

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ПРОБКИ РЕЗЬБОВЫЕ КОНИЧЕСКИЕ

АВТОТРАКТОРНЫЕ

Конструкция и размеры.

Общие технические условия
(ограничение ГОСТ И2717-78)

ОКП 45 9930

ОСТ

34-13-128-82

Введен впервые

Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 3 декабря 1982 г. №442 срок введения установлен

с 01.07.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые кони-
ческие автотракторные пробки (далее - пробки), применяемые в
автомобилях и тракторах.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 304-76.

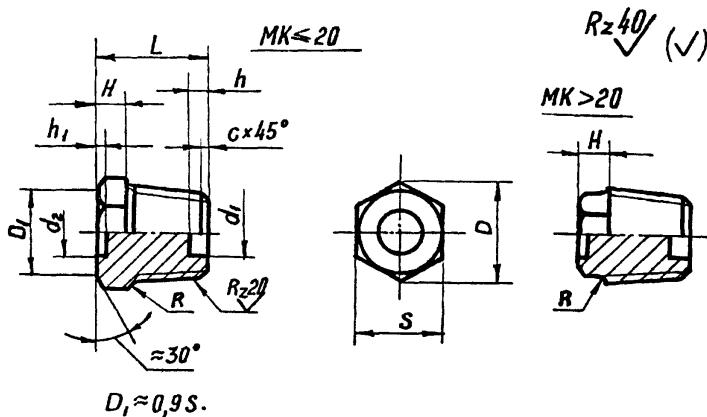
2. Конструкция и размеры пробок с шестигранной головкой
должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

П р и м е ч а н и е. Типы пробок I, 2 (исполнение 2) и 3,
предусмотренные ГОСТ И2717-78, в настоящем отраслевом стандар-
те исключены.

Стр.2 ГОСТ 34-13-126-82

Тип 2

Исполнение I



При мер у с л о в н о г о обозначения пробки типа 2 исполнения I, с метрической конической резьбой (МК), наружным диаметром 20 мм, из стали марки 10 кп, с покрытием кадмиевым с хроматированием, толщиной 6 мкм:

Пробка 2-МК 20.10кп.Кд6. хр. ГОСТ 12717-78

3. Пробки должны изготавляться из сталей марок 10кп, 20 кп, 35 по ГОСТ 10702-78, латуни марки Л63 по ГОСТ 15527-70, алюминиевых деформируемых сплавов марок Д1П, Д16П по ГОСТ 4784-74, из сталей марок 20, 35 по ГОСТ 1050-74 и А12 по ГОСТ 1414-75.

Размеры в мм

Наружный диаметр резьбы d	Шаг резьбы P	Размер "под ключ" S		Высота головки H	Длина пробки L	Ширина фаски C , не более	Радиус закругления R , не более	Диаметр внемки d_1 , не более	Диаметр углубления d_2 , не более	Глубина внемки h , не более	Высота углубления h , не более		
		Но- мин.	Пред. откл. по $h\ 13$, мкм										
МК 16	1,5	I9	-330 ⁰	20,9	6	0	-480	22	I,6	2,3	8	2,0	
МК 20		22		24,3	7	0	-580	23		10	I5		
МК 24		I9		20,9	I0	0	-840	21		2,8	I2		
МК 30	2,0	24		26,5	II		-700 ⁰	27		2,0	I4	4,0	
МК 36		27		29,9				29		3,3	I8		
МК 42		30		33,3	I3			29		20	24		

П р и м е ч а н и я :

1. Допускается не делать внемки $d_1 \times h$.
2. Форма дна углубления не регламентируется.
3. Масса пробок приведена в справочном приложении.

ОСТ 34-13-128-82 Гипо-3

Стр.4 ОСТ 34-І3-І28-82

4. Виды и условные обозначения покрытий по ГОСТ 9.073-77 должны соответствовать указанным ниже:

Ц.хр. - цинковое, хроматированное;

Кд.хр. - кадмиевое, хроматированное;

Фос.п.рм. - фосфатное с пропиткой маслом;

Ан.Окс.хр. - окисное анодное, хроматированное.

Допускается по согласованию с потребителем изготавливать пробки с оловянным и медным покрытием, а также без покрытий.

5. Толщина покрытий - по ГОСТ 9.073-77.

6. Остальные технические требования, не оговоренные в настоящем стандарте, по ГОСТ 12717-78.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

Резьба $d \times P$	Масса 1000 шт. стальных пробок, кг
МК 16 x 1,5	36,94
МК 20 x 1,5	63,55
МК 24 x 1,5	70,25
МК 30 x 2	114,30
МК 36 x 2	148,54
МК 42 x 2	214,44

П р и м е ч а н и е. Для определения массы пробок, изготовленных из других материалов, величины масс, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты:

1,08 - для латуни;

0,356 - для алюминиевого сплава.