

МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ  
ГЛАВМОНТАЖАВТОМАТИКА

---

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ОТРАСЛЕВЫЕ НОРМАЛИ

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ  
ТРУБОПРОВОДОВ И ПРИСОЕДИНЕНИЯ ИХ К  
ПРИБОРАМ

(переиздание с изв. 4.10.142 от 09.10.86г.)

Сборник 4

С О Д Е Р Ж А Н И Е

Обозначение чертежа	Наименование чертежа	№ листа сборни- ка
ТК4-248-67	Ниппели на Ру 160 кгс/см <sup>2</sup>	2
ОН4-249-64	Ниппели переходные на Ру 160 кг/см <sup>2</sup>	3
ТК4-250-67	Штуцеры приварные на Ру 160 кгс/см <sup>2</sup> , $t \leq 400^{\circ}\text{C}$	5
ОН4-349-65	Наконечники переходные Ру до 16 кгс/см <sup>2</sup>	6
ТК4-3573-82 (4)	Штуцер для металлоупругов (4)	7
ОН4-351-65	Штуцер для металлоупругов (4)	7
ТК4-384-67	Тройники на Ру 160 кгс/см <sup>2</sup>	8
ТК4-388-67 (7)	Соединители для стальных, медных, полистиро- вых труб переборочные переходные на Ру 6 кгс/см <sup>2</sup>	9 (7)
ТК4-389-67	Корпуса соединителей универсальные на Ру 16 кгс/см <sup>2</sup>	12-9
ТК4-390-67	Футорки на Ру 16 кгс/см <sup>2</sup>	13-10
ТК4-391-67	Футорки на Ру 16 кгс/см <sup>2</sup>	14-11
ТК4-407-67	Присоединение полистироновых труб наружным диаметром 6 и 8 мм (7)	15
ТК4-408-67	Наконечник (7)	16
ТК4-409-67	Найба (7)	17
(3) ОН4-81408-59	Штуцеры с цилиндрическими резьбами. Тип Шц	18-12
ТК4-566-68	Прокладка	19-13
ТК4-387-69	Соединители переходные с медной трубы на поли- стироновую, переборочные на Ру 6 кгс/см <sup>2</sup>	20-18
ТК4-3200-71	Бак напорный (7)	26
ТК4-331-76	Штуцер переходный	37
ТК4-385-78	Колено КТКС (2)	38-20
ТК4-3483-78	Заготовка трубная угловая 34 3Т	40-22
ТК4-3501-81	Колено КР	43-23 (3)
ТК4-3574-82	Штуцер приварной ш-труб 1/4"	44-26 (5)
ТК4-61-84	Штуцер	45-27 (6)
(6) 4.10.124	Матр 09 86	(7)

9/11

(3)

1/15 20 05

3-21



СО 4

Госмонтехспец-  
строй СССР  
Главмонтаж-  
автоматика  
Москва

Отраслевая нормаль

Ниппели переходные  
на Ру 160 кгс/см<sup>2</sup>

ОН4-249-64

Введен  
ОИ 8/35/59

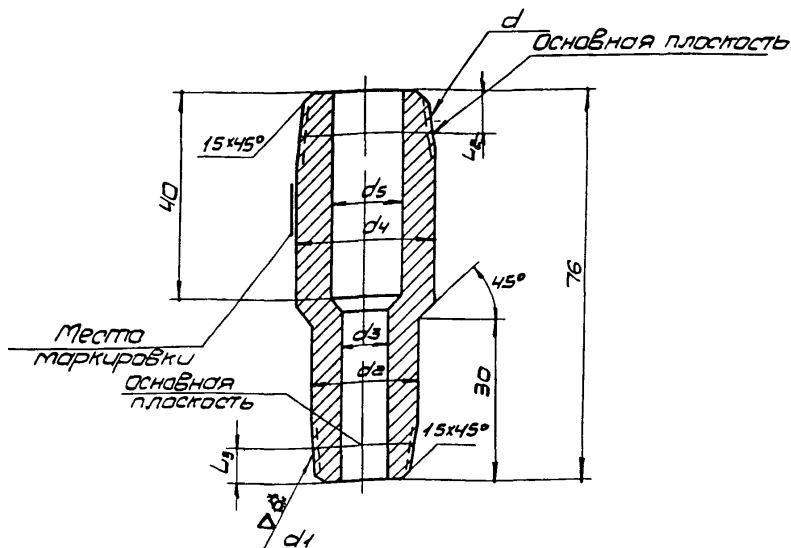
Группа

Лист 1

Листов 2

3

74



Нач. отд.	Малинин	Гл. инж.	Скокин	Должност.	Фамилия	Подпись	Дата
Гл. спец.	Дмитриев	Гл. инж.	Скокин	Должност.	Фамилия	Подпись	Дата
Констр.	Морозов	Гл. инж.	Скокин	Должност.	Фамилия	Подпись	Дата
Введен	И.И.И.	Гл. инж.	Скокин	Должност.	Фамилия	Подпись	Дата
Введен	И.И.И.	Гл. инж.	Скокин	Должност.	Фамилия	Подпись	Дата
Введен	И.И.И.	Гл. инж.	Скокин	Должност.	Фамилия	Подпись	Дата
Введен	И.И.И.	Гл. инж.	Скокин	Должност.	Фамилия	Подпись	Дата
Введен	И.И.И.	Гл. инж.	Скокин	Должност.	Фамилия	Подпись	Дата
Введен	И.И.И.	Гл. инж.	Скокин	Должност.	Фамилия	Подпись	Дата
Введен	И.И.И.	Гл. инж.	Скокин	Должност.	Фамилия	Подпись	Дата

Внесена ПЛБ-12

Утверждена  
19 IV 1965

Срок  
введения  
1 VII 1965

Бланк

3-2 — 27/IV-69

С. 4

Обозначение ниппелей	Резьба		$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5$	$e_2$	$e_3$	Материал	Вес кг	Применя- емость
	$d$	$d_1$									
			мм								
НП160 К $\frac{1}{2}$ "-К $\frac{1}{4}$ "	К $\frac{1}{2}$ "	К $\frac{1}{4}$ "	14	4	22	10	8,12	5,08	Круче 22/3 ГОСТ 7111-71 А20 ГОСТ 1414-54	0,1422	
НП160 К $\frac{3}{4}$ "-К $\frac{1}{4}$ "	К $\frac{3}{4}$ "	К $\frac{1}{4}$ "			27	14	8,61		Круче 27/3 ГОСТ 7111-71 А20 ГОСТ 1414-54	0,1848	
НП160 К $\frac{3}{4}$ "-К $\frac{1}{2}$ "	К $\frac{3}{4}$ "	К $\frac{1}{2}$ "	22	10				8,12	Круче 27/3 ГОСТ 7111-71 А20 ГОСТ 1414-54	0,222	

Пример условного обозначения переходного ниппеля  
с коническими резьбами К $\frac{1}{2}$ " и К $\frac{1}{4}$ "

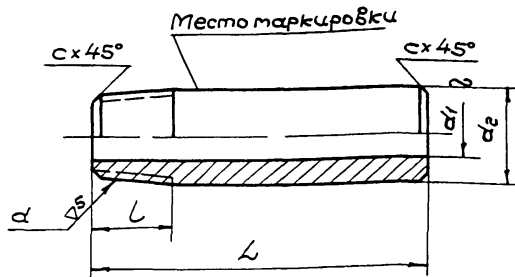
Ниппель НП160 К $\frac{1}{2}$ "-К $\frac{1}{4}$ " ОН4-249-64

- 1 Предельные отклонения размеров охватывающих - по А7, охватываемых - по В7, проуны  $\pm \frac{1}{2}(A_7 - B_7)$   
 2 Острые кромки притупить  
 3 Резьба коническая дюймовая по ГОСТ 6111-52  
 4 Гальваническое покрытие ЦО ГОСТ 9791-61  
 5 Маркировать обозначение резьбы  $d$  -  $d_1$ . Пример маркировки  
 ниппеля НП160 К $\frac{1}{2}$ "-К $\frac{1}{4}$ " "К $\frac{1}{2}$ -К $\frac{1}{4}$ ".

Минмонтаж- спецстрой СССР Главмонтаж- автоматика Москва	Типовые конструкции	ТК4 250-67	
	Штуцеры приварные на $P_y 160 \text{ кгс/см}^2$ $t \leq 400^\circ\text{C}$	Взамен ДН4 250-64	
		Лист 1	Листов 1

5

▽4 Остальное



Обозначения штуцеров	d	d1	d2	L	L1	L2	Материал	Вес кг	Покр. п/м
Ш-К1/8	К1/8"	5	10,5	95	50	10	Круг d6(5) ГОСТ 7417-54 кальбр 130 ГОСТ 1414-54	0,03	К285р
Ш-К1/4"	К1/4"		14	13	60	1,5	Труба 22x6-20 ГОСТ 8734-58-А	0,07	К285р
Ш-КТруб1/4"	КТруб1/4"		14						
Ш-К1/2	К1/2"	10	22	18	80				
Ш-КТруб1/2"	КТруб1/2"		18,5						

Пример условного обозначения приварного штуце  
ра с резьбой К1/8"

Штуцер Ш-К1/8" ТК4-250-67

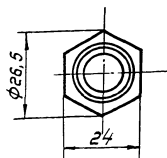
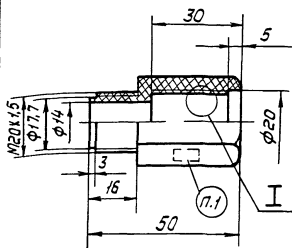
- 1 Предельные отклонения на размеры - по 7-му классу точности - по ГОСТ 1010
- 2 Резьба коническая дюймовая - по ГОСТ 6111-52, трубная коническая - по ГОСТ 6211-52, нормальной точности
- 3 Покрытие - Хим Окс прм - по ГОСТ 9791-61
- 4 Маркировать обозначение резьбы d, давление, марку стали, товарный знак завода-изготовителя

Констр.	Кузнецов	В.И.	В.С.	Утверждены Главмон	Согласовано			
Рисер	Саваревский	В.И.	В.С.	тажавтоматикой	21 июня 73			
Гл. спец.	Дмитриев	В.И.	В.С.	3.12.67. Рез. нотн IV 54				
Нач. отд.	Маслинкин	В.И.	В.С.	Срок введения 1/II 68г				
Н. контр.	Васильков	В.И.	В.С.					
Гл. инж.	Антонов	В.И.	В.С.	Литера				

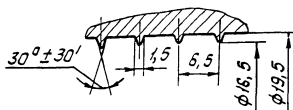
Копирован ВЗМ

Формат 11





I  
Профиль резьбы  
М2:1



Условное обозначение штыцера с резьбой М20х1,5:

Штыцер ШМ20-1.5 ТК4-3573-82.

1. Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя.
2. Материал - Полиэтилен 210, сарт 1 ГОСТ 16338-77.
3. Масса 100 шт - 1,9 кг
4. Штыцер предназначен для присоединения металло-рукава РЗ-Ц-Х Ду 15 ТУ 22-3988-77 к термодарам и термометрам сопротивления.
5. Остальные технические требования по ТК4-404-6774.

Взам. ДНЧ-351-65

Группа

ТК4-3573-82

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Павлова	Лобов	07.82	
Провер.	Кузнецова	07.82		
ГНП	Шутова	07.82		
Нач. отд.	Пронин	07.82		
Н.х.м.т.а.	Крупник	07.82		
Утв.	Антанов	07.82		

Штыцер ШМ20-15

Лист	Масса	Масштаб
1	—	1:1
Лист	Листов	
4	4	

ГМА Рег. № ТК4-542

Срок введения 10.82

копирава.л. 6.8.82

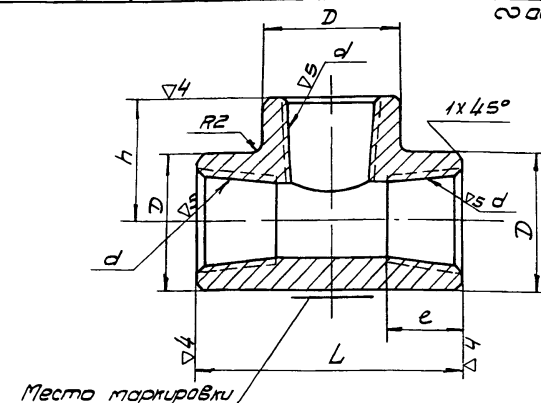
формат А4

Изм. № 1. Лист 1. Взам. ДНЧ-351-65. ТК4-3573-82. 19.80. 19.82.



Минмонтаж- спецстрой СССР Главмонтаж- автоматика Москва	Типовые конструкции	ТК4384-67
	Тройники	
	на $R_y 160 \text{ кгс/см}^2$	
	Лист 1 / Листов 1	

с остальное 8



Размеры в мм

Обозначения тройников	d	D	L	e	h	Вес кг	Примечание
к 1/4"	к 1/4"	24	19	46	45	13,5	23,5
к 1/2"	к 1/2"	32	62	19	31	0,25	
к труба 1/2"	к труба 1/2"			20,5			

Пример условного обозначения тройника с резьбой к 1/4"

Тройник к 1/4" ТК4-384-67

1 Материал - сталь 10 ГОСТ 1050-60

2 Предельные отклонения на размеры по 7-му классу точности - по ГОСТ 1050

3 Резьба коническая дюймовая по ГОСТ 6111-52, трубная коническая по ГОСТ 6211-52, нормальной точности без и фаски - по ГОСТ 10549-63

4 Покрытие - Ц9 хр по ГОСТ 9791-61

5 Маркировать обозначение резьбы, d, давление и товарный знак завода-изготовителя

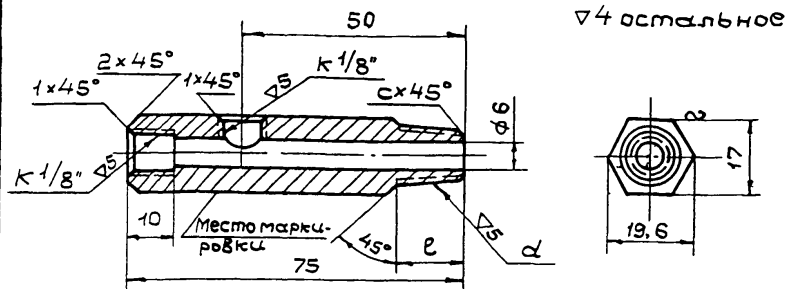
Констр. Минмонтаж-спецстрой СССР	Утверждены Главмонтаж-автоматикой	Согласовано
Рук. ад. Сталинский	3.12.67, Рег. № ТК-П-54	21.11.67
Инж. спец. Дмитриев	Срок введения 1/1-68	4.10-2
Инж. спец. Малицкий	Литера	Подпись
Инж. спец. Васильев		Дата
Инж. спец. Антонов		

Копировал Б.С.С.С.С.

Формат 1/1

Минмонтаж- спецстрой СССР Главмонтаж- автоматика Москва	Типовые конструкции		ТК4-38967	
	Корпуса соединителей			
	универсальные			
	на Ру 16кгс/см <sup>2</sup>			
			Лист 1	Листов 1

Настоящий корпус соединителя, в комплекте с фторками по ТК4-390-67 и ТК4-391-67 и ввертными соединителями, предназначен для присоединения импульсной трубы к приборам АУС и установки манометров



Обозначения корпусов соединителей	d	l	c	Вес в кг	Прочность
		мм			
КСУ-К1/8"	К1/8"	10,5	1,0	0,115	
КСУ-К1/4"	К1/4"	15	1,5		

Условное обозначение универсального корпуса с присоединительной резьбой К1/8":

Корпус КСУ-К1/8" ТК4-389-67

- 1 Материал-шестигранник калибр  $\frac{17}{15}$  ГОСТ 8560-57
- 2 Предельные отклонения размеров - по 7-му классу точности - по ОСТ 1010
- 3 Резьба коническая - по ГОСТ 6111-52, безги и недорезы - по ГОСТ 10549-63
- 4 Покрытие - ц 9 хр - по ГОСТ 9791-61
- 5 Маркировать обозначение резьбы "d", давление и товарный знак завода-изготовителя

Шифр разработки	Взам. инв. №	Шифр инв. №	Подп. и дата
3-8	27.11.69		
Констр.	Кузнецова	Рук. гр.	Степанов
Ин. спец.	Дмитриев	Ин. спец.	Дмитриев
Нач. отд.	Малинкин	Нач. отд.	Малинкин
Н. контр.	Васильков	Н. контр.	Васильков
Ин. инж.	Антонов	Ин. инж.	Антонов
Утверждены главмонтаж-автоматикой 3 12 67г. Рег. № ТК-IV-54			
Срок введения 1/II-68г.			
Литера			
Согласовано ГИ ИНЖЭМА			
7 10 14			
Копировал Ам			
формат 11			

Минмонтаж-  
спецстрой  
СССР  
Главмонтаж-  
автоматика  
Москва

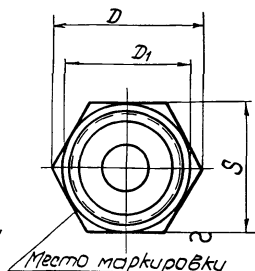
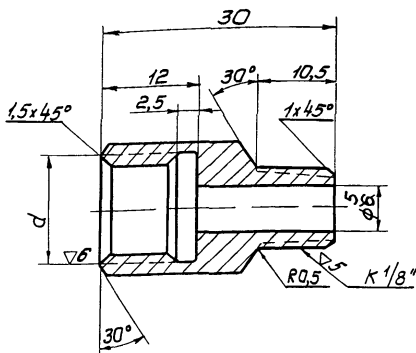
Типовые конструкции

Футорки  
на  $P_u 16 \text{ кгс/см}^2$

ТК4-390-67

Лист 1 Листов 1

Частальное 13  
10



Размеры в мм

Обозначение футорок	d	S	D	D <sub>1</sub>	Вес в кг	Примечание
K 1/8" x M12	M12x1,5	14,7	16,2	16,3	0,017	
K 1/8" x M14	M14x1,5	17	19,6	16,2	0,027	

Пример условного обозначения футорки с резьбами M12 и K 1/8"

Футорка K 1/8" x M12 ТК4-390-67

1 Материал-Шестигранник калибр S(5) ГОСТ 8560-57  
А30 ГОСТ 1414-54

2 Резьба коническая-по ГОСТ 6111-52, метрическая-по ГОСТ 9150-59  
2 кл точности-по ГОСТ 9223-59 Сбес и проточки по ГОСТ 10549-63

3 Предельные отклонения размеров-по 7 кл точности ГОСТ 1010

4 Покрытие-ц 9 хр-по ГОСТ 9791-61

5 Маркировать обозначение футорки, давление и товарный знак завода-изготовителя

Констр	Климов	Рыж	Вас	Утверждены Главмонтаж-автоматикой	Согласовано
Рук зр	Стариков	Сили	Вас	3 12 67, Ред. Н. Т. К. 34	21 инж. Р. З. М. А.
Инспек	Аммуляев	Рыж	Вас	Срок введения 1.1.68	470-2
Почет	Малин	Климов	Вас	Литера	Изм. Кол. подок. Подпись
Н.с.с.с.	Вас	Вас	Вас		
И.ч.ч.ч.	Антонов	Вас	Вас		

Копирован Аким

Формат 11

Минмонтаж-  
спецстрой  
СССР  
Главмонтаж-  
автоматика  
Москва

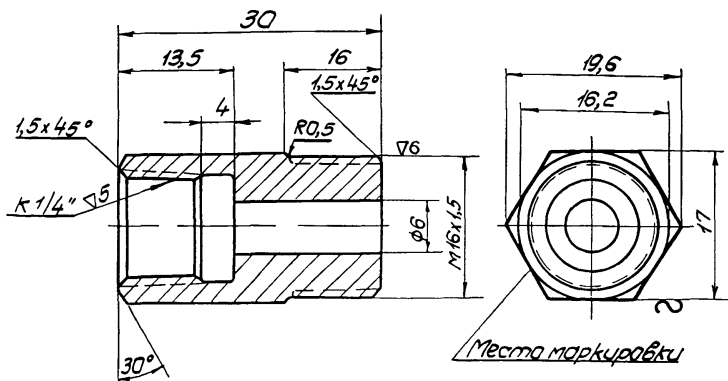
Типовые конструкции

ТК-391-67

Футорка  
на Ру 16 кс/см<sup>2</sup>

Лист 1 Листов 1

∇4 остальное



Вес - 0,04 кг

Условное обозначение футорки.

Футорка М16 x К 1/4" ТК-391-67

1 Материал - Шестигранник калибр 1715/ГОСТ 8560-57  
А30 ГОСТ 1414-54

2 Резьба канцическая - по ГОСТ 6111-52, метрическая - по ГОСТ 9150-59, 2 кл  
точности - по ГОСТ 9753-59 сбеги и проточки - по ГОСТ 10549-63 Допуска-  
ется проточки не делать, при этом сбеги и недорезы не должны  
превышать ширины проточки, указанной на чертеже

3 Предельные отклонения размеров - по 7-му  
классу точности - по ГОСТ 1010

4 Покрытие - ц 9 хр - по ГОСТ 9791-61

5 Маркировать: М16 x К 1/4", давление и  
товарный знак завода-изготовителя

Инв. и подлин. 3-10  
Подпись и дата 27/III/69  
Взам. инв. 411/69  
Инв. и подлин. 411/69

Констр. Кузнецова Кузнецова  
Рук. Ер. Сторожовский  
Ин. спец. Игнатьев  
Нач. Малинкин  
И. контр. Водкин  
М. инж. Антонов

Согласовано  
21.10.67  
Срок введения 1/I-68г  
Литера

0 18.12 7

# ОТРАСЛЕВАЯ НОРМАЛЬ

ОН-81408-59

Штуцеры с цилиндрическими резьбами Тип Шц

ВЗАМЕН

СБОРНИК IV

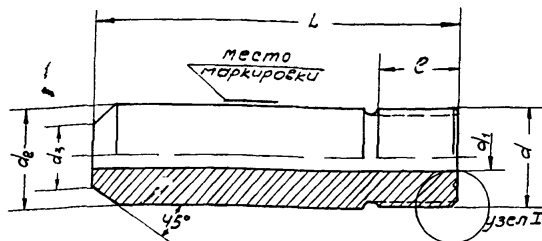
ЛИСТ 1

ЛИСТОВ 1

66.4

▽ 3 кругом

18  
12

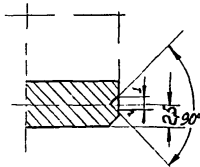
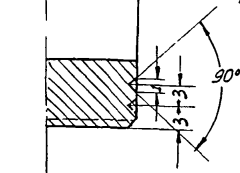


Пример маркировки

1/2" Ст 20

Узел I для Шц - 1/2"

Узел I для Шц-М18, Шц-М33



Пример обозначения штуцера с резьбой 1/2" труб длин 80мм из стали 20

Штуцер Шц - 1/2" труб Ст 20 ОН-81408-59

Тип	Диаметр резьбы d	Размеры мм					Р <sub>у</sub> кг/см <sup>2</sup>	Вес кг
		d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	L	e		
Шц - 1/2" труб	1/2" труб ГОСТ 6357-52	6	21	14	80	18	160	0,200
Шц - М18	М18х1,5	12	21	16	60	15	25	0,130
Шц - М33	М33х1,5	24	33	29	80	25	40	0,240

1. Материал - круг 22-34 ГОСТ 2590-57  
Ст 20 ГОСТ 380-57

2. Острые кромки притупить.

3. Допуски по 7-му классу точности ОСТ 1010

4. Допуски на резьбы по 2-му классу точности.

5. Фаски и проточки по ГОСТ 8234-56.

6. По заказу штуцеры могут изготавливаться из других материалов.

3-19

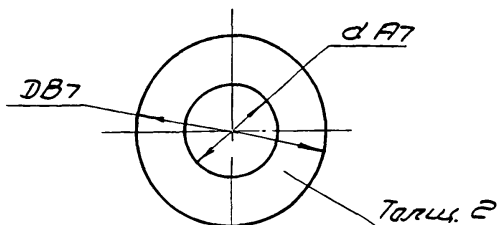
Разработана  
ПКБ-12

Утверждена  
25/II-1960г

Срок введения  
1/III-1961г

Дата  
25/II-60  
Подпись  
[Signature]

Минмонтаж- спецстрой СССР	Типовая конструкция	TK4-566-68
Главмонтаж- автоматика Москва	Прокладка	Взам ОНЧ.232-64 ОНЧ.367-65
		Группа
		Лист 1 Листов 3



Размеры в мм

Обозначения прокладок	d	D	Приме- ние- мость	Назначение
10x18	10	18		Для уплотнения трубной со- б-язки дифманометров
14x18	14	18		Для уплотнения мест
20x26	20	26		присоединения приборов
21x32	21	32		для измерения темпе- ратуры к бобышкам
23x32	23	32		
25x35	25	35		
28x42	28	42		
31x44	31	44		
30x35	30	35		Для уплотнения мест присоеди- нения фланцевых термометров и термометров сопротивления к бобышкам
31x60	31	60		Для уплотнения фланцевого соединения в отборных устройс- тах разрежения
34x48	34	48		Для уплотнения мест присое- динения приборов для измере- ния температуры к бобыш- кам
37x55	37	55		
50x80	50	80		Для уплотнения мест присоеди- нения фланцевых термометров и термометров сопротивления к бобышкам

Пример условного обозначения прокладки с разме-  
рами  $d=10$  мм и  $D=18$  мм

Прокладка 10x18 TK4-566-68

1. Материал определяется в зависимости от среды,  
Ру и температуры см. приложение к настоящей TK4-566-68

Констр.	Кузнецов	Инж.	Утверждена Главмон.	Согласовано
Рис. эр.	Старикова	Инж.	тажавтоматика	Директор вагонн. завода
Листов	Литература	Инж.	8.11.68 Рег. № TK-IV-72	И. И. Блинков
Науч. отб.	Медведев	Инж.	Срок введения	3 4 10 1968 г. г. г.
И. контр.	Косачук	Инж.	1 I 69	2 4 10 89 г. г. г.
Инж.	Антанов	Инж.	Литера	И. И. Кал. Н. И. Блинков

Копировал Бачал

Содержит 11

TK4-56658

Продолжение

Обозначения прокладок	Размеры, мм		Приме- ние- мость	Назначение
	d	D		
6 x 10	6	10		Для уплотнения мест присоединения к манометрам
7 x 18	7	18		
40 x 80	40	80		

W. H. S. 31171

901 26 Pwdbb

ИНБ № 00000000000000000000	Подп и дата	Взам инб №	ИНБ № 00000000000000000000
3-20	20/III-87		

2		4 10 89	Fell	05 82
4	Ho6	4 10.26	Kukil	18 79
Don	Plum	n° dokym	Posh	Qama

TK4-566-68

19

Прокладка

1К4-566-68

Лист 22

## ПРОКЛАДОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Приложение 24  
-15

( по материалам СПКБ КВМА )

Материал прокладок	Среда	Давление кг/см <sup>2</sup> до	температура °C до
1	2	3	4
Паронит прокладочный (ГОСТ 481-58) <sup>80</sup>	Вода производственная	50	450
	Пар насыщенный и перегретый	50	450
	Конденсат паровой и горячая вода	64	250
	Сжатый воздух, азот, инертный газ	50	120
	Газы (азот, водород, углекислый газ) и газовые смеси (воздух, коксовый газ, полуводный газ)	35	425
	Бензол, бензин, нефть, нефтепродукты, масло, мазут, смола	25	200
	Аммиак жидкий и газообразный	25	30
	Вода аммиачная, эфирная	40	200
	Эфир, эфиромаслянистая фракция	25	200
	Спирт этиловый, метиловый, пропиловый и т.п.; спиртовые растворы;		
	спирты высшие (бутиловый, амилловый, пенторевент и т.п.), углеводороды и другие органические соединения	64	300
	Ацетилен	2,5	-
Асбестовый картон (ГОСТ 2850-58) <sup>80</sup>	Горячие газы (азот, водород, углекислый газ) и газовые смеси (воздух, полуводный газ, коксовый газ)	3	500
Асбестовый картон, пропитанный силикатом (ГОСТ 2850-58) <sup>80</sup>	Олеум, серная кислота 15% концентрации и выше	10	120
	Генераторный, контактный и регенерационный газы	25	450

Инв. № документа  
Подпись и дата  
27/III-68/сч.  
3-20



### Продолжение

22  
16

1	2	3	4
Картон прокладочный, пропитанный маслом (ГОСТ 9347-60)	Бензол, бензин, нефть, нефтепродукты, масла, мазут, смола Конденсат паровой и горячая вода	10 6 6 6	40  30 50 70
Картон прокладочный	Спирт этиловый, метиловый, пропиловый и т.п., спиртовой растворы, спирты высшие (бутиловые, амидовые, ненореагенты и т.п.)	6	70
Каучук прокладочный, хромированный, в масле	Вода аммиачная, эфирная и т.п.	8	70
Клингерит (перед установкой прокладку смачивают мыльной водой и посыпают графитом)	Пар насыщенный и перегретый	80	450
Фибра по ГОСТ 6910-54 (не допускается применять в кислородной, влажной и жирной среде)	Воздухопроводы, углекислота и т.п., нейтральные газовые смеси	500	75
Резина группы I, II и III по ГОСТ 7338-77 (для прокладки)	Вода производственная	3	40
Резина группы IV (для прокладки)	Конденсат паровой и горячая вода	6	80-120
Резина маслостойкая группы VI, VIIA, VIII, IXa, XIB, XI	Бензол, бензин, нефть, нефтепродукты, масла, мазут, смола	25	200
Резина слесарная группа I	Секционная канализация	-	-

Adres	№ razreda	Ime i prezime	Adres	№ razreda	Ime i prezime
3-20		27.11.69			

## Прокладка

ТКА-566-68

Лист 4

Продолжение

23  
17

1	2	3	4
Медь марок М1 и М2 по ГОСТ 495 77-859-66 (прокладки отжигать при 700-750°)	Вакуум Вода, пар	- 35	- 425
Сталь Ст2 и Ст3 ГОСТ 380-60 71	Пар, насыщенный и перегретый	60	2425
Сталь 20 ГОСТ 1050-60 74	Водородосодержащие среды	320	200
Сталь 20 и 20ХГ для труб Ду ≤ 15 мм	—	700	200
Сталь 18Х2Н8 ГОСТ 10500 63	—	700	510
Сталь 18Х2Н8Т ГОСТ 5632-64 72	Кислотосодержащие среды	320	200
Сталь 08 ГОСТ 1050-60 74	Олеум, серная кислота 15% концентрации и выше	40	120
Алюминий (ГОСТ 11069-64)	Углеводы и другие коррозионно-опасные продукты	Св. 40	Св. 300
Алюминий (ГОСТ 11069-64)	Азотно-водородные смеси, кислород, азотная кислота	-	-
Свинец С2 ГОСТ 3778-63 77	Пар Нефть, масло	20 3д-60	300 360
Стеклопластик (ГОСТ 596-56) ГОСТ 10007-80Е	Сернистые среды, растворы сернистых солей, кислоты	2	25
Стеклопластик (ГОСТ 596-56) ГОСТ 10007-80Е	Кислоты, щелочи, растворители и другие агрессивные жидкости	5	от -6 до +250
Полиэтилен (НТУ МХП 4188-55)	Кислоты	5	25-65
Прокладка из НОБ-60 (полиэтиленовая, армированная бутилом)	Кислоты	3	50
Прокладка из НОБ-60 (полиэтиленовая, армированная бутилом)	Кислоты	3	25-65

3-20 — 27/5 69

29  
54

18

Минмонтаж- спецстрой СССР Главмонтаж- автоматика Москва	Типовая конструкция	ТК4-387-69
	Соединители переходные медной трубы на полиэ- тиленовую, переборочные на Ру 6 кс/см <sup>2</sup>	
		Взам.ин
		Лист 1
		Листов 2

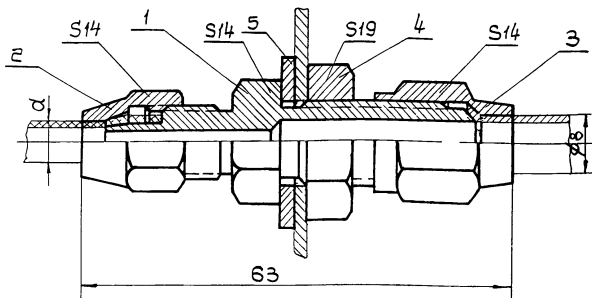
24  
18Черт 1  
Размеры в мм

Таблица 1

Обозначения соедините- лей	d	Вес (масса) в кг	Дет 1 Штуцер	Дет 2	Дет 3	Дет 4	Дет 5
				Гайка	Гайка	Гайка	Шайба
				накидная	накидная	ГОСТ 5916-66	ГОСТ 11371-66
				ТК4 388-67	ТК4 325-67		
Количество в шт							
обозначения деталей							
8М×6П	6	0,07	8М×6П/1	8×6П/2	8	11М×1,25П	12-011
8М×8П	8	0,072	8М×8П/1	8×8П/2			

Пример условного обозначения соединителя для сое-  
динения медной трубы  $a=8$  мм с полиэтиленовой трубой  $a=6$  мм  
Соединитель 8М×6П ТК4-387-69

Технические условия по ТК4-328-67ТУ

Конструктор	И.И.И.	526	Утверждена Главмонтаж-автоматика	Согласовано	Гл. инженер	СЗМА	26.11.70	Потомков
Эксплуатационный	И.И.И.	526	Рес. ПК-IV 113	2	4.10.74	Сред		
Начальник	И.И.И.	526	Срок введения	1-12.70	4.10.89			
Инженер	И.И.И.	526	Литера		Кал	№ докум.	Подп.	Дата

Формат 11

Срединители переходные с медной трубы  
на полиэтиленовую переходные  
на  $P_u 6 \text{ кгс/см}^2$

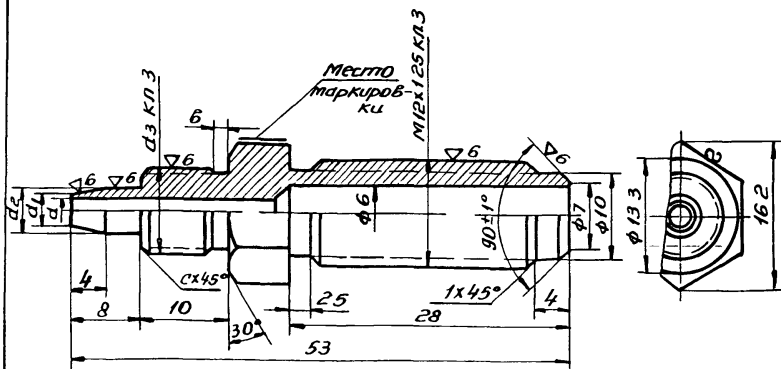
TK4-387-69

**Лист 2**

19

13  
 ▽4 Остальное

Деталь 1 Штуцер



Черт 2

Размеры в мм

Таблица 2

Обозначения штуцеров	a	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	c	b	Вес (масса) в кг
8Mx6H/1	2,5	3,2	5	M10x1	1	2	0,031
8Mx8H/1	3,5	4,2	6	M12x1,25	1,6	2,5	

Пример условного обозначения штуцера  
для соединителя М8х67

Штуцер М8х6 п/1 ТК4-387-69

14(5) ГДСТ 8560-67

1 Материал шестигранный калибр Я20 ГОСТ 1414-54

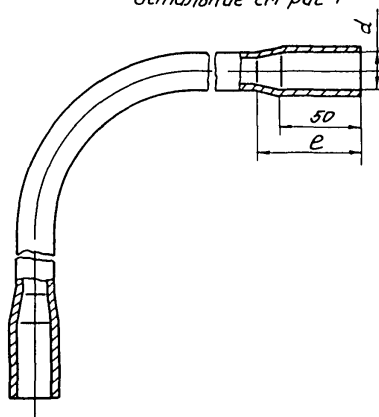
2 Биеание среднего диаметра резьбы  $M12 \times 1,25$  и поверхности конуса  $90 \pm 1^\circ$  относительно оси не более  $0,25 \text{ мм}$

3 маркуровдагч-1 шигууер 8мх6п/1 „8мх6п“

2 шт. цуцер 8мх8п/1 „8мх8п“

4 Остальные технические условия - по  
ТК4-328-67ТУ

Руч 2



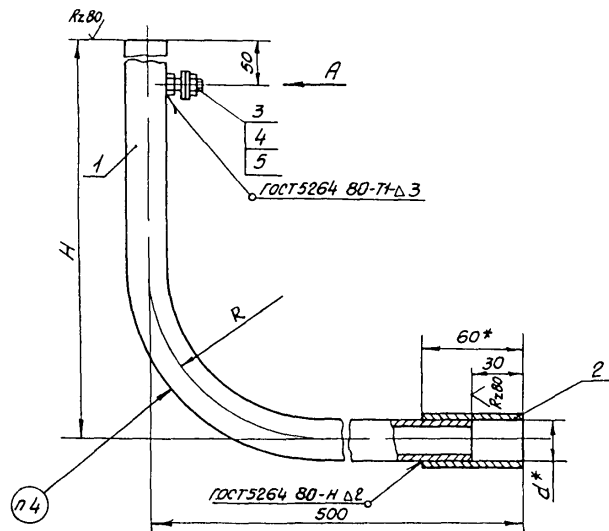
Пример условного обозначения колена трубного по рис. 1, из трубы Ду 15 ГОСТ 3262-75, колено КС-1ТК4-ЭБВ

- 1\* Размер для справок
- 2 Покрытие - по ВНАЭТО-76 (ММС СССР, приложение 5)
- 3 Маркировка обозначение и товарный знак завода-изготовителя
- 4 Остальные технические требования по ТК4-570-81

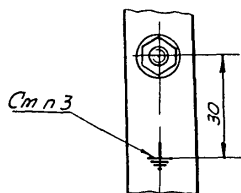
[illegible]



Рис 1

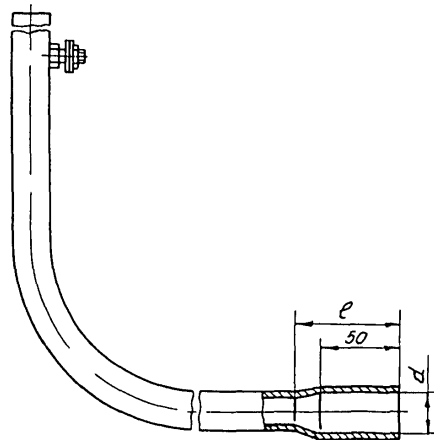


Вид А  
М 1:1



См п 3

Рис 2  
Остальное - см рис 1



Пример условного обозначения заготовки трубной по рис 1 из трубы Ду 15 ГОСТ 3262-75 Заготовка 3Т-1 ТК4-3483-81

- 1\* Размеры для справок
- 2 Покрытие по ВSN 370 76 (ММСС СССР, приложение 5)
- 3 Знак заземления У058-4 ГОСТ 2930-62 выполнить эмалю НЦ 132П, Красная, ГОСТ 6631-74 III С1
- 4 Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя
- 5 Остальные технические требования по ТК4-570-81

					Замен ТК4 3483 78		ТК4-3483-81			
2	вс	4 70 КД	Супер	10 13	Грунта		Заготовка трубная 3Т			
4	вс	4 10 89	Зел	03 02						
Изм	лист	№ докум	подр	дого						
Разраб	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн						
Провер	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн						
ГНП	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн						
Исполн	Приним	Исполн	Исполн	Исполн						
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн						
Исполн	Исполн	Исполн	Исполн	Исполн						
					ГМА Рег № ТК4-369			4		
					Срок введения 01.05.82					

капировка сепаратора

фартак 12

Условное наименование	Рис	Размеры, мм					Масса, кг	Поз 1		Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5
		Dy*	d*	l	H	R		Труба	Гайка	Гильза	Болт	Гайка	Шайба
								ГОСТ 3262 75	ГОСТ 10704 76 АСТ 3 ГОСТ 10708 76	ТУ 36 Н41 76	ГОСТ 7798 70	ГОСТ 5915 70	ГОСТ 11371 78
								Количество					
Условное наименование													
1 1 2 1 1 2													
37-1	1	15	23	—	250	200	0,81	15x2,5	—	15	M6x16 4601	M6 5 01	6 01 099
37-2		20	28				1,07	20x2,5		20			
37-3		25	34				1,5	25x2,8		25			
37-6		15	23				1,22	15x2,5		15			
37-7		20	28		1,6	20x2,5	20						
37-8		25	34		2,25	25x2,8	25						
37-9		40	50		3,23	40x3,0	40						
37-10		50	61		4,1	50x3,0	50						
37-11		15	23		1,45	15x2,5	15						
37-12		20	28		1,9	20x2,5	20						
37-13		25	34		2,67	25x2,8	25						
37-14		40	50		3,89	40x3,0	40						
37-15		50	61		4,92	50x3,0	50						
37-16		15	23		1,91	15x2,5	15						
37-17		20	28		2,50	20x2,5	20						
37-18		25	34		3,51	25x2,8	25						
37-19		40	50		5,22	40x3,0	40						
37-20		50	61		6,61	50x3,0	50						
37-24		15	23		0,58	—	22x1,6	15					
37-25		20	28		0,81			27x1,8		20			
37-26		25	34		1,02			33x1,8		25			
37-27		15	23		0,86			22x1,6		15			
37-28		20	28		1,81			27x1,8		20			
37-29		25	34		1,5			33x1,8		25			
37-30		40	50		2,24			48x2,0		40			
37-31		50	61		2,81			60x2,0		50			
37-32		15	23		1,02			22x1,6		15			
37-33		20	28		1,43			27x1,8		20			
37-34		25	34		1,78			33x1,8		25			
37-35		40	50		2,70			48x2,0		40			
37-36		50	61		3,38			60x2,0		50			
37-37		15	23		1,34			22x1,6		15			
37-38		20	28		1,88			27x1,8		20			
37-39		25	34		2,33			33x1,8		25			
37-40		40	50		3,6			48x2,0		40			
37-41		50	61		4,52			60x2,0		50			

M6x16 4601

M6 5 01

6 01 099

Изм. № 1  
3-38  
2, 06.88, 62, 3-35

Изм. лист и докум. лист дата

TK4-3483-81

лист  
2

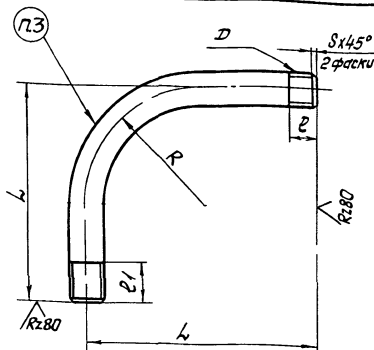
Копировал Селиванова

Формат 12



Условное наименование	Рис	Размеры, мм					Масса кг	Поз 1		Поз 2	Поз 3	Поз 4	Поз 5
		Dy	d	e	H	R		Труба ГОСТ 3262 75	Труба ГОСТ 10704 76 АСТ 3 ГОСТ 704 76	Гильза	Болт	Гайка	Шайба
										ГОСТ 141 76	ГОСТ 7798 70	ГОСТ 5915 70	ГОСТ 1371 78
		1		2		1		1		2			
		Условное наименование					Условное наименование						
37-42	2	15	22,5	65	250	200	0,74	15x2,5	—	—	М6х16 46.01	М6.5 01	6.01 099
37-43		20	28	62			1,00	20x2,5					
37-44		25	35	65			1,41	25x2,8					
37-45		15	22,5	65			0,82	15x2,5					
37-46		20	28	62			1,18	20x2,5					
37-47		25	35	65	600	200	1,52	25x2,8					
37-48		32	44	68			2,54	32x2,8					
37-49		40	50	68			3,1	40x3,0					
37-50		50	62	70			3,92	50x3,0					
37-51		15	22,5	65			1,41	15x2,5					
37-52		20	28	62	800	200	1,82	20x2,5					
37-53		25	35	65			2,58	25x2,8					
37-54		32	44	68			3,1	32x2,8					
37-55		40	50	68			3,76	40x3,0					
37-56		50	62	70			4,77	50x3,0					
37-57		15	22,5	65	1200	200	1,87	15x2,5					
37-58		20	28	62			2,42	20x2,5					
37-59		25	35	65			3,42	25x2,8					
37-60		32	44	68			4,2	32x2,8					
37-61		40	50	68			5,1	40x3,0					
37-62		50	62	70	250	200	6,45	50x3,0					
37-63		15	22,5	65			0,54	22x1,6					
37-64		20	28	62			0,74	27x1,8					
37-65		25	35	65			0,92	33x1,8					
37-66		15	22,5	65	600	200	0,82	22x1,6					
37-67		20	28	62			1,14	27x1,8					
37-68		25	35	65			1,41	33x1,8					
37-69		32	44	68			1,83	42x2,0					
37-70		40	50	68			2,4	48x2,0					
37-71		50	62	70	800	200	2,66	60x2,0					
37-72		15	22,5	65			0,98	22x1,6					
37-73		20	28	62			1,36	27x1,8					
37-74		25	35	65			1,69	33x1,8					
37-75		32	44	68			2,23	42x2,0					
37-76		40	50	68	1200	200	2,57	48x2,0					
37-77		50	62	70			3,23	60x2,0					
37-78		15	22,5	65			1,3	22x1,6					
37-79		20	28	62			1,84	27x1,8					
37-80		25	35	65			2,24	33x1,8					
37-81		32	44	68	400	400	3,01	42x2,0					
37-82		40	50	68			3,47	48x2,0					
37-83		50	62	70			4,37	60x2,0					

Изм. № 3-38  
Подп. и дата  
2 06 82. К. 3-35  
Изм. № 3-35  
Подп. и дата  
Изм. № 3-35  
Подп. и дата



① 43/25

Условное наименование	Dy*	Размеры, мм						Материал Гост 3262-75	Длина развёртки, мм	Масса, кг
		D	L	e	e1	R	S			
КР-3	15	Труба 1/2"		14	50			Труба Н-15х2,5		0,60
КР-4	20	Труба 3/4"	300	16	54	200	2,0	Труба Н-20х2,5	514	0,77
КР-5	25	Труба 1"		18	62			Труба Н-25х2,8		1,09
КР-6	32	Труба 1 1/4"		20	68			Труба Н-32х2,8		2,26
КР-7	40	Труба 1 1/2"	500	22	75	400	3,5	Труба Н-40х3,0	828	2,76
КР-8	50	Труба 2"	550	24	86			Труба Н-50х3,0	928	3,92

Пример условного обозначения колена Dy 15  
Колено КР-3 ТК4-3501-81

1\*Размер для справок

2 Покрытие - по ГОСТ 976 (мтсс СССР, приложение 5)

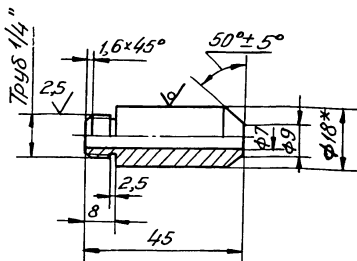
3 Маркировать обозначение и товарный знак завода-изготовителя

4 Остальные технические требования по ТК4-570-81.

Взамин		Группа		TK4-3501-81	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист
Разработ	Мельников	Мельников	01.81		Лист
Провер	Мельников	Мельников	01.81		Лист
Гип	Шумов	Шумов	01.81		Лист
Начальн	Продвин	Продвин	01.81		Лист
Начальн	Крулик	Крулик	01.81		Лист
Проб	Антонов	Антонов	01.81		Лист
ГМА Рег № ТК4-369				4	
Срок введения 01.05.82				4	

Копировал

формат 11



Условное обозначение штуцера  
Штуцер Ш-Труб 1/4" ТК4-3574-82

1\* Размер для справок

2 Давление среды  $P_y 1,6 \text{ МПа}$  ( $16 \text{ кгс/см}^2$ )

3 Материал — круг 18-5 ГОСТ 7417-75  
20-В-ГОСТ 1051-73

4 Покрытие — Хим Окс прм

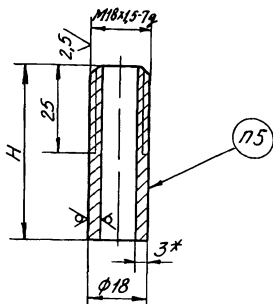
5 Маркировать обозначение резьбы, давление, товарный знак завода-изготовителя.

6 Остальные технические требования по ОСТ 36.7-74.

Инв.№	Лист	Взам. инв.№	Инв.№ докум.	Подп. и дата
3-41	2.03.83. 3/2			
1	4	10	142	Сумм. 10 88
Разр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Провер.	Крылова	Знамен.	12.82	
РМП	Шутова	Подп.	12.82	
Начальн.	Пронин	Подп.	12.82	
Н.Контр.	Крытчик	Подп.	12.82	
Утв.	Антонов	Подп.	12.82	
Взам.инв.№				
Группа				
ТК4-3574-82				
Штуцер				
приварной Ш-Труб 1/4"				
Лит				
масса				
Масштаб				
0,1				
1:1				
Лист				
Листов 1				
ГМА Рег. № ТК4-54а				
Срок введения 15.03.83				
4				

Копирован Фролова

Формат



Условное наименование	H	Масса, кг
M18x1,5-50	50	0,06
M18x1,5-100	100	0,12

Пример условного обозначения штыцера с резьбой M18x1,5 и H=50мм

**Штыцер M18x1,5-50 ТК4-61-84**

1\* Размер для справок

2 Материал-труба  $\phi 18$ , марка материала должна соответствовать марке материала технологического трубопровода

3 Покрытие Хим Окс прм

4 Штыцер предназначен для установки реле КРМ и термометров манометрических ТПП2-В и ТПП2-В-Т

5 Маркировать по ОСТ36 7-74

6 Остальные технические требования по ОСТ36 7-74

Инв.№	Подп и дата	Инв.№	Подп и дата
3-412	Мур. 09.08.86	Инв.№	Подп и дата
3-412	Мур. 09.08.86	Инв.№	Подп и дата
3-412	Мур. 09.08.86	Инв.№	Подп и дата

Взятен ЗК4-30-75

Группа

**ТК4-61-84**

Штыцер

ГМА Рег.№ ТК4-54е

Срок введения 01.08.86

Лист	Масса	Максимальная
1	0,06	11
Лист	Листов 1	

4

Копировал Селиванова

Формат А4