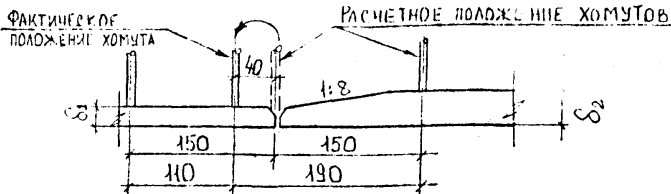


## ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ХОМУТОВ.



РАЗБИВКУ ХОМУТОВ СМ. ЛИСТ 12 ИНВ №33360-М

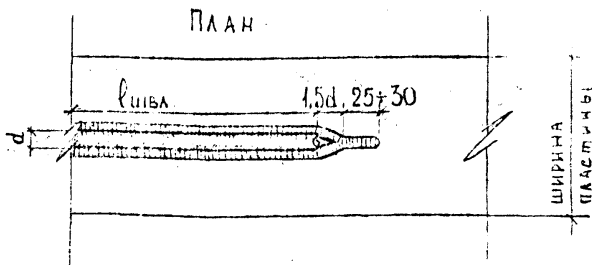
СТЕРЖНИ ХОМУТОВ, ПОПАДАЮЩИЕ НА ШОВ, СМЕСТИТЬ НА 40 ММ, КАК ПОКАЗАНО НА ЧЕРТЕЖЕ.

ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.

## ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ СТЕРЖНЕЙ

К МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ПЛАСТИНЕ.

(ДЛЯ ВАРИАНТОВ III; VIII; IX)



ВСЕ РАЗМЕРЫ ДАНЫ В ММ.

ДЛИНУ ШВА (L ШВА) СМ. ЛИСТ 12 ИНВ №33360-М

КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ ВЕДОЧАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛАТ ДЛИНОЙ 12 М С ВНЕШНИМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРЖНЫХ МОСТОВ В НЕФТЕНОЗНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

ДЕТАЛИ УЗЛОВ.

Р

Лист 1 Листов 1

Для опытного строительства

СОЮЗДОРПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ДЕТА. ПОДРОБЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. №

33360-М

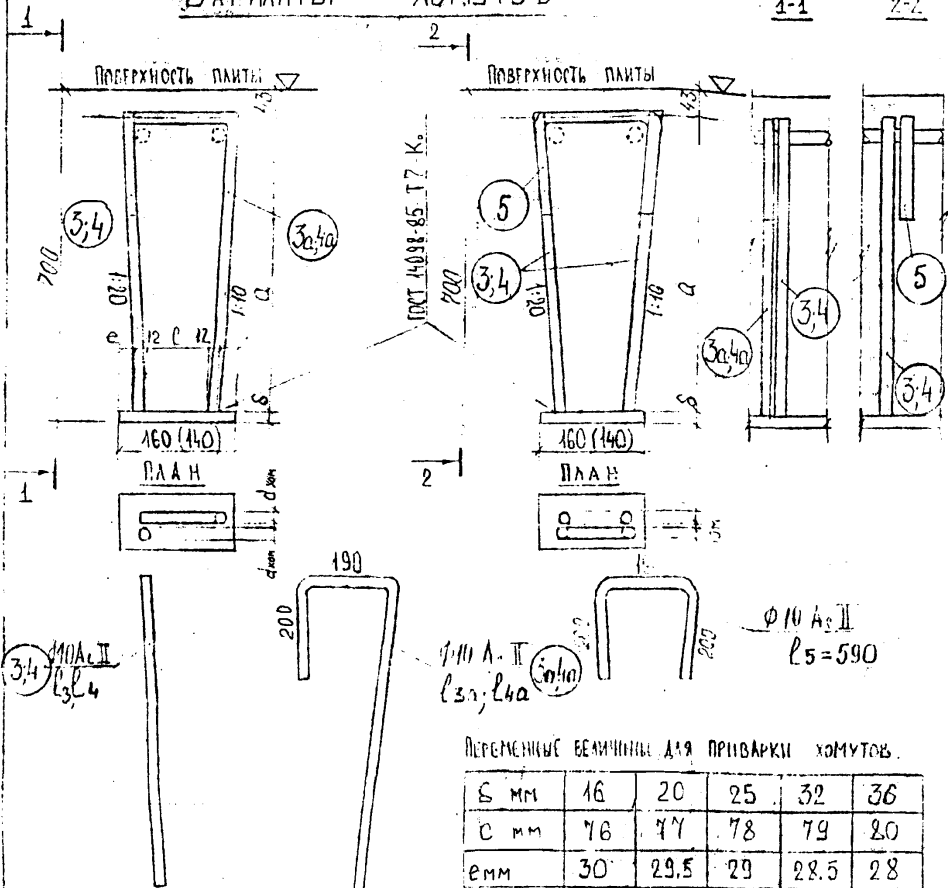
КОНТРОЛЬ ИВЯНСКИЙ  
НАЧ. ОТДЕЛА ПОСТОВОЙ  
Г.А. ВОСЕСИК ИВЯНСКИЙ  
Г.А. ИИЖ. ПР. ПРОХОРОВ  
Р.К. БРИТ. КРОПФ  
С.Т. ИИЖ. КУЛИКОВА  
С.Т. ИИЖ. МОИШОВА

И.КОНТРОЛЯ	ИВЯНСКИЙ	<i>ИИЖ</i>	6.11.88
НАЧ. ОТДЕЛА	ПОСТОВОЙ	<i>ИИЖ</i>	16.11.88
Г.А. ВОСЕСИК	ИВЯНСКИЙ	<i>ИИЖ</i>	16.11.88
Г.А. ИИЖ. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>ИИЖ</i>	16.11.88
Р.К. БРИТ.	КРОПФ	<i>ИИЖ</i>	16.11.88
С.Т. ИИЖ.	КУЛИКОВА	<i>ИИЖ</i>	16.11.88
С.Т. ИИЖ.	МОИШОВА	<i>ИИЖ</i>	16.11.88

# ВАРИАНТЫ ХОМУТОВ

1-1

2-2



РАЗБИВКА ПОЗ. 3; 3a ТАКАЯ ЖЕ, КАК ПОЗ. 3 НА ЧЕРТ. ИНВ. № 33360-М Л. 12;  
 РАЗБИВКА ПОЗ. 4; 4a ТАКАЯ ЖЕ, КАК ПОЗ. 4 НА ЧЕРТ. ИНВ. № 33360-М Л. 12

ПЕРЕМЕННЫЕ БЕЛИЩИНЫ ДЛЯ ПРИВАРКИ ХОМУТОВ.

Б мм	16	20	25	32	36
С мм	76	77	78	79	20
е мм	30	29,5	29	28,5	28
(е мм)	20	19,5	19	18,5	18
а мм	641	637	632	625	621
б3	647	643	—	—	—
б3a мм	1037	1033	—	—	—
б4 мм	—	—	638	631	627
б4a мм	—	—	1028	1021	1017

РЕКОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ДЛИНОЙ 12М С ВНЕШНИМ АСБЕСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕЖИТЕЛНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ.

ИИС. № 501А 33370-М	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ
	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ
	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ
	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ
	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ
	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ	И. И. ДАТЪ

ВАРИАНТЫ ХОМУТОВ.

СТАЛИЯ МАРСА МАСШТАБ	Р
лист 1	лист 1
СОЮЗДОРПРОЕКТ	

Рабочие чертежи (для опытного строительства) конструкции пролётных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Зап. Сибири разработаны на основании задания, утверждённого 31.05.88 г. зам. директора ЦНИИС тов. Хаскачихом Г.Д., и договора № 141, являются составной частью темы ИС-88-3-781-03 и соответствуют действующим нормативным документам СНиП 2.05.03-84, СН 393-78, ВСН 169-80.

В качестве основы пролётного строения приняты сводчатые плиты по проекту инв. № 29100-М (используемые по варианту I, т.е. без устройства гидроизоляции и покрытия, с ограниченным до 30 лет сроком службы). Совместная работа листовая арматура с бетоном обеспечивается вертикальными анкерными стержнями, используемыми одновременно в качестве хомутов, а также торцевыми упорами в виде вертикального листа. Присоединение вертикальных анкерных стержней к листовой арматуре выполняется втавр автоматической сваркой (дуговой под флюсом или контактной).

Рекомендуется выполнять автоматическую сварку под флюсом тавровых соединений с помощью автомата АДФ-2001 Тбилисского завода "Электросварка" с подбором параметров режима по СН 393-78, а контактную сварку - автоматом К-747 опытного завода института им. Патона.

Допускается стыкование листа внешнего армирования по длине конструкции при помощи сварки (кроме участка длиной 5 м в середине пролёта). Сварку производить согласно требованиям ВСН 169-80 в условиях заводов мостовых металлических конструкций.

В случае использования листов внешнего армирования, рассчитанных "без учёта коррозии" (см. Таблицу применимости, лист 02), их защита должна производиться в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 к металлическим конструкциям. При предварительном согласовании с ЦНИИС возможно допустить другие, не предусмотренные СНиП 2.03.11-85, способы защиты листов внешнего армирования от коррозии.

Главный инженер проекта

И.Г. Прохоров

Инв. №, подл., дата, подпись и дата, взамен инв. №  
33360 - М

				Конструкция пролётных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в нефтеносных районах Западной Сибири.
				Пояснительная записка
				Лист 01   Листов 19
				Для опытного строительства.
Ген. ИС	Прохоров	<i>И.Г.</i>	24.10.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖА	С Е Ч Е Н И Е	МАРКА СТАЛИ	ЛИСТЫ БЕЗ УСИЛЕНИЯ		ЛИСТЫ УСИЛЕН. АРМАТУРОЙ	
			БЕЗ УЧЕТА* КОРРОЗИИ	С УЧЕТОМ КОРРОЗИИ	БЕЗ УЧЕТА** КОРРОЗИИ	С УЧЕТОМ КОРРОЗИИ
Л-1 л. 03 и		15ХСНД-2	+			
Л-1 <sup>а</sup> л. 03 и		10ХСНД-2		+		
Л-2 л. 04 и		15ХСНД-2		+		
Л-3 л. 05 и		15ХСНД-2				+
Л-4 л. 06		10ХСНД-2	+			
Л-5 л. 07		15ХСНД-2	+			
Л-6 л. 08		10ХСНД-2		+		
Л-7 л. 09		15ХСНД-2		+		
Л-8 л. 10		15ХСНД-2			+	
Л-9 Б4		15ХСНД-2				+

\* - В СЛУЧАЕ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПОЛНОЙ АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ.

РЕКОНСТРУКЦИЯ ПЕРЕМЫШЛЕННЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ БЕТОННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 12М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕФТЯНОМ РАЙОНЕ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ

ТАБЛИЦА ПРИМЕНИМОСТИ ЛИСТОВ ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ.

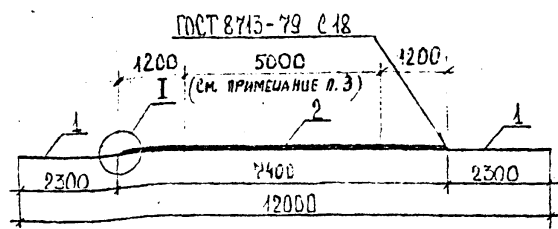
СТАЛИЯ	МАРСА	МАШТАБ
Р		
ЛИСТ 02		ЛИСТОВ 19

Для опытного строительства

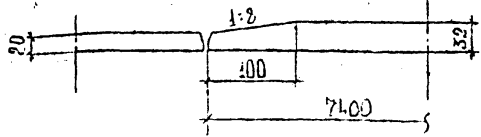
СОЮЗДОРПРОЕКТ

ИНВ. № 33360-М  
Подпись и дата  
Б.САМЕН ИНВ. №

Норм. контр.	Иванский		24.10.88
МАН. ОИЗ	Претовский		24.10.88
П.С.И. ОИЗ	Иванский		24.10.88
Тип ОИЗ	Враховский		24.10.88
Рук. БР.С.	Крепп		24.10.88
Ст. Инж.	Куликова		24.10.88
Ст. Инж.	Монашова		24.10.88



СМ. ПРИМЕЧАНИЕ  
НА СБОРОЧНОМ  
ЧЕРТЕЖЕ (ИНВ.№  
33360-М ЛИСТ 12)



1. Швы 1<sup>кат</sup> категории. Контроль УЗД 100% длины швов.
2. Швы обработать по п.2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.
3. На центральном участке поз. 2 длиной 5 м стыковые швы не допускаются.

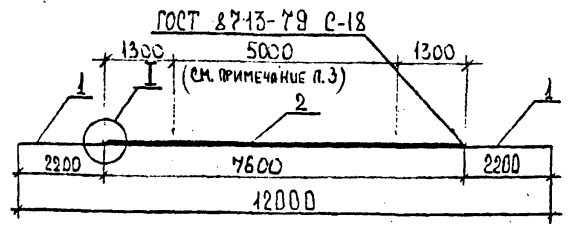
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1		33360-М-03и	ДЕТАЛИ Лист Б 20*140 ГОСТ 103-76* 15ХСНД2 ГОСТ 6715-75 l = 2300 <sub>3</sub>	2	101,11 кг
Б4	2		33360-М-03и	Лист Б 32*140 ГОСТ 103-76* 15ХСНД2 ГОСТ 6715-75 l = 7400 <sub>3</sub>	1	260,26 кг

ИНВ.№ ПОЛ. ПРОИЗВЕД. И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ.№  
33360-М 03 24.07.77

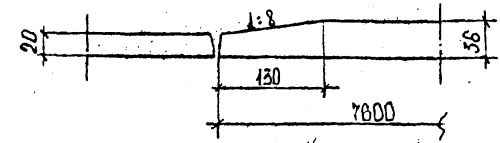
4. Лист А-1<sup>вн</sup> изготовить из стали 10ХСНД-2.

ИТЕМ	Исполнитель	Дата	Проверка	Дата	Масштаб
Лист внешнего армирования А-1 (А-1 <sup>вн</sup> )	Иванов И.И.	22.07.77	Иванов И.И.	22.07.77	Р 361,37
Лист внешнего армирования А-1 (А-1 <sup>вн</sup> )	Иванов И.И.	22.07.77	Иванов И.И.	22.07.77	Лист 03к Листов 19

ДЛЯ СВЯЗКИ С ПЛАНом ПОСТВА  
СОЮЗДОРПРОЕКТ



СМ. ПРИМЕЧАНИЕ  
НА СБОРОЧНОМ  
ЧЕРТЕЖЕ (ИНВ.№  
33360-М ЛИСТ 12)



1. Швы 1<sup>кат</sup> категории. Контроль УЗД 100% длины швов.
2. Швы обработать по п.2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.
3. На центральном участке поз. 2 длиной 5 м стыковые швы не допускаются.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	1		33360-М-04и	ДЕТАЛИ Лист Б 20*140 ГОСТ 103-76* 15ХСНД2 ГОСТ 6715-75 l = 2200 <sub>2</sub>	2	96,71 кг
Б4	2		33360-М-04и	Лист Б 32*140 ГОСТ 103-76* 15ХСНД2 ГОСТ 6715-75 l = 7600 <sub>3</sub>	1	300,66 кг

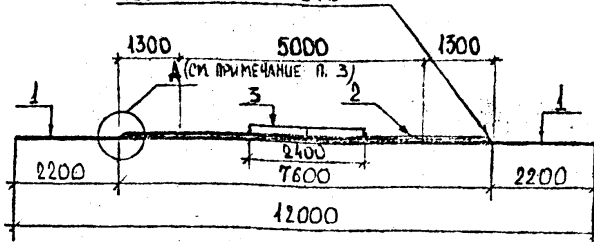
ИНВ.№ ПОЛ. ПРОИЗВЕД. И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ.№  
33360-М 04 24.07.77

Лист внешнего армирования А-2

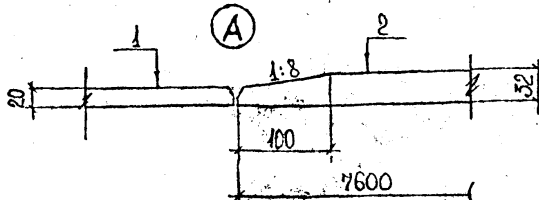
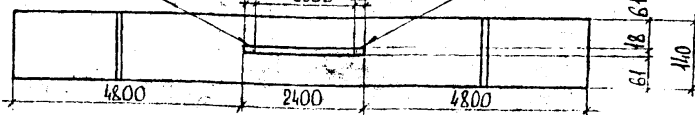
ИТЕМ	Исполнитель	Дата	Проверка	Дата	Масштаб
Лист внешнего армирования А-2	Иванов И.И.	22.07.77	Иванов И.И.	22.07.77	Р 397,37
Лист внешнего армирования А-2	Иванов И.И.	22.07.77	Иванов И.И.	22.07.77	Лист 04к Листов 19

ДЛЯ ОПЫТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА  
СОЮЗДОРПРОЕКТ

ГОСТ 8713-79-С18



НЛ-Рш ГОСТ 14098-85. ПЛАН. Rш = 200. Lш = 200. НЛ-Рш ГОСТ 14098-85.



СМ. ПРИМЕЧАНИЕ НА СБОРОЧНОМ ЧЕРТЕЖЕ (ИНВ. № 33360-М ЛИСТ 12)

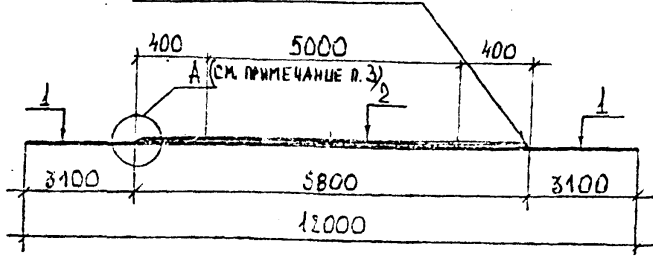
1. Швы 1<sup>ой</sup> категории. КОНТРОЛЬ УЗД 100% ДЛИНЫ ШВОВ.
2. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 188-78 со снятием зачистки шва за пределами с основным металлом.
3. На центральном участке поз. 2 длиной 5 м стыковые швы не допускаются.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	33360-М-05и	Лист 620*140 ГОСТ 103-76* 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75*	2	96,71 кг
				l = 2200-2		
Б4		2	33360-М-05и	Лист 632*140 ГОСТ 103-76* 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75*	1	267,29 кг
				l = 7600-2		
Б4		3	33360-М-05и	Ф16 А. П. ГОСТ ГОСТ 6713-75*	1	3,8 кг
				l = 2400		

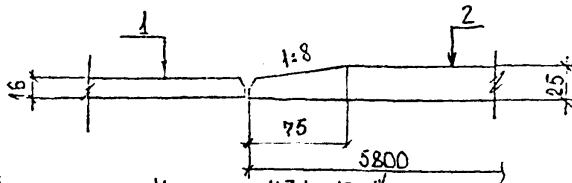
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА  
33360-М  
05

КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 12М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕФТЕНОСНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ		
НОРМ. КОНТР.	ИВЯНКО	28.07.81
НАЧ. ОДС	ПОСТОВОЙ	28.07.81
А. СЛЕД. ОДС	ИВЯНКО	28.07.81
ГЛАВ. ОДС	ПРОХОРОВ	27.07.81
РУК. БРЮГ	КРОПП	27.07.81
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА	27.07.81
СТ. ИНЖ.	ЛИТИНСКИЙ	27.07.81
ЛИСТ ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ А-3		
ДЛЯ ОПЫТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА		
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3678	—
Лист 05и / Листов 19		
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

ГОСТ 8713-79 С18



(A)



1. Швы 1<sup>ей</sup> категории. Контроль УЗД 100% длины швов.
2. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва за пределы с основным металлом.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	33360 -М-06	Лист $\frac{610 \times 160}{10 \times 2 \times 11} \text{ГОСТ } 103-76^*$ $\frac{52 \text{ГОСТ } 6743-75^*}{2}$	2	124,6 кг на 2 листа
				$l = 3100_2$		
Б4		2	33360 -М-06	Лист $\frac{625 \times 160}{10 \times 2 \times 11} \text{ГОСТ } 103-76^*$ $\frac{52 \text{ГОСТ } 6743-75^*}{2}$	1	181,5 кг
				$l = 5800_3$		

3. На центральном участке поз. 2 длиной 5 м стыковые швы не допускаются.

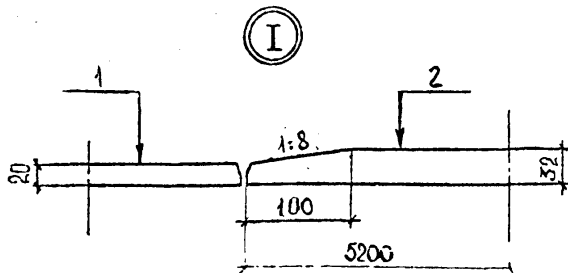
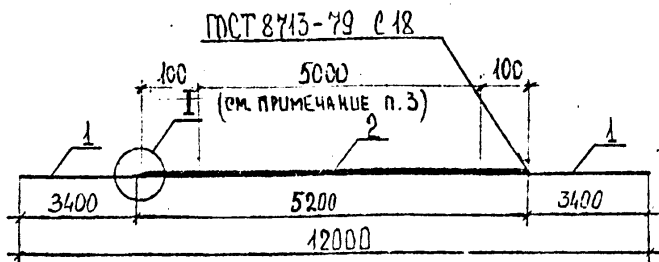
КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАЧАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 12М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕПОДТОПНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ

ИНВ. № ДИАГ.	ИЗДАНИЕ И ДАТА	ИЗМ. № И ДАТА	ИЗМ. № И ДАТА	КОМ. КОНТРОЛЬ	ИЗМ. № И ДАТА	МАТ. ОУС	ИЗМ. № И ДАТА	МАТ. ОУС	ИЗМ. № И ДАТА	РУК. БРИГ	ИЗМ. № И ДАТА	ИНЖЕНЕР	ИЗМ. № И ДАТА	СТ. ИНЖ.	ИЗМ. № И ДАТА	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Лист внешнего армирования Л4		
																			Р	306кг	Лист 06
33360-М				ИЗЯНСКИЙ	24.10.89	ПРОХОРОВ	24.10.89	ПРОХОРОВ	24.10.89	КРОПТ	24.10.89	КНИПАХАНА	24.10.89	МОНАШОВА	24.10.89					Для опытного строительства	СОЮЗДОРПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ

ИНВ. № 33360-М

ФОРМАТ А4



1. Швы 1<sup>ой</sup> категории. Контроль УЗД 100%. длины швов.
2. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 183-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.
3. На центральном участке пос. 2 длиной 6 м стыковые швы не допускаются.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	33360 -М-07	Лист $520 \times 160$ ГОСТ 103-76* $15 \times \text{ХНД-2}$ ГОСТ 6743-75*	$l = 3400$	2	170,82 кг на 2 листа
Б4	2	33360 -М-07	Лист $532 \times 160$ ГОСТ 103-76* $15 \times \text{ХНД-2}$ ГОСТ 6743-75*	$l = 5200$	1	209,0 кг

ИВБ № ПОСЛ. КОПИРОВА И ДАТА ВВЕД. ИВБ №  
 33360-М

КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛАТ ДЛИНОЙ 12М С ВНЕШНИМ АНДОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕФТЕНСКИХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ.			
И. КОИТЕС	ИВЯНСКИЙ	<i>ИВЯ</i>	24.10.88
НАЧ. ОТДЕЛА	Постовой	<i>Пост</i>	24.10.88
ГЛАВ. ИНЖ.	ИВЯНСКИЙ	<i>ИВЯ</i>	24.10.88
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>ПРОХ</i>	24.10.88
РУК. БРИГ.	КРОПН	<i>КРОП</i>	24.10.88
ИНЖЕНЕР	КУДАЖАНОВ	<i>КУДА</i>	21.10.88
СТ. ИНЖ.	МОНАШОВА	<i>МОН</i>	21.10.88

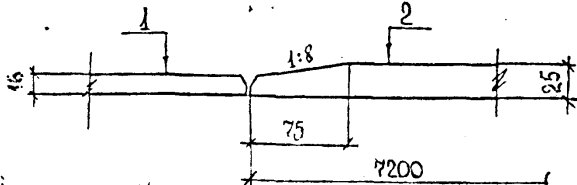
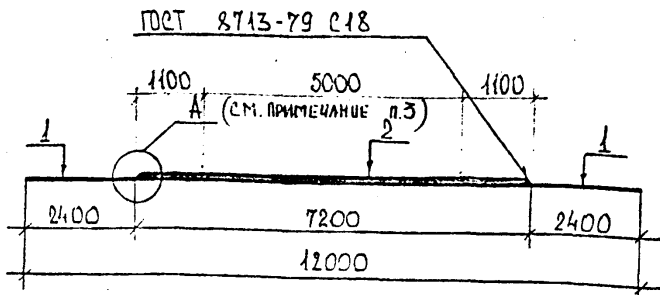
Лист ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ А-5

Для опытного строительства

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	379,82 кг	—
лист 07	Листов 19	

СОЮЗДОРПРОЕКТ



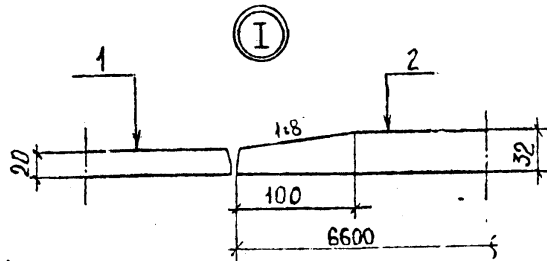
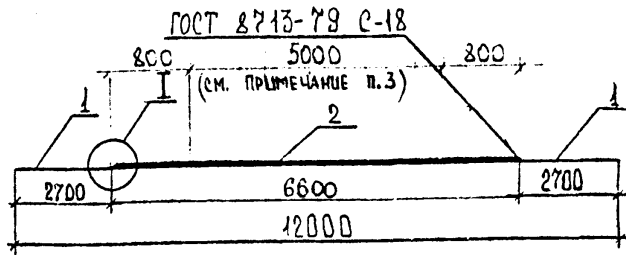


1. Швы 1<sup>ой</sup> категории. Контроль ЧЗД, 100% длины швов.
2. Швы обработать по п.2.2. ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.
3. На центральном участке поз.2 длиной 5м стыковые швы не допускаются.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
БЧ	1		33360-М-08	Лист $515 \times 160$ ГОСТ 103-76* $10 \times 8 \times 2$ ГОСТ 6713-75* $l = 2400_2$	2	96,46 кг на 2 листа
БЧ	2		33360-М-08	Лист $525 \times 160$ ГОСТ 103-76* $10 \times 8 \times 2$ ГОСТ 6713-75* $l = 7200_3$	1	226,08 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЪЕЗДА ИЛИ №

НОРМ. КОНТ. ИВЯНСКИЙ			24.10.88	КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛАН ДЛИНОЙ 12 М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АЭС ОБОРОЖНЫХ МЕСТ В НЕФТЕНСКИХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ  <b>ЛИСТ ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ А-6</b>  ДЛЯ ОПЫТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА	СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОПС ПОСТРОИЛ			24.10.88		P	322,54 кг	—
П.А. ОПС ИВЯНСКИЙ			24.10.88		ЛИСТ 08 ЛИСТОВ 19		
РУК. БРИГ. ПРОХОРОВ			24.10.88				
ИНЖЕНЕР ЖУЛИЧЕНКО			24.10.88				
СТ. ИНЖ. МОНАШОВ			24.10.88				
ИНВ. № ПОДА.	33360-М			КОПИРОВАЛ	ИНВ. N 33360-М	ФОРМАТ А4	



1. Швы 1<sup>ой</sup> категории. Контроль УЗД 100% длины швов.
2. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо с основным металлом.
3. На центральном участке поз. 2 длиной 5 м стыковые швы не допускаются

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4		1	33360 - М - 09	Лист $\frac{620 \times 160 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{15 \times \text{ХРПД-21 ГОСТ } 6743-75}$ $l = 2700-2$	2	135,65 кг на 2 листа
Б4		2	33360 - М - 09	Лист $\frac{632 \times 160 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{15 \times \text{ХРПД-21 ГОСТ } 6743-75}$ $l = 6600-3$	1	265,27 кг

ИИС № ПОДА 33360-М  
ПОДРИСЬ И ДАТА  
ЭСАУ. ИИС. №

И. КОМПОН	Иванюк	24.10.88
НАЧ. ОТДЕЛА	Постовой	24.10.88
СП. ОПЕЦИОН	Иванюк	24.10.88
ГЛАВ. ИНЖ. СП	Прохоров	24.10.88
РУК. БРИГ	Кролл	24.10.88
ИНЖЕНЕР	Куманданов	21.10.88
СТ. ИНЖ.	Монашова	21.10.88

КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛАТ ДЛИНОЙ 12М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕЩЕНОСНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ

СТАДИЯ МАСША МАСШТАБ

Р 4009 кг —

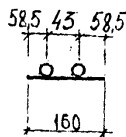
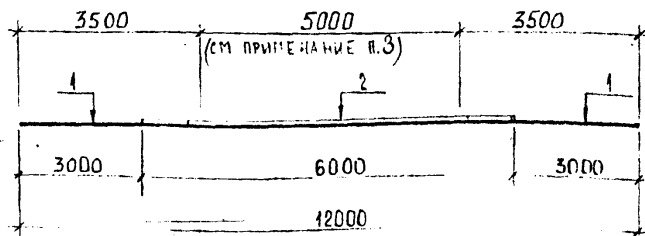
ЛИСТ 09 ЛИСТОВ 19

ЛИСТ ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ А-1

ДЛЯ ОПЫТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СОЮЗДОРПРОЕКТ

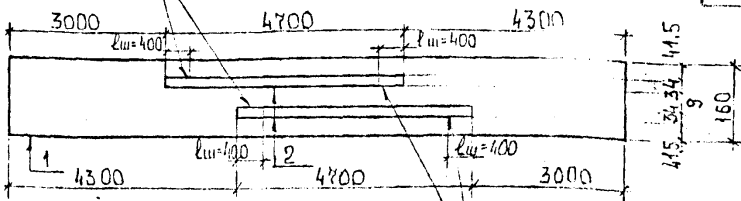
# СХЕМА



СМ. ПРИМЕЧАНИЕ  
НА СБОРОЧНОМ  
ЧЕРТЕЖЕ (ИНВ № 33360-М)  
ЛИСТ (2.)

ИИ-Ры ГОСТ 4098-25

## П Л А Н



1. Швы 1<sup>ой</sup> категории. Контроль УЗД, 100% длины швов.

2. Стержни привариваются поочередно.

3. На центральном участке поз. 1 длиной 5 м стыковые швы не допускаются.

ИИ-Ры ГОСТ 4098-25

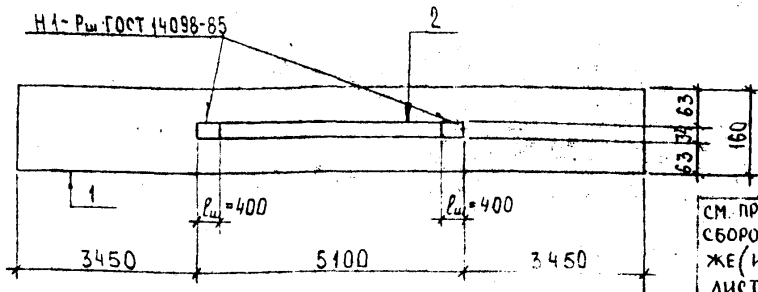
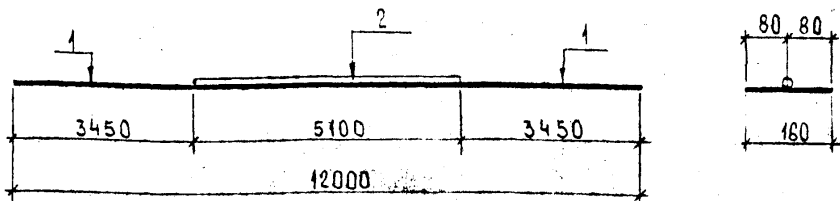
ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4	1		33360-М-10	Лист $\frac{520 \times 160}{15 \times 8 \times 2}$ ГОСТ 103-76* $\varnothing 12$ АС II ГОСТ 6713-75*	1	301,4 кг
Б4	2		33360-М-10	$\varnothing 32$ АС II ГОСТ ГОСТ 5781-82* $\varnothing 4700$	2	59,31 кг 2 СТЕРЖНЯ

4. Швы обработать по п. 2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва задолго до осн. метамом.

КОНСТРУКЦИЯ ПРОСТЯНКИ СТРОЕНИЯ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 12 м С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОСТОЯЩИХ МОСТОВ В НЕСТЕПНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ

				СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЧСРМ КОНТ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	24.10.88	Лист внешнего армирования, усиленного арматурным стержнем, А-8	Р	377,02 кг
НАЧ СЧС	ПОВСЕКИ	<i>[Signature]</i>	24.10.88			
РА СПЕЦ ОРГ	ИЗЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	24.10.88			
ТМТ СЧС	ПРОКОРОВ	<i>[Signature]</i>	24.10.88			
ИУК БИЛ	КРОПП	<i>[Signature]</i>	24.10.88	Лист 10	Листов 19	
ИНЖЕНЕР	СМЛАЖАНОВ	<i>[Signature]</i>	24.10.88	Для опытного строительства		
СТ ИНЖ	МОЛАНОВА	<i>[Signature]</i>	24.10.88	СООБЗДОРПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИНВ. № 33360-М



СМ. ПРИМЕЧАНИЕ НА СБОРОЧНОМ ЧЕРТЕЖЕ (ИНВ № 33360-М) ЛИСТ 12

1. На центральном участке поз. 1 длиной 5 м стыковые швы не допускаются.
2. Швы 1<sup>ой</sup> категории. Контроль УЗД 100% длины швов.
3. Швы обработать по п.2.2 ВСН 188-78 со снятием усиления шва заподлицо осн. металлоу

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	33360-М-11	Лист $625 \times 160$ ГОСТ 103-76* 15ХСНД-2 ГОСТ 6713-75* $\rho = 12000_2$	1	376,8 кг
Б4		2	33360-М-11	$\phi 32$ Ас II 10ГТ ГОСТ 5781-82* $\rho = 5100$	1	32,2 кг

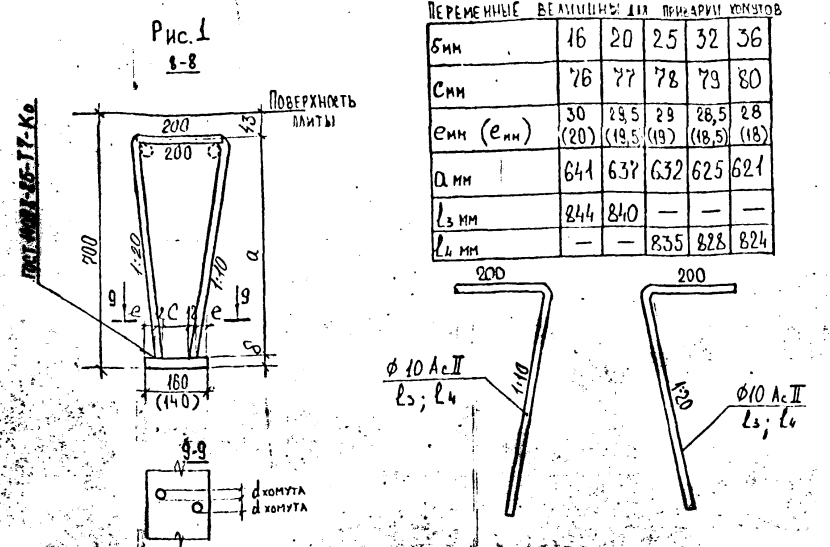
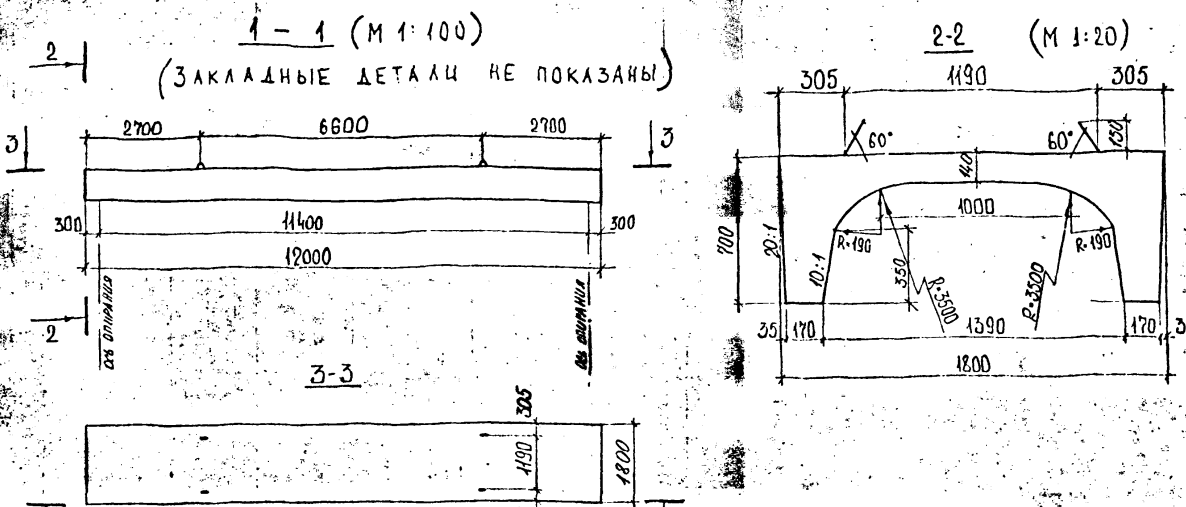
ИНВ. ПОДА. 33360-М  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
ВЗАН. ИНВ. №

				КОНСТРУКЦИЯ ПРОЕКТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАЧАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛ ДЛИНОЙ 12М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕФТЕНОСНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ	СТАДИЯ	МАСШ	МАСШТАБ
И.О.РМ. К.С.П.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	24.10.88	Лист внешнего армирования Л-9	Р	409,0 кг	
И.А.Ч. О.С.	Постовой	<i>[Signature]</i>	24.10.88				
Т.А. СПЕЦ. О.С.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	24.10.88				
Т.А. Ч.И.Ж. П.Р.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	24.10.88				
Р.У.К. Б.Р.А.Г.	КРОПФ	<i>[Signature]</i>	24.10.88				
С.Т. И.И.Ж.	КЛАЦКОВА	<i>[Signature]</i>	24.10.88				
С.Т. И.И.Ж.	МОНАШОВА	<i>[Signature]</i>	24.10.88	Лист 11	Листов 19		
Для опытного строительства					СОЮЗДОПРОЕКТ		

ПЕРЕМЕННЫЕ ВЕЛИЧИНЫ ДЛЯ ПРИВАРИ УКУТОВ

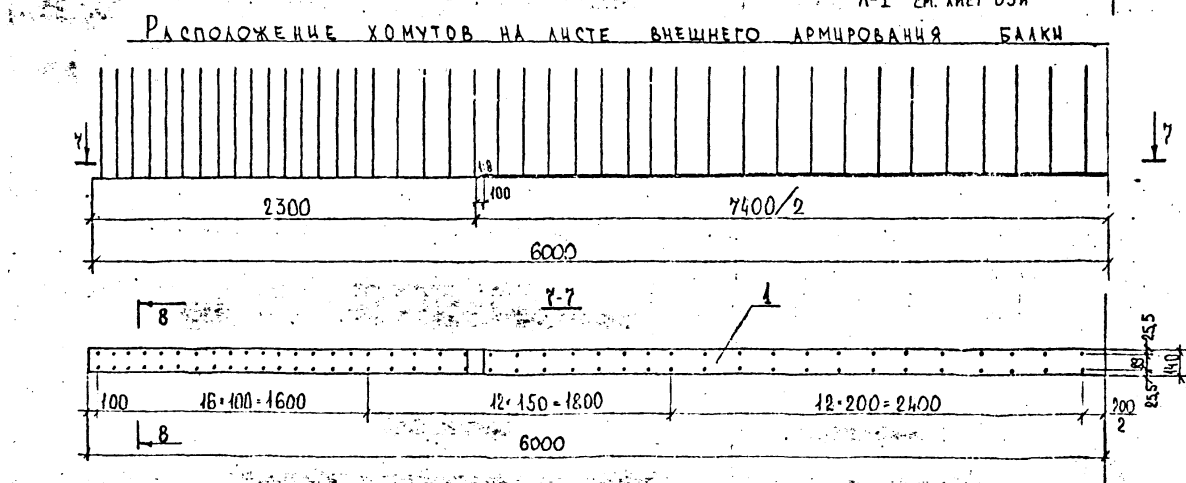
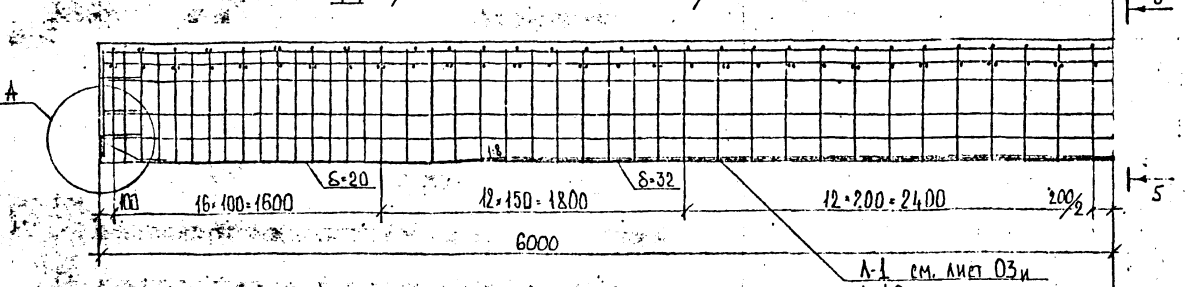
В мм	16	20	25	32	36
С мм	76	77	78	79	80
Е мм (е мм)	30 (20)	23,5 (18,5)	23 (18)	28,5 (18,5)	28 (18)
Д мм	641	637	632	625	621
Л мм	844	840	—	—	—
Н мм	—	—	835	828	824

1. РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ, ИХ КОНСТРУКЦИЮ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ НИХ СМ. ПРОЕКТ ИНВ. № 29400-М ЛИСТЫ 2; 7.
2. ВАРИАНТЫ III, VIII, IX ПРИМЕНЯТЬ ТОЛЬКО ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНОМУ СОГЛАСОВАНИЮ С ЦНИИС.
3. ДАННЫЕ В СКОБКАХ - ДЛЯ ВАРИАНТОВ I, II, III. ЭТИ ВАРИАНТЫ, В СООТВЕТСТВИИ С ЗАМЕЧАНИЯМИ ВОРОНЕЖСКОГО ЗАВОДА ММК, ПРИМЕНЯТЬ НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ.
4. АРМИРОВАНИЕ ПЛИТЫ СМ. ПРОЕКТ ИНВ. № 29400-М ЛИСТЫ 5; 6.

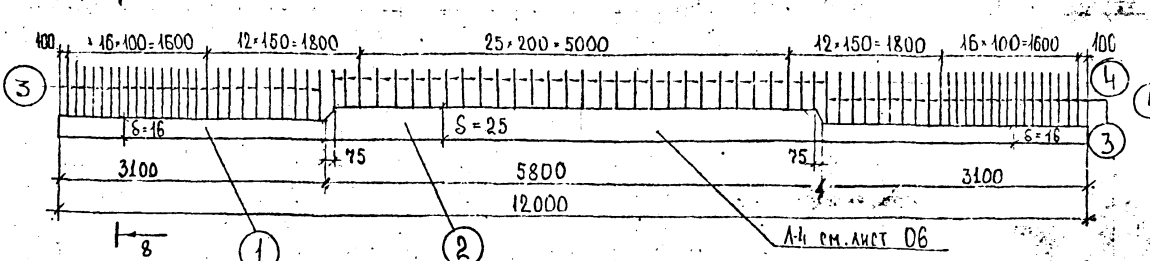


ВАРИАНТЫ ВНЕШНЕГО АРМИРОВАНИЯ ПЛИТЫ

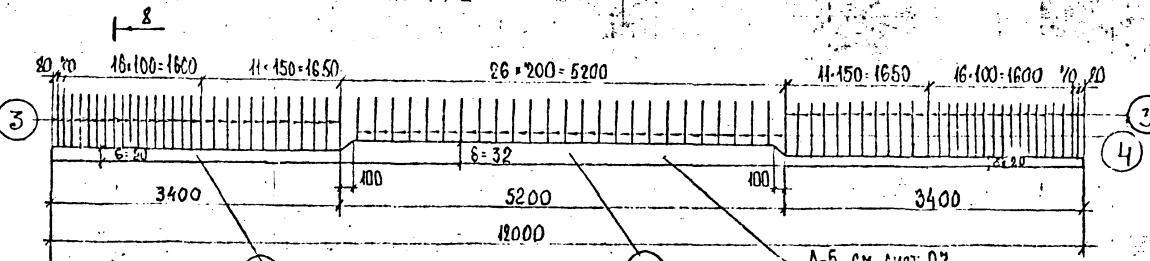
**I ВАРИАНТ / Ленинградский /**  
 (Л-1 из стали 15ХСНД-2 без учета коррозии; из стали 10ХСНД-2 с учетом коррозии — Л-1<sup>к</sup>)  
 4-4 /сетки втулов не показаны/



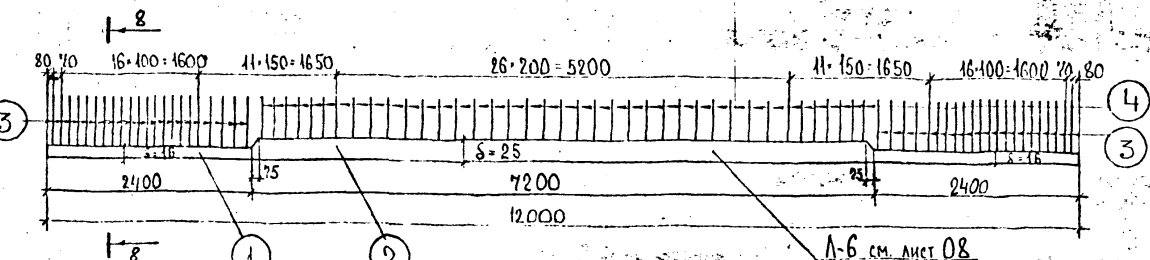
**IV ВАРИАНТ (БЕЗ УЧЕТА КОРРОЗИИ)**  
 сталь 10ХСНД-2.



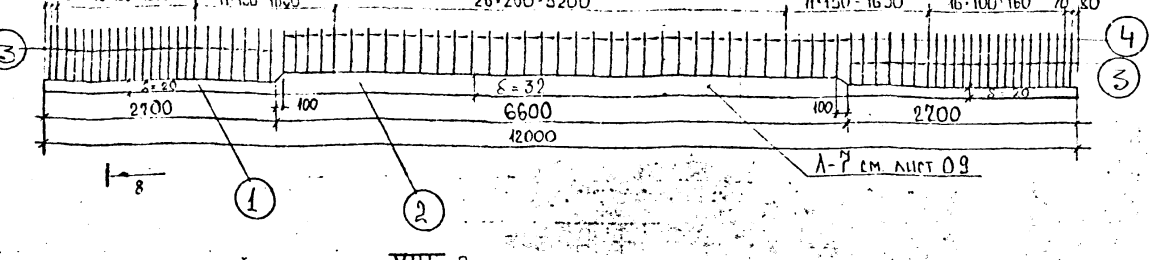
**V ВАРИАНТ (БЕЗ УЧЕТА КОРРОЗИИ)**  
 сталь 15ХСНД-2.



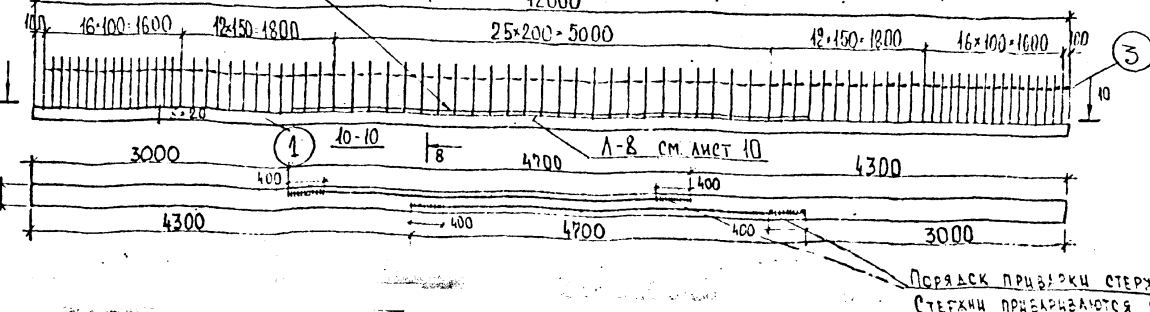
**VI ВАРИАНТ (с учетом коррозии)**  
 сталь 10ХСНД-2.



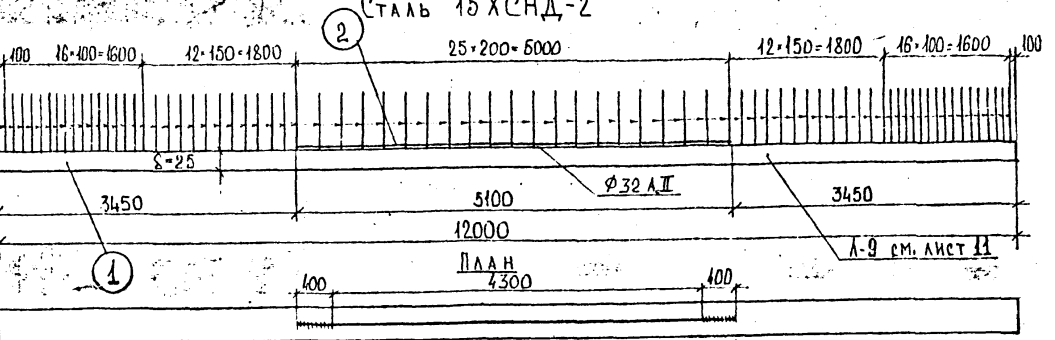
**VII ВАРИАНТ (с учетом коррозии)**  
 сталь 15ХСНД-2.



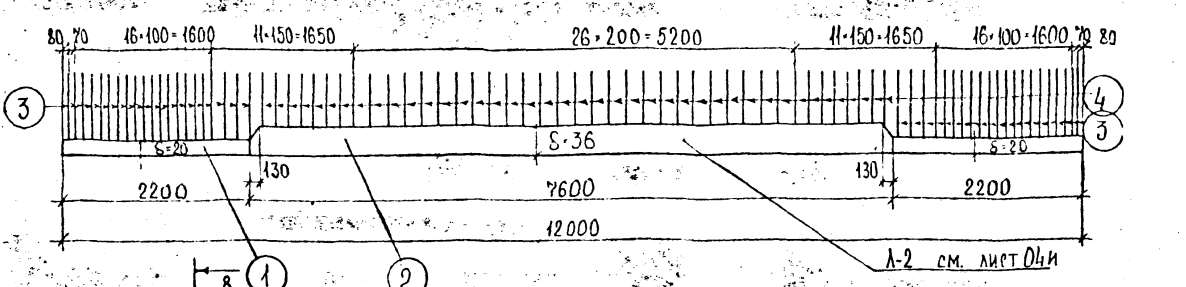
**VIII ВАРИАНТ (БЕЗ УЧЕТА КОРРОЗИИ)**  
 сталь 15ХСНД-2.



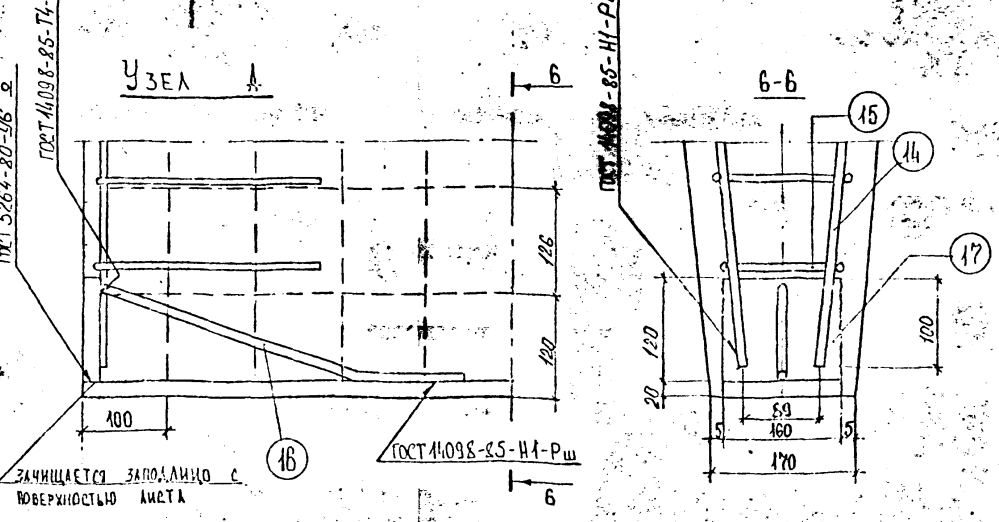
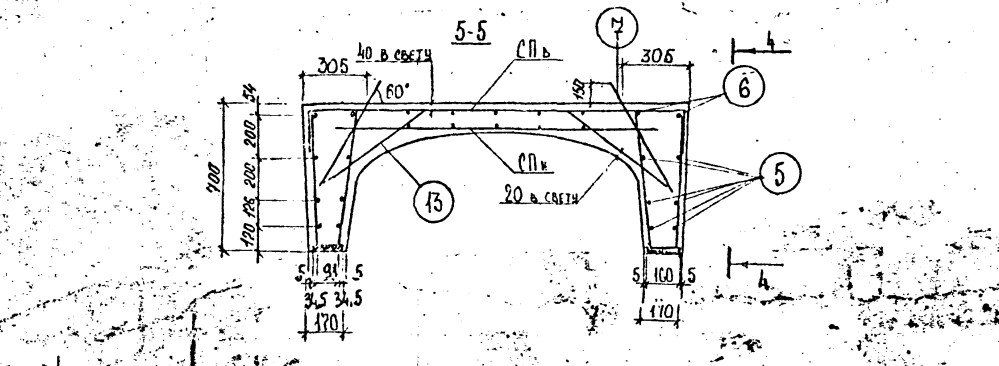
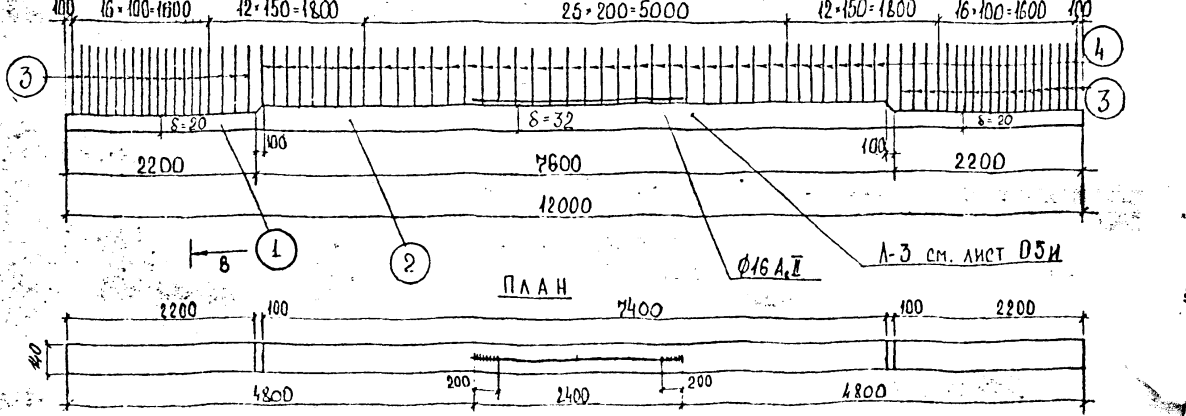
**IX ВАРИАНТ (с учетом коррозии)**  
 сталь 15ХСНД-2.



**II ВАРИАНТ (с учетом коррозии)**  
 сталь 15ХСНД-2.



**III ВАРИАНТ (с учетом коррозии)**  
 сталь 15ХСНД-2.



Порядок приварки стержней:  
 стержни привариваются посередине

Исполнитель	Проверено	Дата	КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ Для опытного строительства СОЮЗДОРПРОЕКТ
Нач. отдела	Инженер		
Инженер	Инженер		
Инженер	Инженер		
Инженер	Инженер		

СТАДИИ: МАССА | МАШТАБ: Р | ЛИСТ: 12 | ЛИСТОВ: 19

ВЛК ЗАДАНИЕ В ДАТА ВАРЬИАНТЫ

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ, мм	ДЛИНА, 1 ШТ. мм	КОЛИЧЕСТВО НА ЭЛЕМЕНТ, ШТ.	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК, ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м
Лист Л-1 (Л-1 <sup>а</sup> ) (см. черт. № 33360-М.ДЗи)	1	-20×140	2300	2	4	9,2
	2	-32×140	7400	1	2	14,8
Хомут	3	∅10 А II	840	84	168	141,12
	4	∅10 А II	828	80	160	132,48
Сетки плиты СП <sup>к</sup> - 2 шт	8	∅8 А I	1930	11	22	42,45
	11	∅8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СП <sup>в</sup> - 3 шт	8	∅8 А I	1930	15	45	86,85
	9	∅8 А I	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СП <sup>а</sup> - 2 шт	12	∅12 А III	1500	12	24	36,00
	11	∅8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СП <sup>н</sup> - 3 шт	10	∅10 А III	1500	23	69	103,50
	9	∅8 А I	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	∅6 А I	600	—	180	96,00
Строповочные петли	7	∅25 А <sub>с</sub> II	1660	—	4	6,64
Противозадонная арматура	5	∅8 А III	11960	—	12	143,52
	6	∅14 А II	11960	—	4	47,84
	14	∅14 А II	630	—	8	5,04
Упор	15	∅8 А I	750	—	12	9,0
	16	∅14 А II	380	—	4	1,52
	17	-20×160	120	—	4	0,48

## ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

ПРОФИЛЬ, мм	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА 1 п. м, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАРКА СТАЛИ	
∅6 А I	96,0	0,222	21,3	ВСтЗсп2	
∅8 А I	287,7	0,395	105,74	ВСтЗсп2	
∅10 А II	273,6	0,617	168,8	10ГТ	
∅25 А <sub>с</sub> II	6,64	3,85	25,6	10ГТ	
∅8 А III	143,52	0,395	56,7	25Г2С	
∅10 А III	103,5	0,617	63,9	25Г2С	
∅12 А III	36,0	0,888	32,0	25Г2С	
-20×140	9,2	21,98	202,2	см. лист ДЗи	
-32×140	14,8	35,17	520,5	см. лист ДЗи	
-20×160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2	
∅14 А II	54,4	1,21	65,8	10ГТ	
Итого			1274,64		
В том числе			А I	127,04	ВСтЗсп2
			А II	260,2	10ГТ
			А III	152,6	25Г2С
			ПРОКАТ	734,8	
Вязальная проволока - 6,0 кг					

КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ ВТРОЕННЫХ ИЗ СВОДАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ДЛИНОЙ 42 м С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ КОСТОВ В НЕСТЕПЕННЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ					
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ДЛЯ ВАР I			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ДЛЯ ОПЫТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА			Р		
			ЛИСТ 13	ЛИСТОВ 45	
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ-ПРОЕКТ 29100-М  
 ЛИСТ 7.  
 В СЛУЧАЕ АРМИРОВАНИЯ ПЛИТЫ АРМАТУРОЙ КЛАССА А<sub>с</sub> II  
 СПЕЦИФИКАЦИЮ И ВЫБОРКУ ДЛЯ ПЛИТЫ СМ-ПРОЕКТ ЧИВ № 29100-М  
 ЛИСТ 6

ЧИВ № ПОДА. Подпись и дата Взам. инв. №  
 33360-М

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ ММ	ДЛИНА 1 ШТ. ММ	КОЛИЧЕСТВО НА ЭЛЕМЕНТ ШТ.	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М
Лист А-4 (см. чертёж 33360-М.А.06)	1	16×160	3100	2	4	12,40
	2	25×160	5800	1	2	11,60
Хомут	3	∅10 Ас-II	844	104	208	195,6
	4	∅10 Ас-II	835	60	120	100,2
Сетки плиты СПБ-2шт	8	∅8 А-I	1930	11	22	42,45
	11	∅8 А-I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПВ-3шт	8	∅8 А-I	1930	15	45	86,85
	9	∅8 А-I	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СПА-2шт	12	∅12 А-III	1500	12	24	36,00
	11	∅8 А-I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПн-3шт	10	∅10 А-III	1500	23	69	103,50
	9	∅8 А-I	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	∅6 А-I	600	—	180	96,00
Строповочные петли	7	∅25 Ас-II	1660	—	4	6,64
Противосадочная арматура	5	∅8 А-III	11960	—	12	143,52
	6	∅14 Ас-II	11960	—	4	47,84
Упор	15	∅8 А-I	750	—	12	9,0
	16	∅14 Ас-II	380	—	4	1,52
	17	20×160	120	—	4	0,48
	14	∅14 Ас-II	630	—	8	5,04

## ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

ПРОФИЛЬ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА 1 П.М, КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	МАРКА СТАЛИ
∅6 А-I	96,00	0,222	21,3	ВСт3сп2
∅8 А-I	267,7	0,395	105,74	ВСт3сп2
∅10 Ас-II	275,8	0,647	170,2	10ГТ
∅14 Ас-II	54,4	1,21	65,8	10ГТ
∅25 Ас-II	6,64	3,85	25,6	10ГТ
∅8 А-III	143,52	0,395	56,7	25Г2С
∅10 А-III	103,50	0,647	63,9	25Г2С
∅12 А-III	36,00	0,288	32,00	25Г2С
-16×160	12,4	20,1	249,2	10ХСНА-2
-20×160	0,48	25,12	12,1	15ХСНА-2
-25×160	11,60	31,4	364,2	10ХСНА-2
Итого:			1166,74	
В том числе:		А-I	127,04	ВСт3сп2
		Ас-II	261,6	10ГТ
		А-III	152,6	25Г2С
		Прокат	625,5	
Вязальная проволока - 6,0 кг				

				КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ДЛИНОЙ 12 М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕСТЕПНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ	
				Спецификация и выборка	
				АРМАТУРЫ ДЛЯ ВАР. IV	
				Для опытного строительства	
Изм. №	Исполн.	Дата	Взам. инв. №	Страница	Масштаб
33360-М				Р	
				Лист 14	Листов 19
				СОЮЗДОРПРОЕКТ	

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ см. ПРОЕКТ 29100-М лист 7.  
 В случае армирования плиты арматурой класса Ас-II спецификацию и выборку для плиты см. проект инв. №29100-М лист 6

Инв. № 33360-М  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	ПРОФИЛЬ, мм	ДЛИНА, 1 ШТ. мм	КОЛИЧЕСТВО НА ЭЛЕМЕНТ, ШТ.	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК, ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м
Лист А-5 (см. черт. 33360-М АДР)	1	-20×160	3400	2	4	13,6
	2	-32×160	5200	1	2	10,4
Хомут	3	∅10 А II	840	116	232	194,88
	4	∅10 А II	828	50	100	82,8
Сетки плиты СПА-2шт	8	∅8 А I	1930	11	22	42,45
	11	∅8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПА-3шт	8	∅8 А I	1930	15	45	86,85
	9	∅8 А I	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СПА-2шт	12	∅12 А III	1500	12	24	36,00
	11	∅8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПА-3шт	10	∅10 А III	1500	23	69	103,50
	9	∅8 А I	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	∅6 А I	600	—	160	96,00
Строповочные петли	7	∅25 Ас II	1660	—	4	6,64
ПРОТИВОУДАРОЧНАЯ АРМАТУРА	5	∅8 А III	11960	—	12	143,52
	6	∅14 Ас II	11960	—	4	47,84
Упор	14	∅14 Ас II	630	—	8	5,04
	15	∅8 А I	750	—	12	9,0
	16	∅14 Ас II	380	—	4	1,52
	17	-20×160	120	—	4	0,48

## ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

ПРОФИЛЬ, мм	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	МАССА 1 п. м, кг	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАРКА СТАЛИ	
∅6 А I	96,0	0,222	21,3	ВСтЗсп2	
∅8 А I	267,7	0,395	105,74	ВСтЗсп2	
∅10 А II	277,68	0,617	171,3	10ГТ	
∅25 Ас II	6,64	3,85	25,6	10ГТ	
∅14 Ас II	54,4	1,21	65,8	10ГТ	
И т о г о				1314,04	
В том числе			А I	127,04	ВСтЗсп2
			Ас II	262,7	10ГТ
			А III	152,6	25Г2С
			ПРОКАТ	771,7	15ХСНД-2
Вязальная проволока - 6кг					

№№ ПОДЛ. И ДАТА ВСТАВКИ №  
 33360-М

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ЗАКАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ПРОЕКТ  
29100-М лист 7.

В случае армирования плиты арматурой класса Ас II  
спецификацию и выборку для плиты см проект ИВБ.№29100-М  
лист 6

Изм. контр.	Иванский	24.10.88	Спецификация и выборка арматуры для ВАР V для опытного строительства	Станд. масса	Масштаб
Изм. спец.	Постровой	24.10.88		Р	
Изм. спец.	Иванский	24.10.88		Лист 15	Листов 19
Изм. спец.	Прохоров	24.10.88			
Изм. спец.	Кропф	24.10.88			
Изм. спец.	Куликова	24.10.88			
Изм. спец.	Моношва	24.10.88			СОЮЗДОРПРОЕКТ

ИВБ. № 33360-М Копирован

ФОРМАТ А3



## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ.

НАИМЕНОВАНИЕ ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ	ПРОФИЛЬ, ММ	ДЛИНА, 1 ШТ. ММ	КОЛИЧЕСТВО НА ЭЛЕМЕНТ, ШТ.	КОЛИЧЕСТВО НА БЛОК, ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М
Лист А-6 (см. черт. 33360-М л.08)	1	-16×160	2400	2	4	9,6
	2	-25×160	7200	1	2	14,4
Хомут	3	∅10 А II	844	88	176	148,5
	4	∅10 А II	835	78	156	126,9
Сетки плиты СП <sup>к</sup> - 2 шт	8	∅8 А I	1930	11	22	42,45
	11	∅8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СП <sup>в</sup> - 3 шт	8	∅8 А I	1930	15	45	86,85
	9	∅8 А I	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СП <sup>а</sup> - 2 шт	12	∅12 А III	1500	12	24	36,00
	11	∅8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СП <sub>н</sub> - 3 шт	10	∅10 А III	1500	23	69	103,50
	9	∅8 А I	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	∅6 А I	600	—	160	96,00
Строповочные петли	7	∅25 Ас II	1660	—	4	6,64
ПРОТИВОСАДОЧНАЯ АРМАТУРА	5	∅8 А III	11960	—	12	143,52
	6	∅14 Ас II	11960	—	4	47,84
Упор	14	∅14 Ас II	630	—	8	5,04
	15	∅8 А I	750	—	12	9,0
	16	∅14 Ас II	380	—	4	1,52
	17	-20×160	120	—	4	0,48

## ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

ПРОФИЛЬ, ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	МАССА 1 П.М., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ	МАРКА СТАЛИ
∅6 А I	96,0	0,222	21,3	ВСт3сп2
∅8 А I	267,7	0,395	106,74	ВСт3сп2
∅10 А II	275,4	0,617	169,9	10ГТ
∅25 Ас II	6,64	3,85	25,6	10ГТ
∅8 А III	143,52	0,395	56,7	25Г2С
∅10 А III	103,5	0,617	63,9	25Г2С
∅12 А III	36,0	0,888	32,0	25Г2С
∅14 Ас II	54,4	1,21	65,8	10ГТ
-16×160	9,6	20,1	193,0	10ХСНД-2
-25×160	14,4	31,4	452,2	10ХСНД-2
-20×160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2
Итого			1198,24	
В том числе	А I	127,04	ВСт3сп2	
	Ас II	261,3	10ГТ	
	А III	152,6	25Г2С	
	ПРОКАТ	657,3		
Вязальная проволока - 6 кг				

№ инв. № 33360-М  
 Подпись и дата  
 1971 г.

Расход материалов для закладных деталей см. проект 29100-М лист 2.

В случае армирования плиты арматурой класса Ас II спецификацию и выборку для плиты см. проект инв. №29100-М лист 6.

КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ДЛИНОЙ 12 М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕСТЕПНОСНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ					
Изм. кол-во	Иванский	24.08.88	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ ДЛЯ ВАР. VI		
Изм. ОУР	Постовой	24.08.88			
Гл. инженер	Иванский	24.08.88			
Гл. ОУР	Прохоров	24.08.88			
Рук. бриг.	Кеопп	24.08.88			
Ст. инж.	Куликова	24.08.88	Для опытного строительства		
Ст. инж.	Исмаилова	24.08.88			
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р		
			Лист 16	Листов 19	
				СОЮЗДОРПРОЕКТ	

## Спецификация Арматуры.

Наименование Элемента	№/Поз.	Профиль, мм	Длина, 1 шт. мм	Количество на элемент, шт.	Количество на блок, шт.	Общая длина, м
Лист А-7 (см. чертеж 33360-М.А.09)	1	-20x160	2700	2	4	10,8
	2	-32x160	6600	1	2	13,2
Хомут	3	φ10 АII	840	96	192	154,6
	4	φ10 АII	328	70	140	115,9
Сетки плиты СП <sup>к</sup> —2шт	8	φ8 АI	1930	11	22	42,45
	11	φ8 АI	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СП <sup>в</sup> —3шт	8	φ8 АI	1930	15	45	86,85
	9	φ8 АI	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СП <sup>а</sup> —2шт	12	φ12 АIII	1500	12	24	36,00
	11	φ8 АI	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СП <sup>н</sup> —3шт	10	φ10 АIII	1500	23	69	103,50
	9	φ8 АI	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	φ6 АI	600	—	160	96,00
Строповочные петли	7	φ25 АсII	1660	—	4	6,64
Противоударочная арматура	5	φ8 АIII	11960	—	12	143,52
	6	φ14 АсII	11960	—	4	47,84
Упор	14	φ14 АсII	630	—	8	5,04
	15	φ8 АI	750	—	12	9,0
	16	φ14 АсII	380	—	4	1,52
	17	-20x160	120	—	4	0,48

## Выборка Арматуры

Профиль, мм	Общая длина, м	Масса 1 п.м, кг	Общая масса, кг	Марка стали
φ6 АI	96,0	0,222	21,3	ВСт3сп2
φ8 АI	267,7	0,395	105,74	ВСт3сп2
φ10 АII	270,5	0,617	166,9	10ГТ
φ25 АсII	6,64	3,85	25,6	10ГТ
φ8 АIII	143,52	0,395	56,7	25Г2С
φ10 АIII	103,5	0,617	63,9	25Г2С
φ12 АIII	36,0	0,888	32,0	25Г2С
φ14 АсII	54,4	1,21	65,8	10ГТ
-20x160	10,8	25,12	271,3	15ХСНД-2
-32x160	13,2	40,14	530,5	15ХСНД-2
-20x160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2
<b>Итого</b>			1351,84	
В том числе	АI	127,04	30+3сп2	
	АсII	258,3	10ГТ	
	АIII	152,6	25Г2С	
	Прокат	813,9	15ХСНД-2	
Вязальная проволока - 6,0 кг				

Инв. № подл. 33360-М  
 Подпись и дата исполнителя

Расход материалов для закадных деталей см. проект 29100-М лист 7.

В случае армирования плиты арматурой класса АсII спецификацию и выборку для плиты см. проект инв № 29100-М лист 6.

Конструкция пролетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автомобильных мостов в неустойчивых районах Западной Сибири.				Стандарт	Масса	Масштаб
Спецификация и выборка арматуры для вар. VII				Р		
Для опытного строительства				Лист 17	Листов 19	
СОЮЗДОРПРОЕКТ				ФОРМАТ А3		

## Спецификация Арматуры.

Наименование Элемента	№ поз.	Профиль, мм	Длина, 1 шт., мм	Количество на элемент, шт.	Количество на блок, шт.	Общая длина, м
Лист А-8 (см. черт. № 33360-М. л. 10)	1	-20x160	12000	1	2	24,0
	2	φ32 Ас II	4700	2	4	18,8
Хомут	3	φ10 А II	840	164	328	275,5
	4	φ10 А II	—	—	—	—
Сетки плиты СПВ-2шт	8	φ8 А I	1930	11	22	42,45
	11	φ8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПВ-3шт	8	φ8 А I	1930	15	45	86,85
	9	φ8 А I	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СПВ-2шт	12	φ12 А III	1500	12	24	36,00
	11	φ8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СПВ-3шт	10	φ10 А III	1500	23	69	103,50
	9	φ8 А I	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	φ6 А I	600	—	160	96,00
Строповочные петли	7	φ25 Ас II	1660	—	4	6,64
Противусадочная арматура	5	φ8 А III	11960	—	12	143,52
	6	φ14 Ас II	11960	—	4	47,84
Упор	14	φ14 Ас II	630	—	8	5,04
	15	φ8 А I	750	—	12	9,0
	16	φ14 Ас II	380	—	4	1,52
	17	-20x160	120	—	4	0,48

## Выборка Арматуры

Профиль, мм	Общая длина, м	Масса 1 п. м., кг	Общая масса, кг	Марка стали
φ6 А I	96,0	0,222	21,3	ВСт3сп2
φ8 А I	267,7	0,395	105,74	ВСт3сп2
φ10 А II	275,5	0,617	170,0	10ГТ
φ25 Ас II	6,64	3,85	25,6	10ГТ
φ8 А III	143,52	0,395	56,7	25Г2С
φ10 А III	103,5	0,617	63,9	25Г2С
φ12 А III	36,0	0,888	32,0	25Г2С
φ14 Ас II	54,4	1,21	65,8	10ГТ
φ32 Ас II	18,8	6,31	118,7	10ГТ
-20x160	24,0	25,12	602,9	15ХСНД-2
-20x160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2
Итого			1274,74	
В том числе	А I	127,04	ВСт3сп2	
	Ас II	380,1	10ГТ	
	А III	152,6	25Г2С	
	Прокат	615,0	15ХСНД-2	
Вязальная проволока - 6,0 кг				

Расход материалов для закладных деталей см. проект 29100-М лист 7.

В случае армирования плиты арматурой класса Ас II спецификацию и выборку для плит см. проект инв № 29100-М лист 6.

Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4	Изм. № 5	Изм. № 6	Изм. № 7	Изм. № 8	Изм. № 9	Изм. № 10	Изм. № 11	Изм. № 12	Изм. № 13	Изм. № 14	Изм. № 15	Изм. № 16	Изм. № 17	Изм. № 18	Изм. № 19	Изм. № 20
Изм. № 1	Изм. № 2	Изм. № 3	Изм. № 4	Изм. № 5	Изм. № 6	Изм. № 7	Изм. № 8	Изм. № 9	Изм. № 10	Изм. № 11	Изм. № 12	Изм. № 13	Изм. № 14	Изм. № 15	Изм. № 16	Изм. № 17	Изм. № 18	Изм. № 19	Изм. № 20
КОНСТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ СВОДАТЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ДЛИНОЙ 12 М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ В НЕСТЕПНЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ										Спецификация и выборка арматуры для вар. VIII		Стальная масса    Масштаб							
Норм. контр. Ивановский										Р		Лист 78    Листов 49							
Нач. СМЕ Постровый										Для опытного строительства		СОЮЗДОРПРОЕКТ							
Гл. свещ. Ильянский										СОЮЗДОРПРОЕКТ		СОЮЗДОРПРОЕКТ							
Гл. инж. Плехуров										СОЮЗДОРПРОЕКТ		СОЮЗДОРПРОЕКТ							
Рук. бриг. Козлов										СОЮЗДОРПРОЕКТ		СОЮЗДОРПРОЕКТ							
Ст. инж. Куликора										СОЮЗДОРПРОЕКТ		СОЮЗДОРПРОЕКТ							
Ст. инж. Мухоморов										СОЮЗДОРПРОЕКТ		СОЮЗДОРПРОЕКТ							

Инв. № 33360-М  
 ПОДПИСЬ И ДАТА ВЫП. ИНВ. № 33360-М

## Спецификация Арматуры.

Наименование элемента	№ поз.	Профиль, мм	Длина 1 шт., мм	Количество на элемент, шт.	Количество на блок, шт.	Общая длина, м
Лист А-9 <small>(см. чертеж 33360-М л. 11)</small>	1	-25×160	12000	1	2	24,0
	2	φ32 Ас II	5100	1	2	10,2
Хомут	3	φ10 А II	—	—	—	—
	4	φ10 А II	835	164	328	273,9
Сетки плиты СП <sub>в</sub> —2шт	8	φ8 А I	1930	11	22	42,45
	11	φ8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СП <sub>в</sub> —3шт	8	φ8 А I	1930	15	45	86,85
	9	φ8 А I	3200	5	15	48,00
Сетки плиты СП <sub>в</sub> —2шт	12	φ12 А III	1500	12	24	36,00
	11	φ8 А I	1670	5	10	16,70
Сетки плиты СП <sub>к</sub> —3шт	10	φ10 А III	1500	23	69	103,50
	9	φ8 А I	3200	5	15	48,00
Отдельные стержни	13	φ6 А I	600	—	160	96,00
Стробоочные петли	7	φ25 Ас II	1660	—	4	6,64
Противосадочная арматура	5	φ8 А III	11960	—	12	143,52
	6	φ14 Ас II	11960	—	4	47,84
Упор	14	φ14 Ас II	630	—	8	5,04
	15	φ8 А I	750	—	12	9,0
	16	φ14 Ас II	380	—	4	1,52
	17	-20×160	120	—	4	0,48

Расход материалов для закладных деталей см. проект 29100-М

лист 7.

В случае армирования плиты арматурой класса Ас II спецификацию и выборку для плит см. проект инв. № 29100-М лист 6.

## Выборка Арматуры

Профиль, мм	Общая длина, м	Масса 1 п. м, кг	Общая масса, кг	Марка стали
φ6 А I	96,0	0,222	21,3	ВСтЗсп2
φ8 А I	267,7	0,395	105,74	ВСтЗсп2
φ10 А II	273,9	0,617	169,0	10ГТ
φ25 Ас II	6,64	3,85	25,6	10ГТ
φ8 А III	143,52	0,395	56,7	25Г2С
φ10 А III	103,5	0,617	63,9	25Г2С
φ12 А III	36,0	0,888	32,0	25Г2С
φ14 Ас II	54,4	1,21	65,8	10ГТ
φ32 Ас II	10,2	6,31	64,4	10ГТ
-25×160	24,0	3,14	75,36	15ХСНД-2
-20×160	0,48	25,12	12,1	15ХСНД-2
И т о г о			1370,4	
В том числе		А I	127,04	ВСтЗсп2
		Ас II	324,8	10ГТ
		А III	152,6	25Г2С
		Прокат	765,7	15ХСНД-2
Вязальная проволока - 6,0 кг				

				Конструкция проетных строений из сводчатых железобетонных плит длиной 12 м с внешним листовым армированием для автодорожных мостов в населенных районах Эмвской Сибири		
				Спецификация и выборка		
				Арматуры дм.вар. IX		
				Сталь		
				Масса		
				Масштаб		
				Р		
				Лист 49		
				Листов 15		
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		
				Для опытного строительства		
Изм. №	Дата	Исполнитель	Проверенный			
33360-М						

РАСХОД АРМАТУРЫ НА СВОД- ЧАТЮ ПЛИТ КГ	СВОДЧАТАЯ ПЛИТА ПО ИИЗ № 29100 С РАБ. АРМАТ- УРОЙ РЕБРА И ПЛИТЫ А II КГ	СВОДЧАТЫЕ ПЛИТЫ С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ РЕБРА, С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ПЛИТЫ А II							СВОДЧАТАЯ ПЛИТА ПО ИИЗ № 29100 С РАБ. АРМАТ- УРОЙ РЕБРА И ПЛИТЫ А III КГ	СВОДЧАТЫЕ ПЛИТЫ С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ РЕБРА, С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ПЛИТЫ А III						
		В А Р И А Н Т Ы														
		I	IV	V	VI	VII	VIII	IX		I	IV	V	VI	VII	VIII	IX
А I	258.1	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0	258.1	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0	127.0
А II	4130.3	395.7	397.1	398.2	396.8	393.8	515.6	460.3	83.5	260.2	261.6	262.7	261.3	258.3	380.1	324.8
А III	—	56.7	56.7	56.7	56.7	56.7	56.7	56.7	777.8	152.6	152.6	152.6	152.6	152.6	152.6	152.6
ПРОКАТ	—	734.8	625.5	771.7	657.3	813.9	615.0	765.7	—	734.8	625.5	771.7	657.3	813.9	615.0	765.7
СУММАРН. МЕТАЛЛ	1388.4	1314.2	1206.3	1353.6	1237.8	1391.4	1314.3	1409.7	1119.4	1274.6	1166.7	1314.0	1192.2	1351.8	1274.7	1370.1
ТО ЖЕ ПРИВЕДЕН. К А I	1625.8	1495.2	1376.7	1538.8	1411.2	1579.9	1502.5	1607.4	1471.4	1462.4	1349.8	1512.0	1381.4	1553.0	1431.6	1580.5
	100%	92%	84.7%	94.7%	86.8%	97.2%	92.8%	98.9%	100%	99.8%	91.7%	102.8%	94.1%	105.6%	100.7%	107.4%

Коэффициенты приведения к стали класса А I.

- А I — 1.0
- А II — 1.21
- А III — 1.43
- ПРОКАТ — 1.10

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ НЕ ВКЛЮЧЕНЫ В ТАБЛИЦУ

КОНТРУКЦИЯ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ДЛИНОЙ 12 М С ВНЕШНИМ ЛИСТОВЫМ АРМИРОВАНИЕМ ДЛЯ АВТОДОРЖНЫХ МОСТОВ В ЛЕСОТЕПЛОСЫХ РАЙОНАХ ЗАПАДНОЙ СИБИРИ.			
СТАДИЯ МАССА МАШТАБ			
ТАБЛИЦА РАСХОДА МЕТАЛЛА			
Р			
ЛИСТ 1   ЛИСТОВ 1			
ДЛЯ ОПЫТНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА			
СОЮЗДОРПРОЕКТ			

И.Р.М. КОТЛ.	Иванский	16.11.88
НАЧ. ОУС	Постолов	16.11.88
ГЛАВ. ИНЖ.	Иванский	16.11.88
ГЛАВ. ОУС	Прохоров	16.11.88
РУК. БРИГ.	Криво	16.11.88
СТ. ИНЖ.	Куликова	16.11.88
СТ. ИНЖ.	Кулиджанов	16.11.88

ИИЗ № 29100  
33968-М  
ПОСЛОВИЕ И ДАТА ВЗЯТИ ИИЗ № 17/11/88