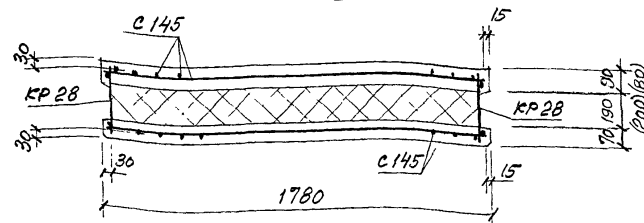
3-30



4-40



5-5

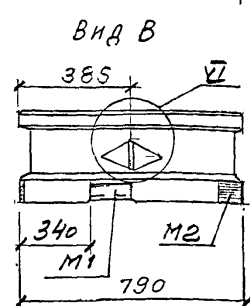
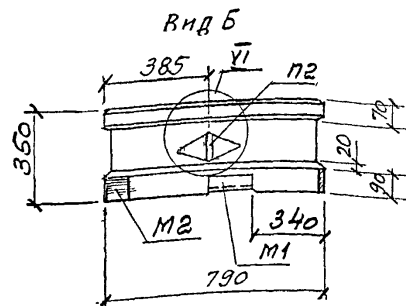
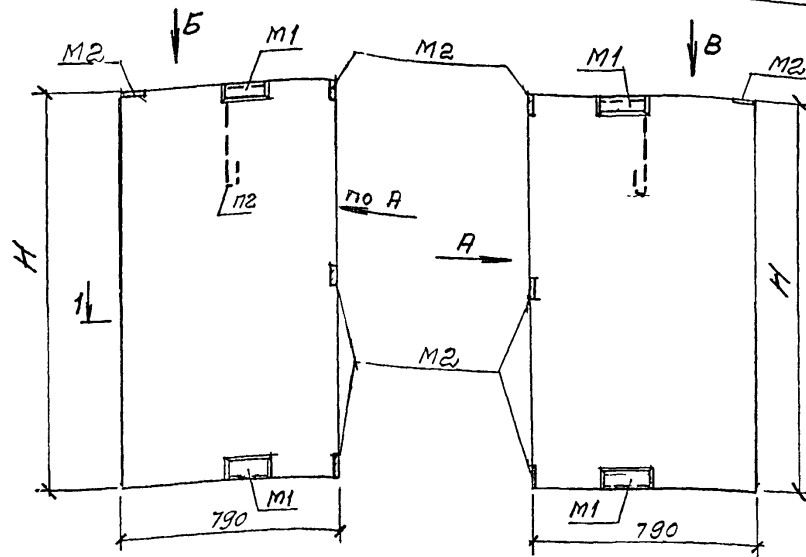


В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ | | | | | | | | | | | | | | Итого | Всего | | |
|------------------|--|------|------|-----------------|---------|-----|-------|--------------|------|---------------------------------|----------------------|---------------------|--------------------|---------------------------|---------------------------------------|------|--------------------|-----|------|-------------------|------|-----|-----------------|---------|-----|-----|-------|-------|-------|-------|--|--|
| | СЕТКИ | | | | КАРКАСЫ | | | | | ОТДЕЛЬНЫЕ СТАБИЛИ- ЗАТОРЫ | ПЕТИ ДЛЯ ПОВЕЯ | | | ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | АРМАТУРА | | | КЛАССА | | | ПРОЕКТ МАРКИ | СТ 3 КЛ | | | | | | | | |
| | ВР-I | | | А-III | | | Итого | А-I | | А-III | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 8509- 93 | ГОСТ 103- 76 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | С143 | С144 | С145 | С146 | КР2 | КР3 | КР4 | КР5 | КР28 | Ф 10/III | П1 | П2 | М2 | М5 | М6 | Ф5 | Ф8 | Ф10 | Ф8 | Ф10 | Ф8 | Ф10 | Л63х 6 | Л8 | | | | | | | | |
| 2 ПСТ 5. 12. 3,5 | 2 | | | | 2 | | | | 2 | 2 | 1 | | 2 | 2 | 2 | 5,32 | | | 1,48 | 6,74 | 0,41 | | 1,84 | 0,84 | 4,6 | 2,6 | 10,29 | 17,03 | | | | |
| 2 ПСТ 5. 15. 3,5 | | 2 | | | | | | | 2 | 2 | 1 | | 2 | 2 | 2 | 6,62 | | | 1,78 | 8,40 | 0,41 | | 1,84 | 0,84 | 4,6 | 2,6 | 10,29 | 18,69 | | | | |
| 2 ПСТ 5. 18. 3,5 | | | 2 | | | | | | 2 | 2 | 1 | | 4 | 2 | 2 | 7,68 | | | 2,16 | 9,84 | 0,41 | | 1,84 | 1,48 | 4,6 | 3,6 | 11,93 | 21,47 | | | | |
| 2 ПСТ 5. 21. 3,5 | | | | 2 | | | | | 2 | 2 | | 1 | 4 | 2 | 2 | 8,8 | | | 2,52 | 11,32 | | 0,4 | 1,84 | 1,48 | 4,6 | 3,6 | 11,93 | 23,25 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА



ВНД А

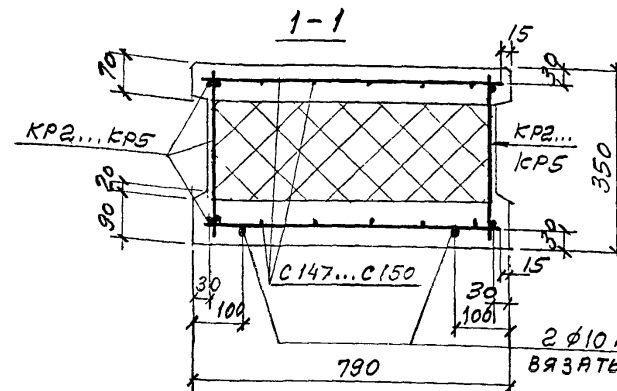
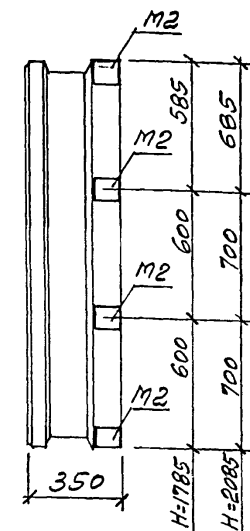
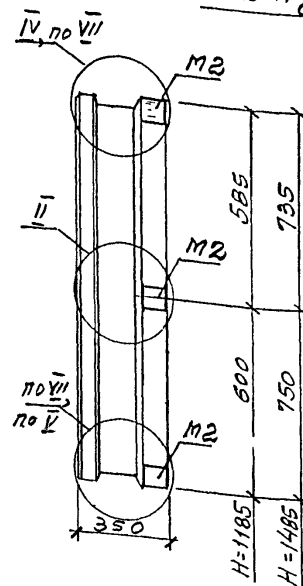
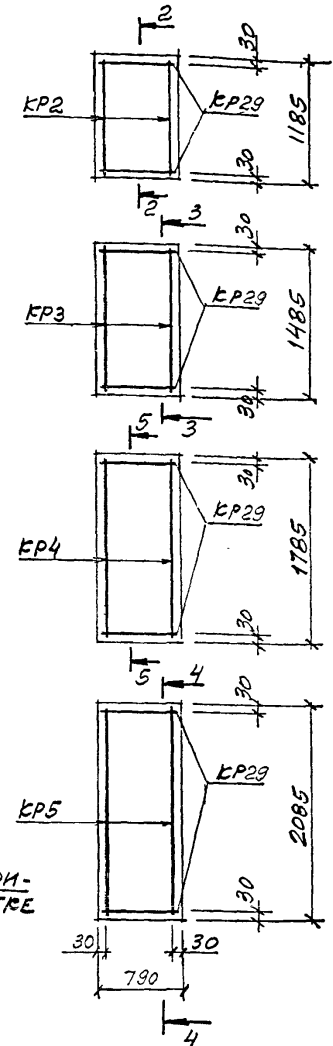


СХЕМА РАСКЛАДКИ
КАРКАСОВ КР

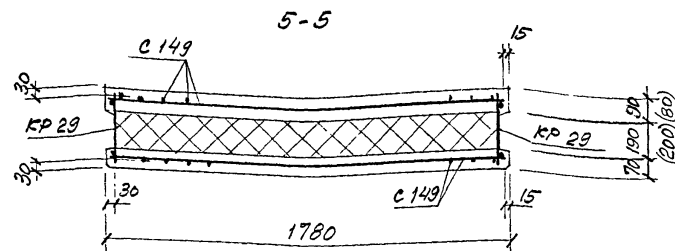
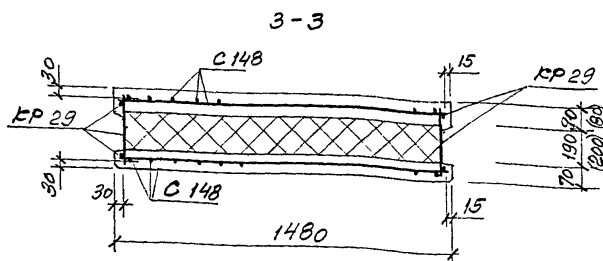
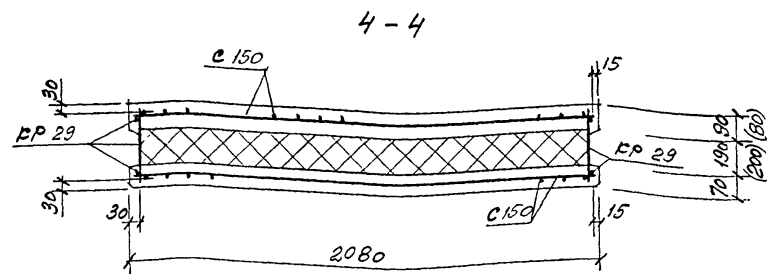
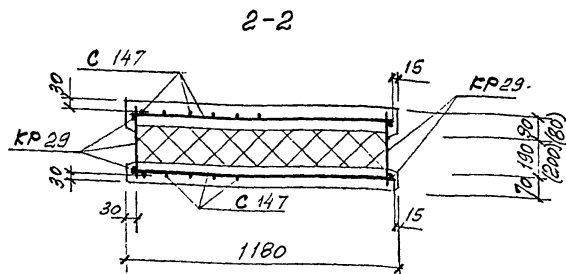


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

| МАРКА ПАНЕЛИ | Н, мм | БЕТОН* КЛАССА В20, м³ | ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, м³ | ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* М35, м³ | СТАЛЬ, кг |
|------------------|-------|-----------------------|------------------------------|-------------------------|-----------|
| 2 ПСТ 8. 12. 3,5 | 1185 | 0,12 / 0,14 | 0,03 | 0,18 / 0,19 | 16,7 |
| 2 ПСТ 8. 15. 3,5 | 1485 | 0,15 / 0,18 | 0,04 | 0,22 / 0,23 | 18,8 |
| 2 ПСТ 8. 18. 3,5 | 1785 | 0,18 / 0,21 | 0,05 | 0,27 / 0,28 | 21,6 |
| 2 ПСТ 8. 21. 3,5 | 2085 | 0,21 / 0,25 | 0,06 | 0,31 / 0,33 | 23,9 |

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОБЕРНИСТОГО БЕТОНА

| | | | | | | | | |
|------------------|-------------|------|---------|---------|------|---|------|--------|
| Изм. | Колуч | Лист | М. док. | Подпись | Дата | М25.13/98 - 1.33 | | |
| Зав. отделом. | Сидельников | | | | | Панели 2 ПСТ 8.12.3,5...; 2 ПСТ 8.15.3,5...; 2 ПСТ 8.18.3,5...; 2 ПСТ 8.21.3,5... | | |
| Гл. инж. проекта | Гуляева | | | | | | | |
| Гл. инж. проекта | Гадзюва | | | | | | | |
| И. контр. | Лукашювич | | | | | | | |
| | | | | | | Стация | Лист | Листов |
| | | | | | | Р | 1 | 2 |
| | | | | | | АО ЦИНИПРОМЗДАНИЙ | | |



В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|--|------|------|-----|---------|-----|-----|------|--------------------------|-------------------------|---------------------------|----|---------------------------------------|-----|-----------------|-------|-------|--------------|-------------------|--------------|------|-----------------|----------------|-------|-------|-------|
| | | | | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | | Итого | Всего |
| | | | | | | | | | | | | | АРМАТУРА | | | | | | КЛАССА | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | ВР-I | | А-III | | Итого | А-I | | А-III | | СТ 3 КЛ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 8509-93 | ГОСТ 103-76 | | | |
| | СЕТКИ | | | | КАРКАСЫ | | | | ОТРЕЗ- НЫЕ СТЕРЖНИ | ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА | ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕЛИЯ | Ф5 | Ф8 | Ф10 | Ф10 | Ф8 | Ф10 | Л63х 6 | 88 | | | | | | | |
| С147 | С148 | С149 | С150 | КР2 | КР3 | КР4 | КР5 | КР29 | Ф10 AIII | П2 | М1 | М2 | Ф5 | Ф8 | Ф10 | Ф10 | Ф8 | Ф10 | Л63х 6 | 88 | | | | | | |
| 2 ПСТ В. 12. 3,5 | 2 | | | 2 | | | | 2 | 2 1150 | 1 | 2 | 4 | 8,13 | | 1,42 | 9,54 | 0,7 | | 0,92 | 1,48 | 2,06 | 2,0 | 7,16 | 16,70 | | |
| 2 ПСТ В. 15. 3,5 | | 2 | | | 2 | | | 2 | 2 1450 | 1 | 2 | 4 | 9,82 | | 1,78 | 11,6 | 0,7 | | 0,92 | 1,48 | 2,06 | 2,0 | 7,16 | 18,76 | | |
| 2 ПСТ В. 18. 3,5 | | | 2 | | | 2 | | 2 | 2 1750 | 1 | 2 | 5 | 11,48 | | 2,16 | 13,64 | 0,7 | | 0,92 | 1,8 | 2,06 | 2,5 | 7,98 | 21,62 | | |
| 2 ПСТ В. 21. 3,5 | | | | 2 | | | 2 | 2 | 2 2050 | 1 | 2 | 5 | 13,4 | | 2,52 | 15,92 | 0,7 | | 0,92 | 1,8 | 2,06 | 2,5 | 7,98 | 23,90 | | |

| | | | | | |
|------|------|------|--------|---------|------|
| Изм. | Кол. | Лист | Ж.зак. | Подпись | Дата |
|------|------|------|--------|---------|------|

M25.13/98-1.33

Лист

2

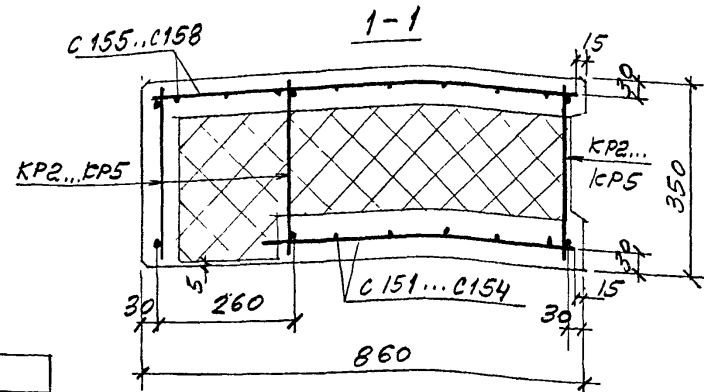
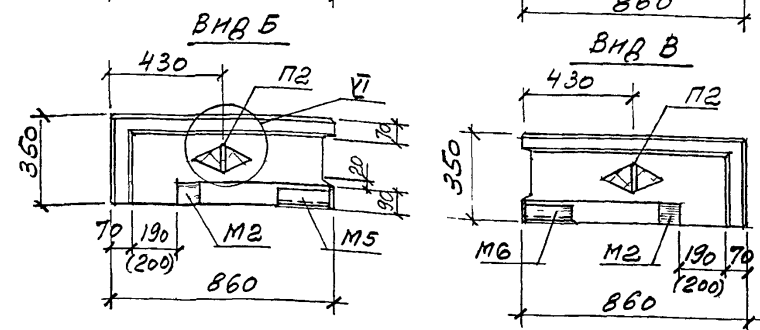
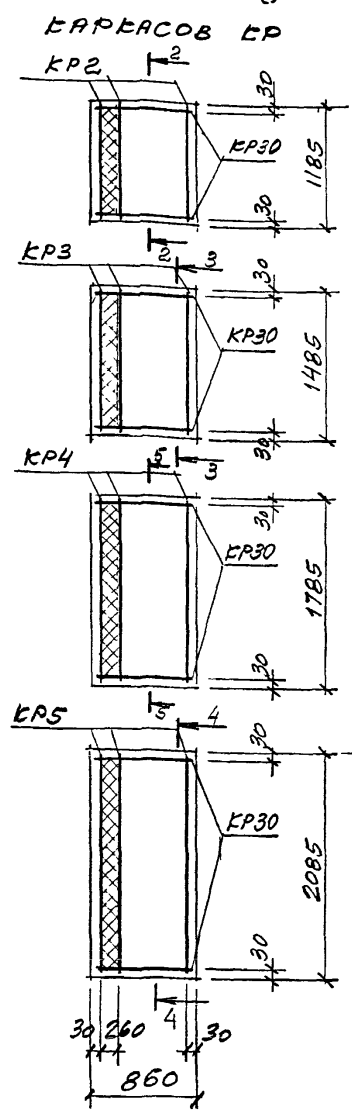
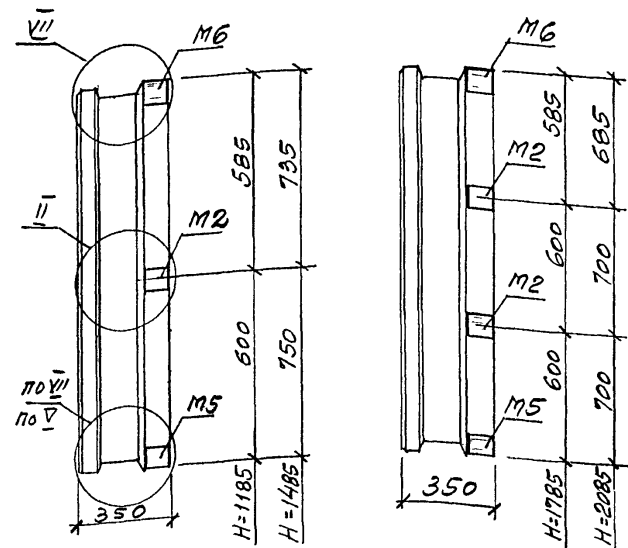
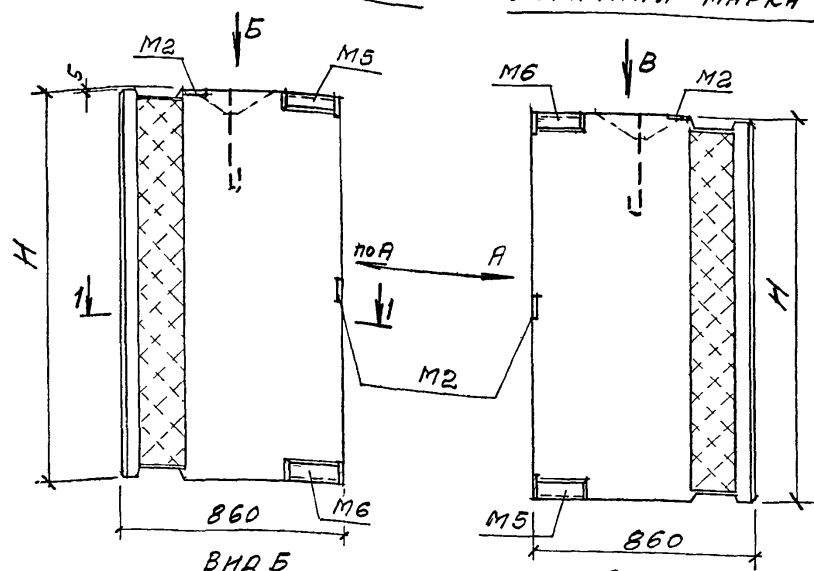
ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА

ВНУ А

СХЕМА РАСКЛАДКИ

79



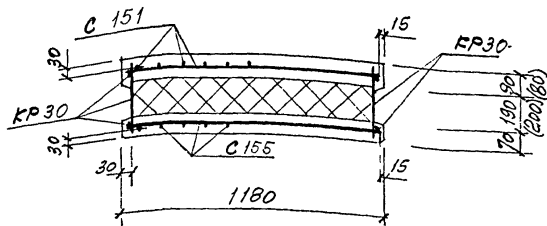
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

| МАРКА ПАНЕЛИ | Н, мм | БЕТОН* КЛАССА В20, м³ | ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, м³ | ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* М35, м³ | СТАЛЬ, кг |
|----------------|-------|-----------------------|------------------------------|-------------------------|-----------|
| 2 ПСТ 9.12.3,5 | 1185 | 0,13 0,15 | 0,03 | 0,19 0,2 | 14,8 |
| 2 ПСТ 9.15.3,5 | 1485 | 0,16 0,19 | 0,04 | 0,24 0,26 | 16,5 |
| 2 ПСТ 9.18.3,5 | 1785 | 0,19 0,23 | 0,05 | 0,29 0,31 | 19,3 |
| 2 ПСТ 9.21.3,5 | 2085 | 0,22 0,27 | 0,06 | 0,34 0,36 | 21,2 |

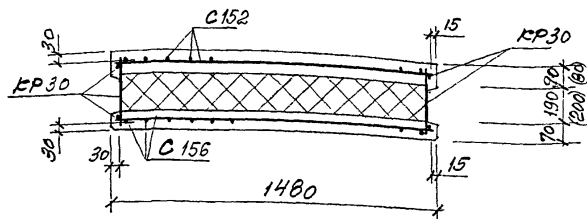
* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИЗТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

| | | | | | | | | |
|------------------|------------|------|---------|---------|------|--|------|--------|
| Изм. | Кол.уч. | Лист | М. док. | Подпись | Дата | М25.13/98 - 1.34 | | |
| Зав. отделом. | Сидельский | | | | | Угловые простеночные панели 2 ПСТ 9.12.3,5...; 2 ПСТ 9.15.3,5...; 2 ПСТ 9.18.3,5...; 2 ПСТ 9.21.3,5... | | |
| Гл. арх. проекта | Гуляев | | | | | | | |
| Гл. мех. проекта | Гадасья | | | | | | | |
| Н. контр. | Лукашевич | | | | | | | |
| | | | | | | Стация | Лист | Листов |
| | | | | | | Р | 1 | 2 |
| | | | | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

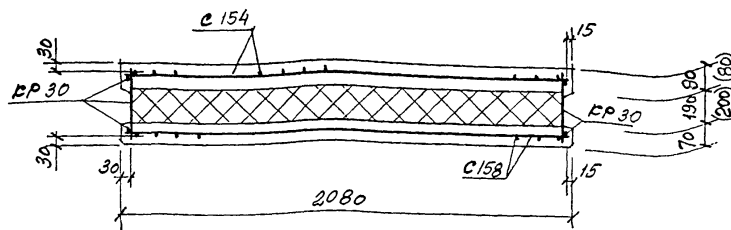
2-2 ○



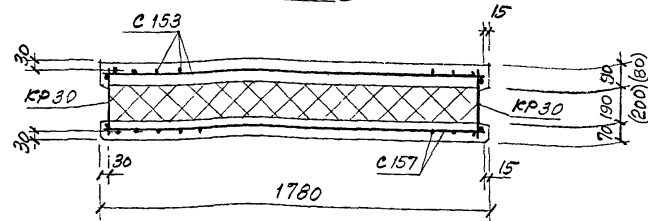
3-3 ①



4-4 ①



5-5 ✓



В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ ПРИ НАРУШЕНИИ СЛОЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----|-----|-----|-----|----------|----|----|----|----|---------------------------------------|-------|-----------------|--|-------------------|--------------|-----|---------------------|----------------|------|-----------|-----|--------------------|-------|--|
| | СЕТКИ КАРКАСЫ ПЕЛН ДЛЯ ПОДЪЕМА ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | | | | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | Итого Всего | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | АРМАТУРА | | | | | | | | | | | | ПРОЕКТ МАРКИ | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | Вр-I | | А-III | | Итого | А-I | | А-III | | | | | Ст 3 кп | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 8509- 93 | | | | | ГОСТ 103- 76 | | |
| С 151 | С 152 | С 153 | С 154 | С 155 | С 156 | С 157 | С 158 | КР2 | КР3 | КР4 | КР5 | КР 30 | П2 | М2 | М5 | М6 | Ф5 | | Ф8 | | | Итого | Ф10 | | Ф8 | Ф10 | Л63 x6 | 58 | | | |
| 2 ПСТ 9.12.3,5 | 1 | | | | 1 | | | 3 | | | | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | | 8,28 | | | | 8,28 | 0,7 | | 0,92 | 0,84 | 2,3 | 1,8 | 6,56 | 14,84 | |
| 2 ПСТ 9.15.3,5 | | 1 | | | | 1 | | | 3 | | | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | | 9,93 | | | | 9,93 | 0,7 | | 0,92 | 0,84 | 2,3 | 1,8 | 6,56 | 16,49 | |
| 2 ПСТ 9.18.3,5 | | | 1 | | | | 1 | | | | 3 | 2 | 1 | 3 | 1 | 1 | | 11,92 | | | | 11,92 | 0,7 | | 0,92 | 1,16 | 2,3 | 2,3 | 7,38 | 19,3 | |
| 2 ПСТ 9.21.3,5 | | | | 1 | | | 1 | | | | 3 | 2 | 1 | 3 | 1 | 1 | | 13,8 | | | | 13,8 | 0,7 | | 0,92 | 1,16 | 2,3 | 2,3 | 7,38 | 21,18 | |

| | | | | | |
|------|--------|------|--------|---------|------|
| Изм. | Кол-во | Лист | № док. | Подпись | Дата |
|------|--------|------|--------|---------|------|

M25.13/98-1.34

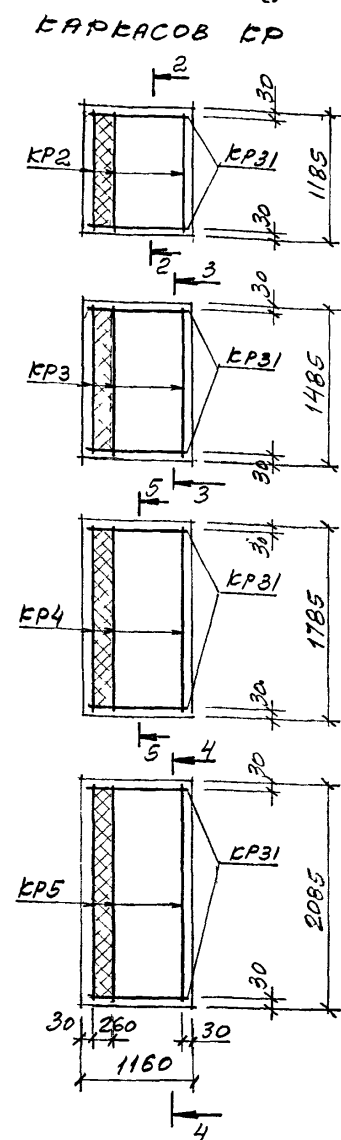
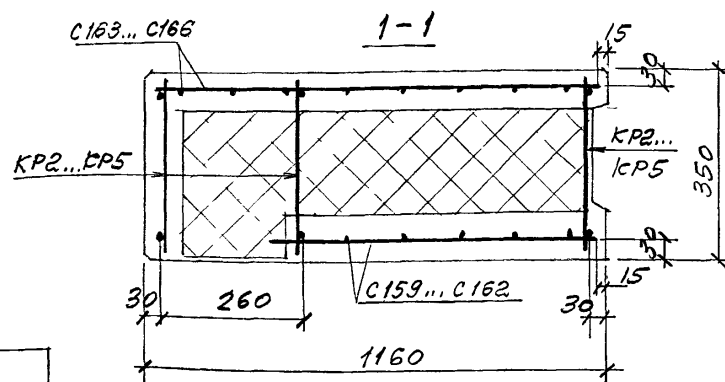
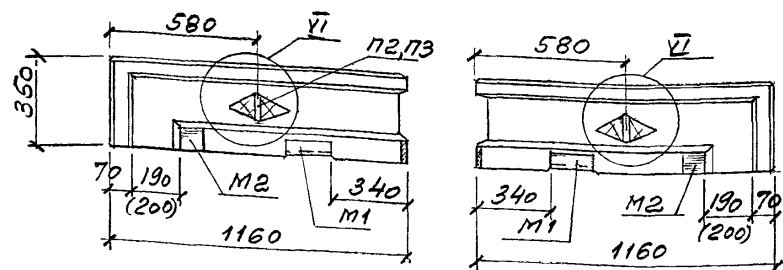
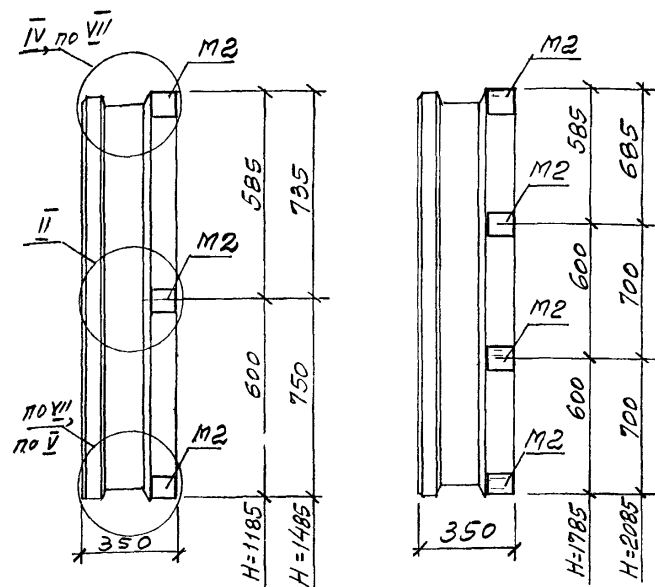
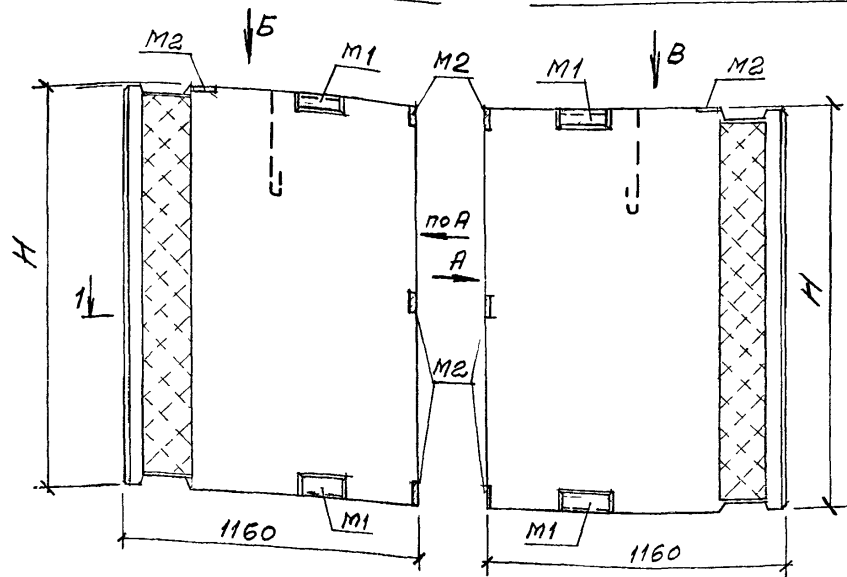
ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА

ВНД А

СХЕМА РАСКЛАДКИ

81

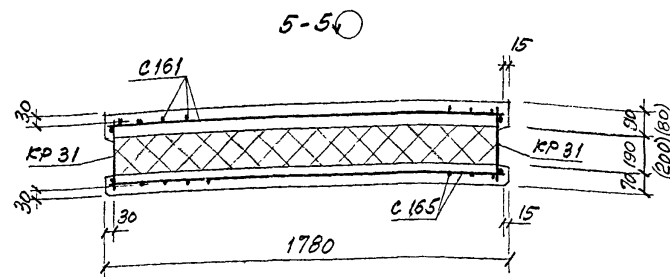
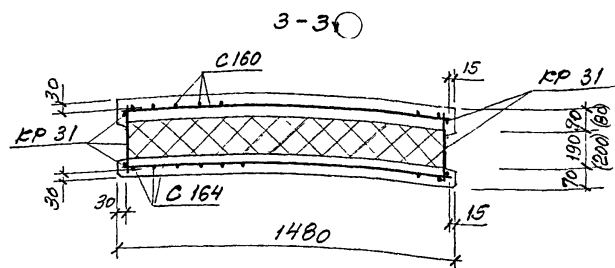
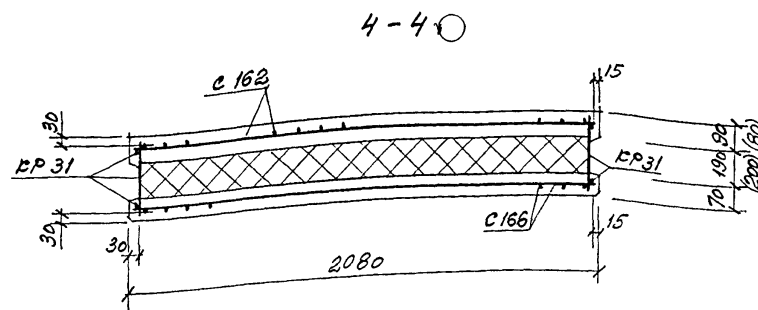
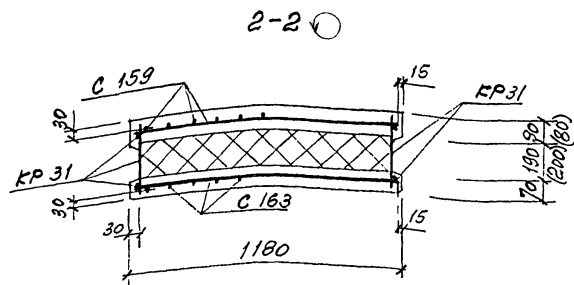


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

| МАРКА ПАНЕЛИ | Н, мм | БЕТОН* КЛАСС В20, м³ | ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, м³ | ПЕНОПОЛИСТИРОЛ* М35, м³ | СТАЛЬ, кг |
|-------------------|-------|----------------------|------------------------------|-------------------------|-----------|
| 2 ПСТ 11. 12. 3,5 | 1185 | 0,17 | 0,21 | 0,26 | 17,6 |
| 2 ПСТ 11. 15. 3,5 | 1485 | 0,21 | 0,26 | 0,33 | 20,0 |
| 2 ПСТ 11. 18. 3,5 | 1785 | 0,26 | 0,31 | 0,39 | 21,8 |
| 2 ПСТ 11. 21. 3,5 | 2085 | 0,3 | 0,36 | 0,46 | 25,8 |

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖ-
НЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИТОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯ-
ЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата | М25.13/98 - 1.35 | | |
|------------------|-------------|------|-------|---------|------|--|----------------------|------|
| Зав. отделом | Смирнянский | | | | | Угловые простеночные панели 2 ПСТ 11.12.3,5...; 2 ПСТ 11.15.3,5...; 2 ПСТ 11.18.3,5...; 2 ПСТ 11.21.3,5... | Стация | Лист |
| Гл. арх. проекта | Гусева | | | | | | Р | 1 |
| Гл. инж. проекта | Гадасва | | | | | | | 2 |
| И. контр. | Лукашевич | | | | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | |



В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--|--|--|--|---|--|--|--|---------|--|--|--|--|---|---------------------------------------|--|-------------------------|--|---------------------------|--|--------------------|--|-------------------|--|-----------------|--|-------|-------|--------------|--|---------------------|--|--------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | СЕТКИ | | | | | | | | КАРКАСЫ | | | | | | ГИБ- КНЕ СВЯЗИ | | ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДЪЕМА | | ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | Итого | Всего | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | АРМАТУРА | | КЛАССА | | ПРОЕКТ МАРКИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВР-I | | А-III | | А-I | | | | А-III | | СТ 3 КЛ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 8509- 93 | | ГОСТ 108- 76 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 ПСТ 11.12.3,5 | 1 | | | | 1 | | | | | | | | | 3 | | | | | 2 | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

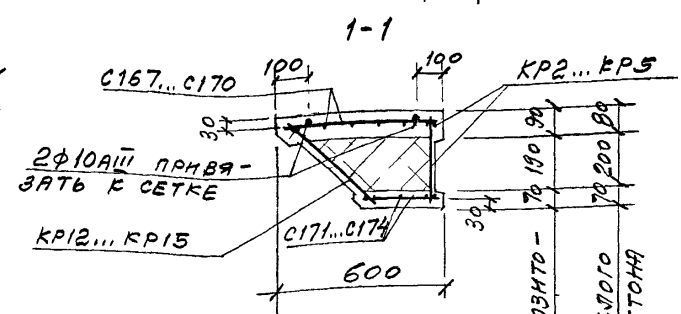
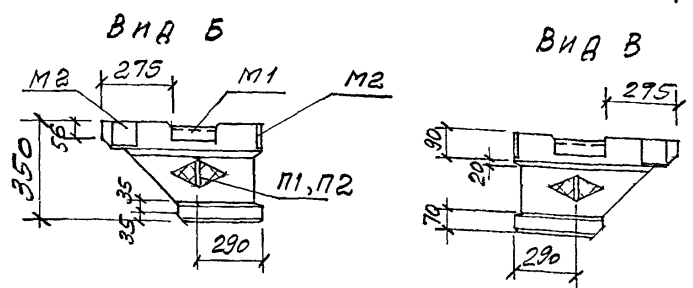
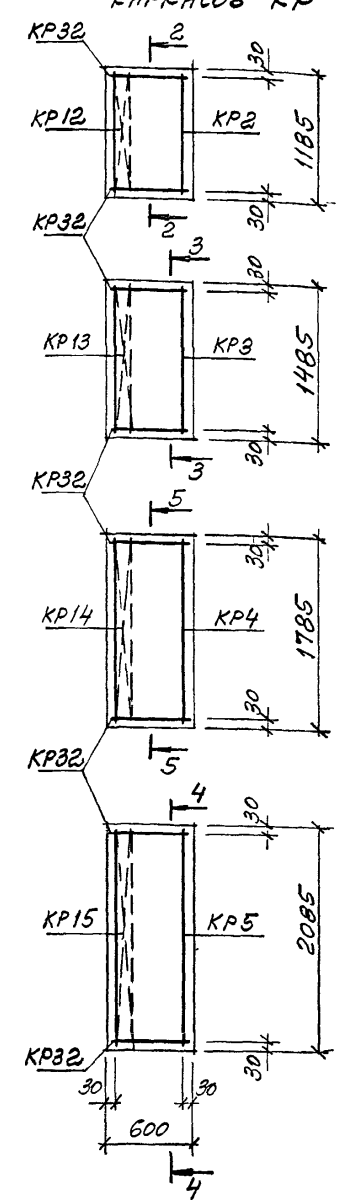
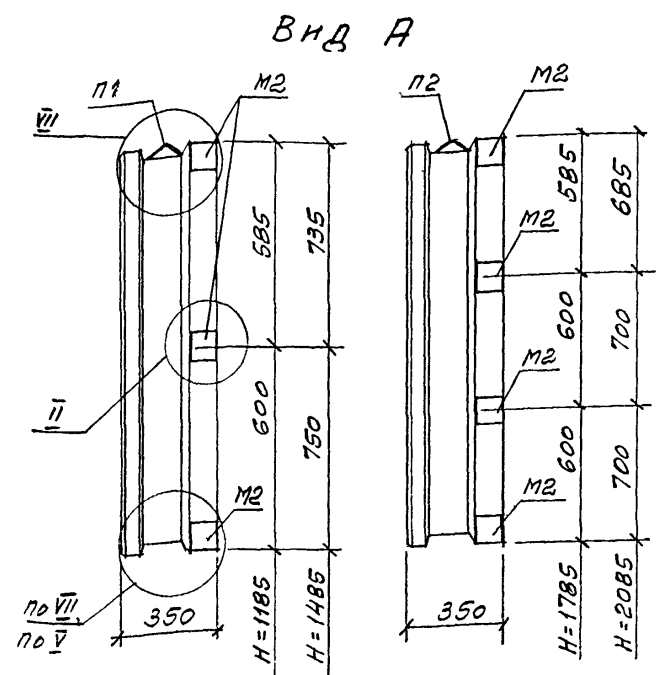
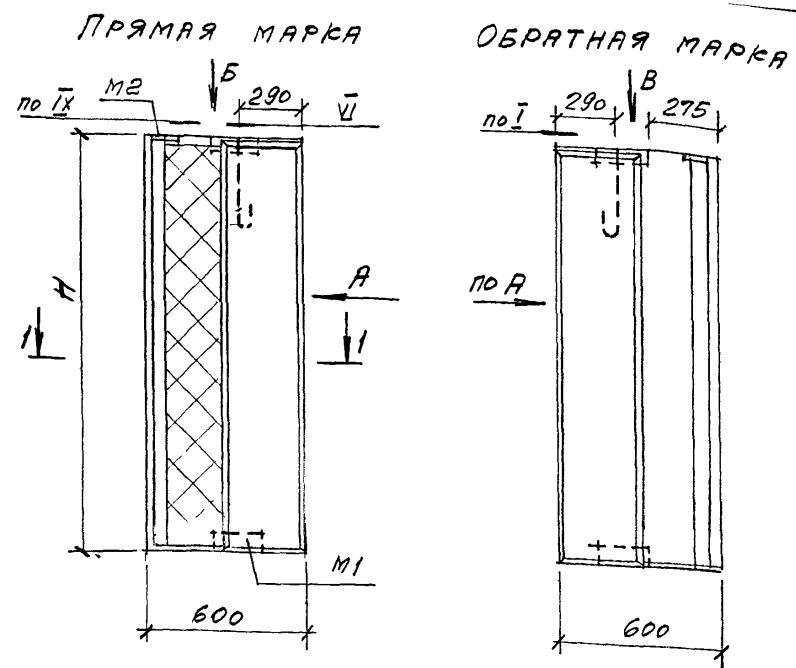
| | | | | | |
|-----|-----|------|-------|---------|------|
| Изм | Кол | Лист | М.Зок | Подпись | Дата |
|-----|-----|------|-------|---------|------|

M25.13/98-1.35

Лист

2

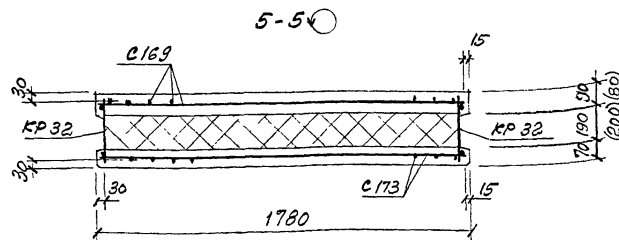
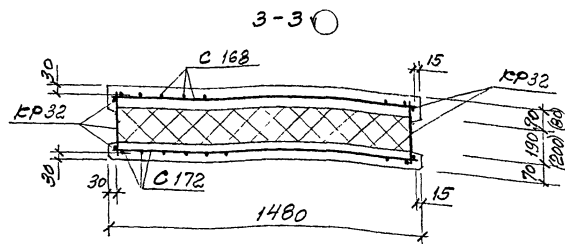
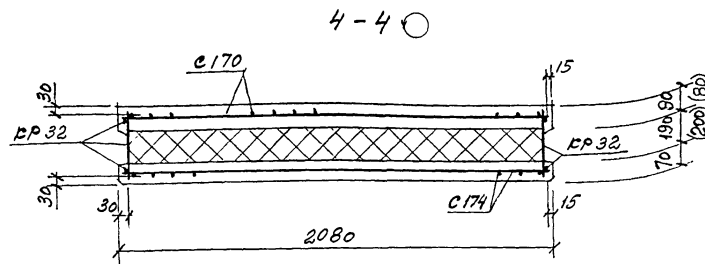
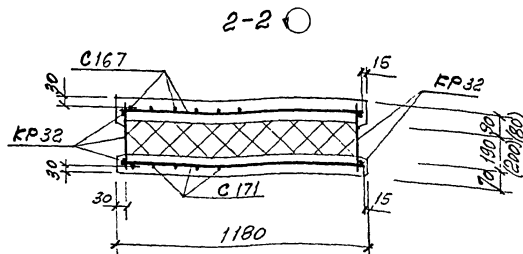
СХЕМА РАСКЛАДКИ
КАРКАСОВ КР



| РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | | | |
|-------------------|----------|---|--|---|--------------|
| МАРКА ПАНЕЛИ | Н, ММ | БЕТОН* КЛАССА В20, М ³ | ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, М ³ | ПЕНОПОЛН- СТИРОЛ* М35, М ³ | СТАЛЬ, КГ |
| 1 ПСТ 6. 12.3,5 | 1185 | 0,07 0,08 | 0,02 | 0,13 0,14 | 13,3 |
| 1 ПСТ 6. 15.3,5 | 1485 | 0,08 0,10 | 0,025 | 0,17 0,18 | 15,5 |
| 1 ПСТ 6. 18.3,5 | 1785 | 0,1 0,12 | 0,03 | 0,2 0,21 | 17,7 |
| 1 ПСТ 6. 21.3,5 | 2085 | 0,12 0,14 | 0,035 | 0,23 0,25 | 19,3 |

* В числителе указан расход материала при наружных слоях - из керамзитобетона, в знаменателе - из тяжелого или мелкозернистого бетона

| | | | | | | | | | |
|-------------------|-------------|------|-------|--------------------|------|--|----------------------|------|--------|
| | | | | | | М25.13/98 - 1.36 | | | |
| Изм | Колуч | Лист | № док | Подпись | Дата | Простеночные панели для внутреннего угла 1 ПСТ 6.12,3,5...; 1 ПСТ 6.15,3,5...; 1 ПСТ 6.18,3,5...; 1 ПСТ 6.21,3,5... | Стадия | Лист | Листов |
| Зав отделом | Смирлянский | | | <i>Смирлянский</i> | | | Р | 1 | |
| Гл. арх. проекта | Гузеева | | | <i>Гузеева</i> | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| Гл. ввек. проекта | Гадаева | | | <i>Гадаева</i> | | | | | |
| Н контр | Лукашевич | | | <i>Лукашевич</i> | | | | | |



В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

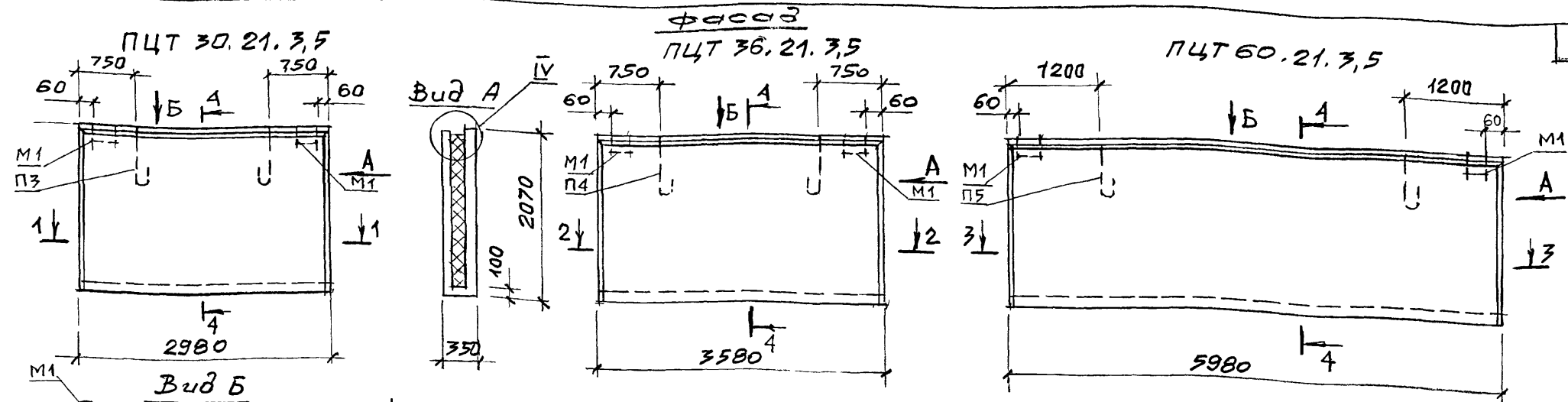
| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|--------|---|---|---|---|---------------------------------------|-------------------------|---------------------------|--------------------|------|-----------------|------|-------------------|--------------|-----|-------|-------|-------|--------------------|----|--------------------|----|-----|
| | СЕТКИ | | | | | | | | КАРКАСЫ | | | | | | ОТДЕЛЬ- НЫЕ СТЕРЖНИ | ПЕТЛИ ДЛЯ ПОВЪЕМЫ | ЗАКЛАД- НЫЕ ИЗДЕЛИЯ | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | Итого | Всего | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | АРМАТУРА | | | | КЛАССА | | | | | | ПРОБАТ МАРКИ | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | ВР-I | | А-III | | Итого | А-I | | А-III | | | СТ 3 кл | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 103- 93 | | ГОСТ 103- 76 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ф5 | | Ф8 | Ф10 | | Ф8 | Ф10 | Ф8 | | | Ф10 | Ф8 | Ф10 | Ф8 | Ф10 |
| 1 ПСТ 6 . 12. 3,5 | 1/1 | | | | 1/1 | | | | 2 | С-1150 | 1 | | 2 | 4 | 5,16 | | 1,42 | 6,58 | 0,41 | | 1,33 | 1,48 | 2,06 | 2,0 | 7,28 | 13,86 | | | | | | |
| 1 ПСТ 6 . 15. 3,5 | | 1/1 | | | | 1/1 | | | 2 | С-1450 | 1 | | 2 | 4 | 6,41 | | 1,78 | 8,13 | 0,41 | | 1,33 | 1,48 | 2,06 | 2,0 | 7,28 | 15,47 | | | | | | |
| 1 ПСТ 6 . 18. 3,5 | | | 1/1 | | | | 1/1 | | 2 | С-1750 | | 1 | 2 | 5 | 7,54 | | 2,16 | 9,70 | | 0,7 | 0,92 | 1,80 | 2,08 | 2,5 | 7,98 | 17,68 | | | | | | |
| 1 ПСТ 6 . 21. 3,5 | | | | 1/1 | | | | 1/1 | 2 | С-2050 | | 1 | 2 | 5 | 8,8 | | 2,52 | 11,32 | | 0,7 | 0,92 | 1,80 | 2,06 | 2,5 | 7,98 | 19,30 | | | | | | |

| | | | | | |
|-----|-------|------|------|---------|------|
| Изм | Колуч | Лист | Маск | Подпись | Дата |
|-----|-------|------|------|---------|------|

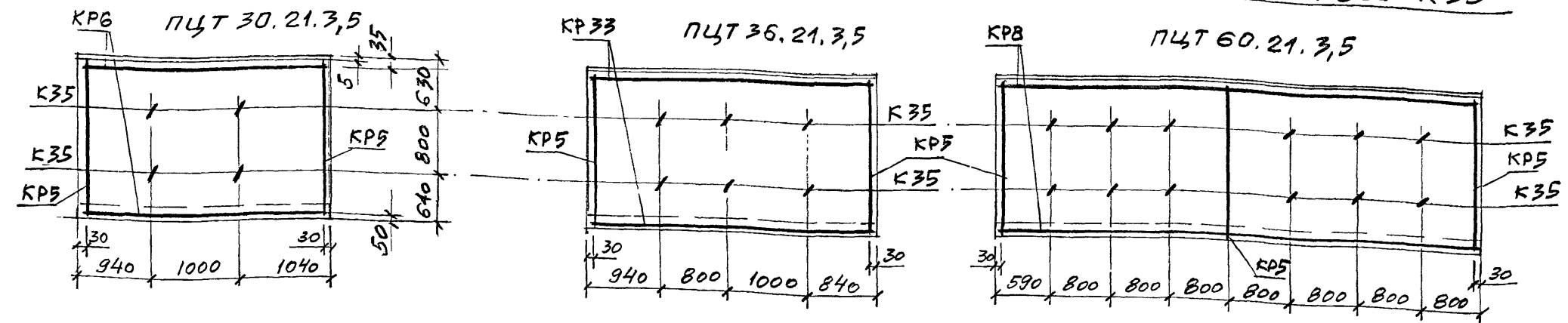
М25.13/98- 1.36

Лист

2



Схемы раскладки каркасов КР и гибких связей К35







РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

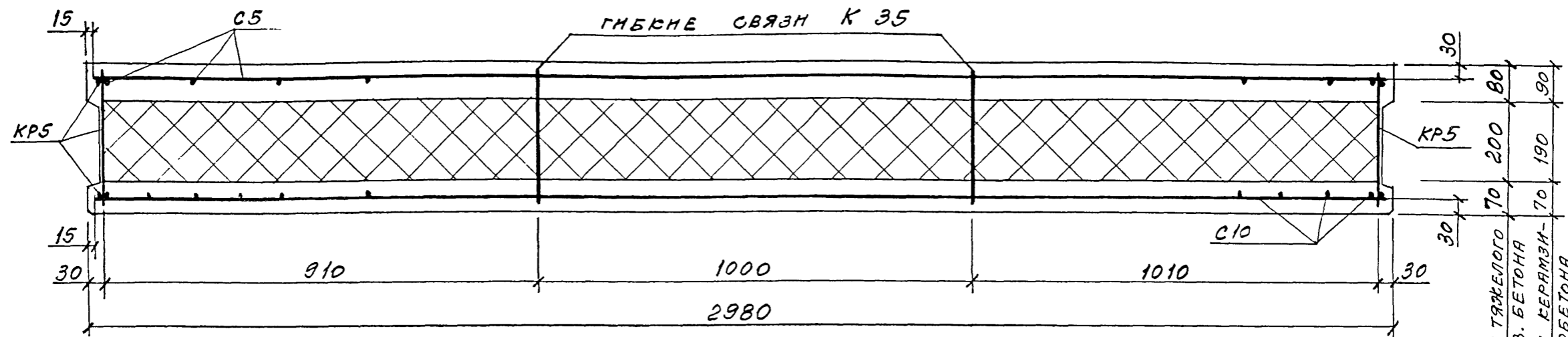
| МАРКА ПАНЕЛИ | БЕТОН* КЛАСС В20, м³ | ЦЕМЕНТНО- ПЕСЧ. РАСТВОР М100, м³ | ПЕНОПОЛИ- СТИРОЛ* М35, м³ | СТАЛЬ, кг |
|---------------|----------------------------|--|---------------------------------|--------------|
| ПЦТ 30.21.3,5 | 0,83 / 0,99 | 0,22 | 1,11 / 1,17 | 41,2 |
| ПЦТ 36.21.3,5 | 0,98 / 1,18 | 0,26 | 1,34 / 1,41 | 48,9 |
| ПЦТ 60.21.3,5 | 1,66 / 1,98 | 0,43 | 2,24 / 2,36 | 94,3 |

* В числителе указан расход материала при наружных слоях из керамзитобетона, в знаменателе - из тяжелого или мелкозернистого бетона

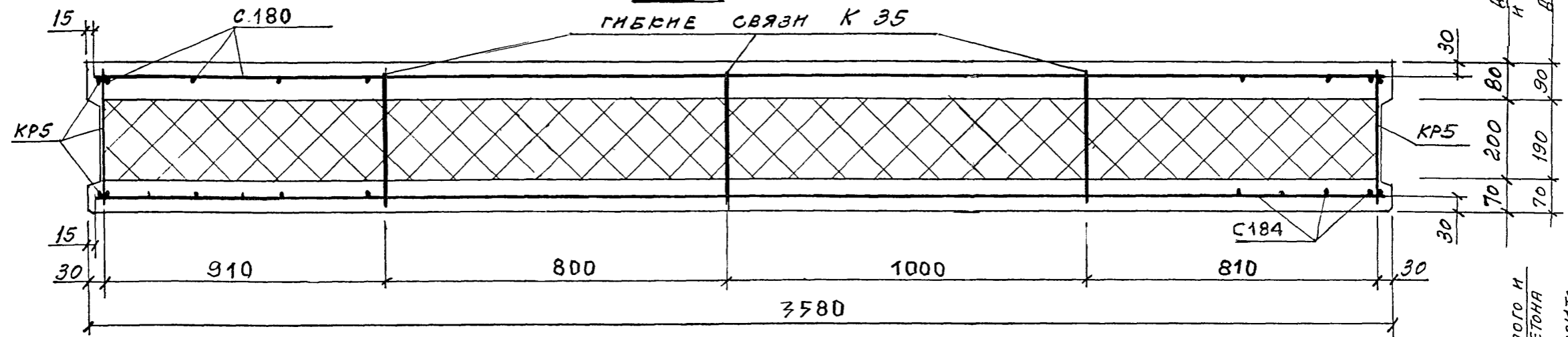
каркасы в местах пересечения связать вязальной проволокой

| | | | | | | | | | |
|------------------|---------|-------------|--------|---|------|--|----------------------|------|--------|
| | | | | | | М25.13/98 – 1.37 | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | Цокольные панели ПЦТ 30.21.3,5; ПЦТ 36.21.3,5; ПЦТ 60.21.3,5 | Стадия | Лист | Листов |
| Зав.отделом. | | Смирновский | |  | | | Р | 1 | 3 |
| Гл. арх. проекта | | Гутеева | |  | | | | | |
| Гл. инж. проекта | | Гадасва | |  | | | | | |
| Н. контр. | | Лукашевич | |  | | | | | |
| | | | | | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

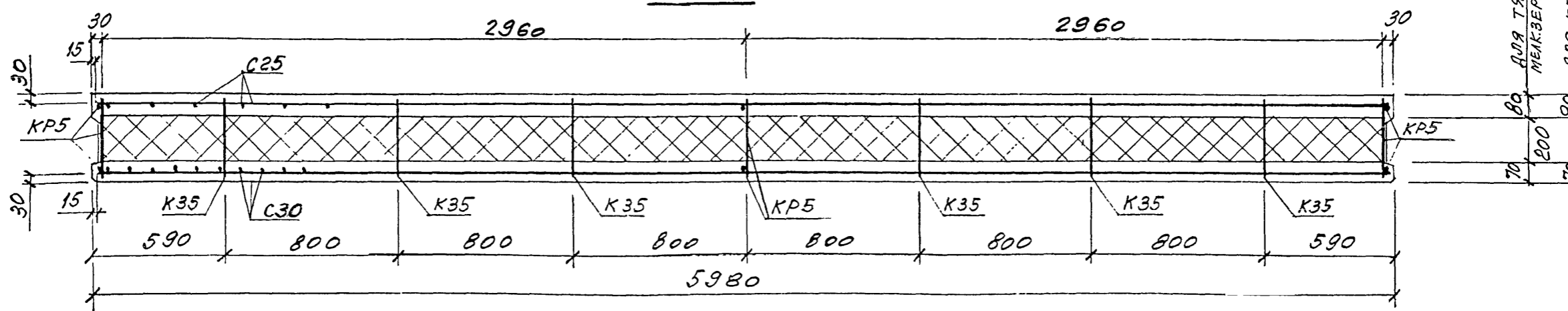
1 - 1



2 - 2

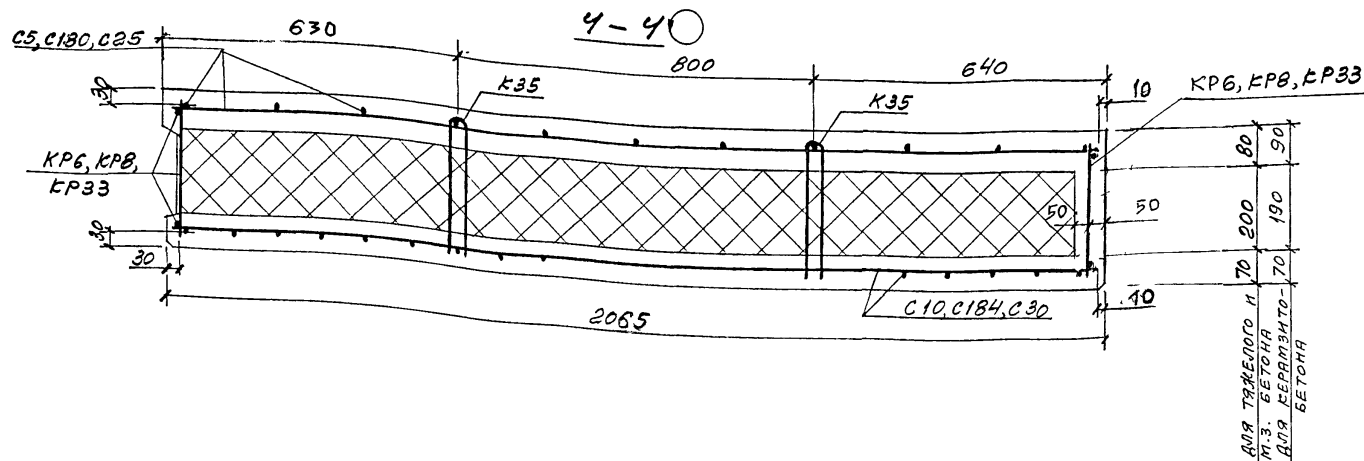


3 - 3



| | | | | | |
|-----|-------|------|-------|---------|------|
| Изм | Колуч | Лист | № док | Подпись | Дата |
| | | | | | |

M25.13/98-1.37



| Марка панели | Спецификация арматурных и закладных изделий на панель | | | | | | | | | | | | | | | Ведомость расхода стали на панель, кг | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--|-----|-----|-----|------|------|---------|-----|-----|------|----------------------|-------------------------|----|----|-------------------------------------|---------------------------------------|-----------------|-----|-------------------|------|-----|--------------|-----|------|-----------------|-------|-------|---------------------|--|--------------------|---------|--|
| | Сетки | | | | | | Каркасы | | | | Гиб- кие связи | Петли для подъема | | | Зак- лад- ные изде- лия | Изделия арматурные | | | Изделия закладные | | | | | | Прокат марки | Итого | Всего | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | Арматура | | | Классы | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | Вр-I | А-III | | Итого | | | А-I | | | | | | А-III | | | Ст 3 кп | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | ГОСТ 5781-82 | | | | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | ГОСТ 8509- 93 | | ГОСТ 103- 76 | | |
| | C5 | C10 | C25 | C30 | C180 | C184 | KP5 | KP6 | KP8 | KP33 | K35 | П3 | П4 | П5 | М1 | φ5 | φ8 | φ10 | φ12 | φ14 | φ16 | φ8 | φ10 | 63x6 | | | | | | | | |
| ПЦТ 30.21.3,5 | 1 | 1 | | | | | 2 | 2 | | | 4 | 2 | | | 2 | 34,5 | 1,04 | | 35,54 | 2,26 | | 0,92 | 0,4 | 2,06 | | 5,64 | 41,2 | | | | | |
| ПЦТ 36.21.3,5 | | | | | 1 | 1 | 2 | | | 2 | 6 | | 2 | | 2 | 40,9 | 1,56 | | 42,46 | 3,04 | | 0,92 | 0,4 | 2,06 | | 6,48 | 48,9 | | | | | |
| ПЦТ 60.21.3,5 | | | 1 | 1 | | | 3 | | 2 | | 12 | | | 2 | 2 | 57,12 | 28,97 | | 86,09 | | 4,8 | 0,92 | 0,4 | 2,06 | | 8,18 | 94,3 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | |
|-----|-------|------|-------|---------|------|
| Изм | Колуч | Лист | № док | Подпись | Дата |
|-----|-------|------|-------|---------|------|

М25.13/98-1.37

Лист

3

ПЦТ 62.21.3,5-1 (прямая марка)
ПЦТ 62.21.3,5-2 (обратная марка)

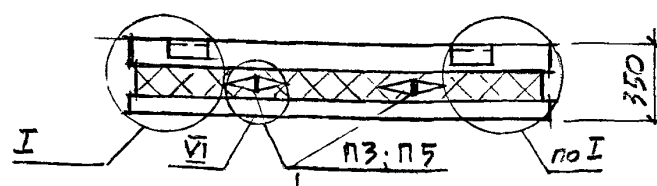
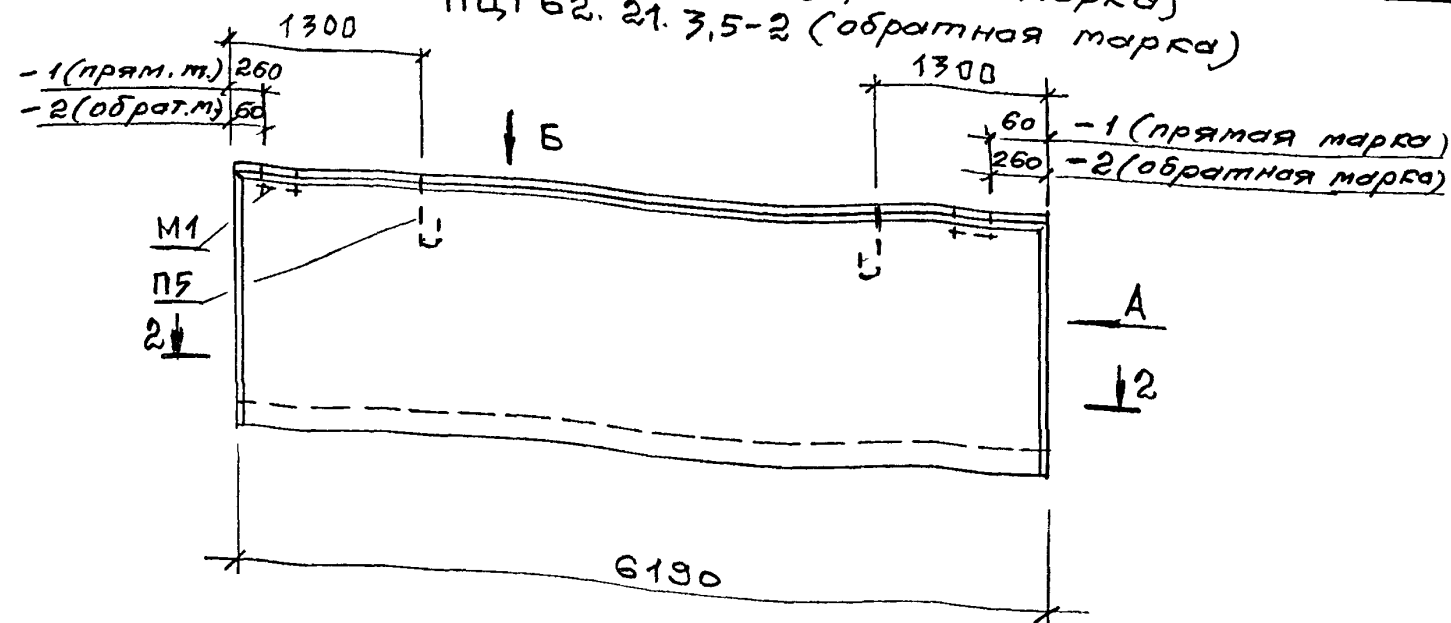
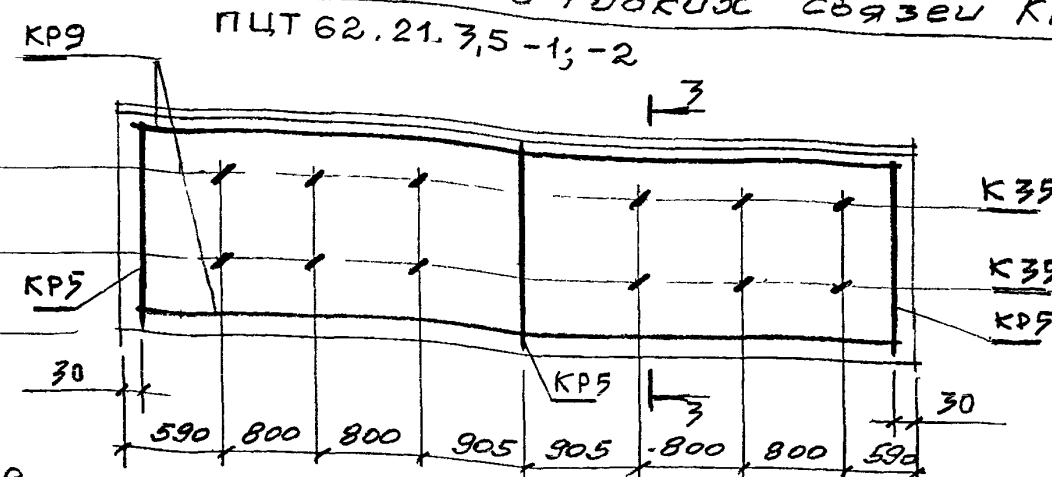
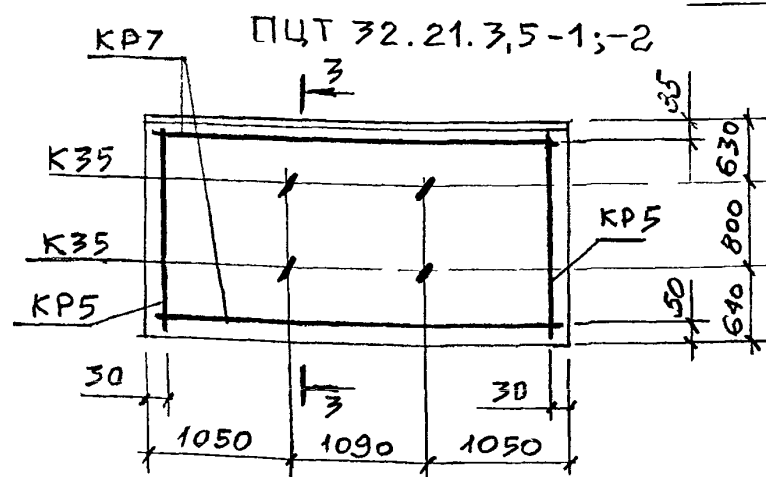


Схема раскладки каркасов КР и гибких связей КРЗ5
КР9 ПЦТ 62.21.3,5-1;-2



Каркасы в местах пересечения связать вязальной проволокой

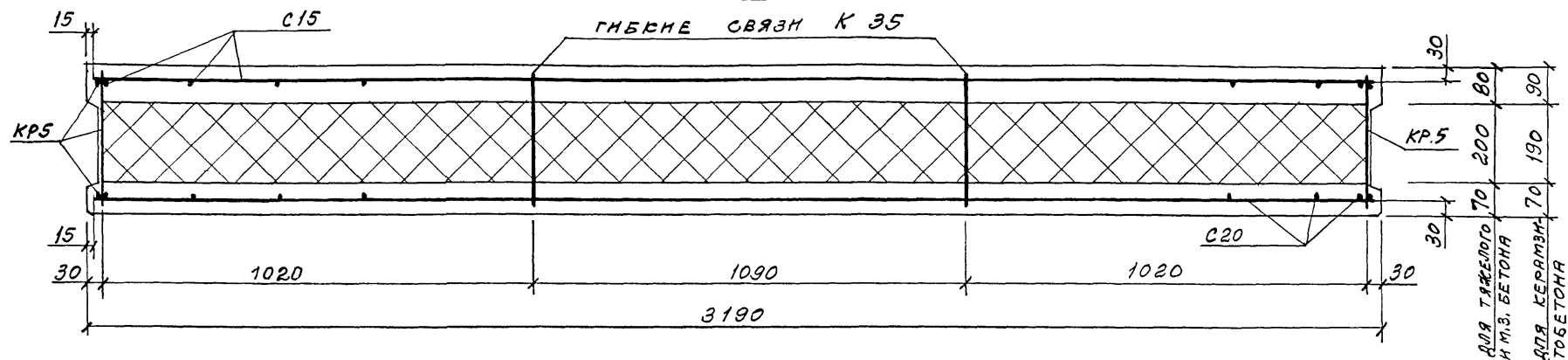
расход материалов

| Марка панели | Бетон кл. В20, м ³ | Цем.песч. р-р М100, м ³ | Пенопласт, лист. М35, м ³ | Сталь, включая заклад, кг |
|----------------------|-------------------------------------|--|--|------------------------------------|
| ПЦТ 32;21. 3,5-1;-2 | 0,89 1,06 | 0,23 | 1,2 1,26 | 43,4 |
| ПЦТ 62. 21. 3,5-1;-2 | 1,72 2,05 | 0,45 | 2,38 2,44 | 97,2 |

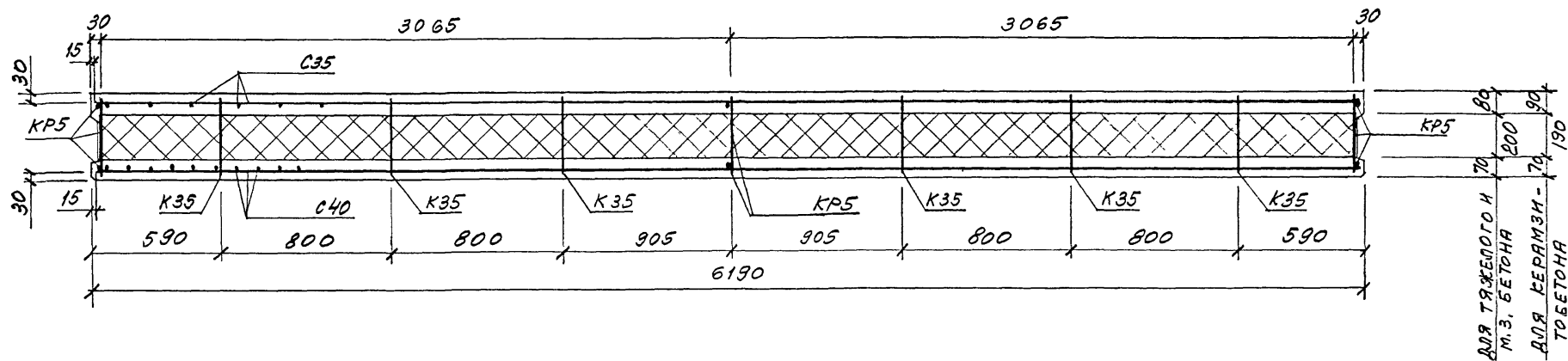
* В числителе
указан расход ма-
териала при на-
ружных слоях из
керамзитобетона, в
знаменателе -
из тяжелого или
мелкозернистого
бетона

| | | | | | | | | | |
|------------------|--------|-----------|-------|------------------|------|--|----------------------|------|--------|
| | | | | | | М25.13/98 -1.38 | | | |
| Изм | Кол уч | Лист | № док | Подпись | Дата | Цокольные панели ПЦТ 32.21.3,5; ПЦТ 62.21.3,5 | Стадия | Лист | Листов |
| Зав отделом | | Смилянсий | | <i>[Подпись]</i> | | | Р | 1 | 3 |
| Гл. арх. проекта | | Гузеева | | <i>[Подпись]</i> | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| Гл. инж. проекта | | Гадаева | | <i>[Подпись]</i> | | | | | |
| И контр | | Лукашевич | | <i>[Подпись]</i> | | | | | |
| | | | | | | | | | |

1 - 1



2 - 2

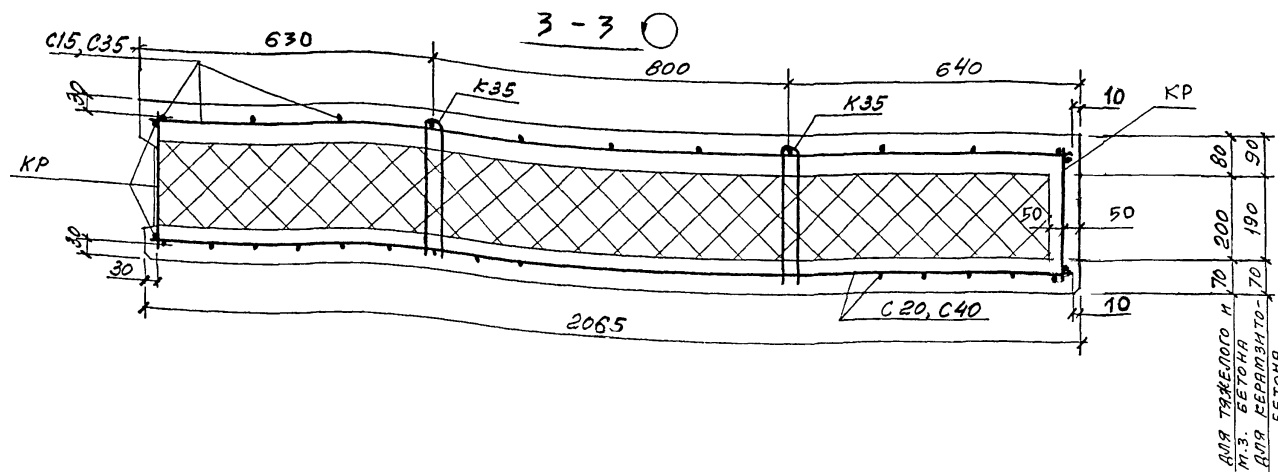


| | | | | | |
|-----|--------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата |

М25.13/98-1.38

Лист

2



| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ | | | | | | | | | | | | | Итого | Всего |
|-----------------|--|-----|-----|-----|---------|-----|-----|----------------------|-------------------------|-------------------------------------|--------------------|---------------------------------------|-----------------|-------|-------|-------------------|------|---------------------|---------------------|--------------------|-----------------|------|--|--|-------|-------|
| | СЕТКИ | | | | КАРКАСЫ | | | ГИБ- КНЕ СВЯЗИ | ПЕТЛИ ДЛЯ ПОВЪЕМА | Зак- лад- ные изде- лия | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | ПРОЕКТ МАРКИ | | | | | |
| | | | | | | | | | | | АРМАТУРА | | | | | КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | ВР-I | | А-III | | Итого | А-I | | А-III | | СТ 3 КЛ | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 5781-82 | | ГОСТ 5781-82 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | φ5 | φ8 | φ12 | φ16 | | φ8 | φ10 | ГОСТ 8509- 93 | ГОСТ 103- 76 | | | | | | | |
| | C15 | C20 | C35 | C40 | KP5 | KP7 | KP9 | K35 | ПЗ | П5 | M1 | φ5 | φ8 | Итого | φ12 | φ16 | φ8 | φ10 | ГОСТ 8509- 93 | ГОСТ 103- 76 | | | | | | |
| ПЦТ 32.21.3,5-1 | 1 | 1 | | | 2 | 2 | | 4 | 2 | | 2 | 36,7 | 1,04 | 37,74 | 2,26 | | 0,92 | 0,4 | 2,06 | | 5,64 | 43,4 | | | | |
| ПЦТ 32.21.3,5-2 | 1 | 1 | | | 2 | 2 | | 4 | 2 | | 2 | 36,7 | 1,04 | 37,74 | 2,26 | | 0,92 | 0,4 | 2,06 | | 5,64 | 43,4 | | | | |
| ПЦТ 62.21.3,5-1 | | | 1 | 1 | 3 | | 2 | 12 | | 2 | 2 | 59,04 | 29,96 | 89,0 | | 4,8 | 0,92 | 0,4 | 2,06 | | 8,18 | 97,2 | | | | |
| ПЦТ 62.21.3,5-2 | | | 1 | 1 | 3 | | 2 | 12 | | 2 | 2 | 59,04 | 29,96 | 89,0 | | 4,8 | 0,92 | 0,4 | 2,06 | | 8,18 | 97,2 | | | | |

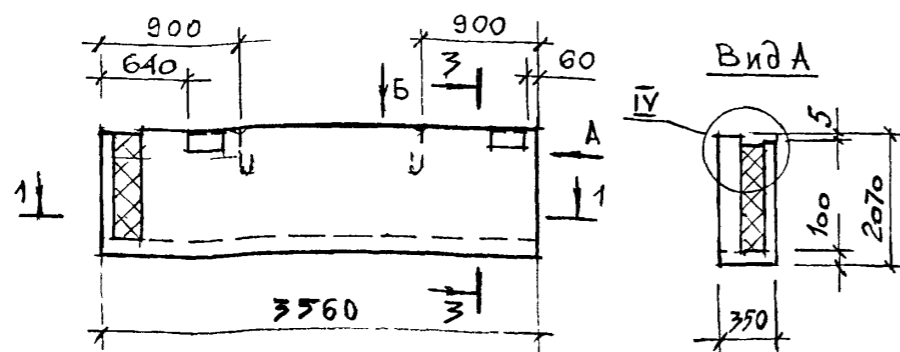
| | | | | | | |
|-----|-------|------|-------|---------|------|--|
| | | | | | | |
| Изм | Колуч | Лист | № док | Подпись | Дата | |

M25.13/98- 1.38

Лист

3

Вид изнутри



উপরে

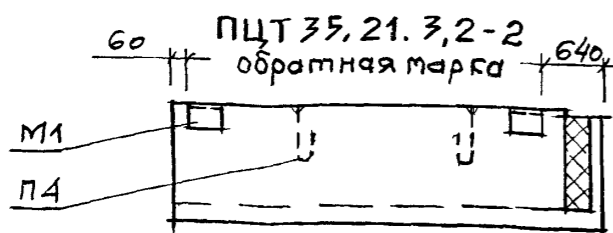
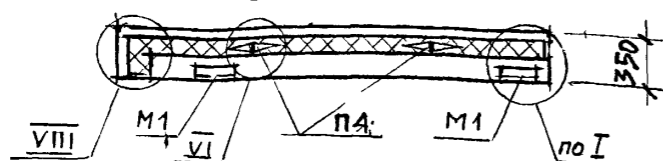
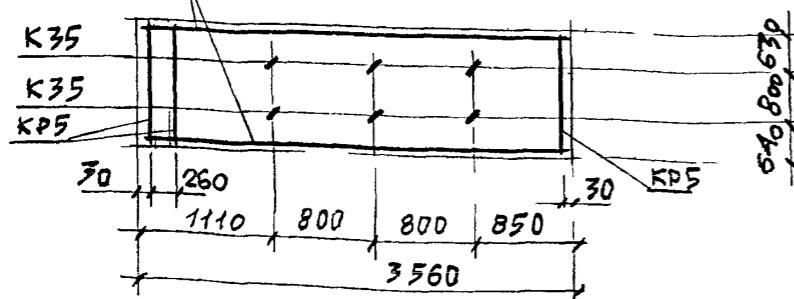


Схема раскладки карточек КР и глблх связей КЗ5

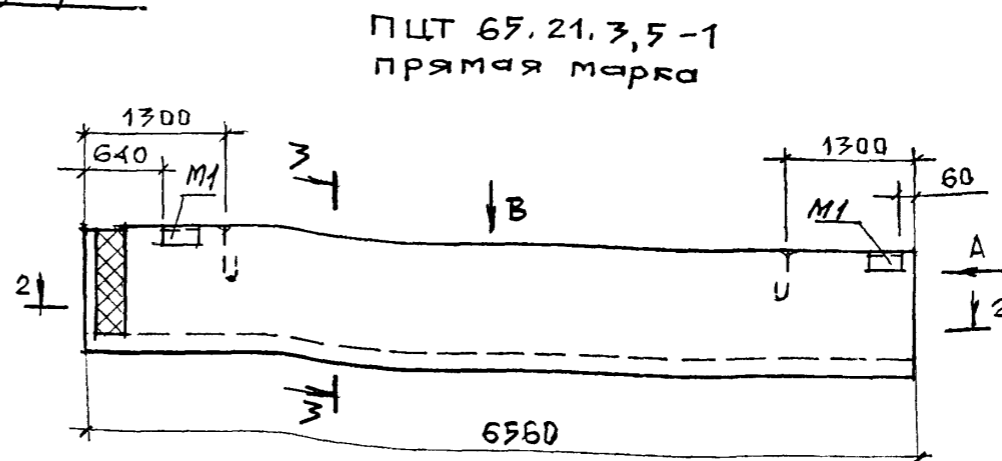
ПЦТ 35.21.3,5 - 1 - изображено
ПЦТ 35.21.3,5 - 2 - зеркальное отражение
БРЗЗ



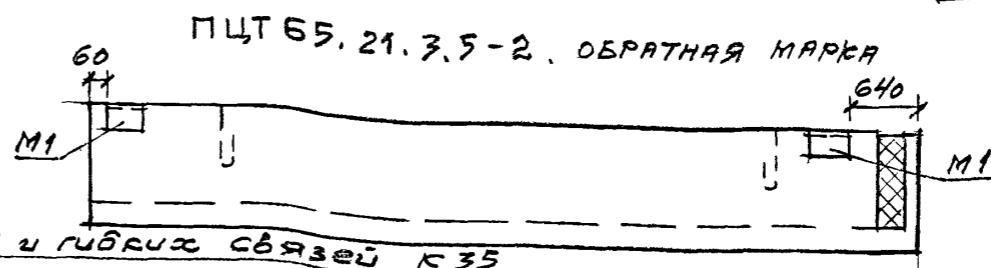
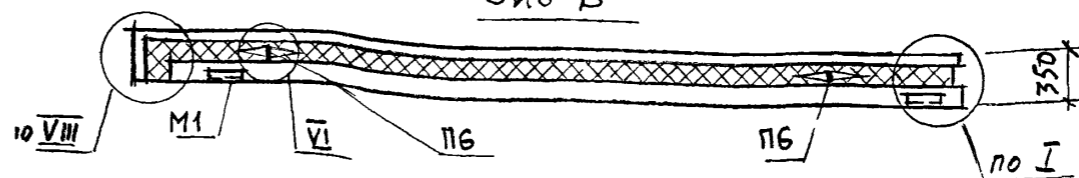
Расход материалов

| Марка панели | Бетон, кл. В20, м ³ | Цем. песч. р-р М100, м ³ | Пенопо- листуир. М35, м ³ | Сталь, включая закл., кг |
|--------------------|--------------------------------------|---|--|--------------------------------|
| ПЦТ 35.21.3,5-1;-2 | 0,97 1,17 | 0,26 | 1,35 1,42 | 50,3 |
| ПЦТ 65.21.3,5-1;-2 | 1,97 2,04 | 0,48 | 2,34 2,75 | 93,2 |

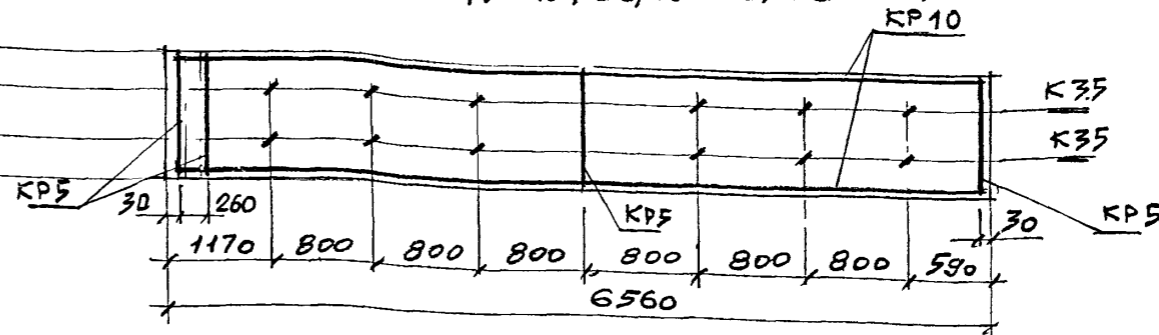
* В числителе
указан расход
материала при
наружных слоях из
керамзитобетона, в
знаменателе - из
тяжелого или
мелкозернистого
бетона



Вид В



ПЦТ 65. 21. 3,5 - 1, изображено
ПЦТ 65. 21. 3,5 - 2, зеркальное отражение

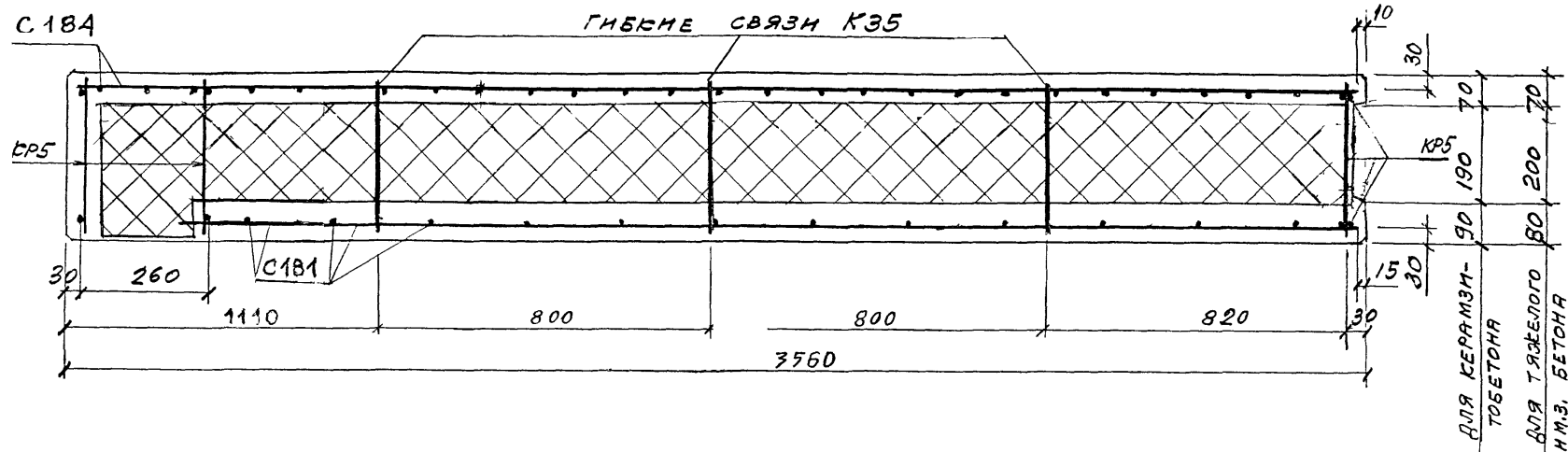


Кардасы в местах пересечения связать вязальной проволокой

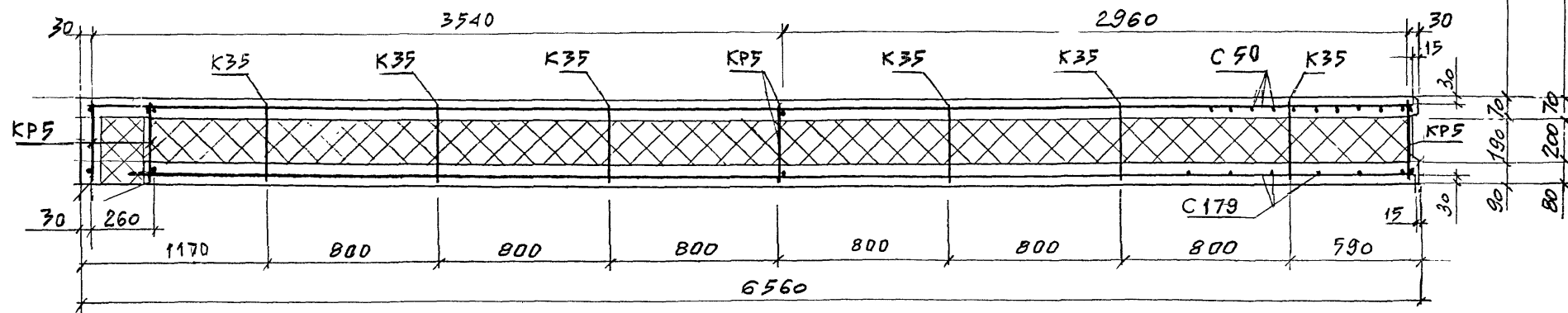
| | | | | | | | | |
|------------------|--------|-------------|-------|------------------|------|----------------------|------|--------|
| | | | | | | M25.13/98 - 1.39 | | |
| Изм | Кол уч | Лист | № док | Подпись | Дата | Цокольные панели | | |
| Зав отделом | | Смирлянский | | <i>[Подпись]</i> | | Стадия | Лист | Листов |
| Гл. арх. проекта | | Гусева | | <i>[Подпись]</i> | | Р | 1 | 3 |
| Гл. инж. проекта | | Гадаева | | <i>[Подпись]</i> | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| Н контр | | Лукашевич | | <i>[Подпись]</i> | | | | |

ПЦТ 35.21.3,5; ПЦТ 65.21.3,5

1-1



2-2



| | | | | | |
|-----|--------|------|-------|---------|------|
| | | | | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата |

M25.13/98-1.39

Лист

2

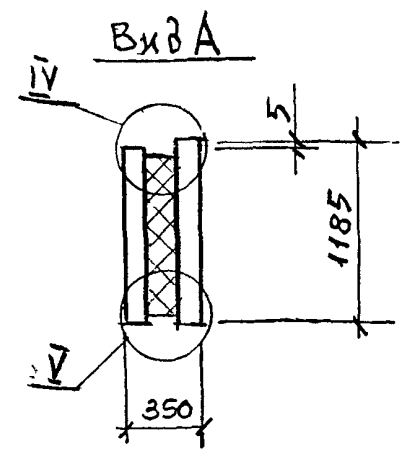
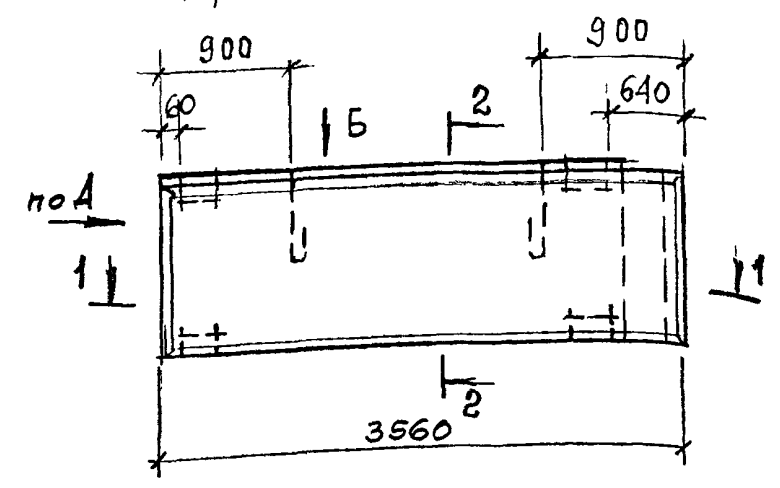
[illegible]

| | | | | | |
|-----|-------|------|-------|---------|-----|
| | | | | | |
| Изм | Колуч | Лист | № док | Подпись | Дат |

Лист

Фасад

3 ПСТ 35.12.3,5-1
прямая марка



3 ПСТ 35.12.3,5-2
обратная марка

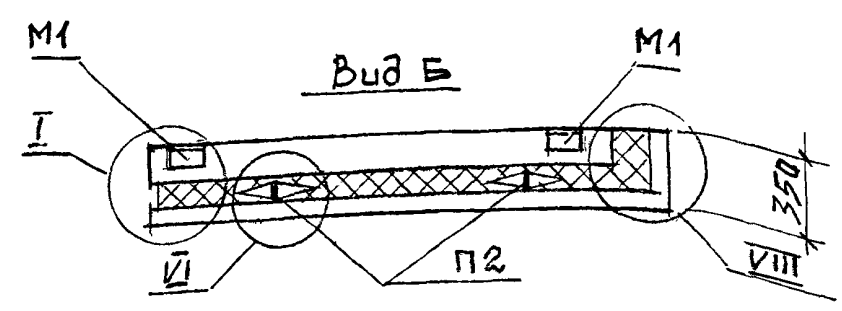
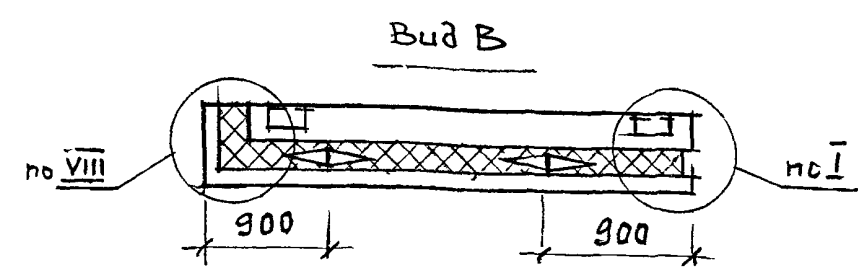
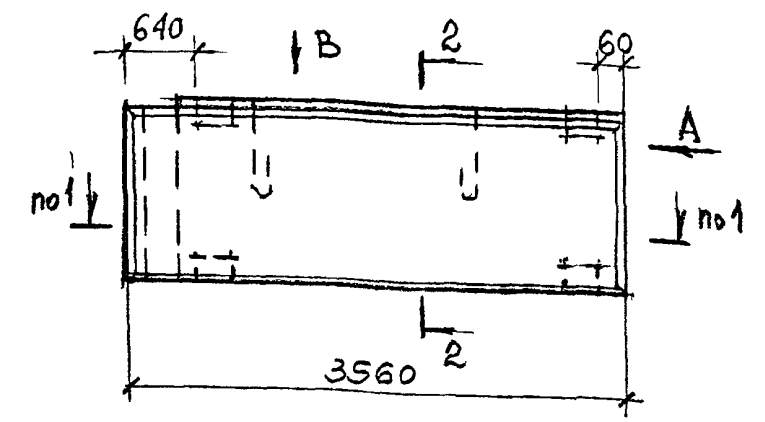
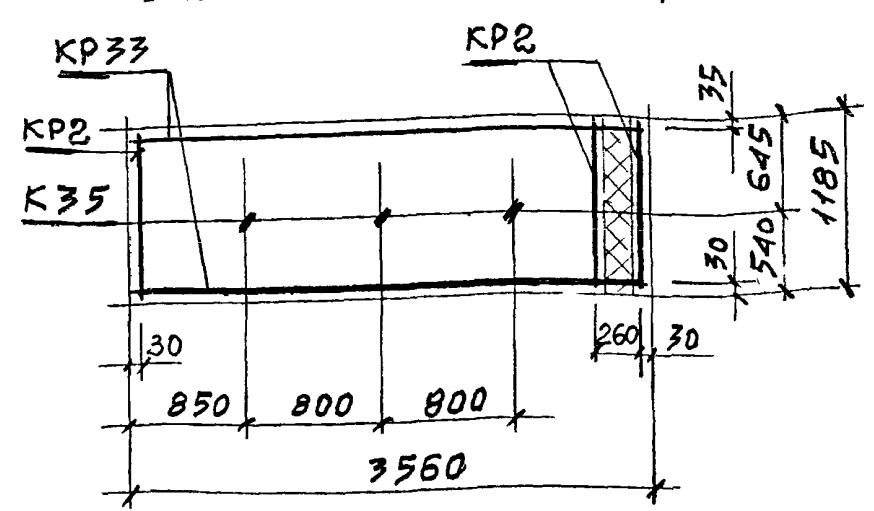


Схема раскладки каркасов КР и
глубких связей КЗ5

3 ПСТ 35.12.3,5-1 - изображено
3 ПСТ 35.12.3,5-2 - зеркальное отражение



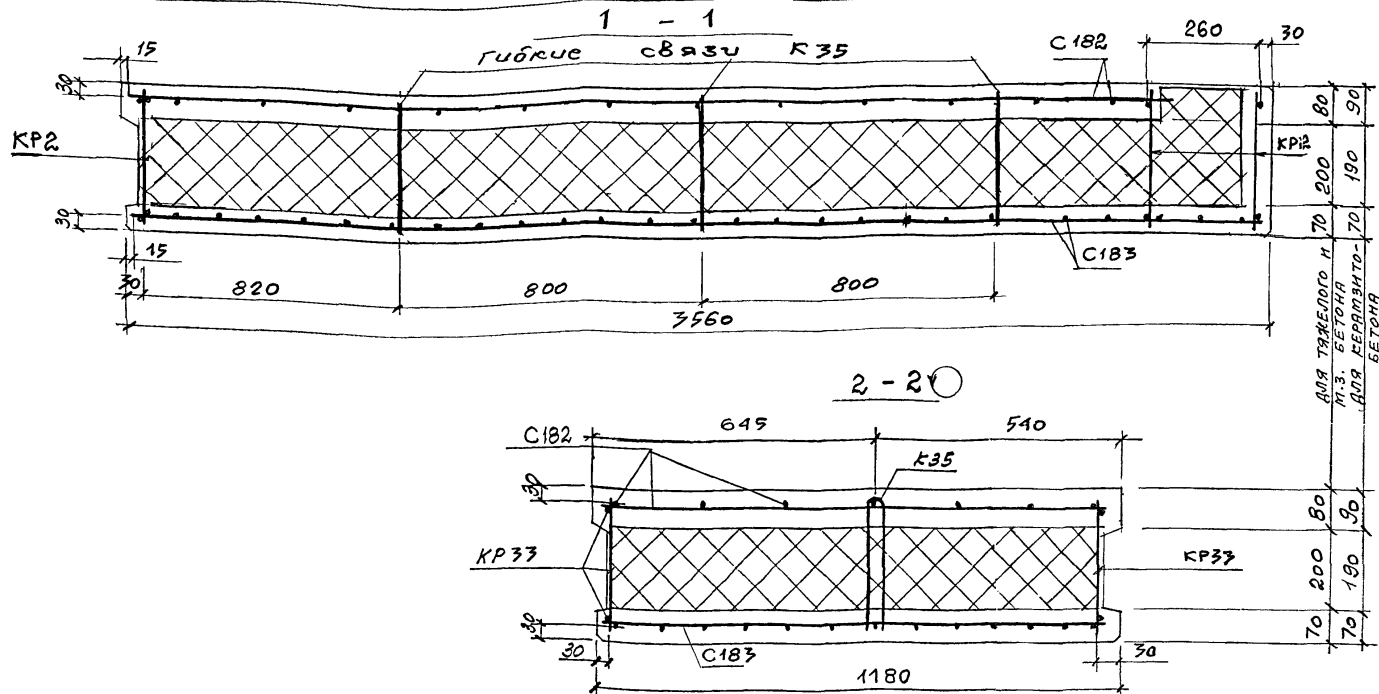
Каркасы в местах пересечения
вязальной проволокой

Расход материалов

| Марка панели | Бетон кл. В20*, м ³ | Цем. песч. р-р М100, м ³ | Пенополи- стир. М35*, м ³ | Сталь, включая закладные, кг |
|----------------------|--------------------------------------|---|--|---------------------------------------|
| 3 ПСТ 35.12.3,5-1;-2 | 0,52 0,63 | 0,14 | 0,82 0,85 | 33,7 |

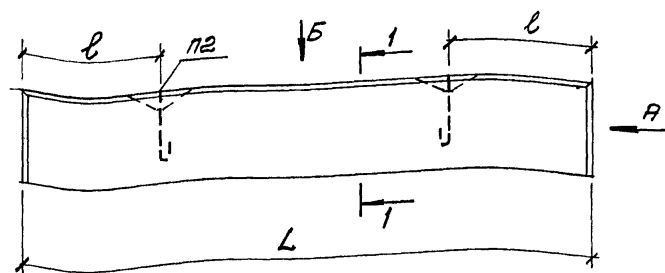
* В числителе указан расход материала при наруж-
ных слоях из керамзитобетона, в знаменателе -
из тяжелого или мелкозернистого бетона

| | | | | | | | | | |
|------------------|--------|-------------|-------|--------------------|------|------------------------|----------------------|------|--------|
| | | | | | | М25.13/98 --1.40 | | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата | Панель 3 ПСТ 35.12.3,5 | Стадия | Лист | Листов |
| Зав. отделом. | | Смирнянский | | <i>Смирнянский</i> | | | Р | 1 | 2 |
| Гл. арх. проекта | | Гусева | | <i>Гусева</i> | | | | | |
| Гл. тех. проекта | | Гадаева | | <i>Гадаева</i> | | | | | |
| Н контр. | | Лукашевич | | <i>Лукашевич</i> | | | | | |
| | | | | | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |

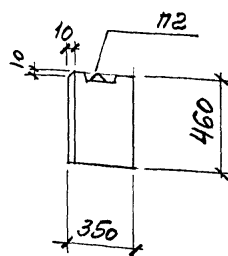


| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ | | | | | | | | | | | | | |
|------------------|--|---|--|--|---|---|--|---|---|--|---------------------------------------|-----------------|--------------|------|-------|-------------------|----------------|-------|------|--------|-------|-------|-----------------|------|
| | СЕТКИ | | | | | | | | | | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | | Итого | Всего | | |
| | | | | | | | | | | | АРМАТУРА | | | | | КЛАССА | | | | | | | ПРОКАТ МАРКА | |
| | | | | | | | | | | | Вр-I | | А-III | | Итого | А-I | | А-III | | Ст 3кп | | | | |
| | | | | | | | | | | | ГОСТ 6727-80 | ГОСТ 5781-82 | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 8509-93 | ГОСТ 103-76 | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | φ5 | φ8 | φ10 | φ8 | | φ10 | 63x6 | | | | | | | |
| ЗПСТ 35.21.3.5-1 | 1 | 4 | | | 2 | 3 | | 3 | 2 | | 4 | 2508 | | 0,78 | | 2586 | 1,4 | | 1,84 | 0,4 | 4,12 | | 7,76 | 33,7 |
| ЗПСТ 35.21.3.5-2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| </ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

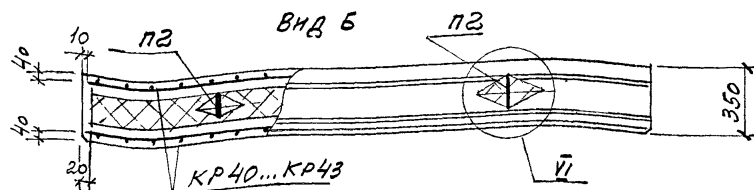
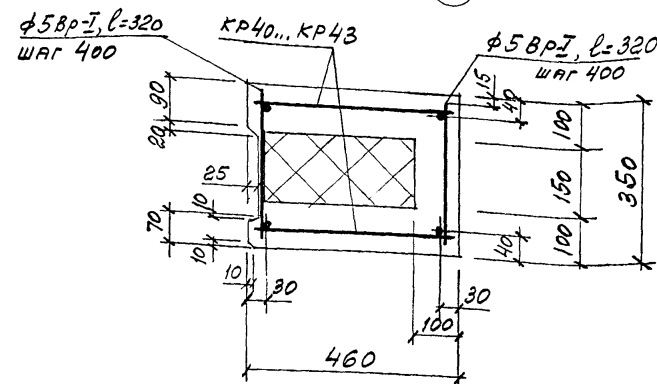
ФАСД



ВНДР



1-1

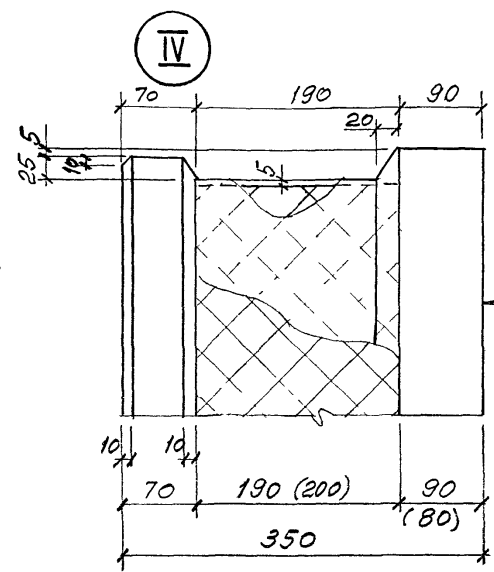
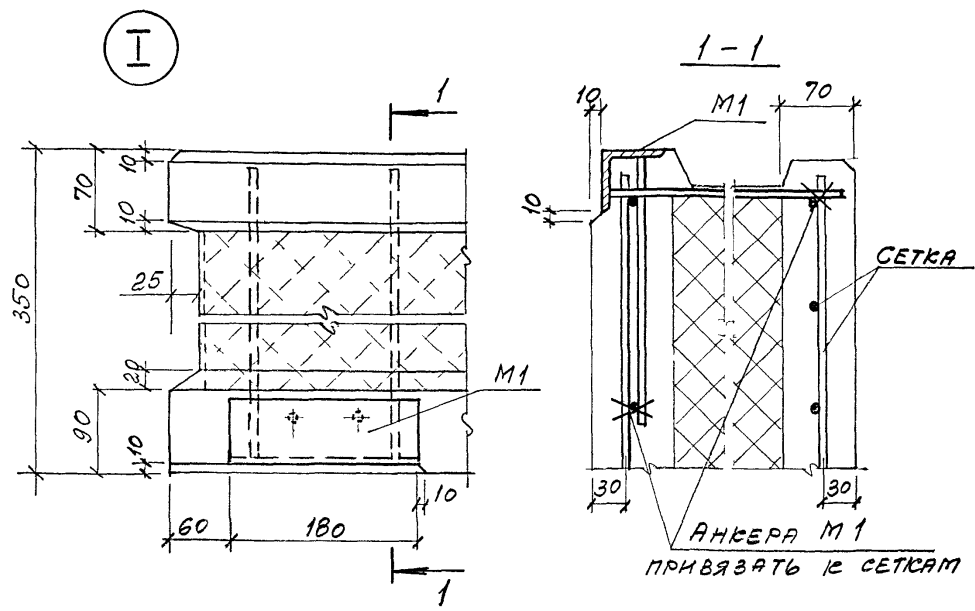


В цокольных балках, изготавливаемых из керамзитобетона, с каждой стороны предусмотрен фактурный слой из цементно-песчаного раствора М100 толщиной по 20 мм.

| МАРКА БАЛКИ | РАЗМЕРЫ, ММ | | РАСХОД МАТЕРИАЛОВ | | | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА БАЛКУ | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА БАЛКУ, КГ | | | | | | | | | | ИТОГО |
|----------------|-------------|------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------------|---|---|----------------|---|---|------------------------------------|--------------------------------------|------|--------|--|-----|-----|------|--|------|--|-------|
| | | | БЕТОН* КЛ. В20, М³ | ЦЕМ. ПЕСЧ. Р-Р* М100, М³ | ПЕНОПО- ЛИСТИРОЛ М35, М³ | КАРКАСЫ | | | | ОТДЕЛ СЕР- ЖЕНЬ 4580, L=320 | ПЕЛН ДЛЯ ПОДЪЕ- МА 112 | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | |
| | ВР - I | | | | | | | | | | | А - I | | А - II | | | | | | | | |
| | L | b | | | | ГОСТ 6727-80 | | ГОСТ 5781 - 82 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | φ 5 | | φ 10 | | | | φ 8 | φ 10 | φ 14 | | | | | | | | |
| БЦТ 30.5.3,5 | 2980 | 750 | 0,26 0,32 | 0,05 0,06 | 0,16 | 2 | | | | 18 | 2 | 3,3 | | 1,4 | | 4,8 | 0,4 | | | 9,9 | | |
| БЦТ 36.5.3,5 | 3580 | 750 | 0,32 0,38 | 0,06 0,06 | 0,19 | | 2 | | | 20 | 2 | 3,8 | | 1,4 | | | 9,2 | | | 14,4 | | |
| БЦТ 60.5.3,5 | 5980 | 1200 | 0,53 0,64 | 0,11 0,11 | 0,32 | | | 2 | | 32 | 2 | 6,0 | | 1,4 | | | 0,4 | 29,0 | | 36,8 | | |
| БЦТ 24.5.3,5 | 2420 | 600 | 0,21 0,26 | 0,04 0,04 | 0,13 | | | | 2 | 14 | 2 | 2,5 | | 1,4 | | 3,8 | 0,4 | | | 8,1 | | |

* В числителе указан расход материала при наружных слоях из керамзитобетона, в знаменателе - из тяжелого или мелкозернистого бетона.

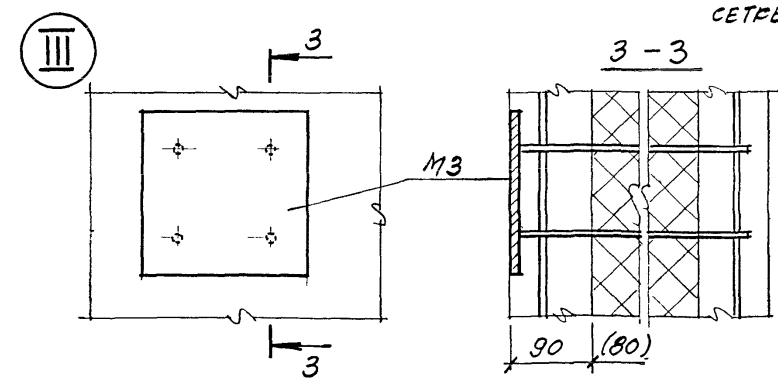
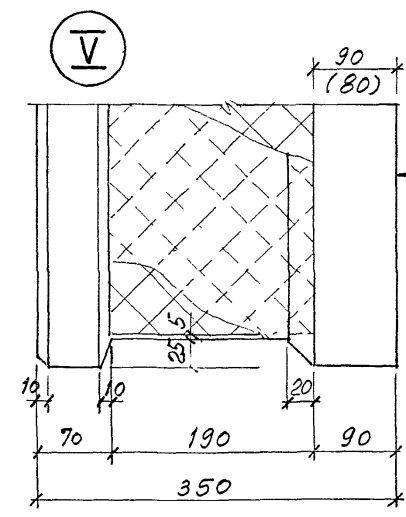
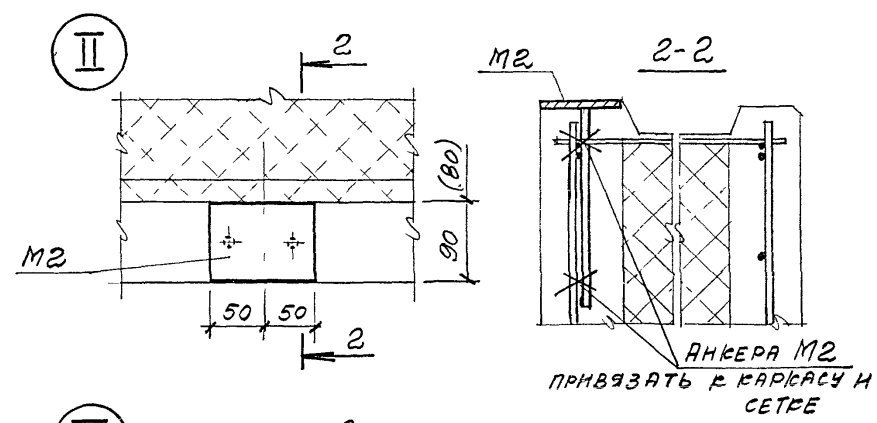
| | | | | | |
|---|---------|------|-------------|--------------------|------------------|
| | | | | | M25.13/98 - 1.41 |
| Изм. | Кол. ч. | Лист | № док. | Подпись | Дата |
| Зав. отделом | | | Смирнянский | <i>[Signature]</i> | |
| Гл. арх. проекта | | | Гузеева | <i>[Signature]</i> | |
| Гл. тех. проекта | | | Галасова | <i>[Signature]</i> | |
| Н. контр. | | | Лукашевич | <i>[Signature]</i> | |
| <p style="text-align: center;">Балки цокольные БЦТ 30.5.3; БЦТ 36.5.3; БЦТ 60.5.3; БЦТ 24.5.3</p> | | | | | |
| | | | | | Стадия |
| | | | | | Лист |
| | | | | | Листов |
| | | | | | Р |
| | | | | | 1 |
| | | | | | 1 |
| АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | | | | |



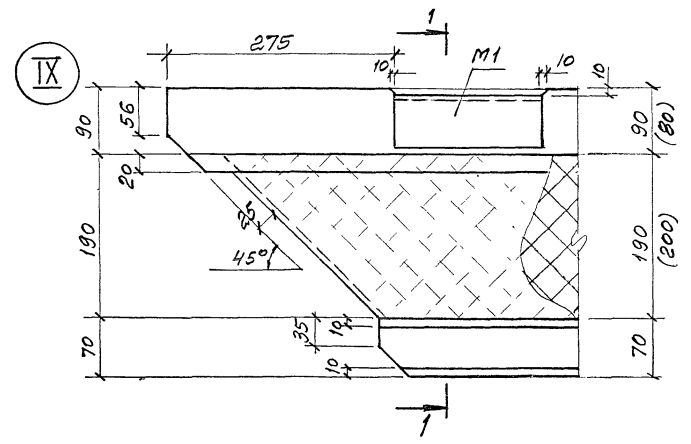
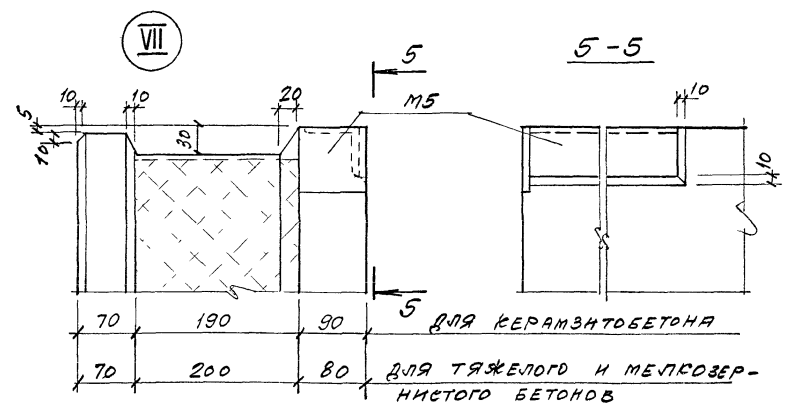
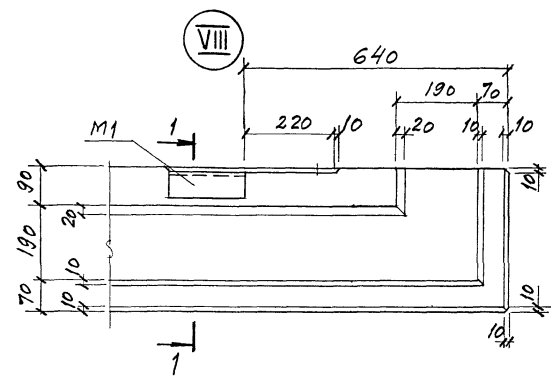
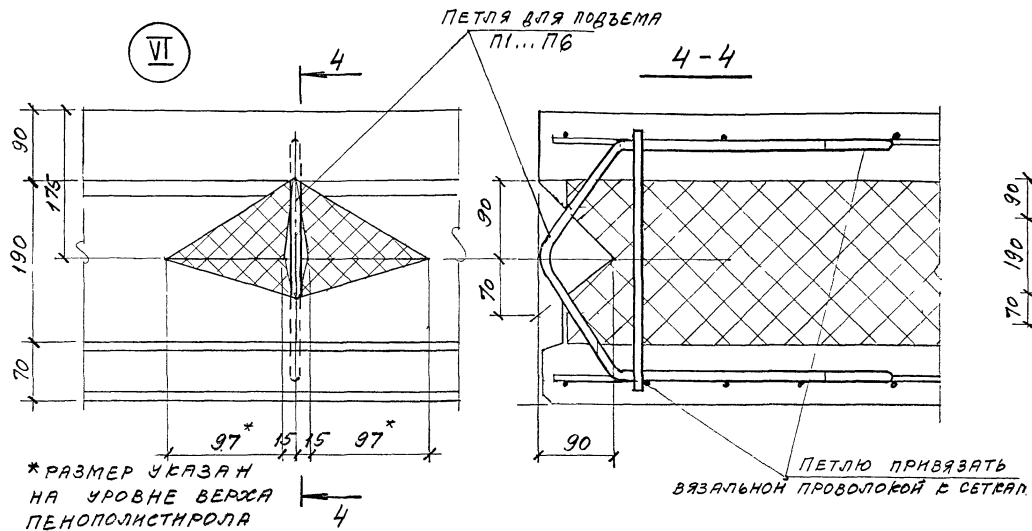
НЕСУЩИЙ ВНУТРЕННИЙ
Ж.Б. СЛОЙ ИЗ КЕРАМЗИТО-
БЕТОНА - 90 мм, ВКЛЮЧАЯ
ОТДЕЛОЧНЫЙ СЛОЙ 15 мм
ИЗ ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОРА,
ИЛИ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТО-
НА - 80 мм

ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ ИЗ ПОЛИСТИ-
РОЛА - 190 мм ИЛИ 200 мм
ПРИ Ж.Б. СЛОЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО
БЕТОНА

НАРУЖНЫЙ Ж.Б. СЛОЙ ИЗ
КЕРАМЗИТОБЕТОНА - 70 мм, ВКЛЮ-
ЧАЯ ОТДЕЛОЧНЫЙ СЛОЙ 20 мм
ИЗ ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОРА, ИЛИ
ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА - 70 мм



| | | | | | | | | |
|------------------|------------|------|-------|---------|------|-----------------|------|--------|
| | | | | | | М25.13/98 -1.42 | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата | Узлы I...IX | | |
| Зав.отделом | Смилянский | | | | | | | |
| Гл. арх. проекта | Гуцеев | | | | | | | |
| Гл. инж. проекта | Гадаева | | | | | | | |
| И. контр. | Лукашевич | | | | | | | |
| | | | | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | | | Р | 1 | 2 |
| | | | | | | АО | | |
| | | | | | | ЦИИПРОМЗДАНИЙ | | |

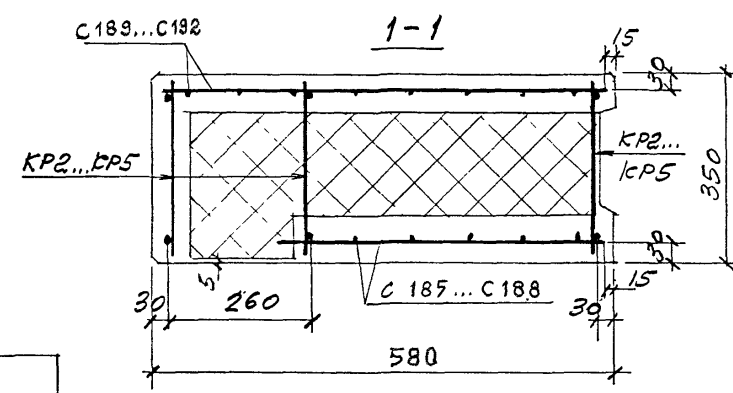
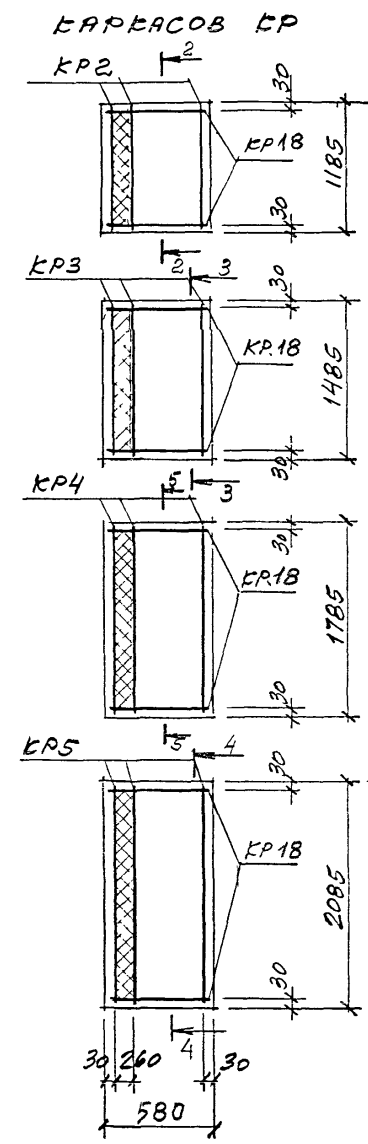
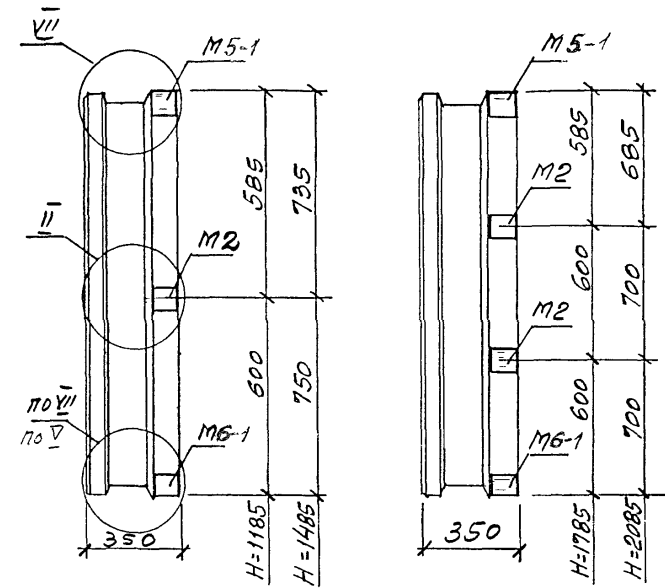
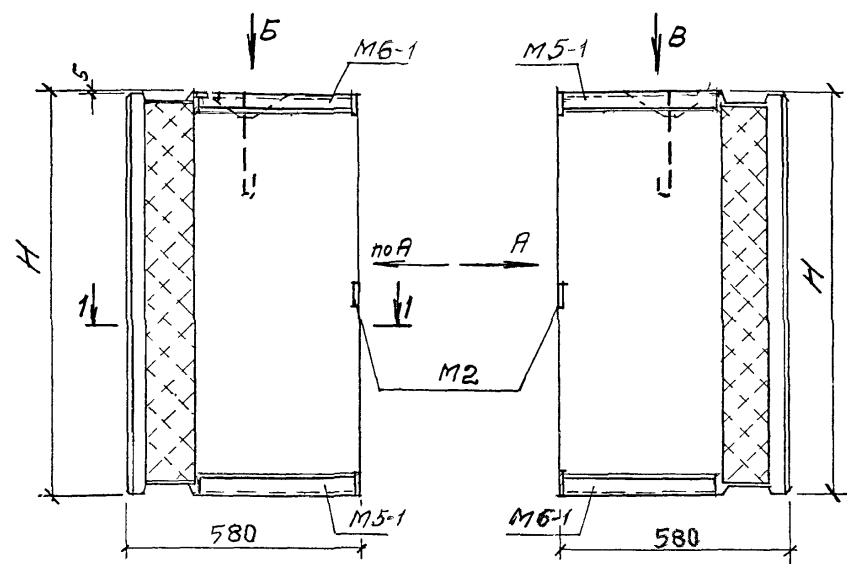


ПРЯМАЯ МАРКА

ОБРАТНАЯ МАРКА

ВНГ А




СХЕМА РАСКЛАДКИ

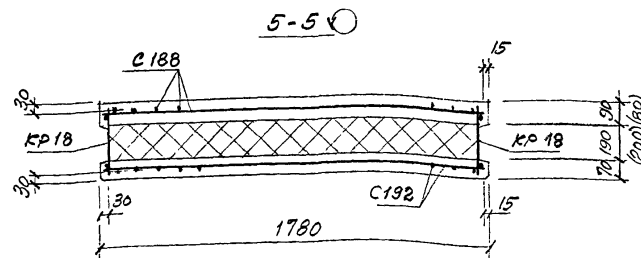
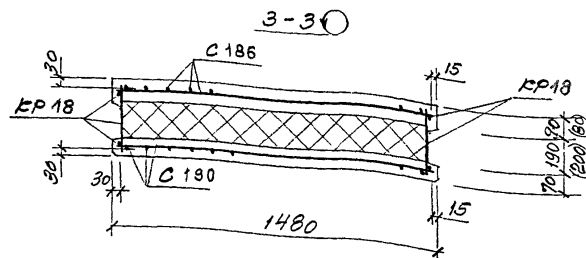
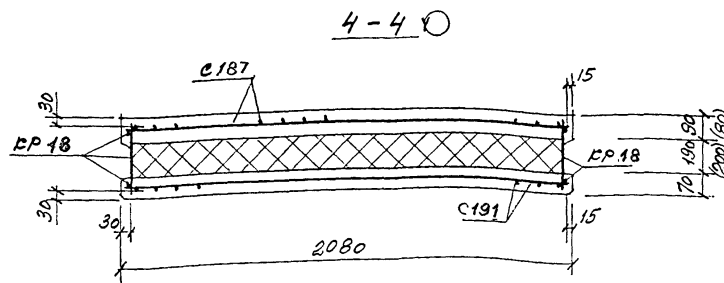
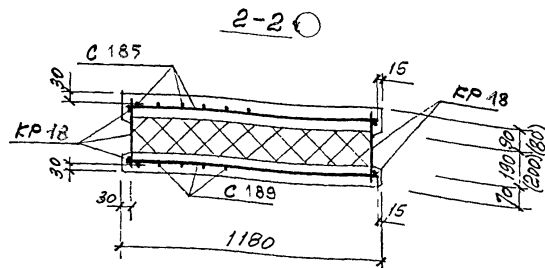


РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

| МАРКА ПАНЕЛИ | Н, мм | БЕТОН* КЛАССА В20, м³ | ЦЕМ. ПЕСЧ. РАСТВОР* М100, м³ | ПЕНОПОЛ-СТИРОЛ* М35, м³ | СТАЛЬ, кг |
|----------------|-------|-----------------------|------------------------------|-------------------------|-----------|
| 2 ПСТ 6.12.3,5 | 1185 | 0,09 0,1 | 0,025 | 0,13 0,14 | 11,96 |
| 2 ПСТ 6.15.3,5 | 1485 | 0,11 0,13 | 0,03 | 0,16 0,17 | 13,51 |
| 2 ПСТ 6.18.3,5 | 1785 | 0,13 0,16 | 0,036 | 0,20 0,21 | 15,52 |
| 2 ПСТ 6.21.3,5 | 2085 | 0,15 0,18 | 0,04 | 0,23 0,24 | 16,90 |

* В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАН РАСХОД МАТЕРИАЛА ПРИ НАРУЖ-НЫХ СЛОЯХ - ИЗ КЕРАМИЗНОБЕТОНА, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - ИЗ ТЯ-ЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОВЕРХНЕГО БЕТОНА

| | | | | | | | | | |
|------------------|--------|------------|-------|---|------|--|----------------------|------|--------|
| | | | | | | М25.13/98 - 1.43 | | | |
| Изм | Кол.уч | Лист | № док | Подпись | Дата | | | | |
| Зав. отделом. | | Смиланский | | | | Угловые простеночные панели 2 ПСТ 6.12.3,5...; 2 ПСТ 6.15.3,5...; 2 ПСТ 6.18.3,5...; 2 ПСТ 6.21.3,5... | Стадия | Лист | Листов |
| Гл. арх. проекта | | Гусева | |  | | | Р | 1 | 2 |
| Гл. инж. проекта | | Гадзюва | |  | | | АО ЦНИИПРОМЗДАНИЙ | | |
| Н. контр | | Лукашевич | |  | | | | | |
| | | | | | | | | | |



В СКОБКАХ УКАЗАНЫ РАЗМЕРЫ ПРИ НАРУЖНЫХ СЛОЯХ ИЗ ТЯЖЕЛОГО ИЛИ МЕЛКОЗЕРНИСТОГО БЕТОНА

| МАРКА ПАНЕЛИ | СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПАНЕЛЬ | | | | | | | | | | | | | | | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПАНЕЛЬ, КГ | | | | | | | | | | | | |
|-----------------|--|----------|----------|-----------------|----------|----------|----------|--------------|---------|-----|---------------------|-----|-------------------------|----------------------|----|---------------------------------------|------|--------------------|------|------|-------------------|-----|-----------|-----------------|-------|-------|------|-------|
| | СЕТКИ | | | | | | | | КАРКАСЫ | | | | ПЕТЛИ ДЛЯ ПОВЬЕМА | ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ | | | | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ | | | | Итого | Всего | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | АРМАТУРА | | | КЛАССА | | | ПРОЕКТ МАРКИ | | | | |
| | ВР-I | | | А-III | | | Итого | А-I | | | А-III | | | СТ 3 КЛ | | | | | | | | | | | | | | |
| | ГОСТ 6727-80 | | | ГОСТ 5781-82 | | | | ГОСТ 5781-82 | | | ГОСТ 8509- 93 | | ГОСТ 103- 76 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | С 185 | С 186 | С 187 | С 188 | С 189 | С 190 | С 191 | С 192 | КР2 | КР3 | КР4 | КР5 | КР 18 | П2 | М2 | М5-1 | М6-1 | φ5 | φ8 | φ10 | φ8 | φ10 | φ6 x 6 | φ8 | | | | |
| | 2 ПСТ 6.12.3,5 | 1 | | | | 1 | | | | 3 | | | | 2 | 1 | 1 | 1 | | 5,32 | | 5,32 | 0,7 | | 0,92 | 0,52 | 3,2 | 1,3 | 6,64 |
| 2 ПСТ 6.15.3,5 | | 1 | | | | 1 | | | | 3 | | | 2 | 1 | 1 | 1 | | 6,87 | | 6,87 | 0,7 | | 0,92 | 0,52 | 3,2 | 1,3 | 6,64 | 13,51 |
| 2 ПСТ 6.18.3,5 | | | 1 | | | | 1 | | | | 3 | | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 8,06 | | 8,06 | 0,7 | | 0,92 | 0,84 | 3,2 | 1,8 | 7,46 | 15,52 |
| 2 ПСТ 6.21.3,5 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 3 | 2 | 1 | 2 | 1 | 1 | 9,44 | | 9,44 | 0,7 | | 0,92 | 0,84 | 3,2 | 1,8 | 7,46 | 16,90 |

| | | | | | |
|-----|-------|------|------|---------|------|
| Имя | Колл. | Лист | Маск | Подпись | Дата |
|-----|-------|------|------|---------|------|

M25.13/98- 1.43

Лист

2