

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ГОМОСКВЫ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ

/ПО НОМЕНКЛАТУРЕ Главмосинжстроя/

АЛЬБОМ ПС-192
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

МОСКВА 1984г.

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г.МОСКВЫ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ
/по номенклатуре Главмосинжстроя/
АЛЬБОМ ПС-192
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С.С. Самохвалов* САМОХВАЛОВ
Начальник ОНСи *В.С. Позеева* ПОЗЕЕВА

МОСКВА 1984г.

Стр.	Наименование	Лист
1	Титульный лист	
2÷4	Содержание альбома	
5÷7	Пояснительная записка	
8÷11	Основные показатели сборных железобетонных элементов	1÷4
12	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-9т, ДП-11т, ДП-9у, ДП-11у	5
13	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-14-1т, ДПО-14	6
14	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-15-1т, ДПО-15	7
15	Опалубочный чертёж плиты перекрытия П-1	8
16	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-2т, ДС-15т, ДС-17т	9
17	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-5т, ДС-4т, СТБ-24	10
18	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-6, ДС-6у, ДС-6А	11
19	Опалубочный чертёж стенового блока ДБ-1В	12
20	Опалубочный чертёж блока набережных НН-3	13
21	Опалубочный чертёж блока набережных НН-5	14
22	Опалубочные чертежи стеновых блоков СБ-0У, СБ-1АУ, СБ-2АУ	15
23	Опалубочный чертёж стенового блока СБ-4У	16
24	Опалубочный чертёж блока берегоукрепления водоемов ПВ-1	17
25	Опалубочные чертежи плит дна ДБ-9т, ДБ-12у, ДБ-13у, ДБ-14у, ДБ-16у, ДБ-17у	18
26	Опалубочные чертежи блоков ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34, ДБ-39, ДБ-44, ДБ-49, ДБ-54	19
27	Опалубочный чертёж плиты дна СИ	20

Стр	Наименование	Лист
28	Опалубочные чертежи плит временных дорог ДСП-8, ДСП-8у	21
29	Опалубочный чертёж разделительной перемычки РП-1	22
30	Опалубочный чертёж разделительной перемычки РП-2	23
31	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-9т. Разрез	24
32	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-9т. Сетки, каркасы	25
33	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-11т. Разрез	26
34	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-11т. Сетки, каркасы	27
35	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-9у. Разрез	28
36	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-9у. Сетки, каркасы	29
37	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-11у. Разрез	30
38	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-11у. Сетки, каркасы	31
39	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-14-1т. Разрез	32
40	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-14-1т. Сетки, каркасы	33
41	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДПО-14. Разрез	34
42	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДПО-14. Сетки, каркасы	35
43	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-15-1т. Разрез	36
44	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-15-1т. Сетки, каркасы	37

Сборные железобетонные изделия ниже-				Альбом	
нерных сооружений (по номенклатуре				ИС-19?	
Главмосиништроя)					
Лист	Кол-во	Лист	Кол-во	Страниц	Лист
Содержание альбома	Лист	Кол-во	Лист	Страниц	Лист
				ОНС	Мосиништроект
				г. Москва	

Стр.	Наименование	Лист
45	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДПО-15. Разрезы	38
46	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДПО-15. Сетки, каркасы	39
47	Арматурный чертёж плиты перекрытия П-1. Разрезы	40
48	Арматурный чертёж плиты перекрытия П-1. Сетки, каркасы	41
49	Арматурный чертёж стенового блока ДС-2т. Разрезы	42
50	Арматурный чертёж стенового блока ДС-2т. Сетки, каркасы	43
51	Арматурный чертёж стенового блока ДС-15т. Разрезы	44
52	Арматурный чертёж стенового блока ДС-15т. Сетки, каркасы	45
53	Арматурный чертёж стенового блока ДС-17т. Разрезы	46
54	Арматурный чертёж стенового блока ДС-17т. Сетки, каркасы	47
55	Арматурный чертёж стенового блока ДС-5т. Разрезы	48
56	Арматурный чертёж стенового блока ДС-5т. Сетки, каркасы	49
57	Арматурный чертёж стенового блока ДС-4т. Разрезы	50
58	Арматурный чертёж стенового блока ДС-4т. Сетки, каркасы	51
59	Арматурный чертёж стенового блока СТК-24. Разрезы	52
60	Арматурный чертёж стенового блока СТК-24. Сетки, каркасы	53
61	Арматурный чертёж стенового блока ЕС-6	54
62	Арматурный чертёж стенового блока ЕС-6У	55
63	Арматурный чертёж стенового блока ЕС-6А	56
64	Арматурный чертёж стенового блока ДБ-1В. Разрезы	57

Стр.	Наименование	Лист
65	Арматурный чертёж стенового блока ДБ-1В. Каркасы	58
66	Арматурный чертёж блока набережных БН-3	59
67	Арматурный чертёж блока набережных БН-5	60
68	Арматурный чертёж стенового блока СБ-0У	61
69	Арматурный чертёж стенового блока СБ-1АУ	62
70	Арматурный чертёж стенового блока СБ-2АУ	63
71	Арматурный чертёж стенового блока СБ-4У	64
72	Арматурный чертёж блока берегоукрепления водоемов ПБ-1	65
73	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-9у	66
74	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-12у	67
75	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-13у	68
76	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-14у	69
77	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-16у	70
78	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-17у	71
79	Арматурные чертёжи балок ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34	72
80	Арматурные чертёжи балок ДБ-39, ДБ-44	73

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинстрбля)				Альбом ПС-192
Нач. отд. Козельца	Р. С.	Содержание альбома		Страницы
Гл. инж. Афонин	А. Ф.			Лист
				Р. Ч.
				ОНСХ
				Мосинпроект г. Москва

В настоящем альбоме представлены чертежи железобетонных изделий, предназначенных для выпуска на предприятиях Объединения "Мосинжбетон". Альбом разработан вместо альбома ПС-143 в связи с изменениями и дополнениями главы СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", утвержденными и введенными в действие постановлением № 67 от 11 мая 1981 г. Госстроя СССР, а также с утверждением "Правки учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций". (Постановление № 41 от 19 марта 1981 г. Госстроя СССР). В альбоме учтены также изменения в номенклатуре выпускаемых изделий, а также изменения, внесенные в процессе освоения изделий.

1. Конструктивная характеристика изделий

В составе альбома приведены рабочие чертежи железобетонных изделий, предназначенных для строительства инженерных сооружений и коммуникаций. В их числе плиты перекрытия, стеновые блоки, плиты дна, балки, блоки набережных, блоки берегоукрепления водоемов, плиты для временных дорог, кольца горловин колодцев и т.д., что дает возможность сооружать в сборном железобетоне различные виды инженерных сооружений, как то: каналы и камеры тепловых, канализационных и водосточных сетей и коммуникационных коллекторов, пешеходные переходы, набережные, временные дороги, щитовые тоннели.

Плиты перекрытия имеют длину от 3,4 м до 5,4 м, ширина их колеблется от 1,0 м до 1,5 м.

Стеновые блоки имеют высоту от 1,4 м до 4,2 м, длина их колеблется от 1,2 м до 2,4 м в зависимости от марки блока.

Балки имеют длину, находящуюся в пределах 2,4+5,4 м.

Масса изделий не превышает 5 т.

Маркировка изделий принята по буквенно-цифровой системе: ДП - деталь перекрытия, ДС - деталь стенового блока, ДПО - деталь плит перекрытия с отверстиями; БС - блок стеновой и т.д. Цифры и индексы после буквенного обозначения указывают: порядковый номер изделия для плит перекрытия типа ДП и стеновых блоков типа ДС, длину в дециметрах для балок; диаметр максимального теплопровода в дециметрах в опорных подушках; индекс "Т" обозначает область применения для камер теплосети и т.д.

II. Требования к бетону и арматуре изделий

Марка бетона на сжатие и морозостойкость в зависимости от вида и назначения конструкций находится в пределах М 200+300 Мрз75-Мрз200. Состав бетонной смеси, способы её уплотнения, режим термовлажностной обработки, уход за бетоном должны обеспечивать получение бетона предусмотренных марок по прочности и морозостойкости. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% в летнее время, в зимнее - не менее 100% от проектной для плит перекрытия и балок и не менее 85% в зимнее время для других конструкций.

Исключение составляют блоки для тоннелей, сооружаемых закрытым (щитовым) способом. Их отпускная прочность должна быть зимой и летом равна 100% от проектной.

Армирование сборных железобетонных элементов предусмотрено сварными сетками и каркасами, объединяемыми в объемные пространственные каркасы. Сварные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки на многоточечных, одноточечных машинах и в отдельных случаях при помощи дуговой сварки. Изготовление каркасов при помощи дуговой сварки не допускается. Объединение арматурных элементов в пространственные каркасы следует осуществлять, как правило, при помощи сварочных клещей, допускается объединение вязальной проволокой. Для изготовления арматурных изделий должна применяться сталь класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82, класса ВрI по ГОСТ 6727-80. При отсутствии арматуры класса А-III может быть произведена замена её на класс А-II без изменения шага стержней или их количества в соответствии с табл. I.

Таблица I.

Арматура класса А-III	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28
Возможная замена арматурой класса А-II	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/			Альбом ПС-192		
Исполн. Козеева	Провер. Анохин	Пояснительная записка			Страница	Лист	Арх. №		
Гл. свод					Р.У.				
					СДК		Мосинжпроект г. Москва		

Для монтажных (подъемных) петель сборных элементов следует применять горячекатанную арматурную сталь класса А-I марок ВСтЗпс2 и ВСтЗпс2.

В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40° , для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗпс2.

Для закладных деталей следует применять углеродистую сталь по ГОСТ 380-71^к.

Толщина защитного слоя бетона рабочей арматуры принята 20-30 мм, для распределительной 15 мм.

Допускаемые отклонения по толщине защитного слоя ± 5 мм. Фиксация защитных слоев должна обеспечиваться при помощи бетонных или пластмассовых фиксаторов. Фиксация расстояния между сетками обеспечивается при помощи плоских каркасов.

III. Изготовление изделий

Сборные железобетонные изделия предусматривается изготавливать на заводах железобетонных изделий оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций.

При изготовлении железобетонных изделий необходимо выполнение требований действующих нормативных документов. Допускаемые отклонения от проектных размеров при изготовлении по длине: для элементов с длиной до 4,0 м ± 8 мм, свыше 4,0 м ± 10 мм, по ширине ± 8 мм; по толщине ± 5 мм. Разность длин диагоналей не должна превышать 8 мм при площади изделий до 8 м² и ± 12 мм при площади изделия свыше 8 м². На поверхности изделия должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование завода-изготовителя, марка изделия, дата изготовления изделия, штамп технического контроля, отпускная масса в кг.

IV. Хранение, транспортирование и монтаж железобетонных изделий

Готовые изделия хранятся на специально оборудованных складах (площадках), рассортированными по маркам.

Изделия, не принятые ОТК, требующие ремонта или дополнительной выдержки бетона, должны храниться отдельно от изделий, принятых ОТК и разрешенных к отпуску.

Складирование железобетонных элементов должно производиться не

более, чем в 2 м по высоте с постановкой деревянных прокладок. Транспортирование железобетонных изделий от завода-изготовителя к месту монтажа должно производиться с соблюдением следующих требований:

а) Сборные железобетонные элементы должны поставляться на объекты комплектно.

б) Элементы должны быть тщательно раскреплены для предохранения от продольного и поперечного смещения.

Монтаж железобетонных изделий должен производиться за подъемные петли. При хранении, транспортировании и монтаже железобетонных элементов, помимо требований настоящего альбома, необходимо соблюдение действующих нормативных документов и проекта производства работ.

V. Испытание изделий

Испытание изделий на прочность производится контрольными разрушающими нагрузками, эквивалентными принятым при расчете.

Величины разрушающих нагрузок определены в соответствии с ГОСТ 8829-77 по расчетным значениям изгибающих моментов и поперечных сил.

Схемы испытания железобетонных элементов, подлежащих прочностным испытаниям, приведены в настоящем альбоме.

VI. Основные расчетные положения

Сборные железобетонные изделия предназначены для применения в следующих условиях строительства:

несущая способность основания должна быть не менее 1,5 кг/см²; объемный вес грунта принят $\gamma_n = 1,8$ т/м³; угол внутреннего трения грунта засыпки $\varphi^p = 30^{\circ}$; расчетный модуль деформации $E_p = 150$ кг/см²; временная нагрузка принята по схемам НК-80 и Н-30.

Для расчетных нагрузок приняты следующие коэффициенты нагрузок:

1. от собственного веса конструкций $\eta = 1,1$
2. от давления грунта $\eta = 1,2$
3. от автомобильной нагрузки Н-30 $\eta = 1,4$

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстрой/	Альбом ПС-192
Иш. от	Козеева			Пояснительная записка	Страниц Лист
Гл. спец.	Афонин				24
					ОИСК
					Мосинжпроект г.Москва

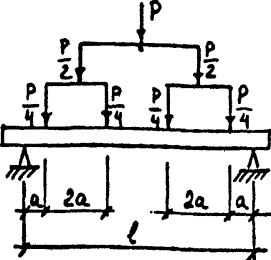
4. от колесной нагрузки НК-80

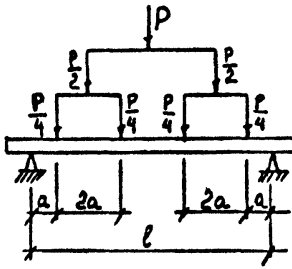
$$n = I, I$$

Динамический коэффициент $(1 + \mu)$ в зависимости от глубины заглубления и вида временной нагрузки колеблется от I до I,3.

Распределение давления от временной нагрузки принято под углом 45° в пределах дорожной одежды и под углом 30° в грунте.

Расчеты произведены в соответствии с СН-200-62, СН-365-67 и СНиП II-2I-75.

№ п/п	Схема испытания	Марка изделия	Размеры, мм		Контр.нагр.	
			l	a	P_1	P_2
1.		ДБ-24	2200	275	81,0	17,0
		ДБ-29	2700	350	86,6	20,1
		ДБ-34	3200	400	45,0	24,7
		ДБ-39	3700	450	107,4	59,1
		ДБ-44	4200	525	118,7	65,3
		ДБ-49	4700	600	130,2	71,6
		ДБ-54	5200	650	147,0	80,9

№ п/п	Схема испытания	Марка изделия	Размеры, мм		Контр.нагр.	
			l	a	P_1	P_2
2.		ДП-9т	3250	400	38,6	21,2
		ДП-9у	3250	400	55,6	30,6
		ДП-11т	3630	450	64,0	35,2
		ДП-11у	3630	480	86,9	47,8
		ДП-14-1т	4600	575	44,9	24,7
		ДП-14	4600	575	68,0	37,4
		ДП-15-1т	5200	650	51,0	28,0
		ДП-15	5200	650	77,1	42,4
		П-1	3080	385	42,6	23,4

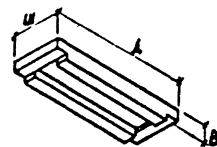
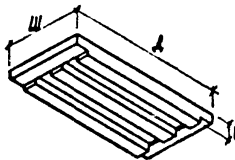
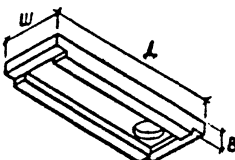
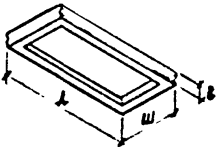
Испытание элементов восты в соответствии с ГОСТ 8829-77.

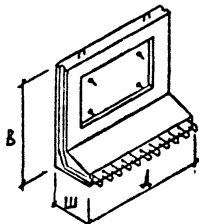
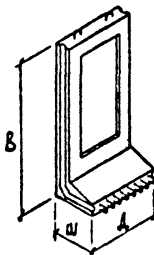
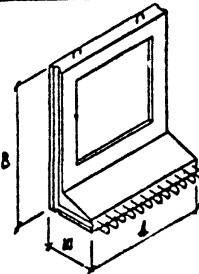
P_1 - контрольная разрушающая нагрузка на прочность при испытании на пролетный момент.

P_2 - контрольная нагрузка на трещиностойкость /по ширине раскрытия трещин/ при испытании на пролетный момент.

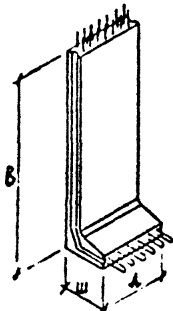
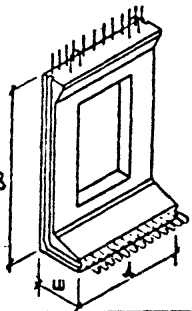
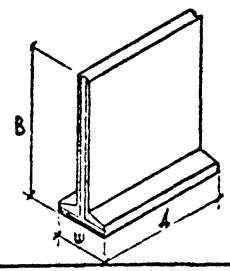
Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании принимается равной 0,2мм.

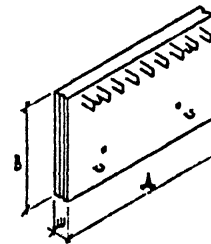
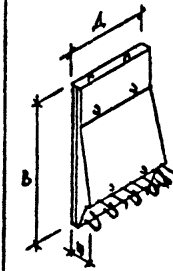
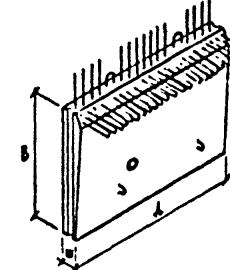
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/				Альбом ПС-192	
Нач. отд. Козлова Гл. спец. Афонин				Стация р.ч.	Лист
Пояснительная записка				ОБСЕК	Мосинжпроект г. Москва

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА НА 1 ИЗДЕЛ. м ³	МАССА ИЗДЕЛ. т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			НА 1 ИЗДЕЛ. м ³	НА 1 м ³ БЕТОНА
1.		ДП-9т	3400	1200	300	0,63	1,57	72,25	115,23
		ДП-9у	3400	1200	300	0,63	1,57	97,93	156,19
		ДП-14т	4800	1000	360	1,07	2,67	112,50	105,14
		ДП-15т	5400	1000	400	1,37	3,42	161,89	118,17
2.		ДП-11т	3850	1800	300	1,15	2,87	147,71	128,44
		ДП-11у	3850	1800	300	1,15	2,87	215,41	187,81
3.		ДПО-14	4800	1500	360	1,32	3,80	195,67	148,23
		ДПО-15	5400	1500	450	1,80	4,50	221,47	123,04
4.		П-1	3280	1480	300	0,96	2,40	118,43	118,16

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕ- ЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА НА 1 ИЗДЕЛ. м ³	МАССА ИЗДЕЛ. т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			НА 1 ИЗДЕЛ. м ³	НА 1 м ³ БЕТОНА
5.		ДО-2т	1800	600	1690	0,61	1,52	94,72	155,23
6.		ДО-15т	1200	600	2590	0,58	1,32	79,44	149,89
		ДО-17т	1200	600	3190	0,66	1,65	104,61	158,50
7.		ДО-4т	1800	600	2290	0,75	1,87	122,15	162,87
		ДО-5т	1800	600	2690	0,85	2,12	134,42	158,14
		СК 24	2380	600	2690	1,07	2,67	204,31	190,94

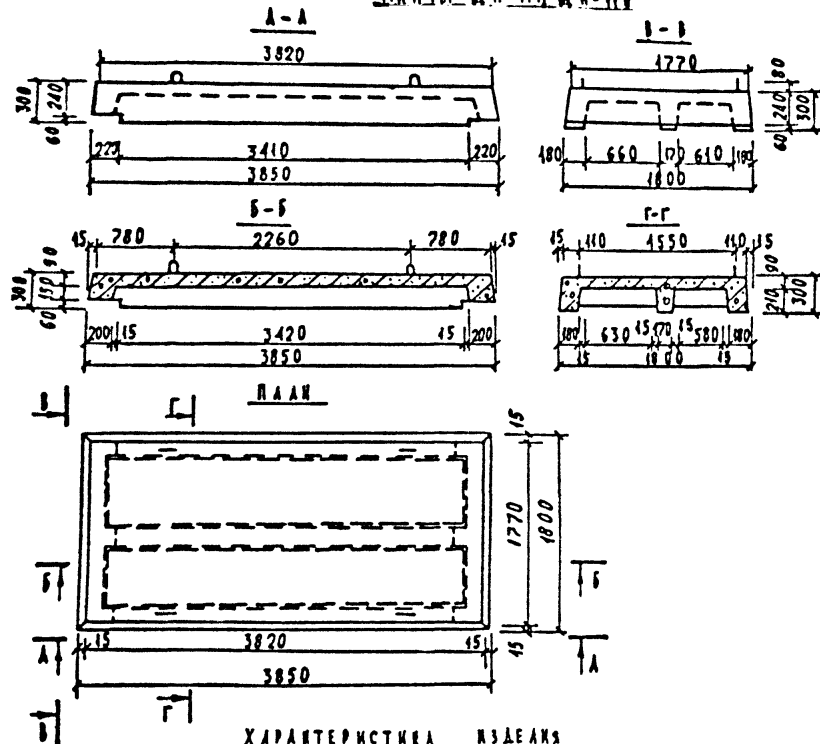
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Гидротехнического/				ПО-192		
Исполнитель	Проверен	Согласован	Согласован	Согласован	Согласован	Согласован
С. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
Проект	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
Проект	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
Основные показатели сборных железобетонных элементов.				ОИИ	МОСКПРОЕКТ	г. Москва

№ п/п	Эскиз	Марка изделия	Размеры, мм			Расчет бетона на 1 изделие м³	Масса изделия т	Расход металла, кг	
			Д	Ш	В			на 1 изделие	на 1 м³ бетона
8		БС-6	1490	600	4200	1,35	9,38	235,27	174,27
		БС-6у	1490	600	4200	1,35	9,38	387,88	287,82
		БС-6А	1490	600	3620	1,18	2,95	273,84	232,07
9		ДБ-1В	1800	600	2750	0,80	2,00	284,42	355,53
10		СБ-0у	2000	650	1920	0,66	1,65	58,91	89,26
		СБ-1А	2000	600	1650	0,51	1,28	50,75	99,51
		СБ-2Ау	2000	600	1400	0,45	1,13	40,44	89,87
		СБ-4у	2000	850	2050	0,82	2,04	68,78	83,82

№ п/п	Эскиз	Марка изделия	Размеры, мм			Расчет бетона на 1 изделие м³	Масса изделия т	Расход металла, кг	
			Д	Ш	В			на 1 изделие	на 1 м³ бетона
11		ДБ-1	1990	120	1190	0,28	0,71	85,95	127,08
12		БН-2А	1490	420	3500	1,28	3,08	142,00	115,45
13		БН-3	2990	160	2000	1,07	2,68	119,84	112,00

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре ПО-192 Гидромостострой/				Сталь	Мет	Др. №
Основные показатели сборных железобетонных элементов.				Р.У.	2	
				ОБС	МОСНИПРОЕКТ г. Москва	

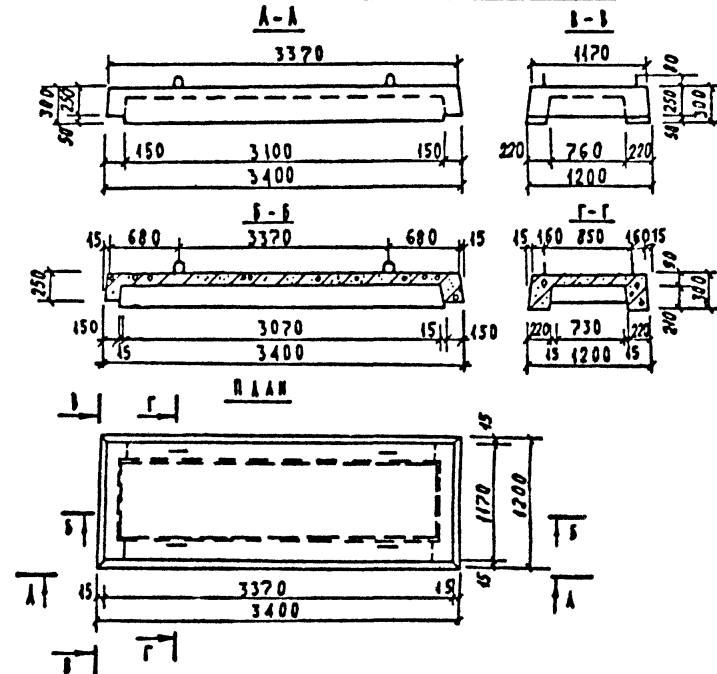
ПАНТЫ АП-11т, АП-11н



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА Т
			ОБЩИЙ	НА 1 м² ПЛОЩАДИ	
АП-11т	М-300 МРБ-100	4,15	147,71	128,44	2,87
АП-11н	М-300 МРБ-100	1,15	215,44	187,31	2,87
АП-9т	М-300 МРБ-100	0,627	72,25	115,23	1,57
АП-9н	М-300 МРБ-100	0,627	97,93	156,19	1,57

ПАНТЫ АП-9т, АП-9н



ПРИМЕЧАНИЕ:

- ПАНТЫ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ В-30 И НН-80 ПРИ ГАБРИТНОЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,5 ÷ 2,0 м ДЛЯ ПАНТ АП-9т, АП-11т; 2,0 ÷ 4,0 м ДЛЯ ПАНТ АП-11н, АП-9н
- АРМИРОВАНИЕ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. НА АРКАХ № 24 + 31 : 34, 35.

СЕРИЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			АВТОР: И.И. МОСКОВ		
ПОМЕЩЕНИЙ, СООБРАЖЕНИЙ / ПО ПОМЕЩЕНИЮ			ПС-192		
ПРОЕКТИРОВЩИК: ХАЙМУЛЛИН			СТАДИЯ: АРХТ		
ПРОЕКТИРОВЩИК: ХАЙМУЛЛИН			П.4		
ПРОЕКТИРОВЩИК: ХАЙМУЛЛИН			ОДКБ		
ПРОЕКТИРОВЩИК: ХАЙМУЛЛИН			ИССЛЕДОВАТЕЛЬ: Г. МОСКОВ		

B E A A



BMLA

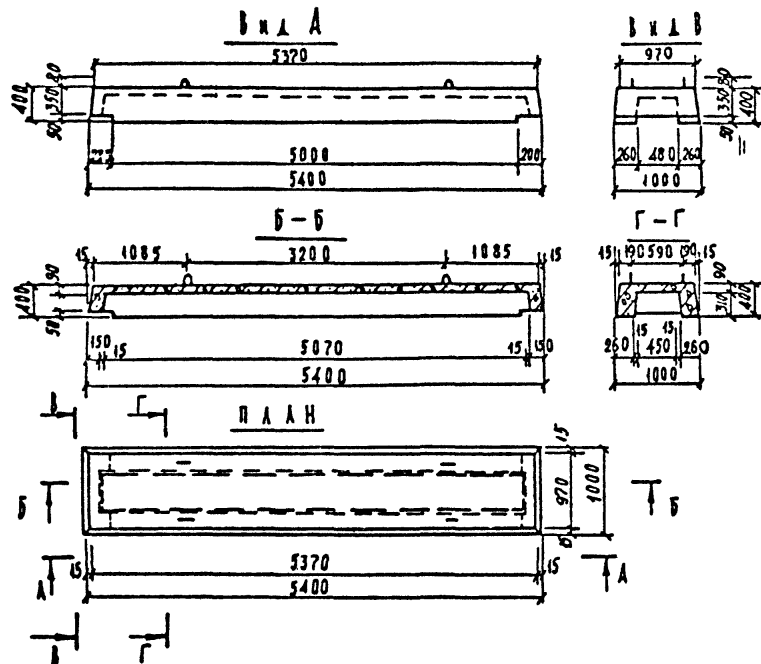


1. В АНТМ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ В -30 И НЧ-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХИМ ПЕРЕКРЫТИЕМ 0,5-20м;
2. АРМИРОВАНИЕ ВАНТ ПЕРЕКРЫТИЕМ СМ.АНТМ /32÷35

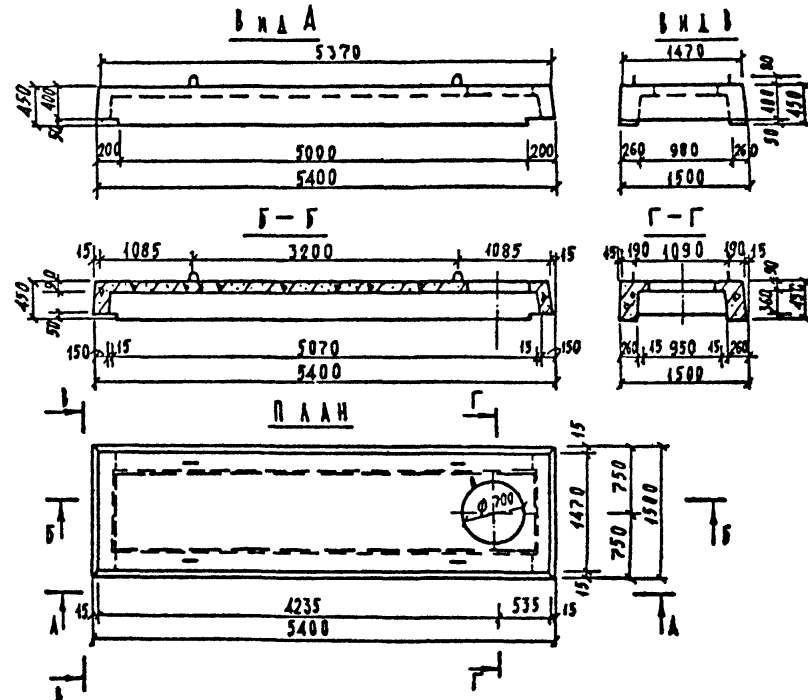
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИИ кг		МАССА т
			ОБЩИЙ	НА 1 м ³ БЕТОНА	
ДП-14-1г	М-300 МРБ-100	4,07	112,50	105,14	2,67
ДПО-14	М-300 МРБ-100	4,32	195,67	148,23	3,30

				СТРОИТЕЛЬНЫЕ МЕТАЛЛОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗМЕРЕНИЯ СООБРАЖЕНИЙ /по номинала- туре (лаб.мостострой)	ЛАНДОМ ПГ-192	
НАЧ. ОЛ	ПОДЛЕП			ОБРАЗОВАННЫЕ ЧЕРТЕЖИ НАИЗ. РЕПЕРНЫХ ДП-14-15 ДП-14	СТАНДА. 10...	
Г.А. СПЕВ	А.О. ОНИ				Р.4	6
СТ. ИМ. А	КАИРДАН				ВСЕ	С МОСКВЫ
ПРОЕКТ	КАИРДАН					
РАБОТА						

ПАНТА ДП-15-1т



ПАНТА ДПО-15

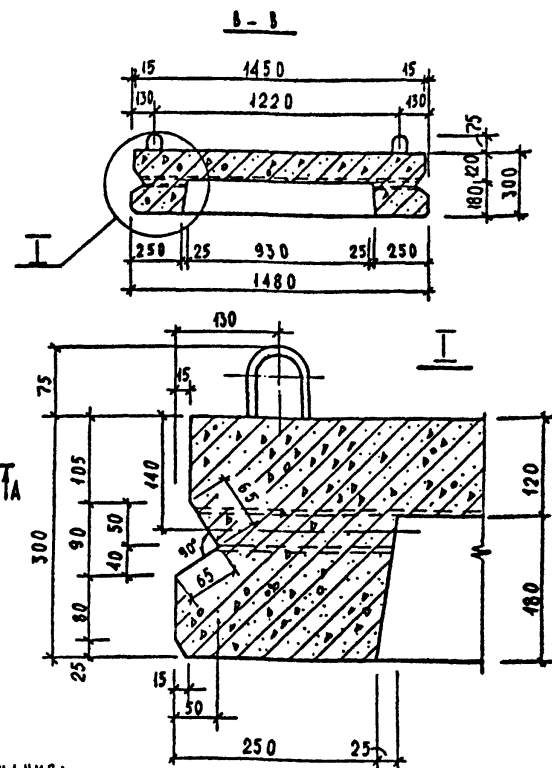
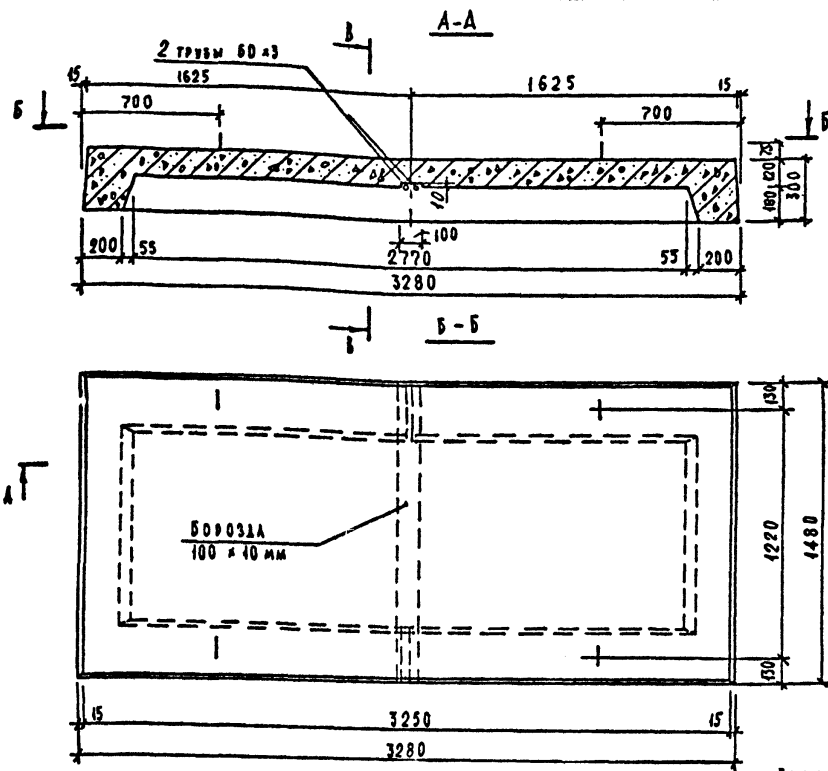


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ		МАССА т
			ОБЩИЙ	НА 1м² БЕТОНА	
ДП-15-1т	М-300 МРБ-100	1,37	161,89	118,17	3,42
ДПО-15	М-300 МРБ-100	1,8	224,47	123,04	4,50

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНТЫ РАСЧИСЛАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ Н-30 И НН-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,5-2,0 м
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. ЛИСТЫ №36÷39

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ /по номерам/ ТИПА ГАВМОСНЖСТРОЗ/.				Листов ДС-192	
НАЧ. ОУА	КОМП. ОУА	ГЛА. СПЕЦ.	А. ФОНН	СТАЛ. ДИСТ.	
СТ. ИМЖ	КАБЛУКОВ	ПРОЕКТИР.	КАБЛУКОВ	ОУСН	МОСКВИПРОЕКТ с. МОСКВА
ПРОВЕР.					



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

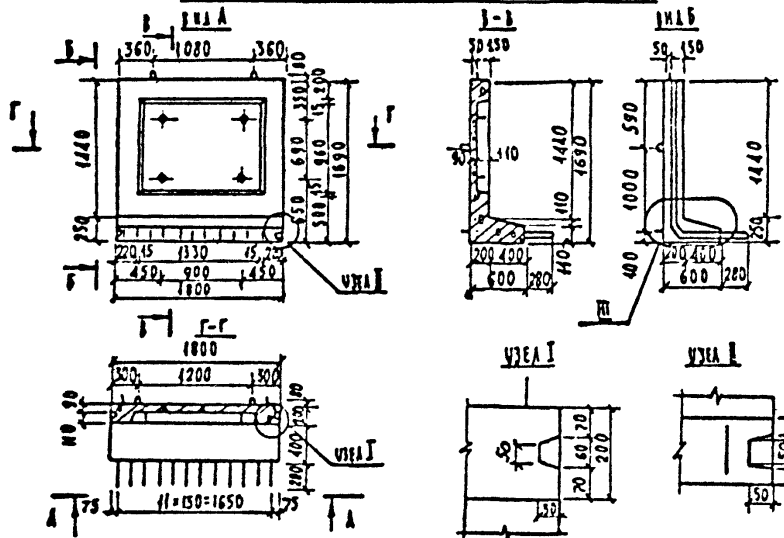
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг		Масса т
			общий	на 1 м² бетона	
П-1	М-300 М ₁₀₀ -200	0,36	113,43	118,16	2,40

ПРИМЕЧАНИЯ;

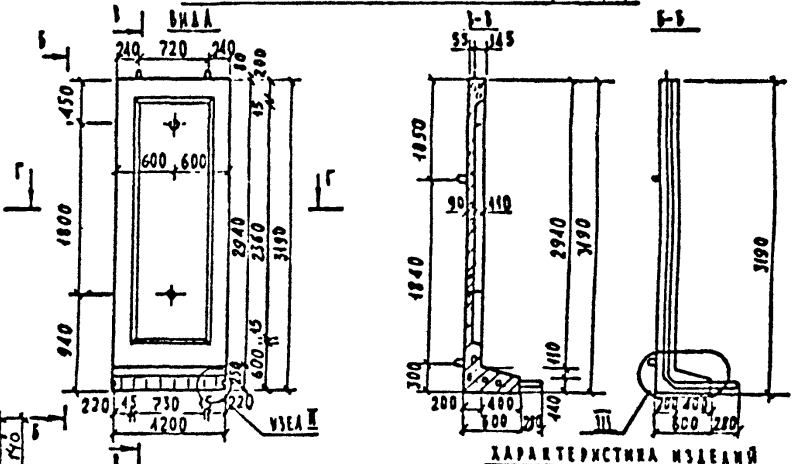
1. ПАНТА ПЕРЕДЕРЫТКА РАССЧИТАНА ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НН-80 И Н-30 ПРИ ЗАГЛУБАЖЕНИИ ВЕРХА ТОННЕЛЯ ВТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ НА $Q2 \div 15$ м
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНТЫ СМ. НА ЛИСТАХ $N 40 \div 41$

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЛАНДШАФТ	
				ИЗМЕНЕНИЯ СООРУЖЕНИЯ		ПС-192	
				(ВО ИМЕНАХ КОМПЛЕКТОВ)			
ИЗМ. ПО	КОЗЕВА	С		ОБЛАДОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ ПЕРЕДЕРЫТКИ П-1		С. Д.	Л. С.
С. Д.	А. Ф. И. И.	С				Р. С.	Р.
С. Д. И. И.	ХАЙРУЛЛИН	С				ОИСК	
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН	С					
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН	С				МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ	
						г. МОСКВА	

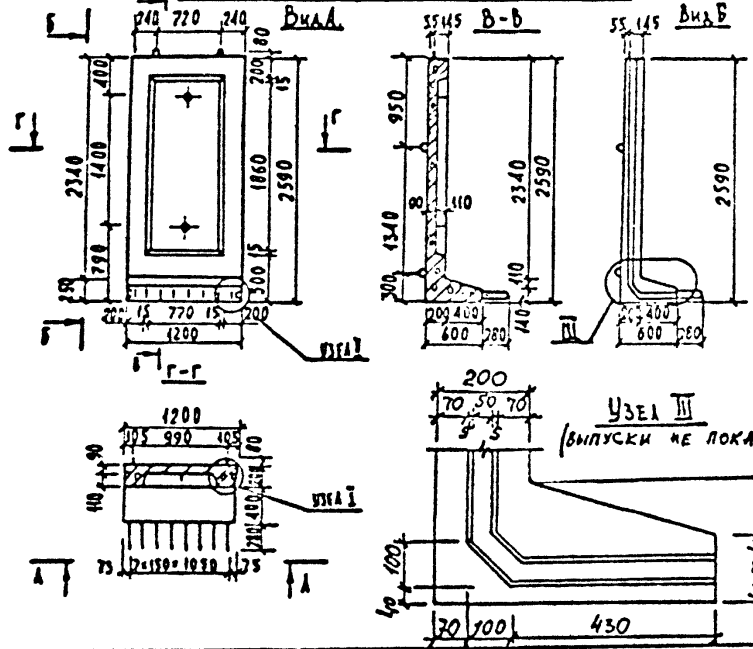
ОПЛАВБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА АС-2Т



ОПЛАВБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА АС-17Т



ОПЛАВБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА АС-15Т



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

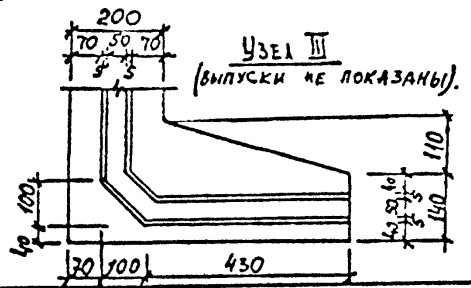
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ВЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА Т
			ОБЩИЙ	НА ПУТИ	
АС-2Т	М-300 М _{пр} -50	0,61	94,72	155,28	452
АС-15Т	М-300 М _{пр} -50	0,53	79,44	149,89	432
АС-17Т	М-300 М _{пр} -50	0,66	104,61	158,50	465

ПРИМЕЧАНИЯ:

СТЕНОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ПРИМЕНЕНИЕ В СООРУЖЕНИЯХ С МАКСИМАЛЬНЫМ ПРОЕТОМ В СВЕТУ 5,0М ДЛЯ АС-15Т И АС-17Т И 3,6М ДЛЯ АС-2Т.

1. СТЕНОВЫЕ БЛОКИ АС-15Т, АС-17Т РАССЧИТАНЫ НА ЗАСЫПКУ ПЕСКОМ ВЕРХНИЙ СЛОЙ НАМЕРЫ:
 а) ПРИ НАЛИЧИИ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ 0,3+20см;
 б) ПРИ ОТСУТСТВИИ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ 0,5-20см;
 БЛОКИ АС-2Т:
 а) ПРИ НАЛИЧИИ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ 0,3-40см
 б) ПРИ ОТСУТСТВИИ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ 0,5-40см
 И ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМЕ В-30 И В2-80;
 2. АРМИРОВАНИЕ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СМ. ДИСТ. АРХ. № 42/47.

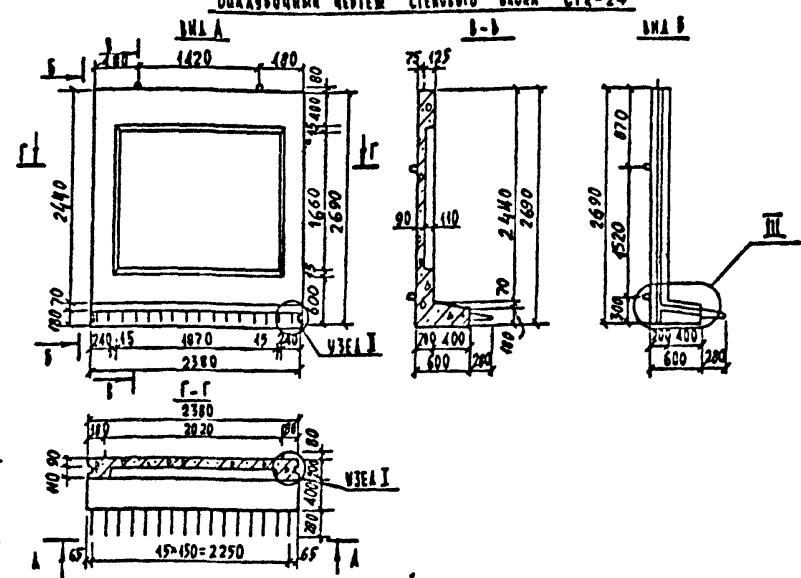
УЗЕЛ III (ВЫПУСКИ НЕ ПОКАЗАНЫ)



НАЧ. ИЛ. КОЗЕВА	ПРОЕКТ. АНДРЕЕВ	ПРОВЕР. АНДРЕЕВ	ОПЛАВБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ АС-2Т, АС-15Т, АС-17Т	СТАЛИ АС-17	АРХ. № 9	МОСКОВСКИЙ С. МОСКВА
-----------------	-----------------	-----------------	---	-------------	----------	----------------------

ОПЛАВБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА АС-2Т

ОПАЛЮЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БОИНА СТХ-24



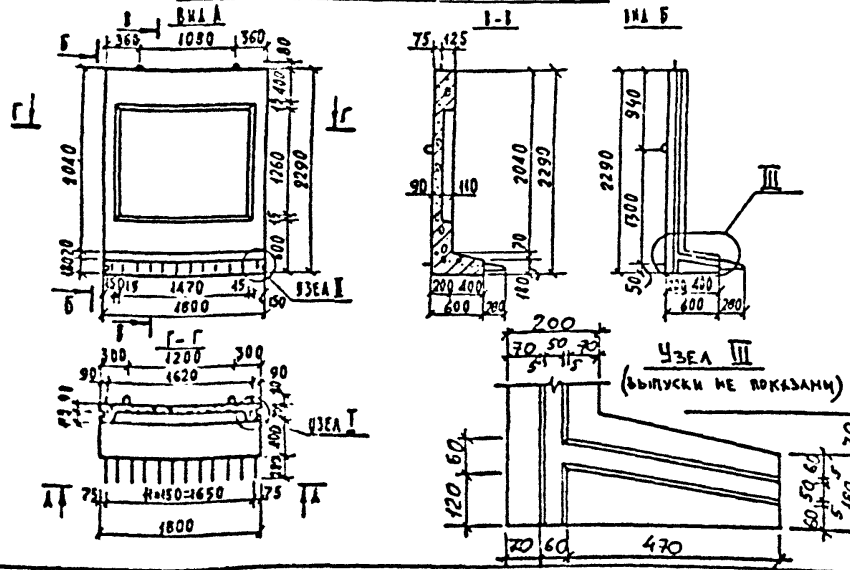
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДАНИЙ

МАРКА МАЗИНА	МАРКА СЕТОВА	ОБЪЕМ СЕТОВА М ³	РАСХОД СТЕАИ; кг		МАССА Т
			ОБЩИЙ	НА М ³ СЕТОВА	
АС 5Т	М-300 М ₂₃₋₅₀	0,85	134,42	158,14	2,12
АС 4Т	М-300 М ₂₃₋₅₀	0,75	122,15	162,87	1,87
СТН-24	М-300 М ₂₃₋₅₀	1,07	204,31	190,94	2,67

**СТЕРОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТА-
НЫ НА ПРИМЕНЕНИЕ В СООРУ-
ЖЕНИЯХ С МАКСИМАЛЬНЫМ
ПРОЕТОМ В СВЕТУ Б.О.М.**

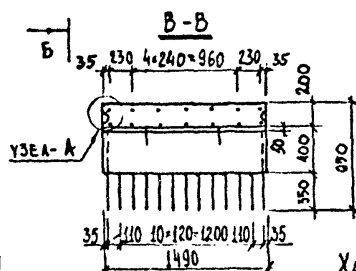
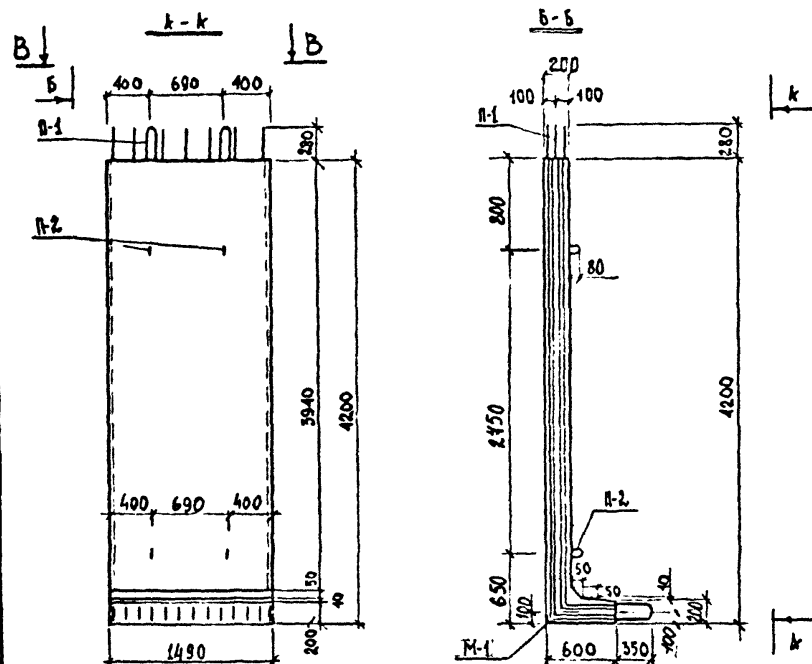
ПРИМЕЧАНИЯ:

4. СТЕПЕННЫЕ БЛОКИ РАСПОСЛАНЫ НА ЗАСЫПКУ НАД ВЕРХОМ РЕЗЕРВУАРА НАМЕДН:
 А) ПРИ НАЛИЧИИ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ $0,3 \div 2,0$ м;
 Б) ПРИ ОТСУТСТВИИ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ $0,5 \div 2,0$ м;
 Ч ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ВО СХЕМЕ Ч-30 м ЧН 80
2. АРМИРОВАНИЕ СТЕПЕННЫХ БЛОКОВ СМ. АНСТМ № 48 ÷ 53.



						СООБНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДАНИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ВОЗМОЖНО- АКТУАЛЬНЫЕ ГАИ, МОСКОВСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА.		Листов №-492
НАЧ. ОТД.	ВОЗВЕДА					СТАЛКИ	ИЗСТ	АРХ. В
ГА. СПЕЦ.	АФОНДИ					Р. 4.	10	
СТ. ИНЖ.	ХАЙМУЛЛИН					ИНСБ	МОСКОВСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА г. Москва	
ПРОЕКТ	ХАЙМУЛЛИН							
ПРОВЕР								

СТЕНОВЫЕ БЛОКИ БС-6, БС-6У

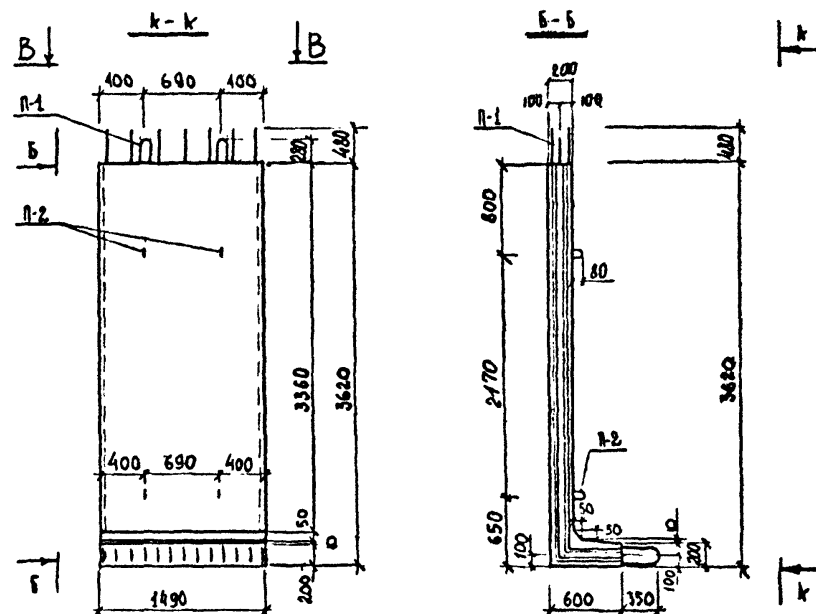


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЙ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
БС-6	М-300	1,35	235,27	3,38
БС-6У	Мрз-200	1,35	237,88	3,38
БС-6А		1,18	273,84	2,95

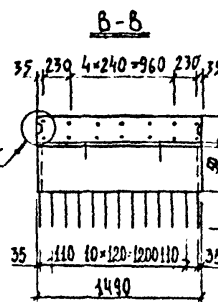
* РАСХОД МЕТАЛЛА
ДЛЯ С ЧЕТОМ
ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ

СТЕНОВОЙ БЛОК БС-6А



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Стеновые блоки БС-6, БС-6У и БС-6А рассчитаны по консольной схеме при заглавлении края блока от верха двоякой одеждой 40 мм для БС-6, БС-6У и 36 мм для БС-6А, при минимальном расстоянии от бортового камня до внешней поверхности блока (параллельно) - 0,4 м для БС-6У и БС-6А и 1,5 м для БС-6.
2. Блок БС-6А может быть также применен в камераз (каналах) при ширине $B=2,5+4,2$ м и заглавлении верха перекрытия $0,2+4,0$ м.
3. Временные нагрузки приняты по схемам Н-30 и НК-80 для блоков БС-6У и БС-6А, и Н-30 для блока БС-6.
4. Арматурные чертежи стеновых блоков даны на листах №34, 35, 36.

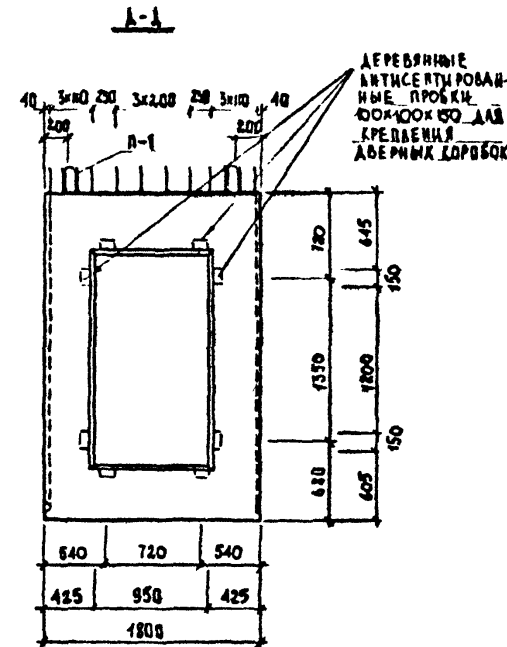
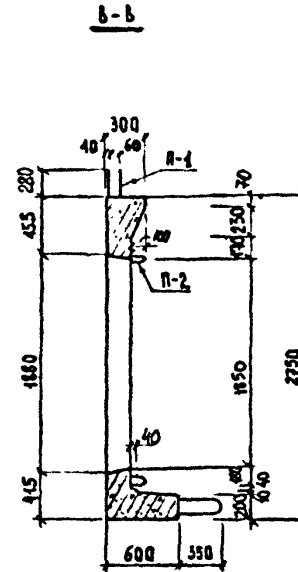
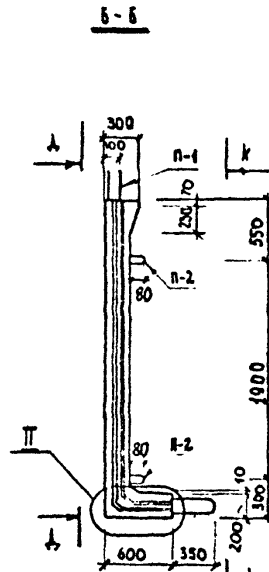


НАЧ. ОТД.	КОЗЕВЬ	СТАДИЯ	Л.СТ	ДРУ. ИБ
ГЛАВН.	АРОШИН	Р4	11	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИЗ	ОЖС		
ПРОЕКТ.				
ПРОВЕР.				

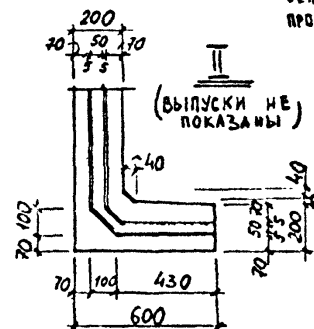
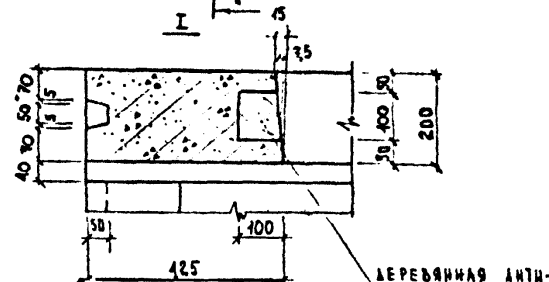
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛА-
ТУРЕ ГЛАВМОСНИНХСТРОЯ /

ОПАЛУБОВЫЙ ЧЕРТЕЖ
СТЕНОВЫХ БЛОКОВ БС-6, БС-6У
БС-6А

МОСНИНПРОЕКТ
Г. МОСКВА

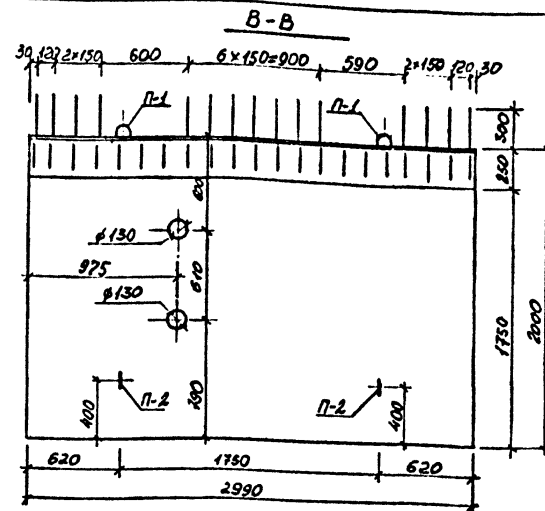
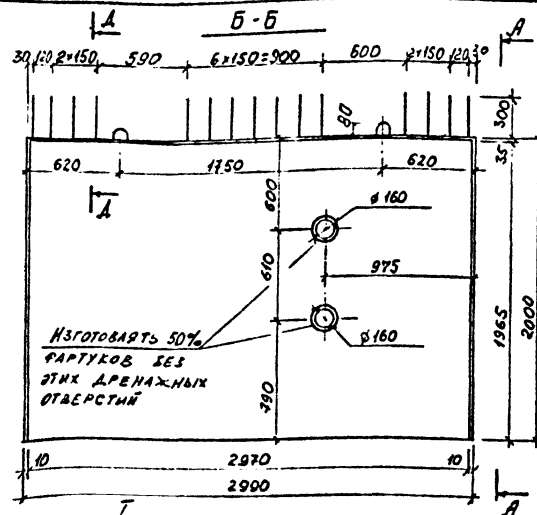
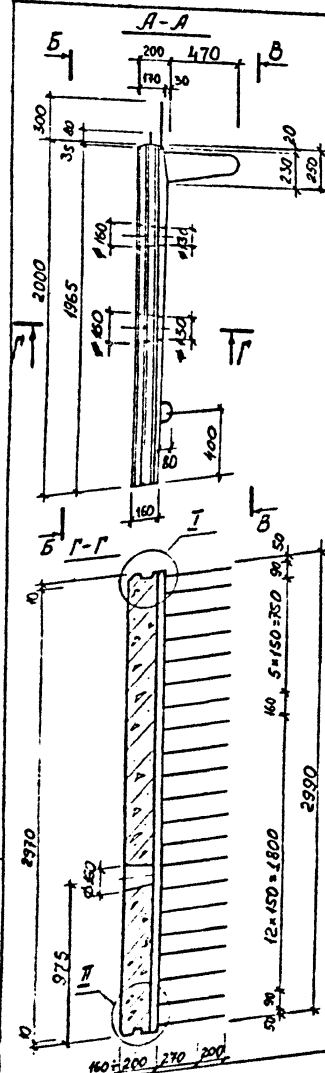


6. СТЕНОВОЙ БАК РАССЧИТАН ПОД ВРЕМЕН-
НЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ АБ-80 И АБ-30
ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ
ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОБЕЗЫ
НА 02-45М И ШИРИНЕ ТОННЕЛЯ 04,60М.
2. АРМИРОВАНИЕ СТЕНОВОГО БАКА ДАНО
НА ЛИСТАХ N 57, 58



МАРКА УЗДЕЛЕНИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА УЗДЕЛЕНИЯ т
ДБ-16	М-300 Мрз-200	0,80	284,42	2,00

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДАНИЯ НИЖЕ- ИЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕРАТУРЕ ГЛАВНОСИХИСТРОЯ/	АЛББОМ ПС-192
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВ В	<i>Роза</i>			
Г. СПЕЛ	АФОНЦ	<i>А</i>			
Ст. инж.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хай</i>	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДБ-1В	СТАЦИЯ РЧ	ИНСТ 12
ПРОЕКТИР	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хай</i>		ОДСК	МОСНИИХПРОЕКТ Г. МОСКВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХЕД МЕТАЛЛА кг	МАССА т
БН-3	М-300 Мрз-150	1,07	119,84	2,68

ПРИМЕЧАНИЯ

- Настоящий чертёж выполнен взамен черт. 365 в им.та Мосинжпроект
- Качества бетона М-300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 4725-68 (Мрз не менее 150, водонепроницаемость В-4)
- Упрощение дано на листе № 59

С М-7
СОГЛАСОВАЮ:

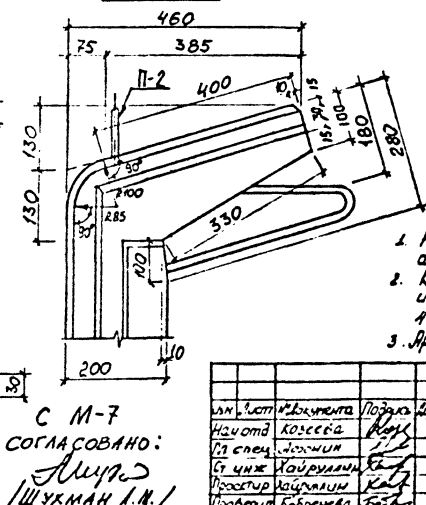
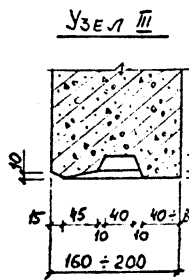
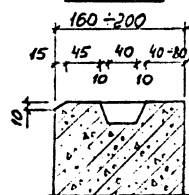
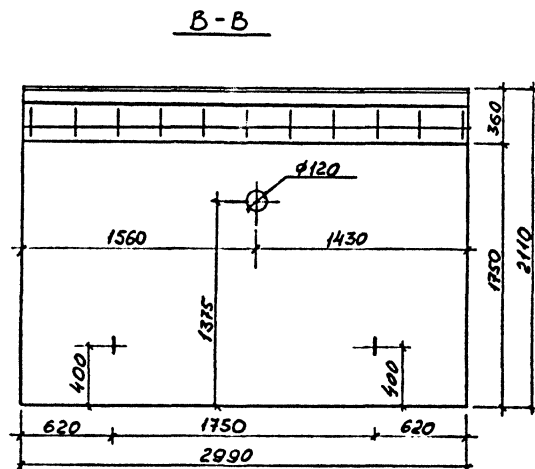
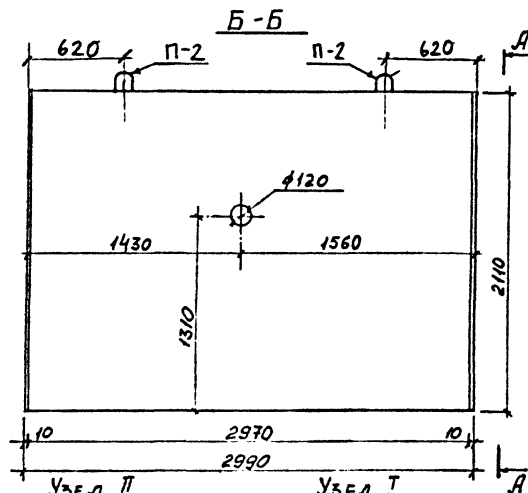
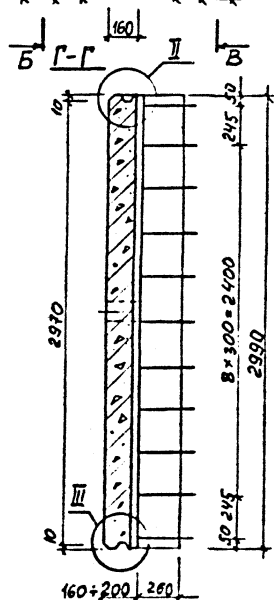
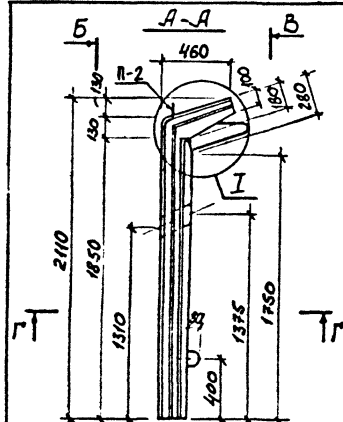
Шукман А.М.

Имя	Лист	Имя	Лист	Имя	Лист	Имя	Лист	Имя	Лист
И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1
И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1
И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1
И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1
И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1
И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1
И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1
И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1
И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1	И.И.И.	1

Сборные железобетонные изделия
инженерных сооружений (по номенкла-
туре ГИДРОМАШИНОСТРОЯ)

Опалубочный чертёж
блока набережных
БН-3

Лит. Лист №
Р.к. 13
ОНСК Мосинжпроект
г. Москва



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД МЕТАЛЛА кг	МАССА т
БН-5	М-300 Мрз-150	1,26	143,89	3,15

Примечания

1. Настоящий чертёж выполнен взамен черт. арх. № 1178 ин-та Мосинжпроект.
2. Качество бетона М300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 4755-68 (морозостойкость не менее 150, водонепроницаемость В4).
3. Армировочные дамо на листе № 60

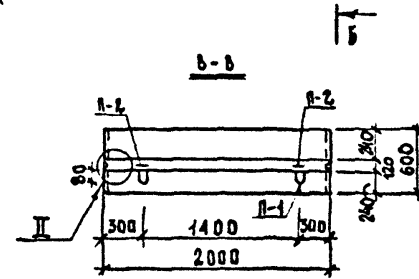
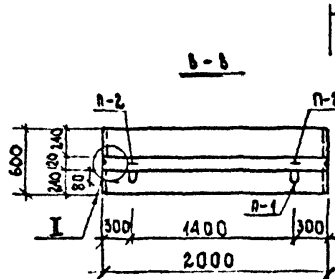
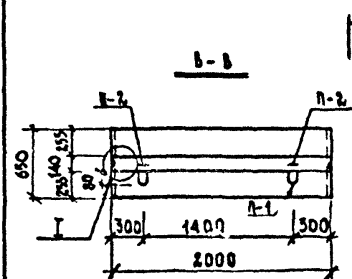
С М-7
СОГЛАСОВАНО:
Шукман А.М.

Изм.	Лист	Экземпляр	Подпись	Дата	Сборные железобетонные изделия инж.-Арх. Альбом мостов сооружений (по комплектации ПК-192 ГЛЗБ Мосинжпроект)
1	1	1	1	1	Опалубочный чертёж блока набережных БН-5.
	Лит	Лит	Лит	Лит	
	Р.ч.	Р.ч.	Р.ч.	Р.ч.	
	ОНКС	Мосинжпроект			
		г. Москва			

The image contains two technical drawings of a rectangular structure, likely a mold or a container.

Left Drawing (Top View): A rectangle with overall dimensions of 2000 (width) by 1650 (height). The top edge has a central section of 300 and two side sections of 300. The bottom edge has a central section of 300 and two side sections of 300. The left edge has a central section of 80 and two side sections of 300. The right edge has a central section of 80 and two side sections of 300. The drawing shows a cross-section with a central section labeled $\pi-1$ and two side sections labeled $\pi-2$. The bottom edge is labeled 2000.

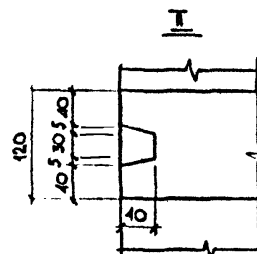
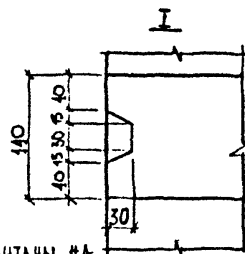
Right Drawing (Side View): A cross-section of the structure. The overall width is 600. The height is divided into sections of 550, 900, 240, and 150. The top edge has a central section of 120 and two side sections of 300. The bottom edge has a central section of 120 and two side sections of 300. The drawing shows a cross-section with a central section labeled $\pi-1$ and two side sections labeled $\pi-2$. The bottom edge is labeled 600.



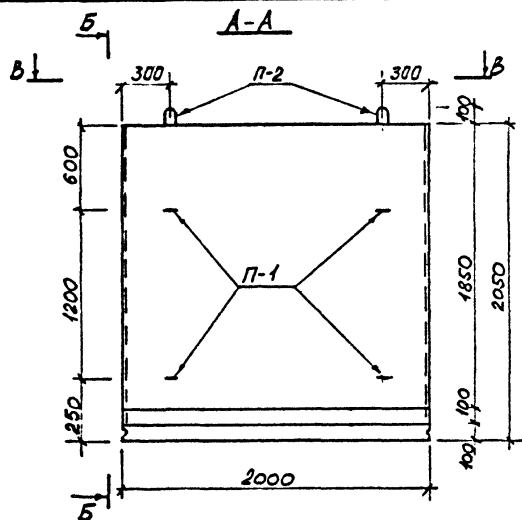
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
СБ-0У	М-300 Мрз-50	0,66	58,94	1,65
СБ-1АУ		0,51	50,75	1,28
СБ-2АУ		0,45	40,44	1,13

СТЕВОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА
ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ
2-80 И 4-30 ПРИ ГЛУБИНЕ ЯД
ВЕРХН ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА
80+40М.

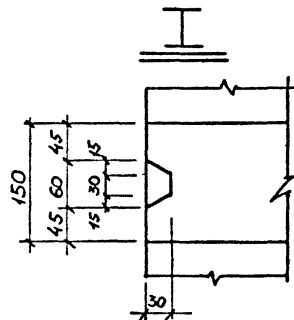
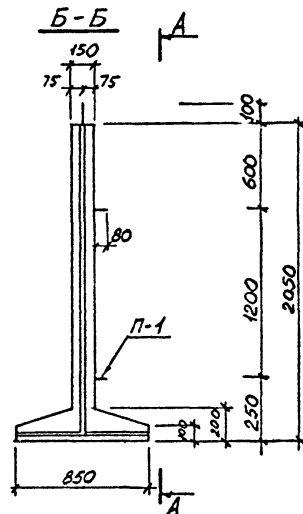
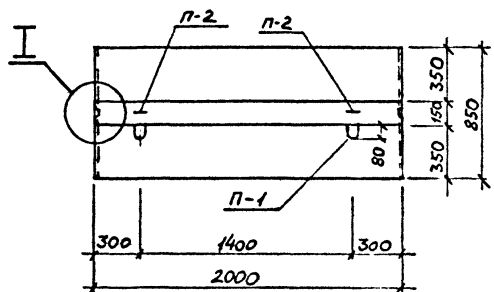
2. ПЛАУБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СООТВЕТСТВУЮТ ЧЕРТЕЖИ, РАЗРАБОТАННЫМ МОСЭНЕРГПРОЕКТОМ



				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР- НЫХ СООРУЖДЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОНХИСТРОЗ/	АЛБОВ ПС-192			
НАЧ.ОТД	КОЗЕЕВА	Рос			ОПАСУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СБ-0У СБ-1АУ, СБ-2АУ.	СТАДРА	ИНСТ	АРХ №
ГЛ.ИНЖ	АФОНЬ	Рос				Р.з.	15	
СТИМЖ	КАЙРУЛЛИН	Рос				ОСК	МОСКВИХПРОЕКТ	
ПРОЕКТ.	КАНИЧАЕВА	Рос		г МОСКВА				
ПРОВЕР	КАЙРУЛЛИН	Рос						



B-B



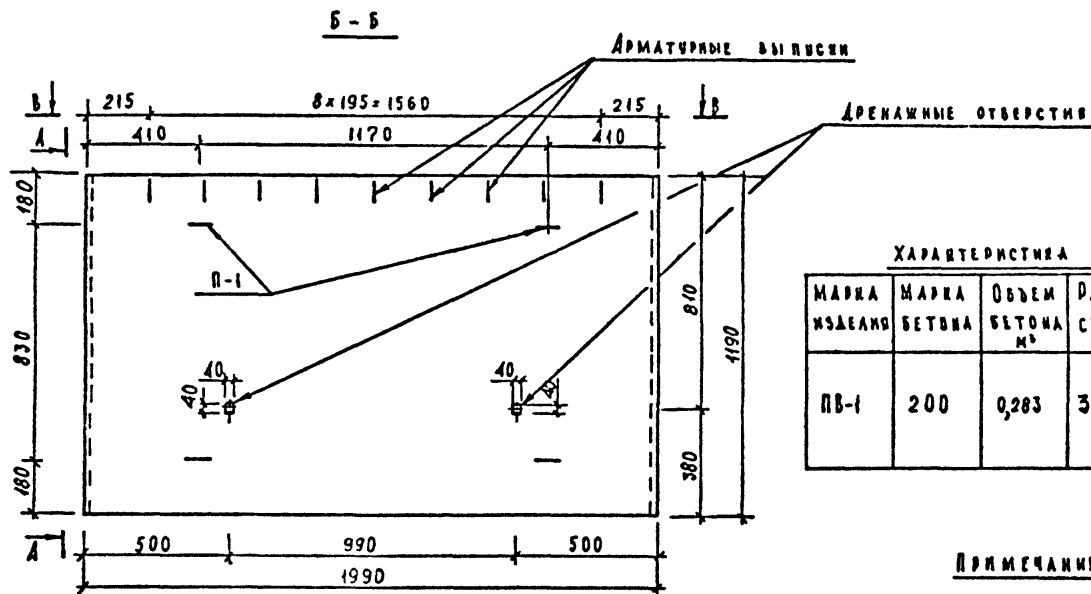
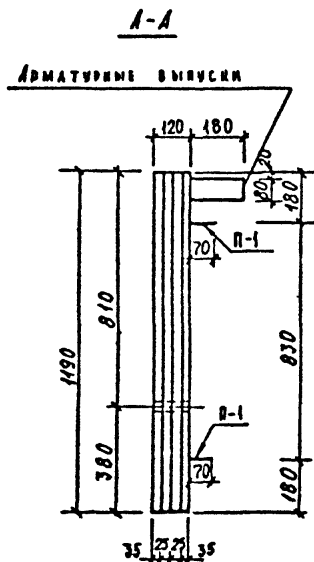
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
СБ-4у	М-300 Нрз-50	0,82	68,73	2,04

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СТЕНОВОЙ БЛОК РАССЧУТАН НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМАМ НК-80 И НК-30 ПРИ ГЛУБИНЕ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА 2,0 ÷ 4,0 м.
2. ОПЛУБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СООТВЕТСТВУЮТ ЧЕРТЕЖАМ, РАЗРАБОТАННЫМ МОСЭНЕРГОПРОЕКТОМ.

НАЧ. ОТЗ.	КОЗЕВ	А.А.	ОБЪЕМНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	Альбом
П. СПЕЦ.	АРОМАН	С.А.	ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН-	ПС-192
СТ. ИНЖ.	АНДРУЛАН	С.А.	КАТУРЕ ПЛАМЕНИСТОГО)	Лист
ПРОЕКТ.	АНДРУЛАН	С.А.	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р.Ч. 16
ПРОСЕР.			СТЕНОВОГО БЛОКА	ОНСК
			СБ-4У	МОСИНЖПРОЕКТ
				Г. МОСКВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ				
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ
ПВ-1	200	0,283	35,95	0,71

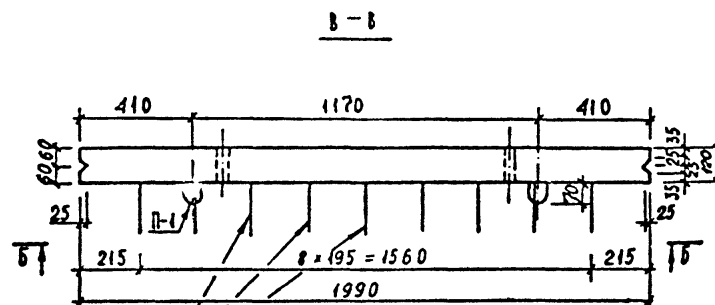
П Р И М Е Ч А Н И Я:

4. КАЧЕСТВО БЕТОНА ПРИ БЕТОНИРОВАНИИ
ИЗДЕЛИЙ ДОЛЖНО СООТВЕТСТВОВАТЬ
ГОСТ-4796-68
(ИЗНОСОСТОЙЧИВОСТЬ 100, ВОДОПРОНИЦАЕМОСТЬ
B-4)

2. ВСЕ РАЗМЕРЫ НА ЧЕРТЕЖЕ ДАНЫ В ММ ИЛИ ММЕТРАХ.

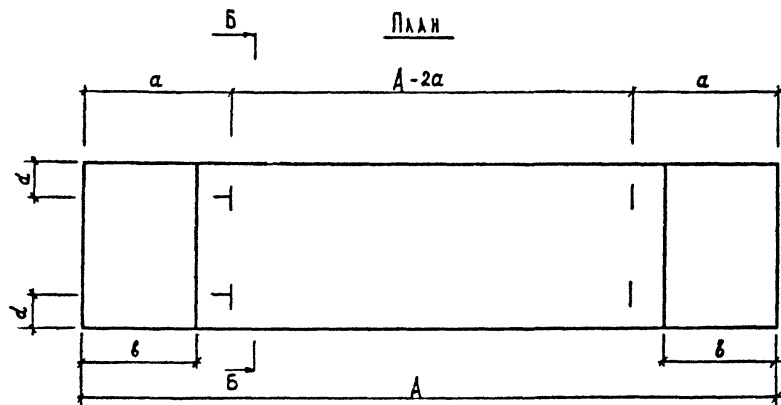
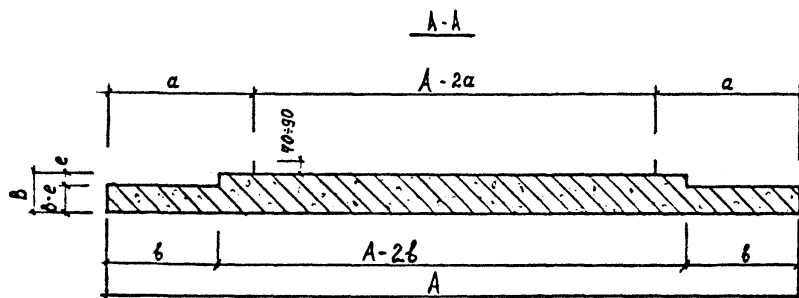
с М-4 согласовано:

[Signature] /Гортунов И.И./



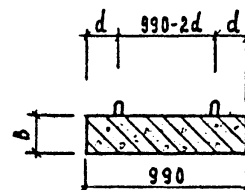
АРМАТУРНЫЕ ВЫПИСКИ ДЛЯ ОМОЛОЖИ-
ВАНИЯ ВАТ

[illegible]

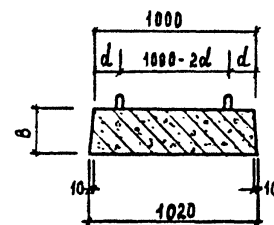


	A	B	a	b	d	e
ДБ-9ч	4250	200	900	675	200	60
ДБ-12ч	3200	180	750	600	200	60
ДБ-13ч	3550	200	800	650	200	60
ДБ-14ч	3850	200	900	650	200	60
ДБ-16ч	3000	180	750	600	200	60
ДБ-17ч	5000	250	1000	850	250	50

Б-Б
ДЛЯ ПАНТ ДБ-9ч; ДБ-12ч; ДБ-13ч; ДБ-14ч; ДБ-16ч



Б-Б
ДЛЯ ПАНТЫ ДБ-17ч



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСЧЕТ СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ДБ-9ч	М-300 Мрз-50	0,76	58,75	4,90
ДБ-12ч		0,50	38,70	4,25
ДБ-13ч		0,63	43,61	4,58
ДБ-14ч		0,69	45,96	4,73
ДБ-16ч		0,46	36,71	4,45
ДБ-17ч		1,18	73,56	2,95

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Панты днища рассчитаны на временную нагрузку по схемам М-30 и М-80 при рабине засыпки над верхом перекрытия каналов 2÷4,0 м.

2. Опалубочные размеры пант днища соответствуют чертам, разработанным Мосэнергопроектом.

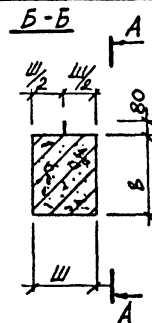
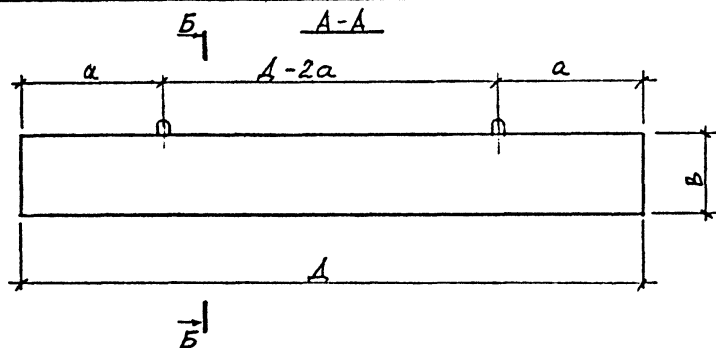
Исполнитель	Козлова	Инженер	С.И.С.	Лист	18
Ст. инж.	Хайруллин	Инж.	Р.Ч.	Инж.	18
Проектировщик	Бобринев	Инж.	Инж.	Инж.	18
Проектант	Хайруллин	Инж.	Инж.	Инж.	18

СВОДНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ
ИХ СООРУЖЕНИЙ / 10 НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА

ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

ПАНТ ДНИЩА ДБ-9ч; ДБ-12ч
ДБ-13ч; ДБ-14ч; ДБ-16ч; ДБ-17ч

ОИСК МОСКОВСКИЙ
г. МОСКВА

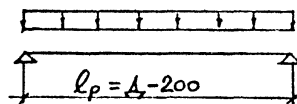


	ДБ-24	ДБ-29	ДБ-34	ДБ-39	ДБ-44	ДБ-49	ДБ-54
А	2400	2900	3400	3900	4400	4900	5400
В	300	300	300	500	500	600	600
Ш	200	200	200	400	400	400	400
а	500	600	700	900	900	1100	1100

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$\Sigma(q+p) = 22,4 \text{ т/м}$ для ДБ-39 ÷ ДБ-54

$\Sigma(q+p) = 11,2 \text{ т/м}$ для ДБ-24 ÷ ДБ-34



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

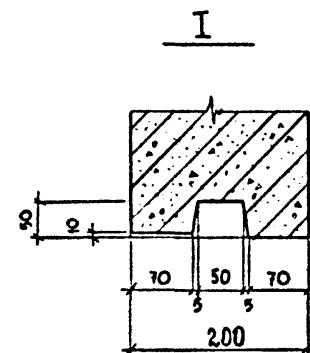
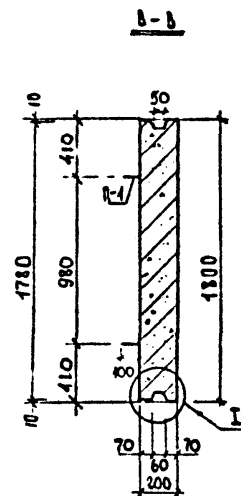
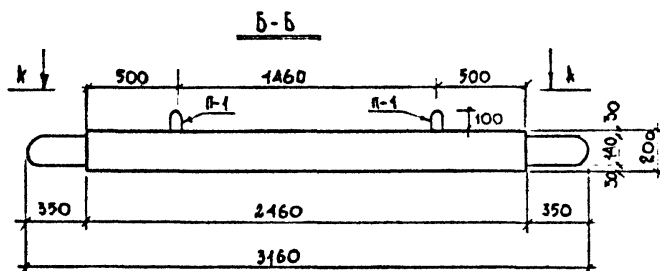
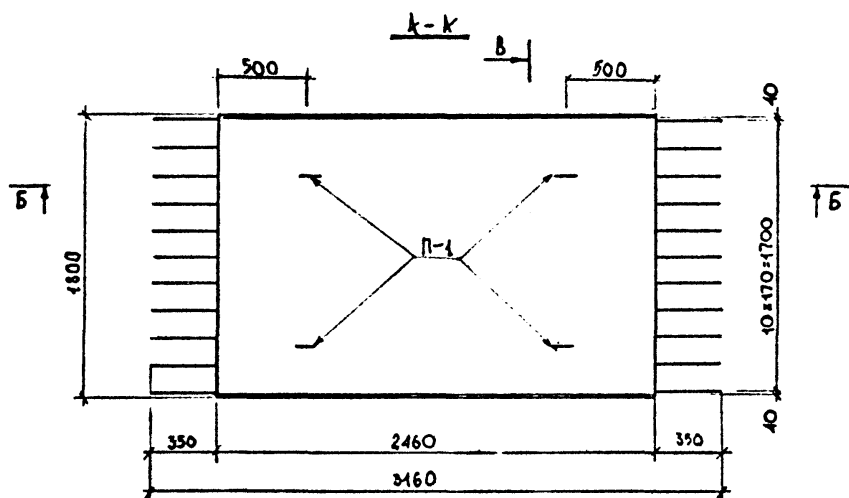
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ДБ-24	М-300 Мрз-100	0,144	22,26	0,36
ДБ-29		0,174	46,69	0,44
ДБ-34		0,204	84,51	0,51
ДБ-39		0,780	120,47	1,95
ДБ-44		0,880	182,97	2,20
ДБ-49		1,180	206,62	2,94
ДБ-54		1,300	276,53	3,24

ПРИМЕЧАНИЕ

АРИРОВАНИЕ БАЛОК

ДБ-24 ÷ ДБ-54 см. на листах 72, 73, 74.

БОРНЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмосинжстроя).				Альбом ПС-192	
НАЧ. ОД	КОЗЕВ	В. С.	ОПЛАУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛОК ДБ-24 ÷ ДБ-54.		Лист №
ГЛ. СПЕЦ	АФОНН	В. С.			Р. Ч 19
СТ. ИНЖ	ХАЙРУЛЛИН	В. С.	ОНСК		МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва.
ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИН	В. С.			
ПРОВЕР					



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
СД	М-200 Мрз-200	0,87	102,84	2,17

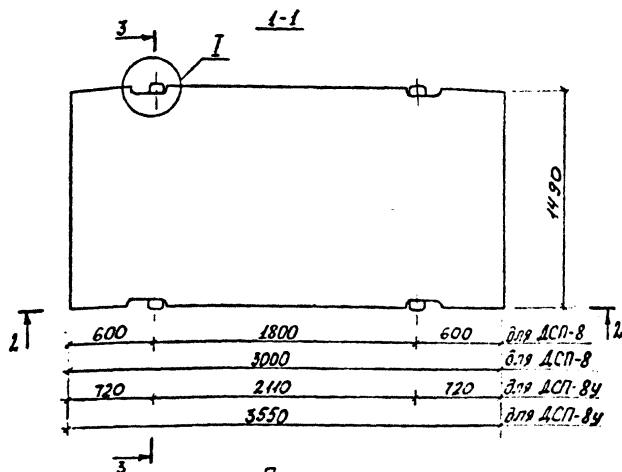
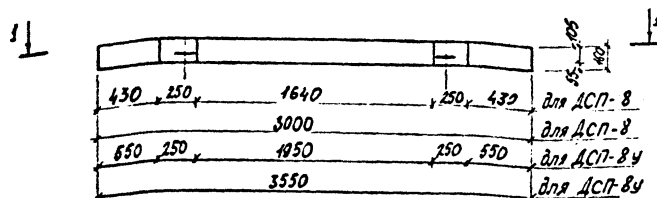
ПРИМЕЧАНИЕ

1. ПЛАН ДИЩА РАСЧИТАНА ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НК-80 И Н-30 ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ НА 0,2 ± 1,5 М.
2. КОНСТРУКЦИЯ ПЛАНТЫ СД ДАНА СООТВЕТСТВЕННО ЧЕРТ. АРХ №17624 ИИ-ТА МОСНИИПРОЕКТ.
3. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТЫ ДИЩА СМ. ЛИСТ №75,76

ИЗВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И Д. ТА

НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	Рос	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АРХИВ
ГЛ. СПЕЦ.	АФОННИ	Рос	ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУ-	ПС-192
С. ИИЖ.	ХАЙРУЛЛИН	Рос	РЕ ГЛАВМОСНИИПРОЕКТ	
ПРОЕКТИР.	КАММАНОВА	И. ИИЖ	ОПЛАВУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛИЯ
ПРОБЕР.	ХАЙРУЛЛИН	Рос	ПЛАНТЫ ДИЩА СД	ЛИСТ
				20
				ОИСК
				МОСНИИПРОЕКТ
				Г МОСКВА

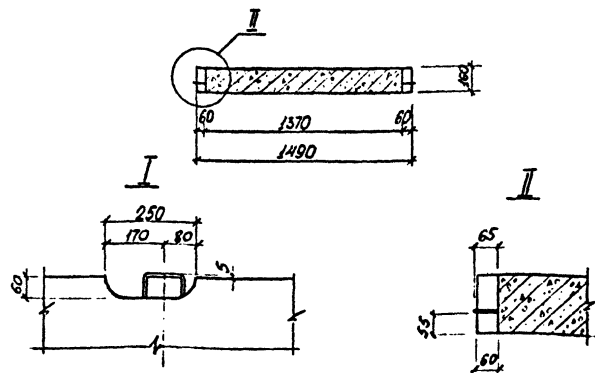
2-2



Примечание

Плиты предназначены для устройства сборных железобетонных покрытий временных дорог и рассчитаны на временную нагрузку по схеме Н-30

3-3

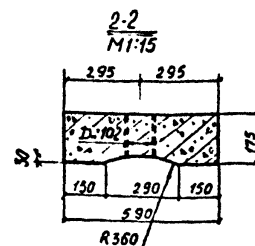
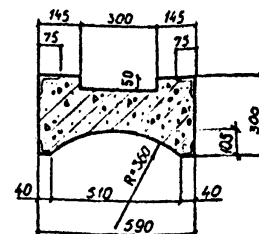
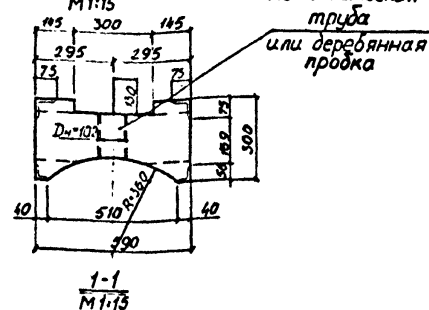


Показатели на одно железобетонное изделие

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг бар 1	бар 2	Масса т
ДСП-8	М 300	0,71	54,24	76,81	1,78
ДСП-8у	М _р 100	0,84	63,05	89,64	2,10

Изм. от:	Козьма	Рис.	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номентам Главмосинжстроя)	Альбом
Вед. инж.	Щепин	Лист	ПС-192	
Проект.	Бабренев	Р. 4	21	Лист №
Провер.		ОНСК	Мосинжпроект	г. Москва


Опалубочный чертеж
плит временных дорог
ДСП-8, ДСП-8у



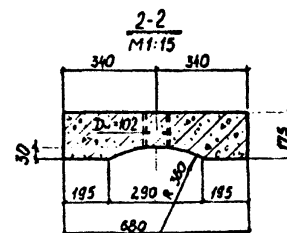
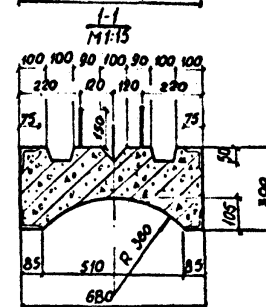
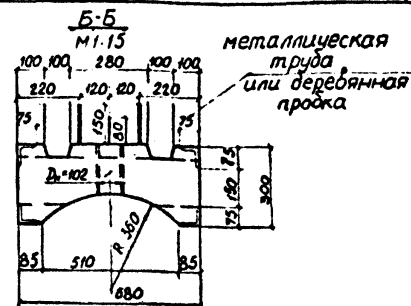
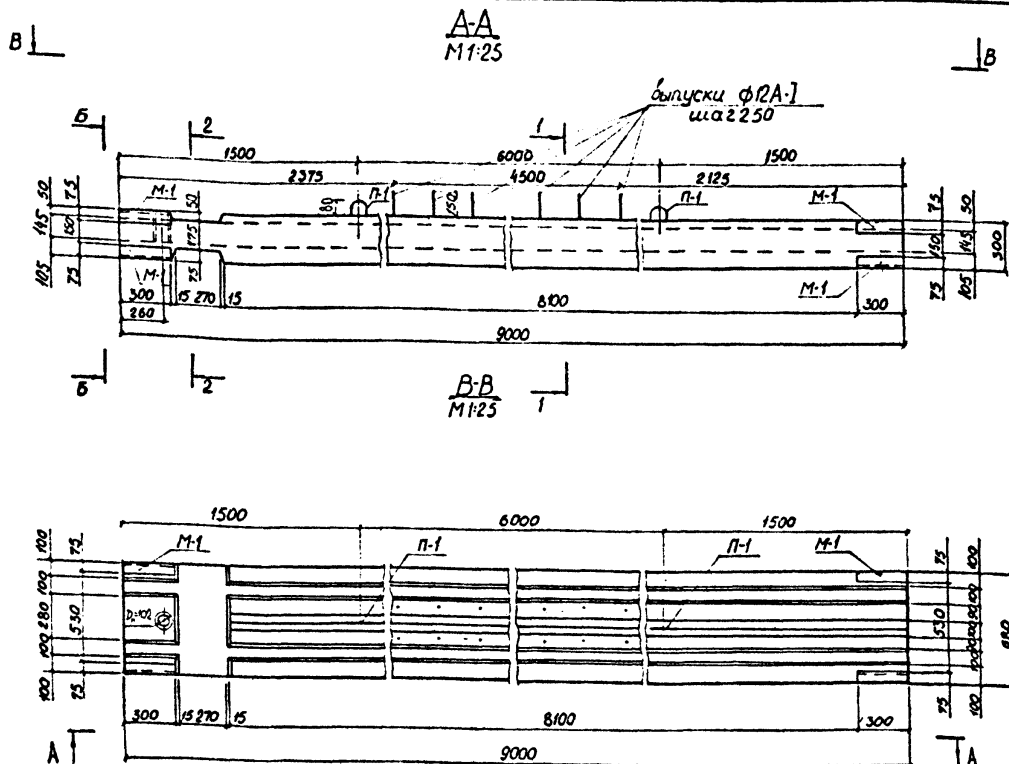
Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса т
рп-1	М-300	1,12	341,95	2,6

4. Марка бетона по морозостойкости, листе № 79 назначается при привязке проектной организацией.

1. Разделительная перемычка РП-1 предназначена для устройства разделительных швов при строительстве инженерных сооружений способом "стена в грунте" при ширине траншеи 600 мм
2. Чертеж перемычки выполнен в соответствии с листом архивный №29448 Мосинжпроект мастерская №7.
3. Арматурный чертеж дан на
- | | | |
|----------|---------|---|
| | | |
| | | |
| Изгот. | Козлова |  |
| Гл. инж. | Афонин | |

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)	Альбом ПС-192		
Начальн	Козлова	<i>Р. Я. Я.</i>		Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-1	Опалуб	Лист	Арх. №
Гл. инж	Афонин		Р. Я.		22		
Проект	Томишова	<i>Т. М.</i>			ОНСК	Мосинжпроект	г. Москва
Провер	Васильева	<i>В. А.</i>					



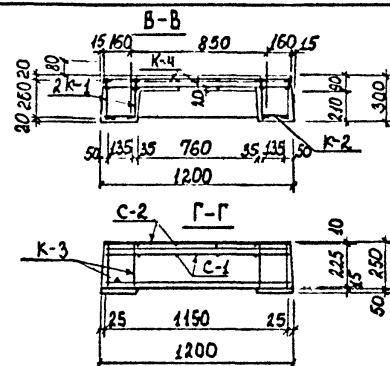
Примечания

1. Разделительная перемычка РП-2 предназначена для устройства разделительных швов при строительстве инженерных сооружений способом в грунте при ширине траншеи 700 мм.
2. Чертеж перемычки выполнен в соответствии с листом архивный № 2452 Мосоргинжстрой.
3. Арматурный чертеж дан на листе № 80.
4. Марка бетона по морозостойкости назначается при покупке проектной организации.

Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
РП-2	М-300	1,45	319,10	3,62

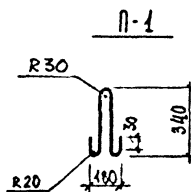
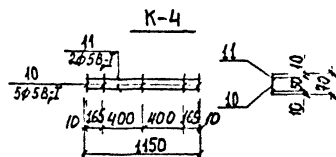
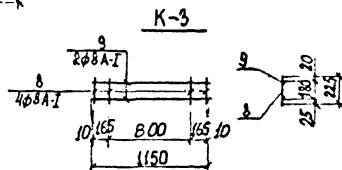
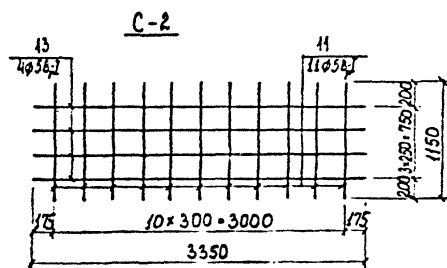
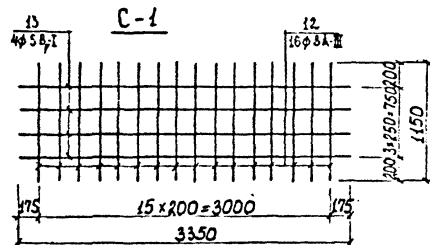
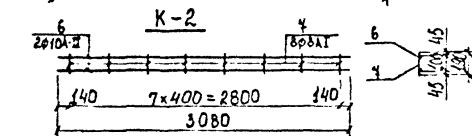
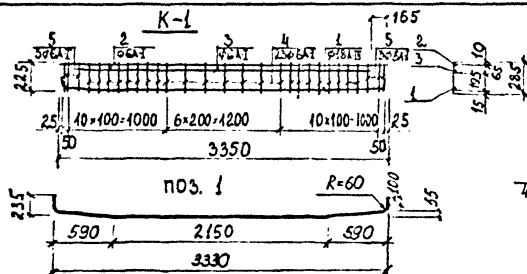
И.м. Л.с.	№ докум.	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстрой)	Альбом ПС-192
Начальн. Г.И.И.И.	Лозеева	Афанаси		Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-2	Стандарт Лист 23
Проект	Томашева	Пробер	Вуварина	ОНСК	Мосинжпроект г. Москва



Арматурная сталь; кг											
класс А-III				класс А-I				класс В-I			
Ф; мм			итого	Ф; мм			итого	Ф; мм		итого	Всего
18	10	8		10	8	6		5	5		
28,72	7,60	7,27	43,59	2,45	6,25	12,67	21,07	7,59	7,59	72,25	

1 Опалубочный чертёж плиты дан
на листе №5
2 Чертёж арматурных изделий дан
на листе №25
3. Детали армирования даны на листе №94

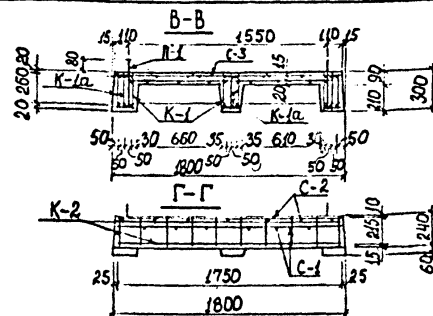
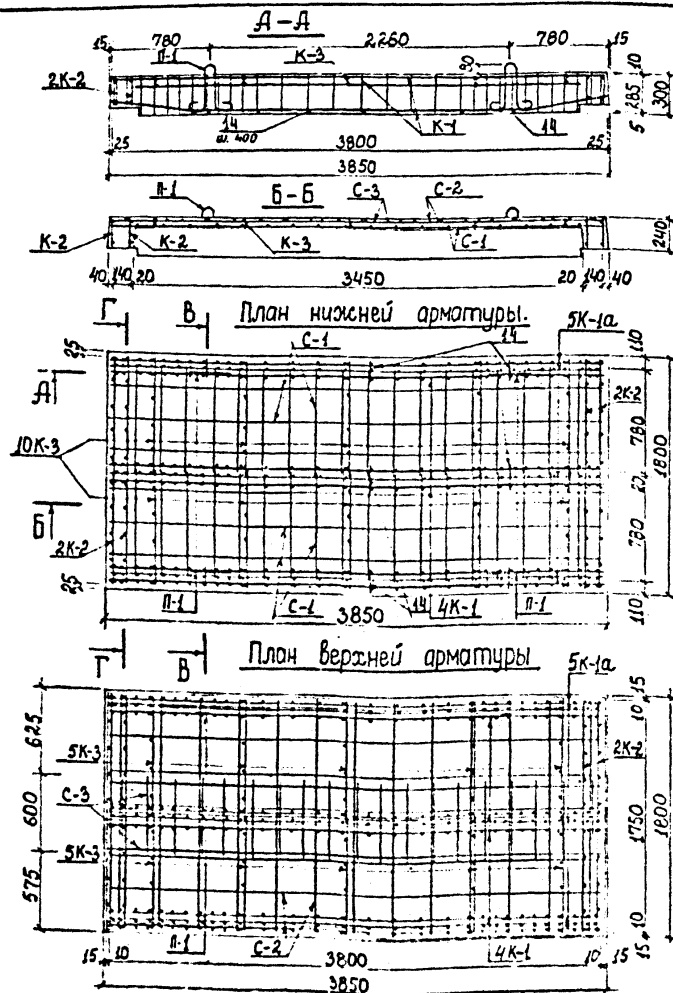
НАЧ. ОТД. КОЗЕВ А.		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Гальмосинжестроиз)		АЛЬБОМ ПС-192
СТ. СПЕЦ. АРОНИН		АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТИ		СТЕНД. ЛИСТ Р4 24
СТ. ИНЖ. АХМЕТОВ		ВЕРЕКРЫТИЯ ДП-9Т. РАЗРЕЗЫ.		СНЖК МОСИНЖПРОЕК г. МОСКВА
ПРОЕКТИР. АХМЕТОВ				
ПРОБОВА				



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во по марке	Кол-во по плану	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4шт.	1	18А-III	3530	1	4	14,36	28,72	10,35
	2	6А-I	3350	1	4	13,40	2,97	
	3	6А-I	3020	1	4	12,08	2,68	
	4	6А-I	285	23	92	26,22	5,82	
	5	6А-I	225	6	24	5,40	1,20	
К-2 2шт.	6	10А-III	3080	2	4	12,32	7,60	4,40
	7	8А-I	190	8	16	3,04	1,20	
К-3 4шт.	8	8А-I	225	4	16	3,60	1,42	1,26
	9	8А-I	1150	2	8	9,20	3,63	
К-4 5шт.	10	5В-I	70	5	25	1,75	0,25	0,38
	11	5В-I	1150	2	10	11,50	1,66	
C-1 1шт.	12	8А-III	1150	16	16	18,40	7,27	9,20
	13	5В-I	3350	4	4	13,40	1,93	
C-2 1шт.	11	5В-I	1150	11	11	12,65	1,82	3,75
	13	5В-I	3350	4	4	13,40	1,93	
П-1 4шт.	14	10А-I	870	-	4	3,48	2,15	-

МАШ ОТЗ	КОЗЛОВА	2025	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре. Главмостинжстроз)	Альбом РС-192
РА СЧЕТ	АВРОН	25	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВАНТЫ	ТАБЛ. 1
СТ. ИНЖ.	КАМЕНСКИЙ	25	ОБЪЕМНЫЕ ДИФ-СТ. СТЕП. КАРКАС	Лист 25
ПРОЕКТИР.	КАМЕНСКИЙ	25	ОБЩ.	Исх. № 1
ПРОЕКТИР.	КАМЕНСКИЙ	25	ОБЩ.	Исх. № 1

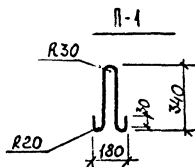
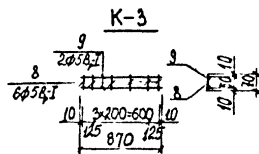
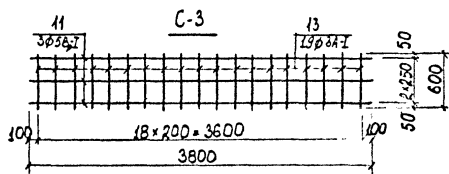


Арматурная сталь; кг									
класс А-III			класс А-I				класс В-I		всего
φ; мм		шт020	φ; мм			шт020	φ; мм	шт020	
20	18		10	8	6		5		
47.05	30.48	775.3	2.15	24.65	28.23	55.03	15.15	15.15	147.71

Примечания:

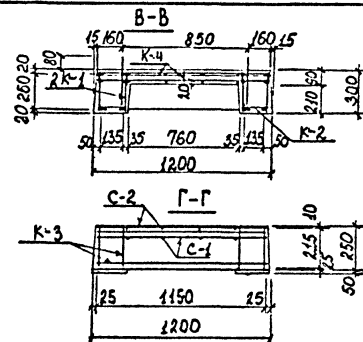
- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 5
2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 27
3. Детали армирования даны на листе № 94

			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НАЖЕЛЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕРАТАМЪРЪ ГЛАВНОСНХСТРОЯ)		АЛЬБОМ ПС-192
НАЧ. ОТД.	КОЗЕВЪ	<i>Козевъ</i>		(ТАБЛ.)	ЛИСТЪ
НА СЛ. СЛ.	АФОНЪ	<i>Афонъ</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНЪ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-НТ. РАЗРЕЗЪ.	Р.Ч.	26
СТ. НАХ.	ХАНУДИНЪ	<i>Ханудинъ</i>			
ИНЖЕНЕРЪ	ХАНУДИНЪ	<i>Ханудинъ</i>		ОНСК	МОСКОВСКИЕ ПУТИ г. МОСКВА
ПРОБЪРЪ					



Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на издучу	издучу			
K-1 4шт.	1	18 А-II	3810	1	4	15,24	30,48	11,08
	2	6 А-I	3800	1	4	15,2	3,37	
	3	6 А-I	3250	1	4	13,0	2,89	
	4	6 А-I	285	27	108	30,78	6,83	
	5	6 А-I	210	4	16	3,36	0,75	
K-1a 5шт.	1	20 А-II	3810	1	5	19,05	47,05	12,15
	2	6 А-I	3800	1	5	19,0	4,22	
	4	6 А-I	285	27	135	38,48	8,54	
	5	6 А-I	210	4	20	4,2	0,93	
K-2 4шт.	6	8 А-I	205	10	40	8,20	3,24	2,18
	7	8 А-I	1750	2	8	14,0	5,53	
K-3 10шт.	8	5 Б-I	70	6	60	4,20	0,64	0,31
	9	5 Б-I	870	2	20	17,4	2,51	
C-1 2шт.	10	8 А-I	800	18	36	28,8	11,38	7,33
	11	5 Б-I	3800	3	6	22,8	3,28	
C-2 1шт.	11	5 Б-I	3800	7	7	26,6	3,83	7,11
	12	5 Б-I	1750	13	13	22,75	3,28	
C-3 1шт.	11	5 Б-I	3800	3	3	11,4	1,64	6,14
	13	8 А-I	600	19	19	14,4	4,50	
ОСТАВШЕ СЯ Д-4 шт	14	6 А-I	150	1	24	3,15	0,70	—
	15	10 А-I	870	—	4	3,48	2,15	

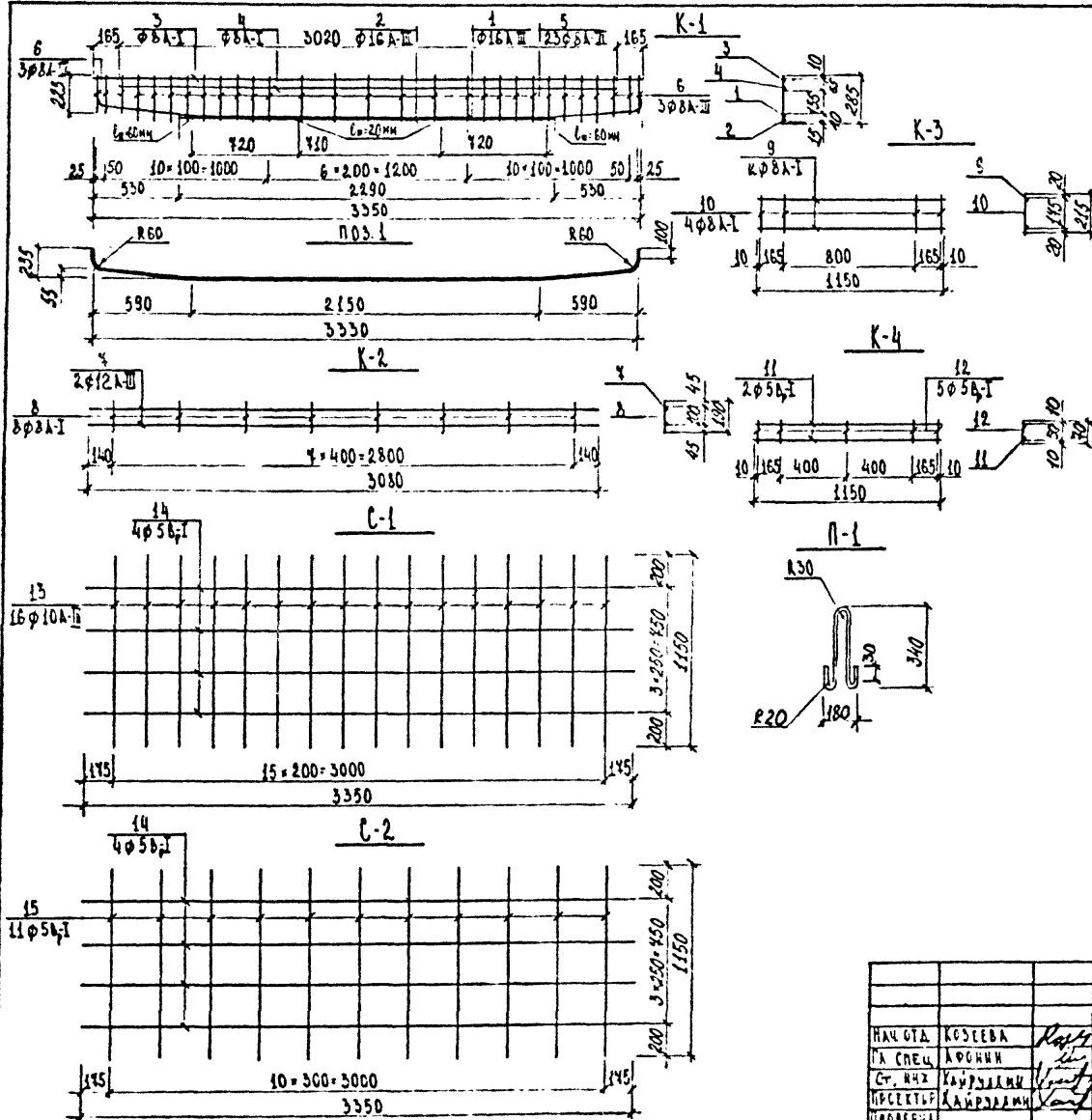
				СВОИМИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМИ ВЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМЕНКАЛТАСРЕ ГЛАВНОСИЛДЖОС)		АЛЬБОМ ПС-492	
НАЧ. ОТД.	ХОЗБЕРА	<i>Лав</i>				СТАДИЯ	АВСТ
А. СПЕЦ.	А. ФРИН					Р4	27
С. М. М.	ХИЗДАЛИ						
ПРОЕКТ	ХИЗДАЛИ					ОНСК	МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ
ПРОЕКТ							СК Москва



Арматурная сталь; кг												
класс А-III					класс А-I					класс А-I		Всего
Ф; мм				итого	Ф; мм			итого	Ф; мм	итого		
16	12	10	8		10	8	-		5			
37,16	10,94	11,35	12,49	71,94	2,15	16,25	-	18,40	7,59	7,59	97,92	

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 5
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 29
- 3 Детали армирования даны на листе № 94

		Сторные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ПС-492	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕВОВА			СТАНДА. ЛАУСТ.	ТАРХАНЧ.
М. СПЕЦ.	АГОНИН			Р.Ч.	28
СТ. НАЧ.	АМУРАЛИН	Арматурный чертеж плит перекрытия дп-9ч. Разрезы		ОНСК	
ПРОЕКТИСТ	ХАИРУЛЛИН				
ПРОБЕРД				МОСИНЖПРОЕКТ г Москва	

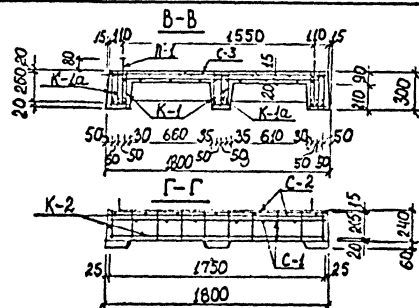


Спецификация стави на едно изделие

Марка	№ поз.	Ф. мм	Длина мм	Кол-во, шт		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на мачте	на кране			
К-1 (4шт.)	1	16А-III	3590	1	4	14,36	22,69	14,93
	2	16А-III	2290	1	4	9,16	14,47	
	3	8А-I	3350	1	4	13,40	3,29	
	4	8А-I	3020	1	4	12,08	4,77	
	5	8А-III	285	23	92	26,22	10,36	
	6	8А-III	225	6	24	5,40	2,13	
К-2 (2шт.)	7	12А-III	3080	2	4	12,32	10,94	6,07
	8	8А-I	190	8	16	3,04	1,20	
К-3 (4шт.)	9	8А-I	1150	2	8	9,20	3,63	1,25
	10	8А-I	215	4	16	3,44	1,36	
К-4 (5шт.)	11	5Б-I	1150	2	10	11,50	1,66	0,38
	12	5Б-I	70	5	25	1,75	0,25	
С-1 (1шт.)	13	10А-III	1150	16	16	18,40	11,35	13,28
	14	5Б-I	3350	4	4	13,40	1,93	
С-2 (1шт.)	14	5Б-I	3350	4	4	13,40	1,93	3,75
	15	5Б-I	1150	11	11	12,65	1,82	
	П-1 (4шт.)	16	10А-I	870	-	4	3,48	

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОС.2 ПРИВАРЯТЬ К ОСНОВНОЙ
АРМАТУРЕ ПОС.1 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4^х МЕСТАХ

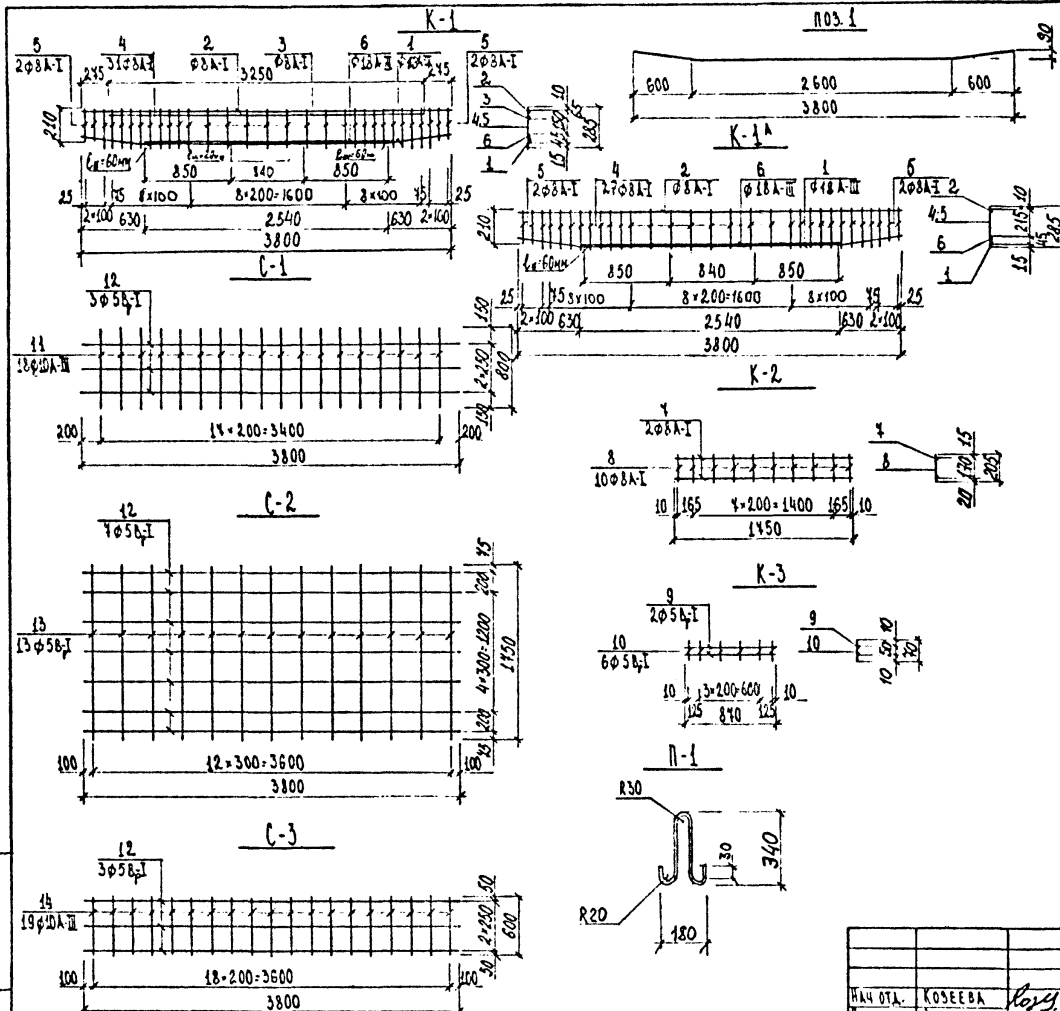
				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ НАЖЕВЕРНЫХ СООРУЖЕ- НИЙ (ПО ПОЛИКАКАТУРЕ ГЛАВНОСИСТРОЯ)			АЛБЕОМ ПС-432	
НАЧ. ОТД.	КОСЦЕВА	<i>Рос</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-93. СЕТКИ, КАРКАСЫ			СТАДЫ	ВСТ	ЛЕНА 4
РА СПЕЦ.	АФОННИ					РЧ.	29	
СТ. НАЧ.	КАИУРАМИ					ОНСК		
ПРОСЛЕД.	КАИУРАМИ							
ПРОБЕЖА								



Арматурная сталь, кг										
Класс А-III				Класс А-I				Класс В-I		Всего
Ø, мм			Итого	Ø, мм		Итого	Ø, мм	Итого		
—	10	10		10	8		5			
—	114,30	24,80	139,10	2,15	59,01	61,16	15,15	15,15	215,41	

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 5
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 34
3. Детали армирования даны на листе № 94


СБОРНИК ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ИДЕЙ И РЕШЕНИЙ СОЮЗЕННЫЙ (ПО КОМПЛЕКТУРТЕ ГАВМОНСКИХ СТРОИТЕЛЕЙ)				АЛЬБОМ ИС-192			
НАЧ. ОТД.	КОЗЕВ	Рос	АРХИТЕКТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАТФОРМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-111 В РАЗРЕЗЕ	ТАБЛИЦА	Лист	Курс №	
НАЧ. СПЕЦ.	АВРАМОВ	Рос		24	30	ОНСК МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ г Москва	
СТ. ИНЖ.	ГАВРИЛОВ	Рос					
ПРОЕКТИР.	УДОВИЧЕНКО	Рос					
ПРОБЛЕМА							



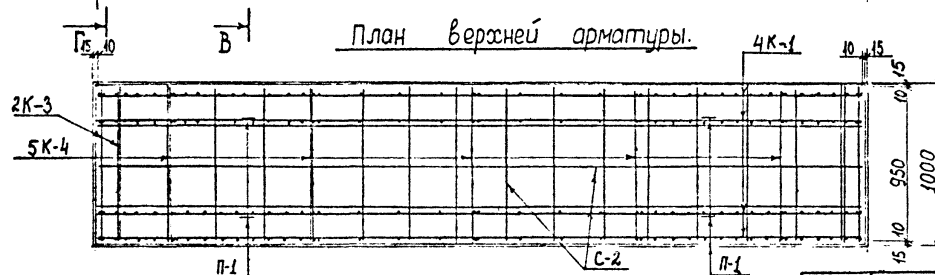
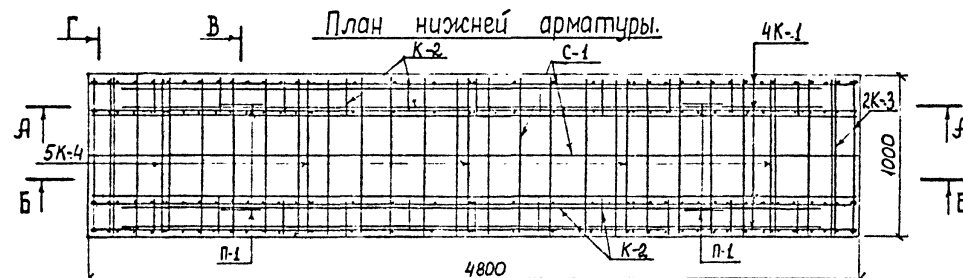
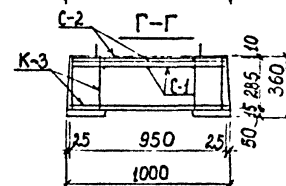
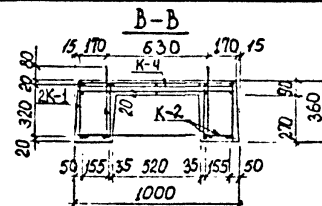
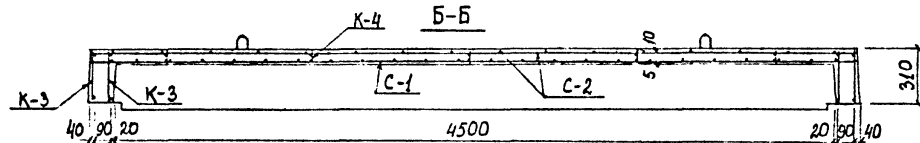
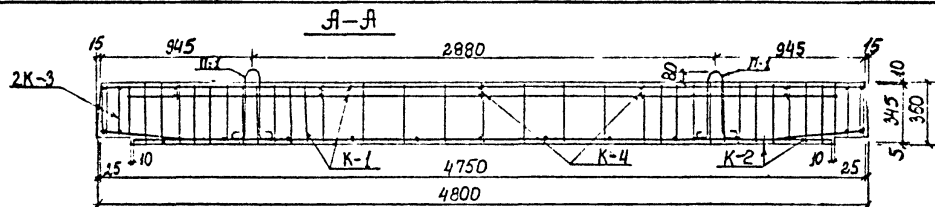
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛКИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОД-ВЪ, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				ЧЛ. МАРКИ	НА ИЗДА			
К-1 (4шт.)	1	18А-В	3810	1	4	15,24	30,48	12,16
	2	8А-I	3800	1	4	15,20	6,00	
	3	8А-I	3250	1	4	13,00	5,14	
	4	8А-I	285	27	108	30,78	12,16	
	5	8А-I	210	4	16	3,36	1,33	
	6	18А-III	2540	1	4	10,16	20,32	
К-1 ^A (5шт.)	1	18А-III	3810	1	5	19,05	38,10	17,57
	2	8А-I	3800	1	5	19,00	7,51	
	4	8А-I	285	27	135	38,48	15,20	
	5	8А-I	210	4	20	4,20	1,66	
К-2 (4шт.)	7	8А-I	1450	2	8	14,00	5,53	2,19
	8	8А-I	205	10	40	8,20	3,24	
К-3 (10шт.)	9	5Б-I	840	2	20	14,40	2,51	0,31
	10	5Б-I	70	6	60	4,20	0,61	
С-1 (2шт.)	11	10А-III	800	18	36	28,80	17,77	10,53
	12	5Б-I	3800	3	6	22,80	3,28	
С-2 (1шт.)	12	5Б-I	3800	4	4	26,60	3,83	7,11
	13	5Б-I	1450	13	13	22,45	3,28	
С-3 (1шт.)	12	5Б-I	3800	3	3	11,40	1,64	8,67
	14	10А-III	600	19	19	11,40	4,03	
ОТДЕЛЕН. СТЕЖИМ.	15	8А-I	150	-	21	3,15	1,24	0,06
П-1 (4шт.)	16	10А-I	870	-	4	3,48	2,15	-

Дополнительные стержни поз.6 приварить к основной арматуре поз.1 электродуговой сваркой в 4-х местах

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНСТРОЯ)				АЛБОМ ИС-492	
МАЧ.ОТ.	КОСЕЕВА		СТАД.	ИСТ	АРХИВ.И.
НА СПЕЦ.	АФОНКИ		Р.4	31	
СТ.ИИЖ.	ХАКРУАЛИН		МОСНИИХПРОЕКТ г.Москва		
ПРОЕКТИР.	ХАКРУАЛИН				
ПРОВЕРКА			ОНСК		

...В.Н. ПОДЛУСКОЕ И ДРУ.



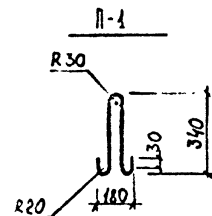
Выборка стали на одну плиту.

Арматурная сталь; кг									
класс А-III			класс А-I			класс В-I			
Ø; мм	шт	итого	Ø; мм	шт	итого	Ø; мм	шт	итого	Всего
20	14		10	8	6	5			
47,03	21,20	68,23	2,15	15,61	18,65	36,41	7,86	7,86	112,50

Примечания

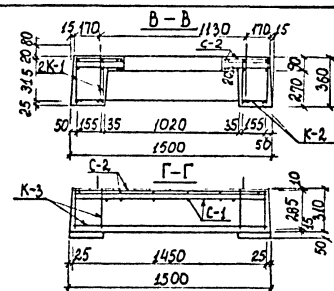
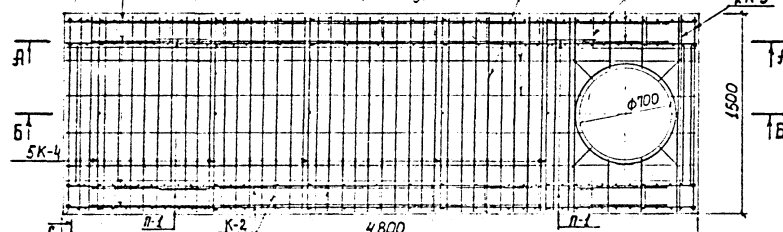
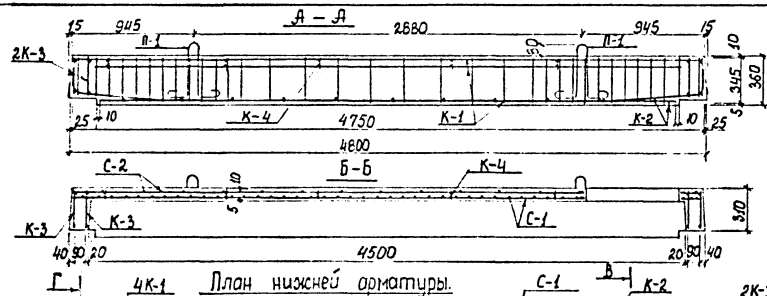
1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе арх. № 6
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 33
3. Детали армирования даны на листе № 94

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре ГАВМОСИИЖСТРОИЗ)				Альбом № 192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕВ А.	ПРОЕК.	КОЗЕВ А.	СТАЛ. И ЛСТ	АРХИВ №
ИЗ. СП. С.	КОЗЕВ А.	ПРОЕК.	КОЗЕВ А.	Р. 4	32
СР. ИЖ.	КОЗЕВ А.	ПРОЕК.	КОЗЕВ А.	ОНСК	ИССИЖПРОЕКТ
ПРОЕКТИР.	КОЗЕВ А.	ПРОЕК.	КОЗЕВ А.	г. Москва	
ПРОВЕРКА	КОЗЕВ А.	ПРОЕК.	КОЗЕВ А.		



Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Коллич.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				по марк.	на палку			
K-1 4шт.	1	20 А-III	4760	1	4	19,04	47,03	16,42
	2	6 А-I	4750	1	4	19,0	4,22	
	3	6 А-I	4420	1	4	17,68	3,92	
	4	6 А-I	345	31	124	42,78	9,50	
	5	6 А-I	285	4	16	4,56	1,01	
K-2 2шт.	6	14 А-III	4380	2	4	17,52	21,20	11,52
	7	8 А-I	210	11	22	4,62	1,83	
K-3 4шт.	8	8 А-I	280	4	16	4,48	1,77	1,19
	9	8 А-I	950	2	8	7,6	3,00	
K-4 5шт.	10	5 Б-I	70	4	20	1,40	0,20	0,31
	11	5 Б-I	950	2	10	9,50	1,37	
C-1 1шт.	12	8 А-I	950	24	24	22,8	9,01	11,06
	13	5 Б-I	4750	3	3	14,25	2,05	
C-2 1шт.	11	5 Б-I	950	16	16	15,2	2,19	4,24
	13	5 Б-I	4750	3	3	14,25	2,05	
Н-1 4 шт.	14	10 А-I	870	-	4	3,48	2,45	-

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмостстроя)		Альбом ПС-492	
ИЧ ОТ.	КОЗЕВА	<i>Лоз</i>		СТАДИ	АВСТ	ДОК.И.М.	
А. СПЕЧ.	АРОНИ	<i>Лоз</i>		04.	33		
С. ИМ.	ХАБЕВАЛАН	<i>Лоз</i>		АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖ ВАТЫ ПЕР.		МОСНИХПРОЕКТ	
ПРОЕКТИ	ХАБЕВАЛАН	<i>Лоз</i>		КРЫТЫХ ДР-ИЧЕТЕЖИ, КАККАС.		г Москва	
ПРОБЛЕМА				ВЫСК			



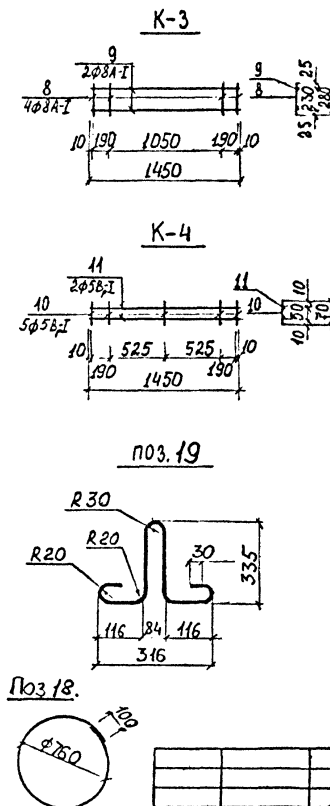
Выборка стали на одну плиту.

Арматурная сталь; кг					
класс А-III		класс А-I		класс В-I	
Ф; мм	м	Ф; мм	м	Ф; мм	м
— 22	10	8	12	10	8
— 11,81	21,59	13,70	152,10	3,80	3,08
— 22,7	29,58	13,39	13,99	195,67	

Примечания:

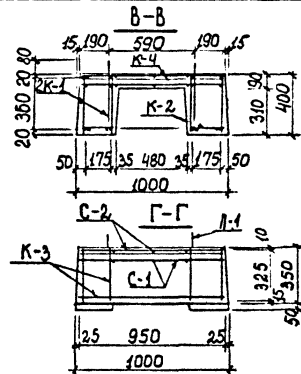
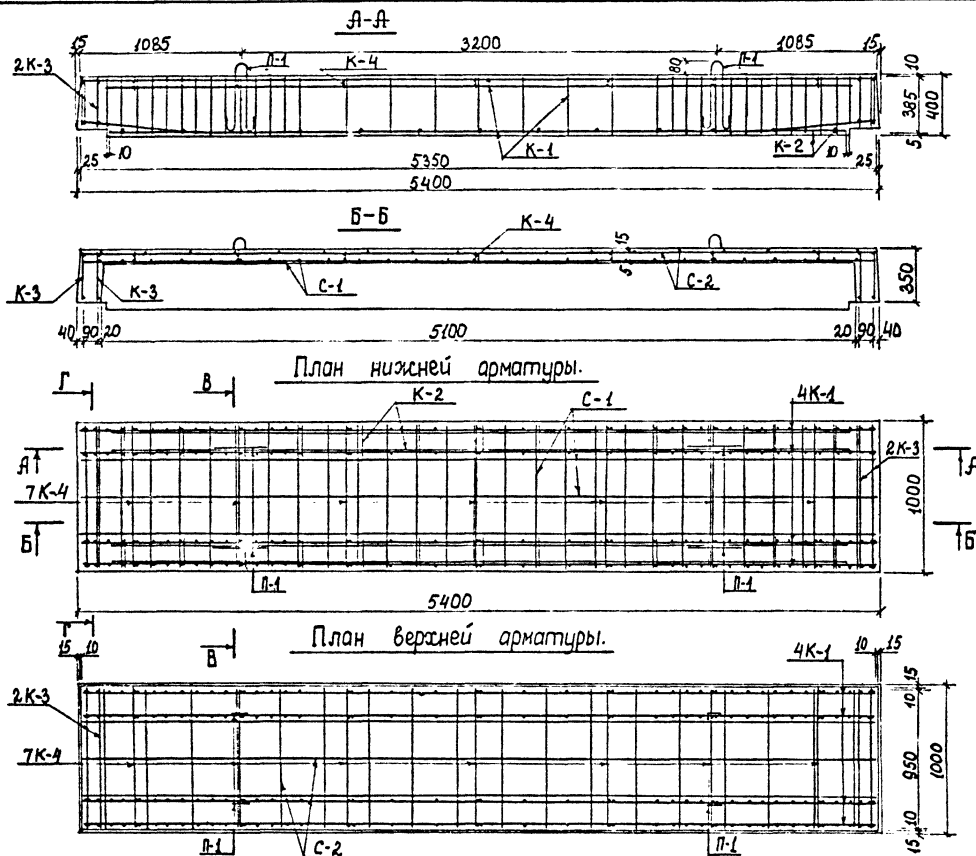
1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 6
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 35.
3. Детали армирования даны на листе № 94

ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕВКА	Лист	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГАИНИНГИИСТРО)	Альбом
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕВКА	Лист	Арматурный чертёж вант перекрытия ДПО-Ч. Разрез	ПС-192
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕВКА	Лист	Арматурный чертёж вант перекрытия ДПО-Ч. Разрез	ПС-192
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕВКА	Лист	Арматурный чертёж вант перекрытия ДПО-Ч. Разрез	ПС-192



Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на пакеты			
K-1 4шт.	1	22 А-III	5000	1	4	20,00	59,60	23,20
	2	8 А-I	4750	1	4	19,0	7,51	
	3	8 А-I	4420	1	4	17,68	6,98	
	4	8 А-III	345	31	124	42,78	16,90	
	5	22 А-III	285	4	16	4,56	1,80	
K-2 2шт.	6	22 А-III	4380	2	4	17,52	52,21	27,02
	7	8 А-I	210	11	22	4,62	1,83	
K-3 4шт.	8	8 А-I	280	4	16	4,56	1,80	1,60
	9	8 А-I	1450	2	8	11,6	4,58	
K-4 5шт.	10	5 Б-I	70	5	25	1,75	0,25	0,47
	11	5 Б-I	1450	2	10	14,5	2,09	
C-1 1шт.	12	10 А-III	1450	22	22	31,90	19,68	27,39
	13	10 А-III	1030	3	3	3,09	1,91	
	14	5 Б-I	4750	4	4	19,0	2,74	
	15	5 Б-I	3870	2	2	7,74	1,11	
	16	5 Б-I	390	4	4	1,56	0,22	
	17	5 Б-I	220	6	6	1,32	0,19	
	18	10 А-I	2500	1	1	2,5	1,54	
C-2 1шт.	11	5 Б-I	1450	15	15	21,75	3,13	8,93
	14	5 Б-I	4750	4	4	19,0	2,74	
	15	5 Б-I	3870	2	2	7,74	1,11	
	16	5 Б-I	390	4	4	1,56	0,22	
	17	5 Б-I	220	6	6	1,32	0,19	
	18	10 А-I	2500	1	1	2,50	1,54	
П-4 4 шт.	19	12 А-I	1070	-	4	4,28	3,80	-

			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЗДЕЛЫ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТАТУРЕ ГЛАВОСННЖСТРОЯ)		Альбом №-192	
ИЗЧ.ОТД.	КОЗЕЕВА				СТАД.И	ЛИСТ
А.ГОЕВ	А.ВУДИН				Р.4.	35
Ст.инж.	ХАБРУЛЛИН			АРМУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ДПО-14. СЕТКИ, КАРКАСЫ	ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ Москва
ПРОЕКТАНТ	ХАБРУЛЛИН					
ПРОВЕРКА						



Выборка стали на одну плиту.

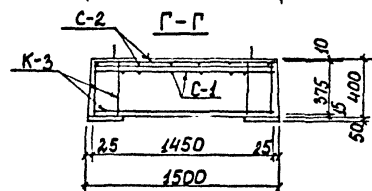
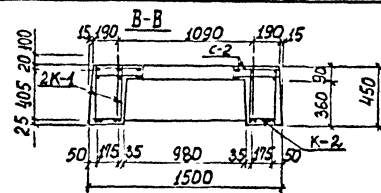
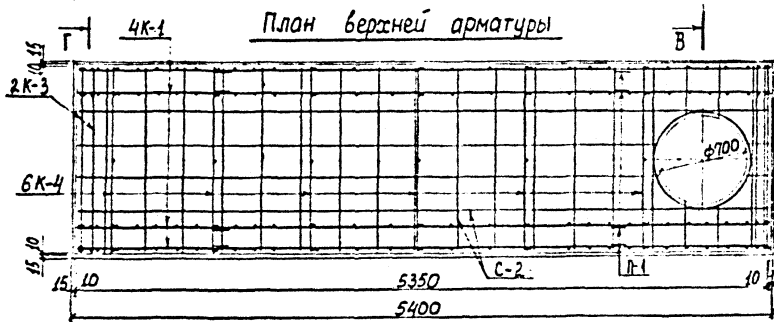
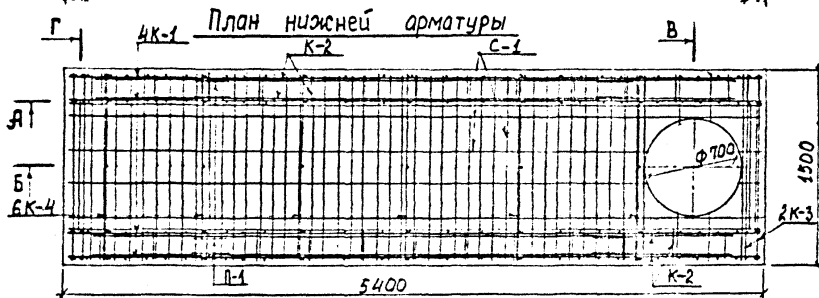
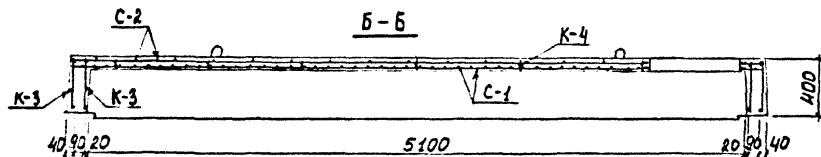
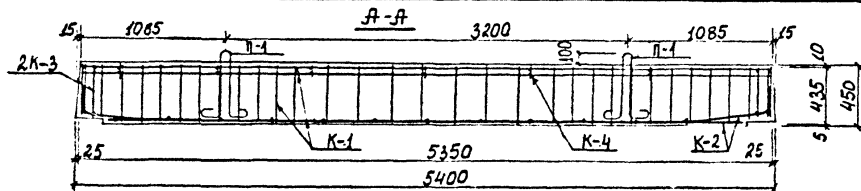
Арматурная сталь; кг							
класс А-III		класс А-I		класс В-I			
Ф; мм	итого	Ф; мм	итого	Ф; мм	итого	всего	
20 18	32,96	12 8	92,80	5 5	59,81	9,28	161,89
	39,84		3,80		19,28		

Примечания

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 37
3. Детали армирования даны на листе № 94

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре ГАИМОСИНСТРОЯ)				Альбом ЛС-192	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОЗЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	КОЗЕВ	СТАДИЯ	Лист
УСТРОИТЕЛЬ	КОЗЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	КОЗЕВ	Р.Ч.	36
СТРОИТЕЛЬ	КОЗЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	КОЗЕВ	ОИСК	МОСНИИПРОЕКТ г. Москва
ПРОЕКТИРОВЩИК	КОЗЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	КОЗЕВ		

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАНТЫ РЕ-ТЕКРУТЫЯ Л-15-1Т. РАЗРЕЗЫ



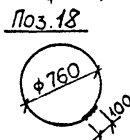
Выборка стали на одну плиту

Арматурная сталь; кг									
класс А-III				класс А-I				класс В-I	
ф; мм	итого	ф; мм	итого	ф; мм	итого	ф; мм	итого	Всего	
22 — 10 8	126,11	14 10 8	6,34	10 8	3,08	5	15,94	221,47	

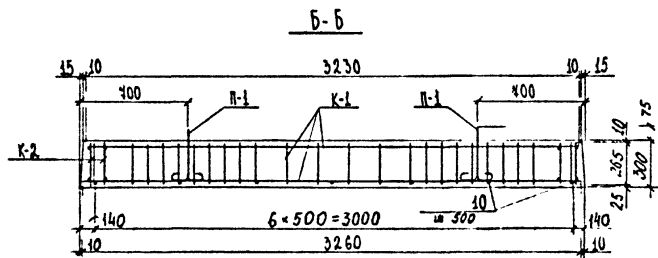
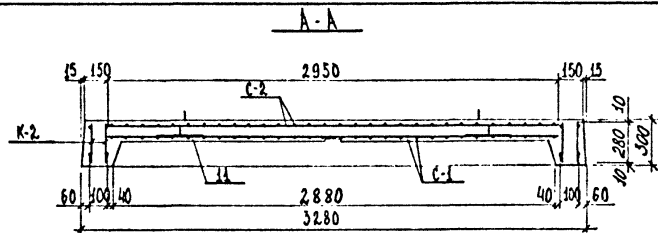
Примечания.

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7.
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе № 39.
3. Детали армирования даны на листе № 94.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Гальмюсхейтрос)			Альбом ЛС-192		
Исполн	КОЗЕВКА	Коз	Арматурный чертёж плиты перекрытия 400-15. Разрезы	Ст. техн	Хайруллин
Проектант	ХАЙРУЛЛИН	Хай		Инж	Хайруллин
Проверен	ХАЙРУЛЛИН	Хай		Инж	Хайруллин
Инж	ХАЙРУЛЛИН	Хай		Инж	Хайруллин
				ОБС	МОСНИИПРОЕКТ г. Москва

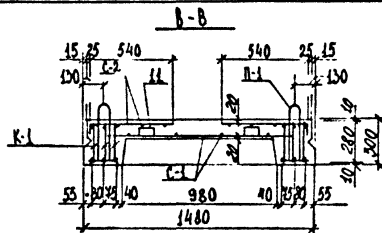
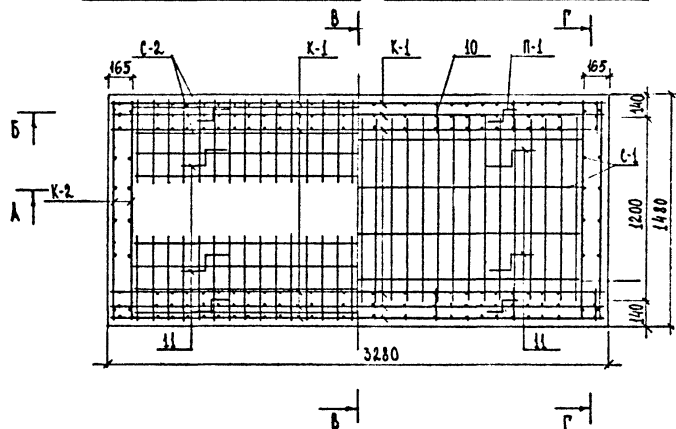


			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)		АЛЬБОМ ПС-492			
НАЧ. ОФ.	КОЗЕВ	<i>Козев</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛАТЫ ДЕРЕКРЫТЫХ ДПО-15. СЕТКИ. КАРКАСЫ		СТАДИИ	ЛИСТ		
А. СПЕЦ.	АРОНИН	<i>Аронин</i>			Р.4.	39	АРХИВ. №	
СТ. ИНЖ.	КАРМАН	<i>Карман</i>						
ПРОЕКТИР.	КАРМАН	<i>Карман</i>						
ПРОВЕРКА					ОМСК МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва			

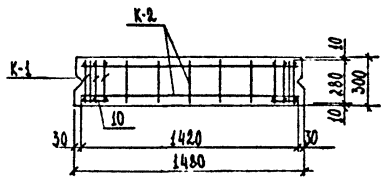


План верхней арматуры

План нижней арматуры



Г-Г



Выборка стали на один элемент

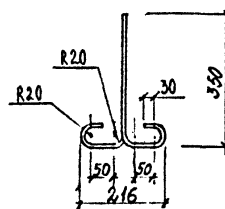
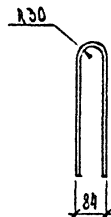
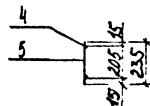
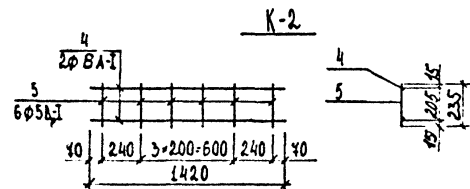
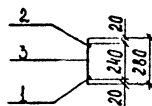
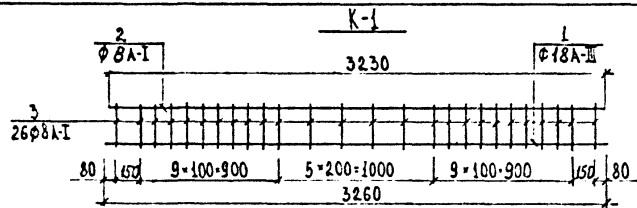
Арматурная сталь, кг						Пропорция, кг	
Класс А-III		Класс А-I		Класс В-I		Труба ГОСТ 3262-75	
φ, мм		φ, мм		φ, мм			
18	8	12	—	8	5	60	Итого
38,12	289,1	68,03	3,80	31,30	35,10	5,91	Итого
						4,39	Всего
							113,43

Примечания

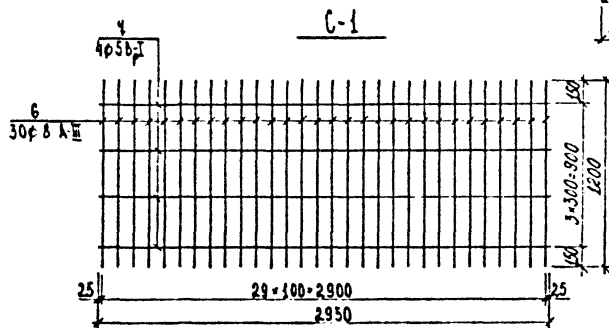
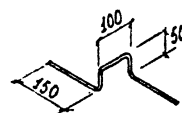
1. Опалубочный чертеж плиты перекрытия для на листе № 8
2. Чертеж арматурных изделий для на листе № 41
3. Детали армирования для на листе № 54

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГАИМОСИИХСТРОЗ)				Альбом	
Арматурный чертеж плиты перекрытия П-1. Разрезы				ПС-192	
НАЧ. ОУА	КОЗЕВ	ПРОЕКТИР	ХАИРАЛИН	СТАЛЬ	ЛСТ
ГЛ. СВЕД.	АФОН	ПРОЕКТИР	ХАИРАЛИН	Р4	40
СТ. ИНЖ.	ХАИРАЛИН	ПРОЕКТИР	ХАИРАЛИН	ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ
ПРОВЕРКА					г. Москва

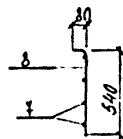
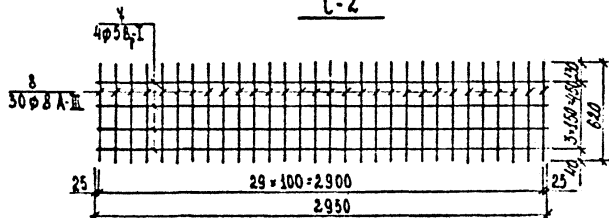
Лист № 47



НОС. 11



C-2

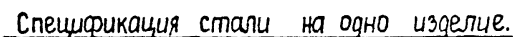


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС.	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛИЕ			
К-1 (6 шт.)	1	18А-III	3260	1	6	19,56	39,12	10,67
	2	8А-I	3230	1	6	19,38	7,66	
	3	8А-I	280	26	156	43,68	17,25	
К-2 (4 шт.)	4	8А-I	1420	2	8	11,36	4,49	1,33
	5	5А-I	235	6	24	5,64	0,81	
С-1 (1 шт.)	6	8А-III	1200	30	30	36,00	14,22	15,92
	7	5А-I	2950	4	4	11,80	1,70	
С-2 (2 шт.)	7	5А-I	2950	4	8	23,60	3,40	9,05
	8	8А-III	620	30	60	34,20	14,89	
Н-1 (4 шт.)	9	12А-I	1070	-	4	4,28	3,80	-
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	10	8А-I	200	1	14	2,80	1,11	-
	11	8А-I	500	-	4	2,00	0,49	0,20
ТРЕБА	12	60*3	260	-	4	1,04	4,39	-

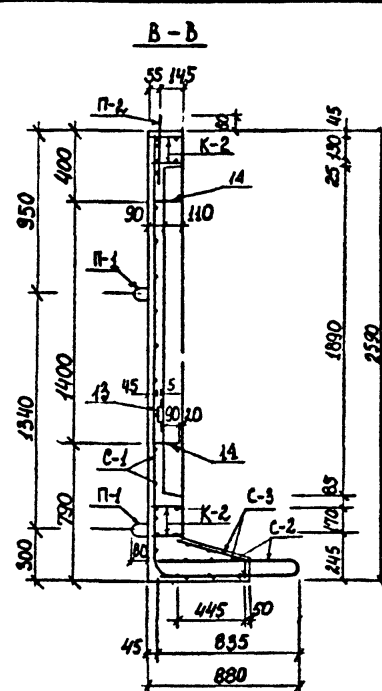
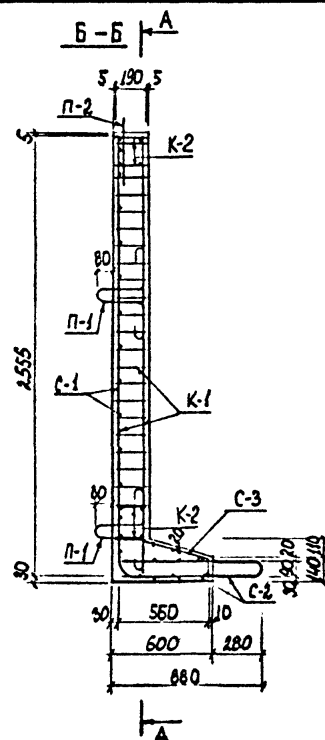
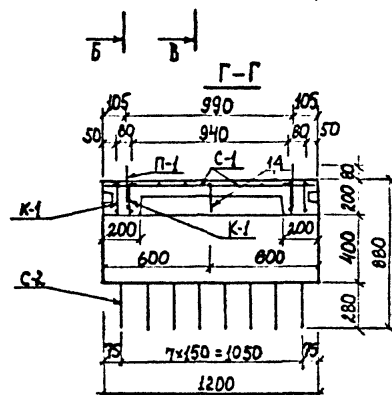
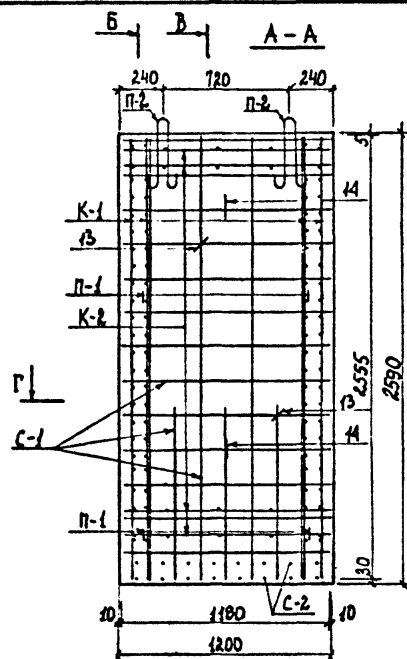
МАШ. ОТД.	КОНСТРУКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОБЕРШИ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмосинжстроя)	АЛЬБОМ
РА СПЕЦ.	АФОНДИ	КАБЛУЧАКИ	КАБЛУЧАКИ	ПС-192	ПС-192
СТ. ИНЖ.	КАБЛУЧАКИ	КАБЛУЧАКИ	КАБЛУЧАКИ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА
ПРОЕКТОР	КАБЛУЧАКИ	КАБЛУЧАКИ	КАБЛУЧАКИ	МАССА	МАССА
ПРОБЕРШИ	КАБЛУЧАКИ	КАБЛУЧАКИ	КАБЛУЧАКИ	МАССА	МАССА

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ / ПО НОМЕНКЛАТУ- РЕ ГЛАВМОНСТРОИТРА	АЛЬБОМ ПС-192		
РАЧ ОТД	КОСЕЕВА			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОVOГО БЛОКА ДС-2Г РАЗРЕЗЫ.	СТАДИИ	ЛНСТ	АРХ. №
Г.И.ИЖ	АФОНЦИ				Р.4	42	
ПРОЕКТ	ХАЙРМАЛАН				ОНСК	МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ Г. МОСКВА	
ПРОВЕР	ХАЙРАЛИН						



π-2

							СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНСТРОЯ /	АЛЬБОМ И ПС-192
ЧАЧ ОТА	КОЗЕВБА	<i>[Signature]</i>					АРМАТУРЫ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА	СТАЦИЯ АУСТ Р4 43
П.И.И.	ДОФИН	<i>[Signature]</i>						ПРОЕКТО ХИМУДИН
СТ. ИИ	ХИМУДИН	<i>[Signature]</i>					ДС-2Т. СЕТКИ КАРКАСА	МОСНИПРОЕКТ Г. МОСКВА
ПРОЕКТИ	ХИМУДИН	<i>[Signature]</i>						ОНСК
ПРОВЕР.								



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КР									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
16	14	12	10	Итого	10	8	6	Итого	Всего
19,43	12,20	27,60	5,82	65,05	1,17	1,44	11,78	14,39	79,44

Примечания

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе № 9
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 45

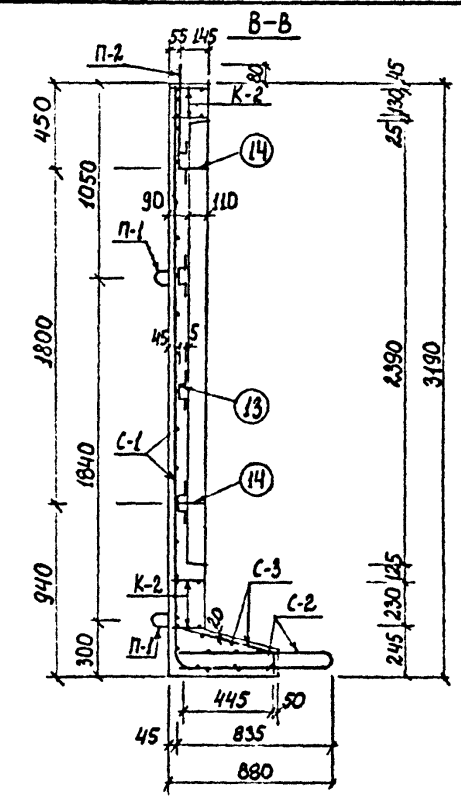
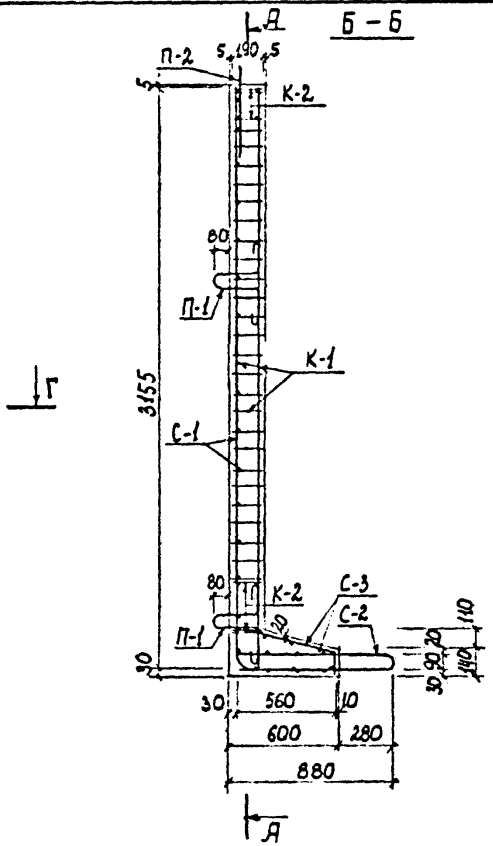
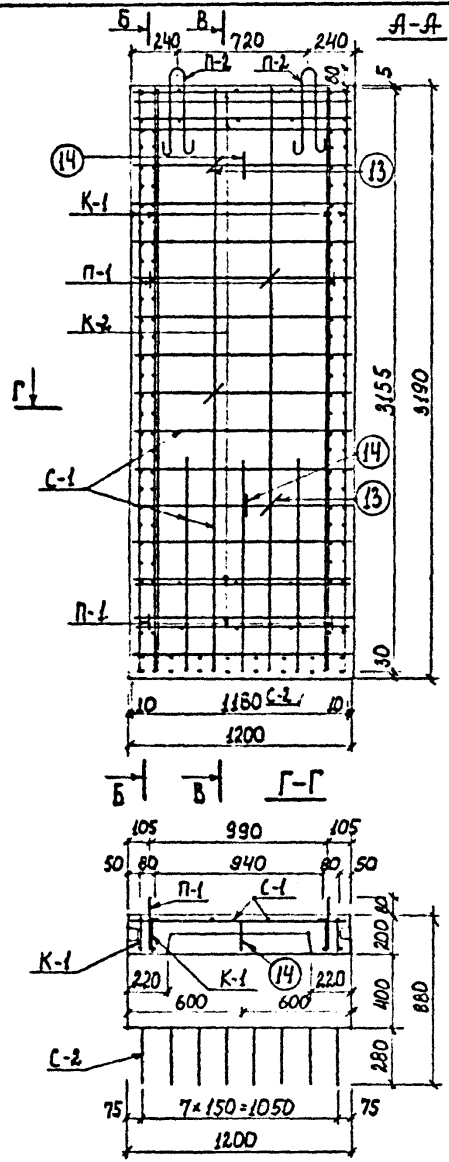
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТОРА				ЛАНДОВИЧ	
НОВЫЕ СООРУЖЕНИЯ / ПО ДОМЕНАМ				ЖС-192	
ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ				АРХ. И	
НАМ. ОТД. КОЗЕВ				СТАД. АИСТ	
ГЛАВ. ИЖ. АФОН				44	
СТ. ИЖ. ХАЙРАЛИ				МОСНИИПРОЕКТ	
ПРОЕКТ. ХАЙРАЛИ				С. МОСКВА	
ПРОВЕР. ХАЙРАЛИ					

Исполнитель Подпись и дата

Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на изв.			
K-1 4шт.	1	20 А-III	3675	1	4	14,70	36,31	13,99
	2	14 А-III	3120	1	4	12,48	15,10	
	3	6 А-I	190	27	108	20,52	4,56	
K-2 4шт.	3	6 А-I	190	5	20	3,80	0,84	1,67
	4	10 А-III	1180	2	8	9,44	5,82	
C-1 1шт.	5	12 А-II	3675	4	4	14,70	13,05	22,52
	6	12 А-III	1670	3	3	5,01	4,49	
	7	6 А-I	1180	19	19	22,42	4,98	
C-2 1шт.	7	6 А-I	1180	6	6	7,08	1,57	13,79
	8	12 А-III	1720	8	8	13,76	12,22	
C-3 1шт.	9	6 А-I	1160	3	3	3,48	0,77	1,28
	10	6 А-I	590	4	4	2,28	0,51	
П-1 4шт.	11	10 А-I	920	1	4	3,68	2,27	-
П-2 2шт.	12	10 А-I	950	1	2	1,90	1,17	-
Итого спирин	13	6 А-I	430	-	4	1,72	0,38	-
	14	12 А-III	320	-	2	0,64	0,52	-

Данный чертёж читать совместно с листом №47

				СКОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫ СООРУЖЕНИЙ /Д/ ПОМЕЩАТЕЛИ ГЛАВНОСТРОИТЕЛЯ	АЛЬБОМ №-192			
НАЧ. ОТД.	КОСЕВЪ			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕКОБОГО БЛОКА ДС-17 Т. (ЕТКИ, КАРКАСЫ)	СТАВКА	А. С. С.	АРХ. №	
ГЛАВ. СПЕ.	А. ПОЛИН						46	
СТ. ИНЖ.	ХАИРРАДИН							МОСК. К. П. ОЕКТ
ПРОЕКТ	ХАИРРАДИН					ОБС		г. МОСКВА
РЕЗЕРВ								



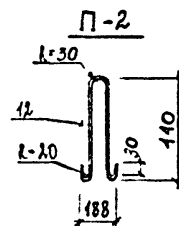
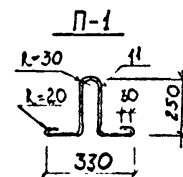
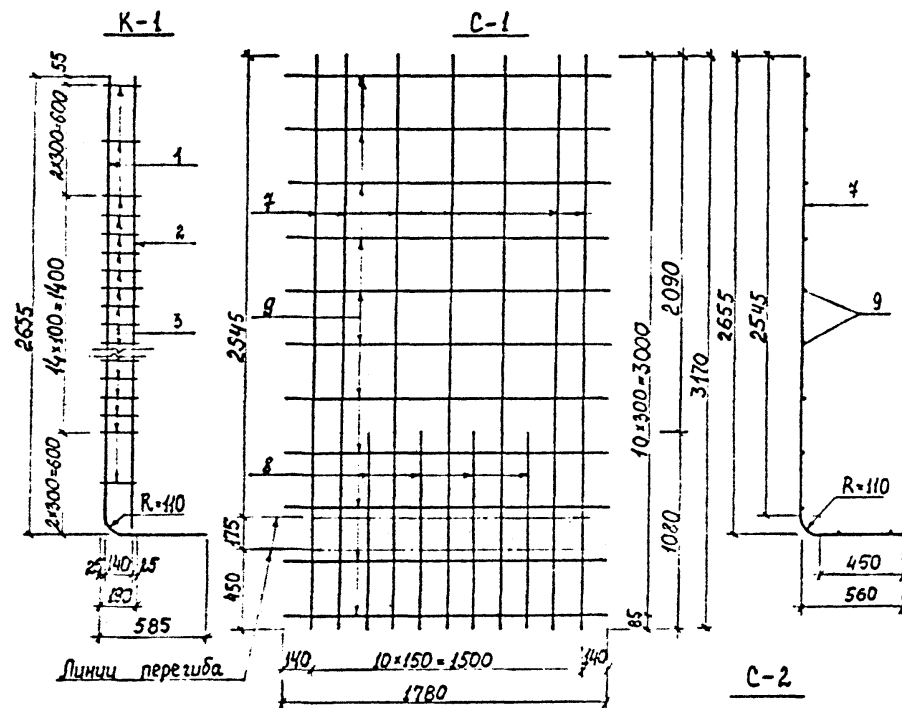
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
Ø; мм					Ø; мм				
20	14	12	10	Итого	—	10	6	Итого	Всего
36,31	15,10	30,33	5,82	87,56	—	3,44	13,61	17,05	104,61

Примечания

1 Опалубочный чертёж блока дан на листе №9

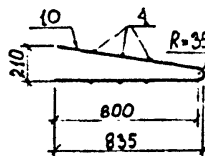
2 Чертёж арматурных изделий дан на листе №46.

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫЕ	АЛЬБОМ		
				СООРУЖЕНИИ / ПО НОМЕРАТУРЕ ГЛАВНОСИСТРОЯ	ПС-192		
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВ	<i>Козеев</i>		АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА АС-17Т. РАЗРЕЗЫ	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХИВ
ГЛ. ИНЖ.	АРОНИ	<i>Арони</i>			Р.Ч.	47	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>			ОИСК	МОСКПРОЕКТ	
ПРОЕКТ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>				Г. МОСКВА	
ПРОВЕР							



ПОЗ. 13

150 3000



Спецификация стали на одно изделие

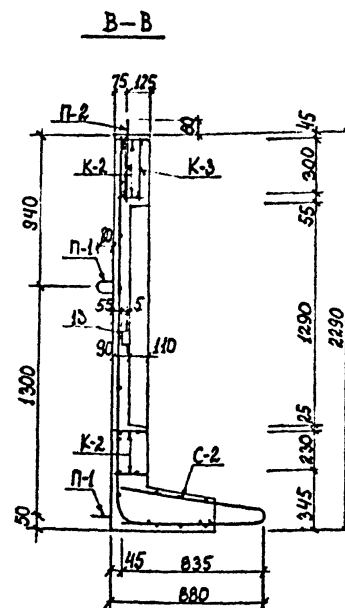
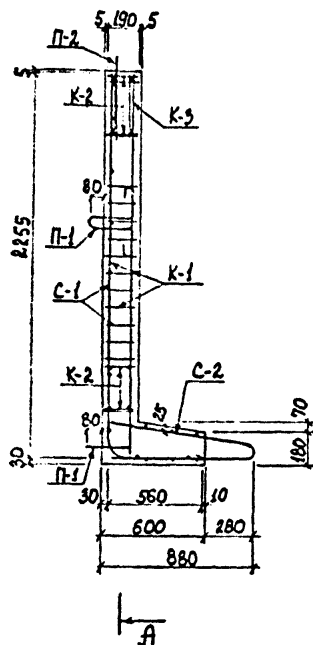
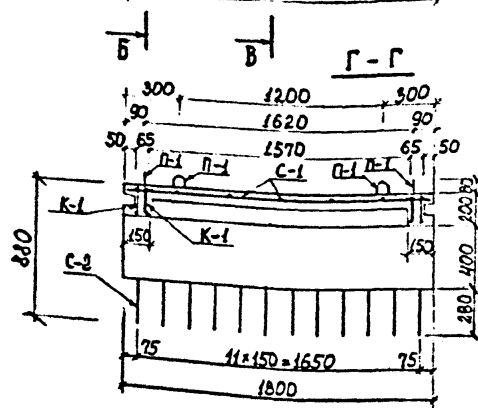
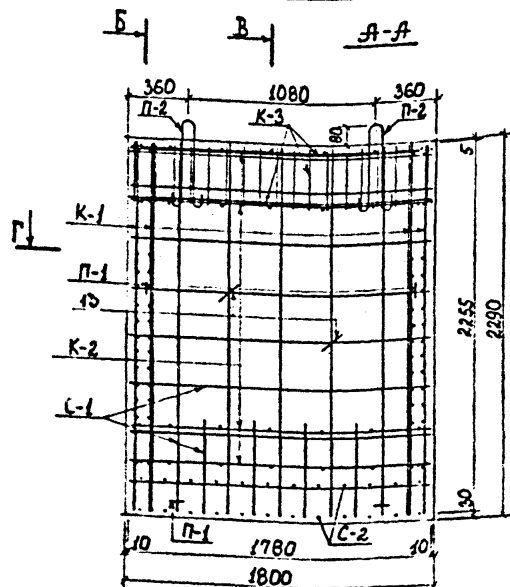
Марка	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. на изг.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4 шт.	1	18 А-III	3170	1	4	12,68	25,36
	2	20 А-III	2620	1	4	10,48	25,89
	3	8 А-I	190	18	72	13,68	5,40
К-2 4 шт.	3	6 А-I	190	7	28	5,32	1,18
	4	8 А-I	1780	2	8	14,24	5,63
К-3 2 шт.	4	8 А-I	1780	1	2	3,56	1,41
	5	20 А-III	1780	1	2	3,56	8,79
	6	8 А-I	310	18	36	11,16	4,41
C-1 1 шт.	7	12 А-III	3170	7	7	22,19	19,70
	8	12 А-III	1080	4	4	4,32	3,84
	9	8 А-III	1780	11	11	19,58	7,73
C-2 1 шт.	4	6 А-I	1780	6	6	10,68	2,37
	10	12 А-III	1710	12	12	20,52	18,22
P-1 4 шт.	11	10 А-I	920	1	4	3,68	2,27
P-2 2 шт.	12	12 А-I	1070	1	2	2,14	1,90
Отг. стержни	13	8 А-I	410	-	2	0,82	0,32

Примечание:

Данный чертёж читать совместно с листом № 48

НАЧ. ОТД.	КОЗЕБЕВ	Лен	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АЛЬБОМ № 192
ГЛ. ИНЖ.	А. С. ЮННИ	Лен	ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	Лен	ГЛАВПРОЕКТОР	
ПРОЕКТ.	ХАЙРУЛЛИН	Лен	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ ЛИСТ АРХИВ №
ПРОВЕР.	ХАЙРУЛЛИН	Лен	СТЕНОVOГО БЛОКА	РЧ 49
			1С-5т. Сетки, каркасы.	ОЖСХ КОСНИХПРОЕКТ С МОСКВА

B-B | A



Выборка стали на одно изделие.

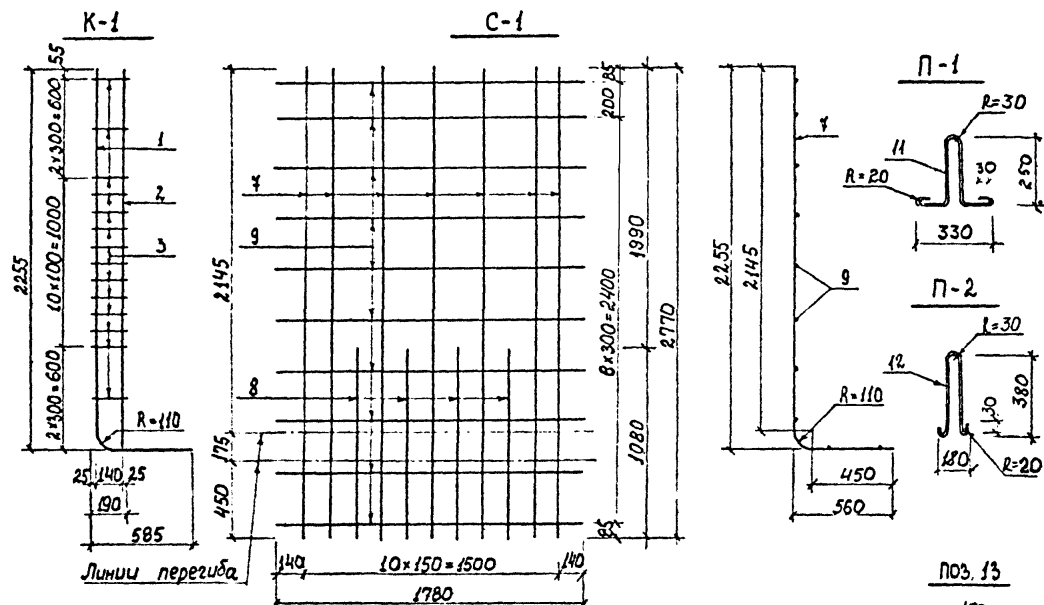
Арматурная сталь, кг.									
класс А-II					класс А-I				Всего
Ф; мм				итого	Ф; мм			итого	
20	18	12	8		10	8	6		
30,72	22,16	39,28	7,03	99,19	3,44	15,97	3,55	22,96	122,15

Примечания:

1 Опалубочный чертёж блока дан на листе № 10

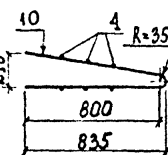
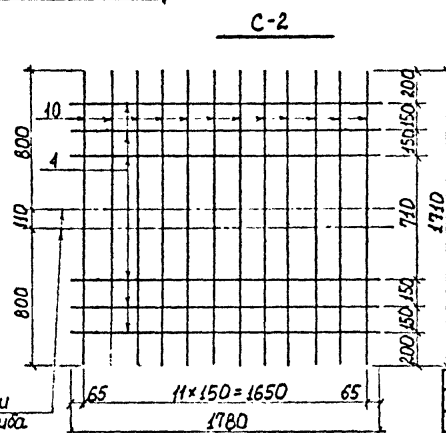
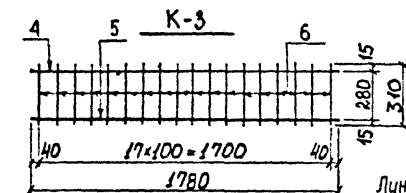
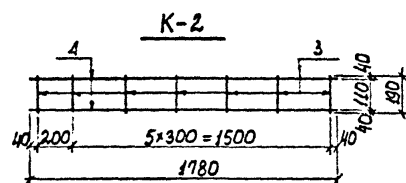
2. Чертеж арматурных изделий
дан на листе №51

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОМУ ИНЖЕНЕРУ	АЛЬБОМ ПС-192
ИЗЧ.ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>В.С.</i>			
ГЛАВ.ИХ	АФОННИ	<i>А.И.</i>			СТАВКА ЛИСТ
СТ.ИХ	ХАЙРУЛЛИН	<i>Х.Х.</i>			Р4 50
ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИН	<i>Х.Х.</i>			ОУСК
ПРОЕКТ				АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА-ДС-4т РАЗРЕЗЫ	МОСИНДПРОЕКТ Г. МОСКВА



Поз. 13

150 100



Спецификация стали на одно изделие

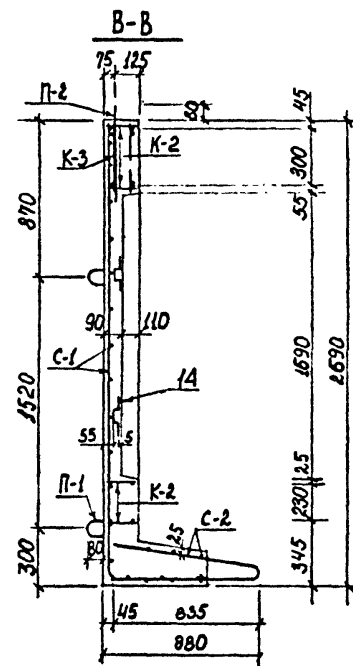
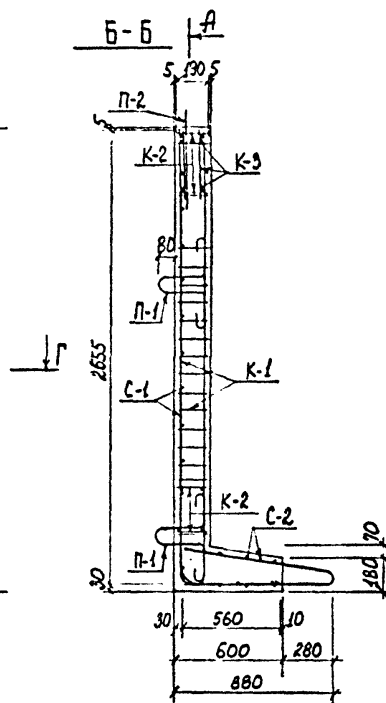
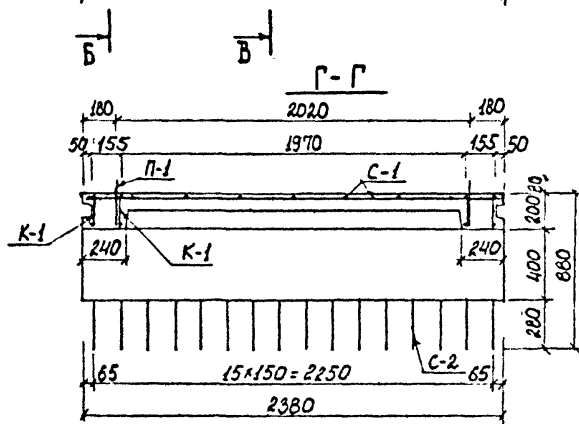
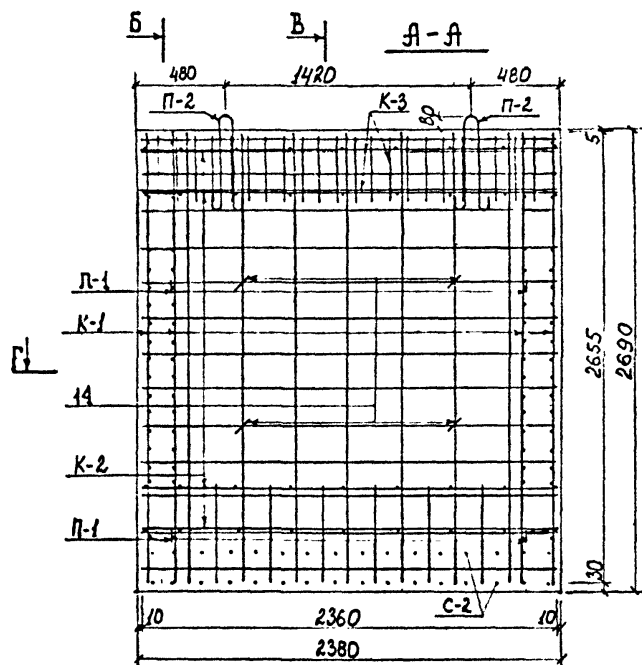
Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. на узле	Кол. на узле	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4 шт.	1	18 А-III	2770	1	4	11,08	22,16	12,07
	2	20 А-III	2220	1	4	8,88	17,93	
	3	8 А-I	190	14	56	10,64	4,20	
К-2 4 шт.	3	6 А-I	190	7	28	5,32	1,18	1,70
	4	8 А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
К-3 2 шт.	4	8 А-I	1780	1	2	3,56	1,41	7,31
	5	20 А-III	1780	1	2	3,56	8,79	
	6	8 А-I	310	18	36	11,16	4,41	
C-1 1 шт.	7	12 А-III	2770	7	7	19,39	17,22	28,08
	8	12 А-III	1080	4	4	4,32	3,84	
	9	8 А-III	1780	10	10	17,80	7,03	
C-2 1 шт.	4	6 А-I	1780	6	6	10,68	2,37	20,59
	10	12 А-III	1710	12	12	20,52	18,22	
P-1 4 шт.	11	10 А-I	920	1	4	3,68	2,27	0,57
P-2 2 шт.	12	10 А-I	950	1	2	1,90	1,17	0,59
Отд. стержни	13	8 А-I	410	-	2	0,82	0,32	-

Примечание:

Данный чертёж читать
совместно с листом №50

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНЖСТРОЯ				КАБЛОМ ПС-192	
НАЧ. ОТА	КОСЕЕВА	Мас	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОБОЛОГО БЛОКА 1С-4Т. СЕТКИ, КАРКАСЫ		СТАДИЯ
ГЛ. ИНЖ.	АФОННИ	Мас			ЛИСТ
СТ. ИНЖ.	КАЙРУЛЛИН	Мас			Р.ч.
ПРОЕКТИР.	КАЙРУЛЛИН	Мас			МОСНИНЖПРОЕКТ
ПРОЕКТ					г. МОСКВА

Шкала 1:1000. Подпись и дата



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

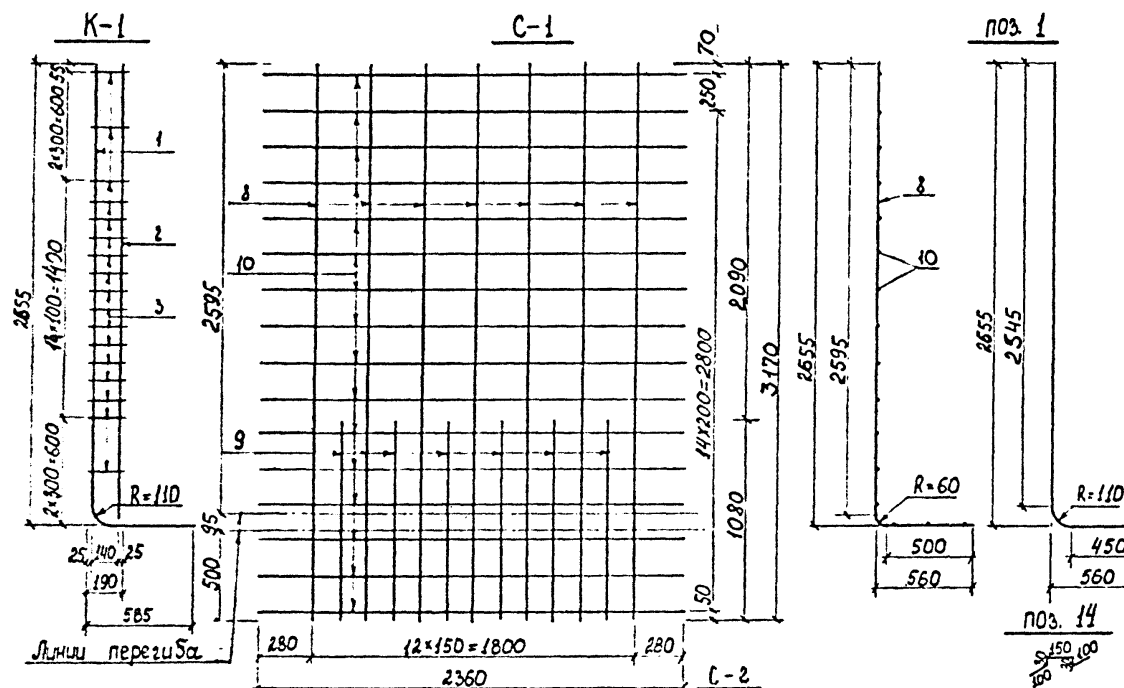
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ

КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				ВСЕГО
Ø; мм					Ø; мм				
22	16	12	8		12	10	8		
83,09	29,83	49,75	8,24	Итого 170,88	1,90	2,27	29,26	33,43	Итого 204,31

Примечания

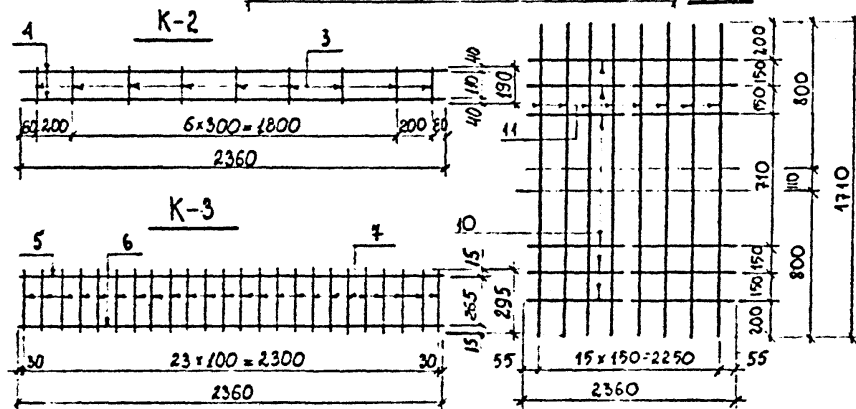
1. Опалубочный чертёж блока дан на листе №10
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №53

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ /по номенкла- туре ГЛАВМОСИНХСТРОЯ/				АЛББОМ №
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА СТК-24. РАЗРЕЗЫ				ПС-192
ИЗМ. ОТК. КОЗЕЕВА	Р. 4	52	АРХИВ. №	
ГЛАВ. ИНЖ. АФОНОВ	ОИСК	МОСИНХПРОЕКТ	г. МОСКВА	
СТ. УВ. ХАЙРУЛЛИН				
ПРОЕКТ. ХАЙРУЛЛИН				
ПРОВЕР.				



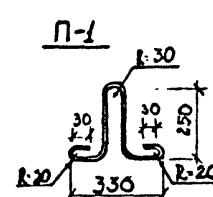
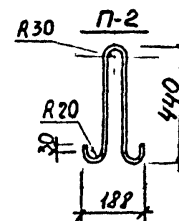
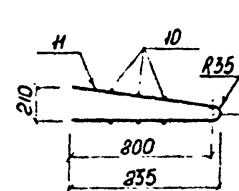
Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол. на чирку	Кол. на изг.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4шт.	1	22А-III	3170	1	4	12,68	37,79	18,61
	2	22А-III	2620	1	4	10,48	31,23	
	3	8А-I	190	18	72	13,68	5,40	
К-2 4шт.	3	8А-I	190	9	36	6,84	2,70	8,13
	4	16А-III	2360	2	8	18,88	29,83	
	5	8А-III	2360	1	2	4,72	1,86	
К-3 2шт.	6	22А-III	2360	1	2	4,72	14,07	11,14
	7	8А-III	335	24	48	16,08	6,35	
	8	12А-III	3170	7	7	22,19	19,70	
C-1 1шт.	9	12А-III	1080	6	6	6,48	5,75	40,37
	10	8А-I	2360	16	16	37,76	14,92	
	10	8А-I	2360	6	6	14,16	5,59	29,89
C-2 1шт.	11	12А-III	1710	16	16	27,36	24,30	
П-1 4шт.	12	10А-I	920	-	4	3,68	2,27	-
П-2 2шт.	13	12А-I	1070	-	2	2,14	1,90	-
Омб. стерж.	14	8А-I	410	-	4	1,64	0,65	-



ПРИМЕЧАНИЕ:

Данный чертёж читать
совместно с листом № 52



СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО КОМПЛЕКТУ РЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ /				АЛЬБОМ ПС-192
ИЗГОТ. КОЗЕВКА	ПРОЕК. ХАЙДУКОВ	СТ. ИЖ. ХАЙДУКОВ	ПРОБЕР.	СТАЛЬЯ ЛСТ
ГЛАВ. АРОНИН	ПРОЕК. ХАЙДУКОВ	СТ. ИЖ. ХАЙДУКОВ	ПРОБЕР.	ЛСТ
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕКОВОГО БЛОКА				ЛСТ
СТК-24 (СЕТКИ, КАРКАСЫ)				ЛСТ
ОТСК				МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ
				Г. МОСКВА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА мм	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКЕ	НА ФУЗЕЛЕ			
С-1 (шт.)	1	20 А-І	6280	4	4	43.96	108.58	181,17
	2	20 А-ІІ	3340	6	6	23.04	56,91	
	3	8 А-І	1440	27	27	39.69	15.68	
С-2 (шт.)	3	8 А-І	1440	20	20	29.40	11.61	39.15
	4	12 А-ІІ	4430	7	7	31.01	24.54	
С-3 (шт.)	3	8 А-І	1440	2	2	2.94	1.16	3.56
	5	12 А-ІІ	450	6	6	2.70	2.40	
ОТДЕЛКА	6	8 А-І	240	-	6	1.62	0.64	-
СТЕРЖНИ	7	8 А-І	660	-	4	2.64	1.04	-
М-1 (шт.)	8	163-63-6	1490	1	1	1.49	8.52	10.39
	9	12 А-ІІ	350	6	6	2.10	1.84	
П-1 (шт.)	10	14 А-І	4670	-	2	3.34	4.04	-
П-2 (шт.)	11	12 А-І	1070	-	4	4.28	3.80	-

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

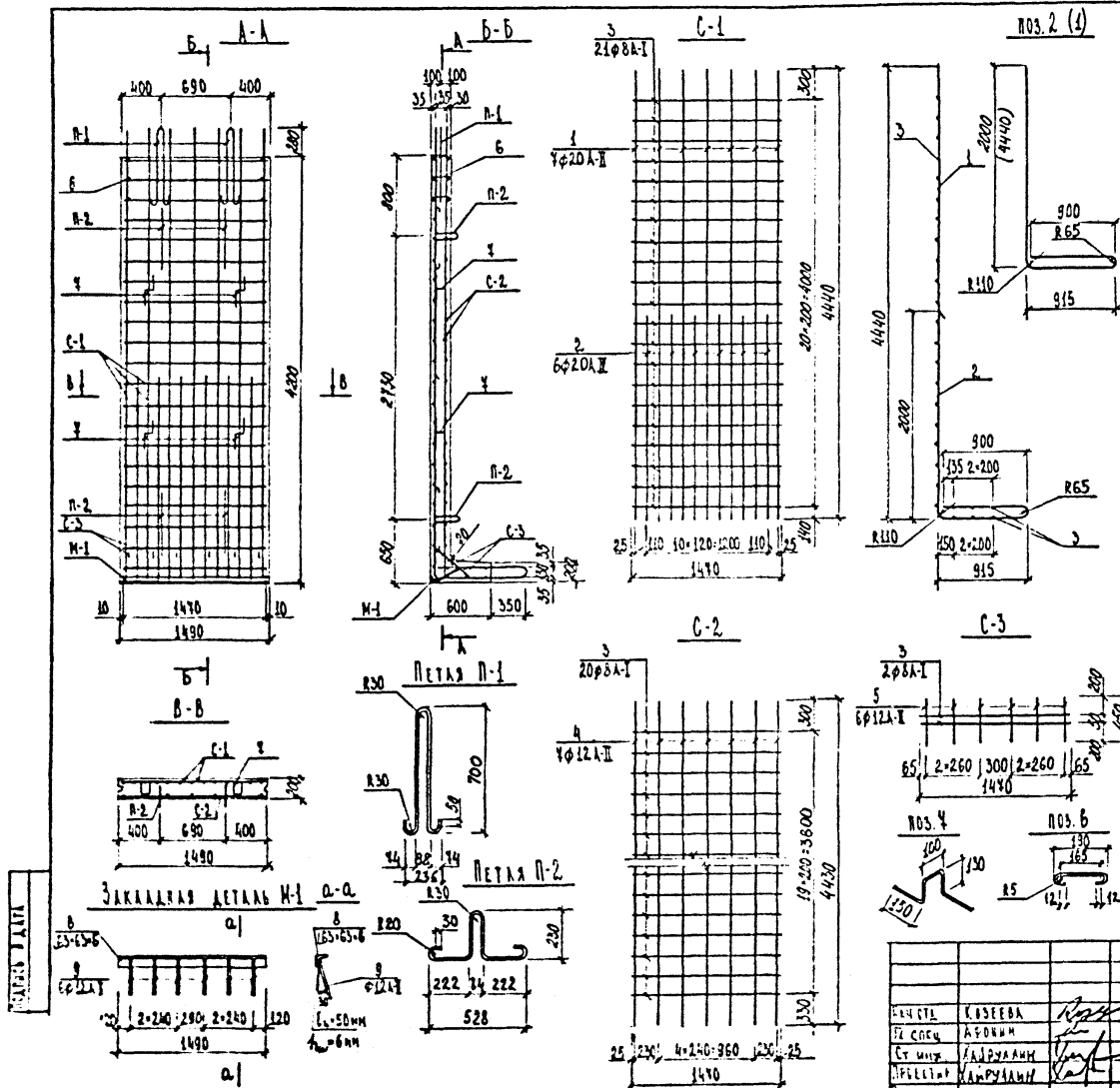
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ												
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ										ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 8509-72					АРМ. СТАЛЬ ГОСТ							
Класс А-II					Класс А-I					Класс А-II												
Ф. мм					Ф. мм					L		Ф. мм										
20	12	Итого			14	12	Итого			Итого	6-56	Итого			12	Итого			Всего			
165,5	181,17	197,3			4,04	3,80	30,13			37,97	235,27	6,52	8,52	1,84			1,84	10,39			235,27	245,66

* Расход металла дан с учетом закладной детали

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Опалубочный чертеж стенового блока дан на листе № 11
2. Закладная деталь М-1 устанавливается только по требованию проектной организации

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмостхострой)				Лист		Арх. №	
Исполн.	Козеева	Провер.	А.И.И.И.	Р4	54	Арх. №	
Спец.	А.И.И.И.	Судит.	А.И.И.И.	ОБС	Моспроект	Т. Москва	
Проект.	А.И.И.И.	Судит.	А.И.И.И.				



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС.	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, шт.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				КА МАРКИ	КА ИСПОЛ			
С-1 (шт)	1	28А-II	6220	4	4	43.54	210.30	335.81
	2	28А-II	3430	6	6	22.34	109.83	
	3	8А-I	1440	23	23	39.69	15.68	
С-2 (шт)	3	8А-I	1840	20	20	29.40	11.61	39.02
	4	12А-I	4410	7	7	30.84	24.41	
С-3 (шт)	3	8А-I	1840	2	2	2.34	1.16	3.56
	5	12А-I	450	6	6	2.70	2.40	
ОТДЕЛКА	6	8А-I	260	-	6	1.56	0.62	-
СТЕРЖНИ	4	8А-I	650	-	4	2.60	1.03	-
М-1 (шт)	8	155-65-6	1490	1	1	1.49	8.52	10.99
	9	12А-I	350	1	6	2.10	1.84	
П-1 (шт)	10	14А-I	1670	-	2	3.34	4.04	-
	11	12А-I	1040	-	4	4.28	3.80	-

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, кг

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ ИЗДЕЛИЯ			
АРМАТУРА СТАЛЬ				ПРОФИЛЬ СТАЛЬ ГОСТ 8509-12		АРМ. СТАЛЬ ГОСТ	
КЛАСС А-I		КЛАСС А-I		КЛАСС А-I		КЛАСС А-I	
Ф, мм		Ф, мм		Л	Ф, мм	Л	Ф, мм
28	12	Итого	14	12	В	Итого	Итого
320	23	321	34	344	4,04	380	35,10
						37,44	387,83
						8,52	8,52
						1,84	1,84
						1,84	10,39
							387,28
							398,27

Расход металла для с учетом закладной детали

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Опалубочный чертеж стенового блока дан на листе № 11
2. Закладная деталь М-1 устанавливается только по требованию проектной организации

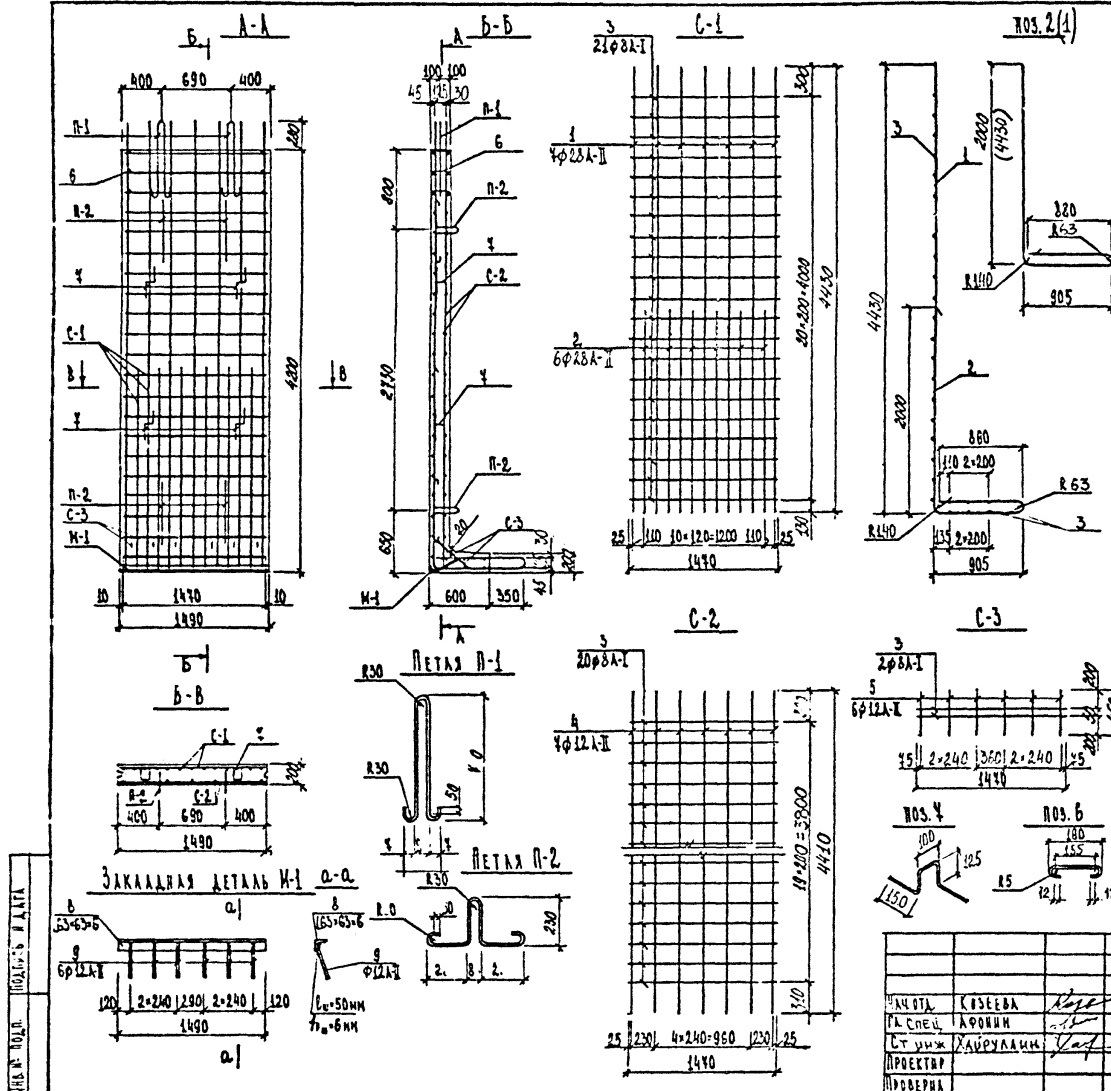
СЫРЬЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НИЖНЕГО РАЙОНА (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОМУСТРОИТЕЛЬСТВА)

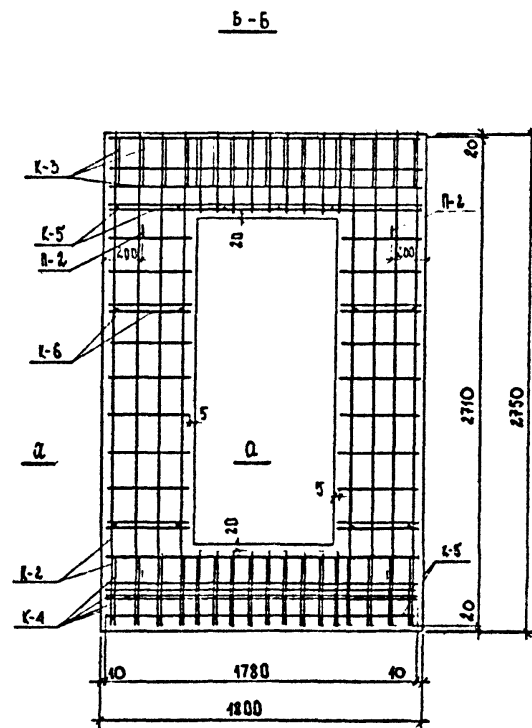
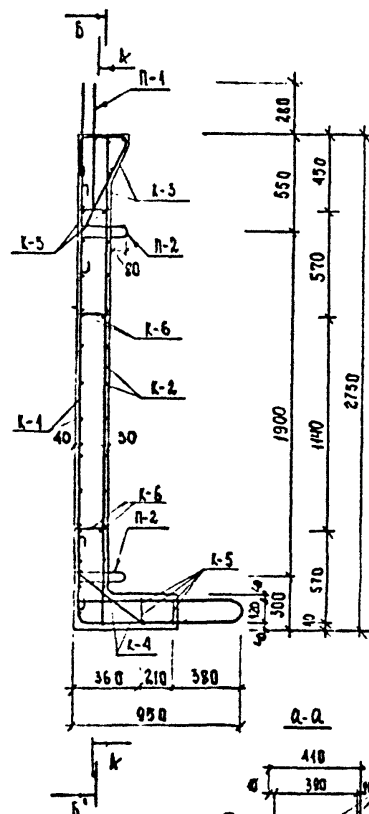
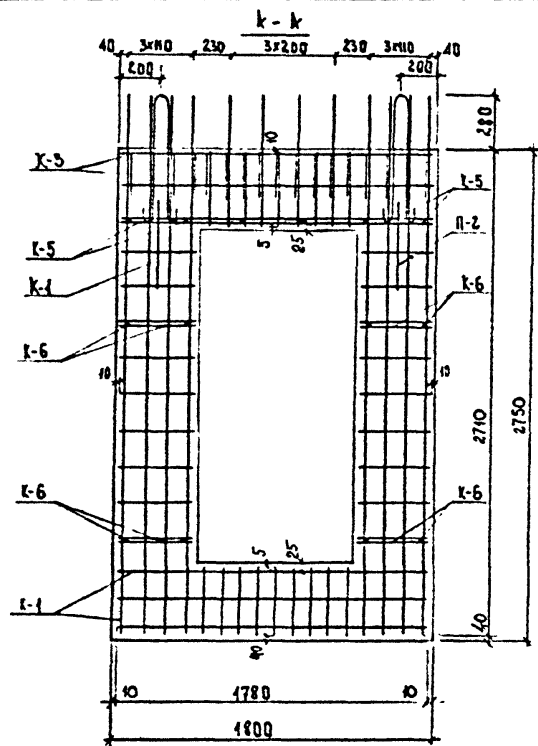
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА БС-БУ.

СТАЛЬ ЛИСТ АРМ. №

Р4 55

ОБЩ. МОСК.ПРОЕКТ. И. МОСКВА





ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДАННОЕ ИЗДЕЛИЕ, КГ

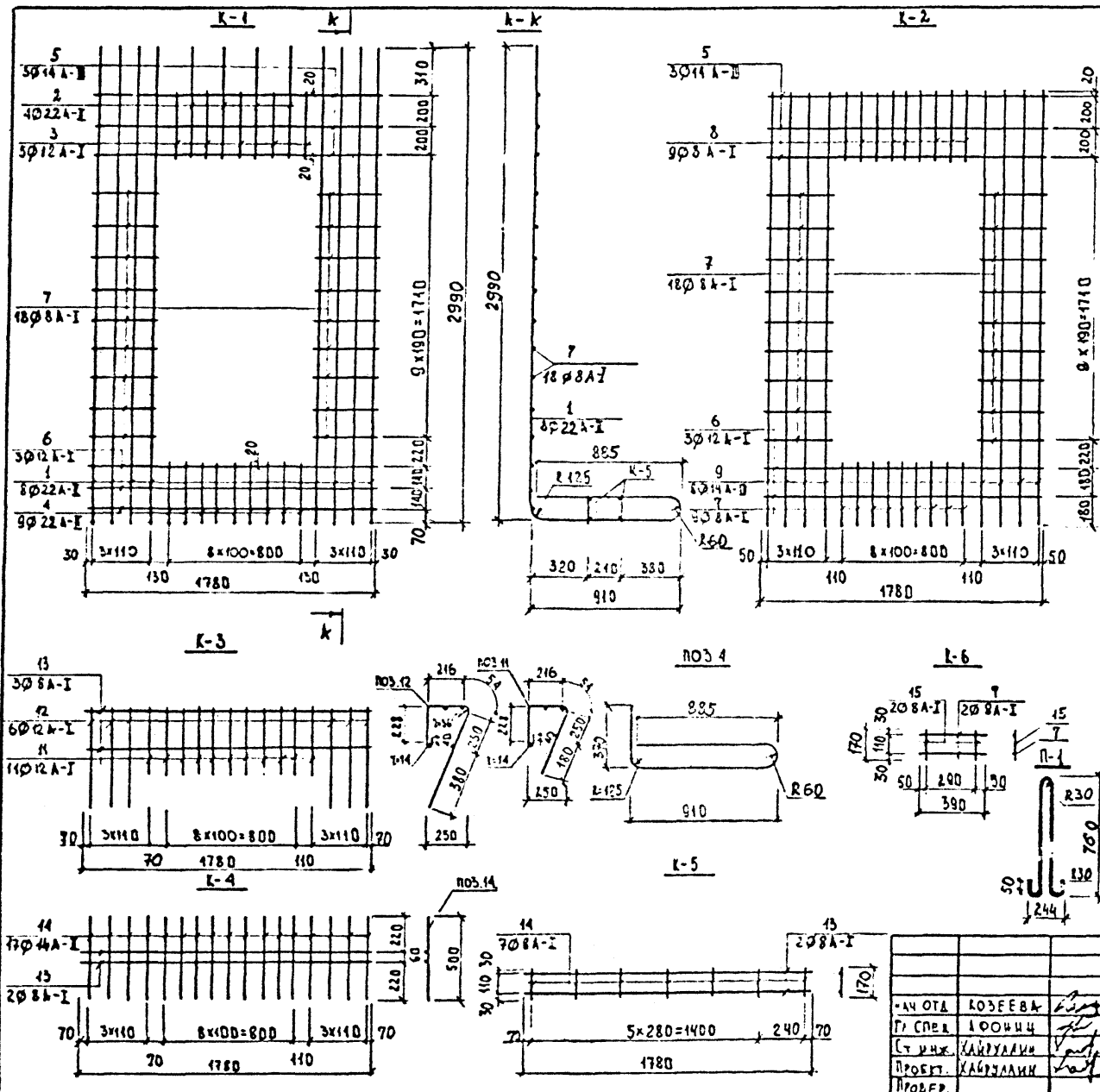
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
КЛАСС А-III		КЛАСС А-II		КЛАСС А-I					
Ø, мм		Ø, мм		Ø, мм					
14	Итого	22	Итого	16	12	10	8	Итого	Всего
49,44	49,44	181,60	181,60	5,69	26,01	2,27	19,41	533,8	284,42

ПРИМЕЧАНИЯ

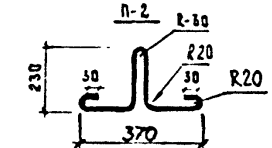
1. Для усиления чертёж стенового блока дан на листе №12.
2. Арматурные изделия см. лист №58.

ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕЕВА	ПРОЕКТ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ	АЛББОМ
НАЧ. ОФ.	АФОНОВ	ПРОЕКТ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ПС-192
СТ. ИНЖ.	КАИРЗАЛИН	ПРОЕКТ	СТЕНОВОГО БЛОКА 16-18.	Р4
ПРОЕКТОР	КАИРЗАЛИН	ПРОЕКТ	РАЗРЕЗЫ.	57
				ОСК
				НОСИТЕЛЬ ПРОЕКТА
				г. Москва

ВНЕС. ПОДП. И ДАТА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДАННО ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО, шт.	НА МАРКУ	НА МАРКУ	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
К-1 (1шт.)	1	22А-III	4800	8	8		38,40	114,43	197,52
	2	22А-III	730	4	4		2,92	8,70	
	3	12А-I	440	5	5		2,20	1,95	
	4	22А-III	2180	9	9		19,62	58,47	
	5	14А-III	4780	3	3		5,34	6,46	
	6	12А-I	1780	3	3		5,34	4,74	
	7	8А-I	390	18	18		7,02	2,77	
К-2 (1шт.)	5	14А-III	1780	3	3		5,34	6,46	41,57
	6	12А-I	1780	2	2		3,56	3,16	
	7	8А-I	390	27	27		10,53	4,16	
	8	8А-I	440	9	9		3,96	1,56	
	9	14А-III	2710	1	1		2,168	26,23	
К-3 (1шт.)	11	12А-I	1000	11	11		11,0	9,37	18,27
	12	12А-I	1200	6	6		7,2	6,39	
	13	8А-I	1780	3	3		5,34	2,41	
К-4 (1шт.)	13	8А-I	1780	2	2		3,56	1,44	11,70
	14	14А-III	500	17	17		8,5	10,29	
К-5 (3шт.)	13	8А-I	1780	6	6		10,68	4,22	1,88
	14	8А-I	170	7	21		3,57	1,41	
К-6 (4шт.)	7	8А-I	390	2	8		3,12	1,23	0,44
	15	8А-I	170	2	8		1,36	0,54	
К-1 (2шт.)	16	16А-I	1800	-	2		3,60	5,69	2,84
	17	10А-I	920	-	4		3,68	2,27	



ПРИМЕЧАНИЕ
ЧИТАТЬ СОБЕСТНО
С ИСТОМ 157

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОГО СТРОИТЕЛЯ				АЛЬБОМ К-192	
АЧ ОТД.	КОЗЕВБА			СТАЛИЯ	АЧСТ
ГЛ СПЕЛ	АЮОНЧ			Р.4	58
СТ УНЖ	ХАЙРУЛЛИ			МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ	
ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИ			Г. МОСКВА	
ПРОБЕР.					

УНБ № 1
КОП И ДАТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА МАРКИ
		ММ	ММ		М	КГ	КГ
С-1	1	8 А-I	1950	7	13,65	5,39	11,51
	(шт)	2	8 А-I	1290	12	15,48	
С-2	1	8 А-I	1950	26	50,70	20,03	20,54
	(шт)	3	8 А-I	650	2	1,30	
С-3	4	10 А-I	2350	4	9,40	5,80	13,72
	(шт)	1	8 А-I	1950	3	5,85	
С-4	4	10 А-I	2350	11	25,85	15,95	27,24
	(шт)	1	8 А-I	1950	14	27,30	
К-1	5	8 А-I	2970	2	4	18,88	3,37
	(шт)	6	10 А-I	150	11	3,30	
П-1	7	12 А-I	1880	—	21	39,48	1,67
	(шт)	8	14 А-I	1280	—	2,56	
П-2	9	12 А-I	1090	—	2	2,18	0,97
	(шт)	9	12 А-I	1090	—	2	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75				
КЛАСС А-I				
φ, мм				
14	12	10	8	Итого
3,10	37,00	23,79	55,95	119,84

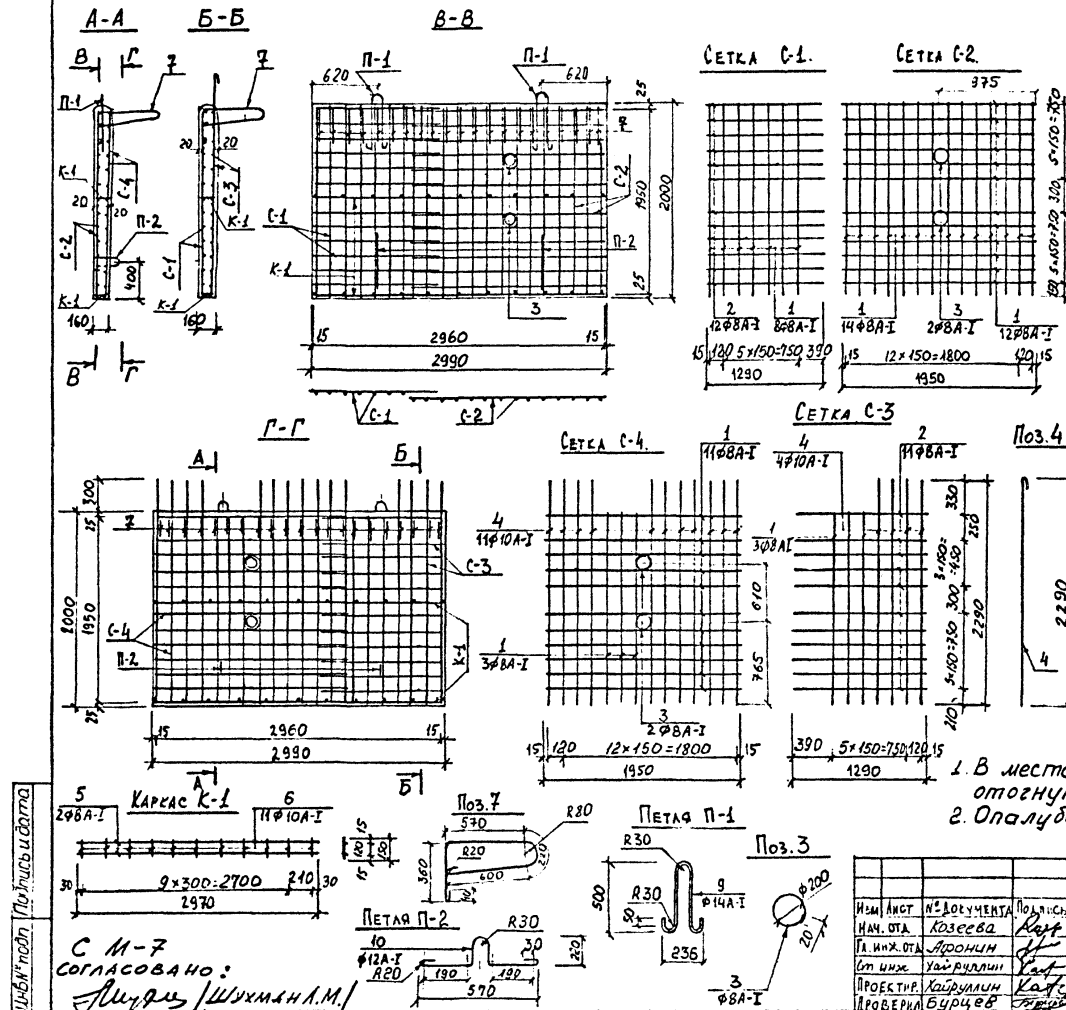
Примечания

- В местах установки поз.3 стержни сеток отогнуть или вырезать. Поз.3, приварить.
- Опалубочный черт. см. на листе №13

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)

Арматурный чертёж
блока набережных
БН-3Альбом
ЛЕ-192

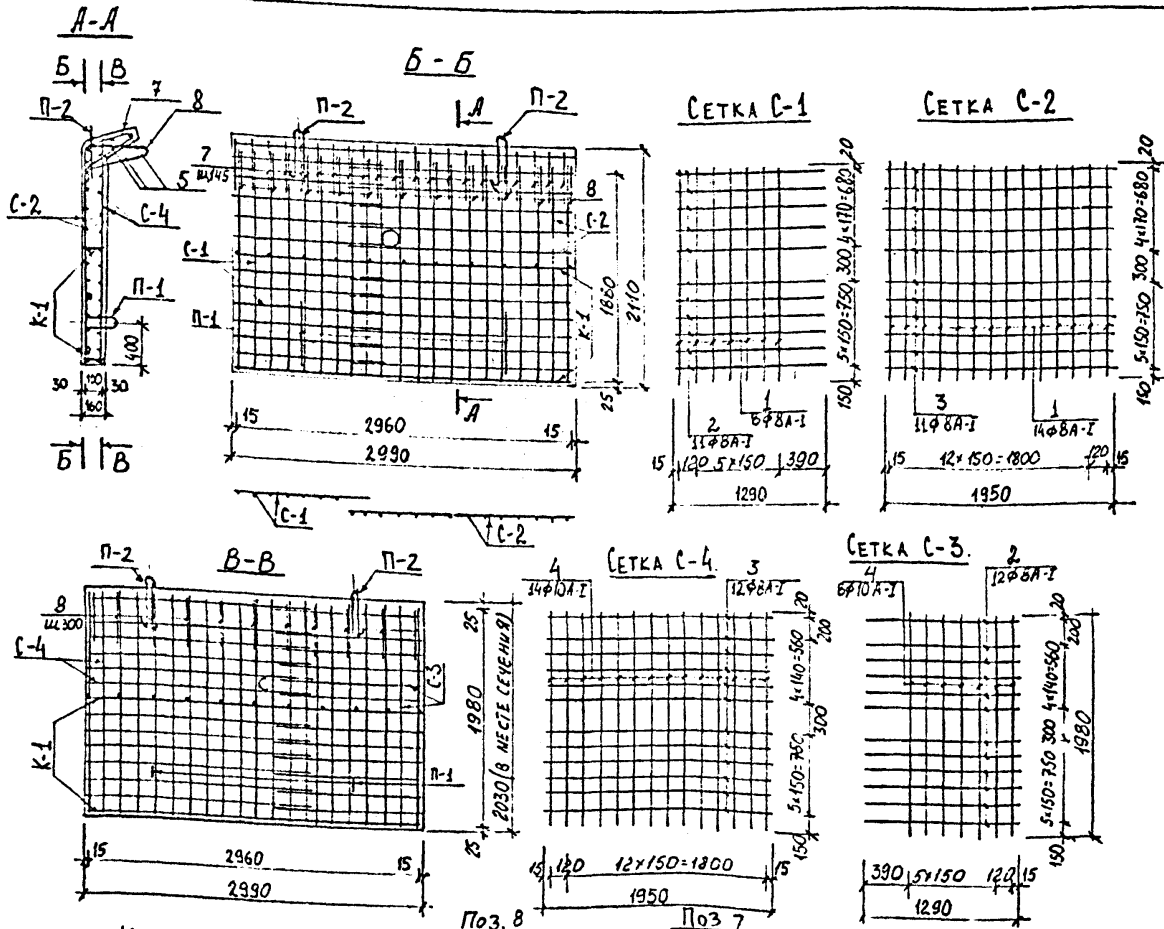
Лист	Лист	Лист
Р.4	59	МОНЖПРОЕКТ
ОНСК	г Москва	



Шифр подл.
Шифр подл.

С М-7
СОГЛАСОВАНО:

Шульц / Шухман А.М.



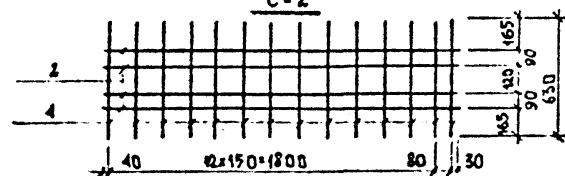
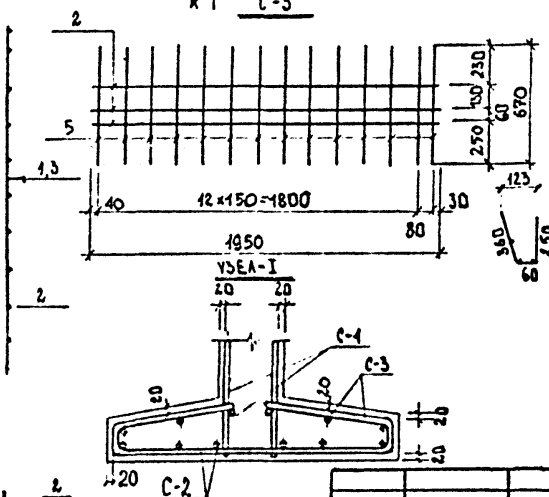
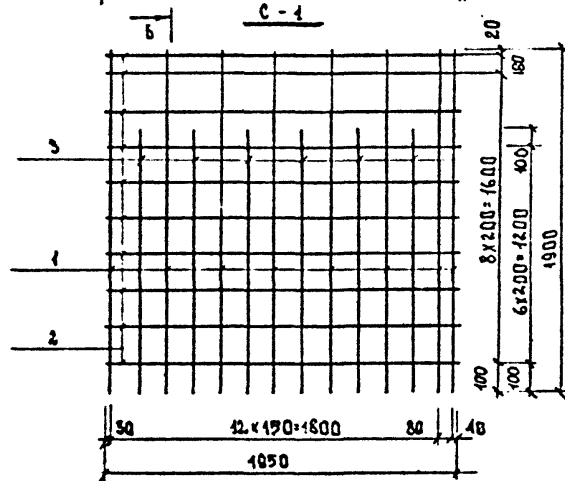
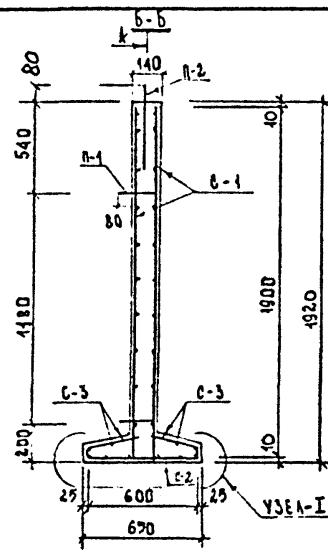
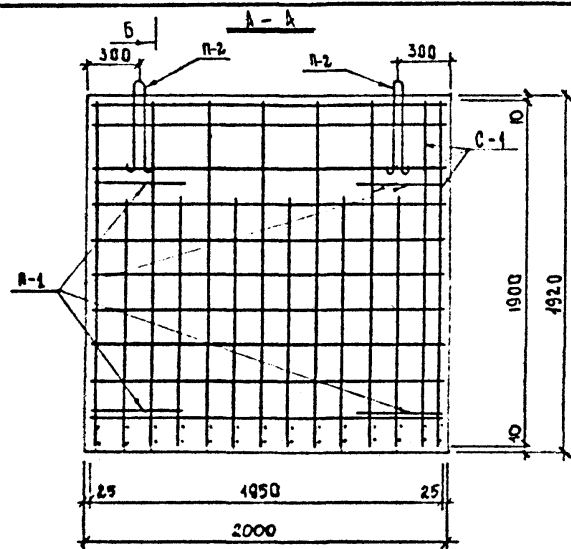
МАРКА	№ ПОЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКИ	НА КЛЕД			
С-1 (1шт)	1	8А-I	1900	7	7	13,30	5,25	10,86
	2	8А-I	1290	11	11	14,19	5,61	
С-2 (1шт)	1	8А-I	1900	14	14	26,60	10,51	18,98
	3	8А-I	1950	11	11	21,45	8,47	
С-3 (1шт)	4	10А-I	1980	7	7	13,86	8,55	14,67
	2	8А-I	1290	12	12	15,48	6,12	
С-4 (1шт)	4	10А-I	1980	14	14	27,72	17,10	26,34
	3	8А-I	1950	12	12	23,40	9,24	
Х-1 (2шт)	5	8А-I	2970	2	4	11,88	4,69	3,37
	6	10А-I	150	11	22	3,30	2,04	
Отдельные сержанты	5	8А-I	2970	—	3	8,91	3,52	1,17
	7	12А-I	1580	—	21	33,18	29,46	1,40
	8	16А-I	1720	—	11	18,92	29,89	2,72
П-1 (2шт)	9	16А-I	1090	—	2	2,18	3,44	1,72
П-2 (2шт)	10	16А-I	1250	—	2	2,50	3,95	1,98

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Итого
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
КЛАСС А-I					
φ, мм					
16	—	12	10	8	
37,28	—	29,46	27,69	53,41	147,84

1. В местах установки поз. 3 стержни сеток отогнуть или вырезать. Поз. 3 прибавить
2. Опалубочный черт. см. на листе № 14

					Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)	Львом ЛС-192
Изм. Лист	Азодукм.	Подпись	Дата			
Нав. Отд.	Козгсб.2	Лист				
Послеч.	Иронин					
Ст. инж.	Уайридин					
Проектир.	Айрумул					
Проверил	Бобренсое	Бобренсое				

С М-7 СОГЛАСОВАНО;
Лисей Кухман Л.М.

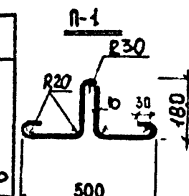


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО НА МАРКУ	К-ВО НА ИЗД.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
С-1 (2 шт)	1	10 А-III	1900	8	16	30.40	18.76	17.03
	2	6 А-I	1950	40	20	39.00	8.66	
	3	8 А-III	1400	6	12	16.80	6.64	
С-2 (1 шт)	2	6 А-I	1950	4	4	7.80	1.73	7.17
	4	10 А-III	650	14	14	8.82	5.44	
С-3 (2 шт)	2	6 А-I	1950	3	6	11.70	2.60	7.09
	5	10 А-III	670	14	28	18.76	11.57	
П-1 (4 шт)	6	10 А-I	950	—	4	3.80	2.34	—
П-2 (2 шт)	7	10 А-I	950	—	2	1.90	1.17	—

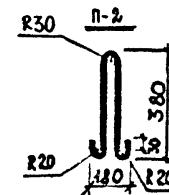
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, кг					
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I		
Ø, мм	Кол-во	Итого	Ø, мм	Кол-во	Итого
10	8	35.77	10	—	—
8	4	6.64	8	—	—
6	4	12.41	6	—	—
10	—	—	10	6	12.99
8	—	—	8	—	—
6	—	—	6	4	46.50
Итого		58.91	Итого		58.91

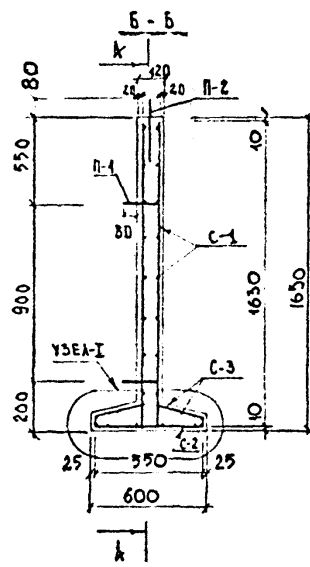
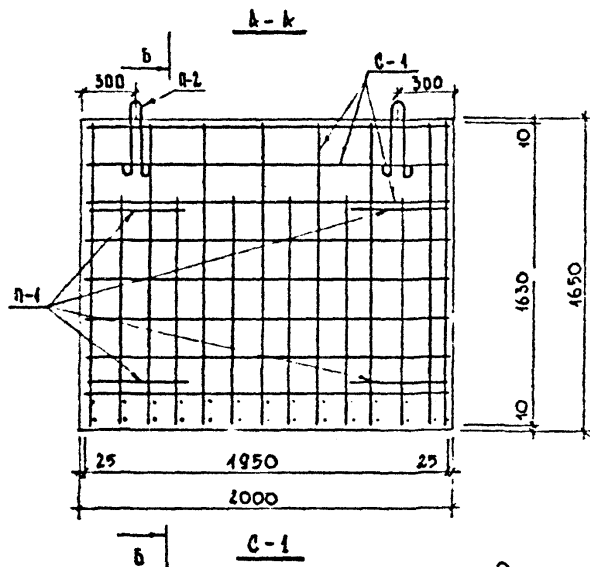


ПРИМЕЧАНИЯ

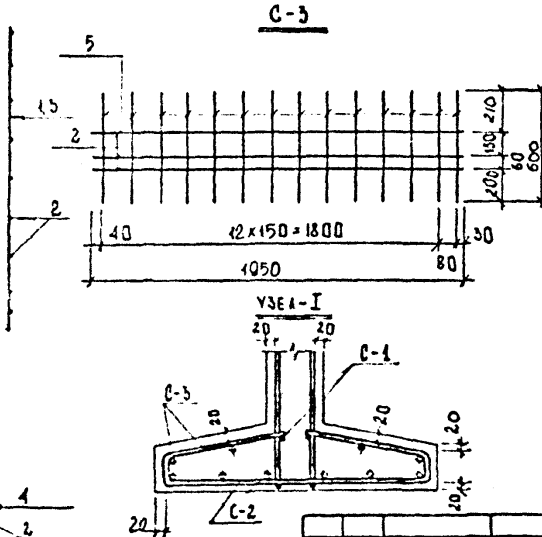
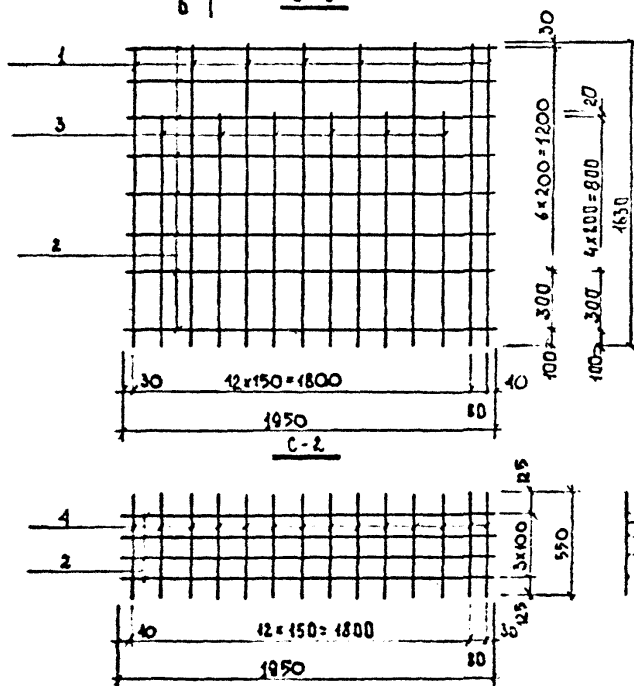
- ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 15
- ПЕТАЮ П-1 ЗАВЕСТЬ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-1.



НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	Рос	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-	АЛБОМ
ГЛАВ. СПЕЦ.	АФОНОВ	Рос	НЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО ПОИМЕНАТУРЕ	ПС-192
СТ. ИНЖ.	АЙРУЛАН	Рос	ГЛАВМОСНИНСТРОЯ	АРХИТЕК
ПРОЕКТ	ЛИМАНЧЕВА	Рос	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕРЖНЕВОГО	Р.Ч.
ВВОД			БЛОКА СБ-0У	ЛСТ
				ОИСК
				МОСНИКПРОЕКТ
				Е. МОСКВА


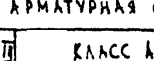


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ								
МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	Х-ВО		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА, кг
				НА МАРКЕ	НА ИЗД.			
C-1 (2шт)	1	10А-III	1630	8	16	26,08	16,09	14,40
	2	6А-I	1950	8	16	31,20	6,93	
	3	8А-III	1220	6	12	14,64	5,78	
C-2 (1шт)	2	6А-I	1950	4	4	7,80	1,73	6,48
	4	10А-III	550	14	14	7,70	4,75	
C-3 (2шт)	2	6А-I	1950	3	6	4,70	2,60	6,49
	5	10А-III	600	14	28	16,80	10,37	
П-3 (2шт)	6	8А-I	840	—	4	3,36	1,33	—
П-2 (2шт)	7	10А-I	950	—	2	1,90	1,17	—



АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КР

КЛАСС А-II				КЛАСС А-I					
Ø, мм			Ø, мм						
10	8	Итого	10	8	6	Итого	Всего		
31,21	5,78	36,99	1,17	1,33	11,26	13,76	50,75		

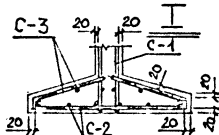
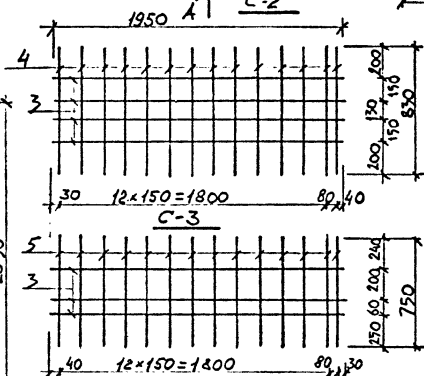
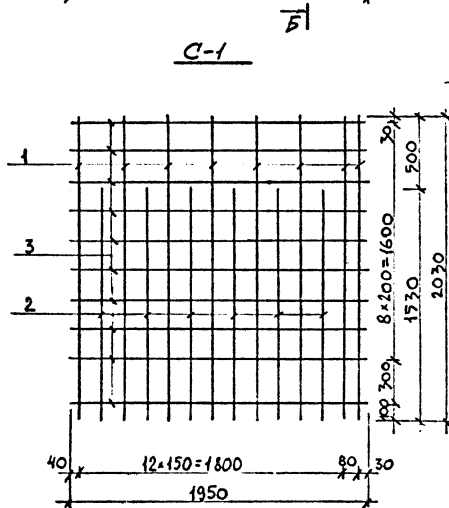
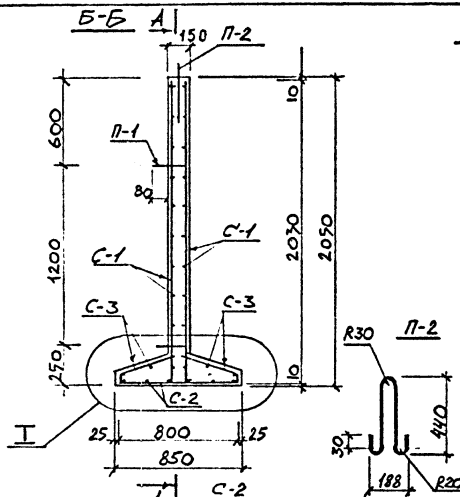



ПРИМЕЧАНИЯ

2. ПЕТАЮ П-1 ЗАВЕСТИ ЗА РАБОТУ
АРМАТУРУ СЕТКИ С-1.

						СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ	КАБЛОМ		
						СООРУЖЕНИЙ / ПО НАМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХПРО	ДС-192		
НАЧ ОТА	ЛОЗБЕВА	<i>Лозбева</i>				АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО	СТАЖИЗ	ЛИСТ	АРХИВ №
А СПЕЦ	АРОНИН	<i>Аронин</i>				БАУА СВ-1АУ.	Р4	62	
СТ ИНЖ	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>					ОЧСК		МОСНИХПРОЕК
ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>							г. МОСКВА
ПРОБЕР	АРОНИН	<i>Аронин</i>							

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ/ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОНИСТРОЯ/	АЛБОМ ПС-192		
НАЧ.ОТД	КОЗЕБЕВА	<i>Роза</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА СБ-2АУ.	СТАВКА	ЛИСТ	АРХИВ. №	
ГЛА СПЕЦ	АРОНИН	<i>И</i>		Р4	63		
СТ. ИНЖ	ХАЙРУЛЛИН	<i>Гай</i>		ОБСХ	НОСИТЕЛЬ ПРОЕКТА Г. МОСКВА		
ПРОЕКТИР	ХАЙРУЛЛИН	<i>Гай</i>					
ПРОВЕР.	АРОНИН	<i>И</i>					



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

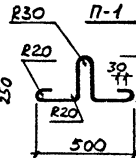
МАРКА	№ ПОЗ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОА-ГО НА НАРЖ. ЧСР		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА НАРЖ. КГ
				НА	НА			
С-1 (2шт)	1	10А-III	2030	8	16	32,48	20,04	29,02
	2	10А-IV	1530	6	12	18,36	11,33	
	3	6А-I	1950	10	20	39,00	8,66	
С-2 (1шт)	4	10А-III	830	14	14	11,62	7,17	8,90
	3	6А-I	1950	4	4	7,80	1,73	
С-3 (2шт)	5	10А-III	750	14	28	21,0	12,96	7,78
	3	6А-I	1950	3	6	11,70	2,60	
П-1 (4шт)	6	10А-I	950	-	4	3,80	2,34	0,59
П-2 (2шт)	7	12А-I	1070	-	2	2,14	1,90	0,95

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

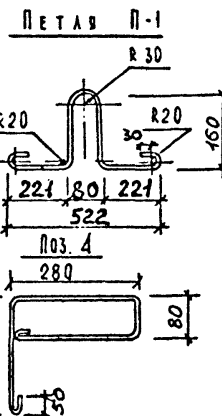
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ЛС							
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I				
φ, мм			φ, мм				
10	—		12	10	6		
Итого			Итого				Всего
51,50	—	51,50	1,90	2,34	12,99	17,23	68,73

Примечания

1. ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
ДАН НА ЛИСТЕ № 16
2. ПЕТАЮ П-1 ЗАВЕСТИ
ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ
СЕТКИ С-1.



		ФОРМЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗМЕНЕННЫЙ СООБРАЖЕНИИ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИПРОЕКТА)		АЛБЕОМ ПС-192	
И.И.О.ТО	КОЗЕВОВА	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА СБ-4У		СЛАНД	ЛНСТ
П. СПО	БРОНИН			Р.4	64
С. МИХ	ТАВГУЛЯНИ				
ПРОЕКТ	ТАВГУЛЯНИ			МОСНИЖПРОЕК г. МОСКВА	
ПРОВЕР					



МАДРА	№ ПОЗ.	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАДРА кг
				на мадры	на изд.			
К-1 (1 шт.)	1	10А-I	1970	16	16	31,52	19,45	30,09
	2	8А-I	1160	22	22	25,52	10,08	
	3	10А-I	400	9	9	0,90	0,56	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	8А-I	1000	—	9	9,00	3,56	—
К-1 (4 шт.)	5	10А-I	930	—	4	3,72	2,30	0,57

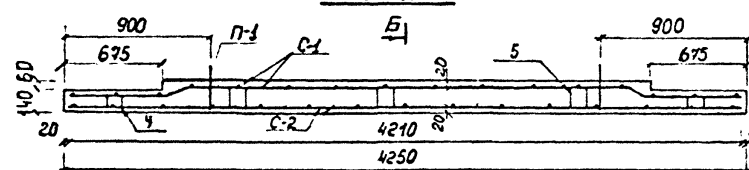
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		Итого
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		
КЛАСС А-I		
Ø, мм		
8	10	
13,64	2231	3595

С М-4 согласовано:

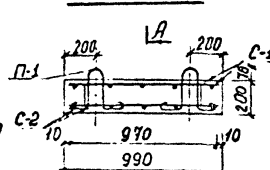
Гортуков И.И.

ИЗМ	ИНСТ	ДОКУМ	ПОДП.	ДАТА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ /ВО ВОМЕДИА- ТУРЕ (ЛАБОРАТОРИИ СТРОИТЕЛЯ)	ЛАНДМ ВС-192
НАЧ. ЗТА.	КОЗЕВ					
Г. СЛЕД.	ГОРЬКА					
СТ. ИНЖ.	ХИТУЛИН					
ПРОГНТ	МАКСИМОВ					
ПРОГНТ	МАКСИМОВ				СТАД. ИНСТ	65
					ОНС	МОСКОВСКИЙ г. Москва

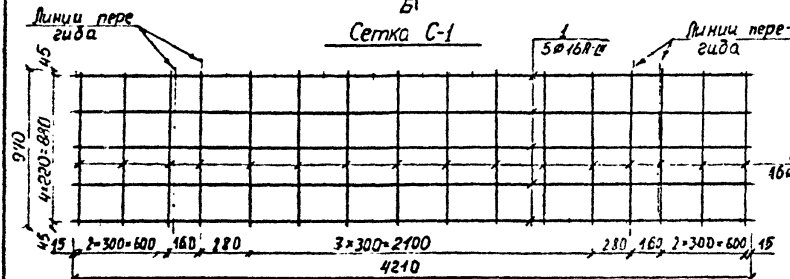
А-А



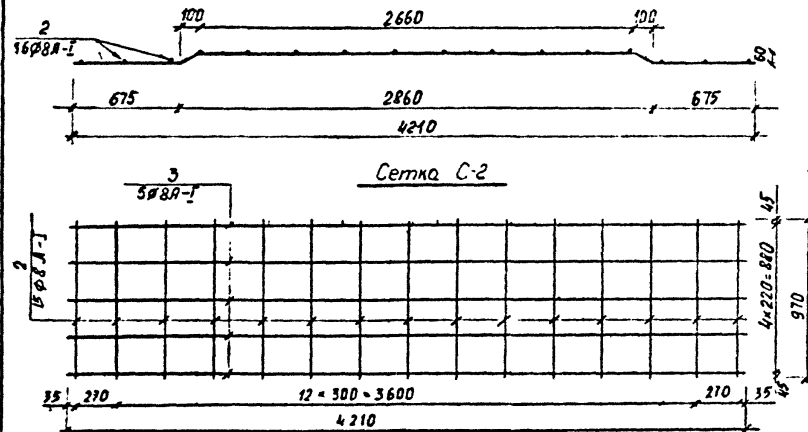
Б-Б



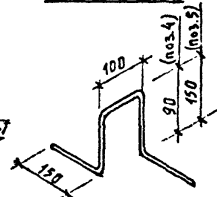
Сетка С-1



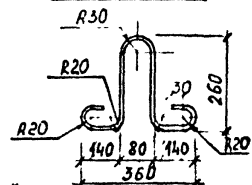
Сетка С-2



Поз. 4 и 5



Петля П-1



Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз.	Диам. мм	Длина мм	Кол-во, шт на арм. узел	Общ. длина, м	Общ. масса, кг	Масса марки, кг
С-1 (1 шт)	1	16A-II	4250	5	21,25	33,58	39,71
	2	8A-I	910	16	15,52	6,13	
С-2 (1 шт)	3	8A-I	4210	5	21,05	8,31	14,06
	2	8A-I	910	15	14,55	5,75	
Отдельные стержни	4	8A-I	580	4	2,32	0,92	—
	5	8A-I	700	6	4,20	1,66	
Петля П-1 (4 шт)	6	10A-I	970	4	3,88	2,40	0,60

Выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг					Всего
Арматурная сталь					
Класс А-I		Итого	Класс А-II		
Ф, мм			Ф, мм	Итого	
8	10		16		
22,77	2,40	25,17	33,58	33,58	58,75

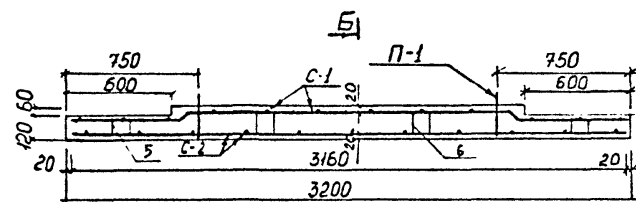
Примечания

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Оплачевочный чертёж дан на листе 18

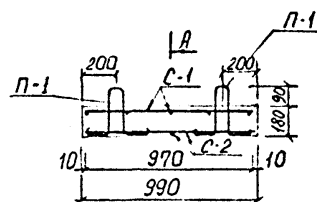
Изм. лист	И.Доким	Проп.	10/02	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя), ПС-192
Нач. отд.	А.З.Е.Е.В.	Коп.		
И.И.И.И.	В.О.О.О.О.			
Ст. инж.	Х.А.И.И.И.			
Проект.	М.А.С.О.В.			
Провер.	В.А.И.И.И.			
Арматурный чертёж плиты днища д.б.9у.				Сталь: лист Р4 66 4655/ПС
				ОИСК Мосинжпроект г.Москва.

Лист 1 из 1

А-А



Б-Б



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	Диам. мм	Дли-на мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса кг	Масса марки кг
С-1 (1 шт)	1	14 А-III	3200	5	16,0	19,35	23,96
	2	8 А-I	970	12	11,64	4,6	
С-2 (1 шт)	3	8 А-I	3160	5	15,80	6,24	10,45
	2	8 А-I	970	11	10,67	4,21	
Отдельн. стержни	5	8 А-I	540	-	2,16	0,85	-
	6	8 А-I	660	-	2,64	1,04	-
Петля П-1 (4 шт)	7	10 А-I	970	-	3,88	2,40	0,60

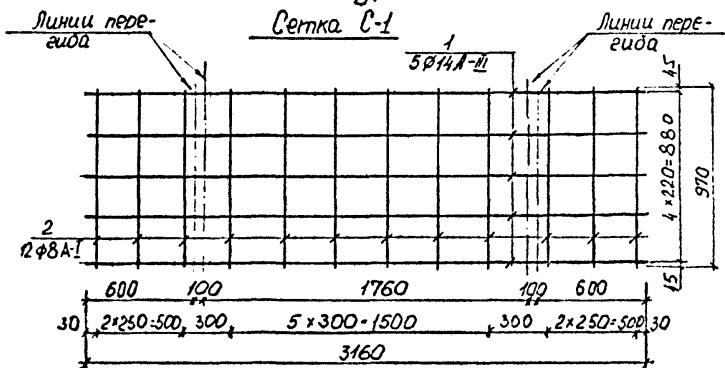
Выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг					
Арматурная сталь					
Класс А-III		Класс А-I		Всего	
Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого		
14	19,35	8	10	19,34	38,70

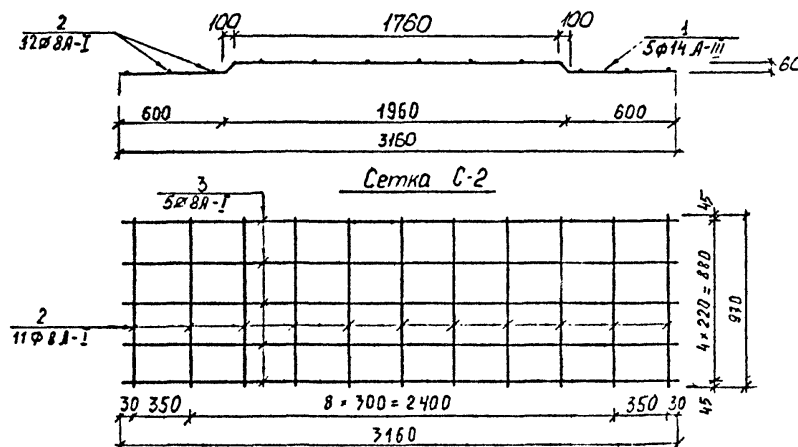
Примечания.

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опалубочный чертеж дан на листе № 18.

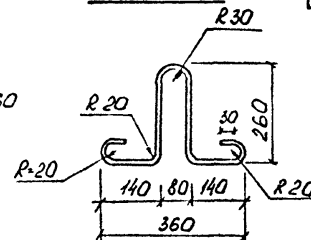
Сетка С-1



Сетка С-2

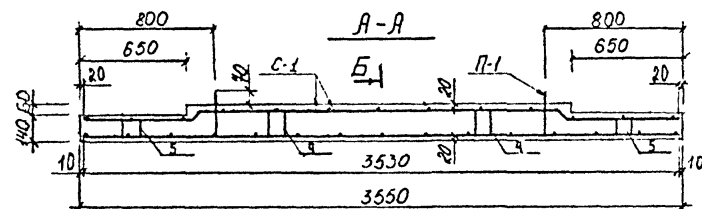


Петля П-1



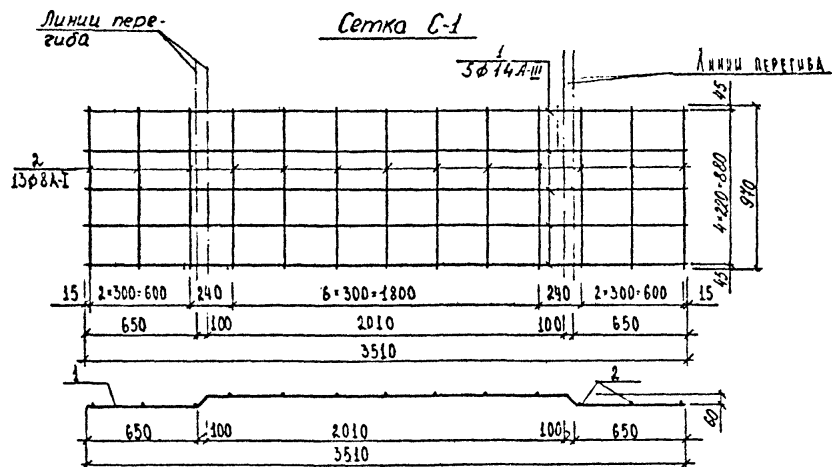
Изм/лист	№ докум	Подп	Дата	Сборные железобетонные изделия инженер-ных сооружений (по номенклатуре)	Львов
Исполн	Кузнецов	Д.И.		Арматурный чертеж	ПС-192
Принят	Яковлев	Д.И.		плиты днища ДБ-12у	Старый лист
Ст инж	Хайруллин	Д.И.			Р.А. 67
Проект	Мохамедов	Д.И.			ОНСК
Провер	Бирцев	Д.И.			Мосинжпроект

Исполнитель: Плотов и Волна

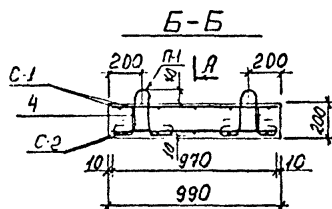
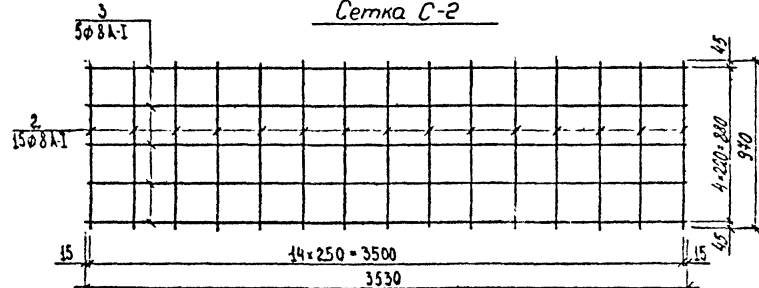


Б-1

Сетка С-1

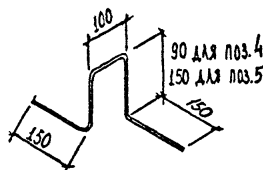


Сетка С-2

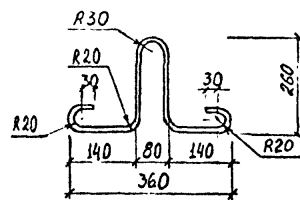


П-1

поз. 4, 5



Петля П-1



СВЕРИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка	ИВ поз.	Диам. мм	Дли-на, м	Кол-во шт.	Общ. дли-на, м	Общ. мас-са, кг	Масса мар-ки, кг
С-1 (шт.)	1	14A-III	3550	5	17.75	21.48	25.46
	2	8A-I	970	13	12.61	4.98	
С-2 (шт.)	2	8A-I	970	15	14.55	5.45	12.72
	3	8A-I	3530	5	17.65	6.97	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	8A-I	400	-	2.80	1.11	-
	5	8A-I	580	-	2.32	0.92	-
П-1 (4 шт.)	6	10A-I	970	-	3.88	2.40	0.60

Выборка стали на одно изделие

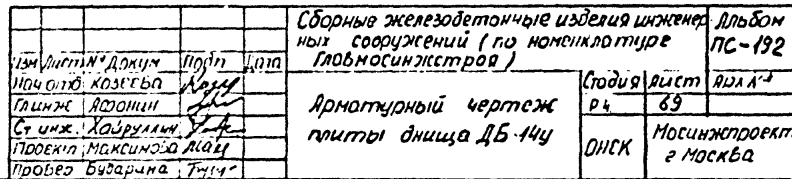
Арматурные изделия, кг						Всего 20
Арматурная сталь						
Класс А-III			Класс А-I			
Ø, мм		Итого 20	Ø, мм		Итого 20	
14	-		10	8		
21,48	-	21,48	2.40	19.73	22.13	43,61

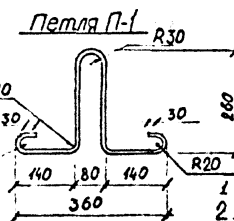
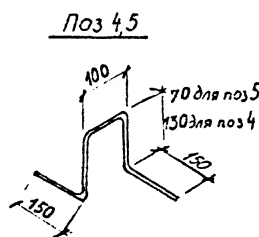
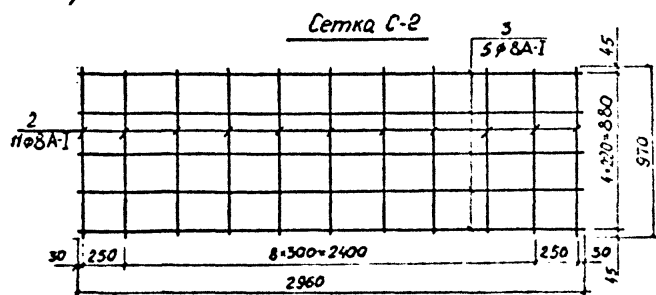
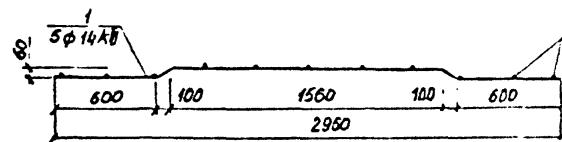
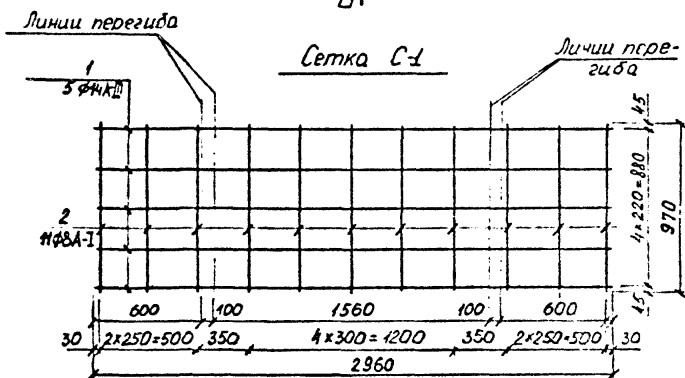
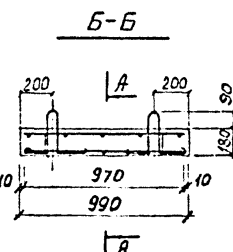
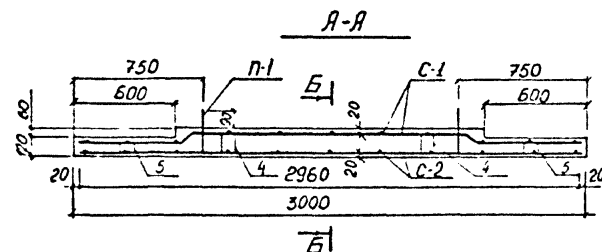
Примечания.

1. ОНАЗЫЧЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 18
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ РАВЕН 20ММ

Лист	И. Локун	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по немецкому типу (Лабмосинжстрой).)	Льбом
104 от	Козеева	Коз		Стандарт	17С-192
П. инж.	Лоронин			Р.ч.	68
Ст. инж.	Хайруллин			ОНСК	Мосинжпроект
Проект	Максимова				г. Москва.
Провер.	Мельникова				

Инв. лист: 1/10 шт. изделия





Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	φ, мм	Длина, мм	Кол-во, шт		Общ. длина, м	Общ. масса, кг	Масса марки, кг
				на монтаж	на изгот.			
С-1 (шт)	1	14 А-II	3000	5	5	15,0	18,15	22,36
	2	8 А-I	970	11	11	10,67	4,21	
С-2 (шт)	3	8 А-I	2960	5	5	14,80	5,85	10,06
	4	8 А-I	560	-	4	2,64	1,04	
Отдельн. стержни	5	8 А-I	540	-	4	2,16	0,85	-
	6	10 А-I	970	-	4	3,88	2,40	
Петля П-1 (4 шт)								

Выборка стали на одно изделие

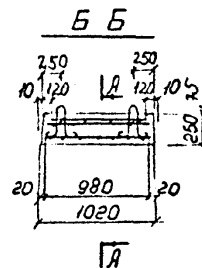
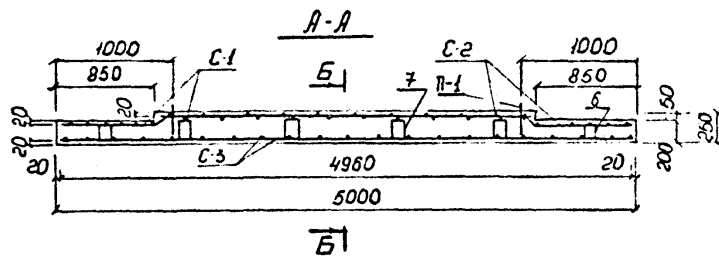
Арматурные изделия, кг						Все- 20
Арматурная сталь						
Класс А-III			Класс А-I			
Ø, мм		Уто- 20	Ø, мм		Уто- 20	
14	-		10	8		
18,15	-	18,15	2,40	16,16	18,56	36,71

Примечания:

- Опалубочный чертеж дан на листе № 18.
- Защитный слой рабочей арматуры равен 20 мм.

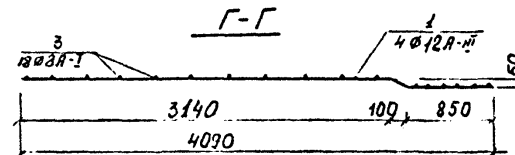
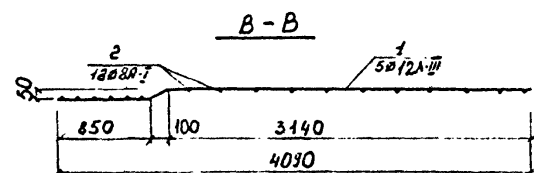
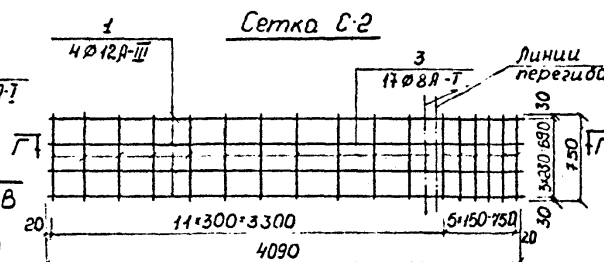
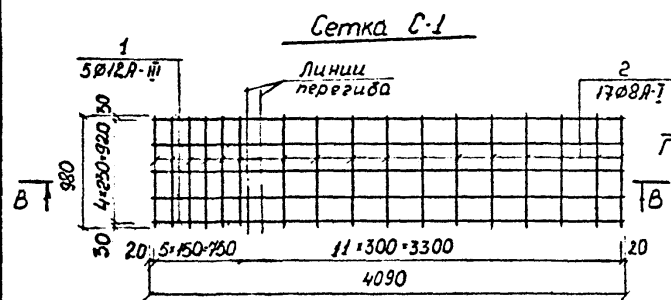
Имя и подпись проектирующего

Имя	Лист	Докум	Проб	Дата	Сборные железобетонные изделия и их чертёж	Альбом чертёж	ПС-192
Имя	Лист	Докум	Проб	Дата	Арматурный чертёж	Р.4	70
Имя	Лист	Докум	Проб	Дата	плиты днща ДБ-16у	ОНСК	Мосинжпроект
Имя	Лист	Докум	Проб	Дата			е Москва



Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз	φ мм	Дли-на, мм	Кол-во, шт	Общ. дли-на, м	Общ. масса, кг	Масса мар-ки, кг
C-1 (1 шт)	1	12A-III	4100	5	20,50	18,20	31,39
	2	8A-I	980	17	16,66	6,58	
C-2 (1 шт)	1	12A-III	4100	4	16,40	14,56	24,88
	3	8A-I	750	17	12,75	5,04	
C-3 (1 шт)	4	8A-I	4980	7	34,86	13,77	21,90
	2	8A-I	980	21	20,58	8,13	
Петля П-1 (4 шт)	5	12A-I	1060	4	4,24	3,77	0,94
	6	8A-I	700	4	2,80	1,11	-
Отдель-ные стерж-ни	7	8A-I	760	8	6,08	2,40	-

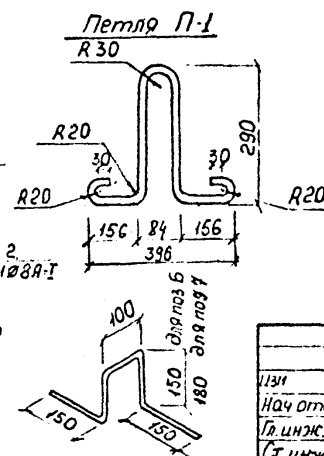
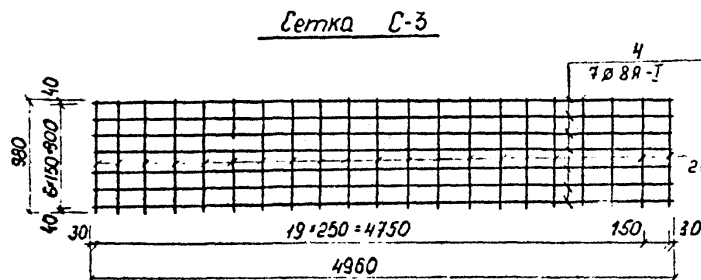


Выборка стали на одно изделие, кг

Ярматурные изделия					Все- го
Ярматурная сталь					
Класс А-III		Класс А-I			
Ø, мм	Ито- го	Ø, мм		Ито- го	
12	20	8	12	20	
32,76	82,76	37,03	3,77	40,80	73,56

Примечания:

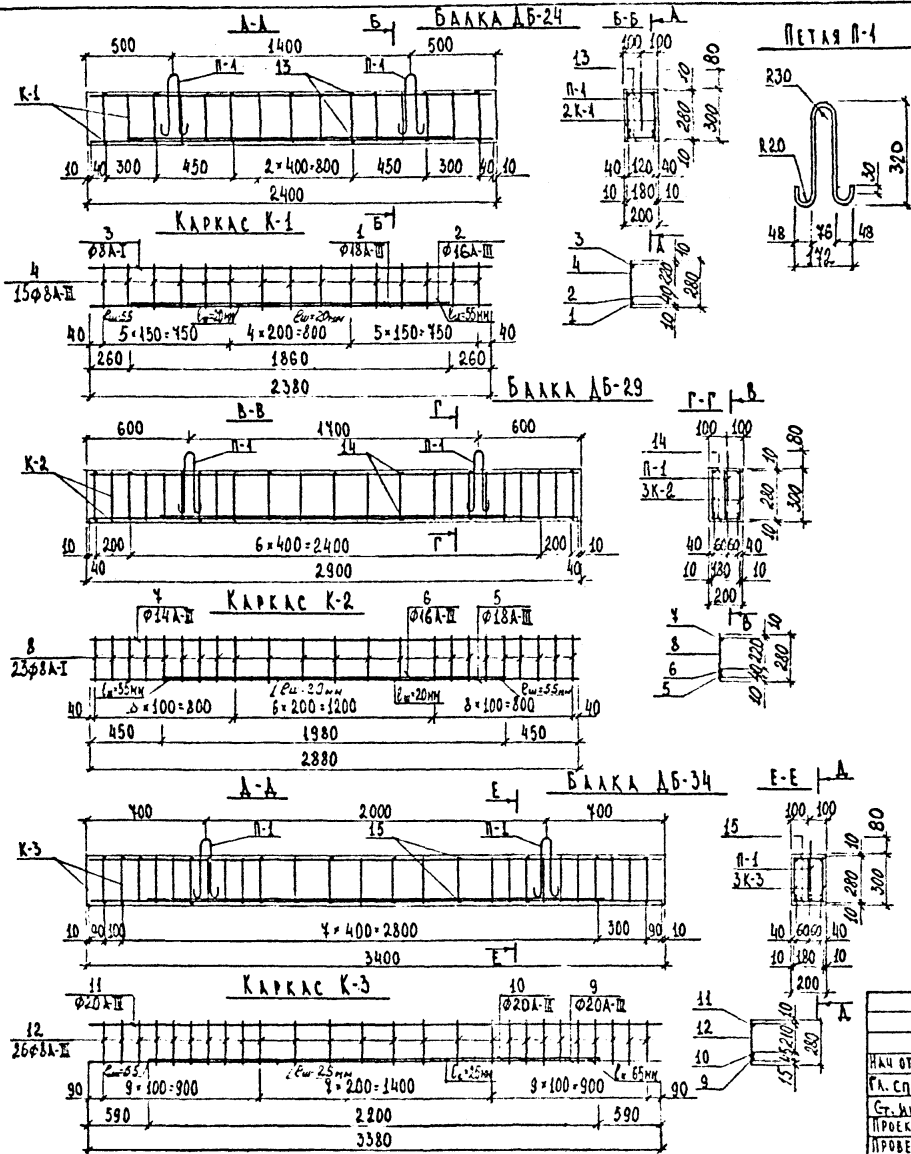
1. Опалубочный чертеж дан на листе № 18
2. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм



Шифр и дата
Подпись и дата

Изм.	№ докум	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженер-ных сооружений (по номенклатуре ГИДБ-мосинжпроект).	Льбом
Нач. отд.	Козеева	Козеева			ПС-192
Гл. инж.	Ярмин	Ярмин			Р.ч.
Ст. инж.	Харулин	Харулин			71
Проект	Максимова	Максимова			ОНСК
Провер					Мосинжпроект
					г. Москва

Ярматурный чертеж
плиты днища ДБ-174



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, кг							
	КЛАСС А-III					КЛАСС А-I		
	Ø, мм					Ø, мм		Всего
	20	18	16	14	8	Итого	Итого	
AB-24	—	9,52	5,88	—	3,32	18,72	3,54	22,26
AB-29	—	17,28	9,39	10,45	—	37,12	9,57	46,69
AB-34	73,80	—	—	—	8,63	82,43	2,08	84,51

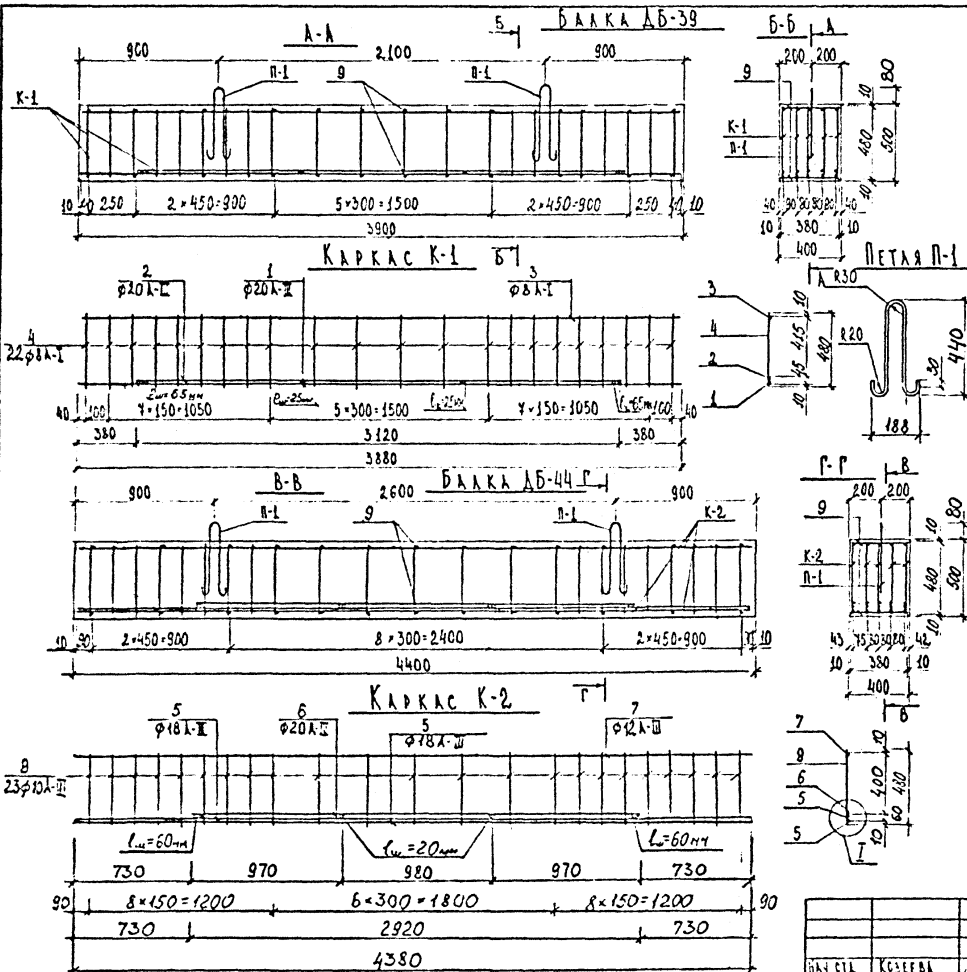
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО ШТ. НА МАРКУ ИЗДЕЛИЯ	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
AB-24	K-1 (3 шт.)	1	18 A-III	2380	1 2	4,76	9,52	10,30
		2	16 A-III	1860	1 2	3,72	5,88	
		3	8 A-I	2380	1 2	4,76	1,88	
		4	8 A-II	280	15 30	8,40	3,32	
	ОСТАЛЬНЫЕ СЕРЖИ (2 шт.)	13	8 A-I	180	1 14	2,52	1,00	—
AB-29	K-2 (3 шт.)	5	18 A-III	2880	1 3	8,64	17,28	19,92
		6	16 A-III	1980	1 3	5,94	9,39	
		7	14 A-III	2880	1 3	8,64	10,45	
		8	8 A-I	280	23 69	19,32	7,63	
	ОСТАЛЬНЫЕ СЕРЖИ (2 шт.)	14	8 A-I	180	1 18	3,24	1,28	—
AB-34	K-3 (3 шт.)	9	20 A-II	3880	1 3	11,64	28,75	27,48
		10	20 A-II	2200	1 3	6,60	16,30	
		11	20 A-III	3880	1 3	11,64	28,75	
		12	8 A-III	280	26 78	21,84	8,63	
	ОСТАЛЬНЫЕ СЕРЖИ (2 шт.)	15	8 A-I	180	1 20	3,60	1,42	—
		16	8 A-I	830	- 2	1,66	0,66	0,33

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СЕРЖИ ПОЗ. 2, 6; 10 ПРИВАРЬТ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОЗ. 1; 5; 9 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4-х МЕСТАХ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НАЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ)				АЛЬБОМ РС-192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	ПРОЕКТИР.	ПРОЕКТИР.	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛА. СПЕЦ.	АФОННИ	ПРОЕКТИР.	ПРОЕКТИР.	Р.4.	72
СТ. УМЗ.	КАБЛУЛАНИ	ПРОЕКТИР.	ПРОЕКТИР.	ОИСК МОСКВИПРОЕКТ	
ПРОЕКТИР.	КАБЛУЛАНИ	ПРОЕКТИР.	ПРОЕКТИР.	г. МОСКВА	
ПРОВЕРИЛ		ПРОВЕРИЛ	ПРОВЕРИЛ		

АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛОК
AB-24; AB-29; AB-34



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, кг									
	КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
	Ф, мм					Ф, мм				
	22	20	18	12	10	Итого	12	8	Итого	Всего
АБ-39	—	86,43	—	—	—	86,43	190	32,12	34,02	120,47
АБ-44	—	36,06	37,6	19,45	34,06	177,17	190	3,90	5,80	182,97

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОС.	Ø, мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
					НА МАРКЕ	НА ЭЛЕМЕН- ТАХ			
АБ-39	К-1 (5 шт.)	1	20А-III	3880	1	5	1940	47,92	20,99
		2	20А-III	3120	1	5	1560	38,53	
		3	8А-I	3880	1	5	1940	4,66	
		4	8А-I	480	22	110	5280	20,86	
	ОТДЕЛЬН СТЕРЖЕНЬ	9	8А-I	380	1	24	9,12	3,60	—
	П-1 (2 шт.)	10	12А-I	1070	—	2	2,14	1,90	0,95
АБ-44	К-2 (5 шт.)	5	18 А-III	4380	2	10	43,80	87,60	35,13
		—	—	—	—	—	—	—	
		6	20А-III	2920	1	5	14,60	36,06	
		7	12 А-III	4380	1	5	21,90	19,45	
	8	10А-III	480	23	115	55,20	34,06		
	ОТДЕЛЬН СТЕРЖЕНЬ	9	8 А-I	380	1	26	9,88	3,90	—
П-1 (2 шт.)	10	12А-I	1070	—	2	2,14	1,90	0,95	

СТЕРЖНИ ПОЗ. 2, 5, 6 СВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВЯРКОЙ В 4-х МЕСТАХ.

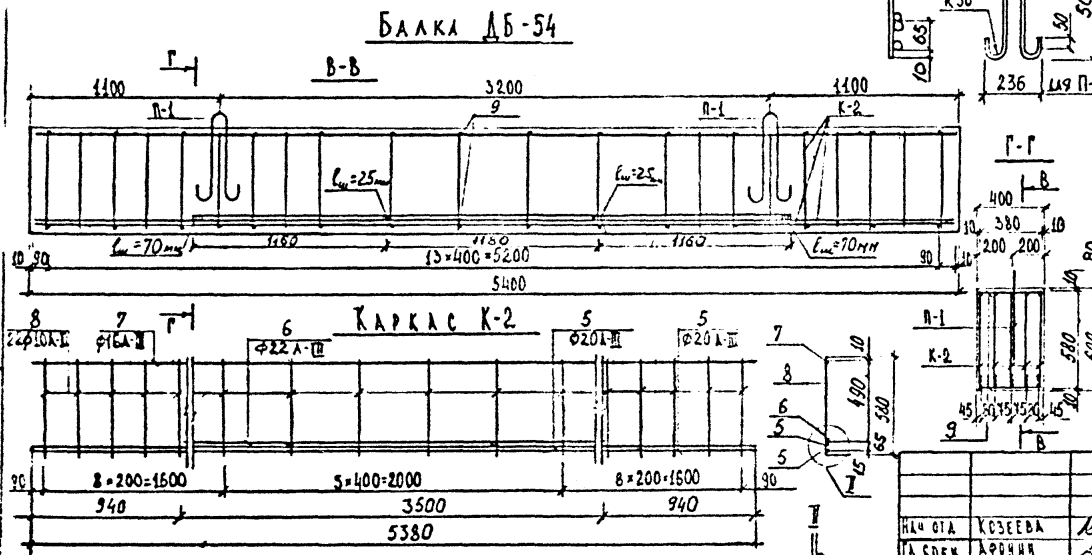
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЕЕВА	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

СВОДНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТУ РЕКОНСТРУКЦИИ)

АВТОР
ПС-132

АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛКИ
АБ-39, АБ-44

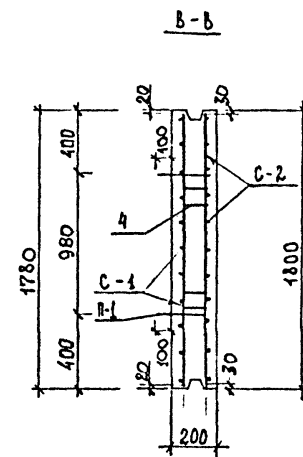
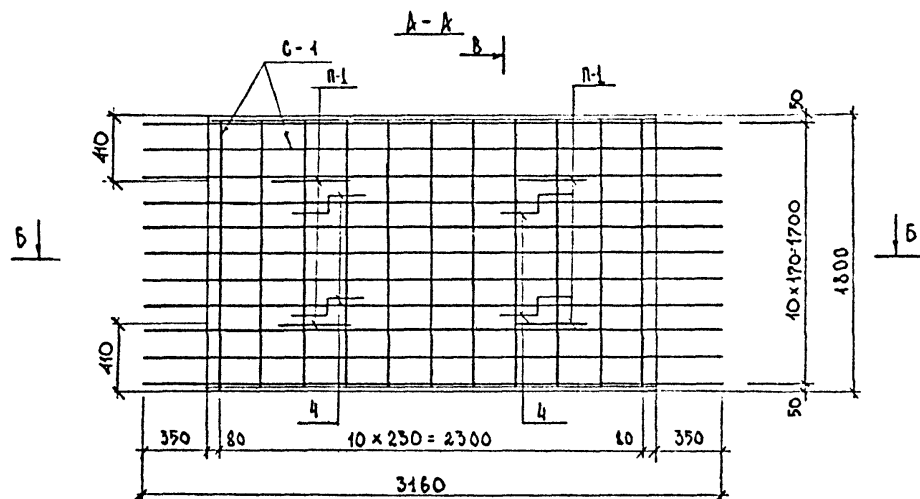
СТАЛИ
ЛСТ
АРЖЕН.
ДЛ
73
ОИСК
МОСКОВСКИЙ
г. МОСКВА



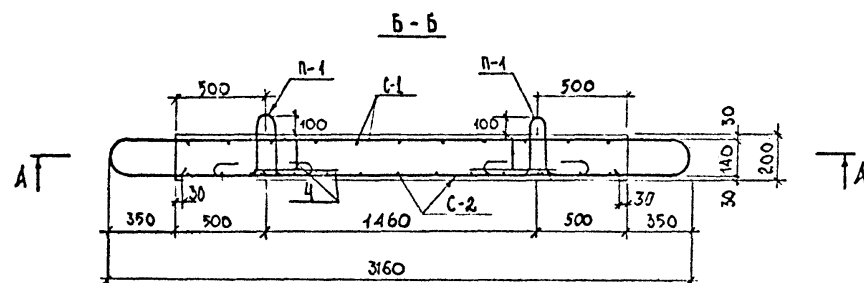
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА	№ ПОЗ.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЕ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
					НА МАРКУ	НА НОЖ			
АБ-49	К-1 (5 шт.)	1	20 А-III	4880	2	10	48,80	120,54	39,40
		-	-	-	-	-	-	-	
		2	18 А-III	2560	1	5	12,80	25,60	
		3	10 А-I	4880	1	5	24,40	15,06	
		4	10 А-III	580	20	100	58,00	35,79	
ОСТАВШ. СТЕРЖ. (2 шт.)	К-1 (2 шт.)	9	10 А-I	380	1	28	10,64	6,56	-
		10	14 А-I	1270	-	2	2,54	3,07	1,54
		5	20 А-III	5380	2	10	53,80	132,89	53,38
-	-	-	-	-	-	-			
АБ-54	К-2 (5 шт.)	6	22 А-III	3500	1	5	17,50	52,15	
		7	16 А-II	5380	1	5	26,90	42,50	
		8	10 А-II	580	22	110	63,80	39,36	
		ОСТАВШ. СТЕРЖ. (2 шт.)	К-2 (2 шт.)	9	10 А-I	380	1	28	10,64
10	14 А-I			1270	-	2	2,54	3,07	1,54

(ТЕРЖИЦ ПОЗ. 1; 2; 5; 6 СВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ
В 4-х МЕСТАХ.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом ПС-492	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕБЕВА	<i>Козебева</i>	СТАДИЯ	Лист
НА СПЕЦ.	АКИНИН	<i>Акинин</i>	Р.4	74
Ст. тех.	ХАИРУЛЛИН	<i>Хаируллин</i>	ОИСК МОСИНЖПРОЕК г. Москва	
ПРОЕКТАР	МЕЛЬНИКОВ	<i>Мельников</i>		
ПЕРВЫЙ	М. КОШКИН	<i>Кошкин</i>		



B-B



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ

КЛАСС А-III				КЛАСС А-I			
Ø, мм				Ø, мм			
16	10	Итого		8	12	Итого	
66,55	13,33	79,88		19,02	3,94	22,96	
						102,84	

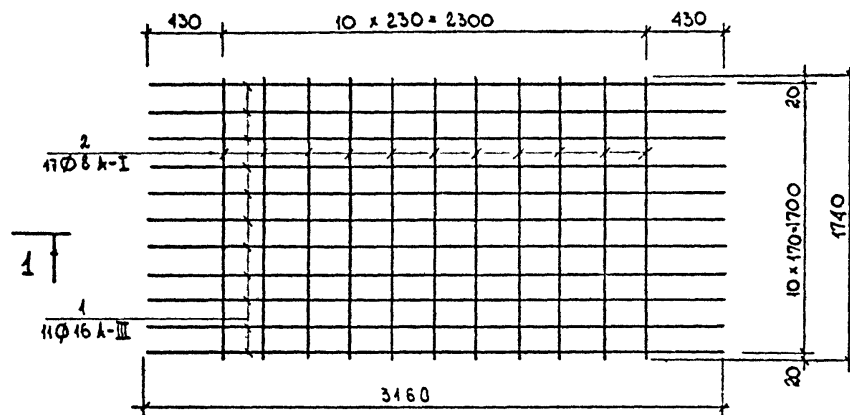
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ

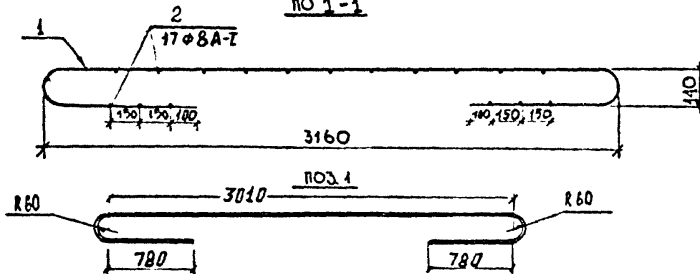
2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ ДНИЩА ДАН НА ЛИСТЕ №20

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГАЛЬМОСИНЖСТРОЯ)				АЛЬБОМ ПС-82		
ИЗГОТ. КОЗЕЕВА	Рис.			СТАВКА	ЛИСТ	АРХ №
ГЛ. СПЕЦ. АЗОВИЧ	Рис.			Р4.	75	
СТ. ИНЖ. ХАБЫРАЛИН	Рис.			НОСИТЕЛЬ ПРОЕКТ		
ПРОЕКТИР. САИМАНОВА	Рис.			г. МОСКВА		
ПРОВЕРКА. МЕЛЬНИКОВА	Рис.					

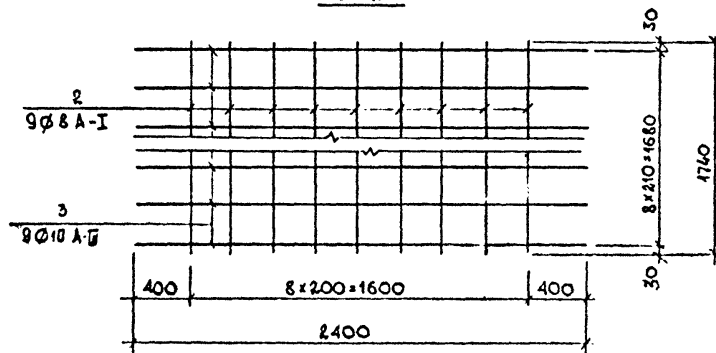
С-1



по 1-1

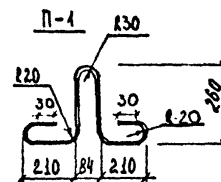
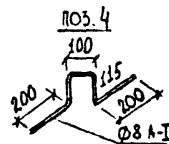


С-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

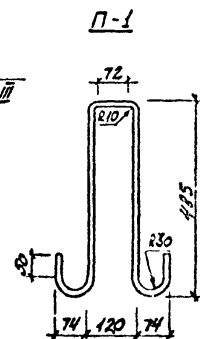
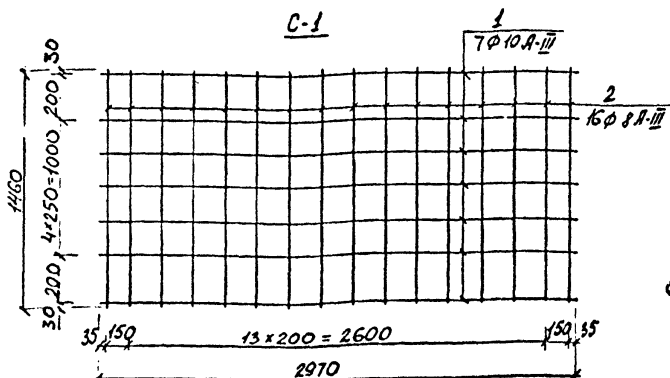
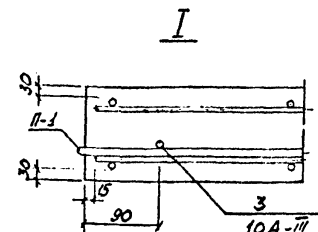
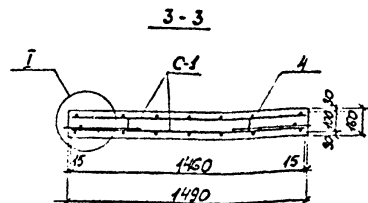
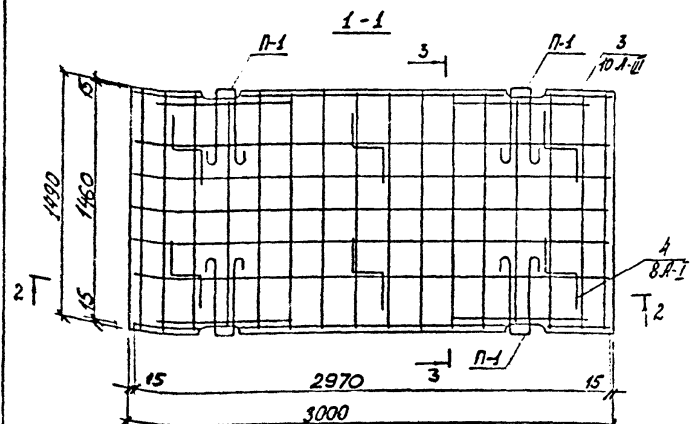
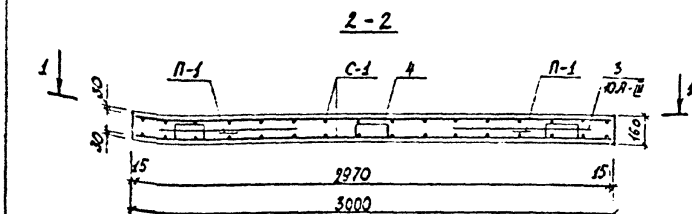
МАРКА	№ ПОЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	К-ВО, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
С-1 (1 шт)	1	14 А-III	5000	17	17	55,00	66,55	78,23
	2	8 А-I	1740	17	17	29,58	11,68	
С-2 (1 шт)	2	8 А-I	1740	9	9	15,66	6,19	19,52
	3	10 А-III	2400	9	9	21,60	13,33	
ОСТАЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	8 А-I	730	-	4	2,92	1,15	-
П-1 (4 шт)	5	12 А-I	1110	-	4	4,44	3,94	0,99



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 75
2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА ДАН НА ЛИСТЕ № 20.

НАЧ. ОД.	КОЗЕЕВА	ПОДП.	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ВО КОМПЛЕКТАХ ГЛАВНОСТРОИТЕЛЯ)	АЛБОМ	ПС-192
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНОВ	ПОДП.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА СД. ГЕТКИ.	СТАДИЯ	ЛИСТ
СТ. ИНЖ.	ХАИМУЛЛИН	ПОДП.		Р.Ч.	76
ПРОЕКТИР.	ХАИМАЧЕВА	ПОДП.		ОПСК	МОСКОВПРОЕКТ
ПРОВЕРШ.	МЕЛЬНИКОВА	ПОДП.			г. МОСКВА



Выборка стали на одно изделие

Марка	N.№ поз	Ф, мм		Длина мм	Количество		Общая длина м	Общая масса кг		Масса марки	Марка
		вар. 1	вар. 2		на марку	на извсл.		вар. 1	вар. 2		
С-1 12шт/	1	10А-III	12А-II	2970	7	14	41,58	25,65	36,92	22,05	32,88
	2	8А-III	10А-II	1460	16	32	46,72	18,45	28,83		
Отдельн стержн	3	10А-III	12А-II	850	—	4	3,40	2,10	3,02	0,525	0,755
	4	8А-I	8А-I	740	—	6	4,44	1,75	1,75	0,29	0,29
П-1 14шт/	5	14А-I	14А-I	1300		4	5,20	6,29	6,29	1,57	1,57

ПРИМЕЧАНИЕ

Арматуру класса А-II по варианту 2 применять в случае отсутствия арматуры класса А-III

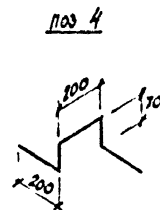
Марка изделия	Арматурная сталь, кг											
	Класс А-III				Класс А-II				Класс А-I		Всего	
	Вариант 1		Вариант 2									
	Ф		Итого	Ф		Итого	Ф		Итого	Вар 1	Вар 2	
	мм			мм			мм					
	10	8		12	10		14	8				
ДСП-8	27,75	18,45	46,20	39,94	23,83	68,77	6,29	1,75	8,04	54,24	76,81	

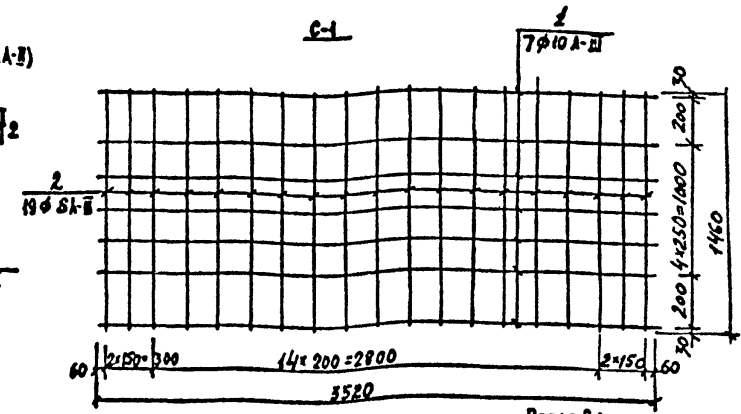
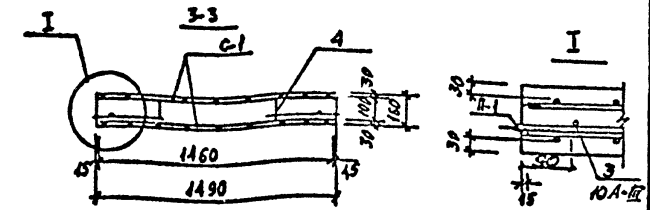
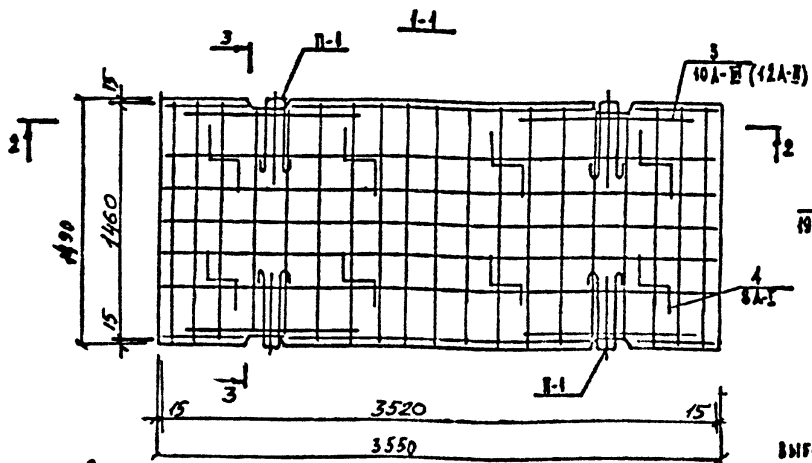
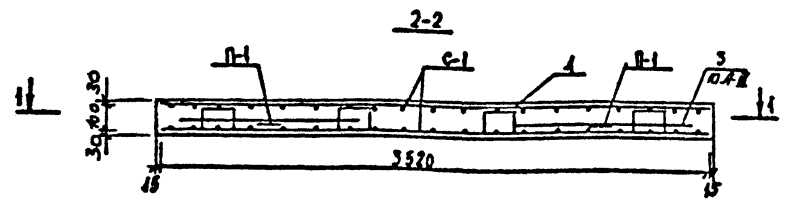
Исполн	Колосва	Кл
Провер	Борисов	Кл
Свобод	Дерин	Кл
Проект	Борисов	Кл
Рисов	Борисов	Кл

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений по номенклатуре ГЛБ Мосинжстроя

Арматурный чертеж плиты временных дорог ДСП-8

Лист	Лист	Лист
77	77	77
ОНСК	Мосинжпроект	г. Москва



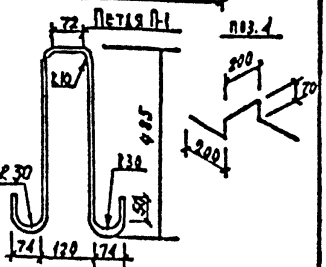


СРЕДНЕЕ ПОСРЕДСТВО СТАЛИ В ОДНО ИЗДЕЛИИ

КАТЕГОРИЯ	№ ПОЗ.	Ф		ДЛИНА ММ	КОЛИЧЕСТВО		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ		МАССА МАРКИ КГ	
		В.АР. 1	В.АР. 2		НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛИИ		В.АР. 1	В.АР. 2	В.АР. 1	В.АР. 2
С-1	1	10А-III	12А-III	3520	7	14	49,28	30,41	43,76	26,16	39,00
	2	8А-I	10А-I	1460	19	38	55,48	21,91	34,23		
ОТДЕШН. СТЕРЖНИ	3	10А-III	12А-III	850	-	4	3,40	2,10	3,02	0,52	0,76
	4	8А-I	8А-I	740	-	8	5,92	2,34	2,34	0,29	0,29
10А-III	5	10А-III	10А-III	1300	-	4	5,20	6,29	6,29	1,57	1,57

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИИ

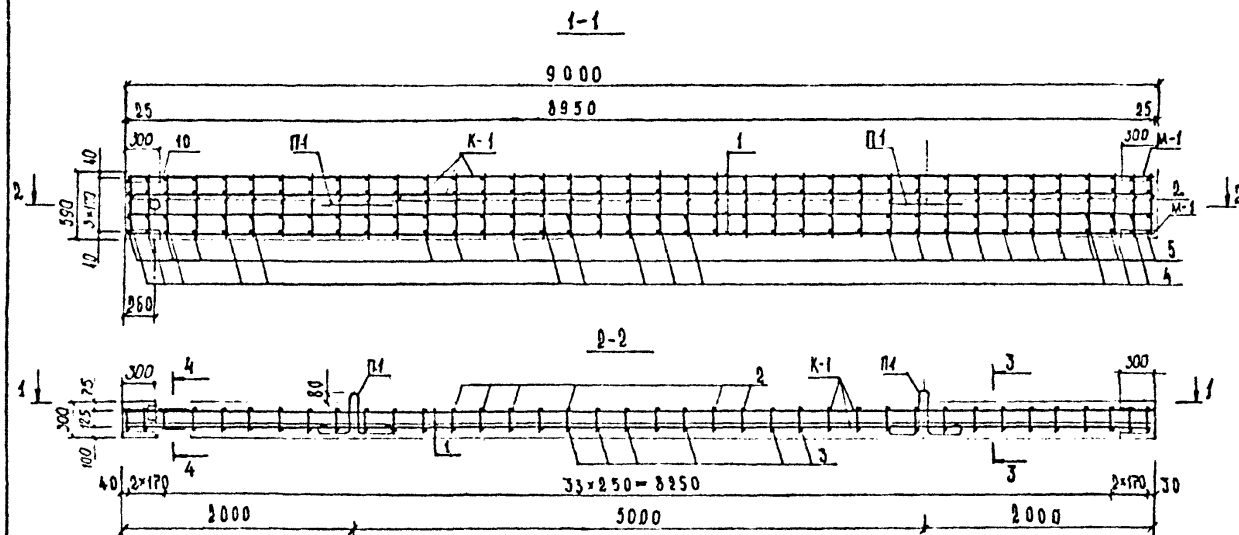
КАТЕГОРИЯ	№ ПОЗ.	Ф		ДЛИНА ММ	КОЛИЧЕСТВО		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ		МАССА МАРКИ КГ	
		В.АР. 1	В.АР. 2		НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛИИ		В.АР. 1	В.АР. 2	В.АР. 1	В.АР. 2
С-1	1	10А-III	12А-III	3520	7	14	49,28	30,41	43,76	26,16	39,00
	2	8А-I	10А-I	1460	19	38	55,48	21,91	34,23		
ОТДЕШН. СТЕРЖНИ	3	10А-III	12А-III	850	-	4	3,40	2,10	3,02	0,52	0,76
	4	8А-I	8А-I	740	-	8	5,92	2,34	2,34	0,29	0,29
10А-III	5	10А-III	10А-III	1300	-	4	5,20	6,29	6,29	1,57	1,57



АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ				СРЕДНЕЕ ПОСРЕДСТВО СТАЛИ В ОДНО ИЗДЕЛИИ			
КАТЕГОРИЯ	№ ПОЗ.	Ф		ДЛИНА ММ	КОЛИЧЕСТВО		ОБЩАЯ ДЛИНА М
		В.АР. 1	В.АР. 2		НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛИИ	
С-1	1	10А-III	12А-III	3520	7	14	49,28
	2	8А-I	10А-I	1460	19	38	55,48
ОТДЕШН. СТЕРЖНИ	3	10А-III	12А-III	850	-	4	3,40
	4	8А-I	8А-I	740	-	8	5,92
10А-III	5	10А-III	10А-III	1300	-	4	5,20

ПРИМЕЧАНИЕ
АРМАТУРА КЛАССА А-III ВО ВАРИАНТЕ 2 ПРИМЕНЯТЬ В СЛУЧАЕ
ОТСУТСТВИЯ АРМАТУРЫ КЛАССА А-III

СЕРИЙНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНОЕ СООРУЖЕНИЕ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ТИПА ГЛАВНОГО ПРОЕКТА				АЛЬБОМ ПС-492			
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВАНТЫ ВРЕМЕННЫХ ДОРОГ АСП-8У				Лист 74			
ИЗДАНИЕ				Масштаб 1:100			



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

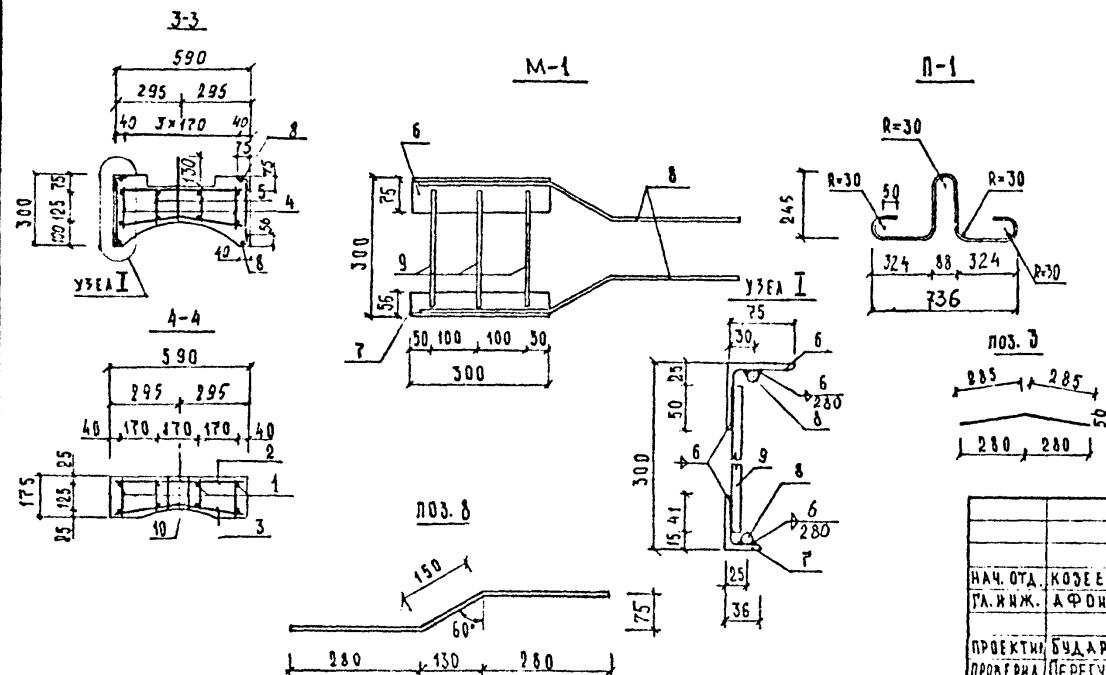
МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. НА МАРКУ	КОЛ-ВО ШТ. НА ИЗДЕЛИЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
К-1 (шт.)	1	25 АІІ	8950	8	8	71.60	275.66	312.63
	2	10 АІ	560	38	38	21.28	13.13	
	3	10 АІ	590	38	38	22.42	13.83	
	4	10 АІ	175	76	76	13.30	8.24	
	5	10 АІ	145	76	76	11.02	6.80	
М-1 (шт.)	6	175x75x5	300	1	4	1.20	6.96	4.73
	7	156x56x5	300	1	4	1.20	4.15	
	8	12 АІІ	710	2	8	5.68	5.04	
	9	12 АІІ	260	3	12	3.12	2.77	
Труба Ø=6	10	Ø=102	145	1	1	0.15	2.06	2.06
П-1 (шт.)	11	14 АІ	1320	—	2	2.76	3.34	4.67

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

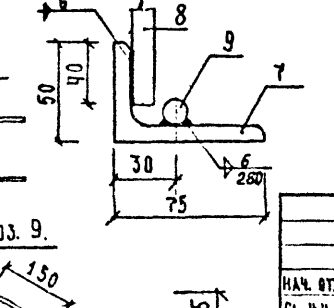
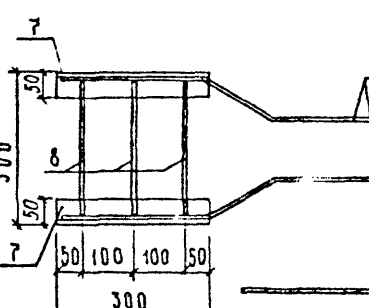
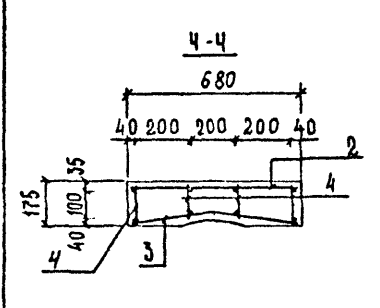
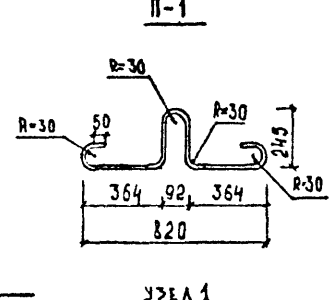
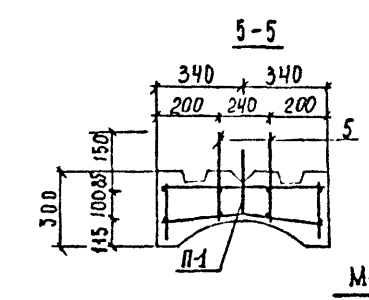
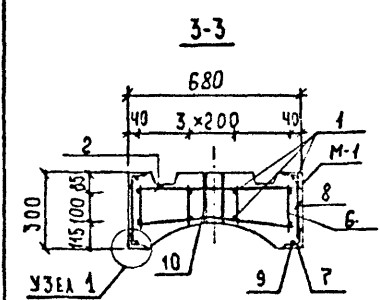
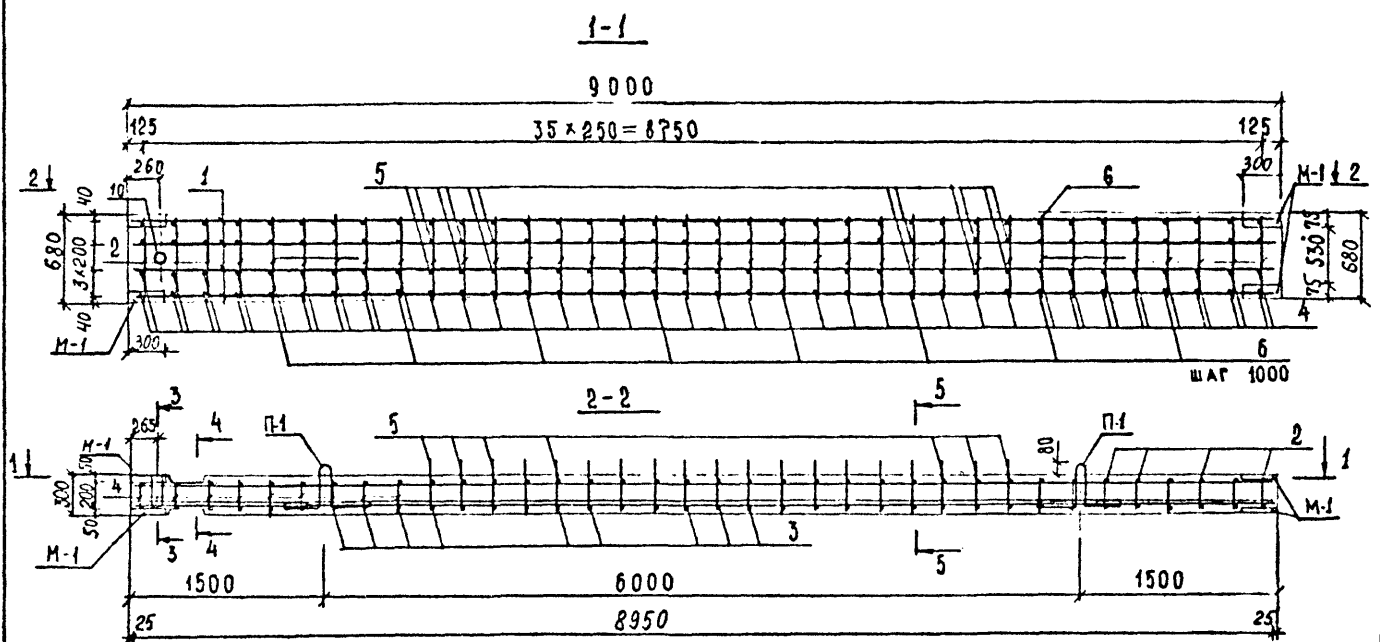
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ВСЕГО	
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ				АРМАТ. СТАЛЬ		
КА. АІІ		КА. АІ			СТАЛЬ			КА. АІІ	ИТОГО		
Ø	ИТОГО	Ø	ИТОГО		ИТОГО	Л7575-5	Л36х36-5	ТРЕБА 20-102		Ø	
25				10		14					12
275,66	272,66	41,97	3,34	48,31	720,97	6,96	4,15	2,06	7,81	20,98	341,95

ПРИМЕЧАНИЕ.

ОПЛАЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ ДАН
НА Листе № 22



НАЧ. ОТА. КОЗЕЕВА	В. В. В.	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АЛЬБОМ
ГЛАВ. ИЖ. АФОНИН	В. В. В.	ИЖЕЖЕВЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОД-МЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИИСТРОЯ)	ПС-192
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	Б. В. В.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ
ПРОВЕРКА	П. В. В.	РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ	Лист
		ТЕРЕМЫЧКИ РП-1	79
			ОИСК
			МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ
			Г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

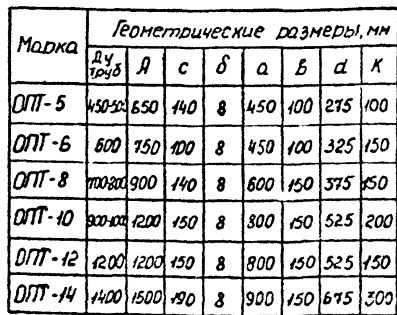
МАРКА	№ ПОЗ.	Ø СЕЧЕНИЯ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. НА МАРКУ	КОЛ-ВО ШТ. НА ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
К-1 (1 шт.)	1	25 А II	8950	8	8	71.60	275.66	345.99
	2	12 А II	630	36	36	23.40	20.78	
	3	12 А II	660	36	36	23.76	21.10	
	4	12 А II	150	90	90	13.50	11.99	
	5	12 А II	370	38	38	14.06	12.48	
	6	12 А II	280	16	16	4.48	3.98	
М-1 (4 шт.)	7	Л75x50x8	300	2	8	2.40	17.83	6.60
	8	12 А II	280	3	12	3.36	2.96	
	9	12 А II	710	2	8	5.68	5.04	
ТРУБА Ø=6	10	Дн=102	195	1	1	0.19	2.67	2.67
П-1 (2 шт.)	11	16 А I	1460	-	2	2.92	4.61	2.31

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ИТОГО	ВСЕГО
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ						
КА. А II			КА. А I		ИТОГО	Л75х 50х8	ТРУБА Д=102	Ø	ИТОГО		
Ø	ИТОГО		Ø	ИТОГО							
12	25		16					12			
70,33	275,66		345,99	4,61	4,61	350,60	17,83	2,67	8,00	28,50	379,10

В Р И М Е Ч А Н И Е
О П Л А Т У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж Д Л И
К А Л И С Т Е № 23.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН- КЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНСТРОЯ)				АЛЬБОМ ПС-192		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА		АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПЕРЕМЫЧКИ РП-2			СТАДИИ Р.4.
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНИН					
ПРОЕКТИР.	БУДАРИНА		ОДСК			ИДСИНИПРОЕКТ г. МОСКВА
ПРОВЕРКА	ПЕРЕГУДОВА					

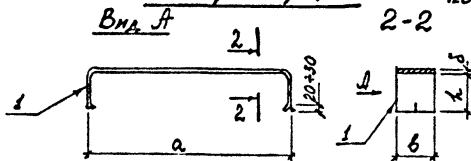


Марка подуш- ки	Расход металла, кг.									Объем бетона, м³	Аласса ж. б. м³	
	Арматурные сетки			Закладные детали			Подбечные сетки					Расход на 1 изделе- ние, кг
	Марка	Кол-во на 1 изделе- ние	Общий вес кг	Марка	Кол-во на 1 изделе- ние	Общий вес кг	Марка	Кол-во на 1 изделе- ние	Общий вес кг			
ОПТ-5	С-1	1	1,99	М-4	1	2,97	П-1	2	0,34	5,30	0,059	0,148
ОПТ-6	С-2	1	4,50	М-4	1	2,97	П-2	2	0,32	7,79	0,056	0,140
ОПТ-8	С-3	1	5,43	М-5	1	5,96				12,05	0,113	0,284
ОПТ-10	С-4	1	14,67	М-6	1	7,95	П-3	2	0,66	23,28	0,216	0,540
ОПТ-12	С-5	1	18,86	М-7	1	9,03				28,55	0,216	0,540
ОПТ-14	С-6	1	26,29	М-7	1	9,03	П-4	4	2,36	37,68	0,428	1,070

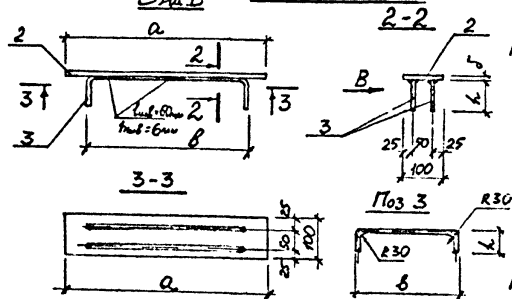
1. Сетки и каркасы см. лист № 83
2. Допускаемое отклонение от проектных размеров при изготовлении опорных подушек по длине, ширине и толщине ± 5 мм
3. Настоящие чертежи опорных подушек действительны до износа форм, в дальнейшем при заказе новых форм следует руководствоваться чертежами типовой серии 3.006.1 — 2/82 Харьковского ПромстройНИИпроект.

				Сборные железобетонные изделия инженер- ных сооружений (по номенклатуре табл. 105 и 106)	Львдом ПС-192
Изм. лист	№ Докум	Лист	Дата		
Изм. от	Козырь	Лев			
Л. 1 из 2	Лев	Лев		Опорные подушки для тепло-	Львдом
Л. 2 из 2	Лев	Лев		проводов Ду = 450 ÷ 1400 мм.	Л. 1 из 2
Л. 3 из 2	Лев	Лев			Л. 2 из 2
Л. 4 из 2	Лев	Лев			Л. 3 из 2
Л. 5 из 2	Лев	Лев			Л. 4 из 2
Л. 6 из 2	Лев	Лев			Л. 5 из 2
Л. 7 из 2	Лев	Лев			Л. 6 из 2
Л. 8 из 2	Лев	Лев			Л. 7 из 2
Л. 9 из 2	Лев	Лев			Л. 8 из 2
Л. 10 из 2	Лев	Лев			Л. 9 из 2
Л. 11 из 2	Лев	Лев			Л. 10 из 2
Л. 12 из 2	Лев	Лев			Л. 11 из 2
Л. 13 из 2	Лев	Лев			Л. 12 из 2
Л. 14 из 2	Лев	Лев			Л. 13 из 2
Л. 15 из 2	Лев	Лев			Л. 14 из 2
Л. 16 из 2	Лев	Лев			Л. 15 из 2
Л. 17 из 2	Лев	Лев			Л. 16 из 2
Л. 18 из 2	Лев	Лев			Л. 17 из 2
Л. 19 из 2	Лев	Лев			Л. 18 из 2
Л. 20 из 2	Лев	Лев			Л. 19 из 2
Л. 21 из 2	Лев	Лев			Л. 20 из 2
Л. 22 из 2	Лев	Лев			Л. 21 из 2
Л. 23 из 2	Лев	Лев			Л. 22 из 2
Л. 24 из 2	Лев	Лев			Л. 23 из 2
Л. 25 из 2	Лев	Лев			Л. 24 из 2
Л. 26 из 2	Лев	Лев			Л. 25 из 2
Л. 27 из 2	Лев	Лев			Л. 26 из 2
Л. 28 из 2	Лев	Лев			Л. 27 из 2
Л. 29 из 2	Лев	Лев			Л. 28 из 2
Л. 30 из 2	Лев	Лев			Л. 29 из 2
Л. 31 из 2	Лев	Лев			Л. 30 из 2
Л. 32 из 2	Лев	Лев			Л. 31 из 2
Л. 33 из 2	Лев	Лев			Л. 32 из 2
Л. 34 из 2	Лев	Лев			Л. 33 из 2
Л. 35 из 2	Лев	Лев			Л. 34 из 2
Л. 36 из 2	Лев	Лев			Л. 35 из 2
Л. 37 из 2	Лев	Лев			Л. 36 из 2
Л. 38 из 2	Лев	Лев			Л. 37 из 2
Л. 39 из 2	Лев	Лев			Л. 38 из 2
Л. 40 из 2	Лев	Лев			Л. 39 из 2
Л. 41 из 2	Лев	Лев			Л. 40 из 2
Л. 42 из 2	Лев	Лев			Л. 41 из 2
Л. 43 из 2	Лев	Лев			Л. 42 из 2
Л. 44 из 2	Лев	Лев			Л. 43 из 2
Л. 45 из 2	Лев	Лев			Л. 44 из 2
Л. 46 из 2	Лев	Лев			Л. 45 из 2
Л. 47 из 2	Лев	Лев			Л. 46 из 2
Л. 48 из 2	Лев	Лев			Л. 47 из 2
Л. 49 из 2	Лев	Лев			Л. 48 из 2
Л. 50 из 2	Лев	Лев			Л. 49 из 2
Л. 51 из 2	Лев	Лев			Л. 50 из 2
Л. 52 из 2	Лев	Лев			Л. 51 из 2
Л. 53 из 2	Лев	Лев			Л. 52 из 2
Л. 54 из 2	Лев	Лев			Л. 53 из 2
Л. 55 из 2	Лев	Лев			Л. 54 из 2
Л. 56 из 2	Лев	Лев			Л. 55 из 2
Л. 57 из 2	Лев	Лев			Л. 56 из 2
Л. 58 из 2	Лев	Лев			Л. 57 из 2
Л. 59 из 2	Лев	Лев			Л. 58 из 2
Л. 60 из 2	Лев	Лев			Л. 59 из 2
Л. 61 из 2	Лев	Лев			Л. 60 из 2
Л. 62 из 2	Лев	Лев			Л. 61 из 2
Л. 63 из 2	Лев	Лев			Л. 62 из 2
Л. 64 из 2	Лев	Лев			Л. 63 из 2
Л. 65 из 2	Лев	Лев			Л. 64 из 2

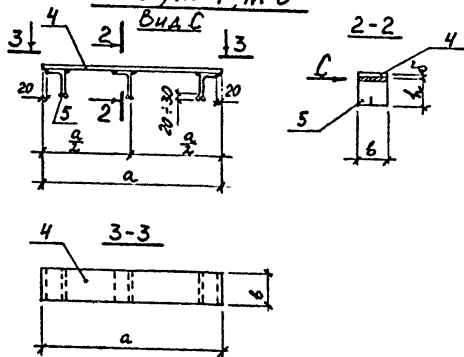
M-1, M-2, M-3



Вид В М-4; М-5



M-6; M-7; M-8



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

МАРКА ПОСЛУЖКИ	МАРКА ЗАПЛАТ. ИЗДАНИЯ	а	б	h	δ
		мм	мм	мм	мм
ОНТ-2	М-1	200	50	40	8
ОНТ-3	М-2	350	60	50	8
ОНТ-4	М-3	350	80	50	8

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАГЛАВ. ИЗДЕЛИЯ	a мм	b мм	h мм	δ мм
ОПТ-5	М-4	450	300	60	8
ОПТ-6	М-5	500	420	60	8

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКАЛАННЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКАЛД ИЗДЕЛИЯ	а	б	г	д
		мм	мм	мм	мм
ОПТ-8	М-6	600	150	63	8
ОПТ-10 ОПТ-12	М-7	800	150	100	8
ОПТ-14	М-8	900	150	100	8

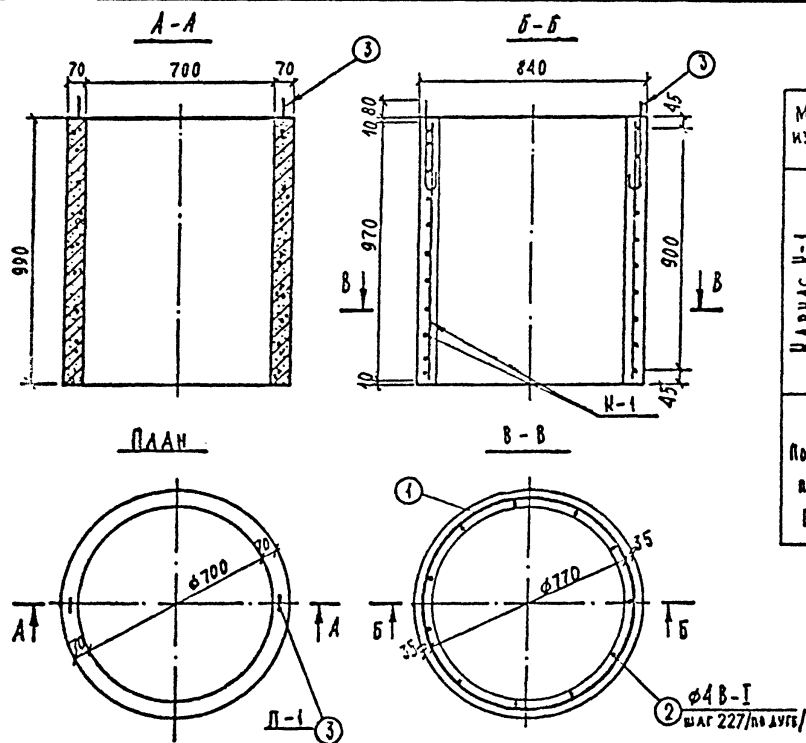
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА ЗАКЛАД- ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	Ф, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ- ВО НА МАРК. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
М-1	1	-50×8	300	1	0,30	0,94	0,94
М-2	1	-60×8	470	1	0,47	1,77	1,77
М-3	1	-80×8	470	1	0,47	2,36	2,36
М-4	2	-100×8	450	1	0,45	2,83	3,32
	3	φ10А-II	400	2	0,80	0,49	
М-5	2	-100×8	500	1	0,50	3,14	3,78
	3	φ10А-II	520	2	1,04	0,64	
М-6	4	-150×8	600	1	0,60	5,65	7,73
	5	Л63×40-8	150	3	0,45	2,08	
М-7	4	-150×8	800	1	0,80	7,54	11,98
	5	Л100×63-8	150	3	0,45	4,44	
М-8	4	-150×8	900	1	0,90	8,48	12,92
	5	Л100×63-8	150	3	0,45	4,44	

ПРИМЕЧАНИЕ.

По настоящему чертежу изготавливаются закладные детали при отсутствии оборудования для приварки анкерных стержней к пластинкам в тавр на сварочных автоматах под углом флюса или при отсутствии контактно-рельефной сварки.

					СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ, ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН- КЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)	Альбом ПС-192
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ГОД	ДАТА		СТАДЫЙ ЛИСТ	АРХ. №
ЧЕТВЕРТА	КОЗЕВБА	1957			Р.4	84
ЛИСТЫ	АФЕНИН					
СТ. ИЖ.	ХАЙДЖАНИ					
ПРОЕКТ	КАУФМАН					
ПОДПИСЬ	БУРЦЕВ				ОНС	МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-7-10	0,42	300	0,168	4,11

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ Мрз-100

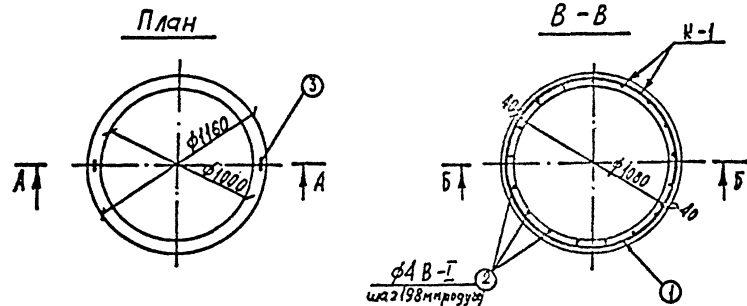
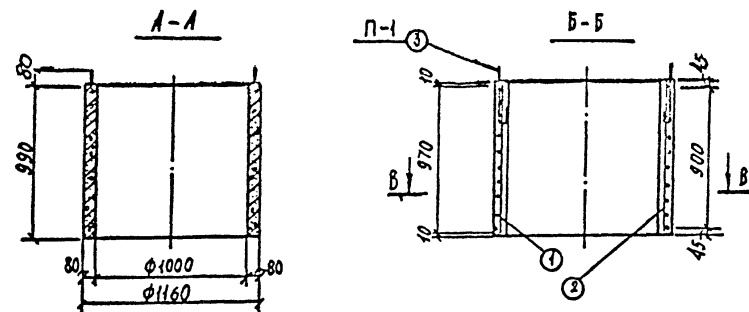
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	МН ВОЗ	ДИАМЕТР ММ КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ПОЗ. ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КАРКАС К-1		1	Ø4B _p -I	26798	1	26,80
		2	Ø4B _p -I	970	11	10,67
ПОДКРЕПЛЕНИЕ ВЕТАН П-1		3	Ø8A-I	830	2	1,66

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС СТАЛИ		B _p -I	A-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм	4	8
ДЛИНА	м	3,47	1,66
ВЕС	кг	3,45	0,66
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	кг	3,45	0,66
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	кг	4,11	

НАЧ. ОТД.	КОЗЛОВА	Нос	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО НЕЧЕРНОВАТОЙ СЛАБОСИМНОСТРОИТЕЛЬНОСТИ	ДЛБСМ ПС-192
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНКИ	Афон	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-7-10	СТАЛИН АНСТ АРХ. МГ
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	Хай		Д.4 85
ПРОЕКТ.				ОКСИ
ПРОВЕР.				ИЗНИИПРОЕКТ г. МОСКВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-10-10	0,68	300	0,27	5,66

Марка бетона по морозостойкости Мрз-100

Спецификация арматуры

Марка изделия	Эск из	НН поз	Диаметр мм класс арматур	Длина позиции мм	Кол-ч шт	Общая длина м
Каркас К-1	Спираль	1	Φ4В _р -I	37800	1	37,8
		2	Φ4В _р -I	970	17	16,49
Полосная петля П-1		3	Φ8А-I	830	2	1,66

Выборка арматуры

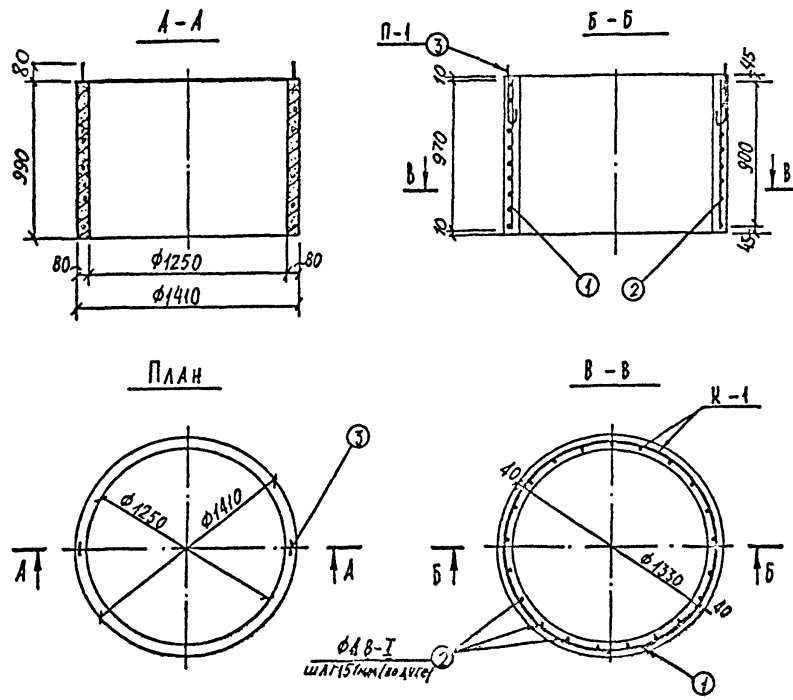
Класс арматуры		В _р -I	А-I
Диаметр арматуры	мм	4	8
Длина	м	54,29	1,66
Вес	кг	5,00	0,66
Общий вес по классам	кг	5,00	0,66
Расход арматуры на изделие	кг	5,66	

НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	ИЗВ.	СТАДИИ	АКСТ	АРХ. №
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНКИ	ПР.	Р4	86	
СТ. ИНЖ.	ХАБРУЛЛИ	КОН.	ОНСР	МАШИНПРОЕКТ	г. МОСКВА
ПРОЕКТ.					
ПРОВЕР.					

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / по номенклатуре
ТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОИ

КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ
К-10-10

АЛЬБОМ
ПС-192



ПЛАН

В-В

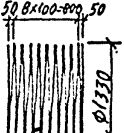
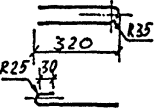
К-К

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-12-10	0,83	300	0,33	6,80

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ-100.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

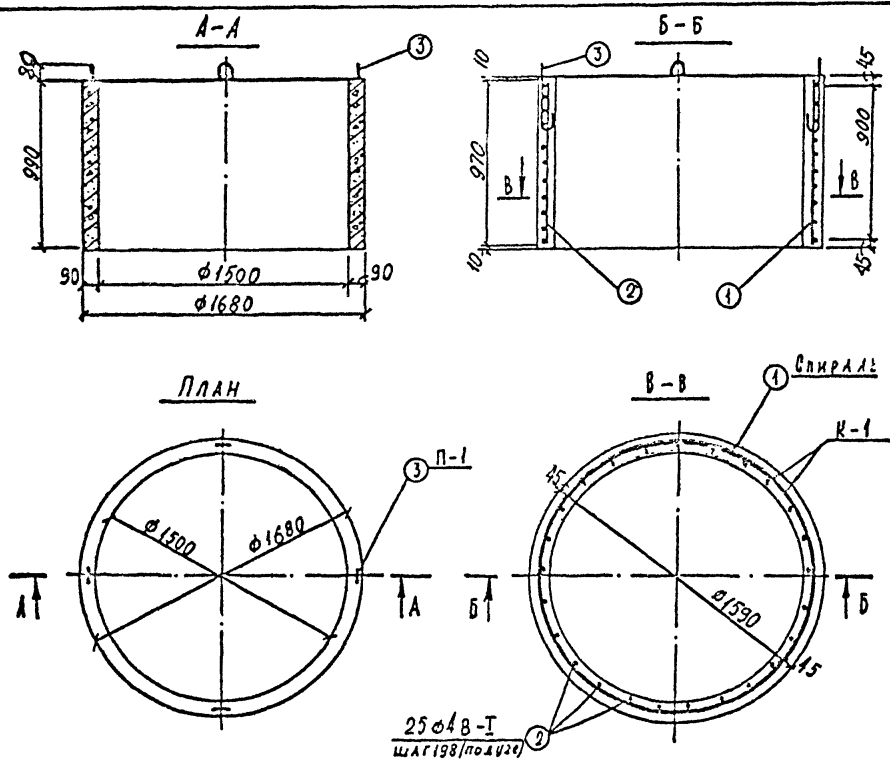
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ЭСКИЗ	МН ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ КЛАСС АРМАТУР	ДЛИНА ПОЗ. ММ	КОЛ-Ч. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КАРКАС К-1	СПИРАЛЬ		1	4B _г -I	46350	1	46,35
	—	970	2	4B _г -I	970	21	20,37
ПОДЪЕМН. ПЕТАЛЯ П-1		3	8A-I	830	2	1,66	

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ		В-I	А-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	ММ	4	8
ДЛИНА	М	66,72	1,66
ВЕС	КГ	6,14	0,66
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	КГ	6,14	0,66
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛ.	КГ	6,80	

ПР.М. ВЛ.П. ПОДП. И ДАТА

НАЧ. ОТД.	КОЗЕВ	Рис	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ПО-МЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНХ СТРОЯ.		АЛБЕИМ РС-192	
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНИН	ГТ				
СТ. ИНЖ.	ХИРШАЛИН	Кат	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-12-10		СТАЛ. ИНСТ.	АРХ. РЧ
ПРОЕКТ					Р.4	82
ПРОВЕР					ОДСК	МОСКВИНЖБРЕКТ г. Москва



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	Диаметр мм класс арматуры	Длина поз. мм	Кол-во шт	Общая длина м
КАРКАС К-1	СПИРАЛЬ	1	φ 4B-I	55400	1	554
		2	φ 4B-I	970	25	24,25
Подъемная петля П-1		3	φ 8A-I	830	4	3,32

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ	—	B _p -I	A-I
Диаметр арматуры	мм	4	8
Длина	м	79,65	3,32
Вес	кг	7,33	1,31
Общий вес по классам	кг	7,33	1,31
Расход арматуры на изделие	кг	8,64	

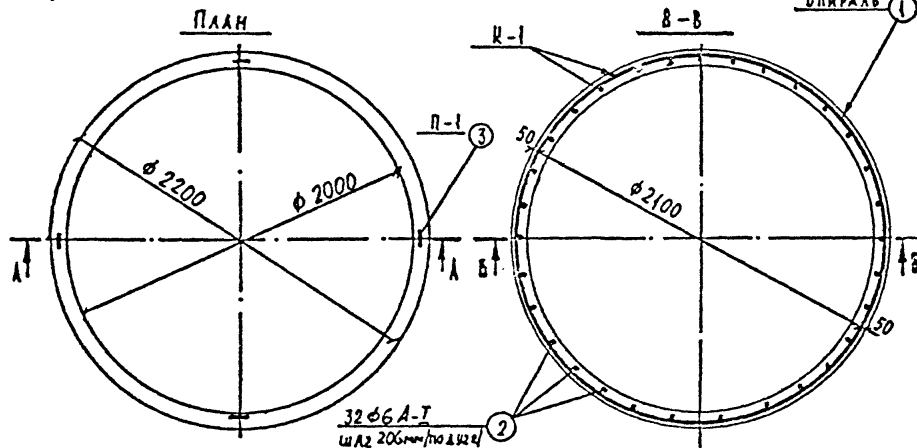
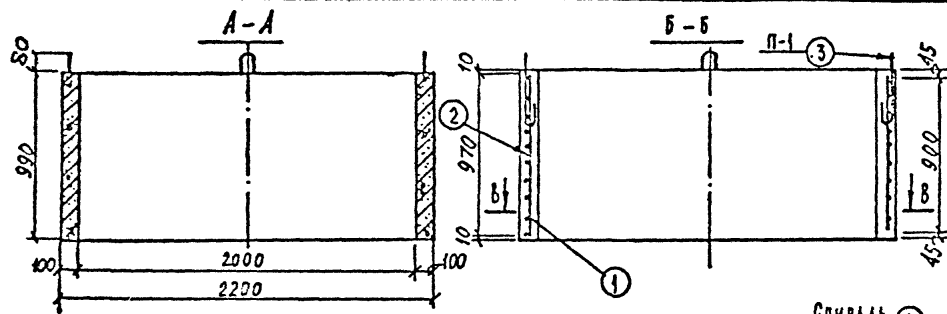
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД АРМАТУРЫ кг
К-15-10	1,10	300	0,44	8,64

МАРКА БЕТОНА по морозостойкости Мрз-100

НАЧ. УЧ. РАБОТ	КОЗЕЕВА	ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИН	ПРОВЕР	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ /по номенклатуре главн. инж. строит./	ЛДБСЧ ПС-192
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНКИН	ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИН	ПРОВЕР	КОЛЬЦО ГОРАЛОВИНЫ К-15-10	СТАНДАРТ АНСТ Р. 4. 88
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИН	ПРОВЕР		МОСКОВСКИЙ ПРОЕКТ И МОСКВА

КАДАСТРОВАЯ КОМП. НАДАТА


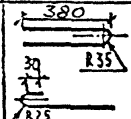


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-20-10	1,65	300	0,66	15,95

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ-100

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

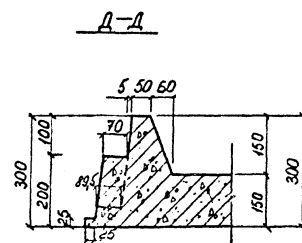
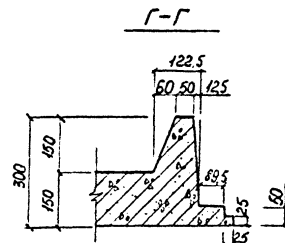
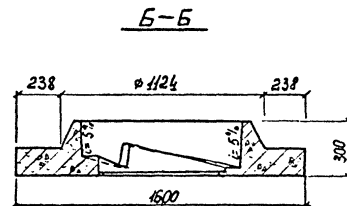
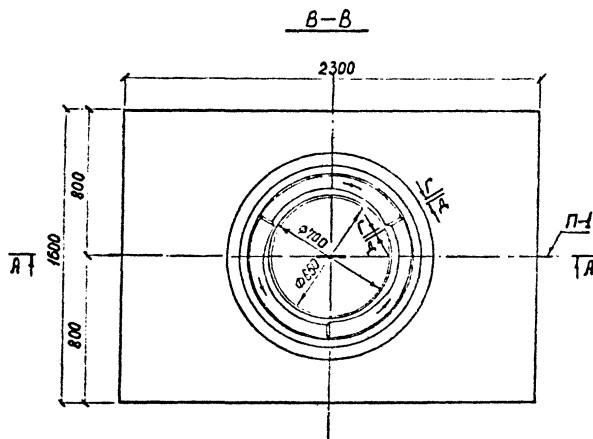
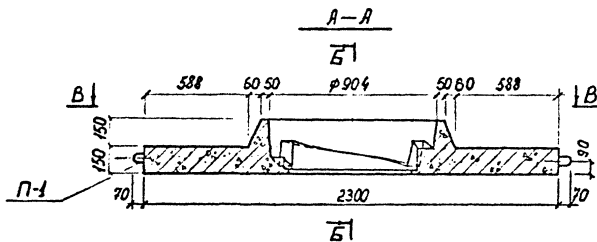
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	ММ ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ КЛАСС АРМАТУР	ДЛИНА ПОЗ. ММ	КОЛИЧ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КАРКАС К-1		1	Ø 4 B-I	72940	1	72,94
	— 970 —	2	Ø 6 A-I	970	32	31,04
ПОДЪЕМКА ПЕТАЯ П-1		3	Ø 10 A-I	950	4	3,80

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ		В-І	А-І	
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм	4	10	6
ДЛИНА	м	72,94	3,80	31,04
ВЕС	кг	6,71	2,35	6,89
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	кг	6,71	9,24	
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	кг	15,95		

М.О. ПРОД. ДИЗ. И ДАТА

НАЧ. В.Д.	КОЗЕВ	ПРОЕКТ	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-20-10	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ИМЕНЕ АТУРЕ (АВТОМОБИЛЬСТРОИ)	Л.А.Б.О.М. ОС-192
Г.А. И.М.	А.Ф.О.К.И.	ПРОЕКТ		СТАДИИ	Л.А.Б.О.М.
ПРОЕКТ	А.И.Р.У.А.Л.И.	ПРОЕКТ		Л.А.Б.О.М.	Л.А.Б.О.М.
ПРОЕКТ		ПРОЕКТ		Л.А.Б.О.М.	Л.А.Б.О.М.



Характеристика изделия

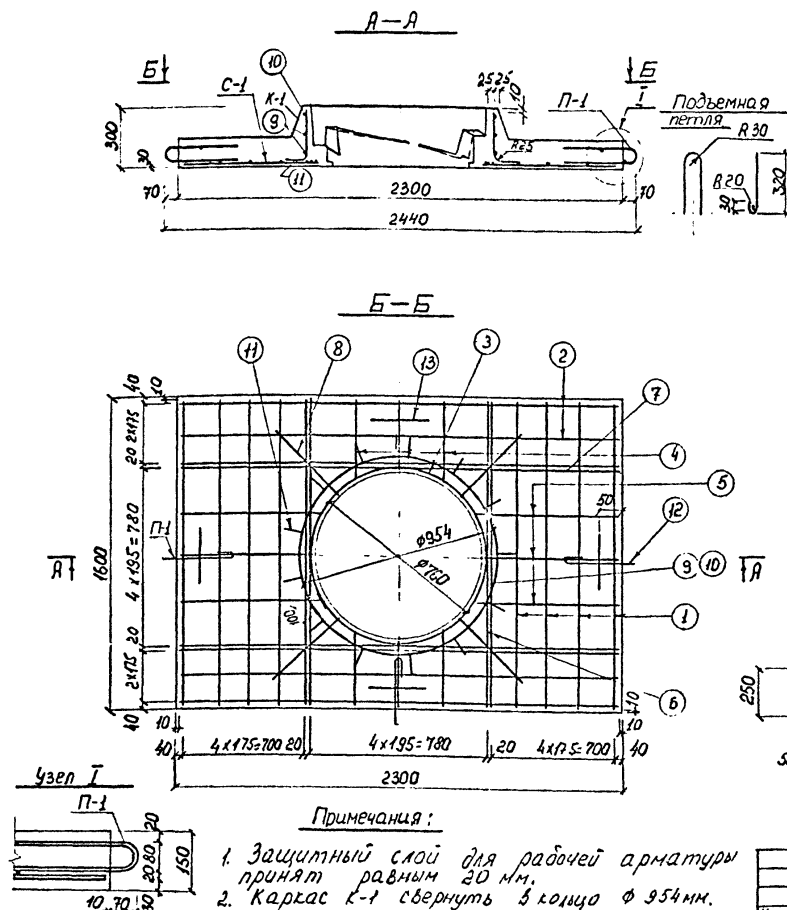
Марка изделия	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход арматуры	Содержание металла, %
ОП-7	1,32	М-300 Мрз-200	0,53	29,90	56,42

Примечания:

- 1 Отпускная прочность изделия 100 % от R
2 Арматурный чертеж дан на листе № 91

Самоевский
И. И.

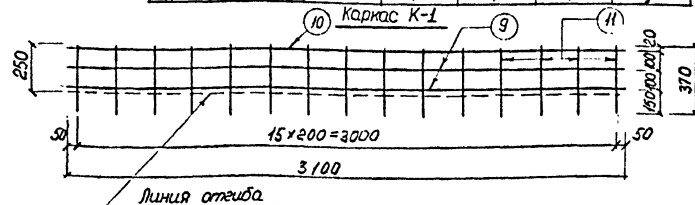
Исполнитель	Козлова	Л. И.	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГИЗНИИСТРОЯ)	Лист	90	Лист №
Проверка	Щепин	Л. И.	Опорная плита ОП-7	Лист	90	Лист №
Проект	Щепин	Л. И.	Опалубочный чертеж	Лист	90	Лист №
Проект	Щепин	Л. И.	Опалубочный чертеж	Лист	90	Лист №



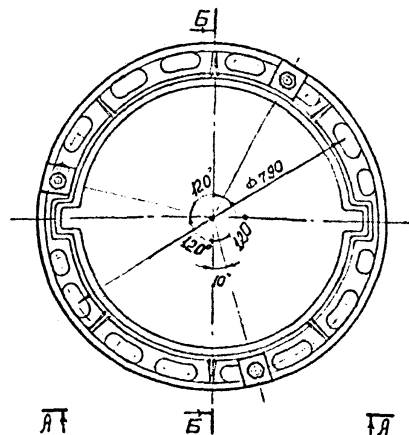
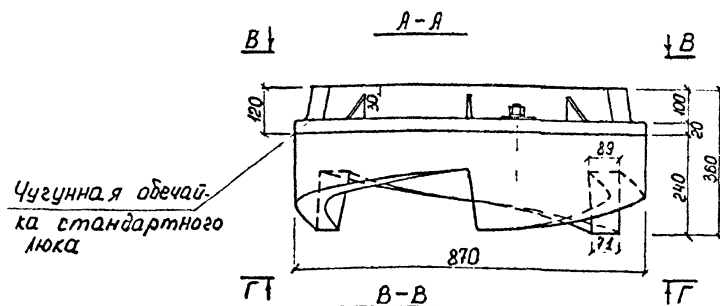
Спецификация арматуры.									
Марка	Кол-во на изд	№ поз.	Сечение мм кл. арм.	Длина мм	на модуль кол-во шт	длина м	вес кг	на изделие м	на изделие кг
С-1	1 шт	1	$\phi 8$ А-III	1580	8	12,64	4,99	12,64	4,99
		2	$\phi 8$ А-III	2280	4	9,12	3,60	9,12	3,60
		3	$\phi 10$ А-III	2490	1	2,49	1,54	2,49	1,54
		4	$\phi 8$ А-III	420	6	2,52	1,00	2,52	1,00
		5	$\phi 8$ А-III	770	6	4,62	1,82	4,62	1,82
		6	$\phi 10$ А-III	1580	4	6,32	3,90	6,32	3,90
		7	$\phi 10$ А-III	2280	4	8,12	5,63	9,12	5,63
		8	$\phi 8$ А-III	500	4	2,00	0,79	2,00	0,79
К-1	1 шт	9	$\phi 6$ А-I	3100	2	6,20	1,38	6,20	1,38
		10	$\phi 10$ А-III	3100	1	3,10	1,91	3,10	1,91
		11	$\phi 6$ А-I	370	16	5,92	1,31	5,92	1,31
Подъемн. петля П-1	4 шт	12	$\phi 8$ А-I	830	1	0,83	0,33	3,32	1,31
		13	$\phi 8$ А-I	300	1	0,3	0,18	1,20	0,72

Выборка стали на одно изделие, кг.

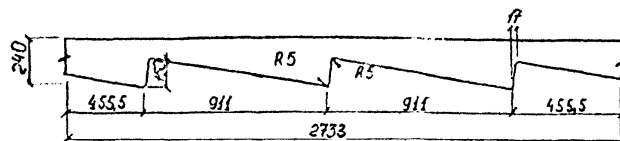
Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Всего
Класс А-I		Итого	Класс А-III		Итого	
Ø мм			Ø мм			
6	8		8	10		
269	203	472	1220	1298	2518	
					2990	



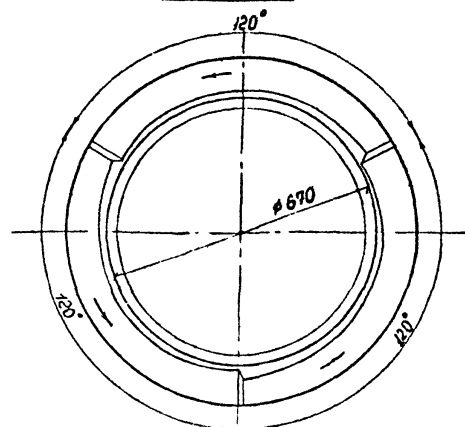
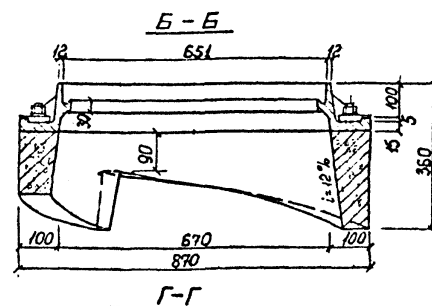
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Лазоинженстр)				Альбом №-192	
Опорная плита ОП-7				Лист 31	
Арматурный чертеж				г Москва Мосинжпроект	
Нач. отд. Козьмова	Инж. Афонин	Инж. Щепин	Инж. Максимов	Инж. Щепин	Инж. Щепин
Вед. инж. Щепин	Инж. Максимов	Инж. Щепин	Инж. Щепин	Инж. Щепин	Инж. Щепин
Проект. Максимов	Инж. Щепин	Инж. Щепин	Инж. Щепин	Инж. Щепин	Инж. Щепин
Провер. Щепин	Инж. Щепин	Инж. Щепин	Инж. Щепин	Инж. Щепин	Инж. Щепин



Развертка наружной поверхности кольца.



Примечания: 1. Отпускная прочность изделия 100% от R
2. Арматурный чертеж дан на листе № 93

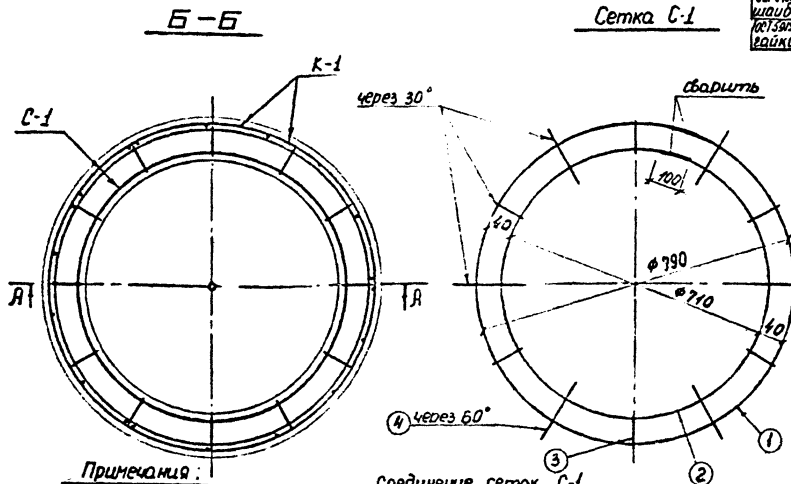
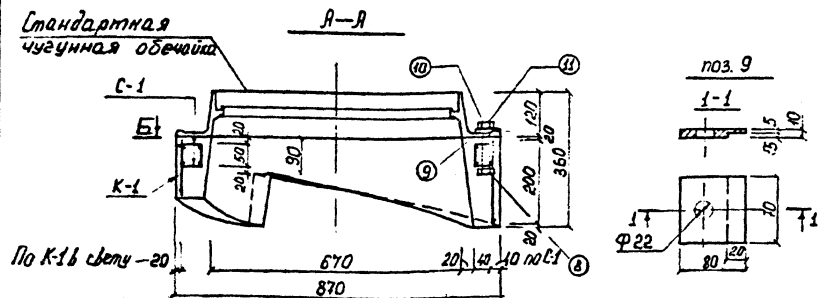


Характеристика изделия

Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем изделия, м³	Расход бетона, м³	Содержание металла, кг
ПК-70	0,090	М-300 Нрз-200	0,036	9,80	272,22
Вес чугунной обечайки - 50 кг					
Общий вес изделия - 140 кг					

Составлено:
[Signature]

Имя от	Козеева	Имя	Козеева	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главноинженера)	Лист	ЯДХ-1
Гл. инж.	Афонин	Имя	Афонин	Поворотное кольцо ПК-70	Р. 4.	92
Вед. инж.	Щепин	Имя	Щепин	Опалубочный чертеж.	ОНСК	г Москва
Проект	Макинова	Имя	Макинова			Мосинжпроект
Проверил	Щепин	Имя	Щепин			



Примечания:

1. Защитный слой для рабочей арматуры принят равным 20 мм.
2. Каркас К-1 свернуть в кольцо $\Phi 320$ мм.
3. Сетки С-1 соединить по приведенной схеме.
4. Каркас К-1 и сетки С-1 перед установкой в форму связать между собой в 3-4 местах.

2. Каркас К-1 свернуть в кольцо ϕ 820 мм.

3. Сетки С-1 соединить по приведенной схеме

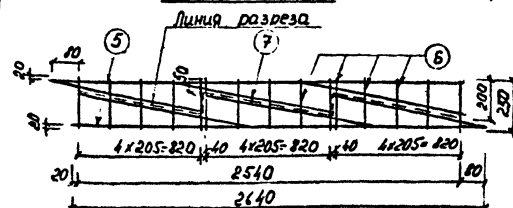
4. Каркас К-1 и сетки С-1 перед установкой в форму связать между собой в 3-4 местах



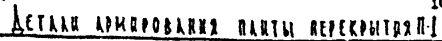
Спецификация арматуры.									
Марка	Кол-во на изд	№№ поз.	Сечение мм. кол. ар.	Длина мм	по марку		на изделие		
					кол. башки	длина, м	Вес, кг	Длина, м	Вес, кг
С-1	2шт	1	Ø10-А-В	2530	1	2,58	1,59	5,16	3,18
		2	Ø10-А-В	2330	1	2,33	1,44	4,66	2,88
		3	ØБ-А-Г	90	6	0,54	0,12	1,08	0,24
		4	ØБ-А-Г	130	6	0,78	0,17	1,56	0,34
К-1	1шт	5	ØБ-А-Г	2640	1	2,64	0,59	2,64	0,59
		6	ØБ-А-Г	перем	15	1,88	0,42	1,88	0,42
		7	ØБ-А-Г	Ø40	3	2,82	0,63	2,82	0,63
по 120 мм Ø10-Г	3шт	8	М20-А-В	150	4	0,15	0,43	0,45	1,29
Ø1-3 шайба	3шт	9	Ø1-70	—	1	—	0,00043	—	0,00129
по 120 мм Ø10-Г шайба	3шт	10	Ø20-Г	—	1	—	0,0423	—	0,037
Ø1-50 мм гайка	3шт	11	М20	—	1	—	0,0633	—	0,19

Выборка стали на одно изделие, кг.									
Испытательная сталь ГОСТ 5181-75				Крепежные изделия					
Класс А-I		Класс А-II		шайба	болт	шайба	гайка	Умно	Все 20
Ø мм	Умно	Ø мм	Умно	ГОСТ 6170-76	ГОСТ 6170-76	ГОСТ 5426-76	ГОСТ 5957-76		
6	20	10	20	8070	12020	Ф 20	М 20	20	
2,22	2,22	6,06	6,06	0,0025	1,29	0,037	0,19	1,52	9,80

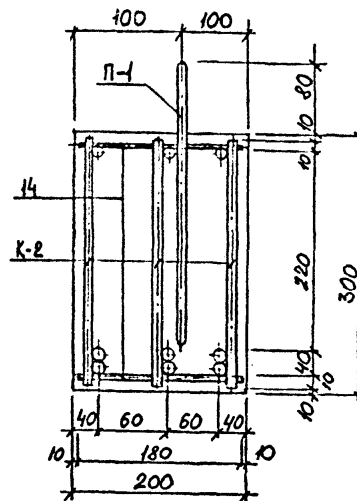
Каркас К-1 (Заготовка на 2 каркаса)



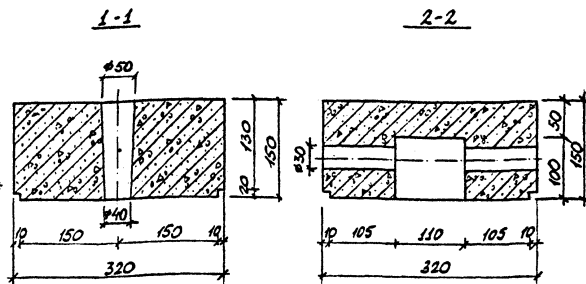
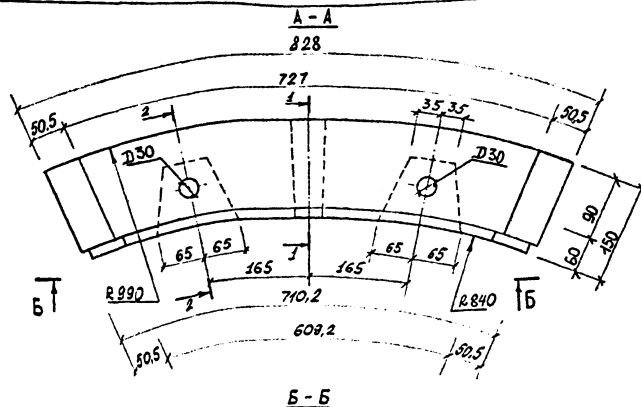
			(Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре (машиностроения))	Львов	
Нач. отд.	Козеева	Кос	Поворотное кольцо ПК-70 Арматурный чертеж	Статья	Лист
В. и. и. ж.	Арончик	А		Р.4.	93
Бедина	Шелин	Ш		ОНСХ	г. Москва Московский
Проект	Максимов	М			
Проектир.	Щепилин	Ш			



ЛЕТАН АРМИРОВАНИЯ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-11т, ДП-11з



				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом ПС-192	
нач. отд.	КОСЕЕВА	<i>Рос</i>		ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ ЯМ ПЕРЕКРЫТИЯ И ВЬЕОК	СТАДИЯ	лист	АРХИВ	
гл. спец.	АФОНИН	<i>Рос</i>				94		
ст. инж.	ХАМРАДАЛИ	<i>Рос</i>			ОИСК	МОСКИНЖПРОЕКТ г Москва		
инженер	ХАМРАДАЛИ	<i>Рос</i>						
пробирка								



Характеристика изделия

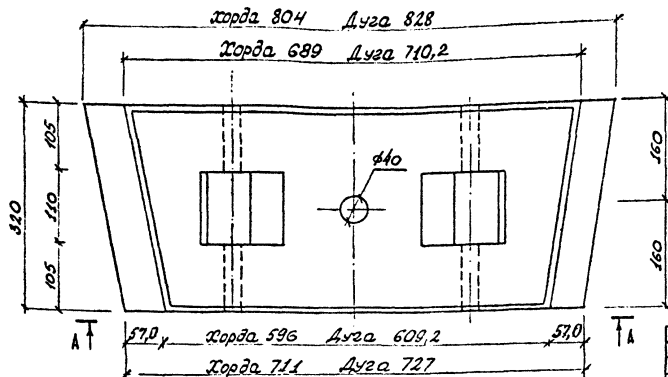
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса изделия кг
БЧ20	400	0,0325	2,54	77,5

Согласовано. ГИП М-5

Лад./Яковлева/

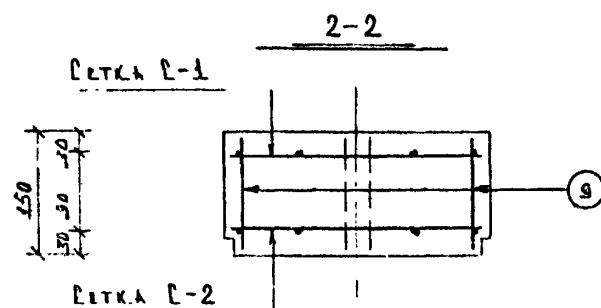
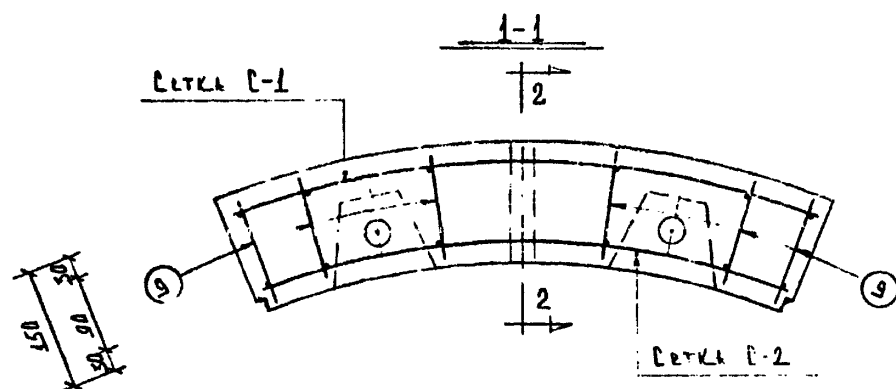
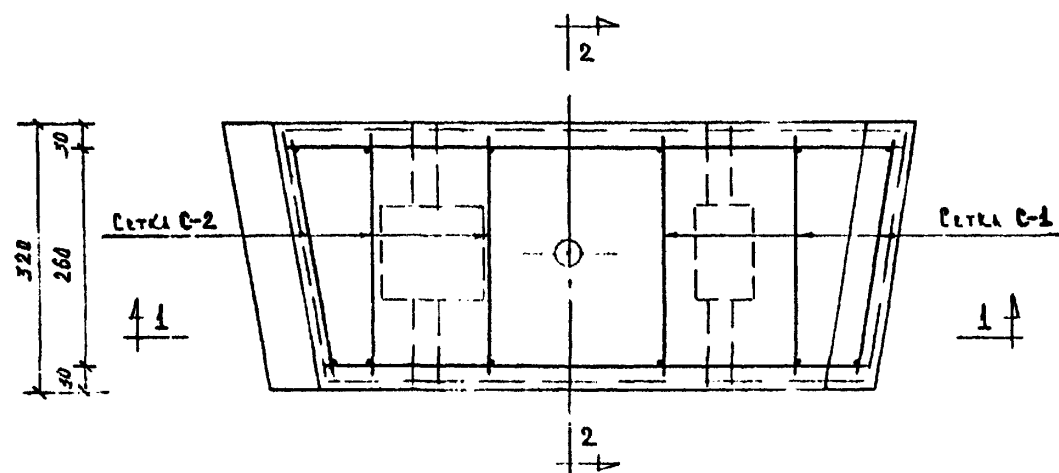
Примечания

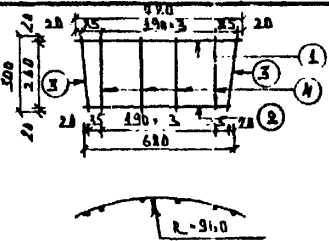
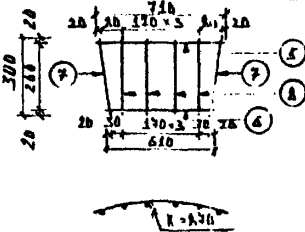
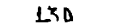
1. Блок выполняется из бетона М-400 на гранитном щебне крупностью не более 40мм.
2. Бетон по водонепроницаемости должен быть не ниже марки В-4.
3. Качество бетона должно удовлетворять требованиям ГОСТ 4795-68 "Бетон гидротехнический. Технические требования к материалу для его приготовления" и ГОСТ 4795-68, "Бетон гидротехнический. Общие требования".
4. Допуски на изготовление приняты по классу точности в соответствии с ГОСТ 13015-75 по толщине и ширине блока ±2мм, по длине блока ±3мм.



4. Арматурный чертеж блока см. лист № 95, 100
5. Чертеж блока наружной отделки БЧ-20 выполнен в соответствии с листами № 1 и 2 альбома серии 3.902-4, выпуск 4 Мосинжпроект.

изготв.	разреша	М-5	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (поomenclатуре главнотехнической)	Лист	№ 192
пр.инж.	Артемий	Л-1	Опалубочный чертеж блока наружной отделки БЧ20.	Лист	95
				ОИСК	Мосинжпроект г. Москва



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОР СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ													
МАРКА ИЗМ.	К-ВО ПОЗ.	Э С К И З	Ø ММ	ДЛИНА АРМУР. В ММ.	КОЛ-ВО ПОЗ. ШТ.	ДЕШАЯ ДЛИНА М.	ВЫБОР СТАЛИ						
							Ø ММ	ДЕШАЯ ДЛИНА М.	ВЕС КГ.				
С-1	1	1		8A-III	780	1	0.78	8A-III	1,46	0,58			
		2		8A-III	680	1	0.68				6A-I	1,82	0,4.
		3		6A-I	310	2	0.62						
		4		6A-I	300	4	1.2						
С-2	1	5		10A-II	710	1	0.71	10A-II	1,32	0,21			
		6		10A-II	610	1	0.61				6A-I	1,82.	0,4.
		7		6A-I	310	2	0.62						
		8		6A-I	300	4	1.2						
ПЛА- СТЕР		9		6A-I	130	12	1.56	6A-I	1.56	0,35			

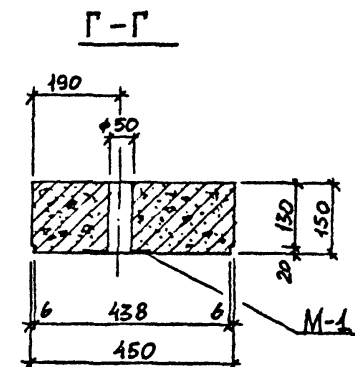
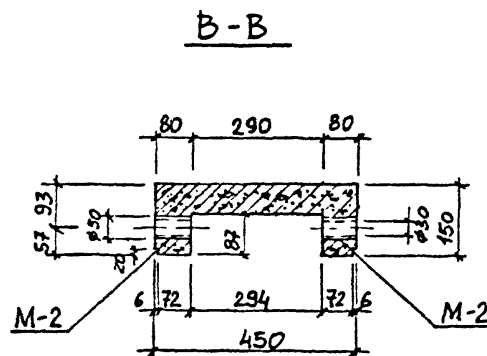
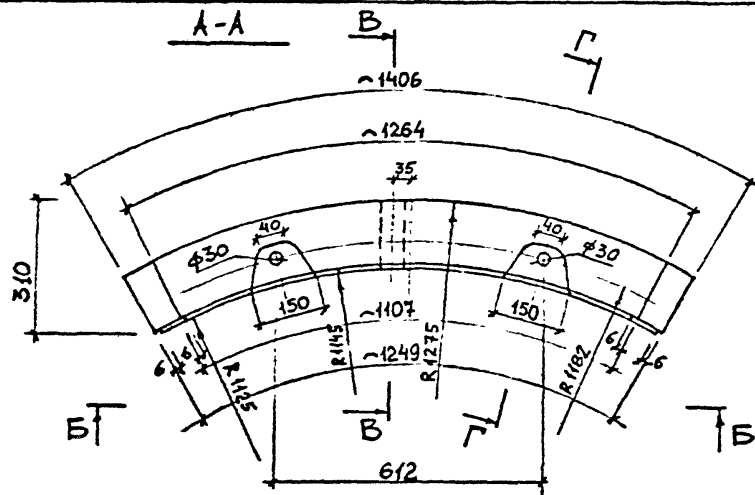
ВЫБОРКА АРМАТУРЫ.					
№ п.п.	Ф.И.	Вешая длина м.	Бетон в кг		Класс арматуры
			1 п.м.	Вещий	
1	А	1,46	0,345	0,58	А-III
2	10	1,32	0,617	0,81	А-II
3	6	5,2	0,222	1,15	А-I

П Р И Н Е Ч А Н И Я :

Итого	2,54
-------	------

1. Планируемый чертеж бабки см. лист № 95 из ПК-192
2. Сварка сеток производится точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 4090-75.
3. Сетки свариваются в пространственный каркас при помощи отдельных стержней позиции № 9.
4. Защитный слой бетона должен быть не менее 25 мм.
5. Бак БУ-20 применять при давлении до 11,5 т, что соответствует давлению от 120 атм. до 200 атм.

[illegible]



Б-Б

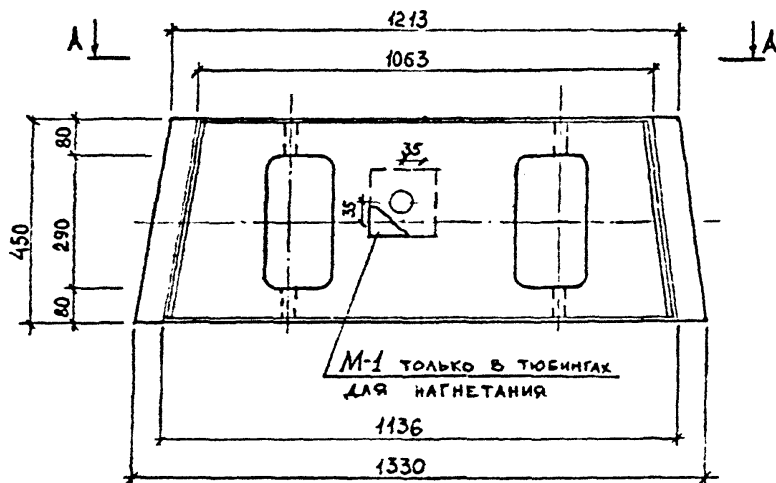
Согласовано:
ГП М-5.
Л. Яковлева

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ТБ-26У	400	0,082	1,95	0,21

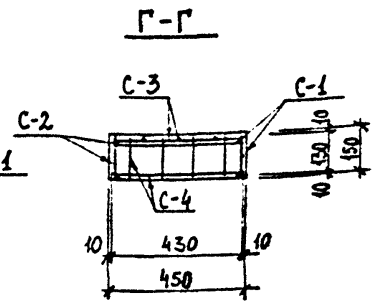
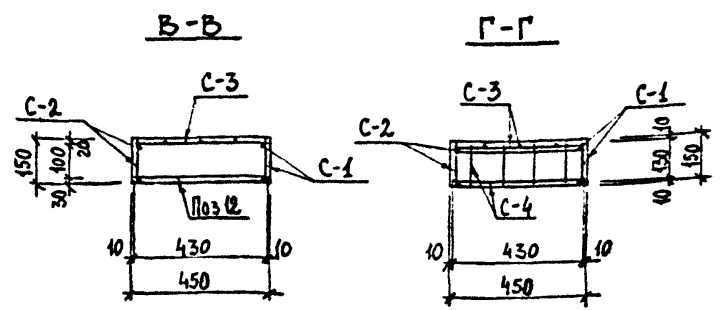
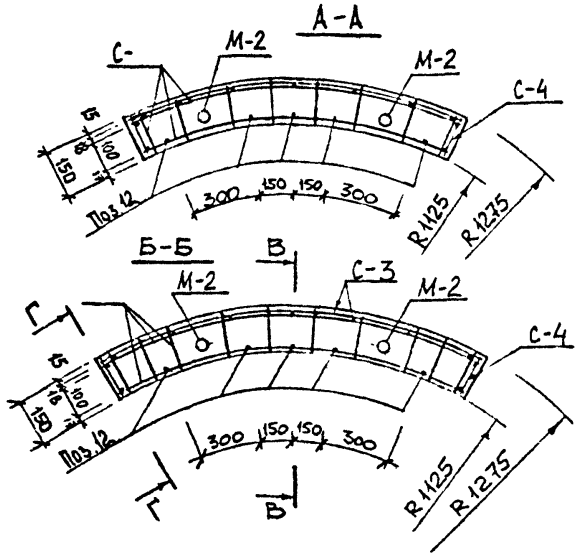
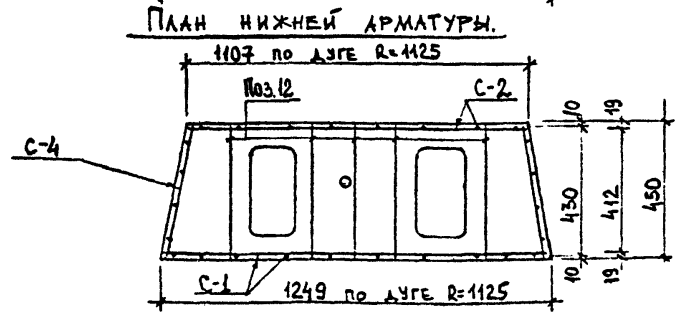
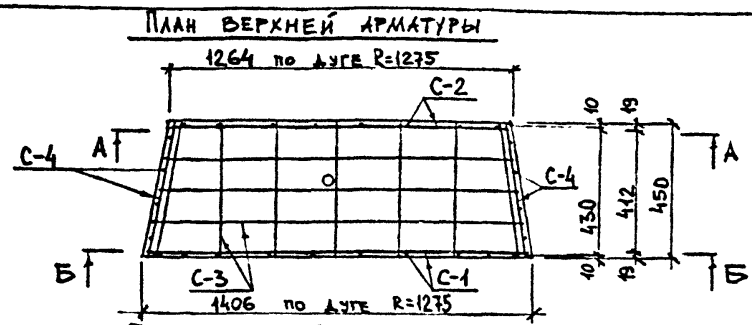
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЧЕРТЕЖ ТЮБИНГА ТБ-26У ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ЛИСТОМ № 3 АЛЬБОМА СЕРИИ 3.902. КЛ-10 ЛЕНГИПРОИЖПРОЕКТА.
2. БЛОК ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ БЕТОНА М-400 НА ГРАНИТНОМ ЩЕБНЕ КРУПНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 40 мм
3. БЕТОН ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ НИЖЕ МАРКИ В-4.
4. КАЧЕСТВО БЕТОНА ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЮ ГОСТ 4795-68 "БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ ДЛЯ ЕГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ" И ГОСТ 4795-68. БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ"
5. ДОПУСКИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРИНЯТЫ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13045-75 ПО ТОЛЩИНЕ И ШИРИНЕ БЛОКА ±2 мм, ПО ДЛИНЕ БЛОКА ±3 мм



Б. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА СМ. ЛИСТ № 98, 99

			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АЛЬБОМ		
			ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ		ПС-92		
			(по номенклатуре ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)				
НАЧ. ОТД.	КОЗЕВ	Л. Я.	ДПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.	АТОНИН	Л. Я.				93	АРХ. №
			БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБДЕЛКИ ТБ-26У			ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Всего
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ					Итого	Профильная сталь		Армат. сталь	Итого	
Класс А-II		Кл. А-I		Сталь пластовая ГОСТ		Труба ГОСТ	А-II φ, мм			
φ, мм		φ, мм		103-76		3252-79				
12	10	Итого	Итого	150x10		φ50		10		
4,28	1,06	5,34	2,68	2,68	802	1,77	1,88	0,30	3,95	11,97

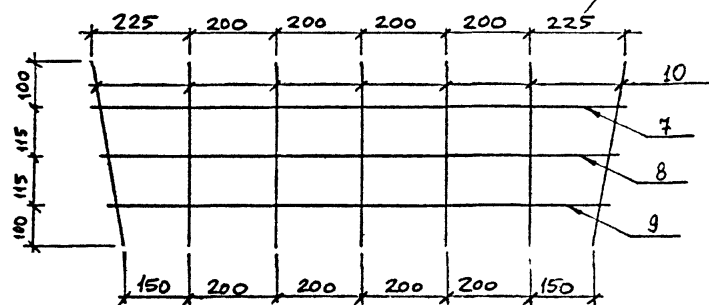
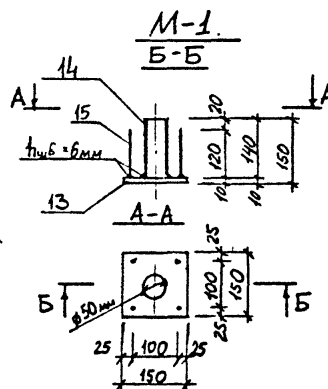
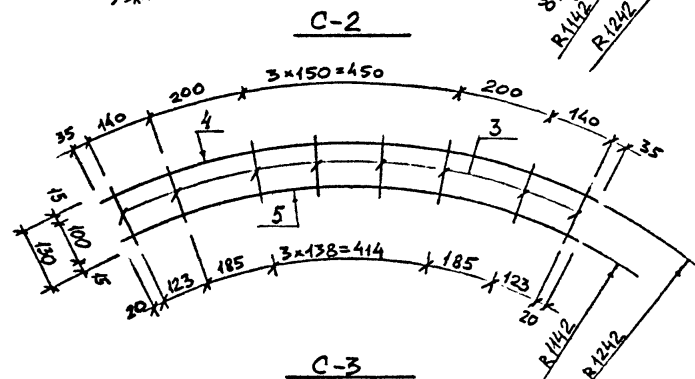
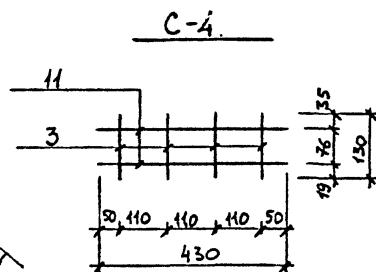
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ТЮБИНГА ДАН НА ЛИСТЕ № 97
2. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ № 99

СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5

Лист / ЯКОВЛЕВА /

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре ГАВМОСИНЖСТРОЯ)		Альбом ПС-192		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Л.А.</i>		АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБДЕЛКИ ТБ-26У. РАЗРЕЗЫ.		СТАДКА	Лист	АРХ. №
ЛИН. ОТД.	АФОНИН						98	
						ОПСК	МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва	



МАРКА	№ ПОЗ.	СРЕДНЕЕ Ф, мм	ДЛИНА мм.	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА КЛЕЙ			
С-1 (1шт.)	1.	12 А-II	1330	1	1	1,33	1,18	2,55
	2.	12 А-II	1220	1	1	1,22	1,08	
	3.	6 А-I	130	10	10	1,30	0,29	
С-2 (1шт.)	4.	12 А-II	1200	1	1	1,20	1,07	2,25
	5.	12 А-II	1070	1	1	1,07	0,95	
	6.	6 А-I	130	8	8	1,04	0,23	
С-3 (1шт.)	7.	6 А-I	1210	1	1	1,21	0,27	1,45
	8.	6 А-I	1170	1	1	1,17	0,26	
	9.	6 А-I	1130	1	1	1,13	0,25	
	10.	6 А-I	430	7	7	3,01	0,67	
С-4 (2шт.)	11.	10 А-I	430	2	4	1,72	1,06	0,65
	3.	6 А-I	130	4	8	1,04	0,23	
ОТ СТЕЖ.	12.	6 А-I	430	-	5	2,15	0,48	0,10
М-1 (1шт.)	13.	-150x10	150	1	1	0,15	1,77	2,67
	14.	ТРУБА Ф50 10x-3mm	140	1	1	0,14	0,60	
	15.	10 А-II	120	4	4	0,48	0,30	
М-2 (4шт.)	16.	ТРУБА Ф50 10x-3mm	78	1	4	0,31	1,28	0,32

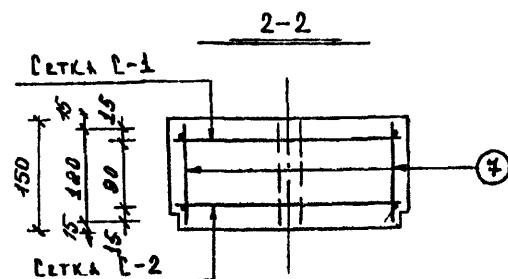
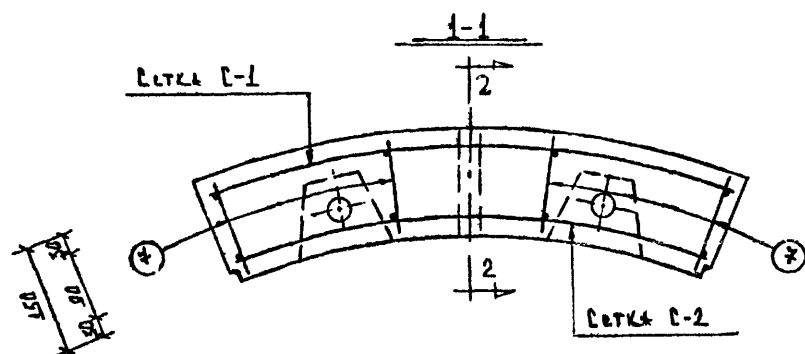
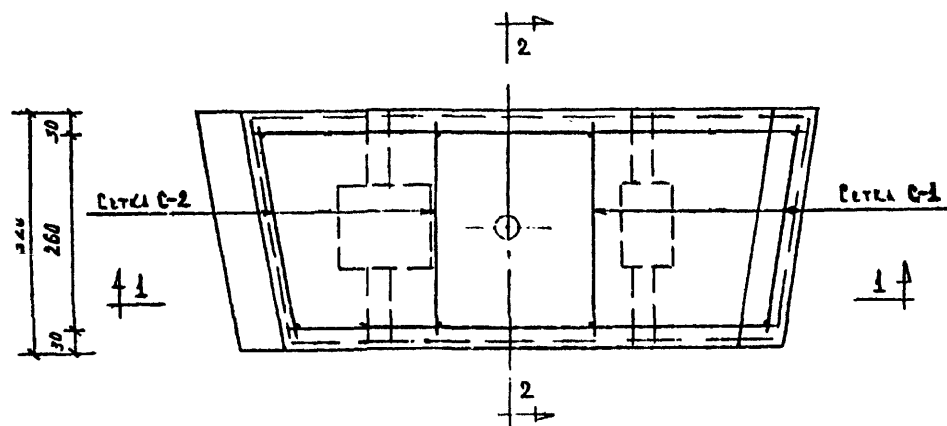
ПРИМЕЧАНИЕ
ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ №98

Согласовано: ГИП М-5.

ЛЮБЯКОВА Е.А.

					СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВОСИНХСТРО)	АЛБЕОМ
НАЧ. ОТД.	КОЗЕВ	В.И.			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ПС-192
ТАИХ. ОТД.	АФРОНИН	И.И.			БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБДЕЛ- КИ ТБ-26У. СЕТКИ.	АПР. 1952
					СТАДИЯ	АКСТ
					99	
					ОНКС	МОСИНЖПРОЕКТ г. МОСКВА

План нижней и верхней крышки



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ										
Марка стали	С-66	ММ мм	Эскиз	Ф мм	Диаметр арматуры в мм.	Пол. шт.	Вес штуки кг.	ВЫБОРКА СТАЛИ		
								Ф мм	Всего диаметров	Всего кг.
С-1	1	1		6A-I	420	1	0.78	6A-I	2.66	0.59
		2		6A-I	620	1	0.62			
		3		6A-I	300	4	1.2			
С-2	1	4		6A-I	430	1	0.71	6A-I	2.52	0.56
		5		6A-I	610	1	0.61			
		6		6A-I	300	4	1.2			
Сталь отверстия	4		120	6A-I	120	8	0.96	6A-I	1.04	0.23

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ.					
№№	ФН	ВЕСА Д.В.Н.М.	ВЕС В КГ		КЛАСС АРМАТУРЫ
			И.Н.	Всущий	
1	Б	6,44	0,222	1,36	А-I

П Р И Н Р Ч А Н Ц Я :

1. Планировочный чертеж каркас см. лист № 95
2. Сварки сеток производятся точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 1092-75.
3. Сетки свариваются в пространственный каркас при помощи удаленных стержней позиции № 4.
4. Защитный слой бетона должен быть не менее 25 мм.
5. Блок 600, П применять при давлении допкратов не более 6,9т, что соответствует давлению 120 атм.

		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Рязвмостинжстроз)		Листов ПС-19
Изм. №	Изм. №			Всего листов
1	1			Р.ч.
2	2			100
3	3			1:50
4	4			Лист 100
5	5			Лист 100
6	6			Лист 100
7	7			Лист 100
8	8			Лист 100
9	9			Лист 100
10	10			Лист 100
11	11			Лист 100
12	12			Лист 100
13	13			Лист 100
14	14			Лист 100
15	15			Лист 100
16	16			Лист 100
17	17			Лист 100
18	18			Лист 100
19	19			Лист 100
20	20			Лист 100
21	21			Лист 100
22	22			Лист 100
23	23			Лист 100
24	24			Лист 100
25	25			Лист 100
26	26			Лист 100
27	27			Лист 100
28	28			Лист 100
29	29			Лист 100
30	30			Лист 100
31	31			Лист 100
32	32			Лист 100
33	33			Лист 100
34	34			Лист 100
35	35			Лист 100
36	36			Лист 100
37	37			Лист 100
38	38			Лист 100
39	39			Лист 100
40	40			Лист 100
41	41			Лист 100
42	42			Лист 100
43	43			Лист 100
44	44			Лист 100
45	45			Лист 100
46	46			Лист 100
47	47			Лист 100
48	48			Лист 100
49	49			Лист 100
50	50			Лист 100
51	51			Лист 100
52	52			Лист 100
53	53			Лист 100
54	54			Лист 100
55	55			Лист 100
56	56			Лист 100
57	57			Лист 100
58	58			Лист 100
59	59			Лист 100
60	60			Лист 100
61	61			Лист 100
62	62			Лист 100
63	63			Лист 100
64	64			Лист 100
65	65			Лист 100
66	66			Лист 100
67	67			Лист 100
68	68			Лист 100
69	69			Лист 100
70	70			Лист 100
71	71			Лист 100
72	72			Лист 100
73	73			Лист 100
74	74			Лист 100
75	75			Лист 100
76	76			Лист 100
77	77			Лист 100
78	78			Лист 100
79	79			Лист 100
80	80			Лист 100
81	81			Лист 100
82	82			Лист 100
83	83			Лист 100
84	84			Лист 100
85	85			Лист 100
86	86			Лист 100
87	87			Лист 100
88	88			Лист 100
89	89			Лист 100
90	90			Лист 100
91	91			Лист 100
92	92			Лист 100
93	93			Лист 100