МИНИСТЕРСТВО
РЫБНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ПО РЕМОНТУ ФЛОТА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
ИНСТИТУТ СУДОРЕМОНТА

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УКН-05-2

ПОКРЫТИЯ ПАЛУБ, ПОЛОВ И ПЕРЕБОРОК

МИНИСТЕРСТВО РЫБНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПО РЕМОНТУ ФЛОТА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ СУДОРЕМОНТА

УТВЕРЖДЕНЫ
МИНРЫБХОЗОМ СССР
I2 января I976 г.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Покрытия палуб, полов и переборок

УКН-05-2

I976

Унифицированные калькуляционные нормативы УКН-06-6-I разработаны Клайпедским отделением Центрального конструкторско-технологического института судоремонта.

Директор	Зотов В.Ф.
Главный инженер	Телих Н.Н.
Заведующий отделом	Егоров Е.Н.
Руководитель бригады	Спевак И.Я.

С О Д Е Р Ж А Н И Е

		Стр.
I.	Палуба металлическая. Замена покрытия мастикой "Нева-3У"	7
2.	Палуба металлическая. Замена покрытия мастикой 609	12
3.	Палуба металлическая. Замена покрытия мастикой ПМ-2	17
4.	Палуба стальная. Замена покрытия мастикой "МСЛ-I", "МСЛ-2", "МСЛ-3"	21
5.	Палуба стальная. Замена покрытия мастикой "Ксилолит"	25
6.	Палуба металлическая. Замена покрытия мастикой НМ-I	28
7.	Палуба металлическая. Замена покрытия мастикой НМ-42 или краской НК-IOI	31
8.	Палуба стальная, (без настила). Замена покрытия линолеумом	34
9.	Палуба стальная (настил деревянный). Замена покрытия линолеумом	39
IO.	Палуба стальная. Замена покрытия поливинилхлоридным линолеумом (ПСХ)	44
II.	Палуба стальная. Замена покрытия релином	48
I2.	Борт, переборка, подволок. Замена зашивки линкрустом	51
I3.	Палуба, переборка. Замена покрытия метлахскими плитками на цементе	56
I4.	Переборка. Замена покрытия метлахскими плитками на цемент, армированный сеткой	60
I5.	Палуба, переборка. Замена покрытия метлахскими плитками на целалите	64

Настоящие унифицированные калькуляционные нормативы "Покрытия палуб, полов и переборок" предназначены для определения трудоемкости и расхода материалов при составлении смет на ремонт судов флота рыбной промышленности и являются обязательными для применения судоремонтными предприятиями и организациями Минрыбхоза СССР.

Нормативы разработаны в соответствии с "Методическими указаниями о порядке разработки и утверждения унифицированных отраслевых калькуляционных нормативов на ремонт судов флота рыбной промышленности" № 017-231.262, утвержденными Главремфлотом 7 декабря 1971 года, откорректированы по отзывам судоремонтных предприятий и согласованы с бассейновыми Главными управлениями рыбной промышленности, Главремфлотом и управлением эксплуатации флота и портов Минрыбхоза СССР.

Сборник состоит из нормативов на судоремонтные работы. В каждом нормативе приведены:

- краткий типовой состав работ;
- трудоемкость работ в нормо-часах по специальностям с выделением демонтажно-монтажных работ, а также итоговая трудоемкость на весь объем работ данного норматива;
- расход материалов (основных и вспомогательных, полуфабрикатов и покупных изделий).

Трудоемкость в нормо-часах определена на основании расчетов на типовой состав работ по нормам времени, откорректированным с учетом перевода судоремонтных предприятий и организаций Минрыбхоза СССР на новые условия оплаты труда в соответствии с Постановлением ЦК КПСС, Совета Министров СССР и ВЦСПС от 12 декабря 1972 года № 842 и от 13 декабря 1974 года № 945.

Тарификация работ установлена на основании "Единых тарифно-квалификационных справочников профессий рабочих", выпуски 2 и 23, утвержденных постановлениями Государственного комитета Совета Министров СССР по вопросам труда и заработной платы от 21 января 1969 года № 22 и от

I5 августа I968 года № 255 и согласованных с ВЦСПС и ЦК профсоюзов рабочих пищевой промышленности.

Расход материалов в физических величинах (кг, $м^2$ и т.д.) определен на основании расчетов на типовой состав работ.

При разработке настоящего сборника использованы:

ОН9-55-65 "Покрытия палуб и трюмов надводных кораблей, судов и катеров";

ОН9-269-69 "Покрытия, устраняющие скользкость открытых палуб";

ОН9-534-65 "Покрытия палубные мастичные";

ОН9-4I-65 "Покрытия палуб линолеумом";

ОСТ 5.3043-73 "Отделка жилых и общественных помещений кораблей и судов";

"Правила окраски судов флота рыбной промышленности СССР", издательство "Транспорт", Ленинград, I972 г.

I. ПАЛУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МАСТИКОЙ "НЕВА-ЗУ"

Типовой состав работ

Удаление старой мастики.

Вырубить мастику, зачистить стальную палубу пневматической турбинкой, (алюминиевую палубу - скребками), остатки мастики убрать с палубы.

Покрыть палубу мастикой.

Палубу обезжирить.

Приготовить мастику и доставить на судно.

Нанести подмазочный слой при помощи гладилки.

Нанести основной слой и уплотнить его при помощи гладилки или трамбовки.

Поверхность основного слоя после отвердевания смочить кистью смесью стабилизированного латекса с цементом.

Нанести декоративный слой при помощи гладилки.

Таблица I.I

№ нормативов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	Толщина покрытия в мм		
				20	30	40
				Трудоемкость в нормо-часах на I м^2		
I	Удалить старую мастику	Маляр	2	0,I8	0,25	0,32
		Такелажник	I	0,06	0,07	0,II
		Такелажник	2	0,05	0,06	0,II
		Итого такелажники		0,II	0,I3	0,22
	Итого на удаление старой мастики			0,29	0,38	0,54
2	Покрыть палубу мастикой	Маляр	I	0,77	I,50	I,70
		Маляр	2	0,77	I,50	I,70
		Маляр	3	0,76	I,50	I,70
		Итого маляры		2,30	4,50	5,I0
		Такелажник	I	0,06	0,07	0,II
		Такелажник	2	0,05	0,06	0,II

Продолжение таблицы I.I

№ нормативов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	Толщина покрытия в мм		
				20	30	40
				Трудоемкость в нормо-часах на I м^2		
		Итого такелажники		0,II	0,I3	0,22
	Итого на покрытие палубы мастикой			2,4I	4,63	5,32
3.	Всего на замену покрытия			2,70	5,0I	5,86

Таблица I.2

Наименование материалов	Расход материалов в кг на I м^2						
	Грунтовочный слой	Подмазочный слой	Основной слой при общей толщине покрытия в мм			Декоративный слой	Вспомогательный слой
			20	30	40		
Мастика "Нева-ЗУ", в том числе:							
Латекс синтетический ДВХБ - 70 марки А	0,400	0,620	3,600	6,600	9,600	2,280	-
Стабилизатор "К":							
казеин технический	0,0I3	0,022	0,I60	0,280	0,400	0,I00	-
сода кальцинированная	0,00I	0,002	0,009	0,0I7	0,024	0,066	
Асбест хризотиловый	-	-	0,430	0,790	I,I50	0,580	
Портландцемент для производства асбоцементных изделий	0,590	I,580	-	-	-	-	-
Портландцемент марки не менее 400	-	-	5,400	9,9I0	I4,400	2,740	-
Гравий керамзитовый марки 400 или 500	-	-	7,200	I3,200	I9,200	-	-
Песок для строительных работ	-	-	-	-	-	2,740	-
Вода техническая	-	-	0,0I	0,0I5	0,020	-	-

Продолжение таблицы I.2

Наименование материалов	Расход материалов в кг на I м^2						
	Грунтовочный слой	Подмазочный слой	Основной слой при общей толщине покрытия в мм			декоративный слой	Вспомогательный слой
			20	30	40		
Рубероид (фанера), м^2	-	-	-	-	-	-	0,3
Ветошь	-	-	-	-	-	-	0,100
Уайт-спирит	-	-	-	-	-	-	0,200

Примечания: I. При нанесении покрытия "Нева - ЗУ", на палубы (открытые) из алюминиевых сплавов трудоемкость работ маляра 2-го разряда увеличить на 0,10 нормо-часа и добавить расход грунтов ВЛ - 02 - 0,08 кг, ЭКС - 0,10 кг.

2. При нанесении покрытия "Нева - ЗУ", на палубы (внутренние) из алюминиевых сплавов трудоемкость работ маляра 2-го разряда увеличить на 0,10 нормо-часа и добавить расход грунтов ВЛ - 02 - 0,08 кг; ФЛ - 03Ж - 0,08 кг.

2. ПАЛУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МАСТИКОЙ 609

Типовой состав работ

Удаление старой мастики.

Вырубить мастику, зачистить стальную палубу пневматической турбинкой (алюминиевую палубу - скребками), остатки мастики убрать с палубы.

Покрыть палубу мастикой.

Палубу обезжирить.

Приготовить мастику, доставить на судно.

Нанести кистью грунтовочный слой.

Нанести подмазочный слой при помощи гладилки.

Нанести основной слой и уплотнить его при помощи гладилки или трамбовки.

Поверхность основного слоя после отвердевания смочить кистью смесью стабилизированного латекса с цементом.

Нанести декоративный слой с помощью гладилки.

Таблица 2.I

№ нормативов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	Толщина покрытия в мм		
				20	30	40
				Трудоемкость в нормо-часах на I м^2		
I	Удалить старую мастику	Маляр	2	0,I8	0,25	0,32
		Такелажник	I	0,05	0,07	0,08
		Такелажник	2	0,05	0,06	0,08
		Итого такелажники		0,I0	0,I3	0,I6
	Итого на удаление старой мастики			0,28	0,38	0,48
2	Покрыть палубу мастикой	Маляр	2	0,20	0,20	0,20
		Маляр	3	I,60	I,68	I,84
		Итого маляры		I,80	I,89	2,04
		Такелажник	I	0,05	0,07	0,08

Продолжение таблицы 2.I

№ нормативов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	Толщина покрытия в мм		
				20	30	40
				Трудоемкость в норма-часах на I		
		Такелажник	2	0,05	0,06	0,08
		Итого такелажники		0,I0	0,I3	0,I6
	Итого на покрытие палубы мастикой			I,90	2,0I	2,20
3	Всего на замену покрытия			2,I8	2,39	2,68

Таблица 2.2

Наименование материалов	Расход материалов в кг на I м^2						
	Грунтовочный слой	Подмазочный слой	Основной слой при общей толщине в мм			Декоративный слой	Вспомогательные материалы
			20	30	40		
Мастика 609, в том числе:							
Наирит Л-8 П	0,260	0,350	2,420	4,460	6,440	I,760	-
Стабилизатор "К":							
казеин технический	0,0I7	0,022	0,I70	0,3I0	0,450	0,I20	-
сода кальцинированная	0,00I	0,002	0,0II	0,020	0,030	0,080	-
Асбест хризотиловый М-6-40	-	-	0,360	0,670	0,970	0,440	-
Портландцемент для производства асбоцементных изделий	0,640	I,4I0	-	-	-	-	-
Портландцемент марки не ниже 400	-	-	4,840	8,9I0	I2,870	3,340	-
Гравий керамзитовый марки 400 или 500	-	-	7,260	I3,370	I9,3I0	-	-
Песок для строительных работ	-	-	-	-	-	3,340	-

Продолжение таблицы 2.2.

Наименование материалов	Расход материалов в кг на I м^2						
	Грунтовочный слой	Подмазочный слой	Основной слой при общей толщине в мм			Декоративный слой	Вспомогательные материалы
			20	30	40		
Пигмент красный железоокисный	-	-	-	-	-	0,060	-
Рубероид (фанера), м^2	-	-	-	-	-	-	0,3
Уайт-спирит	-	-	-	-	-	-	0,200
Ветошь	-	-	-	-	-	-	0,I00

Примечания: I. *При нанесении покрытия мастикой 609 на палубы (открытые) из алюминиевых* сплавов трудоемкость работ маляра 2-го разряда увеличить на 0,I0 нормо-часа и добавить расход грунтов ВЛ - 02 - 0,08 кг, ЭКС - 0,I0 кг.

2. При нанесении мастики 609 на палубы (внутренние) из алюминиевых сплавов трудоемкость работ маляра 2-го разряда увеличить на 0,I0 нормо-часа и добавить расход грунтов ВЛ - 02 - - 0,08 кг, ФЛ - 03 Ж - 0,08 кг.

3. ПАЛУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МАСТИКОЙ ПМ-2

Типовой состав работ

Удаление старой мастики.

Вырубить мастику, зачистить стальную палубу пневматической турбинкой (алюминиевая палуба - скребками), остатки мастики убрать с палубы.

Покрыть палубу мастикой.

Палубу обезжирить.
Приготовить мастику и доставить на судно.
Загрунтовать палубу грунтом ЭКС за I раз.
Нанести кистью грунтовочный слой.
Нанести подмазочный слой с помощью гладилки.
Нанести основной слой и уплотнить его при помощи гладилки или трамбовки.

Таблица 3.I

№ нормативов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	Трудоемкость в нормочасах на I м²
I	Удалить старую мастику	Маляр	2	0,II
		Такелажник	I	0,02
		Такелажник	2	0,02
		Итого такелажники		0,04
	Итого на удаление старой мастики			0,I5
2	Покрыть палубу мастикой	Маляр	I	0,33
		Маляр	2	0,3I
		Маляр	3	0,3I
		Итого маляры		0,95
		Такелажник	I	0,02
		Такелажник	2	0,02
		Итого такелажники		0,04
	Итого на покрытие палубы мастикой			0,99
	Всего на замену мастики			I,I4

Таблица 3.2

Наименование материалов	Расход материалов в кг на I м^2 при толщине покрытия δ=10 мм				
	Наименование слоя				Вспомогательные материалы
	Грунтовочный	Подмазочный	Основной	Итого	
Мастика ПМ - 2, в том числе					
Наирит Л-8П	0,190	0,380	8,400	8,970	-
Стабилизатор "К":					
казеин технический	0,010	0,022	-	0,032	-
сода кальцинированная	0,001	0,002	-	0,003	-
Стабилизатор на основе ОП-10:					
вещество вспомогательное ОП-10	-	-	0,420	0,420	-
натрий кремнекислый	-	-	0,340	0,340	-
Вулканизирующая паста:					
белила цинковые сухие	-	-	0,170	0,170	-
уротропин технический	-	-	0,042	0,042	-
грунт ЭКС	-	-	-	-	0,300
пигмент голубой фталоцианиновый	-	-	-	0,019	-
пигмент желтый светопрочный	-	-	-	0,056	-

Продолжение таблицы 3.2

Наименование материалов	Расход материалов в кг на I м^2 при толщине покрытия δ =I0 мм				
	Наименование слоя				Вспомогательные материалы
	Грунтовочный	Подмазочный	Основной	Итого	
Рубероид (фанера)	-	-	-	-	0,3
Ветошь	-	-	-	-	0,I00
Уайт-спирит	-	-	-	-	0,200

Примечания: I. При нанесении покрытия мастикой ПМ-2 на палубы (открытые) из алюминиевых *сплавов трудоемкость работ маляра 2-го разряда увеличить на 0,I0 нормо-часа и добавить* расход грунтов ВЛ - 02 - 0,08 кг, ЭКС - 0,I0 кг.

2. При нанесении покрытия мастикой ПМ - 2 на палубы (внутренние) на алюминиевых сплавов трудоемкость работ маляра 2-го разряда увеличить на 0,I0 нормо-часа и добавить расход грунтов ВЛ - 02 - 0,08 кг, ФЛ - 03 Ж - 0,08 кг.

4. ПАЛУБА СТАЛЬНАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МАСТИКОЙ "МСЛ-1", "МСЛ-2", "МСЛ-3"

Типовой состав работ

Удаление старой мастики.

Вырубить мастику, зачистить палубу пневматической турбинкой, остатки мастики убрать с палубы.

Покрыть палубу мастикой.

Палубу обезжирить.

Приготовить мастику и доставить на судно.

Загрунтовать палубу цементно-латексным грунтом.

Нанести мастику на палубу.

Таблица 4.I

№ нормативов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	Трудоемкость в нормо-часах на I м^2	
				для наружных палуб	для внутренних палуб
I	Удалить старую мастику	Маляр	3	0,25	0,I8
		Такелажник	I	0,I2	0,05
		Такелажник	2	0,II	0,05
		Итого такелажники		0,23	0,I0
	Итого на удаление старой мастики			0,48	0,28
2	Покрыть палубу мастикой	Маляр	I	0,29	0,I0
		Маляр	2	0,28	0,09
		Маляр	3	0,28	0,09
		Итого маляры		0,85	0,28
		Такелажник	I	0,I2	0,05

Продолжение таблицы 4.I

№ норма-тивов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	Трудоемкость в нормо-часах на I м^2	
				для наружных палуб	для внутренних палуб
		Такелажник	2	0,II	0,05
		Итого такелажники		0,23	0,I0
	Итого на покрытие палуб мастикой			I,08	0,38
3	Всего на замену мастики			I,56	0,66

Таблица 4.2

Наименование материалов	Расход материалов в кг на I м^2			
	МСЛ - I	МСЛ - 2	МСЛ - 3	Вспомогательные материалы
Мастика МСЛ, в том числе:				
Порошок совелитовый или асбест хризотиловый (волокно 6 сорта)	I0,08	2,34	I,68	-
Порошок каустический из магнезита	I0,08	7,28	5,28	-
Магний хлористый технический (водный раствор с удельным весом I,I2)	I8,48	II,70	7,92	-
Латекс СКС - 30ШР или ДВАБ-70 30%-ной концентрации	2,52	I,76	3,I2	-
Крошка экспанзитовая:				
гранулы до 2 мм	-	-	I,68	-
гранулы до 3-4 мм	-	2,34	-	-
Пигмент сухой (сурик железный охра, мумия)	-	-	0,78	-
Стабилизатор "К":				
казеин технический	0,I2	0,I0	0,I3	-
сода кальцинированная	0,08	0,06	0,I0	-
Краска водоэмульсионная (СКС-65, ПВА, ЭМА)	-	-	2,64	-
Рубероид (фанера), м^2	-	-	-	0,3
Уайт-спирит	-	-	-	0,200
Ветошь	-	-	-	0,I00

5. ПАЛУБА СТАЛЬНАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МАСТИКОЙ "КСИЛОЛИТ"

Типовой состав работ

Удаление старой мастики.

Вырубить мастику, зачистить палубу пневматической турбинкой, остатки мастики убрать с палубы.

Покрыть палубу мастикой.

Палубу обезжирить, окрасить по схеме:

краска ЭКЖС-40 - 3 слоя, грунт № 83 - I слой.

Приготовить мастику и доставить на судно.

Нанести первый слой мастики S = 30 мм, утрамбовать и выровнять гладилкой.

Нанести второй отделочный слой мастики S = I0 мм, утрамбовать и выровнять гладилкой.

Зачистить поверхность покрытия шкуркой.

Таблица 5.I

№ норма-тивов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	Трудоемкость в нормо-часах на I м^2
I	Удалить старую мастику	Маляр	3	0,53
		Такелажник	I	0,05
		Такелажник	2	0,05
		Итого такелажники		0,I0
	Итого на удаление старой мастики			0,63
2	Покрыть палубу мастикой	Маляр	2	0,I9
		Маляр	3	5,30
		Итого маляры		5,49
		Такелажник	I	0,05
		Такелажник	2	0,05
		Итого такелажники		0,I0
	Итого на покрытие палубы мастикой			5,59
3	Всего на замену мастики			6,22

Таблица 5.2

Наименование материалов	Расход материалов в кг на I м^2		
	Нижний слой толщиной 30 мм	Верхний слой толщиной I0 мм	Всего
Мастика "Ксилолит", в том числе:			
Порошок из каустического магнезита	I2,00	6,60	I8,60
Мука древесная	-	I,20	I,20
Опилки сухие	7,20	-	7,20
Тальк	-	6,00	6,00
Пигменты минеральные, красители	-	I,20	I,20
Магний хлористый технический безводный	3,30	I,60	4,90
Ветошь	-	-	0,I00
Уайт-спирит	-	-	0,200
Шкурка шлифовальная, м^2	-	-	0,02
Рубероид (фанера), м^2	-	-	0,3
Краска ЭКЖС-40	-	-	0,40
Грунт № 83	-	-	0,I2
Растворитель	-	-	0,04

УКН-05-2 Стр.28

6. ПАЛУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МАСТИКОЙ НМ-1

Типовой состав работ

Очистить стальную палубу от мастики, дробеметным или дробеструйным способом, (алюминиевую палубу очистить скребками), остатки мастики убрать с палубы.

Обезжирить палубу и обеспылить струей сжатого воздуха.

Приготовить мастику и доставить на судно.

Загрунтовать палубу мастикой за один раз.

Нанести два слоя мастики шпателем на палубу.

Последний декоративный слой нанести валиком.

Таблица 6.I

Специальность	Разряд работ	Трудоемкость в нормо-часах на I м^2
Маляр	I	0,36
Маляр	2	0,55
Маляр	3	0,45
Итого		I,36

Таблица 6.2

Наименование материалов	Расход материалов в кг на м²
Мастика НМ-I, в том числе:	
Смола эпоксидная диановая марки ЭД-5	I,I00
Каучук нитрильный низкомолекулярный марки СКН-26-I	0,370
Растворитель Р-4	0,370
Полиэтиленполиамин	0,II0
Кварц пылевидный, молотый марки КП-I или КП-2	0,770
Шлифзерно I6	0,360
Песок для строительных работ	0,660
Бура	0,200
Титана двуокись пигментная Р-02	0,I00
Пигмент голубой фталоцианиновый	0,006
Сажа газовая канальная	0,006
Окись хрома	0,II0
Пигмент красный железоокисный марки К	0,II0
Ветошь	0,I00
Уайт-спирит	0,20

Примечание. При нанесении мастики НМ-I на палубы из алюминиевых сплавов трудоемкость малляра 2-го разряда увеличить на 0,I0 нормо-часа и включить в расход материалов грунт ЭП-Ф – 0,I[illegible] кг.

7. ПАЛУБА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МАСТИКОЙ НМ-42 ИЛИ КРАСКОЙ НК-101

Типовой состав работ

Стальную палубу очистить от мастики пневматической турбинкой (алюминиевую палубу - скребками), остатки мастики убрать с палубы, обезжирить.

Загрунтовать палубу грунтом ГФ-020 за I раз.

Приготовить мастику НМ-42 или краску НК-101 и доставить на судно.

Нанести на палубу 4 слоя мастики НМ-42 или 2 слоя краски НК-101.

Таблица 7.I

Специальность	Разряд работ	Трудоемкость в нормо-часах на I м^2	
		Мастика НМ-42	Краска НК-IOI
Маляр	I	0,02	0,02
Маляр	2	0,99	0,77
Маляр	3	0,5I	0,5I
Итого		I,52	I,30

Таблица 7.2

Наименование материала	Расход материала в кг на I м²	
	Мастика НМ-42	Краска НК-IOI
Мастика, в том числе:		
Грунт ГФ-020	I,76	0,73
Смола поливинилхлоридная хлорированная (лаковая) марки ПСХ-С	0,I4	0,03
Растворитель Р-4	0,56	0,I9
Олифа натуральная льняная и конопляная	0,02	-
Асбест хризотиловый марки 6М-30	0,I4	0,02
Портландцемент марки 400	0,72	0,I6
Песок для строительных работ	0,37	0,I0
Сажа газовая (канальная)	0,02	0,0I
Ветошь	0,I0	0,I0
Уайт-спирит	0,20	0,20

Примечание. При нанесении мастики НМ-42 и краски НК-IOI на палубы из алюминиевых сплавов трудоемкость работ маляра 2-го разряда увеличить на 0,I0 нормо-часа и включить в расход материалов грунт ВЛ-02 - 0,I6 кг.

8. ПАЛУБА СТАЛЬНАЯ (БЕЗ НАСТИЛА), ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ ЛИНОЛЕУМОМ

Типовой состав работ

Снятие старого линолеума.

Подрубить пневматическим зубилом, снять старый линолеум, смести мусор и куски линолеума. Очистить палубу механизированным инструментом от остатков линолеума и мастики.

Покрыть палубу линолеумом.

Палубу обезжирить, загрунтовать грунтом ВЛ-02 - I слой, ФЛ-03Ж - 2 слоя, неровности заделать выравнивающей мастикой ЖАМ-4с.

Прошлифовать выравнивающую мастику пемзой или наждачной шкуркой.

Раскроить и нарезать линолеум.

Разложить нарезанный линолеум на палубе и выдержать 2 - 4 суток.

Подобрать по цвету полотнища линолеума и прирезать по контуру помещения.

Нанести клей ЛКС-Т кистью или шпателем на линолеум и палубу и наклеить линолеум.

Стыки линолеума заделать мастикой НЛ-5 или ЛК-6 за 2 раза и зачистить.

Каждое полотнище линолеума раскатать ручным катком.

Наклеенный на палубу линолеум закрыть листами фанеры или пергамина и прижать грузом (мешками с песком).

Зазоры на стыках линолеума заделать мастикой НЛ-5.

Таблица 8.I

№ нормативов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	Марка линолеума			
				НЛ нитролинолеум		УФ глифталевый на тканевой основе	
				Наименование помещения			
				Кубрик, каюта	Коридор	Кубрик, каюта	Коридор
				Трудоемкость в нормо-часах на I м^2			
I.	Снятие старого линолеума, очистка поверхности под наклейку линолеума на палубу	Маляр	I	0,10	0,10	0,10	0,10
		Маляр	3	I,38	I,38	0,58	0,58
		Итого		I,48	I,48	0,68	0,68
2.	Выравнивание поверхности под наклейку линолеума. Наклейка линолеума	Маляр	2	0,25	0,25	0,25	0,25
		Маляр	4	0,70	0,60	0,76	0,65
		Итого		0,95	0,85	I,0I	0,90
3.	Всего на замену покрытия линолеумом			2,43	2,33	I,69	I,58

Таблица 8.2

Наименование материалов	Расход материалов в кг на I м^2
Линолеум, м^2	I,I6
Выравнивающая мастика ЖАМ-4С, в том числе:	
Лак масляно-смоляной	I,06
Сиккатив свинцово-марганцевый	0,08
Мел	I,5I
Железоаммоний фосфат закисный (ЖАФ)	I,5I
Сурик железный сухой	0,04
Заделочная мастика ЛК-6, в том числе:	
Мел	0,46
Охра сухая	0,04
Сурик железный сухой	0,04
Клей ЛК-I	0,66
Клей ЛКС-Т, в том числе:	
Клей ЛК-I	0,89

Продолжение таблицы 8.2

Наименование материалов	Расход материалов в кг на I м^2
Железоаммоний фосфат закисный (ЖАФ)	0,3I
Мастика восковая	0,05
Лак масляный промазочный	0,I6
Пемза	0,02
Полотно наждачное, м^2	0,04
Грунт ВЛ-02	0,08
Грунт ФЛ-03Ж	0,I6
Растворитель	0,02
Уайт-спирит	0,20
Ветошь	0,I0

Примечания: I. При снятии слабодержащегося линолеума трудоемкость норматива I применять с коэффициентами:

а) для глифталевого К=0,7;

б) для нитролинолеума К=0,60.

2. При снятии линолеума с сохранением трудоемкость применять с К=I,20.

3. При снятии линолеума в помещении площадью до 2 м^2 трудоемкость норматива I применять с коэффициентами:

а) для глифталевого К=I,30;

б) для нитролинолеума К=I,20.

4. При наклейке площади свыше 2 $м^2$ трудоемкость маляра 4-го разряда (норматив 2) применять с коэффициентом К=I,20.

5. При настиле линолеума на гвоздях и мастике, с установкой металлических пластин трудоемкость применять с К=I,20.

6. При настиле линолеума с разметкой его по старому трудоемкость применять с К=0,80

7. При подборе рисунка или укладке линолеума (релина) шашками или фризом трудоемкость применять с коэффициентом К=I,25.

8. В помещениях с установленной мебелью и фигурной прирезкой линолеума (релина) трудоемкость применять с коэффициентом К = I,35, а расход материала с К=I,I5.

9. ПАЛУБА СТАЛЬНАЯ (НАСТИЛ ДЕРЕВЯННЫЙ). ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ ЛИНОЛЕУМОМ

Типовой состав работ

Снятие старого линолеума.

Подрубить пневматическим зубилом, снять старый линолеум, смести мусор и куски линолеума.
Очистить палубу от остатков линолеума и мастики.

Покрыть палубу линолеумом.

Пазы и стыки настила проконопатить, зашпаклевать шпаклевкой НЛ-5 или ЛК-6 и зачистить.
Неровности настила заделать выравнивающей мастикой ЖАМ-4с.
Прошлифовать выравнивающую мастику пемзой или наждачной шкуркой.
Раскроить и нарезать линолеум.
Разложить нарезанный линолеум на палубе и выдержать 2 - 4 суток.
Подобрать по цвету полотнища линолеума и прирезать по контуру помещения.
Нанести клей ЛКС-Т кистью или шпателем на линолеум и палубу и наклеить линолеум.
Стыки линолеума заделать мастикой ЛК-6 за 2 раза и зачистить.
Каждое полотнище линолеума раскатать ручным катком.
Наклеенный на палубу линолеум закрыть листами фанеры или пергамина и прижать грузом (мешками с песком).
Зазоры на стыках линолеума заделать мастикой НЛ-5.

Таблица 9.I

№ нормативов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	Марка линолеума			
				НЛ нитролинолеум		УФ глифталевый на тканевой основе	
				Наименование помещения			
				Кубрик, каюта	Коридор	Кубрик, каюта	Коридор
				Трудоемкость в нормо-часах на I м^2			
I.	Снятие старого линолеума, очистка поверхности под наклейку линолеума на палубу	Маляр	I	0,I0	0,I0	0,I0	0,I0
		Маляр	3	I,38	I,38	0,58	0,58
		Итого маляры		I,48	I,48	0,68	0,68
		Конопатчик	I	0,04	0,04	0,04	0,04
		Конопатчик	3	0,48	0,48	0,48	0,48
		Итого конопатчики		0,52	0,52	0,52	0,52
	Итого на снятие старого линолеума и очистку поверхности			2,00	2,00	I,20	I,20

Продолжение таблицы 9.1

№ нормативов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	Марка линолеума			
				НЛ нитролинолеум		УФ глифталевый на тканевой основе	
				Наименование помещения			
				Кубрик, каюта	Коридор	Кубрик, каюта	Коридор
				Трудоемкость в нормо-часах на 1 м^2			
2.	Выравнивание поверхности	Маляр	2	0,24	0,24	0,24	0,24
	под наклейку линолеума.	Маляр	4	0,70	0,60	0,76	0,65
	Наклейка линолеума						
		Итого		0,94	0,84	1,00	0,89
3.	Всего на замену покрытия линолеумом			2,94	2,84	2,20	2,09

Таблица 9.2

Наименование материалов	Расход материалов в кг на I м^2
Линолеум, м^2	I,I6
Выравнивающая мастика ЖАМ-4с, в том числе:	
лак масляно-смоляной	I,06
сиккатив свинцово-марганцевый	0,08
мел	I,5I
железоаммоний фосфат закисный (ЖАФ)	I,5I
сурик железный сухой	0,04
Заделочная мастика ЛК-6, в том числе:	
мел	0,46
охра сухая	0,04
сурик железный сухой	0,04
клей ЛК-I	0,66
Клей ЛКС-Т, в том числе:	
клей ЛК-I	0,89
железоаммоний фосфат закисный (ЖАФ)	0,3I
Мастика восковая	0,05
Опилки древесные	0,I0
Пемза	0,02

Продолжение таблицы 9.2

Наименование материалов	Расход материалов в кг на I м^2
Полотно нащдечное, м^2	0,04
Пакля смоляная	0,09
Ветошь	0,I0
Уайт-спирит	0,20

IO. ПАЛУБА СТАЛЬНАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ ПОЛИВИНИЛХЛОРИДНЫМ ЛИНОЛЕУМОМ (ПСА)

Типовой состав работ

Снятие старого линолеума.

Снять старое покрытие линолеумом, очистить палубу от остатков линолеума, остатки убрать с палубы.

Покрытие палубы линолеумом.

Палубу обезжирить, загрунтовать грунтом ВЛ-02 - I слой, ФЛ-03Ж - 3 слоя.
Нанести выравнивающую мастику ЖАМ-4С.
Подобрать плитки ПСХ по рисунку.
Нанести клей на палубу и на плитки.
Уложить плитки на палубу, прирезать по месту, прижать грузом.
Удалить выступивший клей, уложить защитное укрытие.
После высыхания снять защитное укрытие, заделать стыки и протереть.
Очистить загрязненный линолеум после наклейки.

Таблица 10.I

№ нормативов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	Вид палубы	
				без настила	с деревянным настилом
				Трудоемкость в нормо-часах на I м^2	
I.	Снятие старого линолеума, очистка поверхности под наклейку линолеума	Маляр	2	0,29	0,29
		Конопатчик	I	-	0,04
		Конопатчик	3	-	0,48
		Итого конопатчики		-	0,52
	Итого на снятие старого линолеума и очистку поверхности			0,29	0,8I
2.	Выравнивание поверхности для наклейки линолеума. Наклейка линолеума	Маляр	I	0,I8	-
		Маляр	2	0,22	—
		Маляр	3	0,I6	0,I4
		Маляр	4	0,84	0,84
		Итого маляры		I,40	0,98
3.	Всего на замену покрытия линолеумом			I,69	I,79

Таблица IO.2

Наименование материалов	Вид палубы	
	без настила	с деревянным настилом
	Расход материалов в кг на I м^2	
Линолеум, м^2	I,I6	I,I6
Выравнивающая мастика ЖАМ-4С, в том числе:		
Лак масляно-смоляной	I,06	I,06
Сиккатив свинцово-марганцевый	0,08	0,08
Мел	I,5I	I,5I
Железоаммоний фосфат закисный (ЖАФ)	I,5I	I,5I
Сурик железный сухой	0,04	0,04
Клей Кировского завода, в том числе:		
Клей ЛК-I	0,34	0,34
Перхлорвиниловая смола	0,22	0,22
Канифоль сосновая	0,06	0,06
Этилацетат	0,29	0,29
Ацетон	0,69	0,69
Заделочная мастика ЛКП, в том числе:		
Мел	0,52	0,52
Охра сухая	0,04	0,04
Сурик железный сухой	0,04	0,04

Продолжение таблицы 10.2

Наименование материалов	Вид палубы	
	без настила	с настилом
	Расход материалов в кг на 1 м^2	
Клей Кировского завода	0,60	0,60
Шпаклевка НЛ-5:		
Линолеум марки НЛ	-	0,50
Растворители	-	0,50
Мастика восковая	0,05	0,05
Опилки древесные	-	0,10
Пемза	0,02	0,02
Полотно наждачное, м^2	0,04	0,04
Пакля смоляная	-	0,09
Грунт ВЛ-02	0,08	-
Грунт ФЛ-03Ж	0,16	-
Растворитель	0,02	-
Ветошь	0,10	0,10
Уайт-спирит	0,20	0,20

II. ПАЛУБА СТАЛЬНАЯ. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ РЕЛИНОМ

Типовой состав работ

Снятие старого релина.

Снять старое покрытие релином, очистить палубу от остатков релина, убрать с палубы.

Покрыть палубу релином.

Палубу обезжирить.

Нанести выравнивающую мастику в 3 слоя.

Разметить палубу на полосы по ширине релина, снять шаблоны и прирезать релин.

Разложить релин на палубе, обезжирить обратную сторону, нанести 2 слоя клея 88-Н на релин и на палубу.

Настелить релин, прижать к палубе грузом, удалить выступивший клей, уложить защитное покрытие.

После высыхания защитное покрытие снять.

Очистить загрязненный релин после наклеивания.

Таблица II.I

№ нормативов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	Вид палубы	
				без настила	с деревянным настилом
				Трудоемкость в нормо-часах на I м^2	
I.	Снятие старого релина, подготовка палубы к наклейке релина	Маляр	2	0,32	0,32
		Конопатчик	I	-	0,04
		Конопатчик	3	-	0,48
		Итого конопатчики		-	0,52
	Итого на снятие релина:			0,32	0,84
2.	Выравнивание поверхности под наклейку релина. Наклейка релина	Маляр	I	0,I8	-
		Маляр	2	0,22	-
		Маляр	3	0,I6	0,I4
		Маляр	4	I,32	I,32
		Итого маляры		I,88	I,46
3.	Всего на замену покрытия релином			2,20	2,30

Таблица II.2

Наименование материалов	Вид палубы	
	без настила	с деревянным настилом
	Расход материалов в кг на I м^2	
Релин, м^2	I,I6	I,I6
Выравнивающая мастика ГРЖ, в том числе:		
мел	I,68	-
грунт ГФ-020	I,26	-
железоаммоний фосфат закисный (ЖАФ)	I,26	-
Выравнивающая мастика ЖАМ-4с, в том числе:		
лак масляно-смоляной	-	I,06
сиккатив свинцово-марганцовый	-	0,08
мел	-	I,5I
железоаммоний фосфат закисный (ЖАФ)	-	I,5I
сурик железный сухой	-	0,04
Клей 88-Н	I,00	I,00
Мастика восковая	0,05	0,05
Пемза	0,02	0,02
Полотно наждачное, м^2	0,04	0,04
Ветошь	0,I0	0,I0
Уайт-спирит	0,20	0,20

I2. БОРТ, ПЕРЕБОРКА, ПОДВОЛОК. ЗАМЕНА ЗАШИВКИ ЛИНКРУСТОМ

Типовой состав работ

Снятие старого линкруста.

Снять раскладки, подорвать линкруст и снять.

Борт, переборку, подволок оклеить линкрустом.

Поверхность очистить от ржавчины, загрязнений, обезжирить, загрунтовать за 2 раза грунтом № 8I или 83.

Снять размеры с места, разметить линкруст и раскроить его.

Смочить линкруст водой.

Смазать декстриновым или идитоловым клеем линкруст и поверхность борта, переборки, подволока.

Наклеить линкруст на подготовленную поверхность и закрепить его.

Загрунтовать линкруст грунтом № 7I за I раз, окрасить эмалью ПФ-II5 за 3 раза.

Таблица I2.I

№ нормативов	Этапы ремонта	Покрываемая поверхность	Специальность	Разряд работ	Наклейка по борту и переборке			Наклейка по подволоку		
					Способ наклейки					
					Под раскладку	Встык	в елку	под раскладку	встык	в елку
					Трудоемкость в нормо-часах на I м^2					
I	Снять с поверхности линкруст	металл	Обойщик	3	0,I2	0,I2	0,I2	0,I2	0,I2	0,I2
2	Наклеить линкруст		Обойщик	3	0,55	0,62	0,70	0,66	0,75	0,82
			Маляр	I	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
			Маляр	2	0,37	0,37	0,37	0,48	0,48	0,48
			Маляр	3	0,I8	0,I8	0,I8	0,29	0,29	0,29
			Итого маляры		0,57	0,57	0,57	0,79	0,79	0,79
	Итого на наклейку линкруста				I,I2	I,I9	I,27	I,45	I,54	I,6I
3	Всего на замену зашивки линкрустом				I,24	I,3I	I,39	I,57	I,66	I,73

Продолжение таблицы I2.I

№ нормативов	Этапы ремонта	Покрываемая поверхность	Специальность	Разряд работ	Наклейка по борту и переборке			Наклейка по подволоку		
					Способ наклейки					
					под раскладку	встык	в елку	под раскладку	встык	в елку
					Трудоемкость в нормо-часах на I м^2					
I	Снять с поверхности старый линкруст	Дерево	Обойщик	3	0,I2	0,I2	0,I2	0,I2	0,I2	0,I2
2	Наклеить линкруст		Обойщик	3	0,5I	0,57	0,63	0,62	0,68	0,75
			Маляр	I	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02	0,02
			Маляр	2	0,38	0,38	0,38	0,49	0,49	0,49
			Маляр	3	0,I8	0,I8	0,I8	0,29	0,29	0,29
			Итого маляры		0,58	0,58	0,58	0,80	0,80	0,80
	Итого на наклейку линкруста				I,09	I,I5	I,2I	I,42	I,48	I,55
3	Всего на замену зашивки линкрустом				I,2I	I,27	I,33	I,54	I,60	I,67

Таблица I2.2

Наименование материалов	Расход материалов в кг на I м^2
Линкруст, м^2	I,I6
Клей декстриновый	0,60
Грунт свинцовосуриковый № 83	0,32
Грунт железосуриковый № 7I	0,I0
Эмаль ПФ-II5	0,39
Растворитель	0,II
Ветошь	0,I0
Уайт-спирит	0,0I5

Примечания: I. Трудоемкость применять при оклейке площади до 2 $м^2$. При оклейке от 2 до 6 $м^2$ трудоемкость применять с коэффициентом К=0,8, свыше 6 $м^2$ К=0,9

2. При наклейке линкруста в особо тесных местах трудоемкость применять с коэффициентом К=I,2.

3. При наклейке линкруста с разметкой и вырезкой для выступающих деталей добавить трудоемкость по табл. I2,3.

Таблица I2.3

Вид поверхности	Размер выреза в мм	Трудоемкость на I вырез нормо-часах
I. Борт, переборка	200x200	0,09
	300x300	0,I2
	500x500	0,I5
2. Подволок	200x200	0,I2
	300x300	0,I5
	500x500	0,I8

I3. ПАЛУБА, ПЕРЕБОРКА. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МЕТЛАХСКИМИ ПЛИТКАМИ НА ЦЕМЕНТЕ

Типовой состав работ

Снятие старого покрытия.

Выбить плитки, цемент и убрать с судна. Очистить палубу, переборку.

Облицевать палубу метлахскими плитками.

Палубу и переборку обезжирить и окрасить по схеме: грунт ВЛ-02 - I слой,
краска ЭП-755 - 2 слоя.

Приготовить цементный раствор, доставить на судно.

Зацементировать палубу и переборки.

Нанести на цемент на цементном молоке метлахские плитки.

Швы залить цементным молоком.

Таблица I3.I

№ нормативов	Этап ремонта	Специальность	Разряд работ	Палуба						Переборка					
				4-гранные плитки			6-гранные плитки			4-гранные плитки			6-гранные плитки		
				Длина грани, см											
				I0	I4-I6	более I6	I0	I4-I6	более I6	I0	I4-I6	более I6	I0	I4-I6	более I6
				Трудоемкость в нормо-часах на I $м^2$											
I.	Снять старое покрытие метлахскими плитками	Маляр	2	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
		Такелажник	I	0,I2	0,I3	0,I4	0,I2	0,I3	0,I4	0,I2	0,I3	0,I4	0,I2	0,I3	0,I4
		Такелажник	2	0,II	0,I2	0,I3	0,II	0,I2	0,I3	0,II	0,I2	0,I3	0,II	0,I2	0,I3
		Итого такелажники		0,23	0,25	0,27	0,23	0,25	0,27	0,23	0,25	0,27	0,23	0,25	0,27
	Итого на снятие покрытия метлахскими плитками			0,73	0,75	0,77	0,73	0,75	0,77	0,73	0,75	0,77	0,73	0,75	0,77
2.	Облицевать метлахскими плитками	Маляр	2	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4
		Маляр	3	I,53	I,29	I,09	I,6I	I,40	I,22	I,9I	I,6I	I,36	2,03	I,74	I,53
		Итого маляры		I,67	I,43	I,23	I,75	I,54	I,36	2,05	I,75	I,50	2,I7	I,88	I,67

Продолжение таблицы I3.1

№ нормативов	Этап ремонта	Специальность	Разряд работ	Палуба						Переборка					
				4-гранные плитки			6-гранные плитки			4-гранные плитки			6-гранные плитки		
				Длина грани, см											
				I0	I4-I6	более I6	I0	I4-I6	более I6	I0	I4-I6	более I6	I0	I4-I6	более I6
				Трудоемкость в нормо-часах на I м^2											
		Такелажник	I	0,I2	0,I3	0,I4	0,I2	0,I3	0,I4	0,I2	0,I3	0,I4	0,I2	0,I3	0,I4
		Такелажник	2	0,II	0,I2	0,I3	0,II	0,I2	0,I3	0,II	0,I2	0,I3	0,II	0,I2	0,I3
		Итого такелажники		0,23	0,25	0,27	0,23	0,25	0,27	0,23	0,25	0,27	0,23	0,25	0,27
	Итого на облицовку палубы			I,90	I,68	I,50	I,98	I,79	I,63	2,28	2,00	I,77	2,40	2,I3	I,94
3.	Всего на замену покрытия метлахскими плитками			2,63	2,43	2,27	2,7I	2,54	2,40	3,0I	2,75	2,54	3,I3	2,88	2,7I

Таблица I3.2

Наименование материалов	Расход материалов в кг на I м^2
Плитки метлахские, м^2	I,05
Цементный раствор, в том числе:	
Портландцемент марки 400	I7,00
Песок для бетона кварцевый	45,00
Грунт ВЛ-02	0,08
Краска ЭП-755	0,I2
Растворитель	0,02
Уайт-спирит	0,20
Ветошь	0,I0

Примечания: I. При объеме работ свыше 5 м^2 трудоемкость применять с коэффициентом К=0,75.

2. При облицовке пола в галюнах трудоемкость применять с коэффициентом К=I,20.

3. При облицовке палубы в технологических помещениях с большим количеством фундаментов под оборудованием трудоемкость применять с коэффициентом К=I,30.

I4. ПЕРЕБОРКА. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МЕТЛАХСКИМИ ПЛИТКАМИ НА ЦЕМЕНТ, АРМИРОВАННЫЙ СЕТКОЙ

Типовой состав работ

Снятие старого покрытия.

Вырубить старые плитки и мастику, срубить старую сетку и убрать с судна.

Облицевать переборку метлахскими плитками.

Очистить стальные переборки от грязи, ржавчины, обезжирить, окрасить по схеме:
грунт ВЛ-02 - I слой,
краска ЭП-755 - 2 слоя.

Разрезать сетку.

Проварить сетку.

Приготовить цементный раствор, доставить на рабочее место материалы.

Зацементировать переборки.

Установить плитки и протереть швы.

Таблица I4.I

№ нормативов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	4-гранные плитки			6-гранные плитки		
				Длина грани, см					
				I0	I4-I6	более I6	I0	I4-I6	более I6
				Трудоемкость в нормо-часах на I м^2					
I.	Снять старое покрытие метлахскими плитками	Маляр	2	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
		Такелажник	I	0,I2	0,I3	0,I4	0,I2	0,I3	0,I4
		Такелажник	2	0,II	0,I2	0,I3	0,II	0,I2	0,I3
		Итого такелажники		0,23	0,25	0,27	0,23	0,25	0,27
	Итого на снятие покрытия метлахскими плитками			0,73	0,75	0,77	0,73	0,75	0,77
2.	Облицевать метлахскими плитками	Маляр	2	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4
		Маляр	3	2,I2	I,78	I,44	2,24	2,0I	I,69
		Итого маляры		2,26	I,92	I,58	2,38	2,I5	I,83

Продолжение таблицы I4.I

№ нормативов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	4-гранные плитки			6-гранные плитки		
				Длина грани, см					
				I0	I4-I6	более I6	I0	I4-I6	более I6
				Трудоемкость в нормо-часах на I м^2					
		Судокорпусник	2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
		Электросварщик	2	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20
		Такелажник	I	0,I2	0,I3	0,I4	0,I2	0,I3	0,I4
		Такелажник	2	0,II	0,I2	0,I3	0,II	0,I2	0,I3
		Итого такелажники		0,23	0,25	0,27	0,23	0,25	0,27
	Итого на облицовку			2,89	2,57	2,25	3,0I	2,80	2,50
3.	Всего на замену покрытия метлахскими плитками			3,62	3,32	3,02	3,74	3,55	3,27

Таблица I4.2

Наименование материалов	Расход материалов в кг на I $м^2$
Плитки метлахские, $м^2$	I,05
Сетка стальная, $м^2$	I,05
Цементный раствор, в том числе:	62,00
Портландцемент марки 400	I7,00
Песок для бетона кварцевый	45,00
Грунт ВЛ-02	0,08
Краска ЭП-755	0,I2
Растворитель	0,02
Электроды	0,05
Уайт-спирит	0,20
Ветошь	0,I0

I5. ПАЛУБА. ПЕРЕБОРКА. ЗАМЕНА ПОКРЫТИЯ МЕТЛАХСКИМИ ПЛИТКАМИ НА ЦЕЛАЛИТЕ

Типовой состав работ

Снятие старого покрытия.

Выбить плитки и убрать с судна. Очистить палубу, переборку.

Облицевать палубу, переборку метлахскими плитками.

Палубу, переборку обезжирить и окрасить по схеме: грунт ВЛ-02 - I слой,
краска ЭП-755 - 2 слоя.

Нанести целалит и уложить плитки.

Швы между плитками залить цементным молоком.

Таблица I5.I

№ нормативов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	Палуба						Переборка					
				4-гранные плитки			6-гранные плитки			4-гранные плитки			6-гранные плитки		
				Длина грани, см											
				I0	I4-I6	более I6	I0	I4-I6	более I6	I0	I4-I6	более I6	I0	I4-I6	более I6
				Трудоемкость в нормо-часах на I м^2											
I	Снять старое покрытие металахскими плитками	Маляр	2	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50	0,50
		Такелажник	I	0,05	0,06	0,07	0,05	0,06	0,07	0,05	0,06	0,07	0,05	0,06	0,07
		Такелажник	2	0,05	0,06	0,07	0,05	0,06	0,07	0,05	0,06	0,07	0,05	0,06	0,07
		Итого такелажники		0,I0	0,I2	0,I4	0,I0	0,I2	0,I4	0,I0	0,I2	0,I4	0,I0	0,I2	0,I4
	Итого на снятие покрытия			0,60	0,62	0,64	0,60	0,62	0,64	0,60	0,62	0,64	0,60	0,62	0,64
2	Облицевать металахскими плитками	Маляр	2	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4	0,I4
		Маляр	3	I,53	I,29	I,09	I,6I	I,40	I,22	I,9I	I,6I	I,36	2,03	I,74	I,53
		Итого маляры		I,67	I,43	I,23	I,75	I,54	I,36	2,05	I,75	I,50	2,I7	I,88	I,67

Продолжение таблицы I5.I

№ нормативов	Этапы ремонта	Специальность	Разряд работ	Палуба						Переборка					
				4-гранные плитки			6-гранные плитки			4-гранные плитки			6-гранные плитки		
				Длина грани, см											
				I0	I4-I6	более I6	I0	I4-I6	более I6	I0	I4-I6	более I6	I0	I4-I6	более I6
				Трудоемкость в нормо-часах на I $м^2$											
		Такелажник	I	0,05	0,06	0,07	0,05	0,06	0,07	0,05	0,06	0,07	0,05	0,06	0,07
		Такелажник	2	0,05	0,06	0,07	0,05	0,06	0,07	0,05	0,06	0,07	0,05	0,06	0,07
		Итого такелажники		0,I0	0,I2	0,I4	0,I0	0,I2	0,I4	0,I0	0,I2	0,I4	0,I0	0,I2	0,I4
	Итого на облицовку			I,77	I,55	I,37	I,85	I,66	I,50	2,I5	I,87	I,64	2,27	2,0C	I,8I
3	Всего на замену покрытия метлахскими плитками			2,37	2,I7	2,0I	2,45	2,28	2,I4	2,75	2,49	2,2C	2,87	2,62	2,45

Таблица I5.2

Наименование материала	Расход материалов в кг на I $м^2$
Плитки метлахские, $м^2$	I,05
Целалит	I3,00
Цемент на заливку швов	I,50
Грунт ВЛ-02	0,08
Краска ЭП-755	0,I2
Растворитель	0,02
Уайт-спирит	0,20
Ветошь	0,I0

Министерство рыбного хозяйства СССР
Главное управление по ремонту флота
Центральный конструкторско-технологический
институт судоремонта

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КАЛЬКУЛЯЦИОННЫЕ НОРМАТИВЫ
НА РЕМОНТ СУДОВ ФЛОТА РЫБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Покрытия палуб, полов и переборок

УКН-05-2

Редактор И.Левенгарц. Технический редактор С. Кирсанд.
Подписано в печать УШ 1976 г. Бумага 60x84/16.
Усл.печ.л. 4,08. Уч.-изд.л. 2,25. Тираж 500 экз.
Экспериментальный комбинат "Бит", Таллин, ул. Пикк, 68.
Заказ № 1962-855. Бесплатно.