

МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

**ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ И  
РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ  
ЧАСТЬ 1  
УСТАНОВКА НА ОБОРУДОВАНИИ И  
КОММУНИКАЦИЯХ  
СТМ4-1-95 ч.1  
( Взамен СТМ4-1-87 )**

ГПКИ «Проектмонтажавтоматика»  
1995

МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

"УТВЕРЖДАЮ"

Генеральный директор  
ассоциации "Монтажав-  
томатика"

Э.Д.Мусаэлянц

29.06.95

ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ И  
РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ  
ЧАСТЬ I  
УСТАНОВКА НА ОБОРУДОВАНИИ  
И КОММУНИКАЦИЯХ  
СТМ4-I-95 ч. I  
(Взамен СТМ4-I-87)

Рег. № IO-95

Дата введения 01.01.96

Гл. инженер  
Нач. отдела

Н.А.Рыков  
В.С.Клечкин



ГПКИ "Проектмонтажавтоматика"  
1995

42 405(з.ч.)

Изм. и дата	Изм. и дата	Изм. и дата
407-1	12.08.95	12.08.95

916. в. 15.52

Ф2.108-8(А4)

Обозначение		Наименование	
TM4-I-I-95		Термопреобразователь Тип присоединения I,5 Установка на трубопроводе	
TM4-I-2-95		Термопреобразователь Тип присоединения I,2,5 Установка с защитной гильзой на трубопроводе	
TM4-I-3-95		Термопреобразователь Тип присоединения 2 Установка на трубопроводе	
TM4-I-4-95		Термопреобразователь Тип присоединения 6 Установка с накидной гайкой на трубопроводе	
TM4-I-5-95		Термопреобразователь Тип присоединения 7 Установка на трубопроводе	
TM4-I-6-95		Термометр стеклянный Тип присоединения "60" Установка с защитной оправой на трубопроводе	
TM4-I-7-95		Термопреобразователь Тип присоединения "6м" Установка на трубопроводе	
TM4-I-8-95		Термопреобразователь Тип присоединения "6м" Установка с защитной гильзой на трубопроводе	
TM4-I-9-95		Термопреобразователь фланцевый Тип присоединения "фл" Установка на трубопроводе	
TM4-I-10-95		Термопреобразователь Тип присоединения I,5 Установка на трубопроводе с расширителем прямым	
TM4-I-11-95		Термопреобразователь Тип присоединения 2 Установка на трубопроводе с расширителем прямым	
TM4-I-12-95		Термометр стеклянный Тип присоединения "60" Установка в защитной оправе на трубопроводе с расширителем прямым	
		СТМ4-I-95 ч. I	
		Приборы для измерения и регулирования температуры Часть I. Установка на оборудовании и коммуникациях Ведомость документов	
		Лист	Листов
		2	33

Изм. №	Поп. и дата	Взам. инв. №	Изм №	Поп. и дата
457-1	12.07.95			
Разраб.	Сучкова	Судков	15.95	
Проект	Чудинов	Чудинов	15.95	
Н. контр.	Бурякова	Бурякова	15.95	
Уг.				

Копирован

Формат А4

Обозначение	Наименование
TM4-I-I3-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6м" Установка на трубопроводе с расширителем прямым
TM4-I-I4-95	Термопреобразователь Тип присоединения 1,5 Установка на трубопроводе с расширителем угловым
TM4-I-I5-95	Термопреобразователь Тип присоединения 2 Установка на трубопроводе с расширителем угловым
TM4-I-I6-95	Термопреобразователь Тип присоединения "60" Установка на трубопроводе с расширителем угловым
TM4-I-I7-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6м" Установка на трубопроводе с расширителем угловым
TM4-I-I8-95	Термопреобразователь Тип присоединения 2,5 Установка на воздуховоде круглого сечения
TM4-I-I9-95	Термопреобразователь Тип присоединения 1,2,5 Установка с защитной гильзой на воздуховоде круглого сечения
TM4-I-20-95	Термопреобразователь Тип присоединения 2 Установка на воздуховоде круглого сечения
TM4-I-21-95	Термометр Тип присоединения "60" Установка с защитной оправой на воздуховоде круглого сечения
TM4-I-22-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6м" Установка на воздуховоде круглого сечения
TM4-I-23-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6м" Установка с защитной гильзой на воздуховоде круглого сечения
TM4-I-24-95	Термопреобразователь Тип присоединения 1,5 Установка на воздуховоде прямоугольного сечения (газоходе)
TM4-I-25-95	Термопреобразователь Тип присоединения 1,2,5 Установка с защитной гильзой на воздуховоде прямоугольного сечения (газоходе)
СТМ4-I-95 ч. I	
Изм. Апп. № инв.	Попм. Дата

Обозначение	Наименование
TM4-I-26-95	Термопреобразователь Тип присоединения 2 Установка на воздуховоде прямоугольного сечения (газоходе)
TM4-I-27-95	Термометр стеклянный Тип присоединения "60" Установка в защитной оправе на воздуховоде прямоугольного сечения (газоходе)
TM4-I-28-95	Термопреобразователь Тип присоединения "60" Установка на воздуховоде прямоугольного сечения (газоходе)
TM4-I-29-95	Термопреобразователь Тип присоединения "60" Установка с защитной гильзой на воздуховоде прямоугольного сечения
TM4-I-30-95	Термопреобразователь Тип присоединения 5 Установка в трубе закладной с бобышкой с фланцем в кирпичной, бетонной стене
TM4-I-31-95	Термопреобразователь Тип присоединения 1,2,5 Установка с защитной гильзой в трубе закладной в кирпичной, бетонной стене
TM4-I-32-95	Термопреобразователь Тип присоединения 2 Установка в трубе закладной с бобышкой с фланцем в кирпичной, бетонной стене
TM4-I-33-95	Термометр стеклянный Тип присоединения "60" Установка с защитной оправой в трубе закладной в кирпичной, бетонной стене
TM4-I-34-95	Термопреобразователь Тип присоединения "60" Установка в трубе закладной с сальником или штуцером в кирпичной, бетонной стене
TM4-I-35-95	Термопреобразователь Тип присоединения "60" Установка с защитной гильзой в трубе закладной в кирпичной, бетонной стене
TM4-I-36-95	Термопреобразователь Тип присоединения 1,5 Установка на емкостях с дополнительной защитной арматурой
TM4-I-37-95	Термопреобразователь Тип присоединения 2 Установка на емкостях с дополнительной защитной арматурой
	СТМ4-I-95 ч. I

457-1  
 12.07.95  
 457-1  
 12.07.95

Обозначение	Наименование
TM4-I-38-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6а" Установка на емкостях с дополнительной защитной арматурой
TM4-I-39-95	Термопреобразователь Тип присоединения "1п" Установка для измерения температуры поверхности твердых тел
TM4-I-40-95	Термопреобразователь Тип присоединения "6а" Установка для измерения температуры поверхности твердых тел
TM4-I-41-95	Термопреобразователь Тип присоединения "к" Установка на стене
TM4-I-44-95	Приборы для измерения и регулирования температуры Часть I. Установка на оборудовании и коммуникациях Технические требования

Внеш. лист	Внутр. лист	Итого	Итого	Итого	Итого
434-1	12.07.95				

Лист	5
СТМ4-I-95 ч. I	Лист
1 ч. Лист	5

## ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Сборник чертежей "Приборы для измерения и регулирования температуры Установка на оборудовании и коммуникациях" разработан на основании каталогов заводов изготовителей Российской Федерации и стран СНГ по состоянию на 1.01.95г

Перечни приборов приведены в картотеке серийных приборов разделы 01 (выпуск 1992г) и 18 (выпуск 1993,1994г) института, а также в номенклатурных справочниках ИМ14-7-95 и ИМ14-9-95

В сборнике приведены чертежи установки приборов для измерения и регулирования температуры следующих классов: стеклянные термометры, термобаллоны манометрических термометров и реле, регуляторов, термодатчиков и термореле, датчики и чувствительные элементы дилатометрических и полупроводниковых термосистем, термопреобразователи термоз-электрические и сопротивления (в дальнейшем - приборы).

Выбор чертежа установки прибора и уточнение его типоразмера для определения окончательной формулировки заказа в спецификации оборудования (С,С1) по настоящему сборнику производят в приведенной ниже последовательности

1. По таблице 1, зная тип выбранного по спецификации прибора находят тип присоединения прибора к технологическому (инженерному) оборудованию и коммуникациям (трубопроводам, воздухопроводам, газоходам и т.п.).

При этом руководствуются приведенными ниже указаниями:

1 1. В графе "Тип присоединения" приняты следующие обозначения

ба-без арматуры,

бо-бев оправы (для стеклянных приборов).

бш-бев штуцера,

1-с приварным штуцером.

2-с приварным штуцером при установке прокладки внутри бо-

**Б-с сальниковым уплотнением.**

6-с накидной гайкой.

7-сварное (соединения 1-7 - по ГОСТ26331-84).

1п- поверхностный (для измерения температуры твердого тела)

присоединением типа 1 по ГОСТ26331-84.

CTM4-I-95 v.I

## Лист

6

**Копирова**

**Формат А4**

бал-поверхностный без оправы,  
бшп-поверхностный без штуцера,  
к- для измерения температуры воздуха в помещении,  
фл-с фланцевым присоединением

1 2 В графе "Размер присоединения"

для присоединений типов 1, 2, 5, 6 - размер резьбы,  
для присоединений "ба", "бш", а также 7 - диаметр оправы в зоне присоединения,

для присоединений "фл" - размеры фланца.

1 3 В графе "D оправы" указан диаметр чувствительного элемента термопреобразователя или оправы в зоне расположения чувствительного элемента в мм

При этом под диаметром оправы (в связи с многообразием применяемых изготовителями терминов) понимаются диаметры

оправы - для стеклянных термометров,  
термобаллона манометрических термометров,  
защитной арматуры - для термопреобразователей,

чувствительной трубки дилатометрических и других реле и датчиков температуры,

других элементов приборов, погружаемых в измеряемую среду и являющихся неотъемлемой принадлежностью прибора,

дополнительных защитных гильз и карманов, предусматриваемых в С (С1) отдельным изданием

Размер диаметра оправы следует учитывать при установке термопреобразователя около сужающего устройства Согласно требованиям п 6 3 4 РД 50-213-80 диаметр оправы или гильзы термопреобразователя не должен превышать 0,13Dy.

При установке термопреобразователя вне зоны воздействия на сужающее устройство его диаметр в зоне расположения чувствительного элемента может быть больше 0,13 Dy, но при этом следует учитывать предельно допустимое местное сопротивление, создаваемое термопреобразователем.

1.4. Допустимость установки термопреобразователя в заданной позиции должна быть проверена по предельно допустимым величинам давления и скорости измеряемой среды. Если прибор рассчитан на применение его при меньших чем требуется давлениях и скоростях движения среды, следует применить дополнительную установку защитной гильзы

Предельно допустимая скорость среды приведена в графе для пара и воды при предельно допустимых параметрах (давлении и температуре). Для сред с иной вязкостью следует производить перерасчеты допустимой ско-

СТМ4-І-95 ч.І



рости движения среды по утвержденным методикам или пользоваться экспериментальными данными. Для приборов, по которым допустимая скорость среды не указана (из-за отсутствия в паспортных данных и каталогах заводов изготовителей), при необходимости следует обращаться к разработчикам этих приборов. Ряд рекомендаций по соблюдению приведенных здесь требований изложен в РМ14-17-95.

2. Затем по номограммам 1 и 2 выбирают рабочую длину оправы (длину нижней части оправы для стеклянных термометров, глубину погружения, длину чувствительной части и т. д. по терминологии изготовителей), погружаемую в измеряемую среду.

Общие вопросы выбора длины оправы для различного оборудования и коммуникаций изложены в РМ14-17-95. Ниже приведен ряд дополнительных указаний.

2.1. Номограмма N1 предназначена для выбора рабочей длины (L) оправы при больших диаметрах ( $D_H$ ) технологического трубопровода. Номограмма построена из условия допустимости расположения чувствительного элемента прибора в соответствии с выражением:  $L = (0,3 \dots 0,5 D_H)$ .

Сплошная линия на номограмме соответствует длине  $0,5 D_H$ , а пунктирная -  $0,3 D_H$ .

Штрихпунктирными линиями указаны (ориентировочно) предельнодопустимые длины оправ приборов с обычными (не усиленными оправами, гильзами) допустимыми к установке в скоростном потоке с газовой средой. В обозначении бобышки на номограммах 1 и 2 в скобках приведены допускаемые типы соединений термопреобразователя по ГОСТ 26331-84.

Рабочая длина оправы прибора должна находиться в пределах поля номограммы, ограниченного углом из сплошной и пунктирной линий, для бобышки (закладной конструкции) каждого типа и длины.

При невозможности соблюдения этих условий по допустимой скорости движения измеряемой среды для термопреобразователя с расчетной рабочей длиной, рекомендуется уменьшить длину термопреобразователя до допустимой, оценив при этом возможную погрешность для введения поправок в показания прибора).

2.2. Номограмма N2 предназначена для выбора рабочей длины (L) оправы при малых (менее 108 мм) диаметрах трубопроводов. При этом имеется возможность варьировать эту длину при помощи применения бобышек разной высоты.

Например, для термопреобразователя ТСП 1288 с исполнением по рис. 1 (рисунок по картотеке завода изготовителя) при установке на трубопроводе диаметром 76 мм следует назначить монтажную длину 80 мм при исполь-

Ф2.103-50 (А4)

Имя, № подл.	Подп. и дата	Имя, № подл.	Подп. и дата
454-1	12.04.95		

Имя	Подп.	Имя	Подп.

СТМ4-1-95 ч. I

Лист  
8

Копировал

Формат А4

Имя, № посл.	Полн. и дата	Имя, № пул.	Подп. и дата
4594-1	12.04.95		

Лист  
9

В связи с многообразием условий применения (материалы, давления, коррозионная активность среды и припуски на коррозию), а также ограниченностью стандартизированных конструкций деталей трубопроводов, при необходимости, закладная конструкция должна быть просчитана на прочность, например, по методикам изложенным в РМ14-12-92 "Проектирование трубных и электрических проводок. Трубные проводки на давление выше 10 МПа".

Обозначение чертежа закладной конструкции указывают в перечне закладных конструкций по п.3.2.10 РМ-59-95, включаемом в состав листа (документа) "Общие данные", который передают разработчикам технологической (санитарно-технической) рабочей документации для учета в ней необходимых закладных конструкций.

С утверждением данных типовых чертежей аннулируется сборник СТМ4-1-87"Приборы для измерения и регулирования температуры . Установка на технологических трубопроводах и оборудовании".

10

Т а б л и ц а 1

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм	Угаза макс м /сек	Вводы макс м /сек	Дмин нар труб без расширит
			мин	макс						

13 ТД 73		КЗТ	200	500	1	М33х2				
1П		КТЗ	0	160	60	7	7 0			
1У		КТЗ	0	160	60	7	7 0			
2П		КТЗ	0	160	60	7	7 0			
2У		КТЗ	0	160	60	7	7 0			
421М		Орлэкс	86	86	2	М20х1 5	10 0			89
ГОР-А ТП		ЧТП	0	0						
Гильза защитн	4 819 016	ЛПЗ	100	160	1	М33х2	13 0	120 0	10 00	108(45)
Гильза защитн	4 819 015	ЛПЗ	80	160	1	М20х1 5	16 0	40 0	4 00	133(32)
Гильза защитн	4 819 015	ЛПЗ	200	320	1	М20х1 5	16 0	25 0	2 50	
Гильза защитн	4 819 015	ЛПЗ	400	1000	1	М20х1 5	16 0	5 0	0 50	
Гильза защитн	4 819 015	ЛПЗ	1250	2000	1	М20х1,5	16 0	2 0	0 20	
Гильза защитн	БАУИ 301116 001	ЛПЗ	320	2000	1	М20х1,5	15 0			530
Гильза защитн	БАУИ 716533 001	ЛПЗ	80	250	1	М20х1,5	15 0			133(32)
Гильза защитн	БАУИ 716533 002	ЛПЗ	78	248	1	М27х2	9 0			89(32)
Гильза защитн	БАУИ 301116 003	ЛПЗ	318	3148	1	М27х2	9 0			
Гильза защитн	БАУИ 301116 004	ЛПЗ	120	320	1	М33х2	13 0			133(45)
ДТКВ		УК-161/11	0	0	к					
ДТПМ		Орлэкс	65	65	2	М27х2	19 2			38
Метран-200-Ех	СПГК 405212 001-00 -06	ЧТП	320	2000	6ш	10	10 0			
Метран-200Ех	СПГК 405212 001-07 -19	ЧТП	120	2000	2	М20х1 5	10 0			
Метран-200Ех	СПГК 405212 001-20 -29	ЧТП	120	1000	2	М20х1,5	8 0			
Метран-200Т	СПГК 405212 001-00 -06	ЧТП	320	2000	6ш	10	10 0			
Метран-200Т	СПГК 405212 001-07 -19	ЧТП	120	2000	2	М20х1 5	10 0			

					СТМ4-1-95 ч I	Лист
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата		11

## Продолжение табл. 1

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм.	Vгаза макс м./сек.	Vводы макс м./сек.	Дмин. нар. труб без расширит.
			мин.	макс.						
Метран-200Т	СПРК.405212.001-20...-29	ЧТП	120	1000	2	M20x1,5	8.0			
ОПРАВА 2П		КТЗ	100	160	1	M27x2				159(76)
ОПРАВА	2У	КТЗ	100	160	1	M27x2				159(76)
ОПРАВА	1П	КТЗ	100	1000	1	M27x2				
ОПРАВА	1У	КТЗ	100	1000	1	M27x2				
П1			60	60	1	M16x1,0	7.7			76(25)
П12			112	112	1	M16x1,0	7.0			76(25)
ПТ		ОРЛЕКС	160	320	2	M20x1.5	10.0			108
СП-1		КТЗ	80	400	60					
СП-1А		КТЗ	80	400	60					
СП-2П		КТЗ	100	250	60					
СП-2У		КТЗ	150	300	60					
Т 3101		ИФАС	600	1600	6ш	12	12.0			108(38)
Т21ЕМ	с кожухом	Орлекс	170	170	1	M30x2	16.0			133
Т21ЕМ	без кожуха	Орлекс	102	206	5	M24x1	12.0			133(76)
Т32М		Орлекс	90	280	5	M18x1.5	12.0			108(24)
ТАД101-1		Орлекс	179	179	6ш	8	8.0			133
ТАД101-2		Орлекс	281	281	6ш	8	8.0			
ТАД101-3		Орлекс	458	458	6ш	8	8.0			
ТАД101-4		Орлекс	120	120	6ш	8	8.0			76(32)
ТАМ 102		Орлекс	0	10000	60	10	10.0			
ТАМ 102	Комплект к4	Орлекс	90	160	5	M24x1	12.0			108(32)
ТАМ 102	Комплект к5, к6	Орлекс	123	158	1	M24x1	16.0			133(32)
ТАМ 102	Комплект к8	Орлекс	70	70	1	G3\4	16.0			(45)
ТАМ 103		Орлекс	68	68	2	M27x2	19.5			(38)
ТАМ 113		Орлекс	0	4000	60	10	10.0			
ТВР-0687		ЛПЗ	250	500	6ш	24	8.0			76(25)
ТВР-3488		ЛПЗ	500	500	6ш	14	9.5			
ТПП-100		КЗТ	160	250	5	M33x2	20.0			219(45)

Изм. N 457-1  
Техн. и тех. 12.07.95  
Введен 12.07.95  
Изм. N 457-1  
Техн. и тех. 12.07.95

Изм Лист N° докум. Подп. Дата

СТМ4-1-95 ч. I

Лист  
12

Формат А3

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм	Угзаа макс м /сек	Уводы макс м /сек	Дмин нар труб без расширит
			мин	макс						
ГГП-100		КЗТ	315	500	5	M33x2	30 0			
ГГП-30г		КТЗ	160	250	5	M33x2	20 0			219(45)
ГГП-30г		КТЗ	315	500	5	M33x2	30 0			
ТДЭ М1		КПЛЕЗ	247	347	1	M20x1 5	12 0			
ТЗК-		КТЗ	0	160	60	7	7 0			
ТК		КТЗ	0	160	60	7	7 0			
ТКП-100		КЗТ	125	400	5	M27x2	24 0			273(38)
ТКП-160Cr-M1		СЗТ	160	1000	1	M27x2	24 0			273(38)
ТКП-160CrB3T		КЗТ	125	250	1	M27x2	24 0			273(38)
ТКП-60/3М		БСЗТ	100	100	6	M18x1 5	12 0			
ТКСИ 405212	001 -07	Орлекс	120	320	1	M20x1 5	10 0			89(32)
ТКСИ 405212	001-12 -19	Орлекс	120	320	6ш	10				89(25)
ТМ-9201		НППС	120	3150	1	M20x1,5	10 0			89(32)
ТМ-9201-2		НППС	320	2000	6ш	10	10 0			
ТМ-9201-3		НППС	320	2000	2	M20x1,5	8 0			
ТМ-9202		НППС	80	500	1	M20x1,5	8 0			76(32)
ТМ-9204-1		НППС	20	20	1п	M8x1	5 0			
ТМ-9204-2		НППС	30	30	1п	M12x1,5	8 0			
ТМ-9204-3		НППС	60	320	1п	M20x1,5	9 0			
ТМ-9204-4		НППС	100	400	1п	M20x1,5	9 0			
ТМ-9205		НППС	0	0	?					
ТМ-9206		НППС	130	130	6ш	10	10 0			89(32)
ТМ273-01		Орлекс	25	25	6ш	4	3 0			(25)
ТМР-3488		ЛПЗ	500	630	6ш	14	9 5			
ТП-9201		НППС	80	3150	2	M20x1,5	10 0			89(25)
ТП-9201-2		НППС	320	2000	6ш	10	10 0			89(32)
ТП-9201-3		НППС	120	1000	2	M20x1,5	8 0			76(57)
ТП-9201-4		НППС	60	630	2	M20x1,5	8 0			76(25)
ТП-9202		НППС	80	320	1	M20x1,5	8 0			76(32)
ТП-9204		НППС	26	26	1п	M8x1	5 0			

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

СТМ4-1-95 ч I

Лист

13

Формат А3

Изм N подл  
457-1

Подп и дата  
12.01.95

Изм N подл  
457-1

Подп и дата  
12.01.95

Продолжение табл 1

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм	Vгаза макс м /сек	Vводы макс м /сек	Dмин нар труб без расширит
			мин	макс						
ТП-9204-2		НППС	30	30	1п	M12x1,5	8 0			
ТП-9204-3		НППС	60	320	1п	M20x1,5	9 0			
ТП-9204-4		НППС	100	400	2	M20x1,5	9 0			76(25)
ТПК		КТЗ	100	250	6о					
ТПП-0192		ЧТП	320	500	6ш	14	8 0			76(38)
ТПП-0192		ЧТП	500	2000	6ш	30	20 0			
ТПП-0332		ЧТП	320	10000	6ал	4	4 0			
ТПП-0679			320	500	6ш	14	8 0			76(38)
ТПП-0679			500	2000	6ш	30	20 0			
ТПП-0679-01			40	10000	6ал	3	3 0			
ТПП-1788		ЛПЗ	320	500	6ш	14	8 0			76(38)
ТПП-1788		ЛПЗ	500	2000	6ш	30	20 0			
ТПП-1888		ЛПЗ	320	10000	6ал	3				
ТПП-2 821 004	00,01	ОЗЗ	320	500	6ш	14	8 0			
ТПП-2 821 004	02 07	ОЗЗ	500	2000	6ш	30	20 0			
ТПП-5 182 002		ОЗЗ	40	6300	6ал	3	3 0			
ТППД		УКЗПА	345	630	1	M18x2	12 0			530
ТПР-0192		ЧТП	320	500	6ш	14	8 0			76(38)
ТПР-0192		ЧТП	500	2000	6ш	30	20 0			
ТПР-0292		ЧТП	320	500	6ш	14	8 0			76(38)
ТПР-0292		ЧТП	500	2000	6ш	30	20 0			
ТПР-0392		ЧТП	40	10000	6ал	4	4 0			
ТПР-0492		ЧТП	1000	2000	6ш	34	25 0			
ТПР-0573		ЛПЗ	250	1200	1	M33x1 5				530
ТПР-0679			320	500	6ш	14	8 0			76(38)
ТПР-0679			500	2000	6ш	30	20 0			
ТПР-0679-01			40	10000	6ал	3	3 0			
ТПР-0792		ЧТП	630	1600	2	M39x2	20 0			
ТПР-1273	РМС1	ЛПЗ	800	4000	6ш	16	16 0			
ТПР-1273	РМС2	ЛПЗ	800	4000	1	M33x2	16 0			

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата

СТМ-1-95 ч 1

Лист

14

Формат А3

Продолжение табл. 1

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм.	Vгаза макс м./сек.	Vводы макс м./сек.	Dмин. нар. труб без расширит.
			мин.	макс.						
ТПР-1788		ЛПЗ	320	500	бш	14	8.0			76(38)
ТПР-1788		ЛПЗ	500	2000	бш	30	20.0			
ТПР-1888		ЛПЗ	320	10000	ба	3	3.0			
ТПР-1888		ЛПЗ	630	1600	2	M39x2	20.0			
ТПР-2 821 005	00,01	ОЗЭ	320	500	бш	14	8.0			76(38)
ТПР-2 821 005	02...07	ОЗЭ	500	2000	бш	30	20.0			
ТПР-2 821 006	00,01	ОЗЭ	320	500	бш	14	8.0			
ТПР-2 821 006	02...07	ОЗЭ	500	2000	бш	30	20.0			
ТПР-5 182 003		ОЗЭ	40	10000	бал	3	3.0			
ТПР-5 182 004		ОЗЭ	40	10000	бал	3	3.0			
ТПР-9205		ОЗЭ	630	1600	2	M39x2	20.0			
ТР-200М		КЗРА	89	89	1	M22x1.5				(76)
ТРМ11		КЗРА	0	0	?		18.0			
ТРЭ106	ТКСИ.405212.001- 12...-19	ОРЛЭКС	0	320	бш	10	10.0			
ТРЭ106	ТКСИ.405212.001. ..07	ОРЛЭКС	134	334	1	M20x1,5	10.0			
ТСМ-012-	-11,-15	МГПА	120	500	2	M20x1,5	10.0			89(32)
ТСМ-012-	-21,-25	МГПА	800	3150	бш	10	10.0			
ТСМ-012-	-31,-35	МГПА	320	1600	2	M20x1,5	8.0			
ТСМ-015-	-11,-15	МГПА	20	20	1п	M8x1	5.0			
ТСМ-015-	-21,-25	МГПА	30	30	1п	M12x1,5	8.0			
ТСМ-015-	-31,-35	МГПА	100	360	1п	M20x1,5	9.0			
ТСМ-015-	-41,-45	МГПА	50	350	2	M20x1,5	9.0			89(26)
ТСМ-0193		ЧТП	320	2000	бш	10	10.0			
ТСМ-0193-01		ЧТП	120	3150	2	M20x1,5	10.0			89(32)
ТСМ-0193-01A		ЧТП	120	3150	2	M20x1,5	8.0			
ТСМ-0193-02		ЧТП	120	1000	2	M20x1,5	8.0			
ТСМ-0193A		ЧТП	320	2000	бш	10	10.0			

					СТМ4-1-95 ч. I	Лист
Изм	Лист	N° докум.	Подп.	Дата		15

Формат А3

Умв. N подл. 457-1  
 Писп. и дата 11.07.85  
 Взам. и дата  
 Изв. N дубл. Писп. и дата



У-в N 1001  
 457-1  
 ПОИТ И ДАТА  
 14.07.95  
 ПОИТ И ДАТА  
 14.07.95  
 У-в N 1001  
 457-1

Продолжение табл 1

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм	Угловая макс м /сек	Уводы макс м /сек	Длин нар труб без расширит
			мин	макс						
ТСМ-0987		ЛПЗ	0	0	к					
ТСМ-0989p		ЛПЗ	60	1600	2	M27x2	6 5			76(32)
ТСМ-1088	РИС1, РИС3	ЛПЗ, МНПП	120	3150	2	M20x1 5	10 0			89(57)
ТСМ-1088	РИС2	ЛПЗ, МНПП	320	2000	6ш	10	10 0			89(32)
ТСМ-1088	РИС1	ЛПЗ, МНПП	120	2000	6ш	10	10 0			89(32)
ТСМ-1187	РИС1, 2, 3	ЛПЗ	80	500	1	M20x1 5	8 0			76(32)
ТСМ-1187	РИС4, 5	ЛПЗ	160	2000	6ш	8	8 0			76(32)
ТСМ-1188	РИС2, РИС3	ЛПЗ	120	3150	2	M20x1,5	10 0			89(57)
ТСМ-1188-01	РИС1	ЛПЗ	320	1000	6ш	10	10 0			89(32)
ТСМ-1188-01	РИС2	ЛПЗ	120	1000	2	M20x1,5	10 0			89(57)
ТСМ-1288	РИС1	ЛПЗ	80	500	1	M20x1 5	8 0			76(32)
ТСМ-1388	РИС1	ЛПЗ	20	20	1п	M8x1	5 0			
ТСМ-1388	РИС2	ЛПЗ	30	30	1п	M12x1 5	8 0			
ТСМ-1388	РИС3	ЛПЗ	120	360	1п	M20x1 5	9 0			
ТСМ-1388	РИС4	ЛПЗ	350	350	1п	M20x1 5	9 0			
ТСМ-364-01		ЛПЗ	60	120	1	M16x1 5	6 0			57(25)
ТСМ-8040p		ЛПЗ	60	2000	1	M27x2	7 5			76(32)
ТСМ-8041p		ЛПЗ	32	1000	2	M20x1,5	7 8			76(25)
ТСМ-8042p		ЛПЗ	500	1250	2	M20x1 5	7 8			
ТСМ-8043p		ЛПЗ	20	1250	6п	M27x2	10 0			89(32)
ТСМ-9201	РИС1	ОЗЗ	120	3150	2	M20x1,5	10 0			89(57)
ТСМ-9201	РИС2	ОЗЗ	320	2000	6ш	10	10 0			89(32)
ТСМ-9201	РИС3	ОЗЗ	320	1000	2	M20x1,5	8 0			
ТСМ-9203	РИС1	ОЗЗ	80	500	1	M20x1 5	8 0			76(32)
ТСМ-9203	РИС2	ОЗЗ	80	500	6ш	12	8 0			76(38)
ТСМ-9204	РИС1	ОЗЗ	26	26	1п	M8x1	5 0			
ТСМ-9204	РИС2	ОЗЗ	35	35	1п	M12x1,5	8 0			
ТСМ-9204	РИС3	ОЗЗ	60	320	1п	M20x1,5	9 0			

Изм	Лист	N°докум	Подп	Дата	

СТМ4-1-95 ч I

Лист  
16

Формат А3



Продолжение табл 1

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм	Угаса макс м /сек	Уводы макс м /сек	Дмин нар труб без расширит
			мин	макс						
ТСП-1088	РИС1	ЛПЗ	80	160	2	M20x1 5	10 0	25 0	1 50	89(25)
ТСП-1088	РИС1	ЛПЗ	200	320	2	M20x1 5	10 0	15 0	0 50	
ТСП-1088	РИС1	ЛПЗ	400	1000	2	M20x1 5	10 0	3 0	0 25	
ТСП-1088	РИС1	ЛПЗ	1250	2000	2	M20x1 5	10 0	1 0	0 10	
ТСП-1088	РИС1	ЛПЗ	2500	3150	2	M20x1 5	10 0			
ТСП-1088	РИС2	ЛПЗ	320	2000	бш	10	10 0			89(32)
ТСП-1088	РИС3	ЛПЗ	120	160	2	M20x1 5	8 0	25 0	1 50	76(57)
ТСП-1088	РИС3	ЛПЗ	200	320	2	M20x1 5	8 0	15 0	0 50	
ТСП-1088	РИС3	ЛПЗ	400	1000	2	M20x1 5	8 0	3 0	0 25	
ТСП-1088	РИС6	ЛПЗ	400	400	1	M20x1 5	10 0			
ТСП-1187	РИС1,2,3	ЛПЗ	80	500	1	M20x1 5	8 0			76(32)
ТСП-1187	РИС4,5	ЛПЗ	160	2000	бш	8	8 0			76(32)
ТСП-1188	РИС1	ЛПЗ	320	1000	бш	10	10 0			
ТСП-1188	РИС2	ЛПЗ	200	400	2	M20x1 5	10 0			89(25)
ТСП-12-	-31, -35	МГПА	400	1000	2	M20x1,5	8 0	3 0	0 25	
ТСП-1287		ЛПЗ	80	500	2	M20x1 5	6 5			57(25)
ТСП-1288	РИС1	ЛПЗ	80	500	1	M20x1 5	8 0			
ТСП-1388	РИС1	ЛПЗ	20	20	1п	M8x1	5 0			
ТСП-1388	РИС2	ЛПЗ	100	360	1п	M20x1 5	9 0			
ТСП-1588		ЛПЗ	150	3100	7	35	10 0			89
ТСП-364-01		ЛПЗ	60	120	1п	M16x1 5	10 0			
ТСП-8032		ЛПЗ	0	0	п					
ТСП-8040p		ЛПЗ	60	2000	1	M27x2	7 5			76(38)
ТСП-8041p		ЛПЗ	32	1000	2	M27x2	4 5			45(38)
ТСП-8042p		ЛПЗ	500	2526	2	M20x1,5	7 8			
ТСП-8043p		ЛПЗ	20	1250	6п	M27x2	10 0			89(38)
ТСП-8044p		ЛПЗ	14	14	1п	M33x2	30 0			
ТСП-8045p		ЛПЗ	0	0	п					
ТСП-037Д		Орлекс	80	80	1	M20x1 5	10 0			(38)
ТСП-0987		ЛПЗ	0	0	к					
ТСП-0989p		ЛПЗ	60	1600	2	M27x2	6 5			76(32)

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы, мм.	Угза макс м./сек.	Уводы макс м./сек.	Дмин. нар. труб без расширит.
			мин.	макс.						
ТСП-8052	РИС1, РИС2	ЛПЗ	120	630	бш	8	6.0			57
ТСП-8052	РИС3, РИС4	ЛПЗ	90	600	5	М20х1.5	6.0			57(32)
ТСП-9201	РИС1,	ОЗЭ	80	3150	2	М20х1,5	10.0			89(25)
ТСП-9201	РИС2	ОЗЭ	500	2000	бш	10	10.0			
ТСП-9201	РИС3	ОЗЭ	120	1000	2	М20х1,5	8.0			76(57)
ТСП-9201	РИС4	ОЗЭ	60	630	2	М20х1,5	8.0			76(25)
ТСП-9201	РИС5	ОЗЭ	400	2500	бш	8	8.0			
ТСП-9201	РИС6	ОЗЭ	400	400	5	М20х1.5	10.0			
ТСП-9203	РИС1	ОЗЭ	80	500	1	М20х1,5	8.0			76(32)
ТСП-9203	РИС2	ОЗЭ	60	60	бш	12	6.0			
ТСП-9204	РИС1	ОЗЭ	20	20	1п	М8х1	5.0			
ТСП-9204	РИС2	ОЗЭ	30	30	1п	М12х1,5	8.0			
ТСП-9204	РИС3	ОЗЭ	60	320	1	М20х1,5	9.0			89(25)
ТСП-9204	РИС4	ОЗЭ	100	400	1	М20х1,5	9.0			
ТСПР-0490		ЛПЗ	120	320	1	М20х1,5				89(32)
ТСПУ-0288	РИС2,6	ЛПЗ	250	1000	бш	10	10.0			89(32)
ТСПУ-0288	РИС3,4,7,8	ЛПЗ	100	1000	2	М20х1.5	10.0			89(25)
ТСПУ-0288	РИС1,5	ЛПЗ	250	1000	1	М20х1,5	10.0			
ТСПУ-0289	РИС1	ЛПЗ	250	1250	1	М20х1,5	8.0			
ТСПУ-0289	РИС2	ЛПЗ	200	1250	бш	8	8.0			76(32)
ТСПУ-0383	РИС2,6	ЛПЗ	250	1000	бш	10	10.0			89(32)
ТСПУ-0388	РИС3,4,7,8	ЛПЗ	100	1000	2	М20х1.5	10.0			89(25)
ТСПУ-0388	РИС1,5	ЛПЗ	250	1000	1	М20х1,5	10.0			
ТСПУ-9313	РИС1,5	ОЗЭ	250	1000	1	М20х1,5	10.0			
ТСПУ-9313	РИС2,6	ОЗЭ	250	1000	бш	10	10.0			89(32)
ТСПУ-9313	РИС3,4,7,8	ОЗЭ	100	1000	2	М20х1,5	10.0			89(25)
ТТЖ-М		ЛПЗ	60	300	бш					
ТТП		КТЗ	100	160	бш					
ТУЛЗ		КПЗ	250	490	1	М20х1.5	12.0			325
ТСП-0987		ЛПЗ	0	0	К					
ТСП-0989p		ЛПЗ	60	1600	2	М27х2	6.5			76(32)

					СТМА-1-95 ч. I	Лист
						19
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Изм. N подл.	Полп. и дата	Взамон изм. N	Изв. N дубл.	Полп. и дата
457-7	11.08.85			

Продолжение табл. 1										
Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм.	Vгаза макс м./сек.	Vводы макс м./сек.	Дмин. нар. труб оае расширит.
			мин.	макс.						
ТХ БМ-6093		ЛПЗ	160	280	1	М30х2	9.0	40.0	5.00	
ТХ БМ-6193		ЛПЗ	315	475	фл	68	9.0	40.0	5.00	
ТХА-008-	-11,-12	МГПА	320	2000	бш	10	10.0			89(32)
ТХА-008-	-21,-22,-31,-32	МГПА	120	160	2	М20х1,5	10.0	25.0	1.50	89(57)
ТХА-008-	-21,-22,-31,-32	МГПА	200	320	2	М20х1,5	10.0	15.0	0.50	
ТХА-008-	-21,-22,-31,-32	МГПА	400	1000	2	М20х1,5	10.0	3.0	0.25	
ТХА-008-	-21,-22	МГПА	1250	2000	2	М20х1,5	10.0	1.0	0.10	
ТХА-008-	-41,-43	МГПА	50	1650	1	М20х1,5	8.5			76(32)
ТХА-0188		ЛПЗ, ЕЗ	320	20000	бап	12	12.0			
ТХА-0192		ЧТП	400	3150	бш	20	20.0			
ТХА-0193		ЧТП	320	2000	бш	10	10.0			89(32)
ТХА-0193		ЧТП	320	2000	бш	10	10.0	1.0	0.10	
ТХА-0193-01		ЧТП	120	2000	2	М20х1,5	10.0	25.0	1.50	89(57)
ТХА-0193-01		ЧТП	200	320	2	М20х1,5	10.0	15.0	0.50	
ТХА-0193-01		ЧТП	400	1000	2	М20х1,5	10.0	3.0	0.25	
ТХА-0193-02		ЧТП	120	1000	2	М20х1,5	8.0			76(32)
ТХА-0193-02		ЧТП	120	2000	2	М20х1,5	8.0			
ТХА-0193-03		ЧТП	50	1650	1п	М20х1.5	10.0			
ТХА-0292		ЧТП	320	20000	бап	12	12.0			
ТХА-0292		ЧТП	320	20000	бап	12	12.0			
ТХА-10 УИ1М		ЕЗ	120	3150	бш	10	10.0			89(32)
ТХА-10 УИ1МШ		ЕЗ	120	3150	2	М20х1,5	10.0			89(57)
ТХА-1085		ЛПЗ	280	280	1	К1/2	10.0			325
ТХА-1087	РИС1	ЛПЗ	200	2000	1	М20х1.5	8.0			
ТХА-1087	РИС2	ЛПЗ	200	2000	бш	8	8.0			76(32)
ТХА-1087	РИС4	ЛПЗ	50	320	фл	24х38	6.0			
ТХА-1192		ЧТП	160	1250	бш	20	20.0			219
ТХА-1193		ЧТП	320	2000	бш	10	10.0			89(32)
ТХА-1193-01		ЧТП	120	160	2	М20х1,5	10.0	25.0	1.50	89(57)
ТХА-1193-01		ЧТП	200	320	2	М20х1,5	10.0	15.0	0.50	

					СТМ4-1-95 ч. I	Лист
						20
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

**Формат А3**

Учв. N подл. 457-1  
Подп. и дата 14.07.95  
Учв. N дубл. 457-1  
Подп. и дата 14.07.95  
Учв. N взамен учв. N  
Подп. и дата 14.07.95

Продолжение табл. 1										
Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм.	Vгаза макс м./сек.	Vводы макс м./сек.	Дмин. нар. труб без расширит.
			мин.	макс.						
ТХА-1193-01		ЧТП	400	1000	2	M20x1,5	10.0	3.0	0.25	
ТХА-1193-01		ЧТП	1250	2000	2	M20x1,5	10.0	1.0	0.10	
ТХА-1193-02		ЧТП	120	2000	1	M20x1,5	8.0			
ТХА-1193-03		ЧТП	50	1650	1	M20x1,5	8.5			76(32)
ТХА-1387	РИС1	ЛПЗ	250	800	1	M33x2	20.0	60.0		
ТХА-1387	РИС2	ЛПЗ	800	800	бш	20	20.0	60.0		
ТХА-1387	РИС3	ЛПЗ	320	630	1	M33x2	7.0	60.0		
ТХА-1387	РИС4	ЛПЗ	80	200	7	35	7.0	60.0		57
ТХА-20 УИ1М		ЕЗ	200	3150	бш	21	21.0			159(38)
ТХА-20 УИ1МШ		ЕЗ	200	3150	1	M27x2	21.0			159
ТХА-2088	РИС1	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	320	2000	бш	10	10.0			
ТХА-2088	РИС2, РИС3	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	120	160	2	M20x1,5	10.0	25.0	1.50	89(57)
ТХА-2088	РИС2, РИС3	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	200	320	2	M20x1,5	10.0	15.0	0.50	
ТХА-2088	РИС2, РИС3	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	400	1000	2	M20x1,5	10.0	3.0	0.25	
ТХА-2088	РИС2, РИС3	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	1250	2000	2	M20x1,5	10.0	1.0	0.10	
ТХА-2088	РИС4	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	50	1650	1п	M20x1,5	8.5			76(25)
ТХА-2188	РИС1	ЛПЗ	320	2000	бш	10	10.0			
ТХА-2188	РИС2, РИС3	ЛПЗ	120	2000	2	M20x1,5	10.0			89(57)
ТХА-2188	РИС4	ЛПЗ	300	1650	1п	M20x1,5	8.5			
ТХА-2288	РИС1	ЛПЗ	320	1000	бш	10	10.0			
ТХА-2288	РИС2	ЛПЗ	120	1000	2	M20x1,5	10.0			89(57)
ТХА-2388	РИС1, РИС2	ЛПЗ, МНПП	160	1250	1	M27x2	21.0			
ТХА-2388	РИС3	ЛПЗ, МНПП	500	3150	бш	21	21.0			
ТХА-706-02	РИС1, РИС3	ЛПЗ	320	2500	бш	25	16.0			
ТХА-706-02	РИС2, РИС4	ЛПЗ	320	2500	1	M33x2	16.0			
ТХА-9310	РИС1	ОЗЭ	200	1250	1	M27x2	21.0			
ТХА-9310	РИС3	ОЗЭ	500	3150	бш	21	21.0			
ТХА-9310	РИС4	ОЗЭ	500	1600	бш	21	21.0			
ТХА-9312	РИС1	ОЗЭ	320	2000	бш	10	10.0			
ТХА-9312	РИС2	ОЗЭ	120	2000	2	M20x1,5	10.0			89(57)

						СТМ4-1-95 ч. I	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			21

Учв. N подл. 454-1  
 Полн. и дата 14.07.95  
 Введен Учв. N 454-1  
 Учв. N подл. 454-1  
 Полн. и дата 14.07.95

Продолжение табл. 1										
Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Бид при- соединения	Доправы мм.	Vгаза макс м./сек.	Vводы макс м./сек.	Дмин. нар. труб без расширит.
			мин.	макс.						
ТХА-9312	РИС3	ОЗЭ	120	1000	2	M20x1,5	8.0			76(57)
ТХА-9312	РИС4	ОЗЭ	10	1600	1	M20x1,5	8.5			76(25)
ТХА-9415		ОЗЭ	280	280	1	K1/2"	2.2			
ТХА-9416	РИС1	ОЗЭ	200	2000	1	M20x1,5	8.0			
ТХА-9416	РИС2	ОЗЭ	200	2000	бш	8	8.0			
ТХА-9416	РИС4	ОЗЭ	50	320	фл	24x38	5.0			
ТХА-ВКП 1,2			1000	20000	бал	12	12.0			
ТХА-ВКП 3,2			320	3150	бал	12	12.0			
ТХАУ-0288	РИС2,6	ЛПЗ	250	1000	бш	10	10.0			89(38)
ТХАУ-0288	РИС3,4,7,8	ЛПЗ	100	1000	2	M20x1,5	10.0			89(25)
ТХАУ-0288	РИС1,5	ЛПЗ	250	1000	1	M20x1,5	10.0			
ТХАУ-0289	РИС1	ЛПЗ	250	1250	1	M20x1,5	8.0			
ТХАУ-0289	РИС2	ЛПЗ	200	1250	бш	8	8.0			
ТХАУ-0388	РИС2,6	ЛПЗ	250	1000	бш	10	10.0			
ТХАУ-0388	РИС3,4,7,8	ЛПЗ	100	1000	2	M20x1,5	10.0			89(25)
ТХАУ-0388	РИС1,5	ЛПЗ	250	1000	1	M20x1,5	10.0			
ТХАс- 0188-1		НППС	1000	20000	бал	6,5	6.5			
ТХАс-0188-2		НППС	320	3150	бал	12	12.0			
ТХАс-2088-1		НППС	320	2000	бш	10	10.0			
ТХАс-2088-2		НППС	120	2000	2	M20x1,5	10.0			89(57)
ТХАс-2088-3		НППС	120	1000	2	M20x1,5	8.0			76(57)
ТХАс-2088-4		НППС	10	1600	1	M20x1,5	8.5			76(32)
ТХК-011-	-011,-012	ЛПЗ	10	320	1п	M16x1,0	6.0			
ТХК-0188		ЛПЗ	320	20000	бал	12	12.0			
ТХК-0192		ЧТП	400	3150	бш	20	20.0			
ТХК-0193		ЧТП	320	2000	бш	10	10.0			
ТХК-0193-01		ЧТП	120	160	2	M20x1,5	10.0	25.0	1.50	89(57)
ТХК-0193-01		ЧТП	200	320	2	M20x1,5	10.0	15.0	0.50	
ТХК-0193-01		ЧТП	400	1000	2	M20x1,5	10.0	3.0	0.25	
ТХК-0193-01		ЧТП	1250	2000	2	M20x1,5	10.0	1.0	0.10	

Изм	Лист	N°докум.	Подп.	Дата

СТМ4-1-95 ч. I

Лист  
22

Формат А3

Тип прибора	Исполнение прибора	Изготовители	Рабочая длина, мм		Тип при- соединения	Вид при- соединения	Доправы мм.	Vгаза макс м./сек.	Vводы макс м./сек.	Dмин. нар. труб без расширит.
			мин.	макс.						
ТХК-0193-03		ЧТП	50	1650	1	M20x1,5	8.5			76(32)
ТХК-0292		ЧТП	320	20000	6ал	12	12.0			
ТХК-0379-01		МНПП	10	320	1п	M16x1.0				
ТХК-0583		ЛПЗ	60	320	бш	12	2.0			38
ТХК-0583		ЛПЗ	60	320	бш	12	2.0			
ТХК-10 УИ1М		ЕЗ	120	3150	бш	10	10.0			89(25)
ТХК-10 УИ1МШ		ЕЗ	120	3150	2	M20x1,5	10.0			89(25)
ТХК-1087	РИС1	ЛПЗ	200	2000	1	M20x1,5	8.0			
ТХК-1087	РИС2	ЛПЗ	200	2000	бш	8	8.0			
ТХК-1087	РИС4	ЛПЗ	50	320	фл	24x38	5.0			89(32)
ТХК-1192		ЧТП	160	1250	бш	20	20.0			
ТХК-20 УИ1М		ЕЗ	200	3150	бш	21	21.0			89(38)
ТХК-20 УИ1МШ		ЕЗ	200	3150	1	M27x2	21.0			
ТХК-2088	РИС1	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	320	2000	бш	10	10.0			
ТХК-2088	РИС2, РИС3	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	120	160	2	M20x1,5	10.0	25.0	1.50	89(38)
ТХК-2088	РИС2, РИС3	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	200	320	2	M20x1,5	10.0	15.0	0.50	
ТХК-2088	РИС2, РИС3	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	400	1000	2	M20x1.5	10.0	3.0	0.25	
ТХК-2088	РИС2, РИС3	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	1250	2000	2	M20x1.5	8.5	1.0	0.10	
ТХК-2088	РИС4	ЛПЗ, МНПП, ЕЗ	50	1650	1п	M20x1.5				
ТХК-2288	РИС1	ЛПЗ, МНПП	320	1000	бш	10	10.0			
ТХК-2288	РИС2	ЛПЗ, МНПП	120	1000	2	M20x1,5	10.0			89(32)
ТХК-2388	РИС1	ЛПЗ, МНПП, НППС, ЕЗ	160	1250	1	M27x2	21.0			
ТХК-2388	РИС3	ЛПЗ, МНПП, НППС, ЕЗ	500	3150	бш	21	21.0			
ТХК-2488		ЛПЗ	10	320	1п	M16x1.0	6.0			
ТХК-9310	РИС1	ОЗЗ	200	1250	1	M27x2	20.0			
ТХК-9310	РИС3	ОЗЗ	500	3150	бш	20	20.0			
ТХК-9311		ОЗЗ	10	320	1п	M16x1,0	6.0			
ТХК-9312	РИС1	ОЗЗ	320	2000	бш	10	10.0			
ТХК-9312	РИС2	ОЗЗ	120	2000	2	M20x1,5	10.0			89(57)

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СТМ4-1-95 ч. I

Лист

23

Изм. № 1  
4.04.95  
Подп. и дата  
Взам. и дата  
Изм. № 1  
4.04.95  
Подп. и дата



КПЗ - Каменец-Подольский приборостроительный завод, 281906, Украина, Каменец-Подольский, ул. Франко, 40, тел. 3-32-01,  
КТЗ - Клинское ПО "Термоприбор", 141600, Клин, Московская обл., Волоколамское шоссе, 44, тел. 539-82-90,  
ЛПЗ - Луцкий Приборостроительный завод, 263001, Луцк, ул. Ковельская, д.  
ЛОХ - Лохвицкий приборостроительный завод, 315801, г. Червонозаводское, Лохвицкого р-на, Полтавской обл.;  
МТПА - Малое государственное предприятие "Агроавтоматика", 129110, Москва, ул. М. Екатерининская, д. 17/21, тел. 583-32-53,  
МНП - Межрегиональное Научно-производственное предприятие, 141400, г. Химки, Московская обл., ул. Заводская, д. 15, тел. 572-47-64,  
НПИС - Научно-производственное предприятие "Сенсорика ЛТД", 620011, Екатеринбург, ул. Мамина-Сибиряка, д. 145, тел. 56-93-82, 55-54-63.

Лист  
24

УК - учреждение УК-161/11, 458142, г. Кустанай, тел. 27-24-11, 27-48-22.

ба-без арматуры,	А-номер типа присоединения по ГОСТ 26331-84,
бо-без оправы (для стеклянных термодатчиков),	п-поверхностный (для измерения температуры твер-
бш-без штуцера,	дого тела),
фл.-с фланцевым присоединением	к-для измерения температуры воздуха в помещении,

Июн. N инт.	Попл. и дата	Баланс июл. N	Июн. N рубл.	Попл. и дата
458-1	11.07.95			

					СТМ4-1-95 ч. I	Лист
						25
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата		

Т а б л и ц а 2

Вид термопреобразователя	Тип при-соед.	Обозначение типового монтажного чертежа и чертежа вкладки конструкции при установке прибора:					На вентиляционном круглом трубопроводе	В помеще-нии камере
		На трубопроводе						
		Без расширителя	С расширителем прямым	С расширителем угловым				

Термопреобразователь (Т.П.) со штуцером	1,5	ТМ4-1-1-95	ЗК4-1-1-95	ТМ4-1-10-95	ЗК4-1-6-95	ТМ4-1-14-95	ЗК4-1-8-95	ТМ4-1-18-95	ЗК4-1-10-95	-
Т.П. со штуцером с установкой гильзы	1,5	ТМ4-1-2-95	ЗК4-1-1-95	-				ТМ4-1-19-95	ЗК4-1-10-95	-
Т.П. для измерения темп. твердого тела	1п	-	-	-				-	-	-
Т.П. со штуцером	2	ТМ4-1-3-95	ЗК4-1-2-95	ТМ4-1-11-95	ЗК4-1-7-95	ТМ4-1-15-95	ЗК4-1-9-95	ТМ4-1-20-95	ЗК4-1-11-95	
Т.П. со штуцером с установкой гильзы	2	ТМ4-1-2-95	ЗК4-1-2-95	-				ТМ4-1-19-95	ЗК4-1-10-95	
Т.П. с арматурой под приварку	7	ТМ4-1-5-95	ЗК4-1-4-95	-				-	-	-
Т.П. без арматуры	6а	-	-	-				-	-	-
Т.П. стеклянный	6о	ТМ4-1-6-95	ЗК4-1-1-95	ТМ4-1-12-95	ЗК4-1-6-95	ТМ4-1-16-95	ЗК4-1-8-95	ТМ4-1-21-95	ЗК4-1-10-95	-
Т.П. без штуцера	6ш	ТМ4-1-7-95	ЗК4-1-1-95	ТМ4-1-13-95	ЗК4-1-6-95	ТМ4-1-17-95	ЗК4-1-8-95	ТМ4-1-22-95	ЗК4-1-10-95	-
Т.П. без штуцера с установкой гильзы	6ш	ТМ4-1-8-95	ЗК4-1-1-95					ТМ4-1-23-95	ЗК4-1-10-95	-
Т.П. фланцевый	фл	ТМ4-1-9-95	ЗК4-1-5-95	-				-		
Т.П. для измерения температуры воздуха в помещении	к							-	-	ТМ4-1-41-95

Уд-в. N 459-1  
Полит. и дата 22.07.95  
Уд-в. N 459-1  
Полит. и дата 22.07.95  
Уд-в. N 459-1  
Полит. и дата 22.07.95

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	СТМ4-1-95 ч. I	Лист
						26

Продолжение табл. 2

Вид термопреобразо- вателя	Тип при- соед	Обозначение типового монтажного чертежа и чертежа закладной конструкции при установке прибора:							
		На прямоугольном вентиляционном трубопроводе		В кирпичной, бетонной стене		В аппаратах с дополнитель- ной защитной арматурой		Измерение поверхности температуры	Температуры твердого тела, подшипников
(Т.П.) со штуцером									
Т.П. со штуцером с установкой гильзы	1,5	ТМ4-1-25-95	ЗК4-1-10-95	ТМ4-1-31-95	ЗК4-1-12-95	-	-	-	-
Т.П. для измерения темп. твердого тела	1п	-	-	-	-	-	-	ТМ4-1-39-95	ЗК4-1-16-95
Т.П. со штуцером	2	ТМ4-1-26-95	ЗК4-1-11-95	ТМ4-1-32-95	ЗК4-1-13-95	ТМ4-1-37-95	ЗК4-1-15-95	-	-
Т.П. со штуцером с установкой гильзы	2	ТМ4-1-25-95	ЗК4-1-10-95	ТМ4-1-31-95	ЗК4-1-12-95	-	-	-	-
Т.П. с накидн. гайкой	6п	-	-	-	-	-	-	ТМ4-1-4-95	ЗК4-1-3-95
Т.П. с арматурой под приварку	7	-	-	-	-	-	-	-	-
Т.П. без арматуры	6а	-	-	-	-	-	-	ТМ4-1-40-95	ЗК4-1-17-95
Т.П. стеклянный	6о	ТМ4-1-27-95	ЗК4-1-10-95	ТМ4-1-33-95	ЗК4-1-12-95	-	-	-	-
Т.П. без штуцера	6ш	ТМ4-1-28-95	ЗК4-1-10-95	ТМ4-1-34-95	ЗК4-1-13-95	ТМ4-1-38-95	ЗК4-1-14-95	-	-
Т.П. без штуцера с установкой гильзы	6ш	ТМ4-1-29-95	ЗК4-1-10-95	ТМ4-1-35-95	ЗК4-1-12-95	-	-	-	-
Т.П. фланцевый	фл	-	-	-	-	-	-	-	-
Т.П. для измерения температуры воздуха в помещении	к	-	-	-	-	-	-	-	-

уч. № тех. 4541  
Год. и лист 10.4.95

					СТМ4-1-95 ч. I	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		27

учв. N колл. 457-1  
 Пасп. и дпт. а. 12.07.95  
 Вызвон юв. N  
 Учв. N дубл. Пасп. и дпт. а.

Т а б л и ц а 3

Тип присоединения	Установка с расширителем прямым					Установка с расширителем угловым				
	ТМ	ЗК	Дн. техн. тр. мм.	L, рабочая дл. тп, мм.	Ру. МПа	ТМ	ЗК	Дн. техн. трубопр. мм.	L, рабочая длина тп, мм от до	Ру. МПа
1,5	ТМ4-1-10-95	ЗК4-1- 6-95	14 18 25 32 38	120	До 10	ТМ4-1-14-95	ЗК4-1- 8-95	14 18 25 32	120-200	До 10
			45 57	160				38 45 57	160-200	
2	ТМ4-1-11-95	ЗК4-1- 7-95	14 18 25 32 38	100		ТМ4-1-15-95	ЗК4-1- 9-95	14 18 25 32 38 45 57	120-160	
"60"	ТМ4-1-12-95	ЗК4-1- 6-95	45 57	120		ТМ4-1-16-95	ЗК4-1- 8-95	14 18 25 32 45 57	160	
			14 18 25 32 38	120						
			45 57	160						

Изм	Лист	N°докум.	Подп.	Дата

СТМ4-1-95 ч. I

Лист  
28

Формат А3

Изм. N подл. 454-1  
 Подп. и дата 12.07.95  
 Введен Изм. N Изм. N д/вкл. Попл. и дата

Продолжение табл.3										
Тип присоединения	Установка с расширителем прямым					Установка с расширителем угловым				
	ТМ	ЭК	Дн. техн. тр. мм.	l, раб. дл. ПП мм.	Ру. МПа	ТМ	ЭК	Дн. техн. трубопр. мм.	l, рабочая длина ПП, мм ст до	Ру. МПа
"бш"	ТМ4-1-13-95	ЭК4-1- 6-95	14 18 25 32 38	250	До 10	ТМ4-1-17-95	ЭК4-1- 8-95	14 18 25 32 38 45 57	300	До 10
			45 57	300						
1,5	ТМ4-1-10-95	ЭК4-1- 6-95	14 18 25 32 38	120	Св. 10 до 20	ТМ4-1-14-95	ЭК4-1- 8-95	14 18 25 32 45 57	120-200	Св. 10 до 20
			45 57	160						
2	ТМ4-1-11-95	ЭК4-1- 7-95	14 18 25 32 38	100		ТМ4-1-15-95	ЭК4-1- 9-95	14 18 25 32 38 45 57	120-160	
			45 57	120						

Изм. N тех. л. 457-1  
 Подп. и дата 18.07.98  
 Введен изм. N  
 Изм. N дубл. 1  
 Подп. и дата

Продолжение табл.3

Тип присоединения	Установка с расширителем прямым					Установка с расширителем угловым										
	ТМ	ЗК	Дн. техн. тр. мм.	Л. раб. дл. III мм.	Ру. МПа	ТМ	ЗК	Дн. техн. трубопр. мм.	Л. рабочая длина III, мм от до	Ру. МПа						
"60"	ТМ4-1-12-95	ЗК4-1- 6-95	14	120	Св.10 до 20	ТМ4-1-16-95	ЗК4-1- 8-95	14	120-200	Св.10 до 20						
			18					18								
			25					25								
			32					32								
			38					45								
			45	57												
			57													
			"6ш"	ТМ4-1-13-95				ЗК4-1- 6-95			14	250	ТМ4-1-17-95	ЗК4-1- 8-95	14	300
											18				18	
											25				25	
32	32															
			38				38									
			45				45									
			57				57									
			300													

Т а б л и ц а 4

Тип присоеди- нения	Размер присоединения	Исполнение присоединения
1,5, (1п)	M8x1	01
1,5, (1п)	M12x1,5	02
1,5 (1п)	M16x1,0	03
1,5	M16x1,5	04
1,5	M18x1,5	05
1,5	M18x2,0	06
1,5 (1п)	M20x1,5	07
1,5	M22x1,5	08
1,5	M24x1,0	09
1,5	M27x2	10
1,5	M30x1,5	11
1,5	M33x1,5	12
1,5	M33x2	13
1,5	K1/2"	14
1,5	G3/4	15
2	M20x1,5	20
2	M27x2	21
2	M39x2	22
6п	M18x1,5	30
6п	M27x2	31
7	35	40
6а		50
6о	прямой	60
6о	угловой	61
6ш	до 10	70
6ш	до 20	71
6ш	св. 20	72
фл	24x38	80
фл	26x50	81
фл	68	82

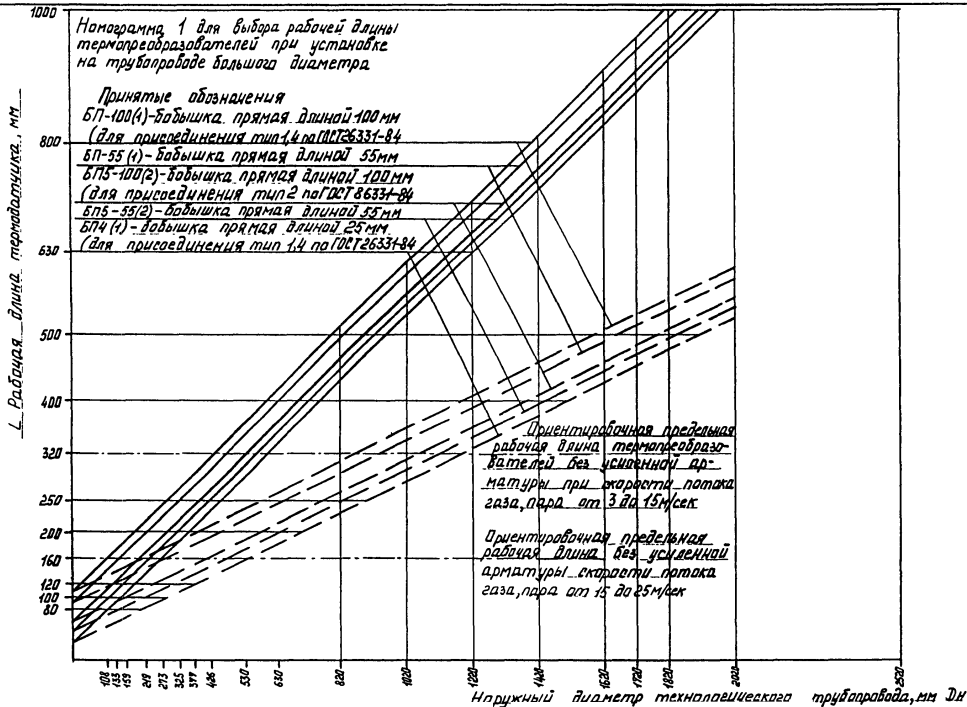
СТМ4-I-95 ч. I

Лист

31

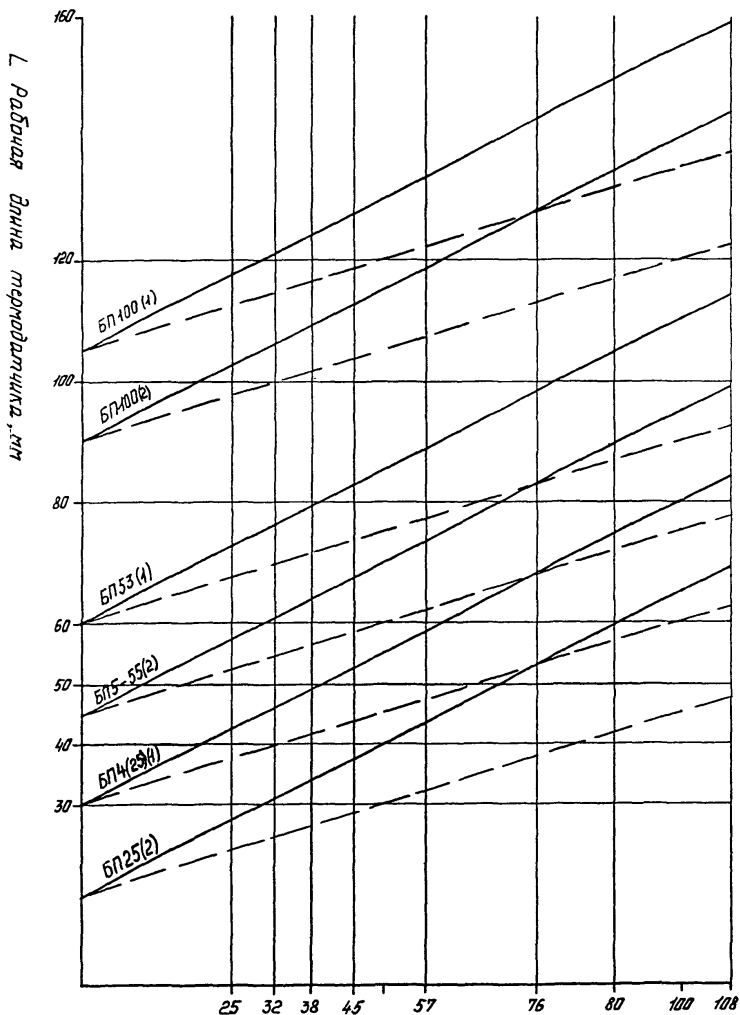
Изм Лист N° докум. Подп. Дата





Инв. № пров.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подп. и дата
454-1	12.04.95			

Номаграмма 2 для выбора рабочей длины термопреобразователей при установке на трубопроводе малого диаметра (без применения расширителей и стаканов)

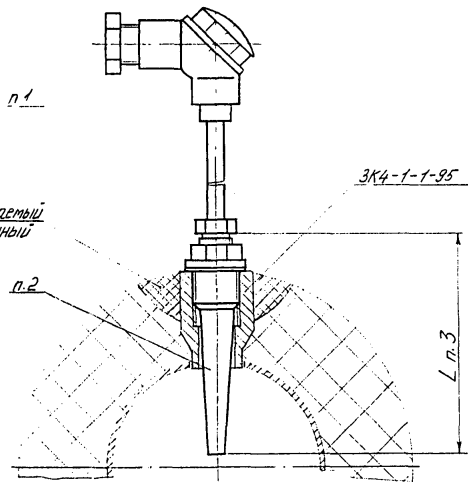


Взам. инв. №	Подп. и дата
454-1	12.04.95

СТМ 4-1-95 ч. 1

Формат А3
33





1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. "Общие указания".

2. Выбор защитных гильз производить по РМ4-1-95 согласно п. 2.3.3 и табл. 3.

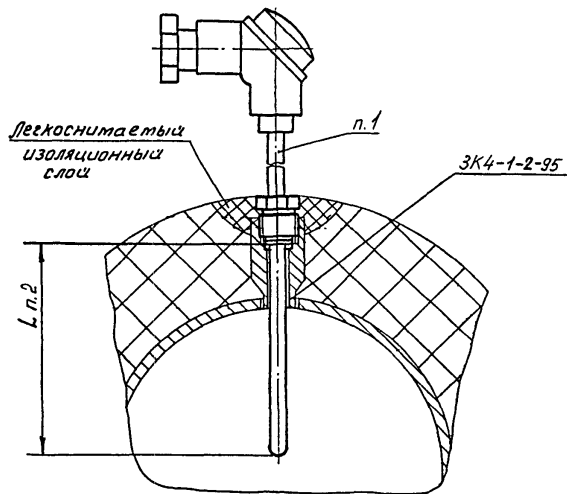
3. L - рабочая длина термометра, устанавливаемого в защитную гильзу, определяется по номограмме 1 и должна соответствовать длине защитной гильзы.

4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96

5. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

				Взамен	ТМ4-1-2-95	
				Группа		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Термопреобразователь	Лист
Взнос	Сумма	Сред.	Сред.	1.5.95	Тип присоединения 1,2,5	Масса
Проб	440000	1.5.95	1.5.95	1.5.95	Установка с защитной гильзой на трубопроводе	Настил
Лист	440000	Одн.	1.5.95	1.5.95	Рез. №	Лист
Число	440000	Одн.	1.5.95	1.5.95	Срок введения	Листов 1
Год	Год	Год	Год	Год		

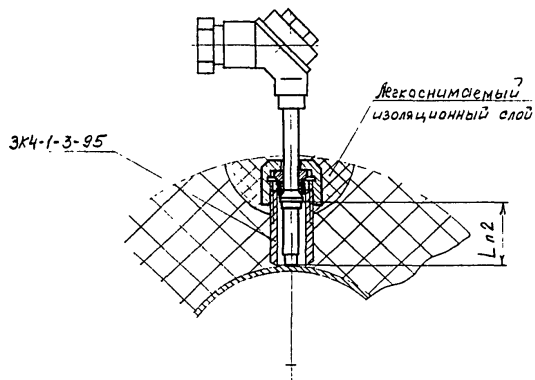
Инв. № инв. № 4094-4  
 Разр. 12.04.95  
 Инв. № инв. № 4094-4  
 Разр. 12.04.95  
 Инв. № инв. № 4094-4  
 Разр. 12.04.95



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания".
2. L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
3. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
4. Технические требования по ТМ4-1-44-95

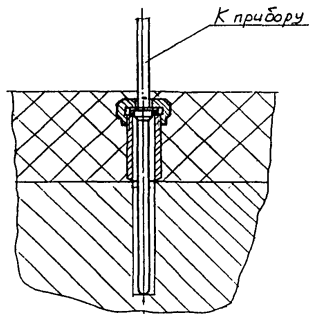
				Взамен		ТМ4-1-3-95	
				Группа			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Термопреобразователь		Лист	Табл. 1
Разраб.	Бучкова	Спаса	1.5.95	Тип присоединения 2			-
Пров.	Чудинов	Иван	1.5.95	Установка на трубопроводе			-
Пл. соед.	Чудинов	Иван	1.5.95	Рег. №		Лист	Листов 1
Н. контр.	Бучкова	Спаса	1.5.95	Брок введения			
Упр.	Гирев	Иван	1.5.95				

Рис 1



*Puc. 2*

Остальное — см. рис. 1



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания".
- 2 L-рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
3. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
4. Технические требования по ТМ4-1-44-95

					Взамен	ТМ4-1-495		
					Группа			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Вост.		Термопреобразователь	Лист	Масла	Масштаб
Разраб.	Бурякова	Сидорова	15.09		тип присоединения бп		-	-
Проб.	Чудинов	Виг	15.09		установка с напильной			
					шпатель на трубопроводе	Лист	Листов 1	
Гр. свод.	Чудинов	Виг	15.09		Рез. №			
Н. контр.	Бурякова	Сидорова	15.09		Срок ввдения			
Итог	Гуров	Виг	15.09					

Рис. 1

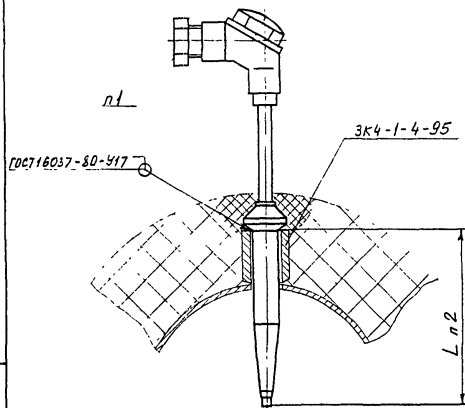
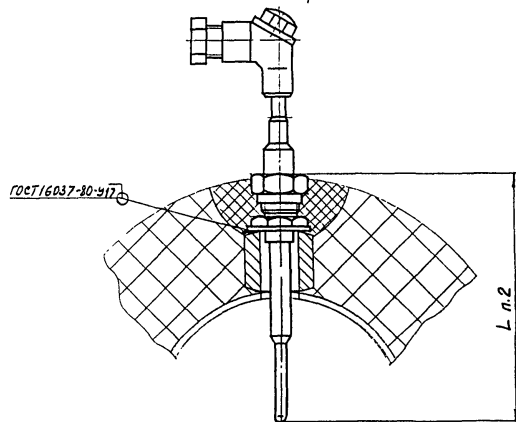


Рис. 2

Остатокное - см. рис. 1



1. По рис. 1 производить установку преобразователя термоэлектрического ТХА-138?, по рис. 2 термопреобразователя сопротивления ТСП-1538.

2. Рабочая длина термопреобразователя, определяется по намеркам 1.

3. Установка и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96

4. Технические требования по ТМ4-1-44-95

				Взамен	ТМ4-1-5-95	
				Группа		
Изм. Вит.	№ докум.	Подп.	Дата	Термопреобразователь		Лист
Разраб.	Сущава	Сущава	15.95	Тип присоединения 7		Масса
Проб.	Кучинов	Кучинов	15.95	Установка на трубу		Масштаб
Л. спец.	Кучинов	Кучинов	15.95	Рез. №		Лист
Надпись	Буряков	Буряков	15.95	Срок введения		Листов 1
Чит.	Суров	Суров	15.95			





Рис 1

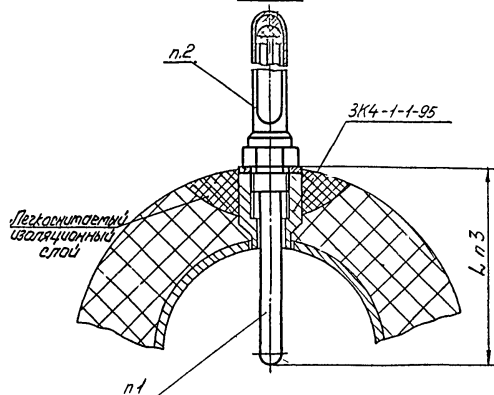
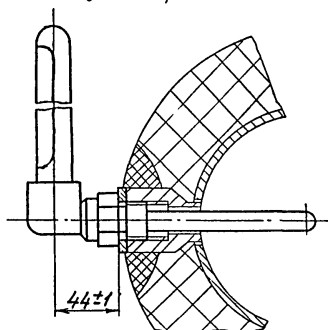


Рис 2

Остальное-см рис.1



1 Тип термометра стеклянного выбирается по табл. "Общие указания"

2 Тип защитной оправы выбирается по табл. "Общие указания."

3 L-рабочая длина термометра определяется по номограмме 1.

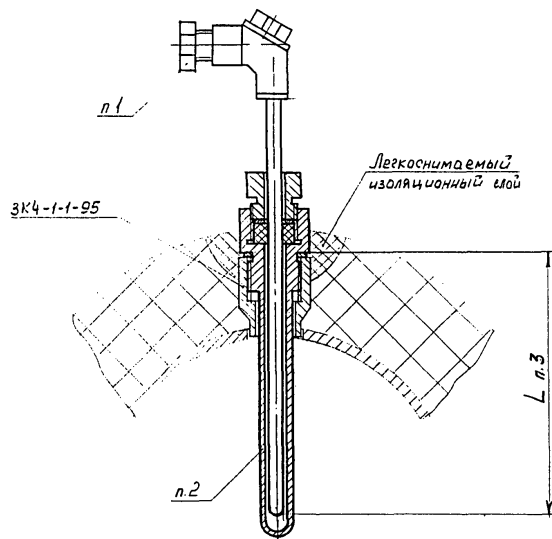
4 Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96

5 Установка по рис.1 на горизонтальном трубопроводе, установка по рис.2 на вертикальном

6 Технические требования по ТМ4-1-44-95.

					Взамен	ТМ4-1-6-95		
					Группа			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Термометр стеклянный	Лист	Листов	Начислен
Разр.	Сущ.	Сущ.	Сущ.	Сущ.	Тип присоединения "60"			
Проб.	Изм.	Изм.	Изм.	Изм.	Установка с защитной		-	-
					оправой на трубопроводе	Лист	Листов 1	
Гл. спец.	449-4	Изм.	12.01.95	12.01.95	Рез. №			
Н. контр.	бурж.	12.01.95	12.01.95	12.01.95	Срок введения			
Утв.	Губ.	Губ.	Губ.	Губ.				

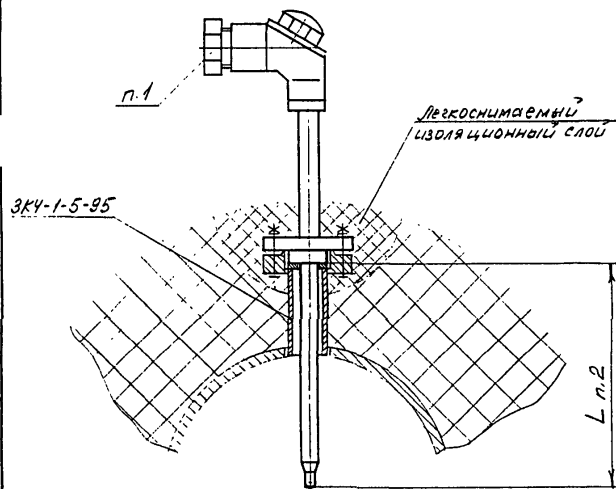
Изд. № 001  
Лист 1  
Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10  
Изм. № 11  
Изм. № 12  
Изм. № 13  
Изм. № 14  
Изм. № 15  
Изм. № 16  
Изм. № 17  
Изм. № 18  
Изм. № 19  
Изм. № 20  
Изм. № 21  
Изм. № 22  
Изм. № 23  
Изм. № 24  
Изм. № 25  
Изм. № 26  
Изм. № 27  
Изм. № 28  
Изм. № 29  
Изм. № 30  
Изм. № 31  
Изм. № 32  
Изм. № 33  
Изм. № 34  
Изм. № 35  
Изм. № 36  
Изм. № 37  
Изм. № 38  
Изм. № 39  
Изм. № 40  
Изм. № 41  
Изм. № 42  
Изм. № 43  
Изм. № 44  
Изм. № 45  
Изм. № 46  
Изм. № 47  
Изм. № 48  
Изм. № 49  
Изм. № 50  
Изм. № 51  
Изм. № 52  
Изм. № 53  
Изм. № 54  
Изм. № 55  
Изм. № 56  
Изм. № 57  
Изм. № 58  
Изм. № 59  
Изм. № 60  
Изм. № 61  
Изм. № 62  
Изм. № 63  
Изм. № 64  
Изм. № 65  
Изм. № 66  
Изм. № 67  
Изм. № 68  
Изм. № 69  
Изм. № 70  
Изм. № 71  
Изм. № 72  
Изм. № 73  
Изм. № 74  
Изм. № 75  
Изм. № 76  
Изм. № 77  
Изм. № 78  
Изм. № 79  
Изм. № 80  
Изм. № 81  
Изм. № 82  
Изм. № 83  
Изм. № 84  
Изм. № 85  
Изм. № 86  
Изм. № 87  
Изм. № 88  
Изм. № 89  
Изм. № 90  
Изм. № 91  
Изм. № 92  
Изм. № 93  
Изм. № 94  
Изм. № 95  
Изм. № 96  
Изм. № 97  
Изм. № 98  
Изм. № 99  
Изм. № 100



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания."
2. Тип защитной гильзы выбирается по табл. 1 "Общие указания."
3. L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

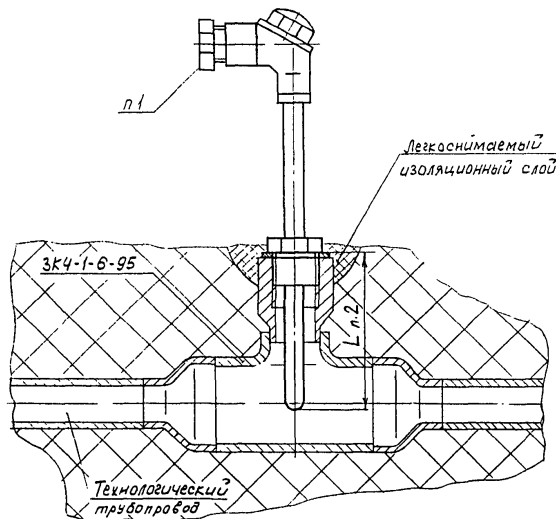
				Взам.сн		ТМ4-1-8-95	
				Группа			
Изм.	Лист	Изм.	Лист	Термопреобразователь		Лист	Масса
Разраб.	Григорьев	Смет.	1.3.81	Тип присоединения "В"			
Проб.	Николаев	Визир	1.3.81	Установка с защитной			
				гильзой на трубопроводе		Лист	Листов 1
Гл. инж.	Чудинков	Инж.	1.3.81	Рез. №			
Н. контр.	Буряков	Инж.	1.3.81	Срок введения			
Этб.	Григорьев	Инж.	1.3.81				

Изд. 10  
154-10  
12.04.95  
Изд. 10  
154-10  
12.04.95  
Изд. 10  
154-10  
12.04.95



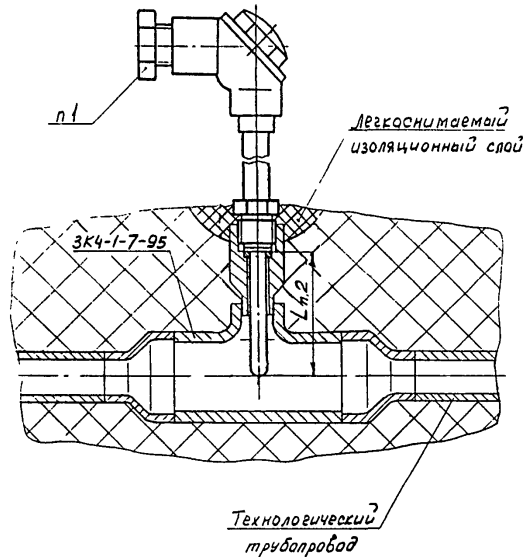
1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. "Общие указания".
2. L-рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
3. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
4. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

				Взятен		ТМ4-1-9-95		
				Группа				
				Термопреобразователь				Ишт
				фланцевый				Масса
				Тип присоединения "фл"				Монтаж
				Установка на трубопроводе				Ишт
								Листов
Ишт	Лист	Исполн	Лист	Раз. №				
Разраб	Лист	Исполн	Лист	Раз. №				
Проб	Лист	Исполн	Лист	Раз. №				
Специ	Исполн	Лист	Лист	Раз. №				
Исполн	Исполн	Лист	Лист	Раз. №				
Ишт	Лист	Исполн	Лист	Раз. №				
				Срок ввещения				



- 1 Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 „Общие указания“
- 2 L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
- 3 Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
- 4 Технические требования по ТМ4-1-44-95

					Взамен	ТМ4-1-10-95		
					Группа			
Изм	Лист	Подпись	Подп.	Дата	Термопреобразователь			
Разработ.	Выполнил	Свер.	15.95	15.95	Тип присоединения 1:5			
Проб.	Числовой	Визу	1.58	1.58	Установка на трубопроводе с расширителем, прямым			
Специ.	Числовой	Визу	1.58	1.58	Рег.№			
Нормир.	Числовой	Визу	1.58	1.58	Лист			
Чтб.	Чтб.	Чтб.	Чтб.	Чтб.	Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			
					Лист			



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1  
"Общие указания".

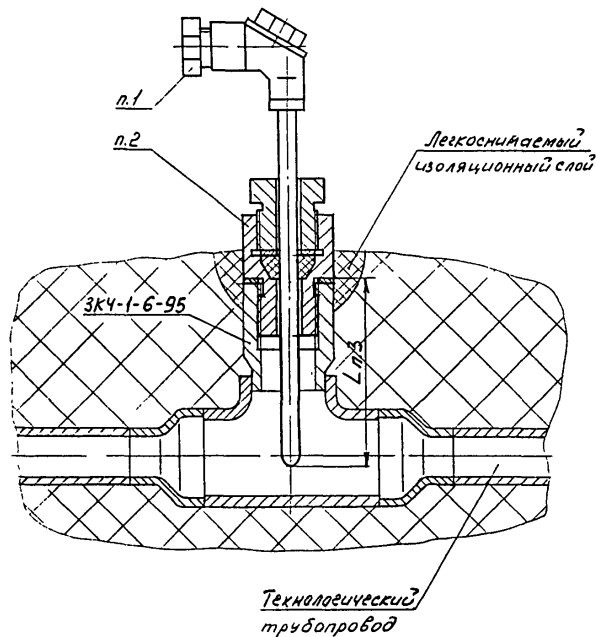
2. L-рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.

3. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96

4. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

					взятен	ТМ4-1-11-95		
					Группа			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Термопреобразователь	Лист	Изд.	Машинам
Разраб.	сущков	С-1-1	1.5.95		Тип присоединения 2		-	-
Проб.	Чудинов	1.5.95			Установка на трубопроводе			
					сращивателем прямых	Лист	Листов	1
Гл. спец.	Чудинов	1.5.95			Рег. №			
И контр.	Буряков	1.5.95			Срок введения			
Утв.	Гуров	1.5.95						





1 Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 „Общие указания.“

2. Тип штицера передвижного выбирается по табл.1 „Общие указания.“

3. L-рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.

4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96

5 Технические требования по ТМ4-1-44-95

				Взамен		ТМ4-1-17-95	
				Группа			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дату	Тип термопреобразователя	Лит	Масса (Максимум)
Разработ.	Сущикова	С.И.С.	15.95	15.95	Тип присоединения „БШ“		-
Проб.	Чудинов	В.И.Ч.	15.95	15.95	Установка на трубопроводе с расширителем прямая		-
Гл. инж.	Чудинов	В.И.Ч.	15.95	15.95	Рез. №	Лист	Листов 1
Инж.пр.	Бурякова	Г.С.Б.	15.95	15.95	Срок введения		
Инж.	Гуров	А.В.Г.	15.95	15.95			

Изм. 1-й лист. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Листы и общее  
4173-10 16.04.96 1/1

Копировать

20.04.96 02

Рис.1

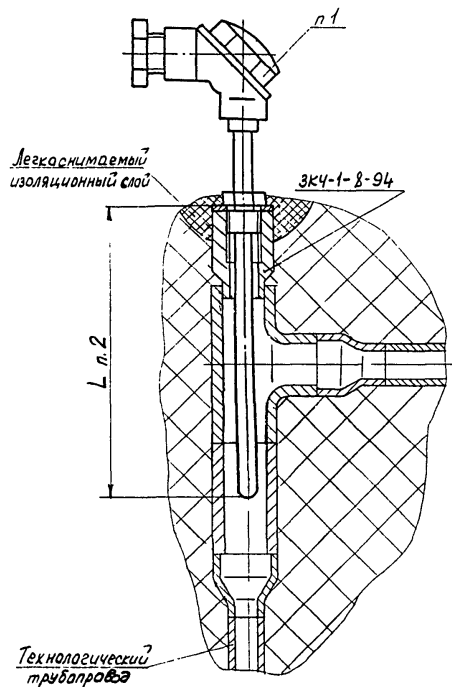
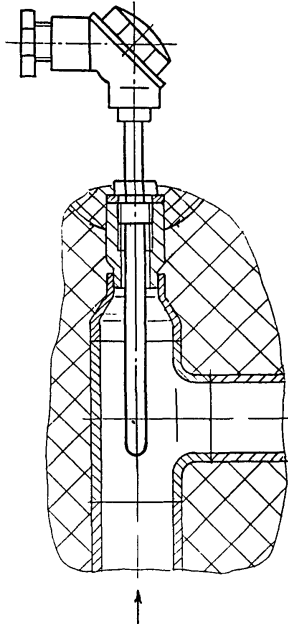


Рис.2

Остальное - см рис.1

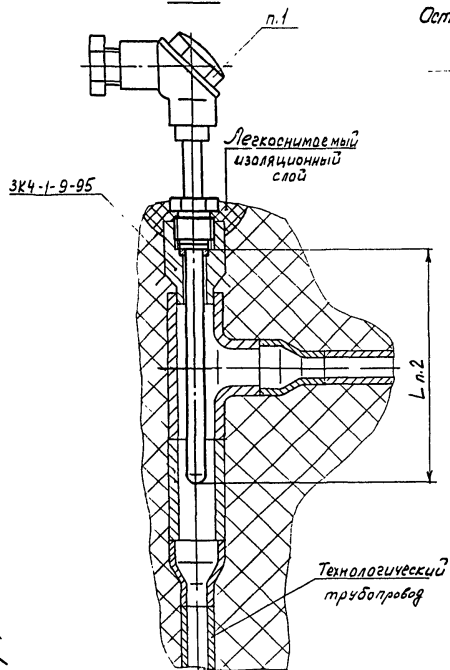


1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1, «Общие указания».
2. L-рабочая длина термопреобразователя определяется по номограмме 1.
3. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
4. Установка термопреобразователя по рис.1 для длинных термопреобразователей, по рис.2 для коротких.
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

				Взамен	ТМ4-1-14-95		
				Группа			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Термопреобразователь	Лист	Масса
Разраб.	Служба	Служба	Служба	14.08	Тип присоединения 1:5		
Проб.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	14.08	Установка на трубопроводе		
					срабатывающий целлофан	Лист	Листов 1
					Рег. №		
					Срок введения		



Рис.1

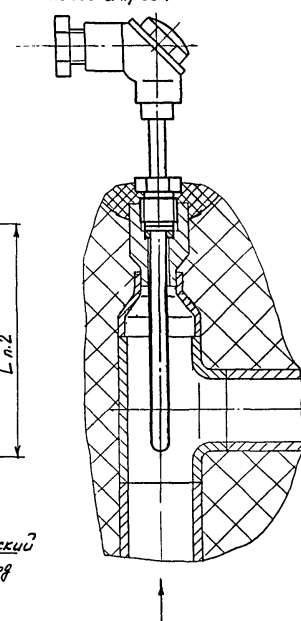


Легкоснимаемый  
изоляционный  
слой

3K4-1-9-95

Рис.2

Остальное - см. рис. 1



Технологический  
трубопровод

1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1, "Общие указания."
2. L - рабочая длина термопреобразователя определяется по номограмме 1.
3. Установка термопреобразователя по рис.1 для трубопровода  $\varnothing 25; 32$  мм по рис.2 для трубопровода  $\varnothing 25; 32$  мм и выше.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-86
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

				Взвешивание	TM4-1-15-95		
				Группа			
Термопреобразователь №					шт	Масса	Масса
Уст.шт	№ док-м	подп.	Дата	Тип присоединения		-	-
Разработ	Выпущен	Выпущен	15.95	Установка не производится			
Проб	44444444	15.95		Соединительным кабелем	шт	шт	шт
Сл.соед.	44444444	15.95		Рез. №			
И.контр.	Бирюков	15.95		Срок введения			
Лав	Суров	15.95					

Рис. 1

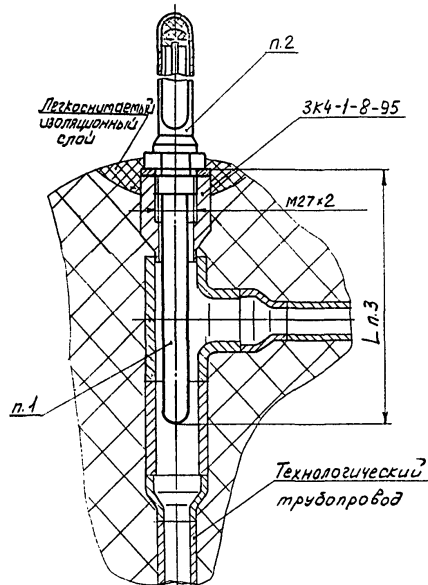
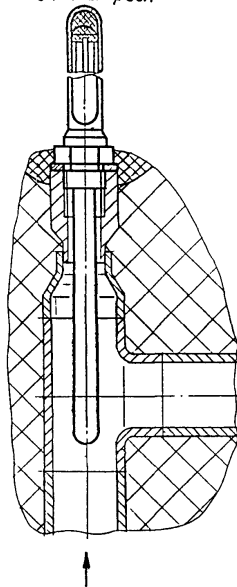


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



1. Тип термометра стеклянного выбирается по табл. 1 "Общие указания"
2. Тип оправы защитной выбирается по табл. 1 "Общие указания"
3. L - рабочая длина термометра выбирается по номограмме 1.
4. Установка термометра по рис. 1 для трубопровода  $\Phi 25; 32$  мм по рис. 2 для трубопровода  $\Phi 25; 32$  мм и выше
5. Установка и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
6. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

					Взамен	ТМ4-1-16-95		
					Группа			
Изм. Литр	№ докум.	Подп.	Дат.	Дет.	Термометр стеклянный	Изм	Масса	Упаковка
Разраб.	Бучкава	13.95	13.95	13.95	Тип приваждения "60"		-	-
Проект	Чудин	13.95	13.95	13.95	Установка на трубопроводе			
					с расширителем запорным	Изм	Масса	Упаковка
Спроект	Чудин	13.95	13.95	13.95	Рез. №			
Н.д.д.т.	Бучкава	13.95	13.95	13.95	Срок ввещения			
Изм.	Суров	13.95	13.95	13.95				

Копия: 1/1

Формат А4

Рис 1

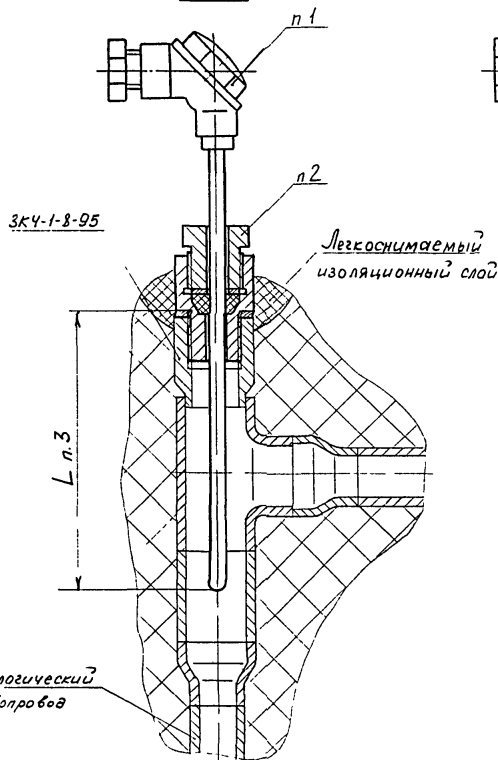
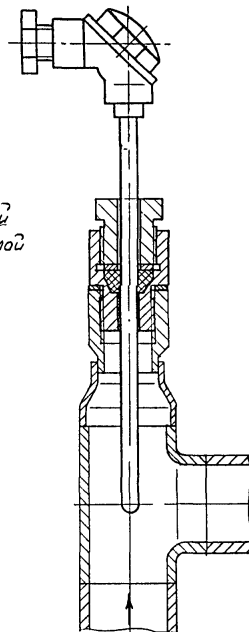


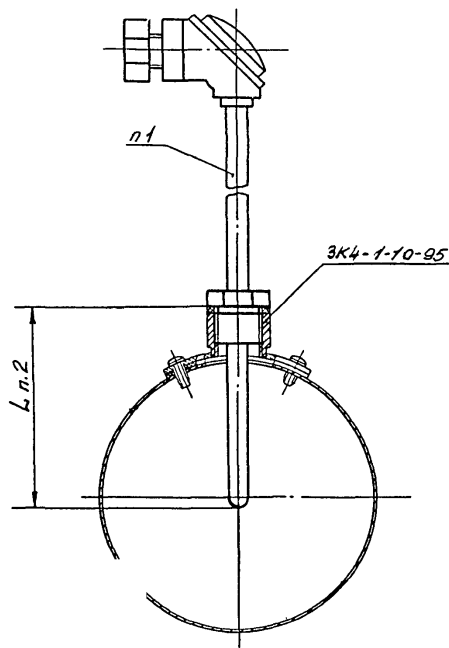
Рис 2

Остальное-см рис 1



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1, "Общие указания".
2. Тип штуцера передвижного выбирается по табл. 1, "Общие указания".
3. L- рабочая длина термопреобразователя выбирается по номограмме 1.
4. Установка термопреобразователя по рис. 1 для трубопровода до  $\phi 25$ , по рис. 2 для трубопровода  $\phi 25$  и выше.
5. Установка и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
6. Технические требования по ТМ4-1-44-95

					Взам.	ТМ4-1-17-95			
					Группа				
Уч. лист	№ докум.	подп.	догов.	Термопреобразователь				Лист	Листов
Разработ.	Сущкова	Сущкова	15.95	Тип присоединения "дв"					
Проб.	Чидинов	Чидинов	15.95	Установка на трубопроводе					
Гл. спец.	Чидинов	Чидинов	15.95	расширителем угловым				Лист	Листов
Н. контр.	Буряков	Буряков	15.95	Рез. №					
Упр.	Гуров	Гуров	15.95	Срок введения					



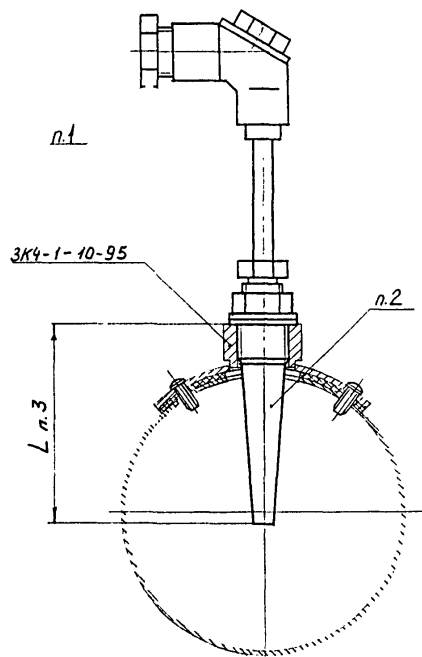
1 Тип термопреобразователя выбирается по табл.1  
"Общие указания".

2 L-рабочая длина термопреобразователя выбирается  
по номограмме 1.

3 Установку и монтаж прибора производить в  
соответствии с РМ 14-17-96

4. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

				Взамин	ТМ4-1-18-95		
				Группа			
				Термопреобразователь			
Чит. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум	
Разработ.	Бучиков	В.И.	1.5.95	III	-	-	
Проект.	Чудинов	И.А.	1.5.95				
				Тип присоединения 1,5			
				Установка на воздухо-			
				воде круглого сечения			
Уд. гос. зап.	Чудинов	И.А.	1.5.95	Рез. №			
Исполн.	Бучиков	В.И.	1.5.95	Срок введения			
Итого	Гидров	И.А.	1.5.95				



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1  
"Общие указания."

2. Подбор защитных гильз производить по РМ4-1-35  
согласно п.2.3.3 и табл. 3.

3. L-рабочая длина термопреобразователя, устанавливаемого в защитную гильзу, определяется по номограмме 1 и должна соответствовать длине защитной гильзы.

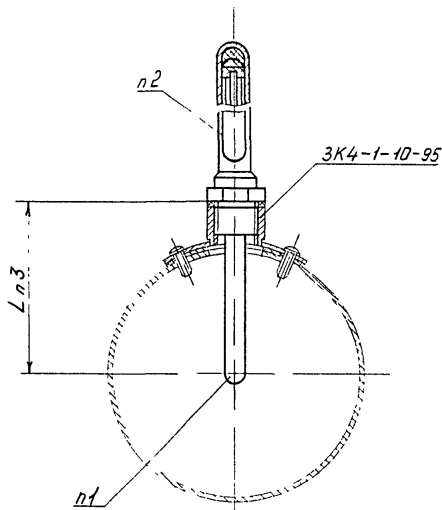
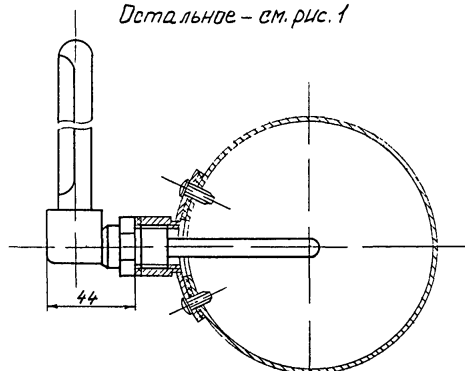
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96

5. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

						Взамен	ТМ4-1-19-95		
						Группа			
						Термопреобразователь			
						Тип присоединения 1,2;5			
						Установка с защитной			
						гильзой на вращающемся			
						криволинейном			
						сечении			
						Лист	Листов		
Чит. Шит.	№ докум.	Подп.	Датум						
Разработчик	Бучкава	В.С. 95					-	-	
Проект	Чудинов	В.С. 95					-	-	
						Лист	Листов		
Гор.проект	Чудинов	В.С. 95				Рег. №			
Н.контр.	Бучкава	В.С. 95				Гор.проект			
В.контр.	Гуров	В.С. 95							

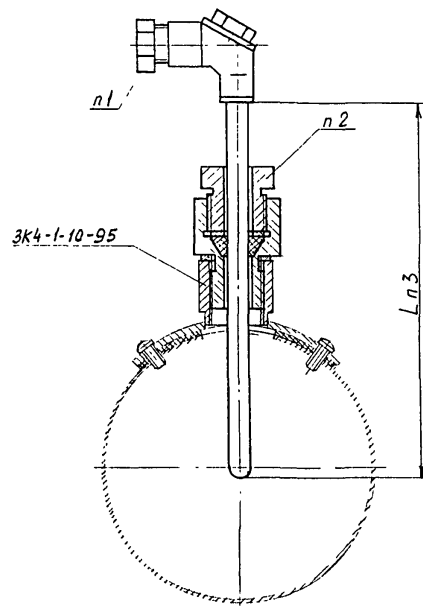


Рис. 1

Рис 2  
Остальное - см. рис. 1

- 1 Тип термометра стеклянного выбирается по табл.1 „Общие указания“
- 2 Тип защитной оправы выбирается по табл.1 „Общие указания“
3. L-рабочая длина термометра определяется по номограмме 1.
- 3 Установка и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
4. По рис.1 установка прямого термометра, по рис 2 установка узлового термометра
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95

				Взрмен		ТМ4-1-41-95	
				Группа			
Изм. лист	Нормокон	Лист	Лист	Термометр		Лит	Масса
Разреш	Бурцева	15.3	15.3	Тип присоединения „60“		—	—
Прим	Чудин	15.3	15.3	Установка с защитной оправой на воздухопроводе		—	—
				Крыло печения		Лист	Листов 1
Гл. спец	Чудина	15.3	15.3	Рез N°			
Н.контр	Бурякова	15.3	15.3	Срок введения			
Утв	Гуров	15.3	15.3				

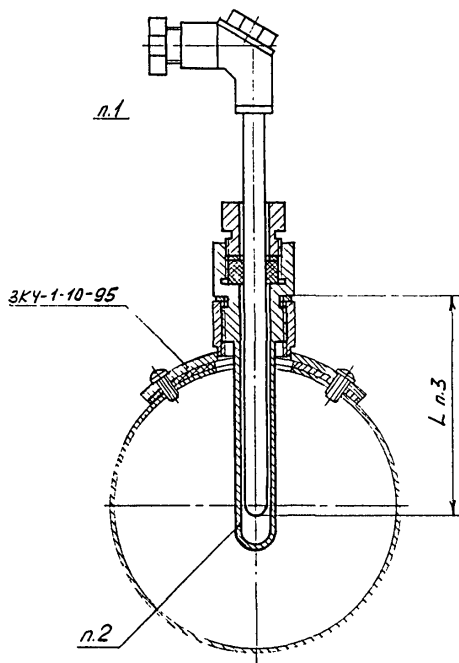


1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания".
2. Тип штицера передвижного выбирается по табл. 1 "Общие указания".
3. L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96.
5. Технические требования по ТМЧ-1-УЧ-95.

				Взамсн	ТМ4-1-22-95					
				Группа						
				Термопреобразователь, Тип присоединения, бш				Лист	Начисл	Начислостр
Изм.Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка на воздуховод круглого сечения						
Разработ	Сучков	И.И.	16.08							
Проб	Чудин	В.И.	1.08							
								Лист	Листов 4	
Лист	Чудин	В.И.	1.08	Рез №						
Н.И.И.И.	Буряков	В.И.	1.08	Срок введения						
Лист	Гуров	В.И.	1.08							

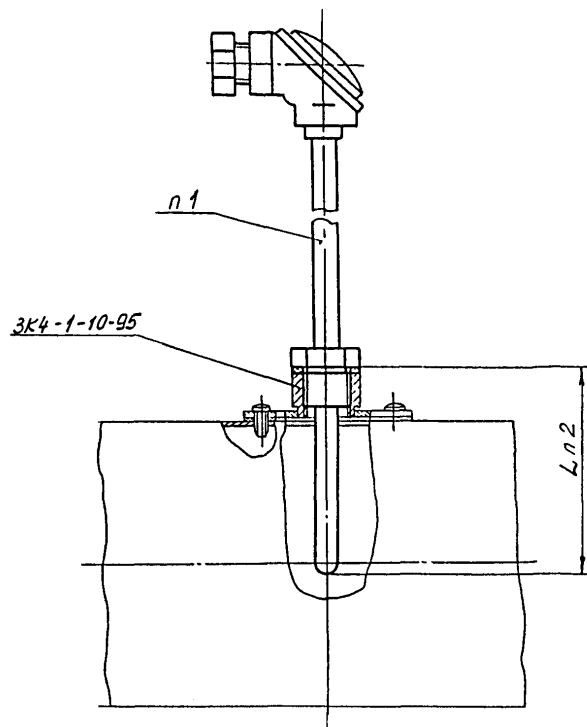
Изм. № 001 Лист 1 из 1 Нарядчик Подп. Дата 16.08.95





1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания".
2. Тип защитной гильзы выбирается по табл. 1 "Общие указания".
3. L - рабочая длина термопреобразователя, устанавливаемого в защитную гильзу, определяется по номограмме 1 и должна соответствовать длине защитной гильзы.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМУ-1-УУ-95.

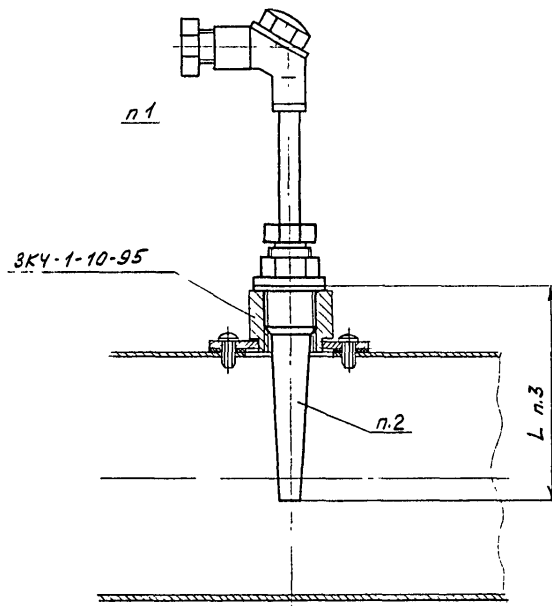
					Взятен	ТМ4-1-23-95				
					Группа					
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Термопреобразователь			Лист	Масса	Масштаб
Разр	Сученов	01.01.95	01.01.95	01.01.95	Тип присоединения, бш				-	-
Проб	Чудинов	01.01.95	01.01.95	01.01.95	Установка с защитной гильзой на воздуховоде круглого сечения					
Гл. спец	Чудинов	01.01.95	01.01.95	01.01.95	Рез. №			Лист	Листов 1	
Н. контр	Буряков	01.01.95	01.01.95	01.01.95						
Утв	Гуров	01.01.95	01.01.95	01.01.95	Срок введения					



- 1 Тип термопреобразователя выбирается по табл 1 «Общие указания»
- 2 L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
- 3 Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
4. Технические требования по ТМЧ-1-44-95

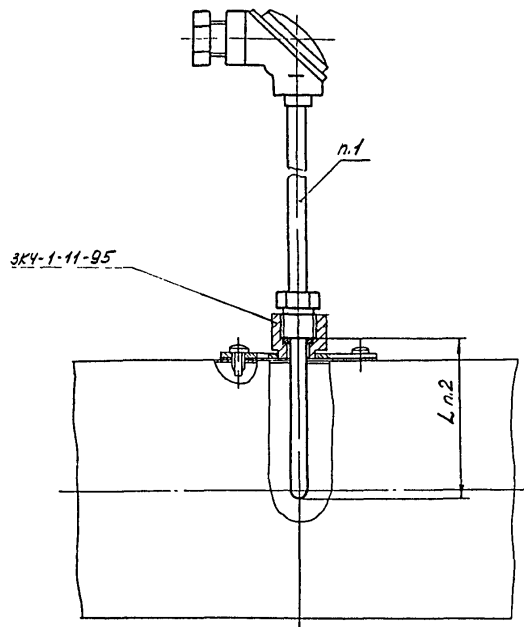
					Взамен	ТМ4-1-24-95					
					Группа						
Изм	Лист	Корректир	подп	Изм	Термопреобразователя					Масса	Масса
Разработ	Сучков	В.И.	15.9	Тип присоединения 1,5							
Проб	Чудинов	И.И.	15.9	Установка на воздухопроводе					-	-	
				прямоугольного сечения							
				(газоходе)					Лист	Листов 1	
Г.р.р.к.	Чудинов	И.И.	15.9	рег. н.							
Исполн	Бурякова	С.В.	15.9	Срок введения							
Чит	Гуров	В.И.	15.9								

Изм. № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000, 1001, 1002, 1003, 1004, 1005, 1006, 1007, 1008, 1009, 1010, 1011, 1012, 1013, 1014, 1015, 1016, 1017, 1018, 1019, 1020, 1021, 1022, 1023, 1024, 1025, 1026, 1027, 1028, 1029, 1030, 1031, 1032, 1033, 1034, 1035, 1036, 1037, 1038, 1039, 1040, 1041, 1042, 1043, 1044, 1045, 1046, 1047, 1048, 1049, 1050, 1051, 1052, 1053, 1054, 1055, 1056, 1057, 1058, 1059, 1060, 1061, 1062, 1063, 1064, 1065, 1066, 1067, 1068, 1069, 1070, 1071, 1072, 1073, 1074, 1075, 1076, 1077, 1078, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088, 1089, 1090, 1091, 1092, 1093, 1094, 1095, 1096, 1097, 1098, 1099, 1100, 1101, 1102, 1103, 1104, 1105, 1106, 1107, 1108, 1109, 1110, 1111, 1112, 1113, 1114, 1115, 1116, 1117, 1118, 1119, 1120, 1121, 1122, 1123, 1124, 1125, 1126, 1127, 1128, 1129, 1130, 1131, 1132, 1133, 1134, 1135, 1136, 1137, 1138, 1139, 1140, 1141, 1142, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1149, 1150, 1151, 1152, 1153, 1154, 1155, 1156, 1157, 1158, 1159, 1160, 1161, 1162, 1163, 1164, 1165, 1166, 1167, 1168, 1169, 1170, 1171, 1172, 1173, 1174, 1175, 1176, 1177, 1178, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186, 1187, 1188, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1195, 1196, 1197, 1198, 1199, 1200, 1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1209, 1210, 1211, 1212, 1213, 1214, 1215, 1216, 1217, 1218, 1219, 1220, 1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1227, 1228, 1229, 1230, 1231, 1232, 1233, 1234, 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1240, 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1298, 1299, 1300, 1301, 1302, 1303, 1304, 1305, 1306, 1307, 1308, 1309, 1310, 1311, 1312, 1313, 1314, 1315, 1316, 1317, 1318, 1319, 1320, 1321, 1322, 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1330, 1331, 1332, 1333, 1334, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339, 1340, 1341, 1342, 1343, 1344, 1345, 1346, 1347, 1348, 1349, 1350, 1351, 1352, 1353, 1354, 1355, 1356, 1357, 1358, 1359, 1360, 1361, 1362, 1363, 1364, 1365, 1366, 1367, 1368, 1369, 1370, 1371, 1372, 1373, 1374, 1375, 1376, 1377, 1378, 1379, 1380, 1381, 1382, 1383, 1384, 1385, 1386, 1387, 1388, 1389, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1400, 1401, 1402, 1403, 1404, 1405, 1406, 1407, 1408, 1409, 1410, 1411, 1412, 1413, 1414, 1415, 1416, 1417, 1418, 1419, 1420, 1421, 1422, 1423, 1424, 1425, 1426, 1427, 1428, 1429, 1430, 1431, 1432, 1433, 1434, 1435, 1436, 1437, 1438, 1439, 1440, 1441, 1442, 1443, 1444, 1445, 1446, 1447, 1448, 1449, 1450, 1451, 1452, 1453, 1454, 1455, 1456, 1457, 1458, 1459, 1460, 1461, 1462, 1463, 1464, 1465, 1466, 1467, 1468, 1469, 1470, 1471, 1472, 1473, 1474, 1475, 1476, 1477, 1478, 1479, 1480, 1481, 1482, 1483, 1484, 1485, 1486, 1487, 1488, 1489, 1490, 1491, 1492, 1493, 1494, 1495, 1496, 1497, 1498, 1499, 1500, 1501, 1502, 1503, 1504, 1505, 1506, 1507, 1508, 1509, 1510, 1511, 1512, 1513, 1514, 1515, 1516, 1517, 1518, 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527, 1528, 1529, 1530, 1531, 1532, 1533, 1534, 1535, 1536, 1537, 1538, 1539, 1540, 1541, 1542, 1543, 1544, 1545, 1546, 1547, 1548, 1549, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1555, 1556, 1557, 1558, 1559, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1565, 1566, 1567, 1568, 1569, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1586, 1587, 1588, 1589, 1590, 1591, 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1598, 1599, 1600, 1601, 1602, 1603, 1604, 1605, 1606, 1607, 1608, 1609, 1610, 1611, 1612, 1613, 1614, 1615, 1616, 1617, 1618, 1619, 1620, 1621, 1622, 1623, 1624, 1625, 1626, 1627, 1628, 1629, 1630, 1631, 1632, 1633, 1634, 1635, 1636, 1637, 1638, 1639, 1640, 1641, 1642, 1643, 1644, 1645, 1646, 1647, 1648, 1649, 1650, 1651, 1652, 1653, 1654, 1655, 1656, 1657, 1658, 1659, 1660, 1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678, 1679, 1680, 1681, 1682, 1683, 1684, 1685, 1686, 1687, 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1708, 1709, 1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1715, 1716, 1717, 1718, 1719, 1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739, 1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1750, 1751, 1752, 1753, 1754, 1755, 1756, 1757, 1758, 1759, 1760, 1761, 1762, 1763, 1764, 1765, 1766, 1767, 1768, 1769, 1770, 1771, 1772, 1773, 1774, 1775, 1776, 1777, 1778, 1779, 1780, 1781, 1782, 1783, 1784, 1785, 1786, 1787, 1788, 1789, 1790, 1791, 1792, 1793, 1794, 1795, 1796, 1797, 1798, 1799, 1800, 1801, 1802, 1803, 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864, 1865, 1866, 1867, 1868, 1869, 1870, 1871, 1872, 1873, 1874, 1875, 1876, 1877, 1878, 1879, 1880, 1881, 1882, 1883, 1884, 1885, 1886, 1887, 1888, 1889, 1890, 1891, 1892, 1893, 1894, 1895, 1896, 1897, 1898, 1899, 1900, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905, 1906, 1907, 1908, 1909, 1910, 1911, 1912, 1913, 1914, 1915, 1916, 1917, 1918, 1919, 1920, 1921, 1922, 1923, 1924, 1925, 1926, 1927, 1928, 1929, 1930, 1931, 1932, 1933, 1934, 1935, 1936, 1937, 1938, 1939, 1940, 1941, 1942, 1943, 1944, 1945, 1946, 1947, 1948, 1949, 1950, 1951, 1952, 1953, 1954, 1955, 1956, 1957, 1958, 1959, 1960, 1961, 1962, 1963, 1964, 1965, 1966, 1967, 1968, 1969, 1970, 1971, 1972, 1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038,



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания".
2. Подбор защитных гильз производить по РМЧ-1-95 согласно п. 2.3.3 и табл. 3.
3. Рабочая длина термопреобразователя, устанавливаемого в защитную гильзу, определяется по номограмме 1 и должна соответствовать длине защитной гильзы.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМЧ-1-44-95.

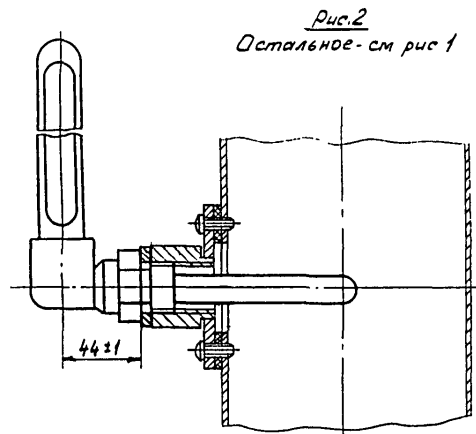
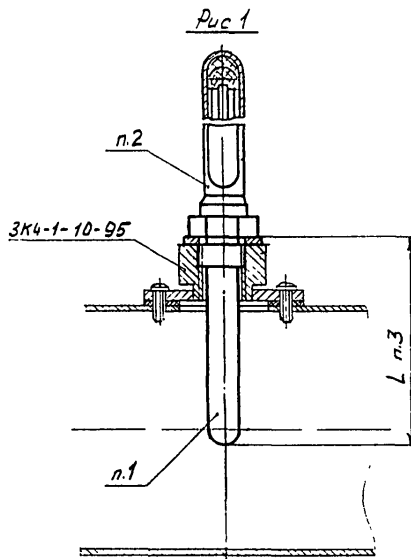
				Взамен	ТМ4-1-25-95				
				Группа					
Изм.	Лист	Подп.	Дата	Термопреобразователь			Лист	Масса	Максимум
Разраб.	С. Чукоба	Подп.	16.08	Тип присоединения 1, 2; 5					
Проб.	Чудинов	16.08	15.08	Установка с защитной гильзой на воздухопроводе прямоугольного сечения (воздуходе)			-	-	-
Сл. спец.	Чудинов	16.08	15.08	Рег. №			Лист	Листов	
Н. к. инст.	Бурякова	16.08	15.08	Срок введения					
Чит.	Гуров	16.08	15.08						



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл 1 "Общие указания".
- 2 L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1
- 3 Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
- 4 Технические требования по ТМЧ-1-44-95.

					Взамен	ТМ4-1-26-95		
					Группа			
Термопреобразователь						Лит	Масса	Наши
Тип присоединения 2								
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Установка на базовую- де прямоугольного сечения (созокоде)		-	-
Разработ	Сухов	С.И.	15.95	15.95				
Проб	Чудин	А.В.	15.95	15.95				
Рез №						Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Чудин	В.В.	15.95	15.95	Срок введения			
Н.контр.	Бурякова	Т.В.	15.95	15.95				
Чл.б	Гуров	А.В.	15.95	15.95				

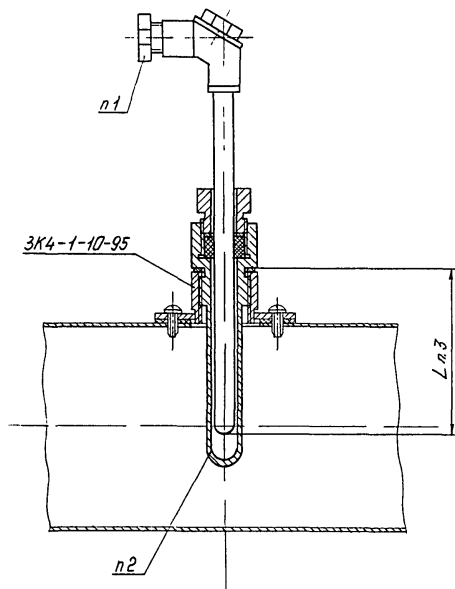
Изм. № 01 (Лит. и дата) Взам. № 01 (Лит. и дата) Лист 1 из 1  
 454-Р.4 12.03.95/25



1. Тип термометра стеклянного выбирается по табл. 1 "Общие указания".
2. Тип защитной оправы выбирается по табл. 1 "Общие указания".
3. L - рабочая длина термометра определяется по номограмме 1
4. Установка и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМУ-1-44-95.

				Взамен		ТМ4-1-27-95		
				Группа				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дат	Термометр стеклянный тип присоединения - "Б"			Лист	Листов
Разработ.	Сучкова	Сучков	1.3.91	Установка 6 защитный опресс			-	-
Проб.	Чудинов	Чудинов	1.9.91	на воздухоходе прямоугольного сечения (газоходе)			Лист	Листов
Гл. инж.	Чудинов	Чудинов	1.9.91	Рег. №				
Н. контр.	Бурякова	Бурякова	1.9.91	Срок введения				
Чтб.	Гуров	Гуров	1.9.91					





1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания".
2. Тип защитной гильзы выбирается по табл.1 "Общие указания".
3. L-рабочая длина термопреобразователя, устанавливаемого в защитную гильзу, определяется по номограмме 1 и должна соответствовать длине защитной гильзы.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95

					Взятен	ТМ4-1-29-95				
					Группа					
					Термопреобразователь			Лит.	Масса	Магнитная
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата		Тип присоединения, бш					
Разработ.	Буряков	В.М.	1.5.95		установка в защитной				—	—
Проект.	Буряков	В.М.	1.5.95		гильзой на воздуховоде пр-					
					тичального сечения					
								Лист	Листов 1	
Гл. инж.	Буряков	В.М.	1.5.95		Рез. №					
Начальн.	Буряков	В.М.	1.5.95		Срок введения					
Инж.	Буряков	В.М.	1.5.95							

Рис 1

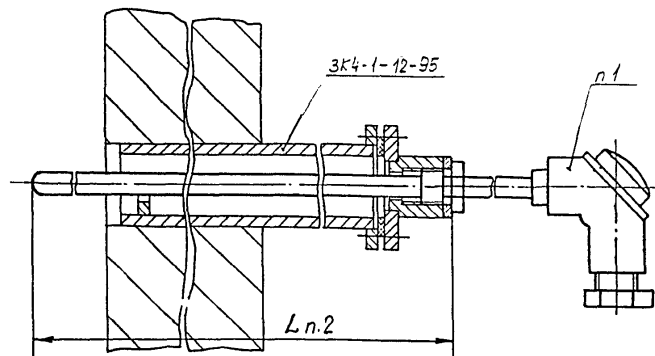
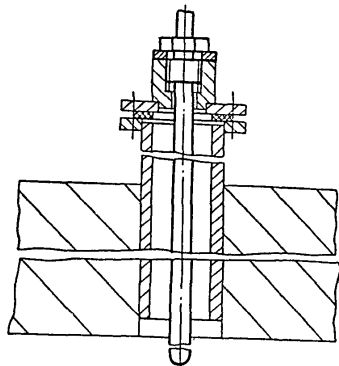


Рис 2

Остальное - см рис. 1

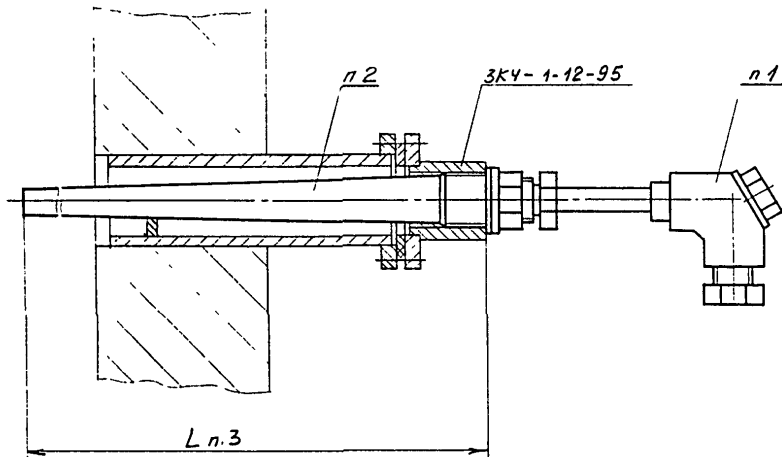


1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания".
2. L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номерамре 1
3. Установку и монтаж прибора производит в соответствии с РМ 14-17-96
4. Технические требования по ТМЧ-1-44-95.

				Взятен	ТМ4-1-30-95		
				Группа			
Чем	Лист	Новосум.	Прав	Число	Термопреобразователь		
Разработ.	Сучкова	Вит	15.98	Тип присоединения 1;5			Лист
Пров	Чудинов	Вит	15.98	Установка в трубе закладной с бабшкой с фланцем в кирпичной, бетонной стене			Масса
Л.в.в.п.ч.	Чудинов	Вит	15.98	Рез.№			Масштаб
Н.д.д.д.д.	Бурякова	Вит	15.98	Срок введения			Лист
Чтб	Гуров	Вит	15.98				Листов



Изм. № 1  
451-32  
Подп. и дата  
42.07.95  
Взам. инв. №  
Инв. № 01/95  
Подп. и дата



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания".

2. Выбор защитных гильз производится по РМЧ-1-95 согласно п. 2.3.3. и табл. 3.

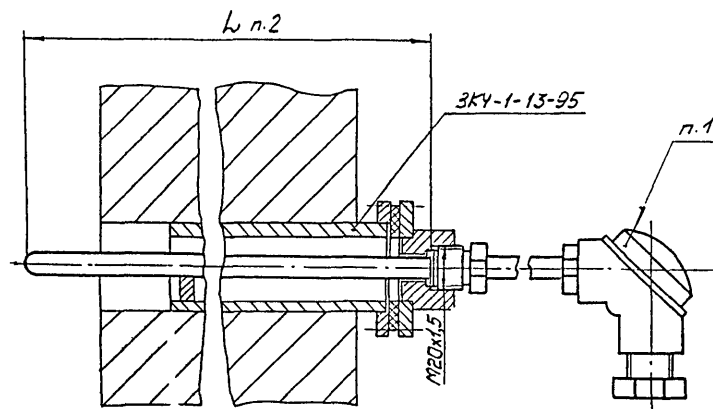
3. L - рабочая длина термопреобразователя, устанавливаемого в защитную гильзу, определяется по номограмме 1 и должна соответствовать длине защитной гильзы.

4. Установку и монтаж прибора производит в соответствии с РМ 14-17-96

5. Технические требования по ТМЧ-1-44-95

					Взам. инв. №	ТМ4-1-31-95				
					Группа					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Термопреобразователь			Лист	Масса	Листов
Разраб.	Сучкова	С.И.	1.5.95	Тип присоединения 1,2; 5						
Проб.	Чудина	В.А.	1.5.95	Установка с защитной гильзой в трубе закладной кирпичной, бетонной стене					-	-
Гл. спец.	Чудина	В.А.	1.5.95	Рег. №			Лист	Листов 1		
Надзор	Бурякова	С.С.	1.5.95	Срок введения						
Итв.	Гуров	А.А.	1.5.95							

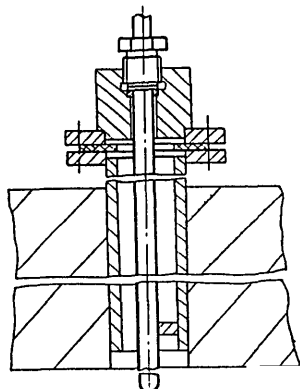
Рис. 1



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания".
2. L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
3. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
4. Технические требования по ТМУ-1-УУ-95

Рис. 2

Остальное - см рис. 1



				Взамен		ТМ4-1-32-95	
				Группа			
				Термопреобразователь		Лит.	Масса
				Тип присоединения 2		Механизм	
Изм	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Установка в трубе закладной с бойкой с фланцем безличной, бетонной стене		
Разраб.	Сучкова	С. 1	1.1.95	1.1.95			
Проб.	Чудинов	В. 1	1.1.95	1.1.95			
Пр. спец.	Чудинов	В. 1	1.1.95	1.1.95			
И контр.	Буркова	В. 1	1.1.95	1.1.95			
Вмс.	Гуров	В. 1	1.1.95	1.1.95			
				Рес. №			
				Срок введения			

Рис.1

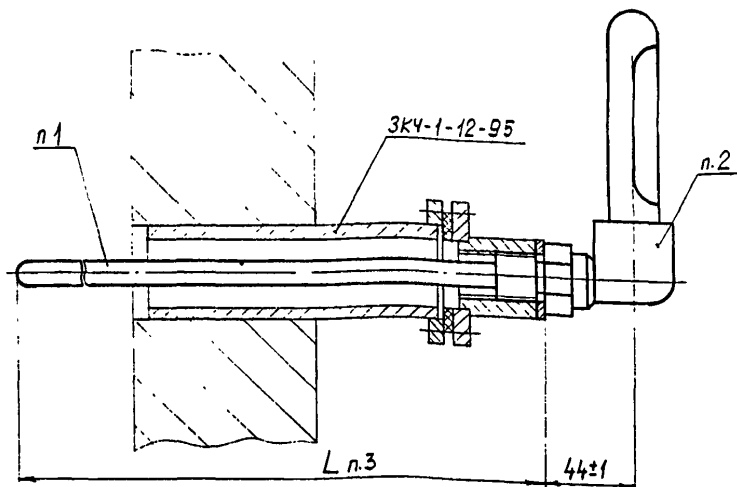
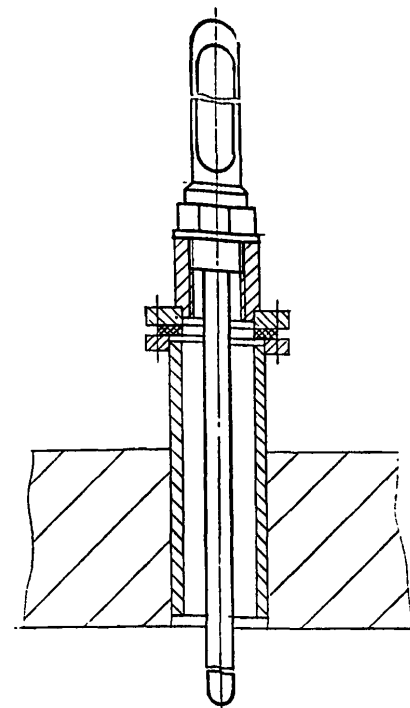


Рис.2

Остальное - см. рис. 1



1. Тип термометра стеклянного выбирается по табл 1 "Общие указания".
2. Тип защитной оправы выбирается по табл 1 "Общие указания".
3. L - рабочая длина термометра, определяется по номограмме 1.
4. Установку и монтаж прибора производите в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

					Взятен	ТМ4-1-33-95			
					Группа				
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Термометр стеклянный			Лит.	Масса	Может
Разраб.	Сущкова	В.К.	1.5.95	тип присоединения "60"					
Проб.	Чудин	В.К.	1.5.95	установка с защитной				-	-
				оправой в трубе закладной					
				буксирной, бетонной стене			Лист	Листов 1	
Гл. спец.	Чудин	В.К.	1.5.95	Рег. №					
И. контр.	Бурякова	В.К.	1.5.95	Срок введения					
Утв.	Гуров	В.К.	1.5.95	Копировал					

Изм. Лист  
457-34  
12.07.95  
Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № инв.  
Подп. и дата

Рис 1

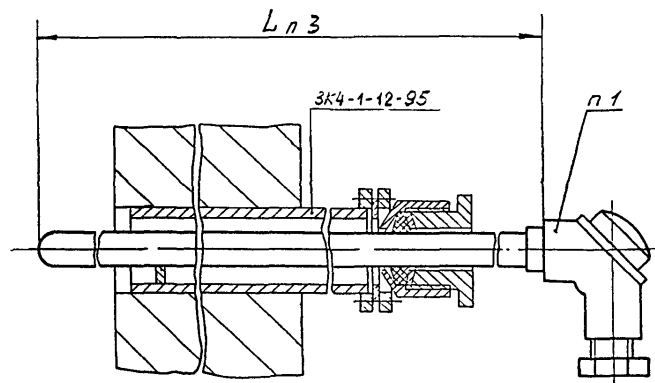
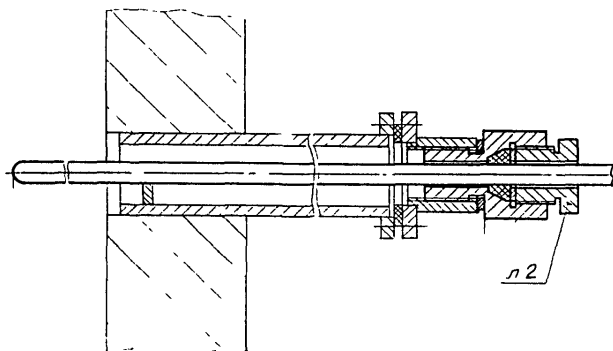


Рис. 2

Остальное - см рис 1



1 Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1  
"Общие указания".

2 Тип штудера передвижного выбирается по табл 1  
"Общие указания".

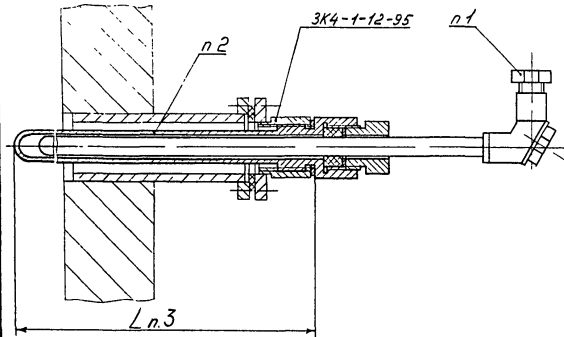
3.  $L$  - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме.

и Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96

### 5. Технические требования по ТМУ-1-УУ-95.

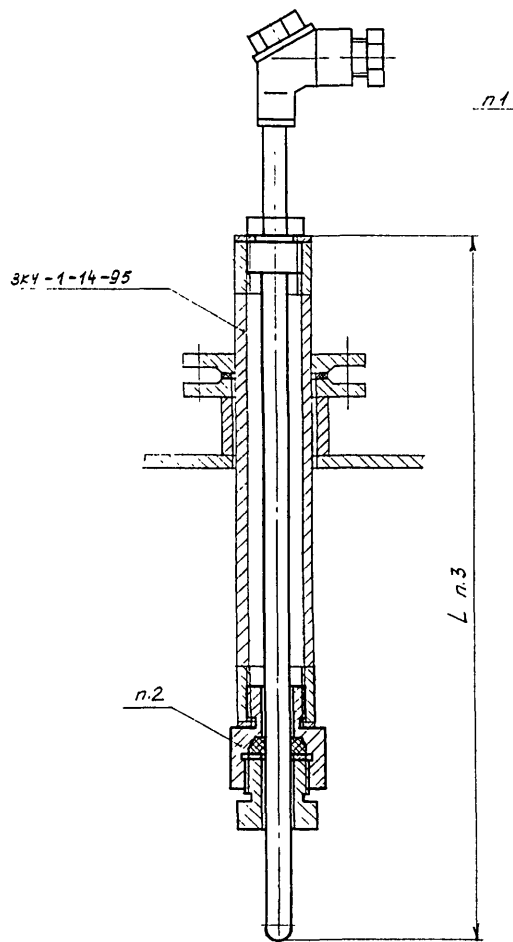
					Взятен	ТМ4-1-34-95		
					Группа			
					Термопреобразователь			
					Тип присоединения "5"			
					Установлен в трубе заклад-			
					ной с раствором или шпаклей			
					в кирпичной, бетонной стене			
						лист	Листов 1	
Изм. Лист	№ докум	Подп	Дато		Рег №			
Разработ	Бучков	Сидор	15.85		Годок введения			
Проб	Ильин	Вид	15.85					
По спец	Ильин	Вид	15.85					
и контр	Бучков	Сидор	15.85					
Упр	Гуров	Вид	15.85					

Исполнитель: Пашин В.В. Дата: 12.01.95  
 Проверил: Пашин В.В. Дата: 12.01.95



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания".
2. Тип защитной гильзы выбирается по табл.1 "Общие указания".
3. Рабочая длина термопреобразователя, устанавливаемого в защитную гильзу, определяется по номограмме 1 и должна соответствовать длине защитной гильзы.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95

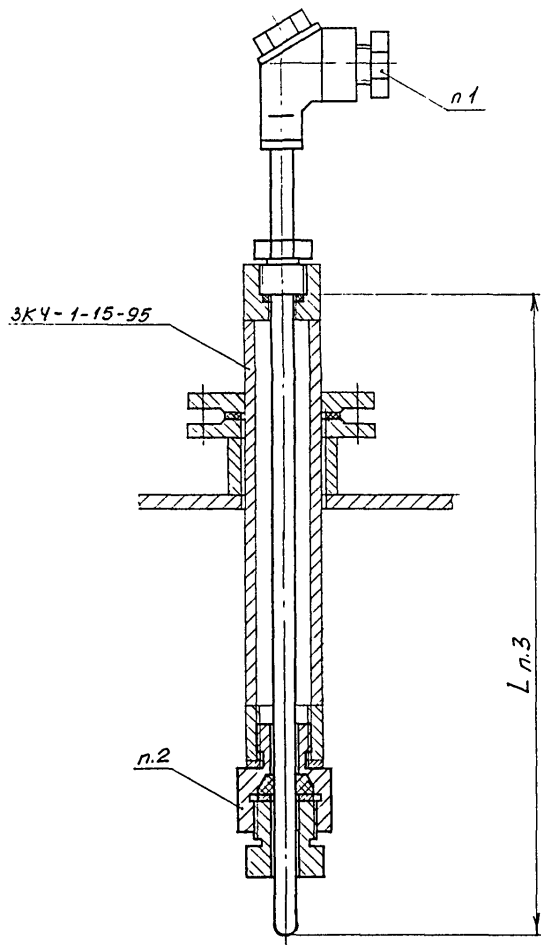
				Взамен		ТМ4-1-35-95	
				Группа			
				Термопреобразователь		Лист	
				Тип присоединения "Вн"		Масса	
				Установка в защитной		Масштаб	
				гильзой в трубе закладной			
				железобетонной стене		Лист	
				Лист		Листов 7	
Гл. спец. Числовой				Рег. №			
Начальн. Бухгалтер				Срок введения			
Учтв. Гуров							



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания."
2. Тип щупов передвигного выбирается по табл. 1 "Общие указания."
3. L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМ4-1-44-95.

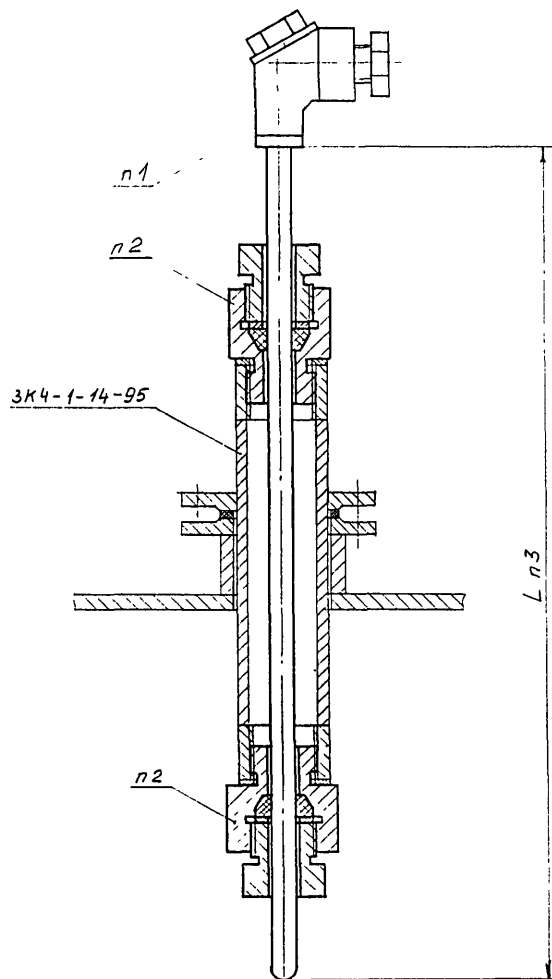
				Взамен	ТМ4-1-36-95		
				Группа			
				Термопреобразователь Тип присоединения 1,5	Лист	Масса	Начислено
Исполн	И.Д.Ким	Подп.	Д.Р.М.	Установка на емкостях с дополнительной защит- ной арматурой		-	-
Разраб	Сучков	С.М.	1.5.94				
Проб	Чудинов	М.А.	1.5.95				
Гл.пр.	Чудинов	М.А.	1.5.95				
Исполн	Буряков	А.В.	1.5.95	Рег. №	Лист	Листов	
Итв	Гуров	А.В.	1.5.95	Срок введения			

Циф. Метрол. Погр. и дата изд. 457-98 13.07.98  
 Циф. Метрол. Погр. и дата изд. 457-98 13.07.98  
 Циф. Метрол. Погр. и дата изд. 457-98 13.07.98



1. Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания".
2. Тип щупцера передвижного выбирается по табл. 1 "Общие указания".
3. L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
4. Установку и монтаж прибора производите в соответствии с РМ 14-17-96
5. Технические требования по ТМЧ-1-44-95.

					Взятен	ТМ4-1-37-95		
					Группа			
Изм.	Лист	№ докум.	Повт.	Дата	Термопреобразователь			
Разраб.	Сучкова	Служба	15.81		Тип присоединения 2			
Проб.	Чудинов	Метро	15.81		Установка на емкостях			
					с дополнительной защит-			
					ной арматурой			
Лист					Лист	Масса	Нормы	
						-	-	
П.спец.	Чудинов	Метро	15.81		Лист	Листов 1		
П.контр.	Бурякова	Метро	15.81		Рег. №			
Этп.	Гуров	Метро	15.81		Срок введения			
					Копировал	Формат А3		



- 1 Тип термопреобразователя выбирается по табл. 1 "Общие указания".
- 2 Тип щупцера передвижного выбирается по табл. 1 "Общие указания".
- 3, L - рабочая длина термопреобразователя, определяется по номограмме 1.
4. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
- 5 Технические требования по ТМЧ-1-УЧ-95.

					Взаимн	ТМ4-1-38-95				
					Группа					
					Термопреобразователь			Лист	Масса	Машштаб
					Тип присоединения, "бш"					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка на емкостях					
Разраб	Сучкова	1.5.95			дополнительной защит-					
Проб.	Чудинов	1.5.95			ной арматурой					
Гл спец	Чудинов	1.5.95			Рес. №			Лист	Листов 1	
Н контр	Бурякова	1.5.95			Срок введения					
Утв	Гуров	1.5.95								



Рис 1

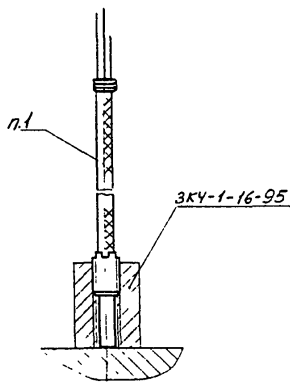
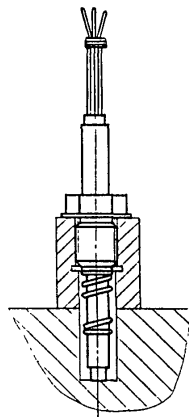


Рис 2  
Остальное - см рис. 1



- 1 Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 "Общие указания".
2. Установка термопреобразователя по рис.1 для измерения температуры на плоскости, по рис.2 в гнезде подшипника, по рис.3 на трубопроводе.
3. Установка и монтаж прибора производит в соответствии с РМ 14-17-96
4. Технические требования по ТМЧ-1-44-95.

Рис 3  
Остальное - см. рис 1

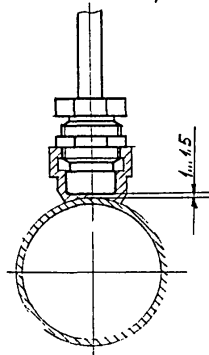
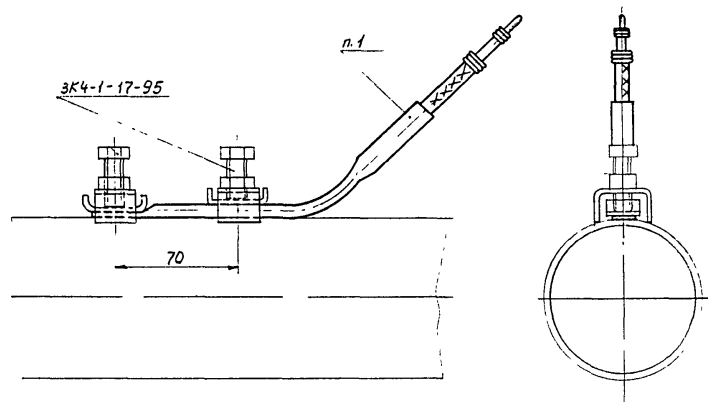
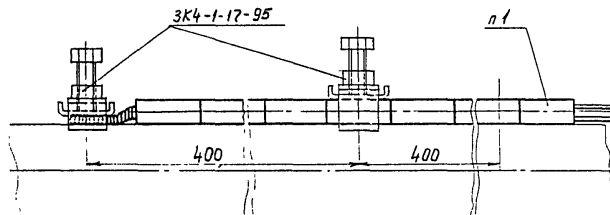
[illegible]

Рис.1



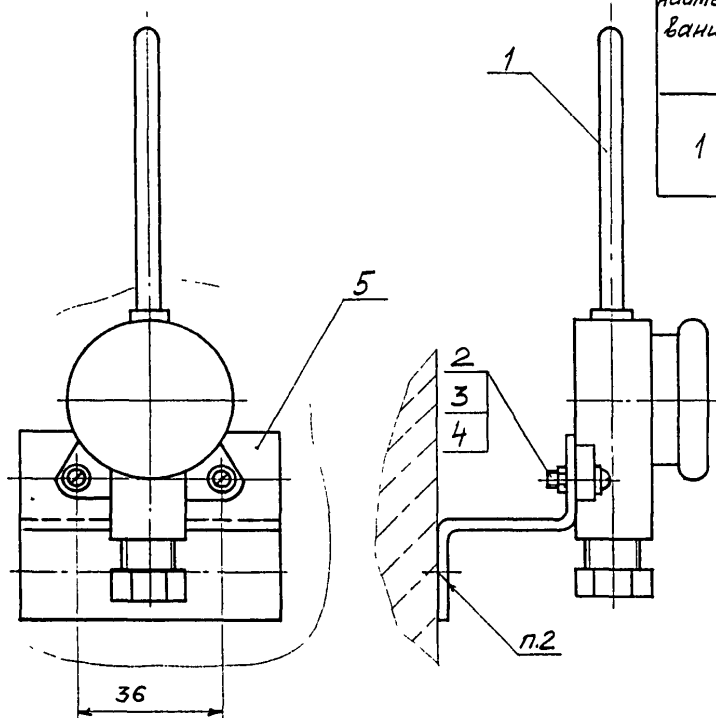
- 1 Тип термопреобразователя выбирается по табл.1 „Общие указания“.
2. Установка и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
3. Технические требования по ТМ4-1-У4-95.

Рис.2



					Взаимн	ТМ4-1-40-95				
					Группа					
Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	Термопреобразователь				Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Сухов	Сухов	15.96	Тип присоединения „ба“						-
Пров	Чувинов	Чувинов	15.96	Установка для измерения						-
				температуры поверхности						
				твёрдых тел				Лист	Листов 1	
Гл. инж.	Чувинов	Чувинов	15.96	Рез. №						
Н. канц.	Вуракова	Вуракова	15.96	Срок введения						
Чтб.	Гуров	Гуров	15.96							

Лист № 108/12  
 457-12  
 Подп. и дата  
 12.07.95  
 Инв. и дата  
 12.07.95  
 Подп. и дата  
 12.07.95



Условное наименование	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4	Поз.5
	Термопреобразователь 16	винт ГОСТ 1491-80	гайка ГОСТ 5915-70	шайба ГОСТ 11371-78	Профиль Z-образный перфорированный
		Количество			
	1	2	2	2	1
Условное наименование					
1	ТСМ-0987 ТСП-0987	М4-6х20х6.00	М4-6Н.5.019	4.01.019	ЭП 25х25 L = 60 мм

1. Установку и монтаж прибора производить в соответствии с РМ 14-17-96
2. Крепление производить в соответствии с РТМ 36.6-87.
3. Технические требования по ТМЧ-1-44-95.

					Взам	ТМ4-1-41-95				
					Группа					
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Термопреобразователь тип присоединения "K" Установка на стене			Лит.	Масса	Машинов
Разр.	Сучкова	Сучкова	15.95						-	-
Проб.	Чудинов	Чудинов	15.95							
Ил. спец.	Чудинов	Чудинов	15.95		Рес. №	Лист				
И контр.	Буркова	Буркова	15.95		Срок введения					
Утв.	Гуров	Гуров	15.95			Лист				
					Лист					
					Лист					
					Лист					

МОНТАЖНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ И  
РЕГУЛИРОВАНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ  
ЧАСТЬ I  
УСТАНОВКА НА ОБОРУДОВАНИИ  
И КОММУНИКАЦИЯХ

Технические требования  
ТМ4-I-44-95

Инженер  
Нач.отдела



Н.А.Рыков  
В.С.Клечкин



ГПКИ "Проектмонтавтоматика"

1995

Имя, ф. и отч.	Имя, ф. и отч.	Имя, ф. и отч.	Имя, ф. и отч.
457-45	12 07 95		

Настоящие технические требования распространяются на установку термопреобразователей сопротивления, преобразователей термоэлектрических, термометров манометрических, датчиков-реле и др. (далее приборов) эксплуатируемых в климатическом исполнении У категории 2 по ГОСТ 15150-69.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 1.1. Общие требования

1.1.1. Установка приборов должна соответствовать настоящим техническим требованиям и требованиям типовых монтажных чертежей.

### 1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Габаритные и присоединительные размеры установки приборов должны соответствовать типовым чертежам.

1.2.2. Неуказанные предельные отклонения размеров:

Н14; I4:  $\pm 0.14$ .

### 1.3. Требования к качеству

1.3.1. Материалы, применяемые для установки приборов, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям, указанным в ТМ, ЭК.

1.3.2. Покупные изделия, применяемые для установки приборов, должны соответствовать чертежам, техническим требованиям или стандартам, по которым производится их поставка.

Ф2.103-5(А4)	Полн. и дата	Полн. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Полн. и дата	Изм. Лист	№ докум.	Полн.	Дата	ТМ4-I-44-95	Приборы для измерения и регулирования температуры Часть 1. Установка на оборудование и коммуникациях Технические требования	Лист	Лист	Листов
457-45	12.07.95	12.07.95				Разроб.	Сучкова	Сучкова	15.95			1	2	3
						Пров.	Чудинов	Чудинов	15.95					
						Н.контр.	Буякова	Буякова	22.03					
						Утв.	Гуров	Гуров	22.03					

#### 1.4. Требования к монтажу

1.4.1. Установку и монтаж приборов производить в соответствии со СНиП 3.05.07-85, инструкцией по монтажу и эксплуатации прибора и техническими требованиями на монтаж.

1.4.2. Монтаж заземления (защитного заземления) выполняется по технологической инструкции ТИ4.25088.17001.

1.4.3. Соединения перед оборкой очистить от консерванта, грязи и т.п. Следует убедиться в отсутствии вмятин, раковин и других дефектов.

1.4.4. Перед оборкой смазать резьбы и другие трущиеся поверхности соединений для снижения крутящего момента затяжки. Вид смазочного материала выбирает в зависимости от условий работы соединений. При эксплуатации соединений в условиях, исключающих применение смазочного материала, соблюдение этого требования является необязательным.

1.4.5. При монтаже ввертных соединений с плоской медной прокладкой, прокладки применяют в отожженном виде.

1.4.6. Монтаж ввертных соединений с плоской медной прокладкой рекомендуется проводить с крутящими моментами затяжки, приведенными в табл. I.

Таблица I

Д, мм	М, Нм	Д, мм	М, Нм
M8 x I	25	M20 x I,5	180
M12 x I,5	50	M22 x I,5	220
M16 x I,5	90	M27 x 2	330
M10 x I	35	M33 x 2	470

1.4.7. Требования безопасности по ГОСТ 12.2.040 и ГОСТ 12.2.086.

Ф2 У3-56(А4)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
467-43	12	07	95	14

ТМ4-I-44-95

Лист  
3