

ПОКАЗАТЕЛИ СТОИМОСТИ РЕСУРСОВ
учтенные при разработке территориальных
единичных расценок на строительные работы,
выполняемые при возведении гидротехнических сооружений

Том I

Общие указания к справочному пособию
Показатели стоимости ресурсов ТЕР-2001 на строительные работы, выполняе
при возведении гидротехнических сооружений

Издание официальное

Краснодар 2003

Справочное пособие. Показатели стоимости ресурсов, учтенные при разработке территориальных единичных расценок ТЕР 81-02-(37-39, 41)-2001 на строительные, выполняемые при возведении гидротехнических сооружений. Том 1.

/Краснодарский краевой центр ценообразования в строительстве "Кубаньстройцена"/ Краснодар, 2003 г. – 92 с.

Предназначен для расшифровки стоимости прямых затрат по каждой расценке таблиц, включенных в сборники ТЕР в уровне базисных цен (Краснодарский край) по состоянию на 1 января 2000 года.

РАЗРАБОТАНО Краснодарским краевым центром ценообразования в строительстве "Кубаньстройцена" (Руководитель – директор центра И.А. Крупенина; исполнители: С.В. Коломыйко, Л.А. Грохольская, Л.В. Шмалько, М.В. Коломыйко, Н.Н. Каракашева) с участием ОАО проектно-изыскательского института "Кубаньводпроект" (Б.П. Жердев)

Ответственный исполнитель: И.А. Крупенина

Технический редактор: С.В. Коломыйко

Компьютерная верстка: М.В. Коломыйко

Дизайн обложки: С.В. Коломыйко

**ОКраснодарский краевой центр ценообразования
в строительстве "Кубаньстройцена", 2003 год**

Настоящее справочное пособие не может быть полностью или частично воспроизведено, тиражировано и распространено в качестве официального издания без разрешения Краснодарского краевого центра ценообразования в строительстве "Кубаньстройцена"

Подписано в печать 06.10.03 г. г. Формат 30х42. Бумага офсетная. Печать ризография. Тираж 100 экз.

Отпечатано с готовых оригинал-макетов центра "Кубаньстройцена"

в ЗАО "Краснодарагропроект-Плюс", 350000, г. Краснодар, ул. Красноармейская, 68,

тел/факс: 59-62-56, 59-62-94

Ответственный за выпуск С.В. Коломыйко

Цена договорная.

**Краснодарский краевой центр
ценообразования в строительстве
"Кубаньстройцена"**

СПРАВОЧНОЕ ПОСОБИЕ к ТЕР 81-02-(37-39, 41)-2001

**ПОКАЗАТЕЛИ СТОИМОСТИ РЕСУРСОВ,
учтенные при разработке территориальных
единичных расценок на строительные работы,
выполняемые при возведении гидротехнических сооружений**

Том I

**Общие указания к справочному пособию
Показатели стоимости ресурсов ТЕР-2001 на строительные работы, выполняемые при возведении гидротехнических сооружений**

Издание официальное

Краснодар 2003 г.

ПОКАЗАТЕЛИ СТОИМОСТИ РЕСУРСОВ, УЧЕННЫЕ ПРИ РАЗРАБОТКЕ ТЕРРИТОРИАЛЬНЫХ ЕДИНИЧНЫХ РАСЦЕНОК ТЕР 81-02-(37-39, 41)-2001

на строительные работы, выполняемые при возведении гидротехнических сооружений

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Показатели стоимости ресурсов, учтенные при разработке Краснодарских краевых единичных расценок ТЕР 81-02-(37-39, 41)-2001 на строительные работы, выполняемые при возведении гидротехнических сооружений (в дальнейшем изложении ТЕР-2001) предназначены для расшифровки стоимости прямых затрат по каждой расценке таблиц, включенных в сборник ТЕР-2001, и являются справочным пособием для всех пользователей.

2. ЗАТРАТЫ НА ОПЛАТУ ТРУДА

2.1. В таблицах ТЕР-2001 затраты труда, их оплата учтены исходя из:

- средних тарифных разрядов рабочих-строителей, требуемых для выполнения работ в соответствии с технологией их производства (установлены в ГЭСН);
- нормативного времени, которое необходимо для выполнения этих работ в нормативные сроки (установлено в ГЭСН);
- стоимости 1 человеко-часа в рублях.

2.2. Стоимость часовых ставок оплаты труда, принятых при разработке сборников ТЕР-2001:

| Разряд работы | Часовая ставка (руб./чел.-ч) | Разряд работы | Часовая ставка (руб./чел.-ч) | Разряд работы | Часовая ставка (руб./чел.-ч) | Разряд работы | Часовая ставка (руб./чел.-ч) | Разряд работы | Часовая ставка (руб./чел.-ч) |
|------------------|---------------------------------|------------------|---------------------------------|------------------|---------------------------------|------------------|---------------------------------|------------------|---------------------------------|
| 1,0 | 5,77 | 2,0 | 6,26 | 3,0 | 7,53 | 4,0 | 8,76 | 5,0 | 10,38 |
| 1,1 | 5,82 | 2,1 | 6,39 | 3,1 | 7,65 | 4,1 | 8,92 | 5,1 | 10,59 |
| 1,2 | 5,87 | 2,2 | 6,51 | 3,2 | 7,78 | 4,2 | 9,08 | 5,2 | 10,79 |
| 1,3 | 5,92 | 2,3 | 6,64 | 3,3 | 7,90 | 4,3 | 9,24 | 5,3 | 11,00 |
| 1,4 | 5,97 | 2,4 | 6,77 | 3,4 | 8,02 | 4,4 | 9,41 | 5,4 | 11,21 |
| 1,5 | 6,01 | 2,5 | 6,89 | 3,5 | 8,14 | 4,5 | 9,57 | 5,5 | 11,41 |
| 1,6 | 6,06 | 2,6 | 7,02 | 3,6 | 8,27 | 4,6 | 9,73 | 5,6 | 11,62 |
| 1,7 | 6,11 | 2,7 | 7,15 | 3,7 | 8,39 | 4,7 | 9,89 | 5,7 | 11,82 |
| 1,8 | 6,16 | 2,8 | 7,28 | 3,8 | 8,51 | 4,8 | 10,06 | 5,8 | 12,03 |
| 1,9 | 6,21 | 2,9 | 7,4 | 3,9 | 8,63 | 4,9 | 10,22 | 5,9 | 12,23 |
| | | | | | | | | 6,00 | 12,44 |

3. ЗАТРАТЫ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ МАШИН И МЕХАНИЗМОВ

3.1. В расценках учтены затраты на эксплуатацию машин и механизмов по их видам (типам) в соответствии с таблицами ГЭСН.

3.2. В случае применения строительных машин по их видам, отличных от учтенных в единичных расценках, при определении сметной стоимости работ расценки уточняются: конкретные марки машин и механизмов учитываются на основании проектной документации; время эксплуатации машин и механизмов, установленное нормативами, не корректируется.

3.3. В сборнике ТЕР-2001 стоимость эксплуатации машин и механизмов учтена по стоимости 1 машино-часа эксплуатации машин в уровне цен по состоянию на 1 января 2000 года.

3.4. Цена машино-часа учитывает: амортизационные отчисления на полное восстановление; оплату труда рабочих, управляющих машинами; затраты на ремонт и техническое обслуживание; на замену быстрознашивающихся частей; стоимость энергоносителей; затраты на смазочные материалы и гидравлическую жидкость; средние затраты на перебазировку техники и др.

4. ЗАТРАТЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ И КОНСТРУКЦИИ

4.1. В расценках учтена стоимость материалов, изделий и конструкций на основании норм их расхода (по таблицам ГЭСН-2001-(36-39,41)) и стоимости единицы измерения.

4.2. Стоимость единицы измерения материалов, изделий и конструкций принята по средним ценам по состоянию на 1 января 2000 года (4 квартал 1999 года), сложившимся и зарегистрированным на территории края.

4.3. В стоимости материалов, изделий и конструкций учтены: отпускные цены поставщиков; транспортные расходы по доставке материалов до приобъектного склада, услуги посредников; заготовительно-складские расходы.

4.4. В случае выполнения работ по технологиям, учтенным в единичных расценках, с применением строительных материалов, отличающихся от учтенных в расценках (по маркам), расценки могут уточняться: стоимость материалов, учтенная в расценке, исключается, а стоимость проектного материала добавляется. (При определении стоимости работ в базисном уровне цен, цена материала включается по ценам их в уровне по состоянию на 1 января 2000 года).

4.5. В расценках учтена стоимость конструкций, деталей, изделий и полуфабрикатов по нормам расхода в условиях их заводского изготовления.

4.6. При обосновании необходимости (небольшой потребности) использования в производстве работ деталей, изделий, растворов, бетонов, изготовленных в построечных условиях, их расход принимается по нормам таблиц ГЭСН-2001-(36-39,41) без корректировок, а цена на их изготовление определяется по соответствующим расценкам сборников ТЕР.

4.7. Нормы расхода материалов по расценкам, составленным на основании таблиц ГЭСН-2001-(36-39,41), в которых указан расход материалов, не корректируются.

4.8. По расценкам, составленным на основании таблиц ГЭСН, в которых не указан расход материалов (в графах расхода приведена литера "П"), нормы расхода принимаются по проектным данным (рабочим чертежам), с учетом норм минимальных, трудноустраняемых потерь и отходов, связанных с перемещением материалов и изделий от приобъектного склада до рабочей зоны и их обработкой при укладке в дело, в соответствии с "Правилами разработки и применения нормативов трудноустраняемых потерь и отходов материалов в строительстве" (РДС 82-202-96), введенным в действие постановлением Министроя России от 08.08.96 №18-65.

**ПОКАЗАТЕЛИ СТОИМОСТИ РЕСУРСОВ,
УЧТЕННЫЕ ПРИ РАЗРАБОТКЕ
ТЕРРИТОРИАЛЬНЫХ ЕДИНИЧНЫХ РАСЦЕНОК НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ
РАБОТЫ
ТЕР-2001**

СБОРНИК № 39
МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ
ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ
(к ТЕР-81-02-39-2001)

Книга I

РАЗДЕЛ 01. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ЧАСТИ МЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ

Показатели стоимости ресурсов по таблице
ТЕР-2001-39-01-001

Установка бесштрабным способом закладных частей

СОСТАВ РАБОТ:

01. Подготовка конструкций к монтажу. 02. Изготовление, установка и разборка монтажных приспособлений для выверки и раскрепления закладных частей. 03. Разбивка вспомогательных геодезических осей, укрупнение, установка закладных частей с закреплением в проектное положение. 04. Выполнение монтажных соединений. 05. Подготовка конструкций к сдаче.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 т конструкций

Установка бесштрабным способом закладных частей механического оборудования и металлических конструкций для плоских затворов и решеток при массе комплекта закладных частей на 1 затвор, 1 решетку

39-01-001-1 до 10 т

39-01-001-2 свыше 10 до 20 т

39-01-001-3 свыше 20 т

39-01-001-4 Установка бесштрабным способом литых закладных частей

Установка бесштрабным способом закладных частей разного назначения массой

39-01-001-5 до 15 т

39-01-001-6 свыше 15 т

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Баз. цена руб. | 39-01-001-1 | 39-01-001-2 | 39-01-001-3 |
|--------------|--|------------|----------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | | 103,99 | 87,96 | 60,29 |
| 1.1 | Средний разряд рабочих-строителей | | 9,24 | 4,3 | 4,3 | 4,3 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 16,90 | 12,58 | 10,24 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 020120 | Краны башенные при работе на гидроэнергетическом строительстве 16-50 т | маш.-ч | 190,00 | | | 7,24 |
| 020121 | Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т | маш.-ч | 215,00 | | 7,58 | |
| 020201 | Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 10-25 т | маш.-ч | 209,23 | 11,90 | | |
| 020418 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 120 т | маш.-ч | 265,00 | 2,50 | 2,50 | 1,50 |
| 030203 | Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т | маш.-ч | 2,37 | 4,64 | 1,79 | 1,21 |
| 040300 | Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А | маш.-ч | 38,08 | 7,00 | 10,00 | 11,00 |
| 040504 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,20 | 12,38 | 3,96 | 1,12 |
| 040801 | Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30 | маш.-ч | 33,00 | 10,00 | 14,00 | 14,00 |
| 040900 | Трансформаторы сварочные с номинальным сварочным током 315-500 | маш.-ч | 6,50 | 15,00 | 12,00 | 10,00 |
| 041400 | Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С | маш.-ч | 6,70 | 0,43 | 1,24 | 0,27 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 7,69 | 1,85 | 0,60 | 0,54 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 6,29 | 6,20 | 3,96 | 1,12 |
| 101-0802 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 16029,00 | 0,007 | 0,01 | 0,0113 |
| 101-0837 | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4А | т | 6024,80 | 0,0004 | 0,0002 | 0,0002 |
| 101-0964 | Сортной и фасонный горячекатаный прокат из стали углеродистой обыкновенного качества, круглый и квадратный размером 52-70 мм, сталь марки Ст0 | т | 6556,30 | 0,0019 | 0,0005 | 0,0081 |
| 101-0986 | То же, угловой равнополочный, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | 0,0414 | 0,052 | 0,0278 |
| 101-1019 | Швеллеры N 40, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | 0,0276 | 0,02 | 0,0154 |
| 101-1128 | Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0 | т | 6829,50 | 0,0327 | 0,0125 | 0,0127 |
| 101-1130 | Тонколистовой прокат горячекатаный в листах с обрезными кромками шириной свыше 1200 до 1300 мм, толщиной 3.2-3.9 мм, сталь марки С235 | т | 5066,80 | 0,001 | 0,003 | 0,0005 |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 11055,00 | 0,023 | 0,02 | 0,016 |
| 101-1714 | Болты строительные с гайками и шайбами | т | 10668,00 | 0,0005 | 0,0003 | |
| 101-1757 | Ветошь | кг | 1,78 | 5,00 | 4,00 | 3,00 |
| 101-1805 | Гвозди строительные | т | 13775,00 | 0,0025 | 0,001 | 0,0002 |
| 101-9412 | Шлифкруги | шт. | 36,00 | 0,185 | 0,06 | 0,054 |

Показатели стоимости ресурсов ТЕР-2001-39 Металлические конструкции гидротехнических сооружений

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Баз. цена руб. | 39-01-001-1 | 39-01-001-2 | 39-01-001-3 |
|--------------|--|------------|----------------|-------------|-------------|-------------|
| 102-0058 | Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта | м³ | 1016,60 | 0,177 | 0,102 | 0,0057 |
| 201-0757 | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0,5 до 1 т | т | 7904,20 | 0,24 | 0,11 | 0,07 |
| 201-9002 | Конструкции стальные | т | | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 542-0042 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 8,79 | 1,95 | 1,24 | 0,35 |
| | Оплата труда рабочих-строителей | руб | | 960,87 | 812,75 | 557,08 |
| | Эксплуатация машин | руб | | 3889,37 | 3234,91 | 2729,15 |
| | в том числе | | | | | |
| | Оплата труда машинистов | руб | | 210,24 | 169,61 | 127,39 |
| | Материальные ресурсы | руб | | 3187,00 | 1927,42 | 1324,28 |
| | Всего, прямые затраты | руб | | 8037,24 | 5975,08 | 4610,51 |

Продолжение таблицы 39-01-001

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Баз. цена руб. | 39-01-001-4 | 39-01-001-5 | 39-01-001-6 |
|--------------|--|------------|----------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | | 29,17 | 80,02 | 65,95 |
| 1.1 | Средний разряд рабочих-строителей | | 9,57 | 4,5 | 4,5 | 4,5 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 6,05 | 12,88 | 12,39 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 020121 | Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т | маш.-ч | 215,00 | 3,05 | 8,88 | 8,39 |
| 020418 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 120 т | маш.-ч | 265,00 | 1,50 | 2,00 | 2,00 |
| 030203 | Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т | маш.-ч | 2,37 | 0,19 | 2,01 | 1,19 |
| 040300 | Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А | маш.-ч | 38,08 | 15,00 | 7,00 | 5,00 |
| 040504 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,20 | 0,74 | 3,57 | 0,58 |
| 040801 | Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30 | маш.-ч | 33,00 | 18,00 | 10,00 | 7,00 |
| 040900 | Трансформаторы сварочные с номинальным сварочным током 315-500 | маш.-ч | 6,50 | 10,00 | 12,00 | 10,00 |
| 041400 | Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С | маш.-ч | 6,70 | 0,09 | 1,00 | 0,20 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 7,69 | 0,18 | 0,60 | 0,49 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 6,29 | 0,74 | 3,57 | 1,12 |
| 101-0802 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 16029,00 | 0,0015 | 0,007 | 0,005 |
| 101-0837 | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4А | т | 6024,80 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0001 |
| 101-0964 | Сортовой и фасонный горячекатаный прокат из стали углеродистой обыкновенного качества, круглый и квадратный размером 52-70 мм, сталь марки Ст0 | т | 6556,30 | 0,0012 | 0,002 | 0,004 |
| 101-0986 | То же, угловой равнополочный, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | 0,0995 | 0,033 | 0,0245 |
| 101-1019 | Швеллеры N 40, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | 0,0062 | 0,005 | 0,008 |
| 101-1128 | Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0 | т | 6829,50 | 0,0015 | 0,017 | 0,006 |
| 101-1130 | Тонколистовой прокат горячекатаный в листах с обрезными кромками шириной свыше 1200 до 1300 мм, толщиной 3,2-3,9 мм, сталь марки С235 | т | 5066,80 | 0,0001 | 0,002 | 0,0003 |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 11055,00 | 0,016 | 0,02 | 0,016 |
| 101-1714 | Болты строительные с гайками и шайбами | т | 10668,00 | | 0,001 | |
| 101-1757 | Ветошь | кг | 1,78 | 1,00 | 3,00 | 1,00 |
| 101-1805 | Гвозди строительные | т | 13775,00 | | 0,0001 | 0,0001 |
| 101-9412 | Шлифкури | шт. | 36,00 | 0,018 | 0,06 | 0,049 |
| 102-0058 | Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта | м³ | 1016,60 | 0,0084 | 0,001 | 0,002 |
| 201-0757 | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0,5 до 1 т | т | 7904,20 | 0,01 | 0,02 | 0,05 |
| 201-9002 | Конструкции стальные | т | | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 542-0042 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 8,79 | 0,23 | 1,12 | 0,35 |

Показатели стоимости ресурсов ТЕР-2001-39 Металлические конструкции гидротехнических сооружений

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. из-мер. | Баз. цена руб. | 39-01-001-4 | 39-01-001-5 | 39-01-001-6 |
|--------------|---------------------------------|-------------|----------------|-------------|-------------|-------------|
| | Оплата труда рабочих-строителей | руб | | 279,16 | 765,79 | 631,14 |
| | Эксплуатация машин | руб | | 2286,77 | 3134,11 | 2828,88 |
| | в том числе | | | | | |
| | Оплата труда машинистов | руб | | 80,54 | 175,59 | 168,65 |
| | Материальные ресурсы | руб | | 912,49 | 898,34 | 921,79 |
| | Всего, прямые затраты | руб | | 3478,42 | 4798,24 | 4381,81 |

Показатели стоимости ресурсов по таблице ТЕР-2001-39-01-002 Установка закладных частей механического оборудования и металлических конструкций в штрабах

СОСТАВ РАБОТ:

01. Подготовка конструкций к монтажу. 02. Изготовление, установка и разборка монтажных приспособлений для выверки и раскрепления закладных частей. 03. Разбивка вспомогательных геодезических осей, укрупнение, установка закладных частей с закреплением в проектное положение. 04. Выполнение монтажных соединений. 05. Подготовка конструкций к сдаче.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 т конструкций

39-01-002-1 Установка закладных частей механического оборудования и металлических конструкций для плоских затворов и решеток в штрабах при массе комплекта на 1 затвор, 1 решетку до 1,5 т

Установка закладных частей механического оборудования и металлических конструкций плоских затворов и решеток в штрабах при массе комплекта на 1 затвор, 1 решетку

39-01-002-2 до 3 т

39-01-002-3 свыше 3 до 10 т

39-01-002-4 свыше 10 до 20 т

39-01-002-5 свыше 20 т

Установка закладных частей механического оборудования в штрабах для

39-01-002-6 поверхностных сегментных и секторных затворов и ворот с горизонтальной осью вращения

39-01-002-7 глубинных сегментных затворов с горизонтальной осью вращения

39-01-002-8 поворотных двустворчатых ворот

39-01-002-9 откатных ворот

Установка закладных частей металлических конструкций в штрабах при обрамлении ниш каналов, проемов и шахт, масса комплекта

39-01-002-10 до 1 т

39-01-002-11 свыше 1 т

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. из-мер. | Баз. цена руб. | 39-01-002-1 | 39-01-002-2 | 39-01-002-3 | 39-01-002-4 |
|--------------|---|-------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | | 143,53 | 202,22 | 151,46 | 57,61 |
| 1.1 | Средний разряд рабочих-строителей | | 9,24 | 4,3 | | 4,3 | 4,3 |
| | | | 9,41 | | 4,4 | | |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 12,69 | 19,46 | 11,22 | 9,43 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 020121 | Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т | маш.-ч | 215,00 | | | 7,22 | 7,43 |
| 020201 | Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 10-25 т | маш.-ч | 209,23 | 8,69 | 15,46 | | |
| 020418 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 120 т | маш.-ч | 265,00 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 1,00 |
| 030203 | Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т | маш.-ч | 2,37 | 1,54 | 2,32 | 4,63 | 2,05 |
| 031900 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 26,77 | 0,17 | 0,25 | 0,50 | 1,48 |
| 040300 | Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А | маш.-ч | 38,08 | 1,00 | 1,10 | 0,70 | 1,10 |
| 040504 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,20 | 4,15 | 6,19 | 12,32 | 3,95 |
| 040801 | Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30 | маш.-ч | 33,00 | 1,50 | 1,50 | 1,00 | 1,50 |
| 040900 | Трансформаторы сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 6,50 | 2,50 | 3,40 | 3,90 | 4,30 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 7,69 | 0,60 | 0,92 | 1,84 | 0,58 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 6,29 | 4,15 | 6,19 | 12,32 | 3,95 |
| 101-0802 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 16029,00 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0007 | 0,0011 |
| 101-0837 | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4А | т | 6024,80 | 0,0004 | 0,0002 | 0,0004 | 0,0002 |
| 101-0964 | Сортной и фасонный горячекатаный прокат из стали углеродистой обыкновенного качества, круглый и квадратный размером 52-70 мм, сталь марки Ст0 | т | 6556,30 | 0,0005 | 0,0005 | 0,0002 | 0,0005 |

Показатели стоимости ресурсов ТЕР-2001-39 Металлические конструкции гидротехнических сооружений

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | Базисная руб. | 39-01-002-1 | 39-01-002-2 | 39-01-002-3 | 39-01-002-4 |
|--------------|---|----------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 101-0986 | Сортной и фасонный горячекатаный прокат из стали углеродистой обыкновенного качества угловой равнополочный, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | 0,0538 | 0,0538 | 0,0413 | 0,0519 |
| 101-1019 | Швеллеры N 40, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | 0,008 | 0,008 | 0,007 | 0,0075 |
| 101-1128 | Тонколистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0 | т | 6829,50 | 0,0125 | 0,0125 | 0,0326 | 0,0125 |
| 101-1130 | Тонколистовой прокат горячекатаный в листах с обрезными кромками шириной свыше 1200 до 1300 мм, толщиной 3,2-3,9 мм, сталь марки С235 | т | 5066,80 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 | 0,0011 |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 11055,00 | 0,004 | 0,005 | 0,006 | 0,0075 |
| 101-1714 | Болты строительные с гайками и шайбами | т | 10668,00 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0005 | 0,0003 |
| 101-1757 | Ветошь | кг | 1,78 | 3,00 | 3,00 | 3,00 | 3,00 |
| 101-1805 | Гвозди строительные | т | 13775,00 | 0,0001 | 0,0001 | 0,0002 | 0,0001 |
| 101-9412 | Шлифкури | шт. | 36,00 | 0,06 | 0,092 | 0,184 | 0,058 |
| 102-0058 | Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта | м³ | 1016,60 | 0,044 | 0,04 | 0,177 | 0,04 |
| 201-0757 | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0,5 до 1 т | т | 7904,20 | 0,09 | 0,09 | 0,184 | 0,13 |
| 201-9002 | Конструкции стальные | т | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 542-0042 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 8,79 | 1,29 | 1,93 | 3,84 | 1,25 |
| | Оплата труда рабочих-строителей | руб | | 1326,22 | 1902,89 | 1399,49 | 532,32 |
| | Эксплуатация машин | руб | | 2469,83 | 3904,88 | 2220,60 | 2035,47 |
| | в том числе | | | | | | |
| | Оплата труда машинистов | руб | | 157,86 | 242,08 | 152,07 | 130,16 |
| | Материальные ресурсы | руб | | 1311,31 | 1336,70 | 2347,28 | 1646,77 |
| | Всего, прямые затраты | руб | | 5107,36 | 7144,47 | 5967,37 | 4214,56 |

Продолжение таблицы 39-01-002

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | Базисная руб. | 39-01-002-5 | 39-01-002-6 | 39-01-002-7 | 39-01-002-8 |
|--------------|--|----------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | | 49,24 | 85,47 | 43,59 | 53,17 |
| 1.1 | Средний разряд рабочих-строителей | | 9,41 | 4,4 | 4,4 | | 4,4 |
| | | | 9,73 | | | 4,6 | |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 8,77 | 8,66 | 6,40 | 10,46 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 020121 | Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т | маш.-ч | 215,00 | 5,77 | | 3,40 | 8,46 |
| 020201 | Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 10-25 т | маш.-ч | 209,23 | | 5,66 | | |
| 020418 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 120 т | маш.-ч | 265,00 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,00 |
| 030203 | Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т | маш.-ч | 2,37 | 1,20 | 2,38 | 0,54 | 2,45 |
| 031900 | Тали электрические общего назначения, грузоподъемность 10 т | маш.-ч | 26,77 | 0,42 | 0,56 | | |
| 040300 | Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А | маш.-ч | 38,08 | 11,00 | 0,50 | 0,50 | 0,50 |
| 040504 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,20 | 1,50 | 2,42 | 0,48 | 3,39 |
| 040801 | Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30 | маш.-ч | 33,00 | 15,00 | 0,70 | 0,70 | 0,70 |
| 040900 | Трансформаторы сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 6,50 | 10,10 | 4,80 | 6,10 | 5,50 |
| 041400 | Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С | маш.-ч | 6,70 | | | 0,27 | 0,15 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 7,69 | 0,53 | 0,82 | 0,27 | 0,14 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 6,29 | 1,50 | 2,42 | 0,48 | 3,39 |
| 101-0802 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 16029,00 | 0,0113 | 0,0106 | 0,017 | 0,0071 |

Показатели стоимости ресурсов ТЕР-2001-39 Металлические конструкции гидротехнических сооружений

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | Баз. цена руб. | 39-01-002-5 | 39-01-002-6 | 39-01-002-7 | 39-01-002-8 |
|--------------|--|----------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 101-0813 | Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 3.0 мм | т | 13032,00 | | 0,0004 | 0,0004 | 0,0004 |
| 101-0837 | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4А | т | 6024,80 | 0,0002 | 0,0004 | 0,0002 | 0,0007 |
| 101-0964 | Сортовой и фасонный горячекатаный прокат из стали углеродистой обыкновенного качества, круглый и квадратный размером 52-70 мм, сталь марки Ст0 | т | 6556,30 | 0,0008 | 0,0005 | | 0,0008 |
| 101-0986 | То же, угловой равнополочный, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | 0,0282 | 0,0098 | 0,0039 | 0,009 |
| 101-1008 | Балки двутавровые N 60, сталь марки Ст0 | т | 6010,00 | | 0,063 | 0,016 | 0,001 |
| 101-1019 | Швеллеры N 40, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | 0,0075 | 0,1028 | 0,053 | 0,008 |
| 101-1128 | Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0 | т | 6829,50 | 0,0142 | 0,0311 | 0,02 | 0,0027 |
| 101-1130 | Тонколистовой прокат горячекатаный в листах с обрезными кромками шириной свыше 1200 до 1300 мм, толщиной 3.2-3.9 мм, сталь марки С235 | т | 5066,80 | 0,0005 | 0,0004 | | |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 11055,00 | 0,016 | 0,0075 | 0,009 | 0,011 |
| 101-1714 | Болты строительные с гайками и шайбами | т | 10668,00 | 0,0001 | 0,0034 | 0,002 | 0,005 |
| 101-1757 | Ветошь | кг | 1,78 | 3,00 | 3,00 | 0,10 | 0,15 |
| 101-1805 | Гвозди строительные | т | 13775,00 | 0,0002 | 0,0078 | 0,0003 | |
| 101-9412 | Плитушки | шт. | 36,00 | 0,053 | 0,082 | 0,027 | 0,014 |
| 102-0058 | Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта | м³ | 1016,60 | 0,057 | 0,127 | | |
| 201-0757 | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0.5 до 1 т | т | 7904,20 | 0,07 | 0,15 | 0,14 | 0,07 |
| 201-9002 | Конструкции стальные | т | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 542-0042 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 8,79 | 0,47 | 0,78 | 0,18 | 1,06 |
| | Оплата труда рабочих-строителей | руб | | 463,35 | 804,27 | 424,13 | 500,33 |
| | Эксплуатация машин | руб | | 2637,54 | 1684,92 | 1216,04 | 2173,76 |
| | в том числе | | | | | | |
| | Оплата труда машинистов | руб | | 119,08 | 107,73 | 85,50 | 144,76 |
| | Материальные ресурсы | руб | | 1301,05 | 2980,17 | 2069,61 | 1008,39 |
| | Всего, прямые затраты | руб | | 4401,94 | 5469,36 | 3709,78 | 3682,48 |

Продолжение таблицы 39-01-002

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | Баз. цена руб. | 39-01-002-9 | 39-01-002-10 | 39-01-002-11 |
|--------------|--|----------|----------------|-------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | | 66,81 | 90,58 | 53,01 |
| 1.1 | Средний разряд рабочих-строителей | | 9,24 | | 4,3 | |
| | | | 9,57 | | | 4,5 |
| | | | 9,73 | 4,6 | | |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 11,59 | 15,04 | 8,34 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 020121 | Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т | маш.-ч | 215,00 | | 13,04 | |
| 020201 | Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 10-25 т | маш.-ч | 209,23 | 9,59 | | 5,88 |
| 020418 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 120 т | маш.-ч | 265,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 020420 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т | маш.-ч | 168,00 | | | 0,46 |
| 030203 | Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т | маш.-ч | 2,37 | 3,61 | 2,86 | 12,04 |
| 040300 | Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А | маш.-ч | 38,08 | 0,50 | | 7,00 |
| 040504 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,20 | 2,83 | 13,74 | 9,01 |
| 040801 | Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30 | маш.-ч | 33,00 | 0,30 | | 10,00 |
| 040900 | Трансформаторы сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 6,50 | 5,14 | 10,20 | 9,70 |
| 041400 | Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С | маш.-ч | 6,70 | 0,32 | 0,33 | 0,67 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 7,69 | 0,32 | | 0,80 |

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | Единица руб. | 39-01-002-9 | 39-01-002-10 | 39-01-002-11 |
|--------------|--|----------|--------------|-------------|--------------|--------------|
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 6,29 | 2,83 | 13,74 | 9,01 |
| 101-0802 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 16029,00 | 0,0001 | 0,01 | 0,007 |
| 101-0813 | Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 3,0 мм | т | 13032,00 | 0,0002 | | |
| 101-0837 | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4А | т | 6024,80 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0004 |
| 101-0964 | Сортовой и фасонный горячекатаный прокат из стали углеродистой обыкновенного качества, круглый и квадратный размером 52-70 мм, сталь марки Ст0 | т | 6556,30 | 0,0024 | | |
| 101-0986 | То же, угловой равнополочный, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | 0,0204 | 0,072 | 0,072 |
| 101-1008 | Балки двутавровые N 60, сталь марки Ст0 | т | 6010,00 | 0,019 | | |
| 101-1019 | Швеллеры N 40, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | 0,0275 | | |
| 101-1128 | Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0 | т | 6829,50 | 0,0119 | 0,035 | 0,036 |
| 101-1130 | Тонколистовой прокат горячекатаный в листах с обрезными кромками шириной свыше 1200 до 1300 мм, толщиной 3,2-3,9 мм, сталь марки С235 | т | 5066,80 | 0,0013 | | |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 11055,00 | 0,001 | 0,018 | 0,016 |
| 101-1757 | Ветошь | кг | 1,78 | 0,40 | 0,40 | |
| 101-1805 | Гвозди строительные | т | 13775,00 | | 0,0001 | 0,0001 |
| 101-9412 | Шлифкруги | шт. | 36,00 | 0,032 | | 0,08 |
| 201-0757 | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0,5 до 1 т | т | 7904,20 | 0,07 | | |
| 201-9002 | Конструкции стальные | т | | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 542-0042 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 8,79 | 0,87 | 4,20 | 2,80 |
| | Оплата труда рабочих-строителей | руб | | 650,06 | 836,96 | 507,31 |
| | Эксплуатация машин | руб | | 2350,43 | 3160,38 | 2282,14 |
| | в том числе | | | | | |
| | Оплата труда машинистов | руб | | 144,18 | 209,66 | 104,55 |
| | Материальные ресурсы | руб | | 1085,41 | 1131,31 | 1028,65 |
| | Всего, прямые затраты | руб | | 4085,90 | 5128,65 | 3818,10 |

2. ТРУБОПРОВОДЫ НА ПОВЕРХНОСТИ

Показатели стоимости ресурсов по таблице
ТЕР-2001-39-01-004

Монтаж трубопроводов на поверхности

СОСТАВ РАБОТ:

01. Подготовка конструкций к сборке. 02. Укрупнительная сборка и сварка звеньев. 03. Установка ребер жесткости, распорок, опорных башмаков и узлов строповки. 04. Зачистка и шлифовка швов. 05. Установка звеньев трубопровода в проектное положение и сварка монтажных стыков. 06. Заготовка, установка, сварка и последующее снятие монтажных элементов со шлифовкой мест их приварки. 07. Изготовление, установка и снятие подмостей и других монтажных устройств.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м конструкции

39-01-004-1 Монтаж трубопроводов на поверхности из готовых звеньев с приваренными ребрами жесткости и опорными кольцами, диаметр от 1,6 до 3,2 м

Монтаж трубопроводов на поверхности, диаметр трубопровода свыше 3,2 до 4 м, при массе звена до

39-01-004-2 16 т

39-01-004-3 22 т

39-01-004-4 32 т

Монтаж трубопроводов на поверхности, диаметр трубопровода свыше 4 до 6 м, при массе звена до

39-01-004-5 16 т

39-01-004-6 22 т

39-01-004-7 32 т

Монтаж трубопроводов на поверхности, диаметр трубопровода свыше 6 до 8 м, при массе звена до

39-01-004-8 22 т

39-01-004-9 32 т

39-01-004-10 50 т

Монтаж трубопроводов на поверхности, диаметр трубопровода свыше 8 м, при массе звена до

39-01-004-11 32 т

39-01-004-12 50 т

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | Единица руб. | 39-01-004-1 | 39-01-004-2 | 39-01-004-3 | 39-01-004-4 |
|--------------|-----------------------------------|----------|--------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | | 33,71 | 77,36 | 44,58 | 43,62 |
| 1.1 | Средний разряд рабочих-строителей | | 9,73 | | 4,6 | 4,6 | 4,6 |

Показатели стоимости ресурсов ТЕР-2001-39 Металлические конструкции гидротехнических сооружений

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | Баз. цена руб. | 39-01-004-1 | 39-01-004-2 | 39-01-004-3 | 39-01-004-4 |
|--------------|--|----------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | 10,38 | 5 | | | |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 2,98 | 5,85 | 3,00 | 3,72 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 020420 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т | маш.-ч | 168,00 | | 2,51 | 1,86 | 1,82 |
| 021217 | Краны на гусеничном ходу при работе на гидроэнергетическом строительстве 25 т | маш.-ч | 128,06 | 2,98 | | | |
| 021219 | Краны на гусеничном ходу при работе на гидроэнергетическом строительстве 50-63 т | маш.-ч | 259,40 | | 1,67 | 0,57 | 0,95 |
| 030405 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т) | маш.-ч | 8,20 | 10,34 | 11,37 | 10,89 | 10,75 |
| 040300 | Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А | маш.-ч | 38,08 | 7,17 | 13,73 | 15,87 | 17,74 |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 7,42 | 3,62 | 5,51 | 5,76 | 7,76 |
| 040504 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,20 | 1,94 | 7,73 | 5,60 | 4,97 |
| 040801 | Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30 | маш.-ч | 33,00 | 9,88 | 25,50 | 21,57 | 19,85 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 7,69 | 2,98 | 11,92 | 7,89 | 8,67 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 6,29 | 1,94 | 7,73 | 5,60 | 4,97 |
| 101-0808 | Проволока сварочная легированная диаметром 12 мм | т | 13500,00 | 0,006 | 0,01 | 0,09 | 0,008 |
| 101-0964 | Сортовой и фасонный горячекатаный прокат из стали углеродистой обыкновенного качества, круглый и квадратный размером 52-70 мм, сталь марки Ст0 | т | 6556,30 | 0,0001 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 101-0986 | То же, угловой равнополочный, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | 0,006 | 0,035 | 0,025 | 0,025 |
| 101-1000 | То же, угловой неравнополочный, толщиной 10-16 мм, при ширине большей полки 180-200 мм, сталь марки Ст3пс | т | 6556,30 | | 0,0428 | 0,02 | 0,02 |
| 101-1008 | Балки двутавровые N 60, сталь марки Ст0 | т | 6010,00 | 0,001 | 0,002 | 0,002 | 0,002 |
| 101-1128 | Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0 | т | 6829,50 | 0,009 | 0,072 | 0,044 | 0,044 |
| 101-1159 | Прокат для армирования ж/б конструкций круглый и периодического профиля, горячекатаный и термомеханический, термически упрочненный класс А-II диаметром 10 мм | т | 6200,00 | | 0,008 | 0,0057 | 0,0057 |
| 101-1529 | Электроды диаметром 6 мм Э42 | т | 10272,00 | 0,0048 | 0,0128 | 0,0085 | 0,0085 |
| 101-1714 | Болты строительные с гайками и шайбами | т | 10668,00 | 0,0001 | 0,0018 | 0,001 | 0,001 |
| 101-1731 | Сталь полосовая марки Ст0, шириной 70 мм, толщиной 4-5 мм | т | 5895,90 | | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
| 101-1757 | Ветошь | кг | 1,78 | 0,10 | 0,30 | 0,30 | 0,40 |
| 101-9412 | Шлифкруги | шт. | 36,00 | 0,298 | 1,192 | 0,789 | 0,867 |
| 102-0035 | Пиломатериалы хвойных пород. Брусья необрезные длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 100, 125 мм I сорта | м³ | 2228,00 | 0,005 | 0,001 | | |
| 102-0058 | Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта | м³ | 1016,60 | 0,01 | 0,04 | 0,059 | 0,064 |
| 105-0114 | Шпалы пропитанные для железных дорог широкой колеи, обрезными необрезными хвойными (кроме лиственницы), тип I | шт. | 244,33 | 0,20 | 0,30 | 0,27 | 0,27 |
| 201-0757 | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0,5 до 1 т | т | 7904,20 | 0,033 | 0,0015 | 0,005 | 0,0037 |
| 201-9002 | Конструкции стальные | т | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 542-0042 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 8,79 | 0,62 | 2,39 | 1,75 | 1,53 |
| 548-0004 | Флюс АН-47 | т | 7182,50 | 0,0008 | 0,0125 | 0,011 | 0,011 |
| | Оплата труда рабочих-строителей | руб | | 349,91 | 752,71 | 433,76 | 424,42 |
| | Эксплуатация машин | руб | | 1117,59 | 2454,27 | 1975,91 | 2101,14 |
| | в том числе | | | | | | |
| | Оплата труда машинистов | руб | | 37,07 | 73,68 | 39,37 | 47,47 |

Показатели стоимости ресурсов ТЕР-2001-39 Металлические конструкции гидротехнических сооружений

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Базисная руб. | 39-01-004-1 | 39-01-004-2 | 39-01-004-3 | 39-01-004-4 |
|-------------------------------|--|------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Материальные ресурсы | | руб. | | 598,66 | 1708,04 | 2317,14 | 1202,05 |
| Всего, прямые затраты | | руб. | | 2066,16 | 4915,02 | 4726,81 | 3727,61 |
| Продолжение таблицы 39-01-004 | | | | | | | |
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Базисная руб. | 39-01-004-5 | 39-01-004-6 | 39-01-004-7 | 39-01-004-8 |
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | | 85,12 | 68,45 | 57,94 | 73,03 |
| 1.1 | Средний разряд рабочих-строителей | | 10,22 | | | 4,9 | 4,9 |
| | | | 10,38 | 5 | 5 | | |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 7,07 | 5,82 | 3,90 | 4,09 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 020201 | Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 10-25 т | маш.-ч | 209,23 | | | 1,26 | |
| 020202 | Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 25-50 т | маш.-ч | 428,52 | | | | 1,50 |
| 020420 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т | маш.-ч | 168,00 | 3,57 | 3,00 | 2,64 | 2,24 |
| 020802 | Краны мостовые электрические при работе на гидроэнергетическом строительстве 50/10 т | маш.-ч | 97,41 | | | | 0,35 |
| 021219 | Краны на гусеничном ходу при работе на гидроэнергетическом строительстве 50-63 т | маш.-ч | 259,40 | 1,75 | 1,41 | | |
| 030405 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т) | маш.-ч | 8,20 | 10,55 | 10,62 | 10,49 | 10,07 |
| 040300 | Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А | маш.-ч | 38,08 | 26,58 | 22,39 | 20,31 | 10,87 |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 7,42 | 24,96 | 16,46 | 12,77 | 10,05 |
| 040504 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,20 | 3,96 | 3,55 | 2,95 | 10,92 |
| 040801 | Выпрямители сварочные многостовые с количеством постов до 30 | маш.-ч | 33,00 | 34,42 | 30,76 | 23,93 | 34,01 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 7,69 | 11,65 | 9,25 | 8,24 | 7,40 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 6,29 | 3,96 | 3,55 | 2,95 | 10,92 |
| 101-0808 | Проволока сварочная легированная диаметром 12 мм | т | 13500,00 | 0,0172 | 0,0128 | 0,0069 | 0,012 |
| 101-0964 | Сортовой и фасонный горячекатаный прокат из стали углеродистой обыкновенного качества, круглый и квадратный размером 52-70 мм, сталь марки Ст0 | т | 6556,30 | 0,0005 | 0,0002 | 0,0002 | 0,0002 |
| 101-0986 | То же, угловой равнополочный, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | 0,021 | 0,0134 | 0,021 | 0,041 |
| 101-1000 | То же, угловой неравнополочный, толщиной 10-16 мм, при ширине большей полки 180-200 мм, сталь марки Ст3пс | т | 6556,30 | 0,053 | 0,0273 | 0,025 | 0,0366 |
| 101-1008 | Балки двутавровые N 60, сталь марки Ст0 | т | 6010,00 | 0,004 | 0,002 | 0,0017 | 0,0015 |
| 101-1128 | Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0 | т | 6829,50 | 0,041 | 0,018 | 0,0439 | 0,0876 |
| 101-1159 | Прокат для армирования ж/б конструкций круглый и периодического профиля, горячекатаный и термомеханический, термически упрочненный класс А-II диаметром 10 мм | т | 6200,00 | 0,01 | 0,0082 | 0,0054 | 0,0067 |
| 101-1529 | Электроды диаметром 6 мм Э42 | т | 10272,00 | 0,0116 | 0,0116 | 0,0115 | 0,0118 |
| 101-1714 | Болты строительные с гайками и шайбами | т | 10668,00 | 0,0008 | 0,0003 | 0,0003 | 0,0017 |
| 101-1731 | Сталь полосовая марки Ст0, шириной 70 мм, толщиной 4-5 мм | т | 5895,90 | 0,02 | 0,0127 | 0,0143 | 0,0175 |
| 101-1757 | Ветошь | кг | 1,78 | 0,20 | 0,30 | 0,10 | 0,40 |
| 101-1805 | Гвозди строительные | т | 13775,00 | | | 0,035 | 0,03 |
| 101-9412 | Шлифкруги | шт. | 36,00 | 1,165 | 0,925 | 0,824 | 0,74 |
| 102-0035 | Пиломатериалы хвойных пород. Брусья необрезные длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 100, 125 мм I сорта | м³ | 2228,00 | 0,002 | 0,0013 | 0,001 | |

Показатели стоимости ресурсов ТЕР-2001-39 Металлические конструкции гидротехнических сооружений

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Баз. цена руб. | 39-01-004-5 | 39-01-004-6 | 39-01-004-7 | 39-01-004-8 |
|--------------|--|------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 102-0058 | Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта | м³ | 1016,60 | 0,025 | 0,03 | 0,029 | 0,059 |
| 105-0114 | Шпалы пропитанные для железных дорог широкой колеи, обрезные необрезные хвойные (кроме лиственницы), тип I | шт. | 244,33 | 0,26 | 0,27 | 0,28 | 0,27 |
| 201-0757 | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0,5 до 1 т | т | 7904,20 | 0,0456 | 0,0452 | 0,0334 | 0,1174 |
| 201-9002 | Конструкции стальные | т | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 542-0042 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 8,79 | 1,23 | 1,10 | 0,92 | 1,39 |
| 548-0004 | Флюс АН-47 | т | 7182,50 | 0,018 | 0,016 | 0,014 | 0,015 |
| | Оплата труда рабочих-строителей | руб. | | 883,55 | 710,51 | 592,15 | 746,37 |
| | Эксплуатация машин | руб. | | 3567,79 | 3022,04 | 2517,92 | 2816,60 |
| | в том числе | | | | | | |
| | Оплата труда машинистов | руб. | | 90,53 | 74,69 | 53,08 | 57,64 |
| | Материальные ресурсы | руб. | | 1974,12 | 1449,04 | 1929,18 | 3208,83 |
| | Всего, прямые затраты | руб. | | 6425,46 | 5181,59 | 5039,25 | 6771,80 |

Продолжение таблицы 39-01-004

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Баз. цена руб. | 39-01-004-9 | 39-01-004-10 | 39-01-004-11 | 39-01-004-12 |
|--------------|--|------------|----------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | | 60,37 | 47,46 | 60,79 | 48,99 |
| 1.1 | Средний разряд рабочих-строителей | | | 10,22 | 4,9 | | |
| | | | | 10,38 | 5 | | |
| | | | | 10,79 | | | 5,2 |
| | | | | 11,21 | | 5,4 | |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 2,31 | 2,21 | 10,32 | 11,87 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 020202 | Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 25-50 т | маш.-ч | 428,52 | | | 1,71 | 1,64 |
| 020420 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т | маш.-ч | 168,00 | 1,99 | 1,92 | 2,51 | |
| 020436 | Краны козловые 65 т, высота подъема крюка 24 м, при работе на гидроэнергетическом строительстве | маш.-ч | 409,74 | | | | 2,57 |
| 020802 | Краны мостовые электрические при работе на гидроэнергетическом строительстве 50/10 т | маш.-ч | 97,41 | 0,32 | 0,29 | | |
| 030405 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т) | маш.-ч | 8,20 | 9,06 | 7,03 | 5,00 | 4,00 |
| 040300 | Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А | маш.-ч | 38,08 | 8,77 | 7,01 | 6,10 | 6,37 |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 7,42 | 8,09 | 4,89 | 2,46 | 3,06 |
| 040504 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,20 | 8,46 | 4,64 | 2,90 | 3,55 |
| 040801 | Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30 | маш.-ч | 33,00 | 25,78 | 19,85 | 14,88 | 13,79 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 7,69 | 5,38 | 4,43 | 4,71 | 4,98 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 6,29 | 8,46 | 4,64 | 2,90 | 3,55 |
| 101-0808 | Проволока сварочная легированная диаметром 12 мм | т | 13500,00 | 0,0066 | 0,0126 | 0,0066 | 0,0013 |
| 101-0964 | Сортовой и фасонный горячекатаный прокат из стали углеродистой обыкновенного качества, круглый и квадратный размером 52-70 мм, сталь марки Ст0 | т | 6556,30 | 0,0077 | 0,0002 | 0,002 | 0,002 |
| 101-0986 | То же, угловой равнополочный, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | 0,06 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 101-1000 | То же, угловой неравнополочный, толщиной 10-16 мм, при ширине большей полки 180-200 мм, сталь марки СтЗпс | т | 6556,30 | 0,0285 | 0,0319 | 0,025 | 0,025 |
| 101-1008 | Балки двутавровые N 60, сталь марки Ст0 | т | 6010,00 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 | 0,0015 |

Показатели стоимости ресурсов ТЕР-2001-39 Металлические конструкции гидротехнических сооружений

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Баз. цена руб. | 39-01-004-9 | 39-01-004-10 | 39-01-004-11 | 39-01-004-12 |
|--------------|--|------------|----------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 101-1128 | Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0 | т | 6829,50 | 0,07 | 0,0427 | 0,04 | 0,042 |
| 101-1159 | Прокат для армирования ж/б конструкций круглый и периодического профиля, горячекатаный и термомеханический, термически упрочненный класс А-II диаметром 10 мм | т | 6200,00 | 0,0053 | 0,0067 | 0,005 | 0,005 |
| 101-1529 | Электроды диаметром 6 мм Э42 | т | 10272,00 | 0,0115 | 0,0084 | 0,0131 | 0,0106 |
| 101-1714 | Болты строительные с гайками и шайбами | т | 10668,00 | 0,0016 | 0,002 | 0,0016 | 0,0005 |
| 101-1731 | Сталь полосовая марки Ст0, шириной 70 мм, толщиной 4-5 мм | т | 5895,90 | 0,0187 | 0,0175 | 0,015 | 0,015 |
| 101-1757 | Ветоть | кг | 1,78 | 0,20 | 0,30 | 0,20 | 0,30 |
| 101-9412 | Шлифкург | шт. | 36,00 | 0,538 | 0,443 | 0,471 | 0,498 |
| 102-0035 | Пиломатериалы хвойных пород. Брусья необрезные длиной 4-6,5 м, все ширины, толщиной 100, 125 мм I сорта | м³ | 2228,00 | 0,0008 | 0,0006 | 0,0008 | 0,0015 |
| 102-0058 | Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта | м³ | 1016,60 | 0,048 | 0,026 | 0,029 | 0,027 |
| 105-0114 | Шпалы пропитанные для железных дорог широкой колеи, обрезные необрезные хвойные (кроме лиственницы), тип 1 | шт. | 244,33 | 0,25 | 0,26 | 0,25 | 0,24 |
| 201-0757 | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0,5 до 1 т | т | 7904,20 | 0,0865 | 0,0343 | 0,046 | 0,0278 |
| 201-9002 | Конструкции стальные | т | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 542-0042 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 8,79 | 2,63 | 1,42 | 0,92 | 1,10 |
| 548-0004 | Флюс АН-47 | т | 7182,50 | 0,009 | 0,011 | 0,009 | 0,013 |
| | Оплата труда рабочих-строителей | руб | | 616,98 | 492,63 | 681,46 | 528,60 |
| | Эксплуатация машин | руб | | 1736,03 | 1406,37 | 1976,73 | 2551,51 |
| | в том числе | | | | | | |
| | Оплата труда машинистов | руб | | 32,45 | 31,06 | 59,80 | 91,45 |
| | Материальные ресурсы | руб | | 2386,03 | 1545,82 | 1496,32 | 1289,79 |
| | Всего, прямые затраты | руб | | 4739,04 | 3444,82 | 4154,51 | 4369,90 |

Показатели стоимости ресурсов по таблице ТЕР-2001-39-01-005 Ультразвуковой контроль сварных швов трубопроводов в цехе укрупнительной сборки и на месте монтажа

СОСТАВ РАБОТ:

01. Подача звена на стелд для контроля. 02. Внешний осмотр и измерения. 03. Шлифовка околошовной зоны. 04. Очистка после шпифовки. 05. Установка, подключение и настройка дефектоскопа. 06. Смазывание стыка маслом. 07. Прозвучивание сварных швов. 08. Подача звена на стеллажи для хранения. 09. Составление технической документации.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м шва

Ультразвуковой контроль сварных швов трубопроводов в цехе укрупнительной сборки и на месте монтажа, диаметр трубопровода

- 39-01-005-1 до 3,2 м, толщина оболочки трубопровода до 30 мм
 39-01-005-2 до 3,2 м, толщина оболочки трубопровода свыше 30 мм
 39-01-005-3 свыше 3,2 до 7 м, толщина оболочки трубопровода до 30 мм

39-01-005-4 свыше 3,2 до 7 м, толщина оболочки трубопровода свыше 30 мм

39-01-005-5 свыше 7 м, толщина оболочки трубопровода до 30 мм

39-01-005-6 свыше 7 м, толщина оболочки трубопровода свыше 30 мм

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Баз. цена руб. | 39-01-005-1 | 39-01-005-2 | 39-01-005-3 |
|--------------|-----------------------------------|------------|----------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | | 6,26 | 7,75 | 7,36 |
| 1.1 | Средний разряд рабочих-строителей | | | 6,77 | 2,4 | |
| | | | | 7,63 | | 3,1 |
| | | | | 9,08 | | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 0,07 | 0,08 | 0,13 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |

Показатели стоимости ресурсов ТЕР-2001-39 Металлические конструкции гидротехнических сооружений

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Баз.цена руб. | 39-01-005-1 | 39-01-005-2 | 39-01-005-3 |
|--------------|--|------------|---------------|--------------|--------------|---------------|
| 020420 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т | маш.-ч | 168,00 | | | 0,13 |
| 020802 | Краны мостовые электрические при работе на гидроэнергетическом строительстве 50/10 т | маш.-ч | 97,41 | 0,07 | 0,08 | |
| 041803 | Дефектоскопы ультразвуковые | маш.-ч | 7,50 | 0,78 | 1,11 | 0,83 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 7,69 | 1,90 | 1,92 | 2,03 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0587 | Масло индустриальное И-20А | т | 8843,80 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 101-9412 | Шлифшкурты | шт. | 36,00 | 0,19 | 0,192 | 0,203 |
| | Оплата труда рабочих-строителей | руб | | 42,38 | 59,29 | 66,83 |
| | Эксплуатация машин | руб | | 27,28 | 30,88 | 43,68 |
| | в том числе | | | | | |
| | Оплата труда машинистов | руб | | 0,93 | 1,06 | 1,84 |
| | Материальные ресурсы | руб | | 7,19 | 7,26 | 7,66 |
| | Всего, прямые затраты | руб | | 76,85 | 97,43 | 118,17 |

| | | | Продолжение таблицы 39-01-005 | | | |
|--------------|---|------------|-------------------------------|---------------|---------------|---------------|
| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Баз. цена руб. | 39-01-005-4 | 39-01-005-5 | 39-01-005-6 |
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | | 7,39 | 8,27 | 8,51 |
| 1.1 | Средний разряд рабочих-строителей | | 9,08 | 4,2 | 4,2 | 4,2 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 0,21 | 0,19 | 0,17 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 020420 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т | маш.-ч | 168,00 | 0,21 | 0,19 | 0,17 |
| 041803 | Дефектоскопы ультразвуковые | маш.-ч | 7,50 | 1,15 | 0,88 | 1,19 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 7,69 | 2,01 | 2,17 | 2,09 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0587 | Масло индустриальное И-20А | т | 8843,80 | 0,00004 | 0,00004 | 0,00004 |
| 101-9412 | Шлифшкурты | шт. | 36,00 | 0,201 | 0,217 | 0,209 |
| | Оплата труда рабочих-строителей | руб | | 67,10 | 75,09 | 77,27 |
| | Эксплуатация машин | руб | | 59,37 | 55,21 | 53,55 |
| | в том числе | | | | | |
| | Оплата труда машинистов | руб | | 2,98 | 2,69 | 2,41 |
| | Материальные ресурсы | руб | | 7,59 | 8,16 | 7,87 |
| | Всего, прямые затраты | руб | | 134,06 | 138,46 | 138,69 |

Показатели стоимости ресурсов по таблице ТЕР-2001-39-01-006

Контроль сварных швов трубопроводов просвечиванием рентгеновскими и гамма-лучами в цехе укрупнительной сборки и на месте монтажа

СОСТАВ РАБОТ:

01. Поддача звена на стенд для контроля. 02. Очистка поверхности сварных швов. 03. Разметка сварных швов. 04. Внешний осмотр и измерения. 05. Подготовка аппарата к работе и его установка. 06. Определение границ опасной зоны и ограждение ее знаками. 07. Зарядка и снятие кассет. 08. Просвечивание. 09. Подготовка реактивов и обработка пленки. 10. Просмотр обработанной пленки и составление заключения. 11. Снятие звена со стенда и поддача на место для складирования готовых звеньев.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 снимок

Контроль сварных швов трубопроводов просвечиванием рентгеновскими и гамма-лучами в цехе укрупнительной сборки и на месте монтажа, диаметр трубопровода .

- 39-01-006-1 от 1,6 до 3,2 мм, толщина оболочки трубопровода до 30 мм
39-01-006-2 от 1,6 до 3,2 мм, толщина оболочки трубопровода свыше 30 мм

- 39-01-006-3 свыше 3,2 до 7 мм, толщина оболочки трубопровода до 30 мм
39-01-006-4 свыше 3,2 до 7 мм, толщина оболочки трубопровода свыше 30 мм
39-01-006-5 свыше 7 мм, толщина оболочки трубопровода до 30 мм
39-01-006-6 свыше 7 мм, толщина оболочки трубопровода свыше 30 мм

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Баз.цена руб. | 39-01-006-1 | 39-01-006-2 | 39-01-006-3 |
|--------------|-----------------------------------|------------|---------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | | 2,67 | 3,78 | 3,16 |
| 1.1 | Средний разряд рабочих-строителей | | 10,59 | 5,1 | | |
| | | | 11,62 | | 5,6 | 5,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 0,39 | 0,37 | 0,97 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |

Показатели стоимости ресурсов ТЕР-2001-39 Металлические конструкции гидротехнических сооружений

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Баз. цена руб. | 39-01-006-1 | 39-01-006-2 | 39-01-006-3 |
|--------------|--|------------|----------------|-------------|-------------|-------------|
| 020420 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т | маш.-ч | 168,00 | | | 0,04 |
| 020802 | Краны мостовые электрические при работе на гидроэнергетическом строительстве 50/10 т | маш.-ч | 97,41 | 0,01 | 0,02 | |
| 041601 | Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30 мм | маш.-ч | 4,99 | 0,67 | | 0,84 |
| 041900 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 61,72 | | 1,10 | |
| 050102 | Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м³/мин | маш.-ч | 96,77 | 0,38 | 0,35 | 0,93 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-9706 | Фотобумага | лист | 3,80 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 101-9707 | Фотопроявитель | л | 9,80 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 101-9708 | Фотофиксаж | л | 5,30 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| | Оплата труда рабочих-строителей | руб | | 28,28 | 43,92 | 36,72 |
| | Эксплуатация машина | руб | | 41,08 | 103,71 | 100,91 |
| | в том числе | | | | | |
| | Оплата труда машинистов | руб | | 3,46 | 3,34 | 8,72 |
| | Материальные ресурсы | руб | | 4,11 | 4,11 | 4,11 |
| | Всего, прямые затраты | руб | | 73,47 | 151,74 | 141,74 |

Продолжение таблицы 39-01-006

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Баз. цена руб. | 39-01-006-4 | 39-01-006-5 | 39-01-006-6 |
|--------------|--|------------|----------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | | 3,73 | 3,30 | 3,77 |
| 1.1 | Средний разряд рабочих-строителей | | 11,62 | 5,6 | 5,6 | 5,6 |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 1,12 | 0,97 | 1,01 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 020420 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т | маш.-ч | 168,00 | 0,05 | 0,05 | 0,04 |
| 041601 | Аппараты рентгеновские для просвечивания металла толщиной до 30 мм | маш.-ч | 4,99 | | 0,84 | |
| 041900 | Гамма-дефектоскопы с толщиной просвечиваемой стали до 80 мм | маш.-ч | 61,72 | 1,03 | | 1,02 |
| 050102 | Компрессоры передвижные с двигателем внутреннего сгорания давлением до 686 кПа (7 ат) 5 м³/мин | маш.-ч | 96,77 | 1,07 | 0,92 | 0,97 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-9706 | Фотобумага | лист | 3,80 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 101-9707 | Фотопроявитель | л | 9,80 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| 101-9708 | Фотофиксаж | л | 5,30 | 0,02 | 0,02 | 0,02 |
| | Оплата труда рабочих-строителей | руб | | 43,34 | 38,35 | 43,81 |
| | Эксплуатация машина | руб | | 175,51 | 101,62 | 163,54 |
| | в том числе | | | | | |
| | Оплата труда машинистов | руб | | 10,08 | 8,77 | 9,07 |
| | Материальные ресурсы | руб | | 4,11 | 4,11 | 4,11 |
| | Всего, прямые затраты | руб | | 222,96 | 144,08 | 211,46 |

3. ОБЛИЦОВКИ

Показатели стоимости ресурсов по таблице Установка облицовок небетонированных металлических конструкций

СОСТАВ РАБОТ:

01. Складирование и комплектование конструкций. 02. Укрупнительная сборка и сварка. 03. Подача конструкций к месту монтажа. 04. Установка конструкций в проектное положение, их закрепление и сварка монтажных стыков. 05. Изготовление, установка и последующее снятие монтажных конструкций. 06. Зачистка и шлифовка сварных швов.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 м конструкций

Установка облицовок небетонированных металлических конструкций 39-01-007-2 стен

39-01-007-1 пола 39-01-007-3 потолок

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Баз. цена руб. | 39-01-007-1 | 39-01-007-2 | 39-01-007-3 |
|--------------|-----------------------------------|------------|----------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | | 61,62 | 79,19 | 54,38 |
| | | | 9,57 | | 4,5 | |
| 1.1 | Средний разряд рабочих-строителей | | 10,06 | 4,8 | | |
| | | | 10,59 | | | 5,1 |

Показатели стоимости ресурсов ТЕР-2001-39 Металлические конструкции гидротехнических сооружений

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Базисная руб. | 39-01-007-1 | 39-01-007-2 | 39-01-007-3 |
|--------------|--|------------|---------------|-------------|-------------|-------------|
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 5,14 | 5,27 | 2,55 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | |
| 020201 | Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 10-25 т | маш.-ч | 209,23 | 1,70 | | |
| 020202 | Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 25-50 т | маш.-ч | 428,52 | 1,56 | 2,95 | 0,65 |
| 020420 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т | маш.-ч | 168,00 | 1,88 | 2,32 | 1,90 |
| 030405 | Лебедки электрические, тяговым усилием до 49,05 (5) кН (т) | маш.-ч | 8,20 | 1,70 | 2,24 | 4,11 |
| 040300 | Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А | маш.-ч | 38,08 | 0,10 | 0,30 | |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 7,42 | 3,11 | 5,10 | 10,20 |
| 040504 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,20 | 0,48 | 1,88 | 2,25 |
| 040801 | Выпрямители сварочные многопостовые с количеством постов до 30 | маш.-ч | 33,00 | 19,75 | 23,06 | 25,11 |
| 330301 | Машины шифовальные электрические | маш.-ч | 7,69 | 4,25 | 8,29 | 10,00 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 6,29 | 0,48 | 1,88 | 2,25 |
| 101-0620 | Мел природный молотый | т | 921,23 | | 0,0004 | |
| 101-0813 | Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 3,0 мм | т | 13032,00 | 0,0001 | 0,0003 | |
| 101-0837 | Растворители для лакокрасочных материалов Р-4А | т | 6024,80 | 0,0001 | 0,0002 | 0,011 |
| 101-0997 | Сортовой и фасонный горячекатаный прокат из стали углеродистой обыкновенного качества угловой неравнополочный, толщиной 10-16 мм, при ширине большей полки 180-200 мм, сталь марки Ст0 | т | 5120,00 | 0,02 | | |
| 101-1000 | То же, угловой неравнополочный, толщиной 10-16 мм, при ширине большей полки 180-200 мм, сталь марки СтЗпс | т | 6556,30 | 0,0102 | 0,1534 | |
| 101-1128 | Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0 | т | 6829,50 | 0,02 | | |
| 101-1529 | Электроды диаметром 6 мм Э42 | т | 10272,00 | 0,0198 | 0,0176 | 0,0292 |
| 101-1714 | Болты строительные с гайками и шайбами | т | 10668,00 | | 0,0003 | 0,0002 |
| 101-1757 | Ветошь | кг | 1,78 | 0,30 | 0,20 | 0,20 |
| 101-1788 | Сталь полосовая спокойная СтЗсп шириной 220 мм толщиной 10 мм | т | 5085,20 | | 0,0381 | |
| 101-1802 | Швеллеры, сталь полуспокойная 18пс, N 16-24 | т | 5826,00 | | 0,0905 | |
| 101-1805 | Гвозди строительные | т | 13775,00 | | 0,0001 | 0,0001 |
| 101-9340 | Сталь круглая | т | 5637,00 | 0,0021 | 0,00185 | 0,0038 |
| 101-9412 | Шлифкуги | шт. | 36,00 | 0,425 | 0,829 | 1,00 |
| 102-0058 | Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта | м³ | 1016,60 | | 0,022 | 0,20 |
| 201-0757 | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0,5 до 1 т | т | 7904,20 | 0,0408 | | |
| 201-9002 | Конструкции стальные | т | | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 542-0042 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 8,79 | 0,08 | 0,3133 | 0,375 |
| | Оплата труда рабочих-строителей | руб | | 619,90 | 757,85 | 575,88 |
| | Эксплуатация машин | руб | | 2065,86 | 2548,51 | 1615,35 |
| | в том числе | | | | | |
| | Оплата труда машинистов | руб | | 69,90 | 74,67 | 36,13 |
| | Материальные ресурсы | руб | | 865,03 | 1995,17 | 648,27 |
| | Всего, прямые затраты | руб | | 3550,79 | 5301,53 | 2839,50 |

4. ПРОЧИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ

Показатели стоимости ресурсов по таблице
ТЕР-2001-39-01-009Монтаж прочих металлических
конструкций

СОСТАВ РАБОТ:

01. Подготовка конструкций к монтажу. 02. Подача конструкций к месту установки. 03. Установка конструкций в проектное положение. 04. Установка анкерных болтов.

ИЗМЕРИТЕЛЬ: 1 т конструкций

39-01-009-1 Монтаж металлических бетоновозных эстакад

39-01-009-7 бетонному основанию

Монтаж балластных устройств затворов, загражде-

Монтаж металлических перекрытий и крышек для проемов, каналов и шахт, металлических дверей

39-01-009-2 габаритных

39-01-009-3 негабаритных

Монтаж металлических

39-01-009-4 эстакад балок, мостов под механизмы

служебных пешеходных мостиков

39-01-009-5 лестниц и площадок

Монтаж металлических подкрановых путей по

39-01-009-6 стальным балкам

ний из

39-01-009-8 сборного железобетона

39-01-009-9 монолитного железобетона

Монтаж металлических эстакад монорельсовых, устанавливаемых на

39-01-009-10 ГРЭС, АЭС, ТЭЦ, массой до 3 т

39-01-009-11 ГРЭС, АЭС, ТЭЦ, массой свыше 3 т

39-01-009-12 ГЭС

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Базисная руб. | 39-01-009-1 | 39-01-009-2 | 39-01-009-3 | 39-01-009-4 |
|--------------|--|------------|---------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | | 14,42 | 69,39 | 29,05 | 32,33 |
| 1.1 | Средний разряд рабочих-строителей | | 8,76 | | 4 | | |
| | | | 9,24 | | | 4,3 | 4,3 |
| | | | 10,06 | 4,8 | | | |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 1,49 | 5,62 | 4,32 | 3,83 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 020121 | Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т | маш.-ч | 215,00 | 0,88 | 5,62 | 4,32 | 3,83 |
| 020420 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т | маш.-ч | 168,00 | 0,61 | | | |
| 030203 | Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т | маш.-ч | 2,37 | 0,20 | 17,73 | 0,83 | 1,90 |
| 040300 | Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А | маш.-ч | 38,08 | 0,20 | | | 0,10 |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 7,42 | 1,71 | 1,32 | 2,24 | 5,22 |
| 040504 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,20 | 1,31 | 9,95 | 1,96 | 2,51 |
| 041000 | Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 7,29 | 5,27 | 3,92 | 6,70 | 10,77 |
| 041400 | Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С | маш.-ч | 6,70 | 0,15 | 0,08 | 0,28 | 0,33 |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 7,69 | 0,11 | | 1,18 | 1,35 |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-0115 | Винты с полукруглой головкой длиной 50 мм | т | 14371,00 | 0,0008 | | | 0,0015 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 6,29 | 1,31 | 9,95 | 1,96 | 2,51 |
| 101-0802 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 16029,00 | 0,0036 | 0,0031 | 0,006 | 0,005 |
| 101-0810 | Проволока стальная низкоуглеродистая разного назначения оцинкованная диаметром 0,55 мм | т | 17901,00 | 0,0002 | | | 0,0001 |
| 101-0986 | Сортовой и фасонный горячекатаный прокат из стали углеродистой обыкновенного качества угловой равнополочный, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | 0,0101 | | | 0,0197 |
| 101-1019 | Швеллеры N 40, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | 0,006 | | | |
| 101-1128 | Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0 | т | 6829,50 | 0,0034 | | | 0,004 |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 11055,00 | 0,0056 | 0,0055 | 0,002 | 0,002 |
| 101-1714 | Болты строительные с гайками и шайбами | т | 10668,00 | 0,0001 | | | 0,0001 |
| 101-9412 | Шлифкуги | шт. | 36,00 | 0,011 | | 0,118 | 0,135 |
| 102-0058 | Пиломатериалы хвойных пород. Доски обрезные длиной 4-6,5 м, шириной 75-150 мм, толщиной 32-40 мм IV сорта | м³ | 1016,60 | | | | 0,0373 |
| 105-0114 | Шпалы пропитанные для железных дорог шпирой колес, обрезные необрезные хвойные (кроме лиственницы), тип 1 | шт. | 244,33 | 0,29 | | | |
| 201-0757 | Отдельные конструктивные элементы зданий и сооружений с преобладанием горячекатаных профилей, средняя масса сборочной единицы свыше 0,5 до 1 т | т | 7904,20 | 0,02 | | | 0,05 |
| 201-9002 | Конструкции стальные | т | | 1,00 | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 342-0042 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 8,79 | 0,40 | 3,10 | 0,60 | 0,78 |
| | Оплата труда рабочих-строителей | руб | | 145,07 | 607,86 | 268,42 | 298,73 |
| | Эксплуатация машин | руб | | 354,31 | 1301,17 | 1009,53 | 964,60 |

Показатели стоимости ресурсов ТЕР-2001-39 Металлические конструкции гидротехнических сооружений

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Баз. цена руб. | 39-01-009-1 | 39-01-009-2 | 39-01-009-3 | 39-01-009-4 |
|--------------|------------------------------|------------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | в том числе | | | | | | |
| | Оплата труда машинистов | руб | | 21,11 | 79,64 | 61,21 | 54,27 |
| | Материальные ресурсы | руб | | 490,81 | 200,33 | 140,13 | 725,66 |
| | Всего, прямые затраты | руб | | 990,19 | 2109,36 | 1418,08 | 1988,99 |

Продолжение таблицы 39-01-009

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | Баз. цена руб. | 39-01-009-5 | 39-01-009-6 | 39-01-009-7 | 39-01-009-8 |
|--------------|--|----------|----------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | | 44,36 | 12,39 | 46,15 | 3,91 |
| 1.1 | Средний разряд рабочих-строителей | | 8,51 | | | | 3,8 |
| | | | 8,63 | | 3,9 | | |
| | | | 9,24 | 4,3 | | 4,3 | |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 5,60 | 1,30 | 6,03 | 0,98 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 020121 | Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т | маш.-ч | 215,00 | 1,15 | 1,30 | 6,03 | 0,98 |
| 020420 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т | маш.-ч | 168,00 | 4,45 | | | |
| 030203 | Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т | маш.-ч | 2,37 | 14,28 | | | |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 7,42 | 2,50 | 1,25 | 2,49 | |
| 040504 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,20 | 7,52 | 1,44 | | |
| 041000 | Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 7,29 | 5,40 | 1,25 | 2,49 | |
| 041400 | Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С | маш.-ч | 6,70 | 0,14 | | 0,15 | |
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 7,69 | 1,38 | 0,23 | | |
| 331440 | Пилы маятниковые для резки металлопроката | маш.-ч | 1,30 | | | 0,70 | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 6,29 | 7,52 | 1,44 | | |
| 101-0802 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 16029,00 | 0,01 | | 0,001 | |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 11055,00 | 0,01 | 0,001 | 0,002 | |
| 101-9412 | Шлифкруги | шт. | 36,00 | 0,138 | 0,023 | | |
| 105-9070 | Подкрановые рельсы | т | | | 1,00 | 1,00 | |
| 201-9002 | Конструкции стальные | т | | 1,00 | | | |
| 440-9006 | Конструкции сборные железобетонные | м³ | | | | | 0,36 |
| 542-0042 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 8,79 | 2,34 | 0,47 | | |
| | Оплата труда рабочих-строителей | руб | | 409,89 | 106,93 | 426,43 | 33,27 |
| | Эксплуатация машин | руб | | 1107,18 | 301,39 | 1335,00 | 210,70 |
| | в том числе | | | | | | |
| | Оплата труда машинистов | руб | | 79,36 | 18,42 | 85,45 | 13,89 |
| | Материальные ресурсы | руб | | 343,68 | 25,08 | 38,14 | 0,00 |
| | Всего, прямые затраты | руб | | 1860,75 | 433,40 | 1799,57 | 243,97 |

Продолжение таблицы 39-01-009

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. изм. | Баз. цена руб. | 39-01-009-9 | 39-01-009-10 | 39-01-009-11 | 39-01-009-12 |
|--------------|--|----------|----------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 1 | Затраты труда рабочих-строителей | чел.-ч | | 10,86 | 42,15 | 39,01 | 34,19 |
| 1.1 | Средний разряд рабочих-строителей | | 8,39 | 3,7 | | | |
| | | | 8,92 | | | | 4,1 |
| | | | 9,08 | | 4,2 | | |
| | | | 9,41 | | | 4,4 | |
| 2 | Затраты труда машинистов | чел.-ч | | 2,27 | 9,68 | 7,91 | 9,01 |
| 3 | МАШИНЫ И МЕХАНИЗМЫ | | | | | | |
| 020121 | Краны башенные при работе на монтаже технологического оборудования 25-75 т | маш.-ч | 215,00 | | | | 1,32 |
| 020201 | Краны башенные бетоноукладочные при работе на гидроэнергетическом строительстве 10-25 т | маш.-ч | 209,23 | | 3,37 | 2,67 | |
| 020420 | Краны козловые при работе на гидроэнергетическом строительстве 50 т | маш.-ч | 168,00 | 2,27 | 6,31 | 5,24 | 7,69 |
| 030203 | Домкраты гидравлические грузоподъемностью 63 т | маш.-ч | 2,37 | | 10,79 | 4,82 | 3,97 |
| 040300 | Автоматы сварочные с номинальным сварочным током 450-1250 А | маш.-ч | 38,08 | | 0,10 | | |
| 040502 | Установки для сварки ручной дуговой (постоянного тока) | маш.-ч | 7,42 | | 5,66 | 6,27 | 2,71 |
| 040504 | Аппараты для газовой сварки и резки | маш.-ч | 1,20 | 0,52 | 5,41 | 4,82 | 1,99 |
| 041000 | Преобразователи сварочные с номинальным сварочным током 315-500 А | маш.-ч | 7,29 | | 5,66 | 6,27 | 2,71 |
| 041400 | Печи электрические для сушки сварочных материалов с регулированием температуры в пределах 80-500 гр. С | маш.-ч | 6,70 | 0,19 | | | |

Показатели стоимости ресурсов ТЕР-2001-39 Металлические конструкции гидротехнических сооружений

| Шифр ресурса | Наименование элемента затрат | Ед. измер. | Баз. цена руб. | 39-01-009-9 | 39-01-009-10 | 39-01-009-11 | 39-01-009-12 |
|--------------|--|------------|----------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
| 330301 | Машины шлифовальные электрические | маш.-ч | 7,69 | | | 0,19 | 0,40 |
| 331440 | Пилы маятниковые для резки металлопроката | маш.-ч | 1,30 | 1,70 | | | |
| 4 | МАТЕРИАЛЫ | | | | | | |
| 101-0115 | Винты с полукруглой головкой длиной 50 мм | т | 14371,00 | | 0,0001 | 0,00006 | 0,00002 |
| 101-0324 | Кислород технический газообразный | м³ | 6,29 | 0,52 | 5,41 | 4,82 | 1,99 |
| 101-0802 | Проволока порошковая для дуговой сварки | т | 16029,00 | | 0,002 | 0,0025 | 0,002 |
| 101-0813 | Проволока стальная низкоуглеродистая различного назначения оцинкованная диаметром 3,0 мм | т | 13032,00 | | 0,0001 | | |
| 101-0986 | Сортовой и фасонный горячекатаный прокат из стали углеродистой обыкновенного качества угловой равнополочный, толщиной 11-30 мм, при ширине полки 180-200 мм, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | | 0,008 | 0,03 | 0,0262 |
| 101-1019 | Швеллеры N 40, сталь марки Ст0 | т | 5635,50 | | 0,0046 | 0,003 | 0,0026 |
| 101-1128 | Толстолистовой горячекатаный прокат с обрезными кромками толщиной 9-12 мм, улучшенной плоскостности и повышенной точности прокатки из углеродистой стали обыкновенного качества, марки Ст0 | т | 6829,50 | | 0,0025 | 0,0024 | 0,0014 |
| 101-1159 | Прокат для армирования ж/б конструкций круглый и периодического профиля, горячекатаный и термомеханический, термически упрочненный класс А-II диаметром 10 мм | т | 6200,00 | | 0,002 | 0,035 | 0,034 |
| 101-1513 | Электроды диаметром 4 мм Э42 | т | 11055,00 | | 0,0042 | 0,0052 | 0,003 |
| 101-1714 | Болты строительные с гайками и шайбами | т | 10668,00 | | 0,0001 | 0,0001 | 0,0002 |
| 101-9412 | Шлифкрупы | шт. | 36,00 | | | 0,019 | 0,04 |
| 105-0114 | Шпалы пропитанные для железных дорог широкой колеи, обрезные необрезные хвойные (кроме лиственницы), тип I | шт. | 244,33 | | 0,174 | 0,059 | 0,10 |
| 201-9002 | Конструкции стальные | т | | | 1,00 | 1,00 | 1,00 |
| 203-0512 | Шиты из досок толщиной 40 мм | м² | 66,33 | 0,54 | | | |
| 401-0035 | Бетон тяжелый, крупность заполнителя более 40 мм, класс В 50 (М650) | м³ | 1125,10 | 0,43 | | | |
| 542-0042 | Пропан-бутан, смесь техническая | кг | 8,79 | 0,16 | 1,70 | 1,46 | 0,62 |
| | Оплата труда рабочих-строителей | руб | | 91,12 | 382,72 | 367,08 | 304,97 |
| | Эксплуатация машин | руб | | 385,46 | 1884,32 | 1549,85 | 1630,47 |
| | в том числе | | | | | | |
| | Оплата труда машинистов | руб | | 32,17 | 131,33 | 107,46 | 127,67 |
| | Материальные ресурсы | руб | | 524,29 | 274,25 | 577,11 | 494,15 |
| | Всего, прямые затраты | руб | | 1000,87 | 2541,29 | 2494,04 | 2429,59 |

СОДЕРЖАНИЕ

| Номера таблиц | Наименование | Страницы |
|--------------------|--|----------|
| | Техническая часть | 3 |
| 1. | Общие указания | 3 |
| 2. | Затраты на оплату труда | 3 |
| 3. | Затраты на эксплуатацию машин и механизмов | 3 |
| 4. | Затраты на материалы, изделия и конструкции | 3 |
| ТЕР-2001-37 | БЕТОННЫЕ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ. КНИГА 1 | 5 |
| | РАЗДЕЛ 01. КОНСТРУКЦИИ ОБЪЕКТОВ ГИДРОЭНЕРГЕТИКИ ПРИ ОБЪЕМЕ БЕТОНА ПО СООРУЖЕНИЮ В ЦЕЛОМ БОЛЕЕ 100 ТЫС.М³ | 6 |
| | 1. ПОДАЧА И УКЛАДКА БЕТОННОЙ СМЕСИ В БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ГИДРОУЗЛОВ | 6 |
| 37-01-001 | Укладка бетонной смеси кранами на гусеничном ходу | 6 |
| 37-01-002 | Укладка бетонной смеси кранами башенными бетоноукладочными | 6 |
| 37-01-003 | Подача смеси бескрановая | 8 |
| | 2. ПОДАЧА И УКЛАДКА БЕТОННОЙ СМЕСИ В БЛОКИ БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ГИДРОУЗЛОВ | 8 |
| 37-01-007 | Укладка бетонной смеси кранами на гусеничном ходу | 8 |
| 37-01-008 | Укладка бетонной смеси кранами башенными бетоноукладочными | 9 |
| 37-01-009 | Укладка бетонной смеси бетоновозами | 10 |
| | 3. УСТРОЙСТВО ПОДГОТОВКИ ПОД СООРУЖЕНИЯ | 10 |
| 37-01-013 | Механизированное устройство подготовки | 10 |
| | 4. ОПАЛУБКА | 11 |
| 37-01-014 | Установка и разборка опалубки деревянной кранами на гусеничном ходу | 11 |
| 37-01-015 | Установка и разборка опалубки деревянной кранами башенными бетоноукладочными | 14 |
| 37-01-016 | Установка и разборка кранами на автомобильном ходу грузоподъемностью до 10 т опалубки деревянной стационарной сопряжений со скальным основанием | 17 |
| 37-01-017 | Установка анкеров для крепления тяжелой опалубки в скальные основания | 18 |
| 37-01-018 | Установка и разборка металлической сетчатой опалубки кранами на гусеничном ходу | 18 |
| 37-01-019 | Установка и разборка металлической сетчатой опалубки кранами башенными бетоноукладочными | 19 |
| 37-01-020 | Установка и разборка опалубки при подаче кранами на гусеничном ходу | 20 |
| 37-01-021 | Установка и разборка опалубки при подаче кранами башенными бетоноукладочными | 21 |
| 37-01-022 | Установка и разборка при подаче деревянной опалубки конструкций зданий гидроэлектростанций кранами башенными бетоноукладочными | 23 |
| | 5. АРМАТУРА | 24 |
| 37-01-026 | Установка армокаркасов и армоферм кранами на гусеничном ходу | 24 |
| 37-01-027 | Установка армокаркасов и армоферм кранами башенными бетоноукладочными | 25 |
| 37-01-028 | Установка армосеток и армопакетов кранами на гусеничном ходу | 26 |
| 37-01-029 | Установка армосеток и армопакетов кранами башенными бетоноукладочными | 28 |
| 37-01-030 | Установка арматуры | 30 |
| | 6. СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ | 31 |
| 37-01-033 | Установка балок | 31 |
| 37-01-034 | Установка несущих арматурных конструкций с обетонированным нижним поясом | 33 |
| 37-01-035 | Установка плит | 35 |
| 37-01-036 | Установка балок из армопанельных блоков | 38 |
| 37-01-037 | Установка плоских плит устоев из ячеистых конструкций | 38 |
| 37-01-038 | Обетонированные конструкции закладных частей пазовых | 39 |
| 37-01-039 | Облицовка пола из обетонированных металлических конструкций | 41 |
| | 7. МОНТАЖ СИСТЕМ ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ БЕТОНА В СООРУЖЕНИЯХ | 42 |
| 37-01-044 | Монтаж змеевиков и стояков систем охлаждения в блоках бетонирования | 42 |
| 37-01-045 | Монтаж труб для охлаждения горизонтальных поверхностей бетона поливом | 42 |
| 37-01-046 | Монтаж закладной цементационной арматуры при омоноличивании бетонных плотин | 43 |
| 37-01-047 | Омоноличивание швов | 45 |
| | РАЗДЕЛ 04. СООРУЖЕНИЯ НА ОРОСИТЕЛЬНЫХ И ОСУШИТЕЛЬНЫХ СИСТЕМАХ | 46 |
| 37-04-001 | Конструкции из монолитного бетона и железобетона при объеме по сооружению в целом до 10000 м ³ | 46 |
| 37-04-002 | Устройство конструкций из сборного железобетона | 48 |
| 37-04-003 | Арматура для сооружений на оросительных и осушительных каналах | 51 |
| 37-04-004 | Конструкции подземной части мелиоративных насосных станций из монолитного бетона и железобетона при объеме по сооружению в целом до 10000 м ³ | 51 |

| Номера таблиц | Наименование | Страницы |
|--------------------|--|----------|
| ТЕР-2001-38 | КАМЕННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ. КНИГА 1 | 53 |
| | РАЗДЕЛ 01. КАМЕННЫЕ КОНСТРУКЦИИ РЕЧНЫХ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ | 54 |
| 38-01-001 | Возведение плотин каменно-набросных, призм, пригрузок, банкетов, перемычек при отсыпке насухо | 54 |
| 38-01-002 | Устройство каменных отсыпей банкетов и призм в речных условиях при отсыпке в воду | 54 |
| 38-01-003 | Устройство переходных зон плотин | 55 |
| 38-01-004 | Устройство в сооружениях фильтров дренажей | 55 |
| 38-01-005 | Отсыпка призм для трубчатого дренажа | 56 |
| 38-01-006 | Укладка дренажных труб из пористого бетона | 57 |
| 38-01-007 | Укладка сборных железобетонных дренажных труб безнапорных без муфт | 57 |
| 38-01-008 | Укладка сборных железобетонных дренажных труб безнапорных с муфтами | 58 |
| 38-01-009 | Укладка керамических дренажных труб | 59 |
| 38-01-010 | Укладка асбестоцементных перфорированных дренажных труб | 59 |
| ТЕР-2001-39 | МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ. КНИГА 1 | 61 |
| | РАЗДЕЛ 01. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЙ | 62 |
| | 1. ЗАКЛАДНЫЕ ЧАСТИ МЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ | 62 |
| 39-01-001 | Установка бесшпальным способом закладных частей | 62 |
| 39-01-002 | Установка закладных частей механического оборудования и металлических конструкций в штрабах | 64 |
| | 2. ТРУБОПРОВОДЫ НА ПОВЕРХНОСТИ | 67 |
| 39-01-004 | Монтаж трубопроводов на поверхности | 67 |
| 39-01-005 | Ультразвуковой контроль сварных швов трубопроводов в цехе укрупнительной сборки и на месте монтажа | 71 |
| 39-01-006 | Контроль сварных швов трубопроводов просвечиванием рентгеновскими и гамма-лучами в цехе укрупнительной сборки и на месте монтажа | 72 |
| | 3. ОБЛИЦОВКИ | 73 |
| 39-01-007 | Установка облицовок необетонированных металлических конструкций | 73 |
| | 4. ПРОЧИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ | 74 |
| 39-01-009 | Монтаж прочих металлических конструкций | 74 |
| ТЕР-2001-41 | ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ В ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЯХ. КНИГА 1 | 77 |
| | РАЗДЕЛ 01. ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ РАБОТЫ В РЕЧНЫХ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЯХ | 78 |
| | 1. ШТУКАТУРНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ | 78 |
| 41-01-001 | Штукатурная изоляция бетонных поверхностей асфальтовыми материалами | 78 |
| | 2. ОКЛЕЕЧНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ | 78 |
| 41-01-004 | Оклеечная изоляция бетонных поверхностей материалами на битумных вяжущих | 78 |
| 41-01-005 | Оклеечная изоляция бетонных поверхностей стеклотканью на полимерных вяжущих | 80 |
| | 3. ОКРАСОЧНАЯ ИЗОЛЯЦИЯ БЕТОННЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ | 81 |
| 41-01-008 | Окрасочная изоляция бетонных поверхностей битумными материалами | 81 |
| 41-01-009 | Окрасочная изоляция бетонных поверхностей полимерными материалами | 82 |
| | 4. УПЛОТНЕНИЕ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ В НАПОРНЫХ ГИДРОТЕХНИЧЕСКИХ СООРУЖЕНИЯХ | 82 |
| 41-01-012 | Уплотнение деформационного шва прокладками | 82 |
| 41-01-013 | Уплотнение деформационных швов | 85 |
| | 5. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ | 86 |
| 41-01-016 | Приготовление битумов, эмульсий, пасты, мастики, литого асфальта, эпоксидно-каменноугольных композиций | 86 |
| 41-01-017 | Изготовление пропитанного войлока и асфальтовых матов | 88 |
| | СОДЕРЖАНИЕ | 89 |