

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 432.1-18

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ КОЛОНН 12 М

ВЫПУСК 2
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1. 432.1-18

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ
ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ШАГОМ КОЛОНН 12 М

ВЫПУСК 2
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора института
по научной работе

Рук. отдела

Гл. инженер проекта

Отв. исполнитель



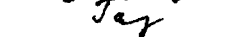
С.М. Гликин



Г.М. Смелянский



А.П. Рудаков



Л.М. Гадаева

ОДОБРЕНЫ

ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИ ПРОЕКТИРОВАНИИ

И В СТРОИТЕЛЬСТВЕ ГОССТРОЕМ СССР.

Протокол от 25.10.83г. № ВА-56.

Введены в действие с 01.01.84г.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.432.1-18.2-0000	Содержание	2
1.432.1-18.2-0000 Т0	Техническое описание	
1.432.1-18.2-1100	Пространственный каркас К1... К4В	3..5
1.432.1-18.2-1100 СБ	Пространственный каркас К1... К4В. Сборочный чертеж	6
1.432.1-18.2-2100	Пространственный каркас К4В... К6В	7
1.432.1-18.2-2100 СБ	Пространственный каркас К4В... К6В. Сборочный чертеж	8
1.432.1-18.2-1110	Сетка С1... С8	9
1.432.1-18.2-1110 СБ	Сетка С1... С8. Сборочный чертеж	
1.432.1-18.2-1130	Сетка С9... С16	10
1.432.1-18.2-1130 СБ	Сетка С9... С16. Сборочный чертеж	
1.432.1-18.2-2110	Сетка С17... С22	11
1.432.1-18.2-2110 СБ	Сетка С17... С22. Сборочный чертеж	
1.432.1-18.2-4010	Сетка С23... С25	12
1.432.1-18.2-4010 СБ	Сетка С23... С25. Сборочный чертеж	
1.432.1-18.2-4020	Сетка С26... С28	13
1.432.1-18.2-4020 СБ	Сетка С26... С28. Сборочный чертеж	
1.432.1-18.2-4001	Изделие закладное М1	14
1.432.1-18.2-1030	Изделие закладное М7. М9	15
1.432.1-18.2-1030 СБ	Изделие закладное М7... М9. Сборочный чертеж	
1.432.1-18.2-2010	Изделие закладное М2. М4	16
1.432.1-18.2-2010 СБ	Изделие закладное М2. М4. Сборочный чертеж	
1.432.1-18.2-3010	Изделие закладное М5 и М6	17
1.432.1-18.2-3010 СБ	Изделие закладное М5 и М6. Сборочный чертеж	
1.432.1-18.2-4030	Изделие закладное М10 и М11	18
1.432.1-18.2-4030 СБ	Изделие закладное М10 и М11. Сборочный чертеж	

Рук. отд. Ступинский	Лист	
Инж. Л. Рубаков	Лист	
Рук. зр. Губаев	Лист	
Ст. инж. Давыдов	Лист	
Содержание		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

1. В настоящей выпуске приведены рабочие чертежи пространственных каркасов, сеток, закладных изделий и монтажных петель стеновых панелей.

2. Сетки изготавливаются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I ГОСТ 6727-80

3. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной круглой (гладкой) стали марки В Ст 3 ст 2 или В Ст 3п 2 класса А-I ГОСТ 5781-82.

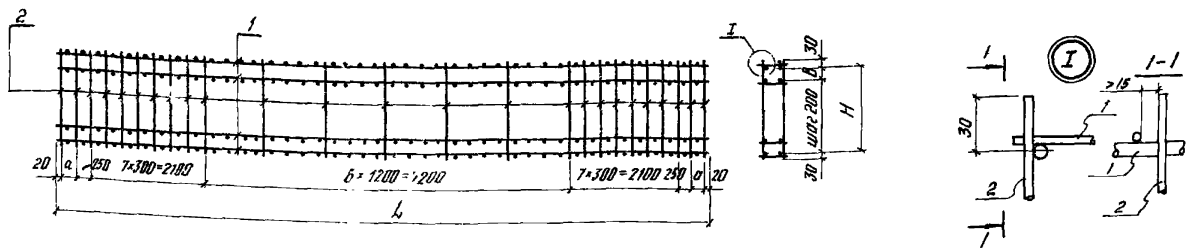
Для изделий, предназначенных для подъема и монтажа при температуре ниже -40°C , запрещается применять сталь марки В Ст 3 п 2.

4. Закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“ и СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.“

Закладные изделия должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии со СНиП II-28-73 „Защита строительных конструкций от коррозии.“

5. Пространственные каркасы состоят из продольных и поперечных стержней, соединенных между собой с помощью кантованной сварки во всех местах пересечения. Каркасы изготавливаются из арматурной стали класса А-II и обыкновенной арматурной проволоки класса Вр-I.

Рук. отд. Ступинский	Лист	
Инж. Л. Рубаков	Лист	
Рук. зр. Губаев	Лист	
Ст. инж. Давыдов	Лист	
Техническое описание		
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		



Обозначение	Марка	Габариты, мм			Масса, кг	Обозначение	Марка	Габариты, мм			Масса, кг	Обозначение	Марка	Габариты, мм			Масса, кг
		H	a	б				H	a	б				H	a	б	
1.432.1-18.2-1100	КЛ1				58,4	-20	КЛ21	125			72,2	-34	КЛ35			108,5	
	-01 КЛ2				153,7	-21	КЛ22	125			191,4	-35	КЛ36			156,5	
	-02 КЛ3				59,4	-22	КЛ23	125			73,4	-36	КЛ37	125		108,5	
	-03 КЛ4				86,0	-23	КЛ24	125			105,8	-37	КЛ38	125		287,3	
	-04 КЛ5				59,4	-24	КЛ25	175			74,0	-38	КЛ39	125		110,3	
	-05 КЛ6		125		158,7	-25	КЛ26	175	1100	300	106,7	-39	КЛ40	125		159,0	
	-06 КЛ7				59,4	-26	КЛ27	250			73,4	-40	КЛ41	1700	175	300	111,0
	-07 КЛ8				87,4	-27	КЛ28	250			107,9	-41	КЛ42	175		160,1	
	-08 КЛ9	800		200	60,8	-28	КЛ29	250			74,8	-42	КЛ43	250		110,1	
	-09 КЛ10		175		88,1	-29	КЛ30	250			107,9	-43	КЛ44	250		283,0	
	-10 КЛ11				60,2	-30	КЛ31	300			75,5	-44	КЛ45	250		112,4	
	-11 КЛ12				161,9	-31	КЛ32	300			108,9	-45	КЛ46	250		162,1	
	-12 КЛ13		250		61,6	-32	КЛ33				106,7	-46	КЛ47	300		113,3	
	-13 КЛ14				89,2	-33	КЛ34	1700			282,0	-47	КЛ48	300		163,5	
	-14 КЛ15				62,1												
	-15 КЛ16				90,0												
	-16 КЛ17				71,0												
	-17 КЛ18				187,8												
	-18 КЛ19				72,2												
	-19 КЛ20				104,1												
		1100		300													

Рук. от: Стяжников
 Г.И.К.Л.Р. Рудяков
 Рук. зр. Гудяков
 Вед. инж. Ивонина

1.432.1-18.2-1100 СБ

Пространственный
 каркас КЛ...КЛ48.
 Сборочный чертеж

Стандарт	Масштаб	Масштаб
Р	С.м. табл.	1:75
Лист	Листов	1

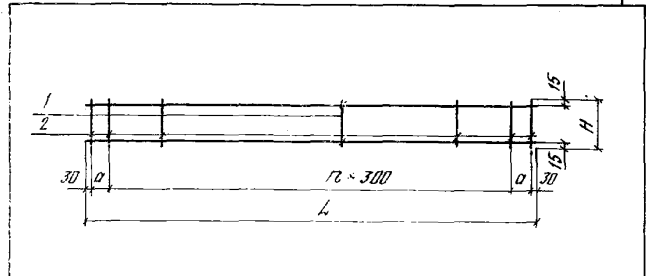
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Лист	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 1.432.1-18.2-2110					Примечание
				01	02	03	04	05	
А4	1	1.432.1-18.2-2110СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	
			Документация	×	×	×	×	×	
			Детали						
			Стержни						
А4	1	1.432.1-18.2-2111	Ф16АIII, ГОСТ 5781-82, L=11940	2					
		1.432.1-18.2-2111-01	Ф16АIII, ГОСТ 5781-82, L=12190	2					
		1.432.1-18.2-2111-02	Ф16АIII, ГОСТ 5781-82, L=12390	2					
		1.432.1-18.2-2111-03	Ф16АIII, ГОСТ 5781-82, L=12440					2	
А4	2	1.432.1-18.2-1112	Ф4ФрI, ГОСТ 6727-80, L=220	42	42	43			
		1.432.1-18.2-1112-01	Ф4ФрI, ГОСТ 6727-80, L=220					42	42
								43	43
									С22
									С21
									С20
									С19
									С18
									С17

Фирма	Организация	Инженер	Проверен
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	Ленинградский институт	Л.С.С.	Л.С.С.
Сетка С17...С22	1.432.1-18.2-2110	Лист	Листов
		Р	Л

Рук. отд.	Специальный	Л.С.С.
Лин. инж.	Л.С.С.	Л.С.С.
Рук. зр.	Габриела	Л.С.С.
Вед. инж.	Саванова	Л.С.С.

Обозначение	Марка	Габариты			Масса, кг	Примечание
		H, мм	L, мм	г, мм		
1.432.1-18.2-2110	С17	220	11940	39	90	386
-01	С18		12190		215	394
-02	С19		12440	40	190	398
-03	С20		11940	39	90	389
-04	С21		12190		215	396
-05	С22	12440	40	190	405	



1.432.1-18.2-2110 СБ

Сетка С17...С22.

Сборочный чертеж

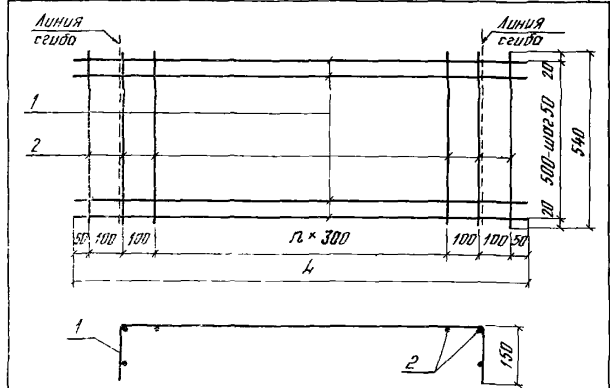
Лист 1 из 1

Масштаб 1:50

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

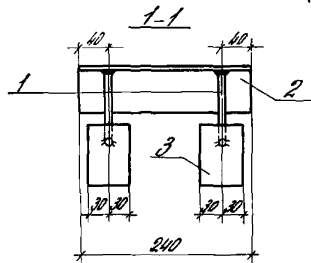
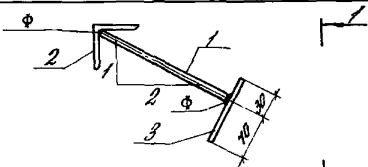
Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 1:432.1-18.2-4010	Примечание
АА	1:432.1-18.2-4010гб	Сборочный чертеж	С23
АА	1:432.1-18.2-4011	Детали	С23
АА	1:432.1-18.2-4011-01	Стержни	С23
АА	1:432.1-18.2-4011-01	φ59р.1, 20076127-80, R=1000	С23
АА	1:432.1-18.2-4011-02	φ59р.1, 20076127-80, R=1400	С23
АА	1:432.1-18.2-4011-02	φ59р.1, 20076127-80, R=2000	С23
АА	1:432.1-18.2-4012	φ59р.1, 20076127-80, R=540	С23

1:432.1-18.2-4010		Стальной лист	Листов	1
Сетка С23...С25		Цилиндр	Диаметр	59
Детали		Стержни	Диаметр	59
Сборочный чертеж		Лист	Листов	1



Обозначение	Марка	Габариты		Масса, кг	Примечание
		l, мм	n		
1:432.1-18.2-4010	С23	1100	2	24	
-01	С24	1400	3	30	
-02	С25	2000	5	44	

1:432.1-18.2-4010 СБ		Сетка С23...С25.		Сборочный чертеж	
р	Ст. табл	1:10			
Лист		Листов 1			
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ					



Соединение стержней в тавр с полосой выполнять под слоем флюса.

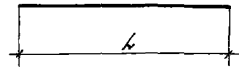
Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>детали</u>				
1	1.432.1-18.2-1011	Стержень φ 10 А.И. ГОСТ 5701-82, L = 200	2	
2	1.432.1-18.2-1012	Уголок L 83х6, ГОСТ 8509-72*, L = 240	2	
3	1.432.1-18.2-1013	Полоса - 60х6, ГОСТ 380-74*, L = 100	2	

1.432.1-18.2-1010

Изделие законченное №1

Страна	Масса	Минимум
Р	3,57 кг	1,5
Лист	Листов	1

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ



Обозначение	φ стержня мм	L мм	Масса кг	Примечание
1.432.1-18.2-4001	8,9 III	11970	4,7	
-01	8,9 III	12220	4,8	
-02	8,9 III	12270	4,8	
-03	8,9 III	12470	4,9	
-04	8,9 III	12520	4,9	
-05	10,9 III	11970	3,4	
-06	10,9 III	12220	3,5	
-07	10,9 III	12270	3,5	
-08	10,9 III	12470	3,7	
-09	10,9 III	12520	3,7	
-10	12,9 III	11970	10,5	
-11	12,9 III	12220	10,9	
-12	12,9 III	12470	11,1	
-13	12,9 III	12520	11,1	
-14	14,9 III	11970	14,6	
-15	14,9 III	12220	14,8	
-16	14,9 III	12470	15,1	

Длина предварительно напрягаемой арматуры L, указанная теоретическая. Действительную длину принимать в зависимости от способа натяжения и конструкции захватных приспособлений.

1.432.1-18.2-4001

Стержень напрягаемый

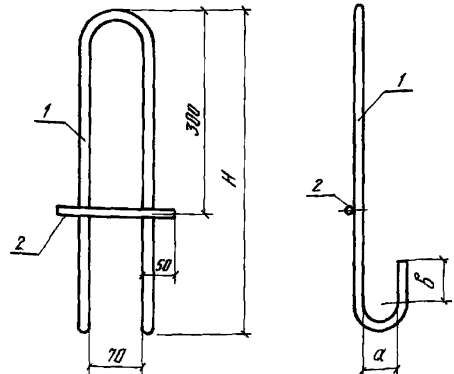
Страна	Лист	Минимум
Р		1

ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Дик. отв.	Сварочный	Фланс.
Гладкий	Гладкий	Гладкий
Дик. зв.	Гладкий	Гладкий
Вид. отв.	Шпатель	Шпатель
Ст. отв.	Шпатель	Шпатель

Дик. отв.	Сварочный	Фланс.
Гладкий	Гладкий	Гладкий
Дик. зв.	Гладкий	Гладкий
Вид. отв.	Шпатель	Шпатель
Ст. отв.	Шпатель	Шпатель

Формат листа	Г/ВЗ	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
А4			<u>1.432.1-18.2-1020 (М7)</u>		
			<u>Детали</u>		
			<u>Стержни</u>		
	1	1.432.1-18.2-1021	Ø18A1, ГОСТ 5781-81, E=1710	1	
	2	1.432.1-18.2-1022	Ø12A1, ГОСТ 5781-81, E=170	1	
А4			<u>1.432.1-18.2-1020-1 (М8)</u>		
			<u>Детали</u>		
			<u>Стержни</u>		
	1	1.432.1-18.2-1021-01	Ø22A1, ГОСТ 5781-82, E=2100	1	
	2	1.432.1-18.2-1022	Ø12A1, ГОСТ 5781-81, E=170	1	
А4			<u>1.432.1-18.2-1020-2 (М9)</u>		
			<u>Детали</u>		
			<u>Стержни</u>		
	1	1.432.1-18.2-1021-02	Ø25A1, ГОСТ 5781-82, E=2300	1	
	2	1.432.1-18.2-1022	Ø12A1, ГОСТ 5781-81, E=170	1	



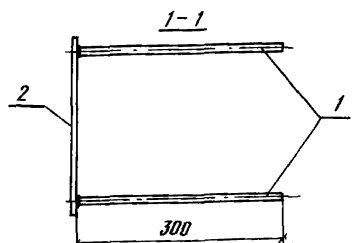
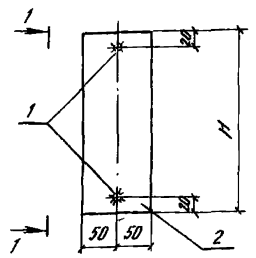
Обозначение	Марка	H, мм	Масса, кг	α, мм	б, мм
1.432.1-18.2-1020	М7	710	3,6	45	6,3
-01	М8	850	6,4	55	7,7
-02	М9	960	9,0	63	8,8

Рис. отобр.	Стилизованно	Инициалы	1.432.1-18.2-1020	Узлеие закладные М7... М9	Лист Листов Р 1	ЦНИПРОМЗДАНИЙ
Л. инж. ЛР	Рубцов	С.С.				
Рис. эр.	Голубев	И.И.				
Вер. инж.	Уварова	И.И.				

Рис. отобр.	Стилизованно	Инициалы	1.432.1-18.2-1020 СБ		
Л. инж. ЛР	Рубцов	С.С.	Узлеие закладные М7... М9. Сборочный чертеж	Лист Листов Р 1	Масштаб 1:5
Рис. эр.	Голубев	И.И.			
Вер. инж.	Уварова	И.И.			
Ст. инж.	Колосников	В.В.			
					ЦНИПРОМЗДАНИЙ

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А4		<u>1.432.1-18.2-2010</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	1.432.1-18.2-2011	Стержень $\phi 10 \text{ AII}$, ГОСТ 5781-82, $l=300$	2	
	2	1.432.1-18.2-2012	Полоса - 100×8 ГОСТ 380-71*, $l=210$	1	
А4		<u>1.432.1-18.2.2010-01</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	1.432.1-18.2-2011	Стержень $\phi 10 \text{ AII}$ ГОСТ 5781-82, $l=300$	2	
	2	1.432.1-18.2-2012-01	Полоса - 100×8 ГОСТ 380-71*, $l=260$	1	
А4		<u>1.432.1-18.2.2010-02</u>			
		<u>Детали</u>			
	1	1.432.1-18.2-2011	Стержень $\phi 10 \text{ AII}$, ГОСТ 5781-82, $l=300$	2	
	2	1.432.1-18.2-2012-02	Полоса - 100×8 , ГОСТ 380-71*, $l=160$	1	

Рук. отд. Инж. пр. Рудяков	Строительный Инж. пр. Рудяков	Инж. пр. Рудяков	1.432.1-18.2-2010	Студия	Масса	Масштаб
Рук. гр. Габеева	Инж. гр. Габеева	Инж. гр. Габеева	Изделие закладное M2 ... M4	р	Ст. табл.	1:5
Инж. гр. Габеева	Инж. гр. Габеева	Инж. гр. Габеева		Лист	Листов	1
Инж. гр. Габеева	Инж. гр. Габеева	Инж. гр. Габеева	ЦНИИПРОМЗДАНИИ			



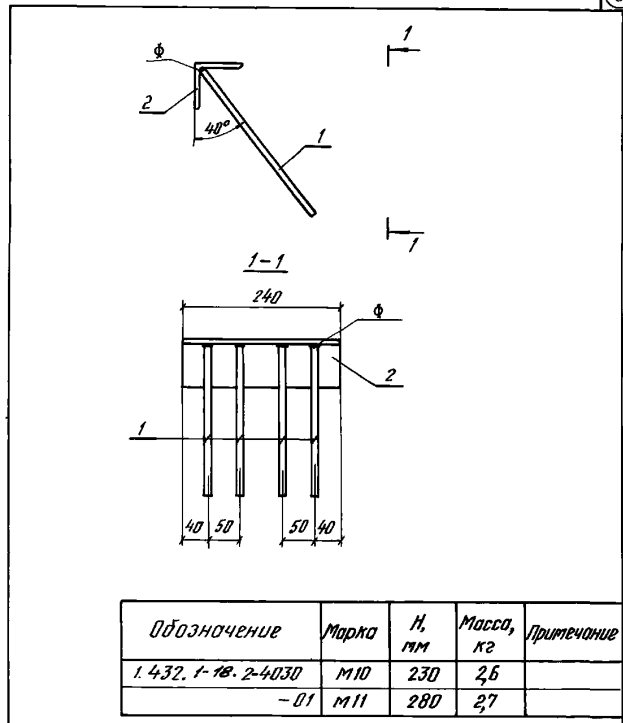
Сведение стержней в торец с полосой выполнять под слоем клея.

Обозначение	Марка	H, мм	Масса, кг	Приме- чание
1.432.1-18.2-2010	M2	210	1,7	
-01	M3	260	2,0	
-02	M4	160	1,4	

Рук. отд. Инж. пр. Рудяков	Строительный Инж. пр. Рудяков	Инж. пр. Рудяков	1.432.1-18.2-2010 СБ	Студия	Масса	Масштаб
Рук. гр. Габеева	Инж. гр. Габеева	Инж. гр. Габеева	Изделие закладное M2 ... M4. Сборочный чертёж	р	Ст. табл.	1:5
Инж. гр. Габеева	Инж. гр. Габеева	Инж. гр. Габеева		Лист	Листов	1
Инж. гр. Габеева	Инж. гр. Габеева	Инж. гр. Габеева	ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
А4			<u>1.432.1-18.2-4030</u>		
			<u>Детали</u>		
	1	1.432.1-18.2-4031	Стержень $\phi 10AIII$, ГОСТ 5781-82, $\rho=230$	4	
	2	1.432.1-18.2-4032	Уголок $\angle 70 \times 8$ ГОСТ 8509-72*, $\rho=240$	1	
А4			<u>1.432.1-18.2-4030-01</u>		
			<u>Детали</u>		
	1	1.432.1-18.2-4031-01	Стержень $\phi 10AIII$, ГОСТ 5781-82, $\rho=280$	4	
	2	1.432.1-18.2-4032	Уголок $\angle 70 \times 8$, ГОСТ 8509-72*, $\rho=240$	1	

Рук. отд.	Степановский	Степановский	1.432.1-18.2-4030
Инж. пр.	Рудольфов	Рудольфов	
Рук. зр.	Головцова	Головцова	
Инж. зр.	Иванова	Иванова	
Изделие закладное M10 и M11			Стальной лист Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Рук. отд.	Степановский	Степановский	1.432.1-18.2-4030 СБ
Инж. пр.	Рудольфов	Рудольфов	
Рук. зр.	Головцова	Головцова	
Инж. зр.	Иванова	Иванова	
Изделие закладное M10 и M11. Сборочный чертёж			Стальной лист Масса 1 Уточнить 1:5
			Лист Листов 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ