

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1/83

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И
ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 5-1

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 36; 42; 48; 60 И 72 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

19860

ЦЕНА 0-80

СФ ЦИТИ , г. Свердловск, ул. Чебышева, 4
из 369 инв. 19860 - тираж 460
дано в печать 21.12.1982 Цена 1-60

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.020-1/83

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ И
ВОСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 5-1

СТАЛЬНЫЕ СВЯЗИ ПО КОЛОННАМ
ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6; 4,2; 4,8; 6,0 И 7,2 м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИ ПРОМЗДАНИЙ

ГЛ ИНЖ ИН-ТА *В. ГРАНЕВ*

НАЧ ОТДЕЛА *Э. КОДЫШ*

ГЛ ИНЖ ПРОЕКТА *МАРЧЕНКО*

ЦНИИЭП

ТОРГОВО-БЫТОВЫХ

ЗДАНИЙ И ТУРИСТОКИХ КОМПЛЕКСОВ

ДИРЕКТОР ИН-ТА *В. ЛЕПОКИЙ*

НАЧ ОТДЕЛА *Б. ВОЛЫНСКИЙ*

УТВЕРЖДЕНЫ ГООСТРОЕМ СССР

ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 13.07.1984 г. № 112

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 04.09.1984 г.

№ п/п	Подержание	Наименование	Стр.
1	1.020 - 1/83.5-1 00	Подержание	2
2	1.020 - 1/83.5-1 00ПЗ	Пояснительная записка	3
3	1.020 - 1/83.5-1 01	Связь П1÷18 Схема расположения ведомость элементов	4
4	1.020 - 1/83.5-1 02	Связь П19÷38 Схема расположения ведомость элементов	5
5	1.020 - 1/83.5-1 03	Связь П39÷54 Схема расположения ведомость элементов	6
6	1.020 - 1/83.5-1 04	Связь П55÷72 Схема расположения ведомость элементов	7
7	1.020 - 1/83.5-1 05	Связь П73÷96 Схема расположения ведомость элементов	8
8	1.020 - 1/83.5-1 06	Связь П97÷121 Схема расположения ведомость элементов	9
9	1.020 - 1/83.5-1 07	Связь П122÷144 Схема расположения ведомость элементов	10
10	1.020 - 1/83.5-1 08	Связь П145÷170 Схема расположения ведомость элементов	11
11	1.020 - 1/83.5-1 09 и	Узел 1	12

№№ п/п	Содержание	Наименование	Лист
12	1.020-1/83.5-1 10	Узел 2	12
13	1.020-1/83.5-1 11	Узлы 3,4	13
14	1.020-1/83.5-1 12	Узлы 5,6	13
15	1.020-1/83.5-1 13 и	Узел 7	14
16	1.020-1/83.5-1 14	Узлы 8,9	14
17	1.020-1/83.5-1 15 и	Узел 10	15
18	1.020-1/83.5-1 16	Узлы 11,12	15
19	1.020-1/83.5-1 17	Техническая спецификация столи	16

[illegible]

1. В настоящем альбоме приложены рабочие чертежи вертикальных стальных связей для объектного строительства и многоэтажных зданий, выполняемых в сборных железобетонных конструкциях серии 1.020-1/83.

Данный альбом является частью работы, полный состав материалов приведен в альбоме 1.020-1/83 0-0.

2. В настоящем альбоме на стадии рабочих чертежей разработаны вертикальные стальные связи по колоннам (марка С).

3. Маркировочные схемы вертикальных стальных связей, а также материалы и рекомендации по их применению, даны в альбоме 1.020-1/83 0-2 и 1.020-1/83 0-5.

Вертикальные стальные связи рассчитаны на действие ветровой нагрузки для I-V геоклиматических районов СССР по скорости ветра тип местности А и I-IV геоклиматических районов тип местности Б.

4. Разработаны поперечные связи для зданий с сеткой колонн 6х6 и 9х6 м 4х5 этаж:

- 01 ÷ 038 - продольные связи с треугольной решеткой;
- 039 ÷ 072 - продольные связи с пятиугольной решеткой;
- 073 ÷ 0121 - поперечные связи с треугольной решеткой;
- 0122 ÷ 0170 - поперечные связи с пятиугольной решеткой.

Сечение элементов продольных связей принято из равнополочных углов по ГОСТ 8509-72* и равнополочных углов по ГОСТ 8509-72*, сечение поперечных связей - из равнополочных углов по ГОСТ 8509-72*.

5. Материал для стальных конструкций примет по ГОСТ 380-71* в зависимости элементов указанна марка стали для условий эксплуатации при расчетных температурах до -40°C (ГОСТ 380-71).

При температуре ниже -40°C должна применяться марка стали ВСт3сп5, а изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии со СНиП II-23-81. "Стальные конструкции".

6. Сборку стальных конструкций производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-75.

7. Монтажные соединения связей застрахованы с применением высокопрочных болтов. Высокопрочные болты, гайки и шайбы следует принимать по ГОСТ 82353-77, ГОСТ 22354-77, ГОСТ 22355-77, ГОСТ 22356-77.

8. Изготовление стальных конструкций и соединительного элемента следует производить в соответствии с требованиями СНиП 8-18-75 "Металлические конструкции".

9. Антикоррозионная защита и огнестойкость стальных конструкций, в зависимости от категории производства, среды и т.п. должна выполняться по указанным чертежей конкретного объекта в соответствии с требованиями действующих нормативных документов (СНиП II-90-81 "Производственные здания промышленных предприятий".

СНиП II-23-73* "Защита строительных конструкций от коррозии".

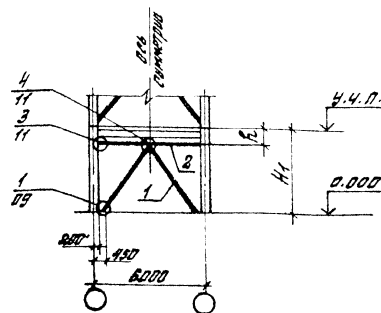
10. В соединениях на высокопрочных болтах следует обеспечивать обло-болку (считку) соединяемых поверхностей стальными шпайками без канцелярии.

11. Числовые изображения и обозначения швов сварных соединений, выполненные по ГОСТ 2.312-72. Заполнение изображений и обозначения швов сварных соединений по ГОСТ 2.312-72. Ручная дуговая сварка. Соединения сварные основные типы, конструктивные элементы и размеры.

12. На основе данного альбома выполняется рабочий проект на стадии КМД для конкретного объекта.

13. Пользуясь схематическим расположением связей, таблицами сечений, шпилей (стр. 4-11), чертежами узлов (стр. 12-15) устанавливаются размеры деталей, сварных швов и шпиль болтов.

								1.020-1/83.5-1	00193		
								ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Рисунки	Листов	Итого листов
									Р	Р	Т
									ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Итого листов	Копий	Итого									
100	100	100									



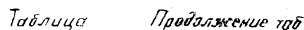
Марка связи	H, м	h, мм
С1; 2	3,6	650
С3; 4	4,2	800
С5; 6		650
С7; 8	4,8	800
С9; 10		650
С11; 12	6,0	800
С13; 14		650
С15; 16	7,2	800
С17; 18		650

Марка	Сечение			Марка металла	Масса, кг
	Зона	Поз	Постов		
С1	Т	1	2L200x12	ВСт.3кп2	1140
		2			
С2		1	2L160x10		780
		2			
С3		1	2L200x12		1190
		2			
С4		1	2L160x10		820
		2			
С5		1	2L200x12		1210
		2			
С6		1	2L160x10		830
		2			

Марка	Сечение			Число N, тс	Марка металла	Масса, кг
	Зона	Поз	Постов			
С7	Т	1		±55	ВСт.3кп2	1260
		2	2L200x12	±30		
С8		1	2L160x12	±55		1010
		2		±30		
С9		1	2L200x12	±55		1280
		2		±30		
С10		1	2L160x12	±55		1030
		2		±30		
С11		1	2L200x12	±55		1420
		2		±30		
С12		1	2L160x12	±55		1130
		2		±30		
С13		1	2L200x12	±55		1440
		2		±30		
С14		1	2L160x12	±55		1150
		2		±30		
С15		1	2L200x12	±55		1590
		2		±30		
С16		1	2L180x12	±55		1260
		2		±30		
С17		1	2L200x12	±55		1670
		2		±30		
С18		1	2L180x12	±55		1280
		2		±30		

1. Иллюм для выбора связей дан в 1.020-1/83.0-2
 2. Изменение сечения связей без проведения расчета
 всего корпуса здания не допускается (м.п. 3 поясни-
 тельной записки).
 Увелиция в элементах связей соответствуют несущ-
 ей способности связей этой панели.

1.020-1/83.5-1 01			
Исполн	Колосов	В.И.	Связь С1-18 схема расположения вероятность элементов.
Н.контр	Семикрестов	В.И.	
Т.п.	Морченко	В.И.	
Рис. 10	Великов	В.И.	
Разработ	Семикрестов	В.И.	Исполн
			Р
			Лист
			1



Продолжение таб

Продолжение

1. Ключ для подбора связей дан в 1.020-1/83. 0-2.
2. Изменение сечения связей без расчета всего каркаса недопустимо (см. п.3 пояснительной записки).

Усилия в элементах связей соответствует несущей способности связевой панели.

1.020-1/83. 5-f 02

C 19 ÷ 38

Схема расположения
ведомств элементов

СТОПЛЯ	ДУСТ	ДУСТОВ
--------	------	--------

ЦНИПРОМЗДАНИЙ



Продолжение

7

502

7

Ноч. рид.	Кодовши	Масл
Н.бонт.	Семиверства	Свз
Пил	Мадружко	Масл
Руб. ро.	Семиверства	Свз
Рт.лик	Лотилин	Лан
Рз.рз	Семиверства	Свз

Введен	Лист	Листов
Р		1

ЦНИПРОМЗДАНИЙ

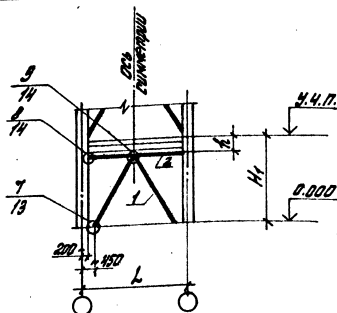
Mapa 6934	Hgt. m	M, mm	A, mm
055; 56	3,6	800	1050
057; 58		650	
059; 60	4,2	800	1100
061; 62		650	
063; 64	4,8	800	1500
065; 66		550	
067; 68	5,4	800	
069; 70		650	
071	6,0	800	
072		650	

Продолжение						
Марка	Сечение			Удлине N, тс	Марка металла	Масса, кг
	Эскиз	Паз	Состав			
С63		1	2L200×125×14	35		1330
		2	2L200×125×14	25		
		3	2L180×110×12	20		
С64		1	2L160×100×10	35		780
		2	2L160×100×10	25		
		3	2L125×80×10	20		
С65		1	2L200×125×14	35		1340
		2	2L200×125×14	25		
		3	2L180×110×12	20		
С66		1	2L160×100×10	35		790
		2	2L160×100×10	25		
		3	2L125×80×10	20		
С67	1	2L200×125×14	35		1355	
	2	2L200×125×14	25			
	3	2L180×110×12	20			
С68	1	2L160×100×10	35		795	
	2	2L160×100×10	25			
	3	2L125×80×10	20			
С69	1	2L200×125×14	35		1375	
	2	2L200×125×14	25			
	3	2L180×110×12	20			
С70	1	2L160×100×10	35		805	
	2	2L160×100×10	25			
	3	2L125×80×10	20			
С71	1	2L200×125×14	35		1505	
	2	2L200×125×14	25			
	3	2L180×110×12	20			
С72	1	2L200×125×14	35		1525	
	2	2L200×125×14	25			
	3	2L180×110×12	20			

№, п/к	Сечение			Усилие N, тс	Марка металла	Масса, кг	Марка	Сечение			Усилие N, тс	Марка металла	Масса, кг	
	Заклз	Поз.	Состав					Заклз	Поз.	Состав				
055		1		35	80x3x12	1190	059		1		35			
		2	2L200x125x14	30					2	2L200x125x14	30			
		3	2L180x110x12	20					3	2L180x110x12	20			
056		1		35		700			060	1			35	745
		2	2L160x100x10	30						2	2L160x100x10		30	
		3	2L125x80x10	20						3	2L125x80x10		20	
057		1		35		1210			061	1			35	1285
		2	2L200x125x14	30						2	2L200x125x14		30	
		3	2L180x110x12	25						3	2L180x110x12		20	
058	1		35	710	062	1		35	755					
	2	2L160x100x10	30			2	2L160x100x10	30						
	3	2L125x80x10	25			3	2L125x80x10	20						

1. Ключ для подбора связей дан в 1.020-1/83, 0-2.
2. Уменьшение сечения связей без расчета всего каркаса нецелесообразно (см. п. 3 пояснительной записки).
Усилия в элементах связей соответствуют несущей способности стальной панели.

Мин. от.	Косовиш	С. Б. С.	1020-1/83. 5-1 04		
Мин. от.	Семейского	С. Б. С.	Свхв С.55-72	Листов	Лист
Гип	Семейского	С. Б. С.		Р	1
Дук. ар.	Семейского	С. Б. С.	Схема расположения Ведомость элементов	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Ст. ш.ж.	Лопатин	С. Б. С.			
Судост.	Самойкина	С. Б. С.			



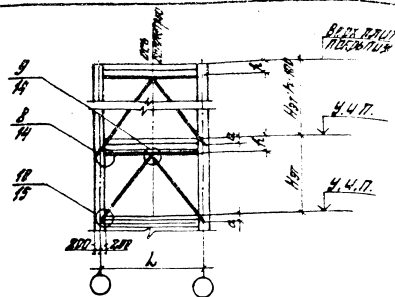
Модель СБЗУ	H, м	R, мм	L, мм	Модель СБЗУ	H, м	R, мм	L, мм
С 73; 74	3,6	650	8000	С 85; 86	8,0	650	6000
С 75; 76	4,2	800		С 87; 88		800	
С 77; 78		650		С 89; 90	7,2	650	
С 79; 80	4,8	800		С 91; 92	4,2	800	8000
С 81; 82		650		С 93; 94	4,8		
С 83; 84		800		С 95	6,0		
				С 96	7,2		

Продолжение						
Марка	Сечение		Число N, т	Марка металла	Марка, кг	
	Знак	тол Длина				
Л 85		1	21.200×14	55	807.3 кг 2	1750
		2		30		
1		21.162×10	55	1085		
2			30			
1		21.200×14	70	1915		
2			35			
1		21.160×10	70	1195		
2			35			
1		21.200×14	55	1920		
2			30			
1		21.160×10	55	1195		
2			30			
1		21.200×14	50	1950		
2			32			
1		21.180×12	50	1525		
2			32			
1		21.200×14	70	1990		
2			35			
1	21.180×12	70	1530			
2		35				
1	21.210×14	70	2115			
2		35				
1	21.200×14	70	2305			
2		35				

№, п/п	Сечение			Шпиль N, гс	Марка металла	Масса, кг	Марка	Сечение			Шпиль N, гс	Марка металла	Масса, кг
	Заклз	Поз.	Дополн					Заклз	Поз.	Дополн			
073		1	21.200×14	50		1385	079		1	21.200×14	70		1950
		2		30					2		35		
074		1	21.160×10	50		870	080		1	21.160×10	70		865
		2		30					2		35		
075	┌┐	1	21.200×14	50	ВСТ. 3кп.2	1465	081	┌┐	1	21.200×14	55	ВСТ. 3кп.2	1565
		2		30					2		30		
076		1	21.160×10	50		915	082		1	21.160×10	55		990
		2		30					2		30		
077		1	21.200×14	45		1495	083		1	21.200×14	70		1730
		2		30					2		35		
078		1	21.180×10	45		925	084		1	21.160×10	70		1070
		2		30					2		35		

1. Поиск для подбора связей дан в п.20-1/3.п-2.
2. Замена сечения связей без расчета этого участка недопустимо
(см.п.3 пояснительной записки).
Учитывая, что элементы связей удовлетворяют несущей способности
связей, проект

[illegible]



Модель связи	Нэт, м	А, мм	В, мм	С, мм
С 97; 98	3,6	550	220	
С 99; 100		800		
С 101; 102	4,2	550	300	
С 103; 104		800	350	
С 105; 106	4,8	550	300	
С 107; 108	5,4	800	350	

Модель связи	Нэт, м	А, мм	В, мм	С, мм
С 109; 110	5,4	550	300	
С 111; 112		800	350	
С 113; 114	6,0	550	300	
С 115; 116	4,2		150	
С 117; 118	4,8	800	250	900
С 119; 120	5,4			
С 121	6,0		300	

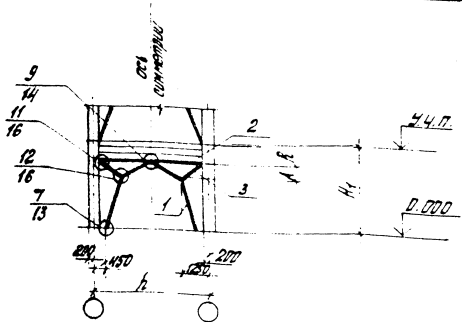
Модель	Сечение			Угловые, мм	Продолжение	
	Золуз	Пос	Стороф		Модель металла	Масса, кг
С 109		1	21200x14	50		1820
		2		30		
С 110		1	21160x10	50		1816
		2		30		
С 111		1	21200x14	50		1895
		2		40		
С 112		1	21160x10	50		1820
		2		40		
С 113		1	21200x14	50		1725
		2		30		
С 114		1	21160x10	50		1806
		2		30		
С 115		1	21200x14	50	В.О.З.К.П.2	1925
		2		35		
С 116		1	21180x12	50		1595
		2		35		
С 117		1	21200x14	50		2010
		2		40		
С 118		1	21180x12	50		1570
		2		40		
С 119		1	21200x14	50		2090
		2		40		
С 120		1	21180x12	50		1640
		2		40		
С 121		1	21200x14	50		2120
		2		40		

Модель	Сечение			Угловые, мм	Модель металла	Масса, кг
	Золуз	Пос	Стороф			
С 97		1	21200x14	30		1350
		2		35		
С 98		1	21160x10	50		885
		2		35		
С 99		1	21200x14	50		1470
		2		35		
С 100		1	21160x10	50	В.О.З.К.П.2	920
		2		35		
С 101		1	21200x14	50		1485
		2		35		
С 102		1	21160x10	50		925
		2		35		

Модель	Сечение			Угловые, мм	Модель металла	Масса, кг
	Золуз	Пос	Стороф			
С 103		1	21200x14	50		1550
		2		40		
С 104		1	21160x10	50		965
		2		40		
С 105		1	21200x14	50		1560
		2		30	В.О.З.К.П.2	
С 106		1	21160x10	50		970
		2		30		
С 107		1	21200x14	50		1610
		2		40		
С 108		1	21160x10	50		1000
		2		40		

1. Бланк для подбора связей дан в 1.020-1/83.0-2.
2. Измененные сечения связей без учета всего короткого неопытного
(см. п. 3 предварительной записки)
Угловые в элементах связей соответствуют текущей спланированности
связевой панели.

1.020-1/83.5-1		06
Связь С 97 ÷ 121	Схема расположения.	Угловые
Ведомость элементов	Цилиндроподъемный	



Марка	H, м	F, мм	A, мм	F, мм	Марка	H, м	F, мм	A, мм	F, мм
СВРЗУ					СВРЗУ				
С122, 123	3.6	850	1050		С134, 135	6.0	850		
С124, 125		800			С136		800	1500	5000
С126, 127	4.2	850	1100		С137	7.2	850		
С128, 129		800			С138, 139	4.2		1100	
С130, 131	4.8	850	1570		С140, 141	4.8	800		9000
С132, 133	6.0	800			С142, 143	6.0		1500	
					С144	7.2			

Сечение				Продолжение			
Марка	Экз	Поз	Востов	Марка	Экз	Поз	Востов
С122	1	2L200x14	80	С128	1	2L200x14	80
	2		45		2		50
	3	2L180x12	45		3	2L180x12	50
С123	1	2L160x10	80	С129	1	2L160x10	80
	2		45		2		50
	3	2L125x10	45		3	2L125x10	50
С124	1	2L200x14	55	С130	1	2L200x14	80
	2		45		2		50
	3	2L180x12	40		3	2L180x12	50
С125	1	2L160x10	55	С131	1	2L160x10	80
	2		45		2		50
	3	2L125x10	40		3	2L125x10	50
С126	1	2L200x14	65	С132	1	2L200x14	80
	2		45		2		50
	3	2L180x12	45		3	2L180x12	50
С127	1	2L160x10	65	С133	1	2L160x10	80
	2		45		2		50
	3	2L125x10	45		3	2L125x10	50

1. Ключ для подбора сечения дан в 1.020-1/83.0-2.
 2. Изменение сечения сечения без расчета всего каркаса недопустимо (см. п. 3 пояснительной записки).
 Увеличение в элементах связей соответствует текущей способности сечения панели.

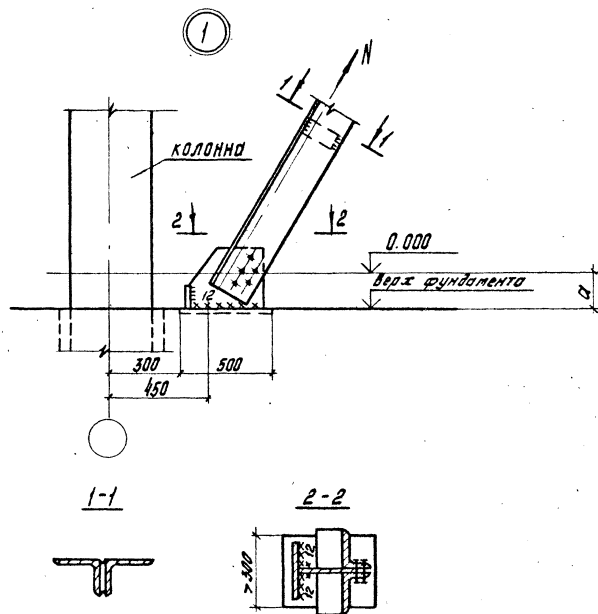
1.020-1/83.5-1 СТ

СВРЗУ С122-144

Время разработки

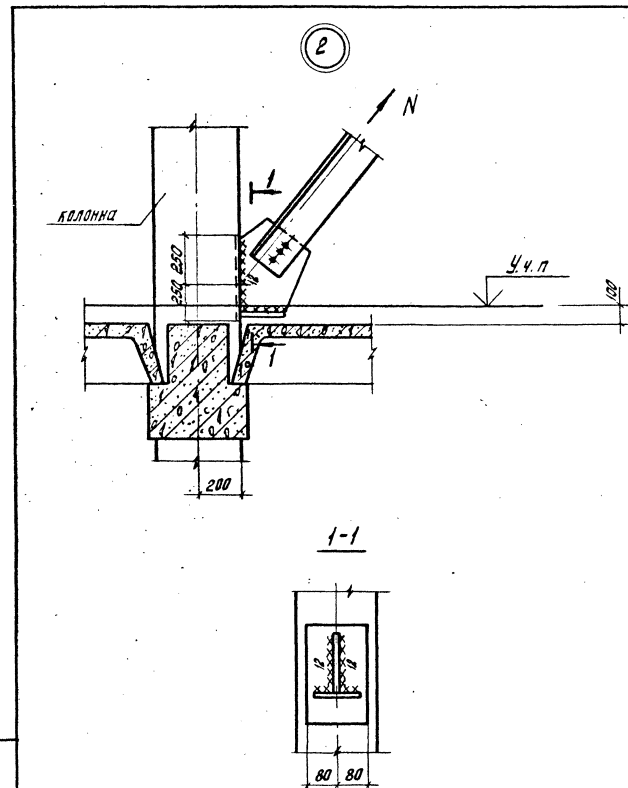
Ведомость элементов

19860 11

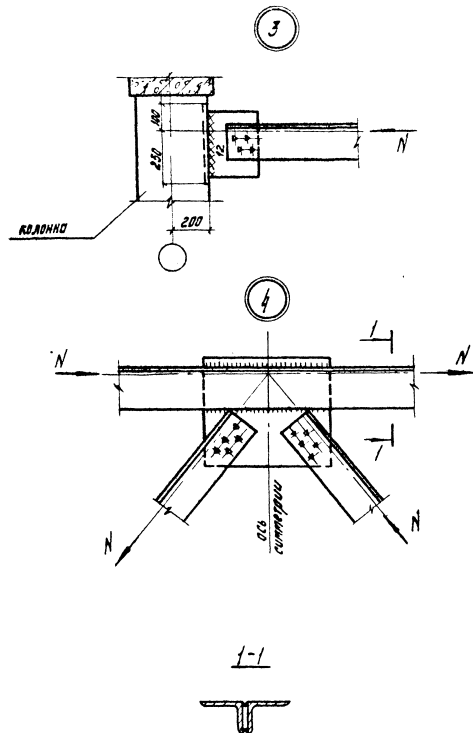


Марка езика	г. м.
С1; 2; 5; 6; 33; 40; 43; 44	500 450
С3; 4; 41; 42	830 650
С7; 8; 11; 12; 15; 16; 45; 46; 49; 50; 53	300
С9; 10; 13; 14; 17; 18; 47; 48; 51; 52; 54	150

Измещения	29/10	снз	1.020 - 1/83. 5-1 094		
исходн д. комп ТНП	Кодыш Сембурово с.с.ч	снз	Узел 1	Годов	Лист
Р.к. 80 Р.к. 80	Сембурово Сембурово Сембурово	снз		Р	1
ЦНИПРОМЗДАНИЙ					



Уч. изданий	Подписи и даты	Всего изданий	80 80		1.020 - 1/83. 5-1 10	Узел 2	Страниц	Лист	Листов
			Р				1	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ	
Начальн	Кодыши	Селиверстов							
Н. контр.	Селиверстов	Селиверстов							
ГМП	Младченко	Селиверстов							
Рук. гр.	Селиверстов	Селиверстов							
Разработ.	Селиверстов	Селиверстов							

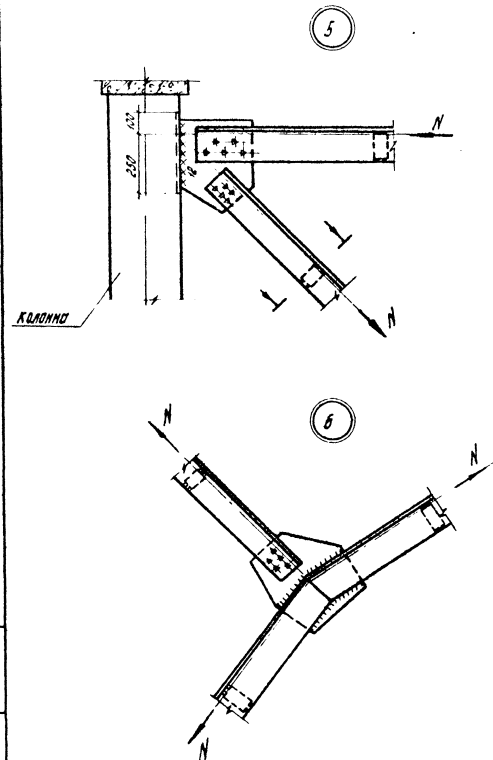


1.020 - 1/83 5-1 11

Узлы 3, 4

Исполн	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

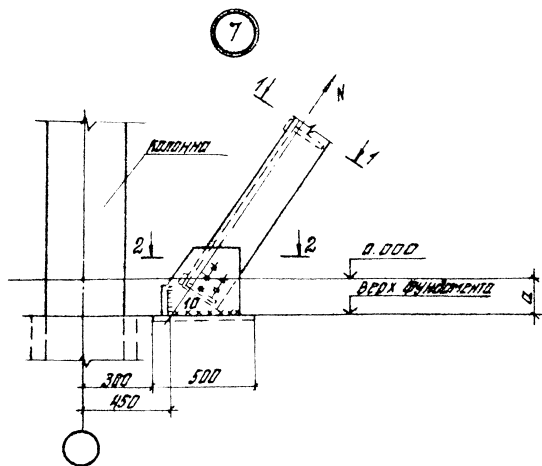


1.020 - 1/83. 5-1 12

Узлы 5, 6

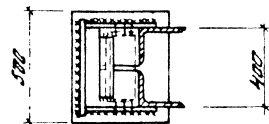
Исполн	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



1-1

2-2



Марка бетона	А, мм
073; 74; 77; 78; 82; 83; 86; 87	450
075; 76; 91; 92; 94; 95; 136; 139	650
079; 80; 83; 84; 87; 88; 93; 94; 95; 96; 128; 129; 132; 133; 137; 140; 141; 142; 143; 144	300
081; 82; 85; 86; 89; 90; 127; 131; 134; 135; 136; 137	150

УСМЕРЕНИЯ 29/VI

СНГ

1.020-1/83. 5-1 13 и

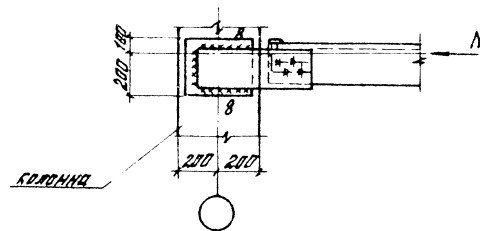
Нач. отд. Копиров
Н. Копир. Селуево
П.П. Мухоморова
В.С. П. Мухоморова
В.С. П. Мухоморова

СНГ
СНГ
СНГ
СНГ
СНГ

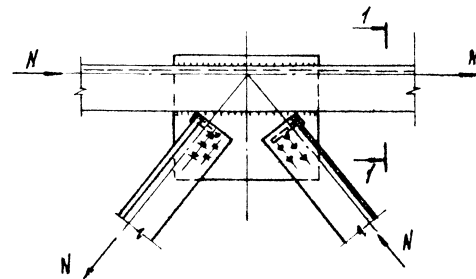
Узел 7

Полоса лист листок
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

8



9



1-1



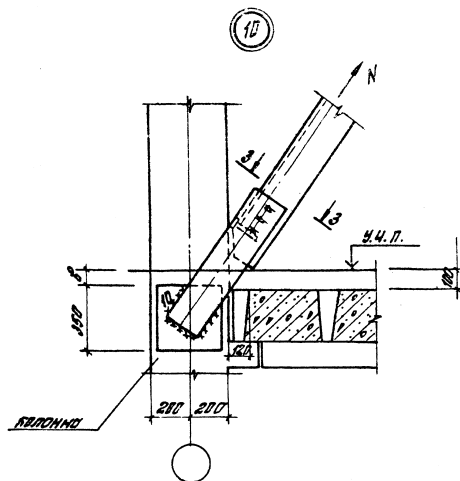
1.020-1/83. 5-1 14

Нач. отд. Копиров
Н. Копир. Селуево
П.П. Мухоморова
В.С. П. Мухоморова
В.С. П. Мухоморова

СНГ
СНГ
СНГ
СНГ
СНГ

Узел 8.9

Полоса лист листок
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



3-3



Марка резины	В, мм
С 97; 98; 145; 146	0
С 101; 102; 149; 150	50
С 99; 100; 103; 115; 153; 154; 157; 158; 161; 162 С 116 - 121	100
С 147; 148; 151; 152; 155; 156; 159; 160; 163; 170	200

Изменения 25/VI/83

С.Ч.

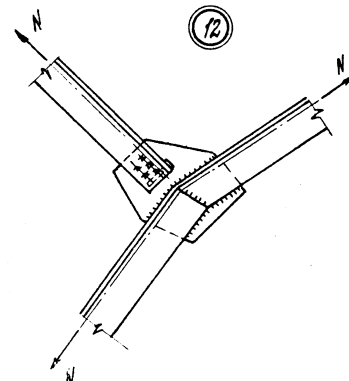
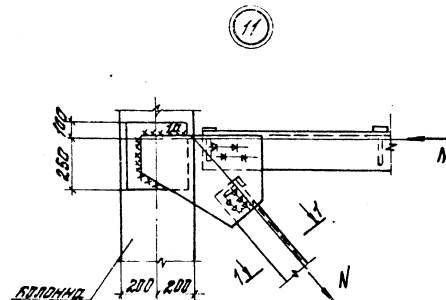
1.020 - 1/83. 5-1 15 ч

Нач. отд. Кодыш
Н. контр. Селиверстов
Г. П. Морченко
Р. К. Г. Селиверстов
Р. К. Г. Селиверстов

Стр. 10 Лист 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

УЗЛ 10



1.020 - 1/83. 5-1 16

Нач. отд. Кодыш
Н. контр. Селиверстов
Г. П. Морченко
Р. К. Г. Селиверстов
Р. К. Г. Селиверстов

Стр. 10 Лист 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

УЗЛ 11, 12

1986 16

Вид профиля, ГОСТ	Марка металла ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля	Масса металла по маркам, кг																					16
			C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14	C15	C16	C17	C18	C19	C20	C21	
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт.3 кп2 ГОСТ 380-71*	L 125×9																						
		L 140×10																						
		L 160×10		680		720		750																
		L 180×12							910		930		1030			1050		1160		1180		670		
L 180×12																								
L 200×12		1020		1070		1090		1140		1160		1300		1320		1460		1490		1000		1015		
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	88																							
	810		100		100		100		100		100		100		100		100		100		100			
	812	120		120		120		120		120		120		120		120		120		120		120		
Всего масса металла, кг			1140	780	1190	820	1210	830	1260	1010	1280	1030	1420	1130	1440	1150	1380	1260	1610	1290	1120	770		

Вид профиля, ГОСТ	Марка металла ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля	Масса металла по маркам, кг																		Продолжение					
			C22	C23	C24	C25	C26	C27	C28	C29	C30	C31	C32	C33	C34	C35	C36	C37	C38							
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт.3 кп2 ГОСТ 380-71*	L 125*9																								
		L 140*10																								
		L 160*10	680		715		725		750				810				860									
		L 160*12								920				980					1040							
		L 180*12																								
		L 200*12		1070		1080		1135		1155		1215		1230				1310								
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*		L 200*14													1490											
		L 250*16																								
		88																								
		810	100		100		100		100		100		100		100		100		100							
		812		120		120		120		120		120		120		130		120								
		814																								
Всего масса металла, кг			780	1190	815	1200	825	1255	860	1275	1020	1335	910	1350	1080	1620	960	1430	1140							

Нач. отд. Кладови
Н. Кондр. Семенов
Г. Н. Мориенко
Дир. 20. Семенов
Разработ. Семенов

Техническая
спецификация стали

Лист 1
Р 1 4
ЦНИИПРОМЗДРИИ

Вид профиля, ГОСТ	Марка металла, ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля	Масса металла по маркам, кг																17				
			C39	C40	C41	C42	C43	C44	C45	C46	C47	C48	C49	C50	C51	C52	C53	C54	C55	C56	C57	C58	C59
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт.З кп 2 ГОСТ 380-71*	L 140×10																					
		L 160×10																					
		L 160×12																					
		L 180×12																					
		L 200×12																					
		L 200×14																					
L 250×16																							
L 125×80×10			95		95		95		115		115		115		115								
L 160×100×10			560		595		605		630		640		720		735				95		95		
L 180×110×12		160		165		165		195		195		195		195				545		555			
L 200×125×14		980		1030		1050		1090		1110		1230		1270				240	240	160		160	165
8																							
8 10			55		55		55		55		55		50		50								
8 12		80		80		80		80		80		75		75		30				80		80	
8 14																		75	75	85		85	85
Всего масса металла, кг			1220	710	1275	745	1295	755	1355	800	1385	810	1520	885	1540	900	1705	1730	1190	700	1210	710	1270

Вид профиля ГОСТ	Марка металла ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля	Масса металла по маркам, кг												Продолжение						
			C60	C61	C62	C63	C64	C65	C66	C67	C68	C69	C70	C71	C72						
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСтЗ кп 2 ГОСТ 380-71*	L 125×80×10	95		95		115		115		115		115								
		L 160×100×10	530		600		605		615		620		630								
		L 180×110×12		165		195		195		195		195		195	195						
		L 200×125×14		1035		1050		1060		1075		1095		1230	1250						
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*		8 10	60		60		60		60		60		60								
		8 12		85		85		85		85		85		80	80						
Всего масса металла, кг			745	1285	755	1330	780	1340	790	1355	795	1375	805	1505	1525						

Вид профиля, ГОСТ	Марка металла ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля	Масса металла по маркам, кг																								Продолжение	
			С73	С74	С75	С76	С77	С78	С79	С80	С81	С82	С83	С84	С85	С86	С87	С88	С89	С90	С91	С92	С93	С94	С95	С96	С97	
Сталь углеродистая разнородная ГОСТ 8509-72*	В Ст.3 кп.2 ГОСТ 380-71*	L 160×10		660		630		700		740		750		840		855		940		950								
		L 180×12																										
		L 200×14	1130		1220		1220		1285		1300		1455		1480		1620		1640		1670		1290		1720			
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*		Б 10		210		225		225		225		230		230		230		245		245		215		230				
		Б 12	255		265		265		265		265		275		270		295		280		290		290		295	265	270	
Всего масса металла, кг			1385	870	1485	915	1485	925	1530	885	1565	940	1730	1070	1750	1005	1915	1105	1920	1195	1950	1525	1900	1950	2115	2205	1860	

Вид профиля, ГОСТ	Марка металла, ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля	Масса металла по маркам, кг																								Продолжение	
			С98	С99	С100	С101	С102	С103	С104	С105	С106	С107	С108	С109	С110	С111	С112	С113	С114	С115	С116	С117	С118	С119	С120	С121		
Сталь углеродистая разнородная ГОСТ 8509-72*	В Ст.3 кп.2 ГОСТ 380-71*	L 160 x 10	655		695		700		740		745		775		730		825		840									
		L 180 x 12																				1245		1330		1400		
		L 200 x 14		1200		1240		1280		1290		1340		1340		1425		1455		1640		1740		1800		1830		
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*		Б 10	230		225		225		225		225		225		225		225		225		240		240		240			
		Б 12		270		270		270		270		270		270		270		270		285		290		290		290		
Всего масса металла, кг			885	1470	320	1485	925	1550	965	1510	970	1610	1000	1120	1015	1485	1050	1775	1065	1925	1505	2010	1970	2030	1440	2120		

1.020-1/02.5-1 17

Вид профиля, ГОСТ	Марка металла ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля	Масса металла по маркам, кг																								Продолжение				
			С122	С123	С124	С125	С126	С127	С128	С129	С130	С131	С132	С133	С134	С135	С136	С137	С138	С139	С140	С141	С142	С143	С144	С145					
Сталь углеродистая разнопопучная ГОСТ 8509-72*	ВСт.3 кп 2 ГОСТ 380-74*	L 125×10		100		100		100		125		125		125		125				105		125		125							
		L 160×10		800		715		730		760		775		850		870				1020		1025		1500							
		L 180×12		170		175		175		215		215		215		215		270	270	180		215		215		240					
		L 200×14		1175		1240		1285		1315		1340		1475		1505		1570	1620	1700		1710		1570		2530					
Сталь легированная горячекатанная ГОСТ 15903-74*		δ 10		485		485		465		465		460		460		440				525		510		505							
		δ 12		600		610		610		600		570		570		570		570	570	645		640		615		630					
Всего масса металла, кг			1945	1245	2025	1270	2040	1295	2130	1350	2125	1350	2220	1435	2290	1435	2410	2520	2585	1570	2625	1860	1300	1700	3000	1835					

Вид профиля, ГОСТ	Марка металла ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля	Масса металла по маркам, кг																								Продолжение				
			С146	С147	С148	С149	С150	С151	С152	С153	С154	С155	С156	С157	С158	С159	С160	С161	С162	С163	С164	С165	С166	С167	С168	С169	С170				
Сталь углеродистая разнопопучная ГОСТ 8509-72*	ВСт.3 кп2 ГОСТ 380-74*	L125 × 10	100		100		100		125		125		125		125		125		125		125		125		125		125				
		L160 × 10	690		725		740		760		795		800		805		870		890		1030		1050		1500		1490				
		L180 × 12		175		175		220		220		220		220		220		220		220		220		220		220		220			
		L200 × 14		1250		1250		1315		1370		1390		1400		1510		1530		1700		1830		1940		2170					
Сталь легированная горячекатанная ГОСТ 15903-74*		8 10	470		480		480		465		465		470		470		485		485		515		490		505		570				
		8 12		575		575		555		555		560		560		580		610		615		580		605		630					
Всего масса металла, кг			1260	2020	1315	2050	1320	2090	1350	2145	1365	2170	1395	2190	1400	2310	1480	2360	1570	2615	1830	2630	1845	2700	2920	2185					