

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1 - 22

СТЕНЫ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 12 м  
ОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

рабочие чертежи

СЕРИЯ 1.432.1 - 22

СТЕНЫ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 12 м  
ОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ ДИРЕКТОРА

ЗАВ ОТДЕЛОМ

ГЛ.ИНЖ ПРОЕКТА

С.М.ГЛИКИН

Г.М.СМИЛЯНСКИЙ

Г.Т.РЕВО

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
ПИСЬМО № 6/6-1550  
ОТ 3.08.88 г

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ  
ПРИКАЗ № 62  
ОТ 29.05.89 г

Обозначение документа	Наименование	Стр
1.432.1-22.2-70	Техническое описание	2
1.432.1-22.2-010	Каркас пространственной КЛ1...КЛ30	4
1.432.1-22.2-020	Каркас пространственной КЛ31...КЛ59	5
1.432.1-22.2-030	Каркас пространственный КЛ50...КЛ84	6
1.432.1-22.2-040	Каркас плоский КР1...КР9	7
1.432.1-22.2-050	Каркас плоский КР10...КР18	7
1.432.1-22.2-060	Каркас плоский КР19...КР27	8
1.432.1-22.2-070	Стержни напрягаемый	8
1.432.1-22.2-080	Сетка арматурная С1...С4	9
1.432.1-22.2-090	Сетка арматурная С5...С8	9
1.432.1-22.2-100	Пятка трапециевая П1...П12	10
1.432.1-22.2-110	Изделие закладное М1	11
1.432.1-22.2-120	Изделие закладное М2...М5	11
1.432.1-22.2-130	Изделие закладное М6...М9	12
1.432.1-22.2-140	Изделие закладное М10 и М11	12
1.432.1-22.2-150	Изделие закладное М12...М15	13
1.432.1-22.2-160	Изделие закладное М16 и М17	13

1.432.1-22.2

Содержание

Издана в лист  
Р 1  
Листов 1  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

1 Выпуск 2, Арматурные и закладные изделия. Рабочие чертежи" входит в состав серии 1.432.1-22 "Стены из однослойных панелей длиной 2м отпалубаемых одноэтажных производственных зданий с железобетонным каркасом."

2 В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи арматурных и закладных изделий для стеновых легкобетонных панелей с предварительным и без предварительного напряжения арматуры.

3 Панели без предварительного напряжения арматуры армируются пространственными каркасами. Пространственные каркасы состоят из плоских каркасов и отдельных стержней класса Вр-I по ГОСТ 6727-82, которые соединяют плоские каркасы между собой с помощью контактной точечной сварки во всех местах пересечения.

Плоские каркасы запроектированы из условия их изготовления на автоматических сварных машинах. Каркасы изготавливаются из горячекатаной стали класса А-III по ГОСТ 5781-82\* и холоднокатаной прокатки периодического профиля класса Вр-I по ГОСТ 6727-82\*.

4 Изготовление арматурных изделий должно производиться контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции."

1.432.1-22.2-70

Техническое описание

Издана в лист  
Р 1  
Листов 2  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

5 Панели с преимущественным напряжением арматуры армируются преимущественно напрягаемыми стержнями из стали класса А-III (или А-IV) по ГОСТ 5781-82\* и сварными сетками из арматурной проволоки класса Вр-I по ГОСТ 6729-80. Стержни напрягаемой арматуры должны заменяться в виде изделий, имеющих по концам временные концевые анкеры для закрепления натянутой арматуры на упорах опал или стенды. Кроме того на стержнях помимо временных концевых анкеров должны быть предусмотрены постоянные анкеры в виде опрессованных в холодном состоянии шовид (ободит).

Устройство анкеров на концевых участках стержней следует выполнять в соответствии с „Руководством по технологии изготовления преимущественно напряженных железобетонных конструкций“ (Стройиздат, 1975).

Стержни напрягаемой арматуры могут быть соединены контактной стыковой сваркой. Сварные стыки должны размещаться не ближе 3м от середины стержня.

6 Упрочнение вытяжкой стали класса А-III следует производить до контролируемого удлинения 4,5% и контролируемого напряжения не менее 540 Н/мм<sup>2</sup> (55 кгс/мм<sup>2</sup>) в соответствии с „Рекомендациями по применению в железобетонных конструкциях эффективных видов стержневой арматуры“, НИИЖБ, Москва, 1987г.

7 Монтажные петли изготавливаются из гладкой горячекатаной арматурной стали класса А-I марок ВСтЗп2 или ВСтЗп2 по ГОСТ 5781-82\* для изделий,

предназначенных для монтажа при температуре ниже минус 40°С запрещается применять стали марок ВСтЗп2.

8 Закладные изделия должны изготавливаться с учетом следующих требований - табличные соединения анкерных стержней с пластиком или углоком следует выполнять дуговой сваркой под флюсом. Допускается соединения выполнять ручной дуговой сваркой в раззенкованные отверстия многолобыными кольцевыми швами с применением электродов Э-50А-р.

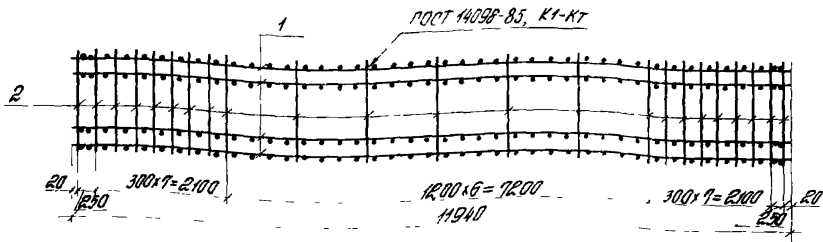
9 Для панелей, предназначенных для применения в районах с расчетной зимней температурой наружного воздуха до минус 40°С включительно, марку стали для закладных изделий следует принимать по ГОСТ 380-74\* в соответствии с требованиями главы СНиП 2-03 01-84.

10 При температуре ниже минус 40°С выбор марки стали для закладных изделий следует производить так, чтобы стальные сварные конструкции в соответствии с требованиями главы СНиП 2-03-84\*, стальные конструкции.

10 Испытания соединений арматурных и закладных изделий и оценку их качества следует производить по ГОСТ 10922-75.

11 Арматурные и закладные изделия должны быть приняты поштучно техническим контролем предприятия-изготовителя.

12 Закладные изделия должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии со СНиП 2-03 01-85, Защита строительных конструкций от коррозии.

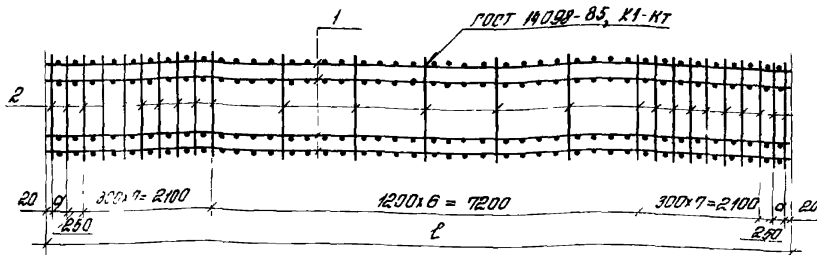


Марки пространственного каркаса			Объем, м³	
	л	б		
КП1 КП6, КП19	КП21	860	200	
КП7	КП12, КП22, КП24	1160	300	
КП13, КП18, КП25	КП27	1760	300	
КП28	КП30	1460	200	

№з	Наименование	Кол на пространственный каркас КП																														Масса р/л, кг				
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30					
1	Каркас плоский КР1	5						6						9																						
	КР2		5						6						9																					
	КР3																				5			6			9			8						
	КР10			5						6						9																				
	КР11				5						6						9																			
	КР12																																			
	КР19					5						6						9																8		
	КР20								5					6																						
	КР21																					9														
2	Вспершено ф 50 мм, пост 6124-10																					5			6					9			8			
	l=860	46	46	46	46	46	46														46	46	46										0,132			
	l=1160										46	46	46	46	46									46	46	46								0,18		
	l=1760													46	46	46	46	46	46								46	46	46					0,27		
	l=1460																																46	46	46	0,22
	Масса, кг	58,1	154,6	32,6	35,1	60,1	125,6	100,7	408,9	71,3	102,1	73,1	104,9	106,1	279,1	107,0	154,7	109,1	157,4	198,7	200,7	204,1	230,9	244,1	242,2	280,0	364,7	362,3	319,1	320,7	322,3					

Плоские каркасы см документ 1432-1-22-2-040 1432-1-22-2-060

1432-1-22-2-010		
Каркас пространственный КП1, КП30	Уточн	Лист
	Р	Листов
		1
ЗОЗ отк (Полковник) [Signature] и контр Редо [Signature] РДЛ [Signature] Инж. Мих. Иванченко [Signature]		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

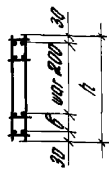
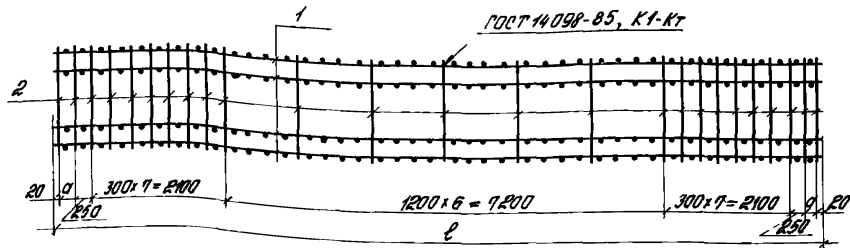


Марка пространственного каркаса	Размеры, мм			
	Д	а	h	б
КП31, КП32, КП37	12240	150	860	200
КП33, КП34, КП38			1160	300
КП35, КП36, КП39			1760	300
КП40, КП41, КП46	12290	175	860	200
КП42, КП43, КП47			1160	300
КП44, КП45, КП48			1760	300
КП49, КП50, КП55	12340	200	860	200
КП51, КП52, КП56			1160	300
КП53, КП54, КП57			1760	300

Поз	Наименование	Коды для пространственного каркаса КП																												Масса шт., кг
		31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57		
1	Каркас плоский КП4	5		6		9																								0,13
	КП5		5		6		9																							0,18
	КП6							5	6	9																				0,27
	КП13									5		6		9																
	КП14										5		6		9															
	КП15															5	6	9												
	КП22																		5		6		9							
	КП23																			5		6		9						
	КП24																				5		6		9					
2	Стрелена р 5801, ГОСТ 6174-90																									5	6	9		
	Д-860	50	50					50			50	50				50			50	50						50				0,13
	Д-1160				50	50										50	50				50	50					50			0,18
	Д-1760						50	50								50	50								50	50				0,27
	Масса, кг	59,6	154,6	72,6	142,6	101,9	201,9	207,6	216,6	364,6	61,6	82,6	74,6	107,6	111,6	151,1	205,6	249,0	773,5	621	84,6	75,6	102,6	113,6	162,9	201,1	250,1	376,6		

Плоские каркасы от докум 1.43R1-2R2-04C 1.43R1-2R2-06D

1.43R1-2R2-02D		Каркас пространственный		КП31	КП57
Код ота	Установщик	Код ота	Установщик	ЦНИИПОПМЗ: АНХ	
И. КОМАНД	Р. КОМАНД	И. КОМАНД	Р. КОМАНД		
Г. КОМАНД	Р. КОМАНД	Г. КОМАНД	Р. КОМАНД		



Марка пространственного каркаса	Размеры, мм			
	ℓ	α	h	б
КП58, КП59, КП64	2490	215	860	200
КП60, КП61, КП65			1160	300
КП62, КП63, КП66	42540	300	1160	300
КП67, КП68, КП73			860	200
КП69, КП70, КП74			1160	300
КП71, КП72, КП75	42590	325	1160	300
КП76, КП79, КП82			860	200
КП78, КП79, КП83	42590	325	1160	300
КП80, КП81, КП84			1160	300

Поз	Наименование	Кол на пространственный каркас КП																								Масса ед, кг			
		58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81		82	83	84
1	Каркас плоский КР7	5		6		9																							
	КР8		5		6		9																						
	КР9							5	6	9																			
	КР16										5	6	9																
	КР17											5	6	9															
	КР18												5	6	9														
	КР25															5	6	9											
	КР26																5	6	9										
2	Стержень ф 60, ГОСТ 6727-80																												
	ℓ=860	50	50				50			50	50					50			50	50						50			
	ℓ=1160			50	50			50				50	50				50				50	50					50		
	ℓ=1760					50	50				50	50					50						50	50				50	
Масса, кг		60,6	162,1	23,8	19,5,6	110,7	203,4	208,5	251,4	174,1	62,1	90,1	125,6	109,2	143,4	163,8	210,6	233,8	302,7	63,6	94,6	74,4	111,0	116,1	166,9	212,6	256,2	304,3	

Плоские каркасы см докум 143R-1-222-040 143R-1-222-060.

143R-1-222-030

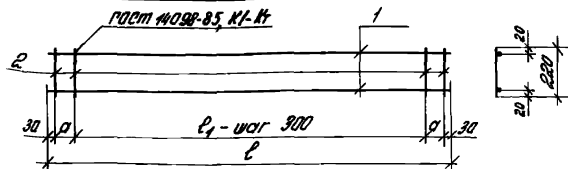
Экз отп	Исполнитель	Инженер	Проверка	Специалист
К.И.И.И.	Р.В.В.	С.В.В.	С.В.В.	С.В.В.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Каркас пространственный  
КП58 КП84

Исполн Р  
Лист 1

ЦНИИПРОТЭДАННИЙ

К.И.И.И. Исполнитель и другие данные



Марка картона	Размеры, мм			№	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса картона, кг
	L	L <sub>1</sub>	a					
КР1	11940	11700	90	1	φ 8 А III, L = 11940	2	4,72	10,4
				2	φ 4 В I, L = 220	42	0,022	
КР2	11940	11700	90	1	φ 14 А III, L = 11940	2	14,42	29,7
				2	φ 4 В I, L = 220	42	0,022	
КР3	11940	11700	90	1	φ 16 А III, L = 11940	2	18,84	38,6
				2	φ 4 В I, L = 220	42	0,022	
КР4	12240	12000	90	1	φ 8 А III, L = 12240	2	4,83	10,6
				2	φ 4 В I, L = 220	43	0,022	
КР5	12240	12000	90	1	φ 14 А III, L = 12240	2	14,78	30,6
				2	φ 4 В I, L = 220	43	0,022	
КР6	12240	12000	90	1	φ 16 А III, L = 12240	2	19,31	39,6
				2	φ 4 В I, L = 220	43	0,022	
КР7	12490	12200	115	1	φ 8 А III, L = 12490	2	4,93	10,8
				2	φ 4 В I, L = 220	43	0,022	
КР8	12490	12200	115	1	φ 14 А III, L = 12490	2	15,08	31,1
				2	φ 4 В I, L = 220	43	0,022	
КР9	12490	12200	115	1	φ 16 А III, L = 12490	2	19,71	40,4
				2	φ 4 В I, L = 220	43	0,022	

Артикулера класса А-III по ГОСТ 5787-82\*, класса В-1 по ГОСТ 5787-82\*

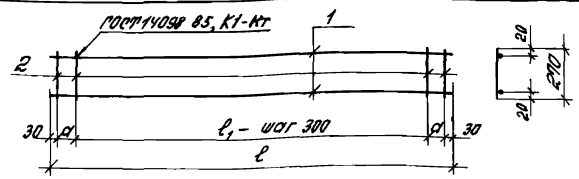
1432 1-222-040

Каркас плоский КР1 КР9

Итого листов	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОТЗАНИИ

Зав. отд. И.С.Матвеев  
И.С.Матвеев  
М.П.И.С.Матвеев  
Инженер



Марка картона	Размеры, мм			№	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса картона, кг
	L	L <sub>1</sub>	a					
КР10	11940	11700	90	1	φ 8 А III, L = 11940	2	4,72	10,5
				2	φ 4 В I, L = 220	42	0,022	
КР11	11940	11700	90	1	φ 10 А III, L = 11940	2	7,37	15,8
				2	φ 4 В I, L = 220	42	0,022	
КР12	11940	11700	90	1	φ 16 А III, L = 11940	2	18,84	38,8
				2	φ 4 В I, L = 220	42	0,022	
КР13	12290	12000	115	1	φ 8 А III, L = 12290	2	4,85	10,9
				2	φ 4 В I, L = 220	43	0,022	
КР14	12290	12000	115	1	φ 10 А III, L = 12290	2	7,58	16,4
				2	φ 4 В I, L = 220	43	0,022	
КР15	12290	12000	115	1	φ 16 А III, L = 12290	2	19,4	40,0
				2	φ 4 В I, L = 220	43	0,022	
КР16	12540	12300	90	1	φ 8 А III, L = 12540	2	4,95	11,1
				2	φ 4 В I, L = 220	44	0,022	
КР17	12540	12300	90	1	φ 10 А III, L = 12540	2	7,74	16,7
				2	φ 4 В I, L = 220	44	0,022	
КР18	12540	12300	90	1	φ 16 А III, L = 12540	2	19,8	40,8
				2	φ 4 В I, L = 220	44	0,022	

Артикулера класса А-III по ГОСТ 5787-82\*, класса В-1 по ГОСТ 5787-82\*

1432 1-222-050

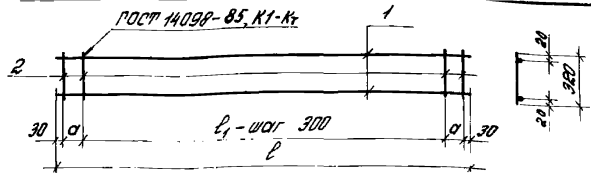
Каркас плоский КР10 КР18

Итого листов	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОТЗАНИИ

Зав. отд. И.С.Матвеев  
И.С.Матвеев  
М.П.И.С.Матвеев  
Инженер





Марка каркаса	Размеры, мм			Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг			
	l	l <sub>1</sub>	a								
КР19	11940	11700	90	1	φ8АШ, l = 11940	2	4,72	10,8			
				2	φ4ВрI, l = 320	42	0,032				
КР20				1	φ10АШ, l = 11940	2	7,37	16,1			
				2	φ4ВрI, l = 320	42	0,032				
КР21				1	φ16АШ, l = 11940	2	12,84	39,0			
				2	φ4ВрI, l = 320	42	0,032				
КР22				12340	12000	140	1	φ8АШ, l = 12340	2	4,87	11,1
							2	φ4ВрI, l = 320	43	0,032	
КР23							1	φ10АШ, l = 12340	2	7,61	16,6
							2	φ4ВрI, l = 320	43	0,032	
КР24	1	φ16АШ, l = 12340	2				12,47	40,3			
	2	φ4ВрI, l = 320	43				0,032				
КР25	12590	12300	115				1	φ8АШ, l = 12590	2	4,97	11,4
							2	φ4ВрI, l = 320	44	0,032	
КР26							1	φ10АШ, l = 12590	2	7,77	17,0
							2	φ4ВрI, l = 320	44	0,032	
КР27				1	φ16АШ, l = 12590	2	12,87	41,2			
				2	φ4ВрI, l = 320	44	0,032				

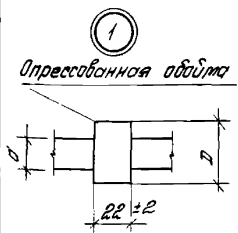
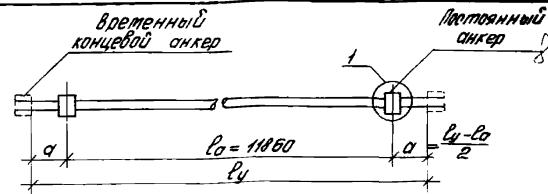
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82\*, класса ВрI по ГОСТ 5781-82\*

1.432.1-22.2-060

Каркас плоский  
КР19... КР27

Итого Лист	Листов
Р	7
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	

Зав. отд. Ульяновский  
Исполн. Рубо  
1987  
Кол. инж. Кузнецов



$D = 1,8 a \pm 2$   
l<sub>0</sub> - расстояние между  
упорами поверхностями  
временных концевых  
анкером (определяется  
забодом - изготовителем).

Поз.	φ, мм	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1	8АШВ	11970	4,7	ГОСТ 5781-82*
2	8АШВ	12270	4,8	
3	8АШВ	12320	4,9	
4	φ10АШВ	11970	7,4	
5	φ10АШВ	12220	7,5	
6	φ10АШВ	12270	7,6	
7	φ10АШВ	12470	7,7	
8	φ10АШВ	12520	7,7	
9	φ12АШВ	11970	10,6	
10	φ12АШВ	12220	10,9	
11	φ12АШВ	12470	11,1	
12	φ12АШВ	11970	14,6	

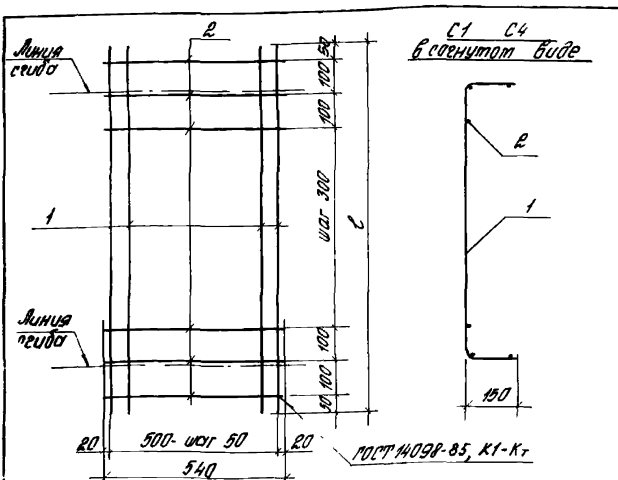
Длина предварительно-напрягаемой арматуры  
указана теоретическая. Действительную длину принять  
в зависимости от способа натяжения и конструкции  
защитных приспособлений.

1.432.1-22.2-070

Стержень  
напрягаемый

Зав. отд. Ульяновский  
Исполн. Рубо  
1987  
Кол. инж. Кузнецов

Итого Лист	Листов
Р	7
ЦНИИПРОМЗДАНИИ	



Марка сетки	Поз	Наименование	кол	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C1	1	$\phi 5$ Вр I, $\ell = 1100$	11	0,17	2,4
	2	$\phi 5$ Вр I, $\ell = 540$	7	0,08	
C2	1	$\phi 5$ Вр I, $\ell = 1400$	11	0,22	3,1
	2	$\phi 5$ Вр I, $\ell = 540$	8	0,08	
C3	1	$\phi 5$ Вр I, $\ell = 2000$	11	0,31	4,2
	2	$\phi 5$ Вр I, $\ell = 540$	10	0,08	
C4	1	$\phi 5$ Вр I, $\ell = 1700$	11	0,26	3,6
	2	$\phi 5$ Вр I, $\ell = 540$	9	0,08	

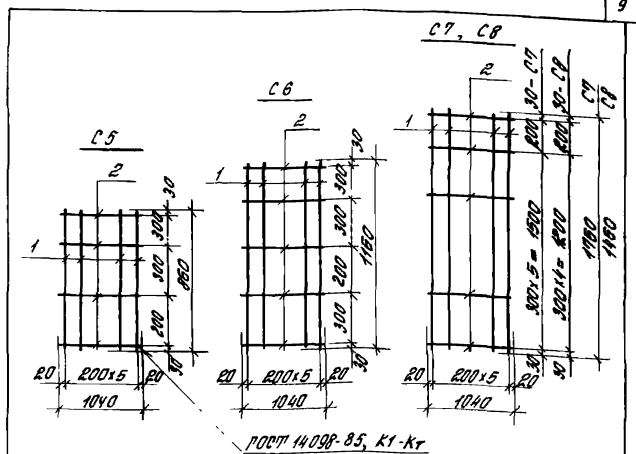
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1432 + 22 R - 080

Инженер: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 [Signature]

Сетка арматурная  
C1 C4

Изд. № [ ]  
 Лист [ ]  
 Ц. ИР.ОМЗ.ДАН.ИИ



Марка сетки	Поз	Наименование	кол	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C5	1	$\phi 5$ Вр I, $\ell = 860$	6	0,13	1,4
	2	$\phi 5$ Вр I, $\ell = 1040$	4	0,16	
C6	1	$\phi 5$ Вр I, $\ell = 1160$	6	0,18	1,9
	2	$\phi 5$ Вр I, $\ell = 1040$	5	0,16	
C7	1	$\phi 5$ Вр I, $\ell = 1760$	6	0,27	2,7
	2	$\phi 5$ Вр I, $\ell = 1040$	7	0,16	
C8	1	$\phi 5$ Вр I, $\ell = 1460$	6	0,22	2,3
	2	$\phi 5$ Вр I, $\ell = 1040$	6	0,16	

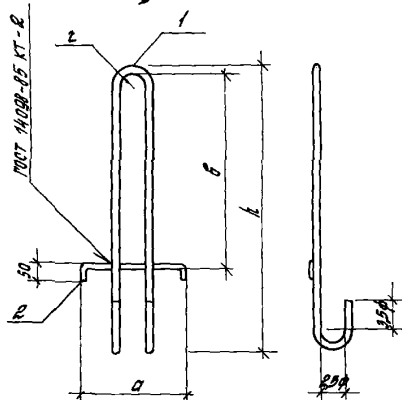
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1432 + 22 R - 090

Инженер: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 [Signature]

Сетка арматурная  
C5 C8

Изд. № [ ]  
 Лист [ ]  
 Ц. ИР.ОМЗ.ДАН.ИИ



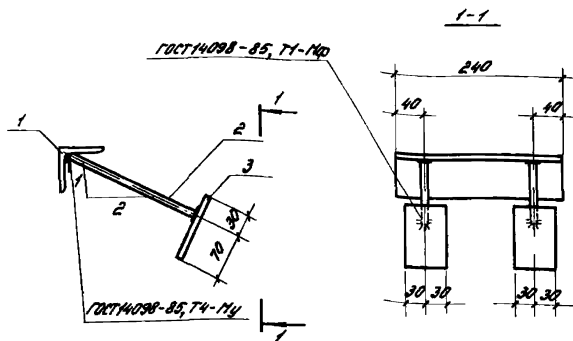
Марка петли	Размеры, мм			
	h	a	b	z
П1	670	180	600	30
П2	735	230		40
П3	805	280		30
П4		330		40
П5	735	180		800
П6	805	230	40	
П7	880	280	50	
П8	1160	330	40	
П9	880	180	1200	
П10	1160	230		40
П11	1290	280		60
П12		330		60

Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. ед.	Масса петли, кг
П1	1	φ 16 А1, l= 1700	1	2,68	2,9
	2	φ 12 А1, l= 280	1	0,25	
П2	1	φ 18 А1, l= 1830	1	3,66	3,95
	2	φ 12 А1, l= 330	1	0,29	
П3	1	φ 20 А1, l= 2010	1	4,96	5,3
	2	φ 12 А1, l= 380	1	0,34	
П4	1	φ 20 А1, l= 2010	1	4,96	5,3
	2	φ 12 А1, l= 430	1	0,38	
П5	1	φ 18 А1, l= 1830	1	3,66	3,9
	2	φ 12 А1, l= 280	1	0,25	
П6	1	φ 20 А1, l= 2010	1	4,96	5,3
	2	φ 12 А1, l= 330	1	0,29	
П7	1	φ 22 А1, l= 2200	1	6,56	6,9
	2	φ 12 А1, l= 380	1	0,34	
П8	1	φ 25 А1, l= 2335	1	10,90	11,3
	2	φ 12 А1, l= 430	1	0,38	
П9	1	φ 22 А1, l= 2200	1	6,56	6,8
	2	φ 12 А1, l= 280	1	0,25	
П10	1	φ 25 А1, l= 2335	1	10,90	11,2
	2	φ 12 А1, l= 330	1	0,29	
П11	1	φ 28 А1, l= 3150	1	15,21	15,6
	2	φ 12 А1, l= 380	1	0,34	
П12	1	φ 28 А1, l= 3150	1	15,21	15,6
	2	φ 12 А1, l= 430	1	0,38	

Арматура класса А-1 по ГОСТ 5781-82\*

		1.432 + 22. 2-100			
		Петля ступенчатая		Страна Лист Листов	
		П1... П12		ЦНИИПРОТЗДАНИЙ	
Уд. вес	Уд. вес	Уд. вес	Уд. вес	Уд. вес	Уд. вес
Масса	Масса	Масса	Масса	Масса	Масса
Пол	Пол	Пол	Пол	Пол	Пол
Материал	Материал	Материал	Материал	Материал	Материал

Ин. № 10/10. Издательство «Строительный журнал»



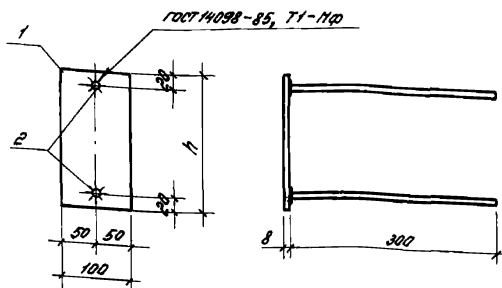
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Вес, кг	Вес изделия, кг
Н1	1	Панель $h=160$ , ГОСТ 103-76* ВСТ.КП.2, ГОСТ 380-71* $C=240$	1	1,37	2,23
	2	Фланец, ГОСТ 5781-82, $P=200$	2	0,13	
	3	Панель $h=100$ , ГОСТ 103-76* ВСТ.КП.2, ГОСТ 380-71* $C=100$	2	0,30	

1.432.1-22.2-110

Изделие законченное  
Н1

Этап 1  
Лист 1  
Листов 1  
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ

Вед. инж. Овчинников  
Инж. Педо  
Инж. Педо  
Инж. Педо  
Инж. Педо  
Инж. Педо  
Инж. Педо



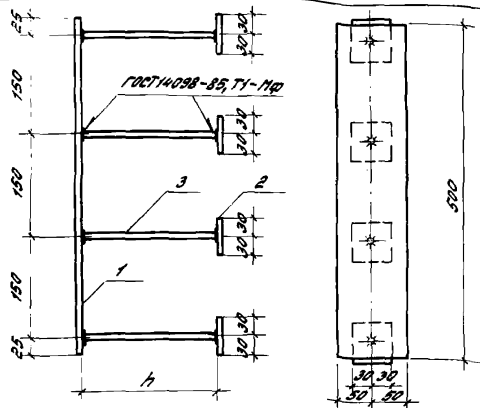
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Вес, кг	Вес изделия, кг
Н2	1	Панель $h=160$ , ГОСТ 103-76* ВСТ.КП.2, ГОСТ 380-71* $h=160$	1	1,00	1,4
	2	Фланец, ГОСТ 5781-82, $P=300$	2	0,19	
Н3	1	Панель $h=160$ , ГОСТ 103-76* ВСТ.КП.2, ГОСТ 380-71* $h=210$	1	1,32	1,7
	2	Фланец, ГОСТ 5781-82, $P=300$	2	0,19	
Н4	1	Панель $h=160$ , ГОСТ 103-76* ВСТ.КП.2, ГОСТ 380-71* $h=260$	1	1,63	2,0
	2	Фланец, ГОСТ 5781-82, $P=300$	2	0,19	
Н5	1	Панель $h=160$ , ГОСТ 103-76* ВСТ.КП.2, ГОСТ 380-71* $h=310$	1	1,95	2,3
	2	Фланец, ГОСТ 5781-82, $P=300$	2	0,19	

1.432.1-22.2-120

Изделие законченное  
Н2...Н5

Этап 1  
Лист 1  
Листов 1  
ЦНИИПРОИЗДАНИЙ

Вед. инж. Овчинников  
Инж. Педо  
Инж. Педо  
Инж. Педо  
Инж. Педо



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Н6	1	Палка В-100, ГОСТ 103-76* Встр. кл. 2, ГОСТ 380-77* L=500	1	3,14	4,5
	2	Палка В-60, ГОСТ 103-76* Встр. кл. 2, ГОСТ 380-77* L=60	4	0,23	
	3	Ф10 А II, ГОСТ 5781-82, h=150	4	0,10	
Н7	3	Поз. 1 и 2 по Н6 Ф10 А II, ГОСТ 5781-82, h=200	4	0,12	4,6
	3	Поз. 1 и 2 по Н6 Ф10 А II, ГОСТ 5781-82, h=250	4	0,15	4,7
Н9	3	Поз. 1 и 2 по Н6 Ф10 А II, ГОСТ 5781-82, h=300	4	0,19	4,8

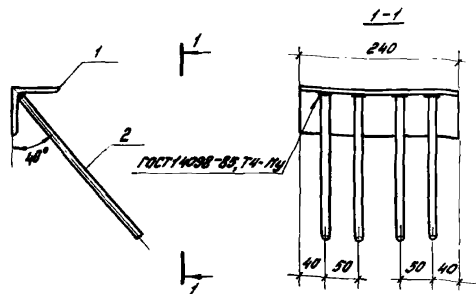
1.432.1-22.2-130

Изделие заводное  
Н6...Н9

Стальной лист

Листов

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Н10	1	Уголок В-100, ГОСТ 103-76* Встр. кл. 2, ГОСТ 380-77* L=240	1	2,01	2,6
	2	Ф10 А II, ГОСТ 5781-82, L=230	4	0,14	
Н11	1	Уголок В-60, ГОСТ 103-76* Встр. кл. 2, ГОСТ 380-77* L=240	1	2,01	2,7
	2	Ф10 А II, ГОСТ 5781-82, L=230	4	0,17	

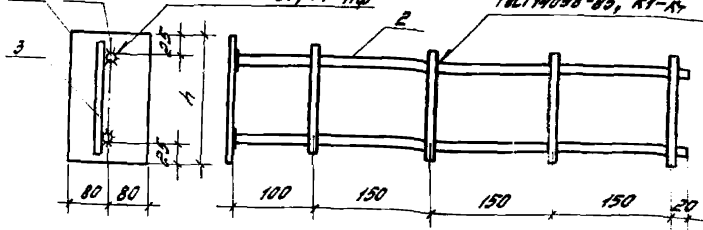
1.432.1-22.2-140

Изделие заводное  
Н10 и Н11

Стальной лист

Листов

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

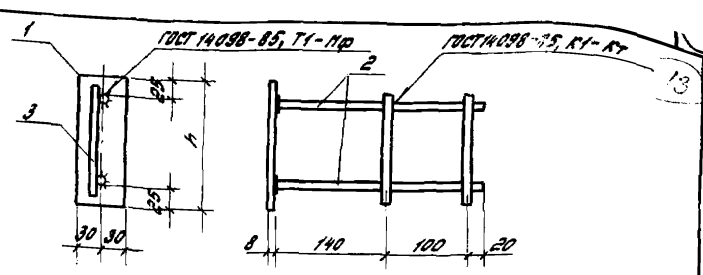


Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
N12	1	Полоса $\delta=160$ , ГОСТ 103-76* ВСт.З.Кл.2, ГОСТ 380-71* $h=160$	1	1,60	2,7
	2	$\phi 100$ Ш, ГОСТ 5781-82, $\rho=570$	2	0,35	
	3	$\phi 100$ Ш, ГОСТ 5781-82, $\rho=140$	4	0,10	
N13	1	Полоса $\delta=160$ , ГОСТ 103-76* ВСт.З.Кл.2, ГОСТ 380-71* $h=210$	1	2,10	3,3
	2	$\phi 100$ Ш, ГОСТ 5781-82, $\rho=570$	2	0,35	
	3	$\phi 100$ Ш, ГОСТ 5781-82, $\rho=190$	4	0,12	
N14	1	Полоса $\delta=160$ , ГОСТ 103-76* ВСт.З.Кл.2, ГОСТ 380-71* $h=260$	1	2,61	3,9
	2	$\phi 100$ Ш, ГОСТ 5781-82, $\rho=570$	2	0,35	
	3	$\phi 100$ Ш, ГОСТ 5781-82, $\rho=240$	4	0,15	
N15	1	Полоса $\delta=160$ , ГОСТ 103-76* ВСт.З.Кл.2, ГОСТ 380-71* $h=310$	1	3,12	4,6
	2	$\phi 100$ Ш, ГОСТ 5781-82, $\rho=570$	2	0,35	
	3	$\phi 100$ Ш, ГОСТ 5781-82, $\rho=290$	4	0,18	

1.432.1-22.2-150

Изделие закладное  
N12...N15

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
N16	1	Полоса $\delta=60$ , ГОСТ 103-76* ВСт.З.Кл.2, ГОСТ 380-71* $h=160$	1	0,60	1,1
	2	$\phi 100$ Ш, ГОСТ 5781-82, $\rho=260$	2	0,16	
	3	$\phi 100$ Ш, ГОСТ 5781-82, $\rho=140$	2	0,10	
N17	1	Полоса $\delta=60$ , ГОСТ 103-76* ВСт.З.Кл.2, ГОСТ 380-71* $h=210$	1	0,80	1,4
	2	$\phi 100$ Ш, ГОСТ 5781-82, $\rho=260$	2	0,16	
	3	$\phi 100$ Ш, ГОСТ 5781-82, $\rho=190$	2	0,12	

1.432.1-22.2-160

Изделие закладное  
N16 и N17

Стандарт	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Экз. отд. 1  
И.Колотил. 2  
Г.П. 1  
Вед. инж. Кузнецов В.И.

Экз. отд. 1  
И.Колотил. 2  
Г.П. 1  
Вед. инж. Кузнецов В.И.