Главное архитектурно-планировочное управление г.Москвы
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений

/по номенклатуре Главмосинжстроя/

Альбом ПС-192

Рабочие чертежи изделий

Москва 1984г.

Главное архитектурно-планировочное управление г. Москвы
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений

/по номенклатуре Главмосинжстроя/

АЛЬБОМ ПС-192

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

Главный инженер института Самохвалов
Начальник ОНСИ Козеева

МОСКВА 1984г.

Стр.	Наименование	Лист
1	Титульный лист	
2÷4	Содержание альбома	
5÷7	Пояснительная записка	
8÷11	Основные показатели сборных железобетонных элементов	1÷4
12	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-9т, ДП-11т, ДП-9у, ДП-11у	5
13	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-14-1т, ДПО-14	6
14	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-15-1т, ДПО-15	7
15	Опалубочный чертеж плиты перекрытия П-1	8
16	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-2т, ДС-15т, ДС-17т	9
17	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-5т, ДС-4т, СТК-24	10
18	Опалубочные чертежи стеновых блоков ВС-6, ВС-6у, ВС-6А	11
19	Опалубочный чертеж стенового блока ДБ-1В	12
20	Опалубочный чертеж блока набережных НН-3	13
21	Опалубочный чертеж блока набережных НН-5	14
22	Опалубочные чертежи стеновых блоков СБ-СУ, СБ-1АУ, СБ-2АУ	15
23	Опалубочный чертеж стенового блока СБ-4У	16
24	Опалубочный чертеж блока берегоукрепления водоемов ПВ-1	17
25	Опалубочные чертежи плит днища ДБ-9у, ДБ-12у, ДБ-13у, ДБ-14у, ДБ-16у, ДБ-17у	18
26	Опалубочные чертежи балок ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34, ДБ-39, ДБ-44, ДБ-49, ДБ-54	19
27	Опалубочный чертеж плиты днища СI	20
28	Опалубочные чертежи плит временных дорог ДСП-8, ДСП-8у	21
29	Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-1	22
30	Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-2	23
31	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9т. Разрезы	24
32	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9т. Сетки, каркасы	25
33	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11т. Разрезы	26
34	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11т. Сетки, каркасы	27
35	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9у. Разрезы	28
36	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9у. Сетки, каркасы	29
37	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11у. Разрезы	30
38	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11у. Сетки, каркасы	31
39	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-14-1т. Разрезы	32
40	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-14-1т. Сетки, каркасы	33
41	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-14. Разрезы	34
42	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-14. Сетки, каркасы	35
43	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-15-1т. Разрезы	36
44	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-15-1т. Сетки, каркасы	37

			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГлавМосинистроя)		Альбом ПС-192
Нач.отд.	Кошелев		Содержание альбома	Стадия Р	Лист
Гл.инж.	Арутчин			ОНСК	Мосинипроект г.Москва

Стр.	Наименование	Лист
45	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-15. Разрезы	38
46	Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-15. Сетки, каркасы	39
47	Арматурный чертеж плиты перекрытия П-1. Разрезы	40
48	Арматурный чертеж плиты перекрытия П-1. Сетки, каркасы	41
49	Арматурный чертеж стенового блока ДС-2т. Разрезы	42
50	Арматурный чертеж стенового блока ДС-2т. Сетки, каркасы	43
51	Арматурный чертеж стенового блока ДС-15т. Разрезы	44
52	Арматурный чертеж стенового блока ДС-15т. Сетки каркасы	45
53	Арматурный чертеж стенового блока ДС-17т. Разрезы	46
54	Арматурный чертеж стенового блока ДС-17т. Сетки, каркасы	47
55	Арматурный чертеж стенового блока ДС-5т. Разрезы	48
56	Арматурный чертеж стенового блока ДС-5т. Сетки, каркасы	49
57	Арматурный чертеж стенового блока ДС-4т. Разрезы	50
58	Арматурный чертеж стенового блока ДС-4т. Сетки, каркасы	51
59	Арматурный чертеж стенового блока СТК-24. Разрезы	52
60	Арматурный чертеж стенового блока СТК-24. Сетки, каркасы	53
61	Арматурный чертеж стенового блока БС-6	54
62	Арматурный чертеж стенового блока БС-6У	55
63	Арматурный чертеж стенового блока БС-6А	56
64	Арматурный чертеж стенового блока ДБ-1В. Разрезы	57
65	Арматурный чертеж стенового блока ДБ-1В. Каркасы	58
66	Арматурный чертеж блока набережных БН-3	59
67	Арматурный чертеж блока набережных БН-5	60
68	Арматурный чертеж стенового блока СБ-0У	61
69	Арматурный чертеж стенового блока СБ-1АУ	62
70	Арматурный чертеж стенового блока СБ-2АУ	63
71	Арматурный чертеж стенового блока СБ-4У	64
72	Арматурный чертеж блока берегоукрепления водоемов ПВ-1	65
73	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-9у	66
74	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-12у	67
75	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-13у	68
76	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-14у	69
77	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-16у	70
78	Арматурный чертеж плиты днища ДБ-17у	71
79	Арматурные чертежи балок ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34	72
80	Арматурные чертежи балок ДБ-39, ДБ-44	73

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГлавМосинжстроя)

Альбом ПС-192

Нач. отд. Козеева

Гл. инж. Афонин

Содержание альбома

Стадия Р.Ч.

Лист

ОИСК

Мосинжпроект г. Москва

Стр.	Наименование	Лист
81	Арматурные чертежи балок ДБ-49, ДБ-54	74
82	Арматурный чертеж плиты днища СД. Разрезы	75
83	Арматурный чертеж плиты днища СД. Сетки	76
84	Арматурный чертеж плиты временных дорог ДСП-8	77
85	Арматурный чертеж плиты временных дорог ДСП-8у	78
86	Арматурный чертеж разделительной перемычки РП-I	79
87	Арматурный чертеж разделительной перемычки РП-2	80
88	Опорные подушки для теплопроводов $Д_у$ = 50÷400 мм	81
89	Опорные подушки для теплопроводов $Д_у$ = 450÷1400 мм	82
90	Опорные подушки для теплопроводов $Д_у$ = 450÷1400 мм. Арматурные изделия	83
91	Закладные детали опорных подушек. Вариант	84
92	Кольцо горловины К-7-10	85
93	Кольцо горловины К-10-10	86
94	Кольцо горловины К-12-10	87
95	Кольцо горловины К-15-10	88
96	Кольцо горловины К-20-10	89
97	Опорная плита ОП-7. Опалубочный чертеж	90
98	Опорная плита ОП-7. Арматурный чертеж	91
99	Поворотное кольцо ПК-7С. Опалубочный чертеж	92
100	Поворотное кольцо ПК-7С. Арматурный чертеж	93
101	Детали армирования плит перекрытия и балок	94
102	Опалубочный чертеж блока наружной обделки Бу2 0	95
103	Арматурный чертеж блока наружной обделки Бу2.0	96
104	Опалубочный чертеж блока наружной обделки ТБ-26у	97
105	Арматурный чертеж блока наружной обделки ТБ-26у. Разрезы	98
106	Арматурный чертеж блока наружной обделки ТБ-26у. Сетки	99
107	Арматурный чертеж блока наружной обделки Б-29,1	100

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГлавМосинжстроя)

Альбом ПС-192

Нач. отд. Кобеева

Гл. инж. Афонин

Содержание альбома

Стадия Р.Ч. | Лист | Листов

ОИСК | Мосинжпроект г. Москва

В настоящем альбоме представлены чертежи железобетонных изделий, предназначенных для выпуска на предприятиях Объединения "Мосинжбетон". Альбом разработан вместо альбома ПС-143 в связи с изменениями и дополнениями главы СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", утвержденными и введенными в действие постановлением № 67 от 11 мая 1981 г. Госстроя СССР, а также с утверждением "Правил учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций". (Постановление № 41 от 19 марта 1981 г. Госстроя СССР). В альбоме учтены также изменения в номенклатуре выпускаемых изделий, а также изменения, внесенные в процессе освоения изделий.

I. Конструктивная характеристика изделий

В составе альбома приведены рабочие чертежи железобетонных изделий, предназначенных для строительства инженерных сооружений и коммуникаций. В их числе плиты перекрытия, стеновые блоки, плиты днища, балки, блоки набережных, блоки берегоукрепления водоемов, плиты для временных дорог, кольца горловин колодцев и т.д., что дает возможность сооружать в сборном железобетоне различные виды инженерных сооружений, как то: каналы и камеры тепловых, канализационных и водосточных сетей и коммуникационных коллекторов, пешеходные переходы, набережные, временные дороги, щитовые тоннели.

Плиты перекрытия имеют длину от 3,4 м до 5,4 м, ширина их колеблется от 1,0 м до 1,5 м.

Стеновые блоки имеют высоту от 1,4 м до 4,2 м, длина их колеблется от 1,2 м до 2,4 м в зависимости от марки блока.

Балки имеют длину, находящуюся в пределах 2,4÷5,4 м.

Масса изделий не превышает 5 т.

Маркировка изделий принята по буквенно-цифровой системе: ДП - деталь перекрытия, ДС - деталь стенового блока, ДПО - деталь плит перекрытия с отверстиями; БС - блок стеновой и т.д. Цифры и индексы после буквенного обозначения указывают: порядковый номер изделия для плит перекрытия типа ДП и стеновых блоков типа ДС, длину в дециметрах для балок; диаметр максимального теплопровода в дециметрах в опорных подушках; индекс "Т" обозначает область применения для камер теплосети и т.д.

II. Требования к бетону и арматуре изделий

Марка бетона на сжатие и морозостойкость в зависимости от вида и назначения конструкций находится в пределах М 200÷300 Мрз75÷Мрз200. Состав бетонной смеси, способы её уплотнения, режим термовлажностной обработки, уход за бетоном должны обеспечивать получение бетона предусмотренных марок по прочности и морозостойкости. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% в летнее время, в зимнее - не менее 100% от проектной для плит перекрытия и балок и не менее 85% в зимнее время для других конструкций.

Исключение составляют блоки для тоннелей, сооружаемых закрытым (щитовым) способом. Их отпускная прочность должна быть зимой и летом равна 100% от проектной.

Армирование сборных железобетонных элементов предусмотрено сварными сетками и каркасами, объединяемыми в объемные пространственные каркасы. Сварные сетки должны изготовляться при помощи контактной точечной сварки на многоточечных, одноточечных машинах и в отдельных случаях при помощи дуговой сварки. Изготовление каркасов при помощи дуговой сварки не допускается. Объединение арматурных элементов в пространственные каркасы следует осуществлять, как правило, при помощи сварочных клещей, допускается объединение вязальной проволокой. Для изготовления арматурных изделий должна применяться сталь класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82, класса Вр-I по ГОСТ 6727-80. При отсутствии арматуры класса А-III может быть произведена замена её на класс А-II без изменения шага стержней или их количества в соответствии с табл.I.

Таблица I.

Арматура класса А-III	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28
Возможная замена арматурой класса А-II	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/		Альбом ПС-192
Нач.отд	Козеева			Пояснительная записка	Стадия Р.Ч.	Лист	Арх.№
Гл.спец	Афонин				СПСК	Мосинжпроект г.Москва	

Для монтажных (подъемных) петель сборных элементов следует применять горячекатанную арматурную сталь класса А-I марок ВСт3сп2 и ВСт3пс2.

В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40^0, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСт3пс2.

Для закладных деталей следует применять углеродистую сталь по ГОСТ 380-71*.

Толщина защитного слоя бетона рабочей арматуры принята 20-30 мм, для распределительной 15 мм.

Допускаемые отклонения по толщине защтного слоя ± 5 мм. Фиксация защитных слоев должна обеспечиваться при помощи бетонных или пластмассовых фиксаторов. Фиксация расстояния между сетками обеспечивается при помощи плоских каркасов.

III. Изготовление изделий

Сборные железобетонные изделия предусматривается изготовлять на заводах железобетонных изделий оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций.

При изготовлении железобетонных изделий необходимо выполнение требований действующих нормативных документов. Допускаемые отклонения от проектных размеров при изготовлении по длине: для элементов с длиной до 4,0 м ± 8 мм, свыше 4,0 м ± 10 мм, по ширине ± 8 мм; по толщине ± 5 мм. Разность длин диагоналей не должна превышать 8 мм при площади изделий до 8 $м^2$ и ± 12 мм при площади изделия свыше 8 $м^2$. На поверхности изделия должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование завода-изготовителя, марка изделия, дата изготовления изделия, штамп технического контроля, отпускная масса в кг.

IV. Хранение, транспортирование и монтаж железобетонных изделий

Готовые изделия хранятся на специально оборудованных складах (площадках), рассортированными по маркам.

Изделия, не принятые ОТК, требующие ремонта или дополнительной выдержки бетона, должны храниться отдельно от изделий, принятых ОТК и разрешенных к отпуску.

Складирование железобетонных элементов должно производиться не более, чем в 2 м по высоте с постановкой деревянных прокладок. Транспортирование железобетонных изделий от завода-изготовителя к месту монтажа должно производиться с соблюдением следующих требований:

а) Сборные железобетонные элементы должны поставляться на объекты комплектно.

б) Элементы должны быть тщательно раскреплены для предохранения от продольного и поперечного смещения.

Монтаж железобетонных изделий должен производиться за подъемные петли. При хранении, транспортировании и монтаже железобетонных элементов, помимо требований настоящего альбома, необходимо соблюдение действующих нормативных документов и проекта производства работ.

V. Испытание изделий

Испытание изделий на прочность производится контрольными разрушающими нагрузками, эквивалентными принятым при расчете.

Величины разрушающих нагрузок определены в соответствии с ГОСТ 8829-77 по расчетным значениям изгибающих моментов и поперечных сил.

Схемы испытания железобетонных элементов, подлежащих прочностным испытаниям, приведены в настоящем альбоме.

VI. Основные расчетные положения

Сборные железобетонные изделия предназначены для применения в следующих условиях строительства:

несущая способность основания должна быть не менее 1,5 $кг/см^2$; объемный вес грунта принят $\gamma_н = 1,8$ $т/м^3$; угол внутреннего трения грунта засыпки $\varphi^р = 30^0$; расчетный модуль деформации $E_р = 150$ $кг/см^2$; временная нагрузка принята по схемам НК-80 и Н-30.

Для расчетных нагрузок приняты следующие коэффициенты нагрузок:

1. от собственного веса конструкций $n = 1,1$
2. от давления грунта $n = 1,2$
3. от автомобильной нагрузки Н-30 $n = 1,4$

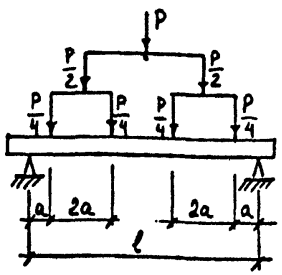
				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре ГлавМосинжстроя/			Альбом ПС-192
Нач. отд	Козеева						
Гл.спец.	Афонин			Пояснительная записка	Стадия	Лист	Арх.№
					РЧ		
					ОИСК	Мосинжпроект г.Москва	

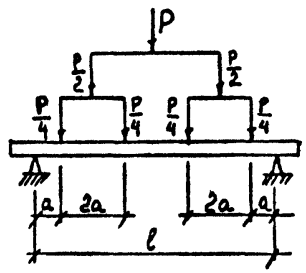
4. от колесной нагрузки НК-80 $n = 1,1$

Динамический коэффициент $(1 + \mu)$ в зависимости от глубины заглубления и вида временной нагрузки колеблется от 1 до 1,3.

Распределение давления от временной нагрузки принято под углом 45° в пределах дорожной одежды и под углом 30° в грунте.

Расчеты произведены в соответствии с СН-200-62, СН-365-67 и СНиП II-21-75.

№ п/п		Схема испытания	Марка изделия	Размеры, мм ℓ	a	Контр. нагр. кг P_1	P_2
1.	Схема испытания балок.		ДБ-24	2200	275	81,0	17,0
			ДБ-29	2700	350	86,6	20,1
			ДБ-34	3200	400	45,0	24,7
			ДБ-39	3700	450	107,4	59,1
			ДБ-44	4200	525	118,7	65,3
			ДБ-49	4700	600	130,2	71,6
			ДБ-54	5200	650	147,0	80,9

№ п/п		Схема испытания	Марка изделия	Размеры, мм ℓ	a	Контр. нагр. P_1	P_2
2.	Схема испытания плит перекрытия.		ДП-9т	3250	400	38,6	21,2
			ДП-9у	3250	400	55,6	30,6
			ДП-11т	3630	450	64,0	35,2
			ДП-11у	3630	480	86,9	47,8
			ДП-14-1т	4600	575	44,9	24,7
			ДПО-14	4600	575	68,0	37,4
			ДП-15-1т	5200	650	51,0	28,0
			ДПО-15	5200	650	77,1	42,4
			П-1	3080	385	42,6	23,4

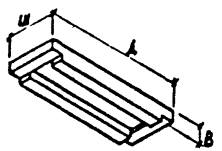
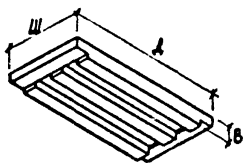
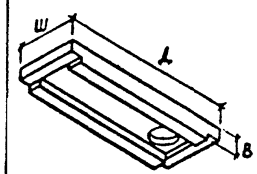
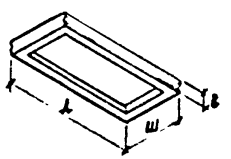
Испытание элементов вести в соответствии с ГОСТ 8829-77.

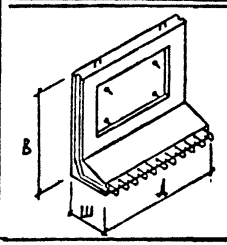
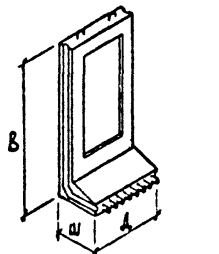
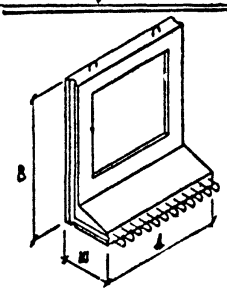
P_1 – контрольная разрушающая нагрузка на прочность при испытании на пролетный момент.

P_2 – контрольная нагрузка на трещиностойкость /по ширине раскрытия трещин/ при испытании на пролетный момент.

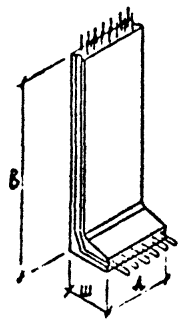
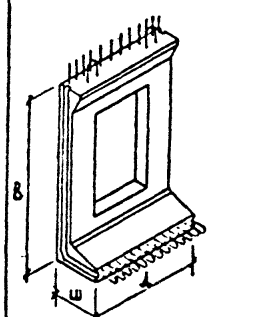
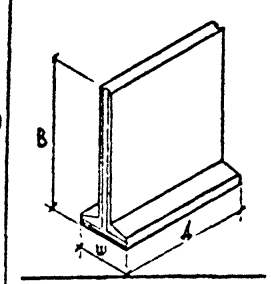
Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании принимается равной 0,2мм.

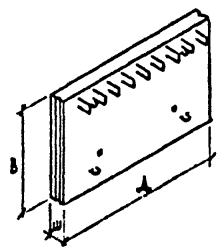
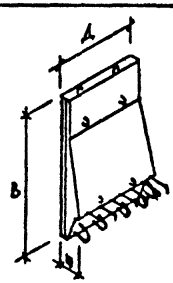
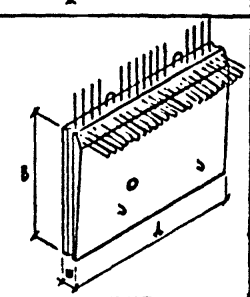
	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре ГлавМосинжстроя/		Альбом ПС-192
Нач.отд Козеева Гл.спец Афонин	Пояснительная записка	Стадия Р.Ч	Лист / Арх.№
		ОНСК	Мосинжпроект г.Москва

№ п/п	Эскиз	Марка изделия	Размеры, мм Д	Ш	В	Расход бетона на 1 изд. м³	Масса изд. т	Расход металла, кг на 1 изделие	на 1 м³ бетона
1.		ДП-9т	3400	1200	300	0,63	1,57	72,25	115,23
		ДП-9у	3400	1200	300	0,63	1,57	97,93	156,19
		ДП-14-1т	4800	1000	360	107	267	11250	105,14
		ДП-15-1т	5400	1000	400	1,37	3,42	161,89	118,17
2.		ДП-11т	3850	1800	300	1,15	2,87	147,71	128,44
		ДП-11у	3850	1800	300	1,15	2,87	215,41	187,31
3		ДПО-14	4800	1500	360	1,32	3,30	195,67	148,23
		ДПО 15	5400	1500	450	180	4,50	221,47	123,04
4		П-1	8280	1480	300	0,96	2,40	118,43	118,16

№ п/п	Эскиз	Марка изделия	Размеры, мм Д	Ш	В	Расход бетона на 1 изд. м²	Масса изд. т	Расход металла, кг на 1 изделие	на 1 м³ бетона
5.		ДС-2т	1800	600	1690	0,61	1,52	94,72	155,28
6.		ДС-15т	1200	600	2590	0,58	1,82	79,44	149,89
		ДС-17т	1200	600	3190	0,66	1,65	104,61	158,50
7.		ДС-4т	1800	600	2290	0,75	1,87	122,15	162,87
		ДС-5т	1800	600	2690	0,85	2,12	184,42	158,14
		СЖ 24	2380	600	2690	1,07	2,67	204,31	190,94

Нач. отд.	Козлова		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/ ПС-192
Гл. спец.	Арсенин		
Ст. инж.	Уйгурадин		Основные показатели сборных железобетонных элементов. Стадия Р.У. Лист 1 Листов
Проверил	Гарбуздин		ОИИС МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва
Провер.			

№ п/п	Эскиз	Марка изд.	Размеры, мм Д	Ш	В	Расход бетона на 1 изд., м³	Масса изд., т	Расход металла, кг на 1 изделие	на 1 м³ бетона
8		БС-6	1490	600	4200	1,35	3,38	235,27	174,27
		БС-6у	1490	600	4200	1,35	3,38	387,88	287,32
		БС-6А	1490	600	3620	1,18	2,95	278,84	232,07
9		ДБ-IВ	1800	600	2750	0,80	2,00	284,42	355,53
10		СБ-0у	2000	650	1920	0,66	1,65	58,91	89,26
		СБ-IА	2000	600	1650	0,51	1,28	50,75	99,51
		СБ-2Ау	2000	600	1400	0,45	1,13	40,44	89,87
		СБ-4у	2000	850	2050	0,82	2,04	68,78	83,82

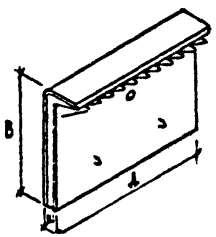
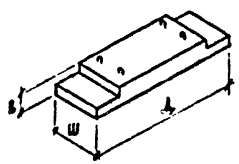
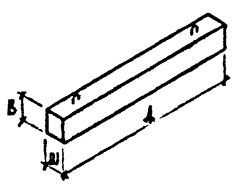
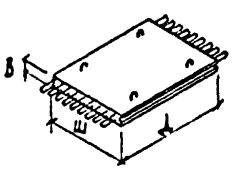
№ п/п	Эскиз	Марка изд.	Размеры, мм Д	Ш	В	Расход бетона на 1 изд., м³	Масса изд., т	Расход металла, кг на 1 изделие	на 1 м³ бетона
11		ПВ-I	1990	120	1190	0,28	0,71	85,95	127,08
12		БН-2А	1490	420	8500	1,23	3,08	142,00	115,45
13		БН-8	2990	160	2000	1,07	2,68	119,84	112,00

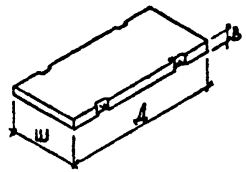
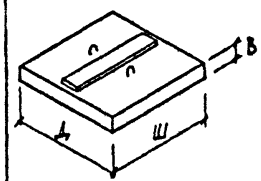
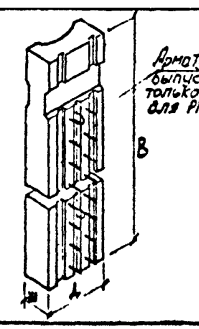
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинстроя/ ПС-192

Нач. отд.	Козлева		
Гл. спец.	Афонин		
Ст. инж.	Айрапетян		
Проект	Айрапетян		
Провер.			

Основные показатели сборных железобетонных элементов.

Стадия	Лист	Лист. №:
Р.Ч	2	
ОИСК	МОСИНИПРОЕКТ г. Москва	

№ п/п	Эскиз	Марка изд.	Размеры, мм Д	Ш	В	Расход бетона на 1 изд. м³	Масса изд. т	Расход металла, кг на 1 изделие	на 1 м³ бетона
14		БН-5	2990	I60	2II0	I,26	3,I5	I48,89	II4,20
15.		ДБ-9у	4250	990	200	0,76	I,90	58,75	77,30
		ДБ-I2у	3200	990	I80	0,50	I,25	38,70	77,40
		ДБ-I3у	3550	990	200	0,63	I,58	43,6I	69,22
		ДБ-I4у	3850	990	200	0,69	I,73	45,96	66,6I
		ДБ-I6у	3000	990	I80	0,46	I,I5	86,7I	79,80
		ДБ-I7у	5000	1020	250	I,I8	2,95	73,56	62,34
16.		ДБ-24	2400	200	300	0,I44	0,36	22.26	154.58
		ДБ-29	2900	200	300	0,I7	0,44	46,69	268,33
		ДБ-34	3400	200	300	0,20	0,5I	84,5I	4I4,26
		ДБ-39	3900	400	500	0,78	I,95	I20,47	154,45
		ДБ-44	4400	400	500	0,88	2,20	I82,97	207,92
		ДБ-49	4900	400	600	I,I8	2,94	206,62	I75,I0
		ДБ-54	5400	400	600	I,30	3,24	276,58	2I2,72
17		СД	2460	I800	200	0,87	2,I7	I02,84	II8,2I

№ п/п	Эскиз	Марка изд.	Размеры, мм Д	Ш	В	Расход бетона на 1 изд. м³	Масса изд. т	Расход металла, кг на 1 изделие	на 1 м³ бетона
18		ДСП-8	3000	I490	I60	0,7I	I,78	54,24	76,89
		ДСП-8у	3550	I490	I60	0,84	2,I0	63,05	75,06
19		ОПТ-I	200	200	90	0,0036	0,009	0,66	I83,33
		ОПТ-2	300	300	I00	0,009	0,023	0,66	73,33
		ОПТ-3	400	400	I00	0,0I6	0,040	I,74	I08,75
		ОПТ-4	500	500	I40	0,035	0,088	2,23	63,7I
		ОПТ-5	650	650	I40	0,059	0,I48	5,30	89,83
		ОПТ-6	750	750	I00	0,056	0,I40	7,79	I39,II
		ОПТ-8	900	900	I40	0,II3	0,284	I2,05	I06,64
		ОПТ-I0	I200	I200	I50	0,2I6	0,540	28,28	I07,78
		ОПТ-I2	I200	I200	I50	0,2I6	0,540	28,55	I82,I8
		ОПТ-I4	I500	I500	I90	0,428	I,070	37,68	88,04
20		РП-I	590	300	9000	I,I2	2,80	84I,95	305,3I
		РП-2	680	300	9000	I,45	3,62	379,I0	26I,45

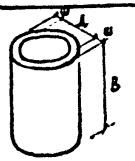
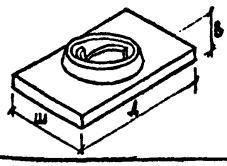
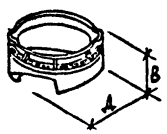
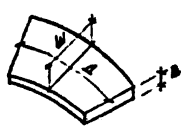
Армотуры выпуски только для РП-1

Нач. отд	Козеева		
Гл. спец	Афонин		
Ст. инж	Хайрулин		
Проект	Хайрулин		
Провер			

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/ — ПС-I92

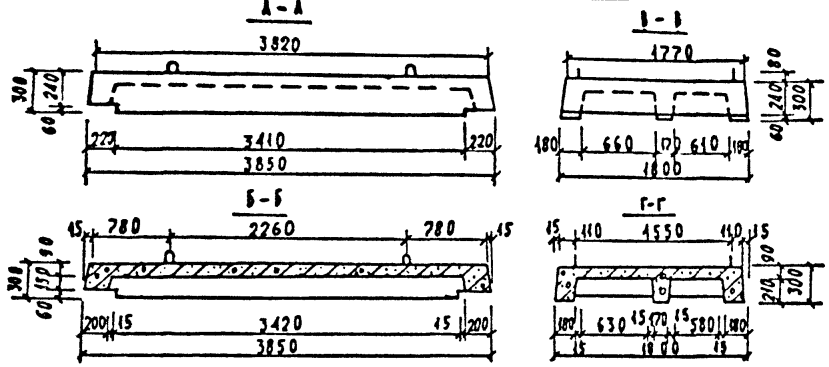
Основные показатели сборных железобетонных элементов.

Стадия	Лист	Лист. №
Р.Ч.	3	
ОНСК	МОСИНИПРОЕКТ г. Москва	

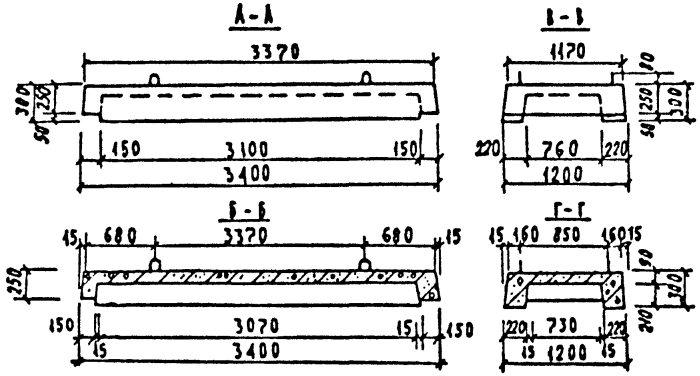
№ п/п	Эскиз	Марка изд.	Размеры, мм Д	Ш	В	Расход бетона на 1 изд. м³	Масса изд. т	Расход металла, кг на 1 изделие	на 1 м³ бетона
21		К-7-10	700	70	990	0,168	0,42	4,11	24,46
		К-10-10	1000	80	990	0,27	0,68	5,66	20,96
		К-12-10	1250	80	990	0,33	0,83	6,80	20,61
		К-15-10	1500	90	990	0,44	1,10	8,64	19,64
		К-20-10	2000	100	990	0,66	1,65	15,95	24,17
22		ОП-7	2300	160	300	0,53	1,32	29,90	56,42
23	 Масса изделия дана с весом чугунной обечайки.	ПК-7С	870	–	860	0,036	0,14	9,80	272,22
24	 Размер Д приведен для середины блока по наружному контуру обделки	Б-2,0	778	320	150	0,0325	0,0775	2,54	180,92
		ТБ-26у	1335	450	150	0,082	0,210	11,95	145,78

Нач. отд.	Козеев		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений по номенклатуре Главмосинжстроя		ПС-192
Гл. спец.	Антонин				
Ст. инж.	Хабрулин		Основные показатели сборных железобетонных элементов.	Стадия Р.Ч.	Лист 4	Лист №
Проект.	Хабрулин			ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва	
Провер.						

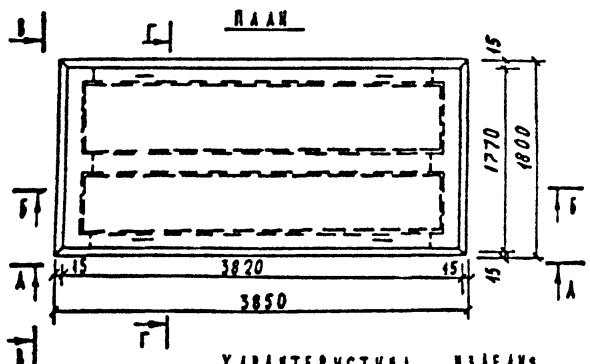
Панты ДП-11т, ДП-11н



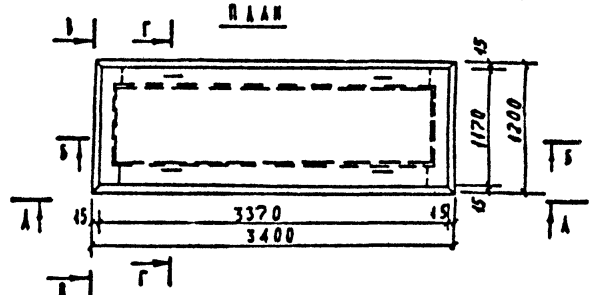
Панты ДП-9т, ДП-9н



План



План



Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объём бетона м³	Расход стали, кг		Масса т
			общий	на 1м³ бетона	
ДП-11т	М-300 МРЗ-100	1,15	147,71	128,44	2,87
ДП-11н	М-300 МРЗ-100	1,15	215,41	187,31	2,87
ДП-9т	М-300 МРЗ-100	0,627	72,25	115,23	1,57
ДП-9н	М-300 МРЗ-100	0,627	97,93	156,19	1,57

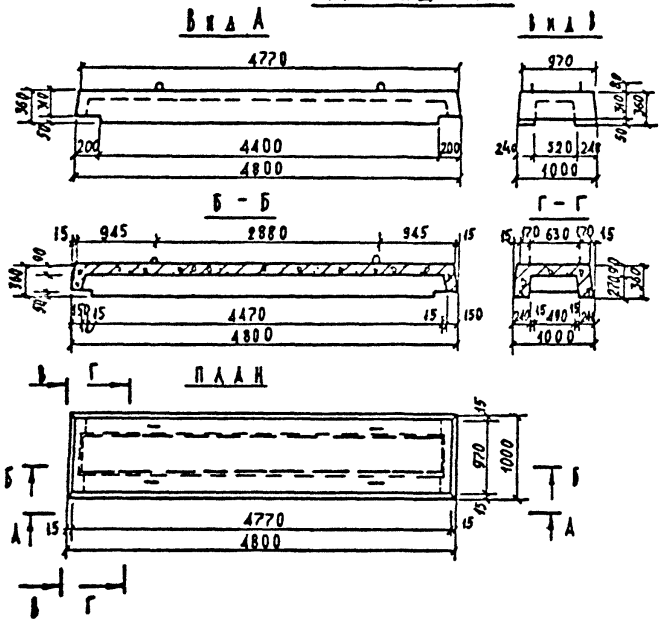
Примечания:

1. Панты рассчитаны на временную нагрузку Н-30 и НК-80 при глубине засыпки над верхом перекрытия 0,5÷2,0 м для пант ДП-9т, ДП-11т; 2,0÷4,0 м для пант ДП-11н, ДП-9н
2. Армирование пант перекрытия см. на листах № 24÷31; 34; 35.

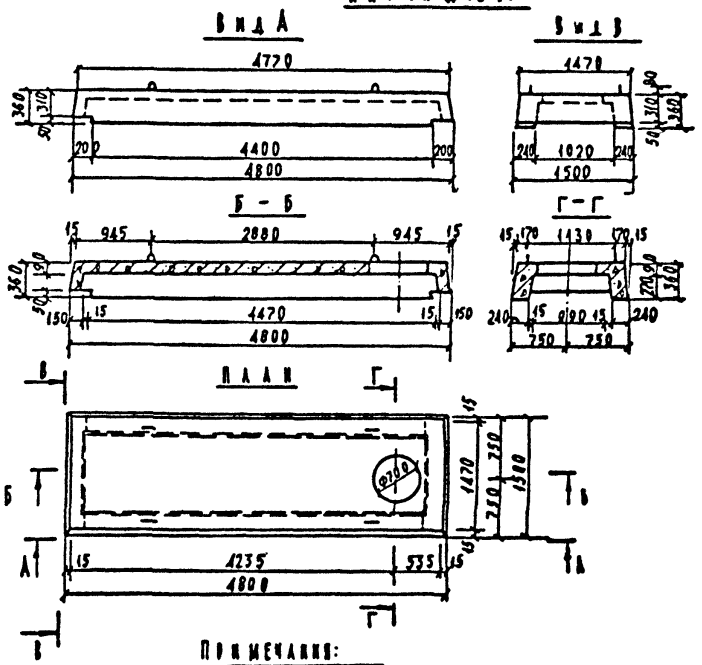
Нач. отд.	Юсеева		Сборные железобетонные изделия применяемые сооружений /по применяемости/ Главмосмонтажстроя			Альбом ПС-192	
Гл. спец.	Дронин						
Ст. инж.	Хайрудинов		Опалубочные чертежи пант перекрытия ДП-9т; ДП-11т; ДП-9н; ДП-11н		Стадия	Лист	Листов
Проектир.	Хайрудинов				Р.К.	5	
Техконтр.				ОНСК	Мосоргпроект г. Москва		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Плита ДП-14-1т



Плита ДПО-14



Характеристика изделия					
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса, т
			общий	на 1 м³ бетона	
ДП-14-1т	М-300 МРЗ-100	1,07	112,50	105,14	2,67
ДПО-14	М-300 МРЗ-100	1,32	195,67	148,23	3,30

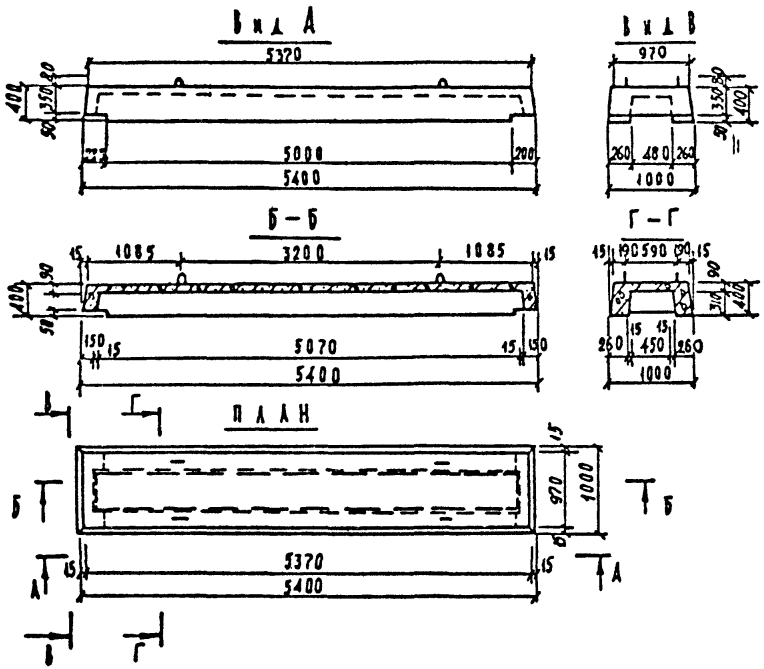
Примечания:

1. Плиты рассчитаны на временную нагрузку Н-30 и НК-80 при глубине засыпки над верхом перекрытия 0,5-2,0 м;
2. Армирование плит перекрытия см. листы № 32÷35

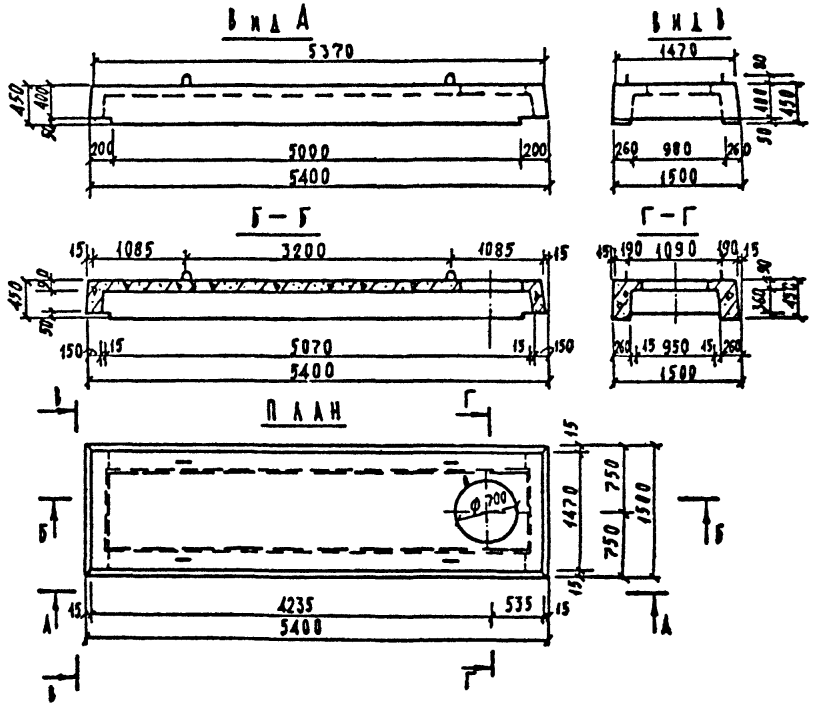
				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ПС-192
Нач. отд.	Волкова					
Гл. спец.	Афонин					
Ст. инж.	Хайрудинн			Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-14-1т, ДПО-14	Стадия Р.д.	Листов 6
Проект.	Хайрудинн				ОКСК	Госстроя СССР г. Москва
Н.контр.						

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

ПЛИТА ДП-15-1т



ПЛИТА ДПО-15



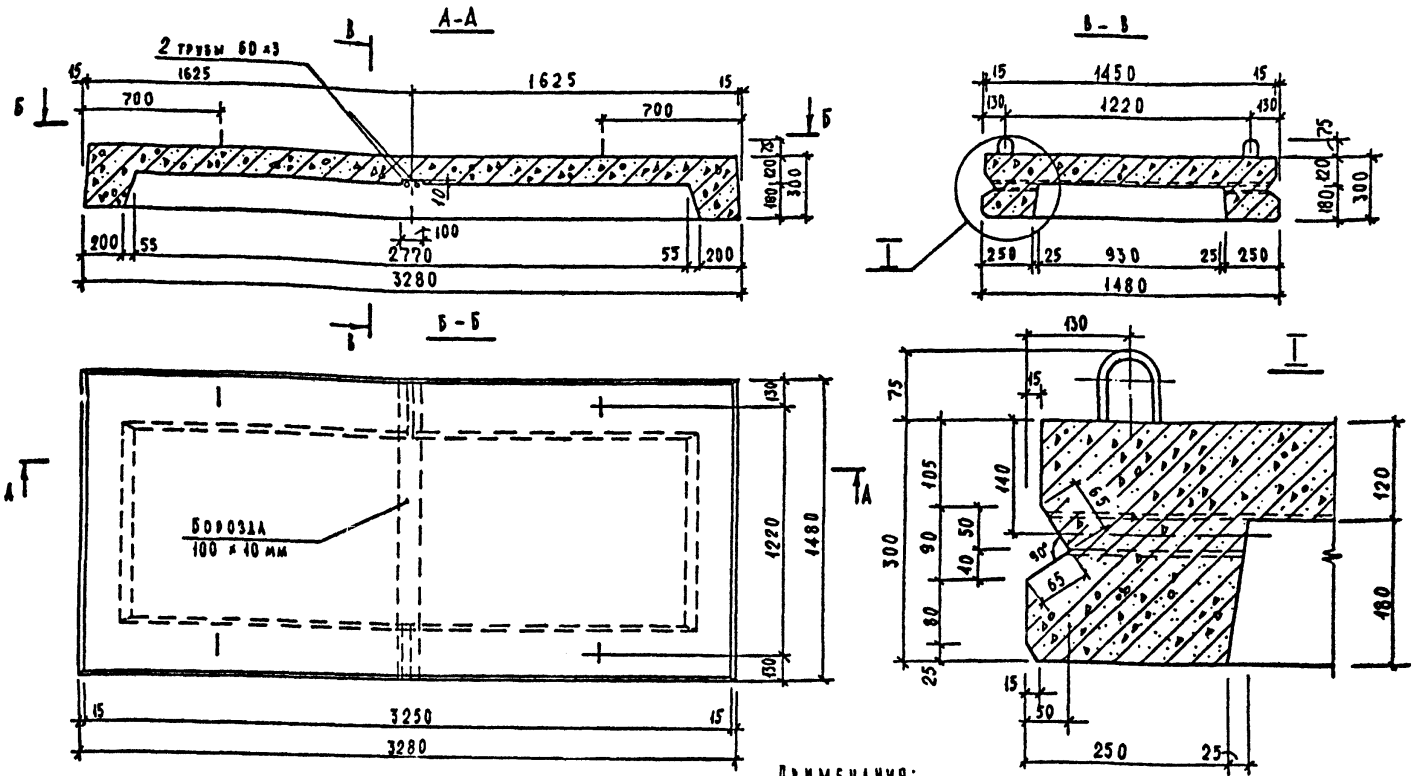
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг		Масса т
			общий	на 1м³ бетона	
ДП-15-1т	М-300 МРЗ-100	1,37	161,89	118,17	3,42
ДПО-15	М-300 МРЗ-100	1,8	221,47	123,04	4,50

Примечания:

1. Плиты рассчитаны на временную нагрузку Н-30 и НК-80 при глубине засыпки над верхом перекрытия 0,5 – 2,0 м
2. Армирование плит перекрытия см. листы №36 ÷ 39

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/.	Альбом ПС-192
Нач. отд.	Кобеева			Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-15-1т ДПО-15	Стадия: Р.К.
Гл. спец.	Афонин				Лист: 7
Ст. инж.	Хайруллин				Моспроект с Москва
Проверил	Хайруллин				
Провер.					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



Примечания;

1. Плита перекрытия рассчитана под временные нагрузки по схемам НК-80 и Н-30 при заглублении верха тоннеля от верха дорожной одежды на 0,2 ÷ 1,5 м
2. Армирование плиты см. на листах № 40 ÷ 41

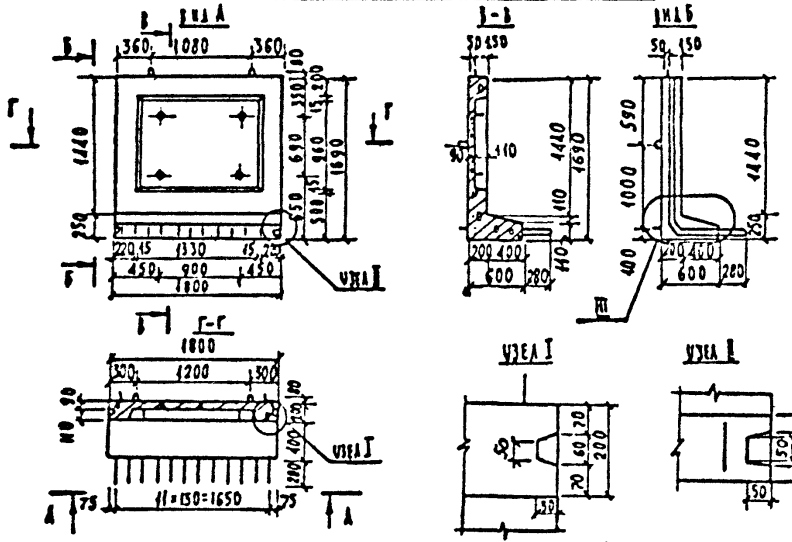
Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг		Масса т
			общий	на 1 м³ бетона	
П-1	М-300 Мрз-200	0,96	113,43	118,16	2,40

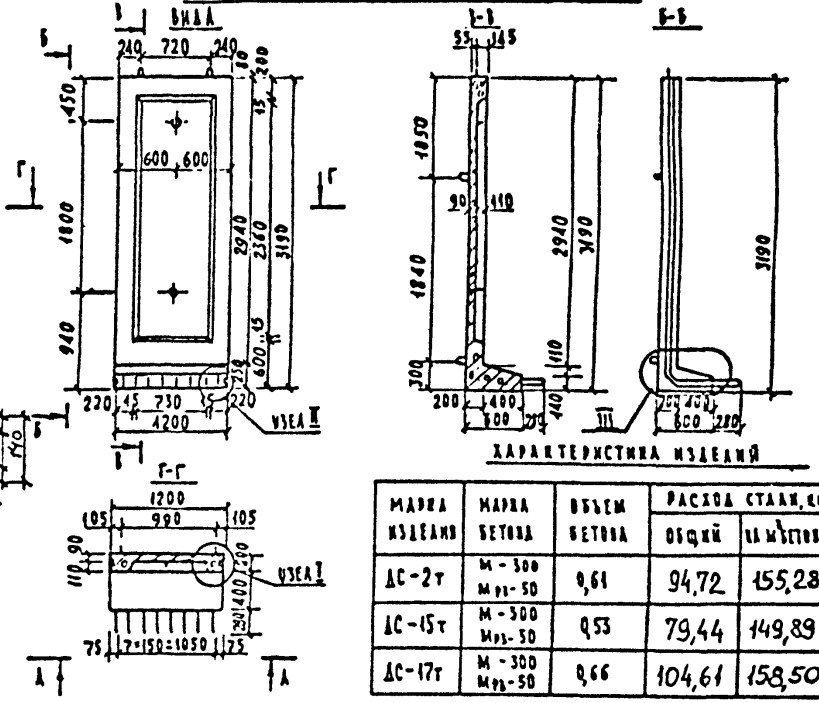
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)				Альбом	ТК-192
Нач. отд.	Козеева		Плановочный чертеж плиты перекрытия П-1	Стадия	Лист
Гл. спец.	Афонин			Р.Д.	8
Ст. инж.	Хайрудинн			ОНСО	Мосинжпроект г. Москва
Проектир.	Хайрудинн				
Проверил					

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

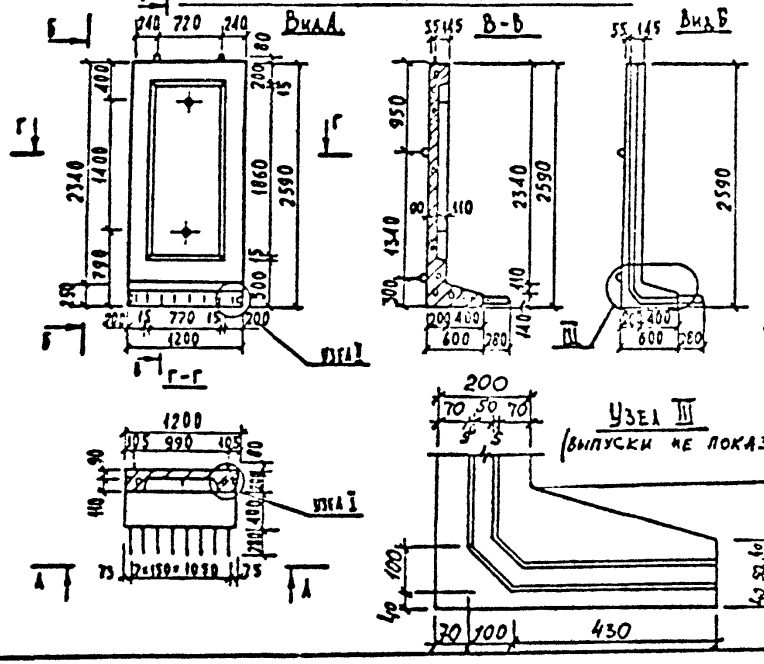
Опалубочный чертеж стенового блока ДС-2т



Опалубочный чертеж стенового блока ДС-17т



Опалубочный чертеж стенового блока ДС-15т



Характеристика изделий

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг		Масса т
			общий	на м³ бетона	
ДС-2т	М-300 Мрз-50	0,61	94,72	155,28	1,52
ДС-15т	М-300 Мрз-50	0,53	79,44	149,89	1,32
ДС-17т	М-300 Мрз-50	0,66	104,61	158,50	1,65

Стеновые блоки рассчитаны на применение в сооружениях с максимальным пролетом в свету 5,0м для ДС-15т и ДС-17т и 3,6м для ДС-2т.

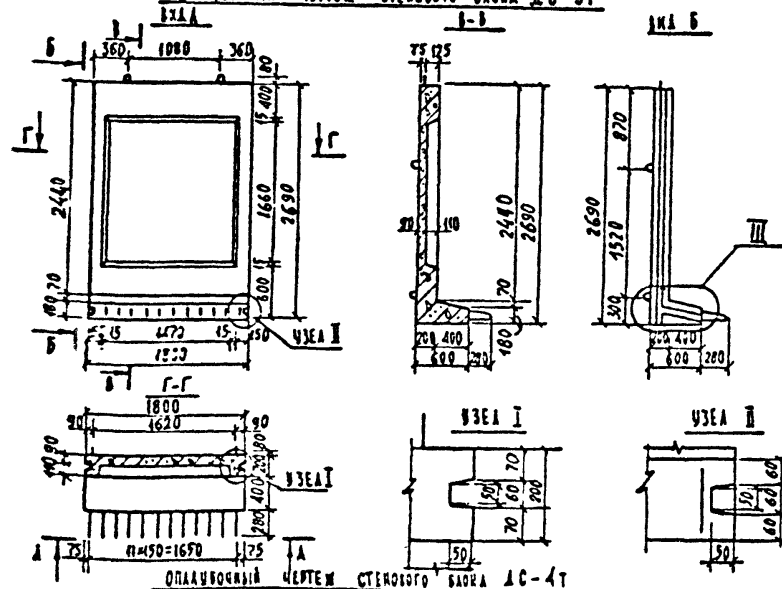
Примечания:

1. Стеновые блоки ДС-15т, ДС-17т рассчитаны на засыпку над верхом перекрытия на меры:
   а) при наличии дорожного покрытия 0,3÷2,0м;
   б) при отсутствии дорожного покрытия 0,5-2,0м;
   Блоки ДС-2т:
   а) при наличии дорожного покрытия 0,3-1,0м
   б) при отсутствии дорожного покрытия 0,5-1,0м
   и временную нагрузку на схеме А-30 и НК-80;
2. Армирование стеновых блоков см. листы арх. №№ 42÷47.

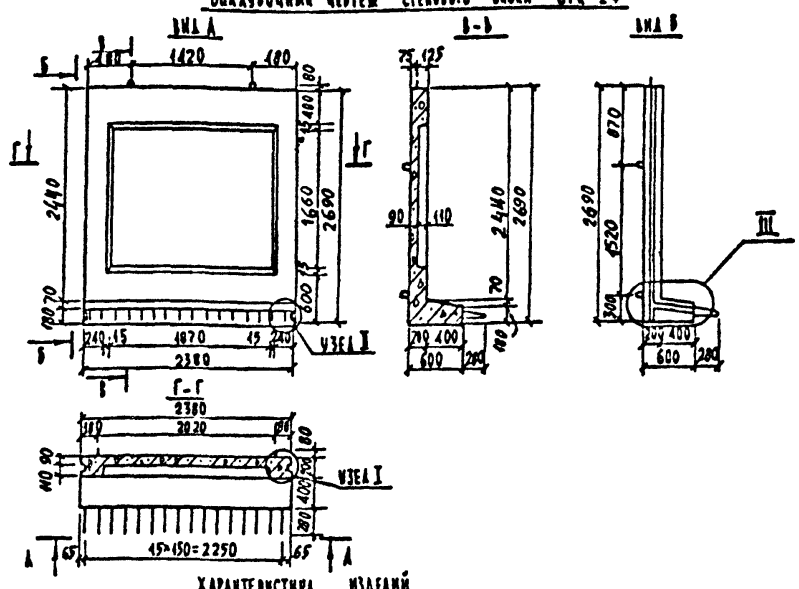
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Гидромонтажстроя/						Альбом ВС-192
Нач.отд.	Мозеева		Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-2т; ДС-15т, ДС-17т		Стадия	Лист	Арх. №№
Гл.инж.	Афонин				Р.Д.	9	
Ст.инж.	Хайруллин				ОВСН	Мосинжпроект г. Москва	
Проект.	Хайруллин						
Провер.							

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

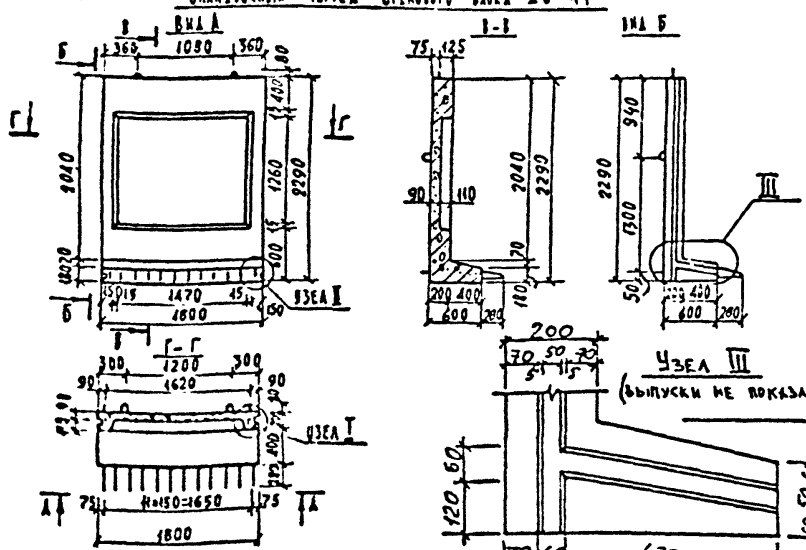
Опалубочный чертеж стенового блока ДС-5т



Опалубочный чертеж стенового блока СТН-24



Опалубочный чертеж стенового блока ДС-4т



Характеристика изделий

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали; кг		Масса т
			общий	на м³ бетона	
ДС 5т	М-300 Мрз-50	0,85	134,42	158,14	2,12
ДС 4т	М-300 Мрз-50	0,75	122,15	162,87	1,87
СТН-24	М-300 Мрз-50	1,07	204,31	190,94	2,67

Стеновые блоки рассчитаны на применение в сооружениях с максимальным пролетом в свету 5,0 м.

Примечания:

1. Стеновые блоки рассчитаны на засыпку над верхом перекрытия камеры:
   а). при наличии дорожного покрытия 0,3÷2,0м;
   б). при отсутствии дорожного покрытия 0,5÷2,0м;
   и временную нагрузку по схеме Н-30 и НГ 80
2. Армирование стеновых блоков см. листы № 48÷53.

Нач.отд	Возеева		
Гл.спец.	Афонин		
Ст.инж.	Хайрудинн		
Проект	Хайрудинн		
Провер.			

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре ГлавМосИнжСтроя/.

Альбом ПС-192

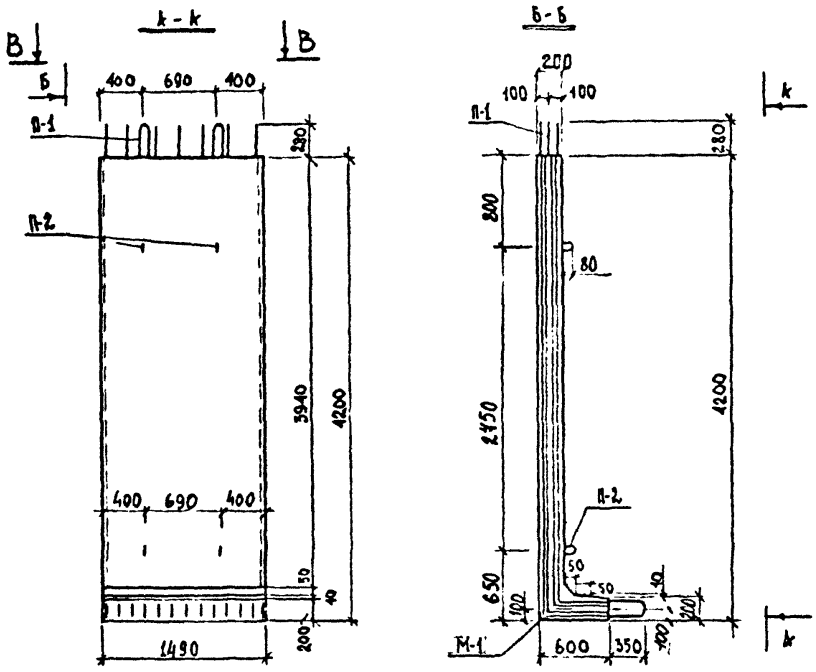
Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-5т, ДС-4т, СТН-24

Стадия	Лист	Арх. №
Р.Ч.	10	

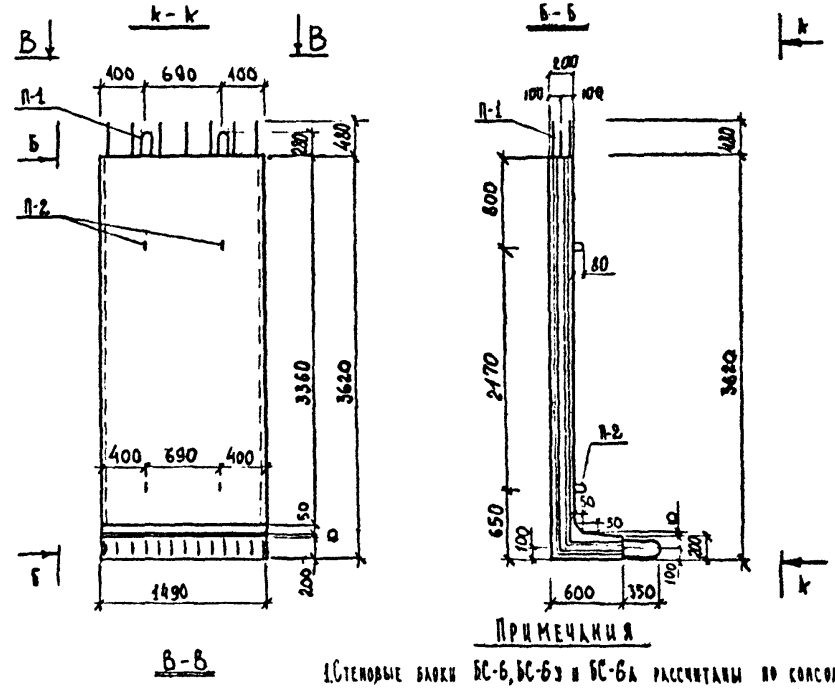
ВНИСИ — Мосинжпроект г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

СТЕНОВЫЕ БЛОКИ БС-6, БС-6У



СТЕНОВОЙ БЛОК БС-6А



Примечания

1. Стеновые блоки БС-6, БС-6У и БС-6А рассчитаны по консольной схеме при загружении низа блока от верха дорожной одежды 4,0 м для БС-6, БС-6У и 3,6 м для БС-6А, при минимальном расстоянии от бортового камня до внешней поверхности блока (парапета) - 0,4 м для БС-6У и БС-6А и 1,5 м для БС-6.
2. Блок БС-6А может быть также применен в камерах (каналах) при ширине В=2,5÷4,2 м и загружении верха перекрытия 0,2÷4,0 м
3. Временные нагрузки приняты по схемам Н-30 и НК-80 для блоков БС-6У и БС-6А, и Н-30 для блока БС-6.
4. Арматурные чертежи стеновых блоков даны на листах №4, 5, 6

Характеристика изделий

Марка изделий	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг	Масса изделия, т
БС-6	М-300 Мрз-200	1,35	235,23 / 245,66*	3,38
БС-6У		1,35	387,88 / 398,24*	3,38
БС-6А		1,18	273,84	2,95

*Расход металла дан с учетом закладной детали

Нач. отд.	Козеева		
Гл. спец.	Фролин		
Ст. инж.	Хайруллин		
Проект.			
Провер.			

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)

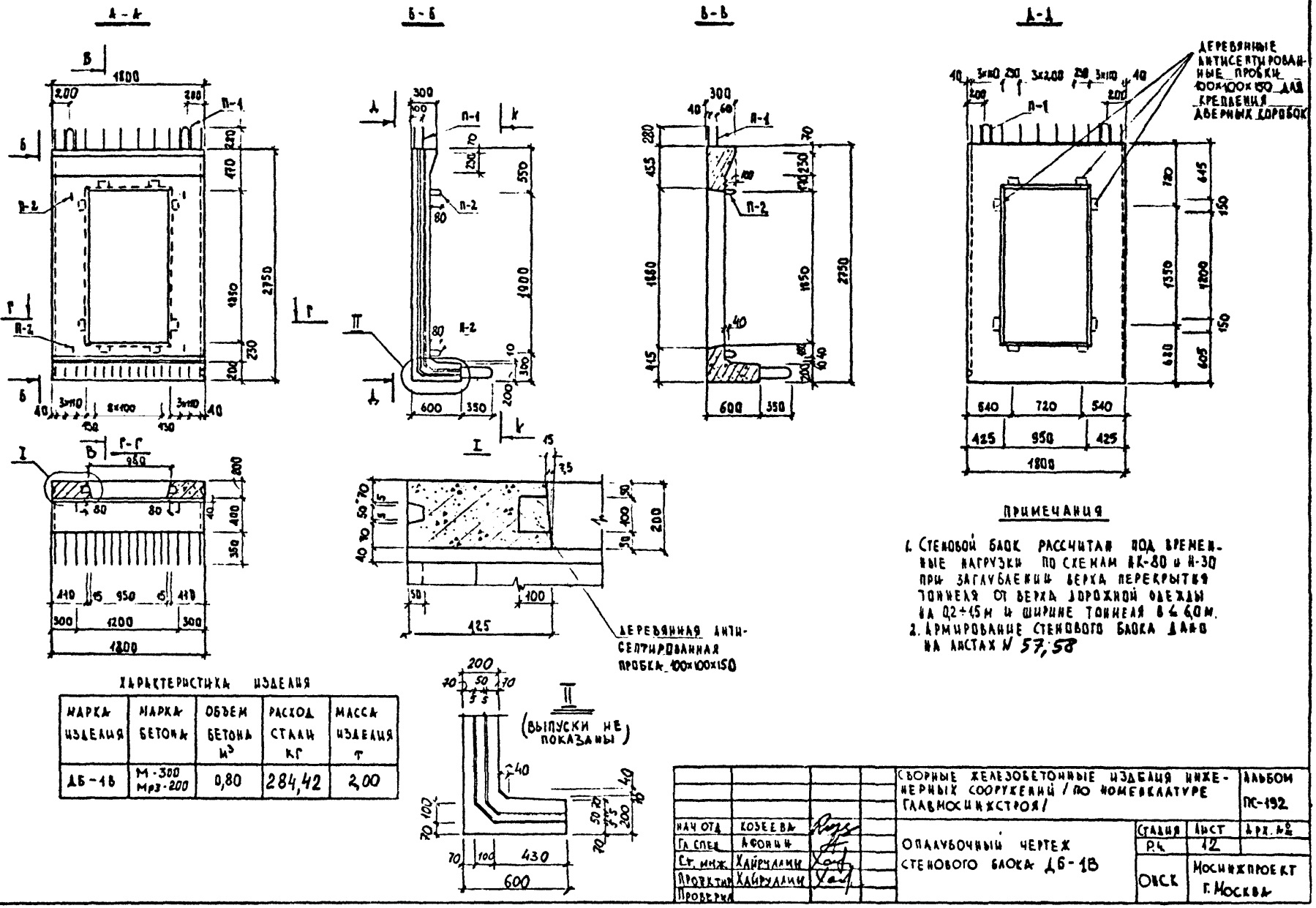
Альбом ПС-192

Опалубочный чертеж стеновых блоков БС-6, БС-6У БС-6А

Стадия	Лист	Кол. лист.
Р.Д.	11	

ОИСК Мосинжпроект г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата



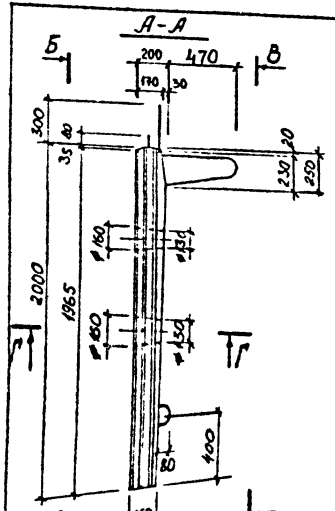
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

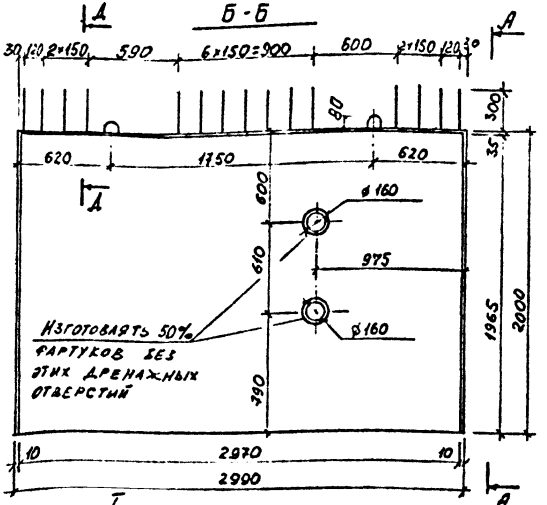
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ДБ-18	М-300 Мрз-200	0,80	284,42	2,00

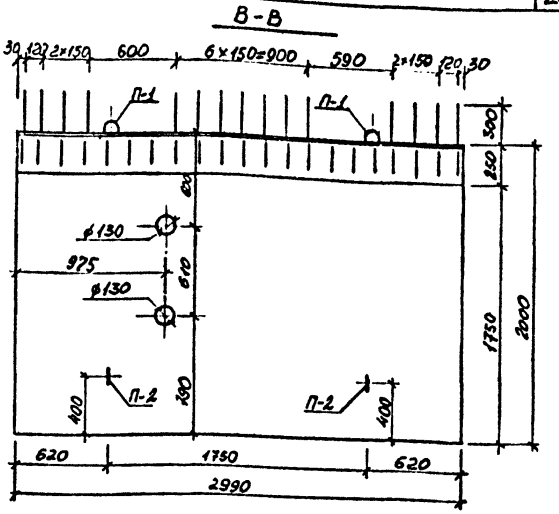
ПРИМЕЧАНИЯ

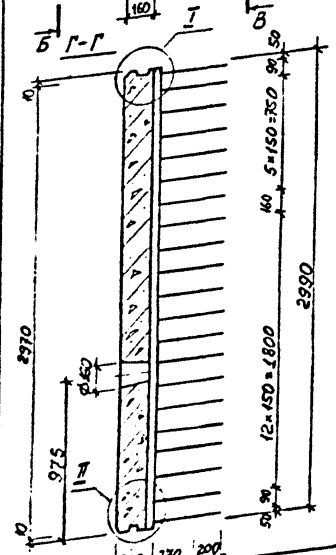
1. Стеновой блок рассчитан под временные нагрузки по схемам НК-80 и Н-30 при заглублении верха перекрытия тоннеля от верха дорожной одежды на 0,2÷1,5 м и ширине тоннеля в свету 6,0 м.
2. Армирование стенового блока дано на листах № 57, 58

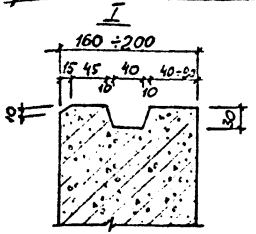
				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосинжстроя /	Альбом ПС-192
Нач. отд.	Козеева			Опалубочный чертеж стенового блока ДБ-18	Стадия Р.К. / Лист 12 / Арх. №
Гл. спец.	Афонин				
Ст. инж.	Хайрулин				
Проектир.	Хайрулин				Омск / Мосинжпроект г. Москва
Проверил					

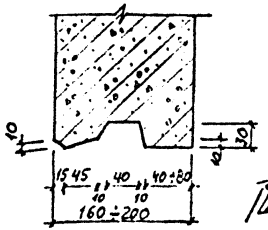


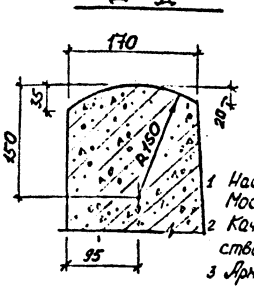












С М-7 согласовано.
Шукман Л.М.

Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объём бетона м³	Расход металла кг	Масса т
БН-3	М-300 Мрз-150	1,07	119,84	2,68

Примечания

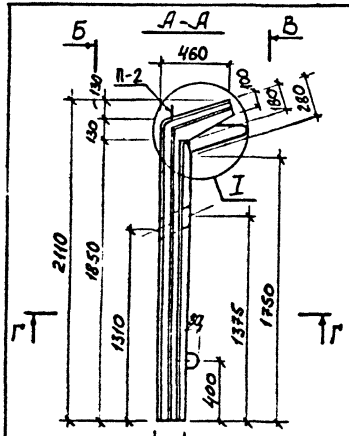
1 Настоящий чертеж выполнен взамен черт. 365-в ин-та Мосинжпроект

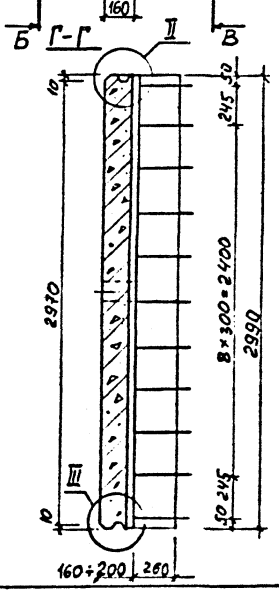
2 Качество бетона М-300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 4795-68 (Мрз не менее 150, водонепроницаемость В-4)

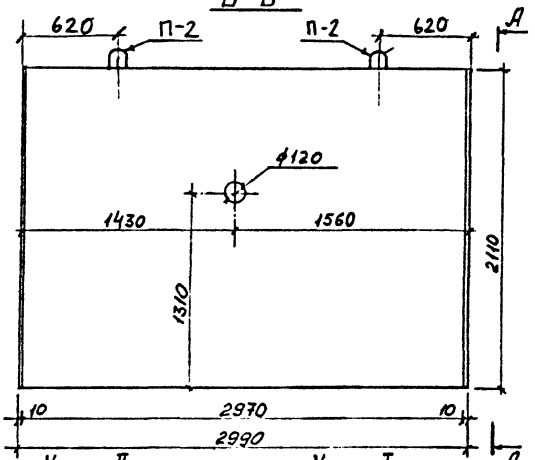
3 Армирование дано на листе № 59

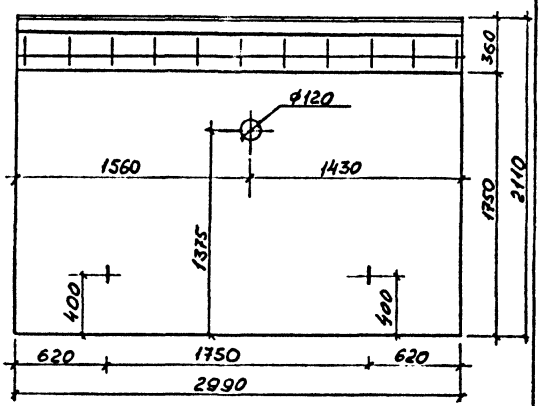
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Гласмосинжстроя)	Альбом ПС-192
Нач. отд		Казаева				
Гл. спец		Ярошин			Опалубочный чертеж блока набережных БН-3	Лит. Р.Ч. / Лист 13 / Арх. №
Гл. инж		Хайруллин				
Проектир		Хайруллин				ОНСК / Мосинжпроект г. Москва
Проверил		Бобромеева				

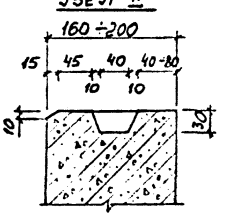
Инв. № подл. | Подпись и дата

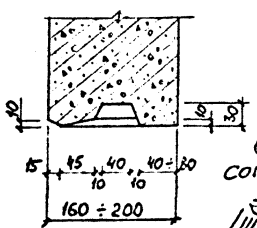


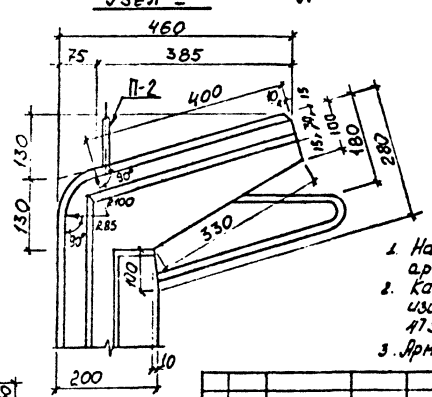












С М-7
СОГЛАСОВАНО:
/Шукман Л.М./

Характеристика изделия.

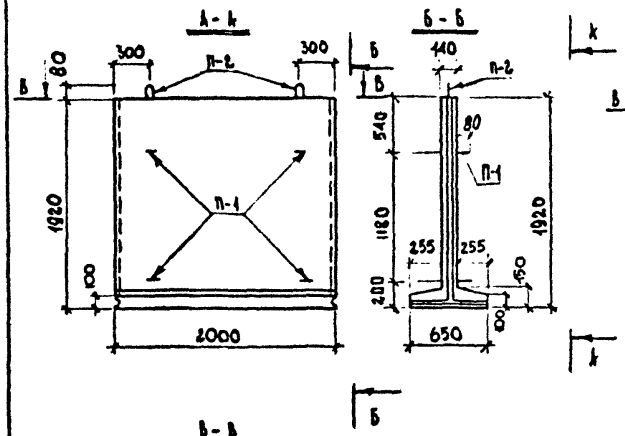
Марка изделия	Марка бетона	Объём бетона м³	Расход металла кг	Масса т
БН-5	М-300 Мрз-150	1,26	143,89	3,15

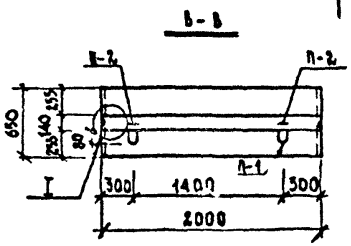
Примечания

1. Настоящий чертеж выполнен взамен черт. арх. N 1178 ин-та Мосинжпроект.
2. Качество бетона М-300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 4795-68 (Морозостойкость не менее 150, водонепроницаемость В-4)
3. Армирование дано на листе N 60

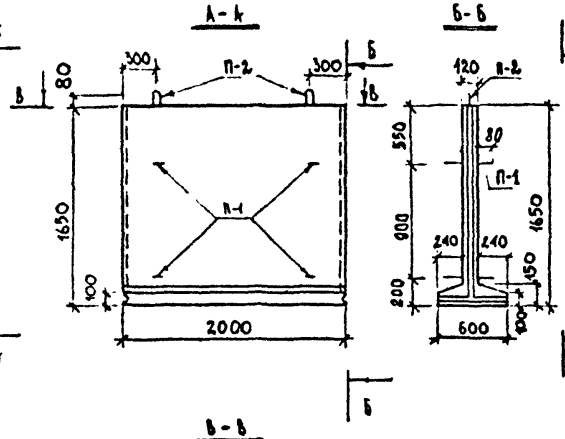
						Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГлавМосИнжСтроя)		Альбом ПС-192
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата				
Начотд		Косеева				Опалубочный чертеж блока набережных БН-5.	Лит.	Лист	Лист N
Гл.спец		Лохнин					Р.Ч.	14	
Гл.инж		Хайрулина					ОНСК	Мосинжпроект г. Москва	
Проектир		Хайрулина							
Проверил		Боброва							

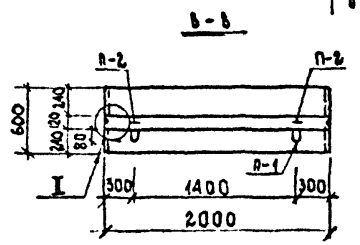
СТЕНОВОЙ БЛОК СБ-0У



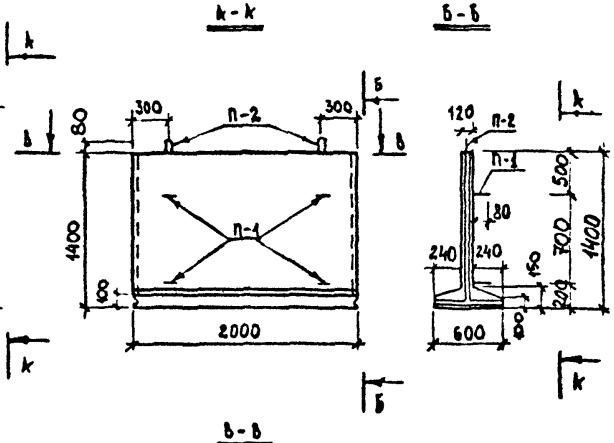


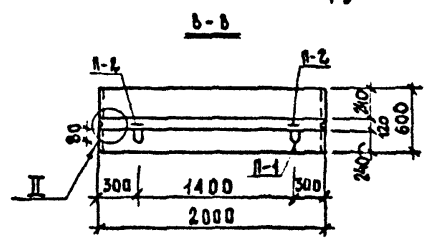
СТЕНОВОЙ БЛОК СБ-1АУ





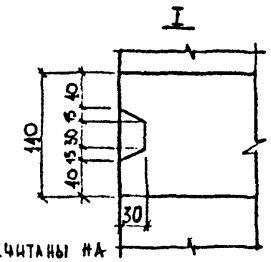
СТЕНОВОЙ БЛОК СБ-2АУ

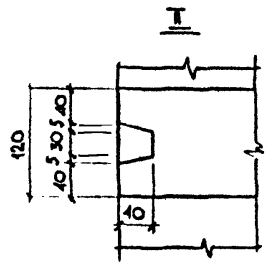




ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА $м^3$	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
СБ-0У	М-300 Мрз-50	0,66	58,91	1,65
СБ-1АУ		0,51	50,75	1,28
СБ-2АУ		0,45	40,44	1,13





Примечания

1. Стеновые блоки рассчитаны на временные нагрузки по схемам А-8 и Н-30 при глубине над верхом перекрытия канала 2,0 ÷ 4,0 м.
2. Опалубочные размеры стеновых блоков соответствуют чертежам, разработанным Мосэнергопроектом

Нач.отд	Козеева		
Гл. инж	Афонин		
Стинж	Хайруллин		
Проект.	Калинчева		
Провер	Хайруллин		

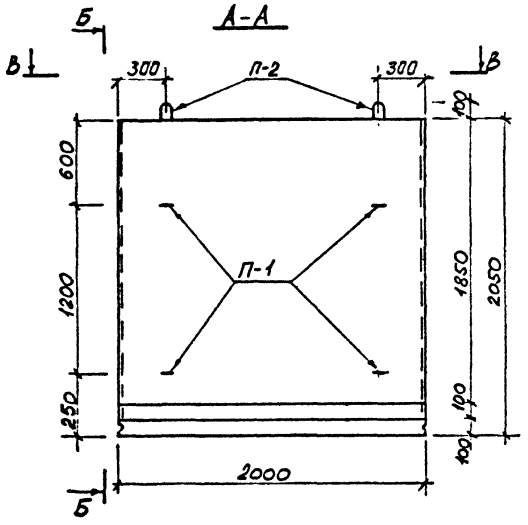
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/ — Альбом ПС-192

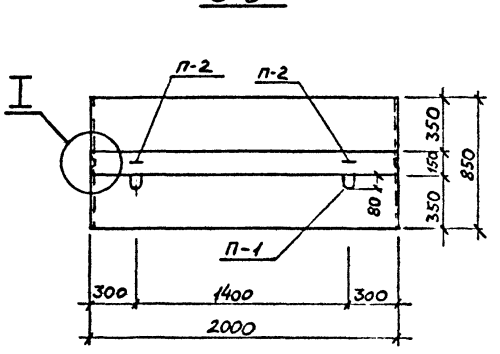
Опалубочные чертежи стеновых блоков СБ-0У СБ-1АУ, СБ-2АУ.

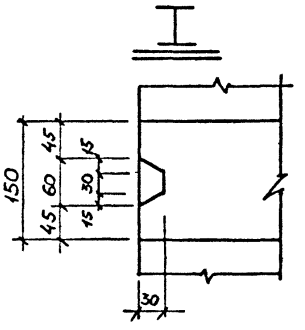
Стадия	Лист	Арх. №
Р.Д.	15	

ОЖС — Мосинжпроект г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №







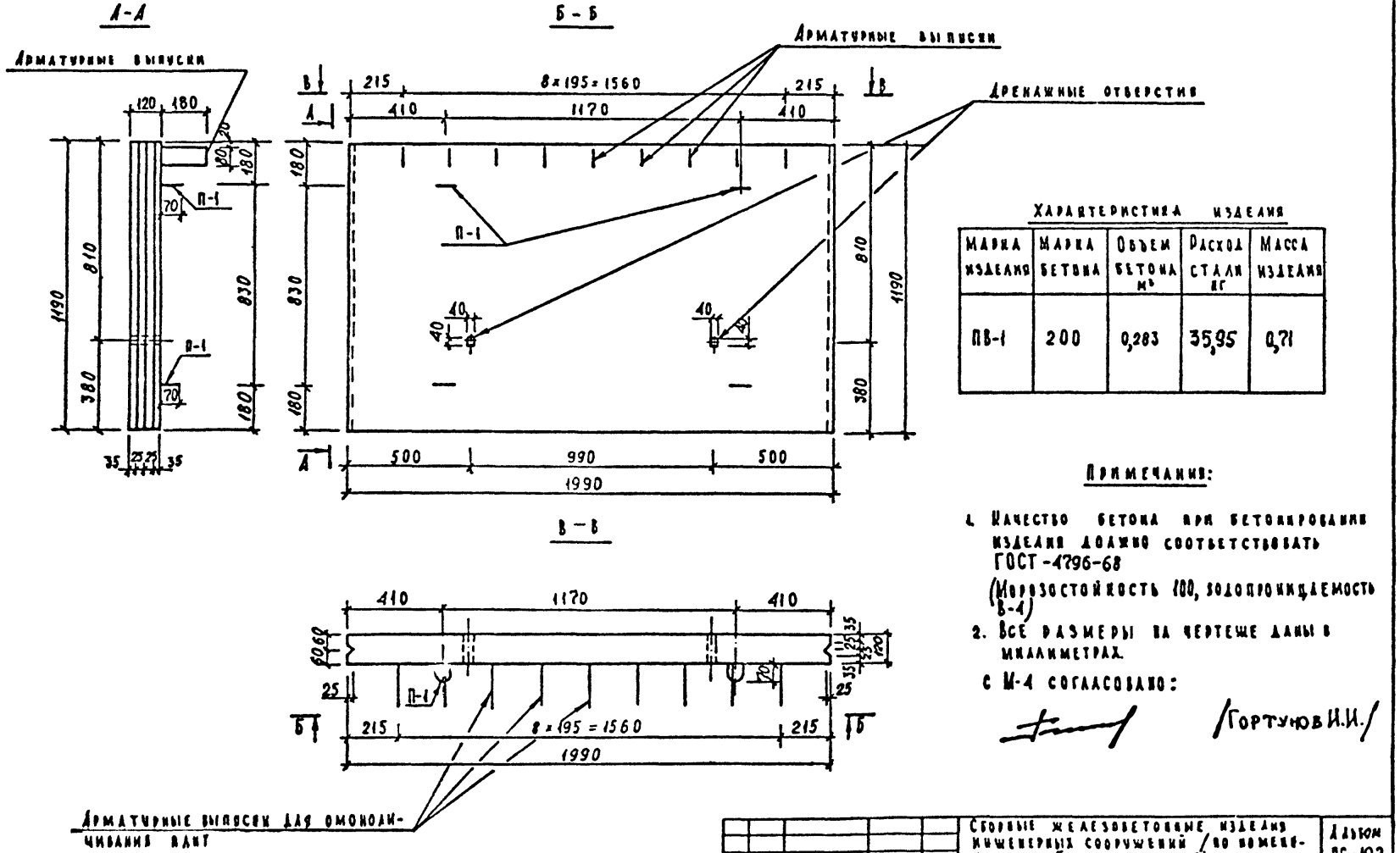
Характеристика изделий.

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали кг	Масса изделия т
СБ-4у	М-300 $М_{рз}$-50	0,82	68,73	2,04

Примечания:

1. Стеновой блок рассчитан на временную нагрузку по схемам НК-80 и Н-30 при глубине над верхом перекрытия канала 2,0 ÷ 4,0 м.
2. Опалубочные размеры стеновых блоков соответствуют чертежам, разработанным „Мосэнергопроектом.

Нач. от?	Козеева		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ПС-192
Гл. спец.	Афонин				
Ст. инж.	Хамруллин		Опалубочный чертеж стенового блока СБ-4У	Стадия Р.Ч	Лист 16	Арх. №
Проект.	Хамруллин			ОНСК	Мосинжпроект г. Москва
Провер.					



Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса изделия т
ПВ-1	200	0,283	35,95	0,71

Примечания:

1. Качество бетона при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ-4796-68 (Морозостойкость 100, водопроницаемость В-4)
2. Все размеры на чертеже даны в миллиметрах.

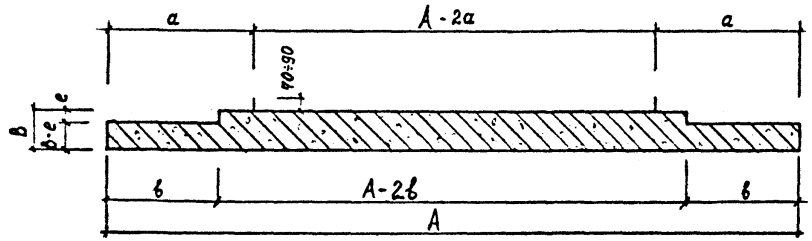
С М-4 согласовано:

Гортунов И.И.

Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ПС-192
Нач. отд.		Гозеева			Опалубочный чертеж блока берегоукрепления водоёмов ПВ-1.	Стадия Р.Д	Лист 12
Гл. спец.		Афонин					
Ст. инж.		Хайрудинов				ОИСИ	Мосинжпроект г. Москва
Проект.		Максимова					
Провер.		Хайрудинов					

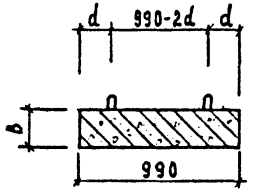
Инв. № подл. | Подпись и дата

А-А



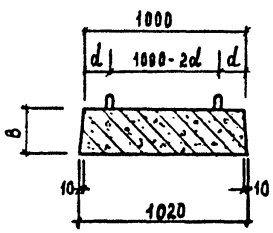
Б-Б

Для плит ДБ-9ч; ДБ-12ч; ДБ-13ч; ДБ-14ч; ДБ-16ч

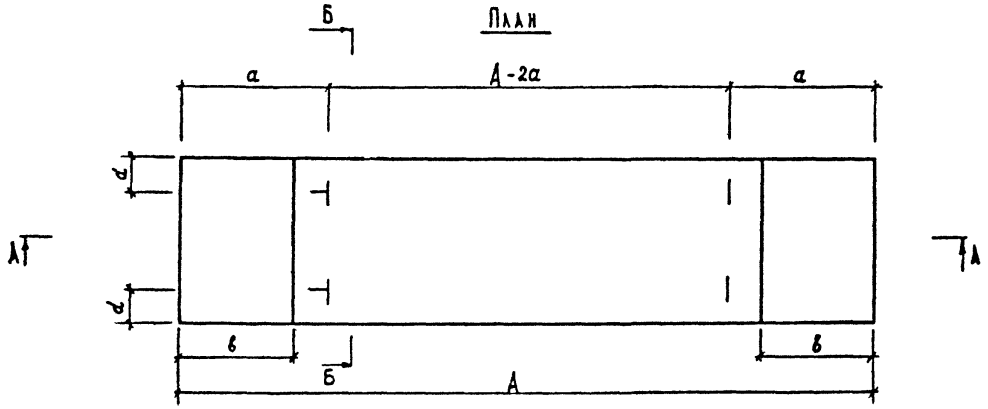


Б-Б

Для плиты ДБ-17ч



План



	А	в	а	б	d	е
ДБ-9ч	4250	200	900	675	200	60
ДБ-12ч	3200	180	750	600	200	60
ДБ-13ч	3550	200	800	650	200	60
ДБ-14ч	3850	200	900	650	200	60
ДБ-16ч	3000	180	750	600	200	60
ДБ-17ч	5000	250	1000	850	250	50

Характеристика изделий

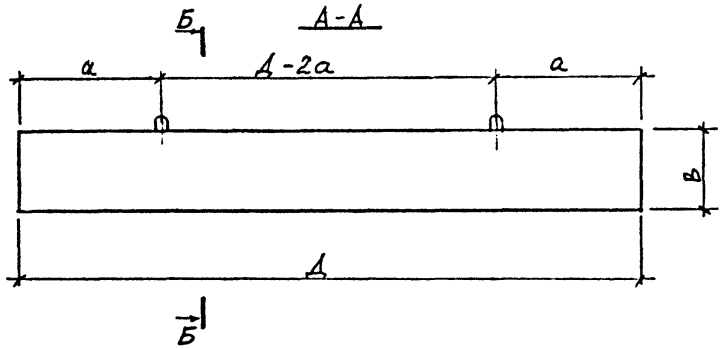
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса изделия т
ДБ-9ч	М-300 Мрз-50	0,76	58,75	1,90
ДБ-12ч		0,50	38,70	1,25
ДБ-13ч		0,63	43,61	1,58
ДБ-14ч		0,69	45,96	1,73
ДБ-16ч		0,46	36,71	1,15
ДБ-17ч		1,18	73,56	2,95

Примечания

1. Плиты днища рассчитаны на временную нагрузку по схемам Н-30 и НК-80 при глубине засыпки над верхом перекрытия каналов 2÷4,0 м.
2. Опалубочные размеры плит днища соответствуют чертежам, разработанным Мосэнергопроектом.

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений по номенклатуре Гидроспецстроя		Альбом АС-192
Нач.отд.	Козлева			Опалубочные чертежи плит днища ДБ-9ч; ДБ-12ч; ДБ-13ч; ДБ-14ч; ДБ-16ч; ДБ-17ч	Стадия	Лист	Листов
Гл.спец.	Афонин				Р.Ч.	18	
Ст.инж.	Хайрулин				ОИСК	Мосинжпроект г. Москва	
Проектир.	Бобренева						
Провер.	Хайрулин						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№



Характеристика изделий

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса изделия т
ДБ-24	М-300 Мрз-100	0,144	22,26	0,36
ДБ-29		0,174	46,69	0,44
ДБ-34		0,204	84,51	0,51
ДБ-39		0,780	120,47	1,95
ДБ-44		0,880	182,97	2,20
ДБ-49		1,180	206,62	2,94
ДБ-54		1,300	276,53	3,24

	ДБ-24	ДБ-29	ДБ-34	ДБ-39	ДБ-44	ДБ-49	ДБ-54
Д	2400	2900	3400	3900	4400	4900	5400
В	300	300	300	500	500	600	600
Ш	200	200	200	400	400	400	400
а	500	600	700	900	900	1100	1100

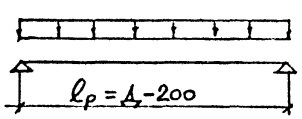
Примечание

Армирование балок ДБ-24 ÷ ДБ-54 см. на листах 72,73,74.

Расчетная схема

$\Sigma(q+p) = 22,4$ т/м для ДБ-39 ÷ ДБ-54

$\Sigma(q+p) = 11,2$ т/м для ДБ-24 ÷ ДБ-34



Нач. отд.	Козеева		
Гл. спец.	Афонин		
Ст. инж.	Хайруллин		
Провект	Хайруллин		
Провер.			

Сборные инженерные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя).

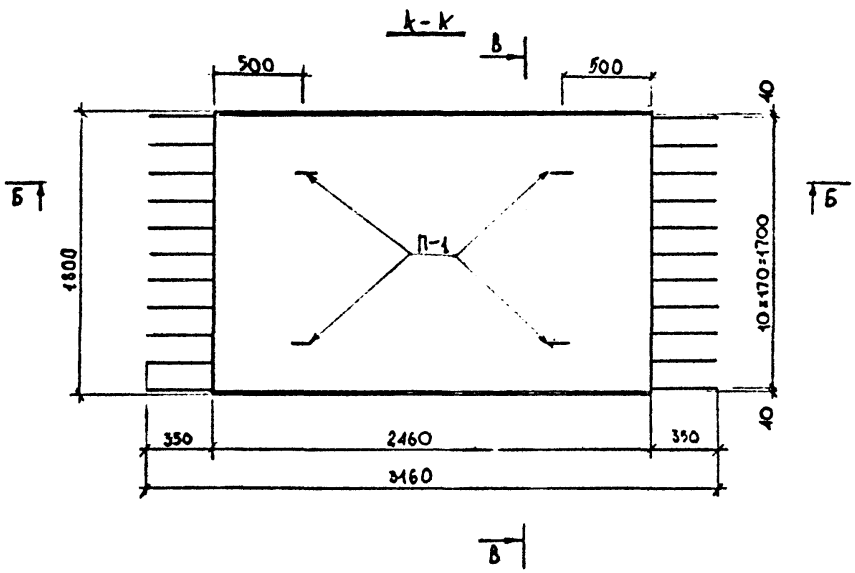
Альбом ПС-192

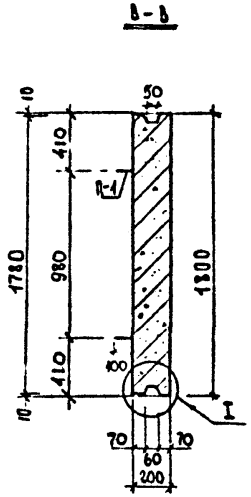
Опалубочные чертежи балок ДБ-24 ÷ ДБ-54.

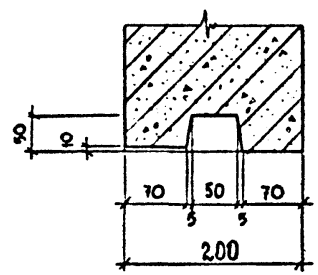
Стадия	Лист	Лдк. №.
Р.Ч.	19	

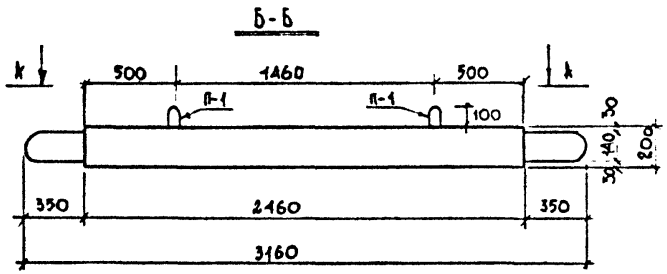
ОНСК

Мосинжпроект г. Москва.









ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
СД	М-200 Мрз-200	0,87	102,84	2,17

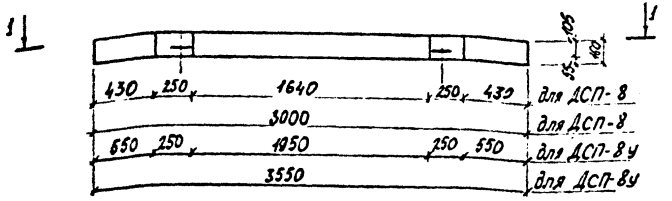
ПРИМЕЧАНИЕ

1. Плита днища рассчитана под временные нагрузки по схемам НК-80 и Н-30 при заглублении верха тоннеля от верха дорожной одежды на 0,2 ÷ 1,5 м.
2. Конструкция плиты СД дана соответственно черт. АРХ №17624 ин-та Мосинжпроект.
3. Арматурный чертеж плиты днища см. лист № 75,76

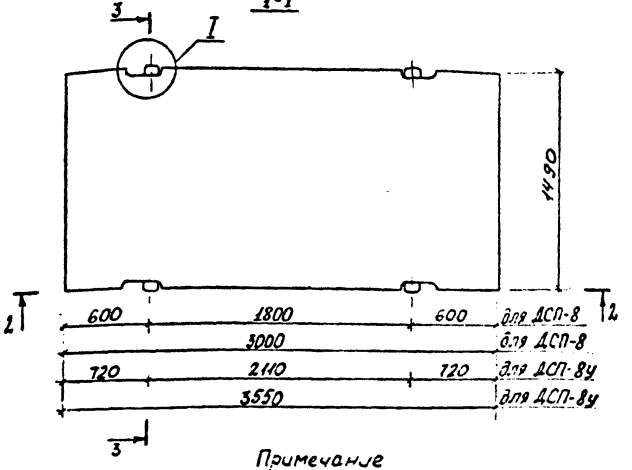
				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/		Альбом ПС-192
Нач.отд.	Козеева			Опалубочный чертеж плиты днища СД	Стадия Р.Д.	Лист 20	АРХ №
Гл.спец.	Афонин						
Гл.инж.	Хайрудинн				ОИСК	Мосинжпроект г. Москва	
Проектир.	Камначева						
Провер.	Хайрудинн						

Инв.№ подл. | Подпись и дата

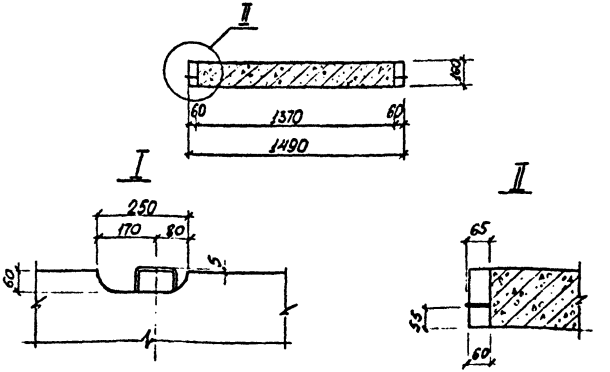
2 - 2



1 - 1



3-3



Показатели на одно железобетонное изделие

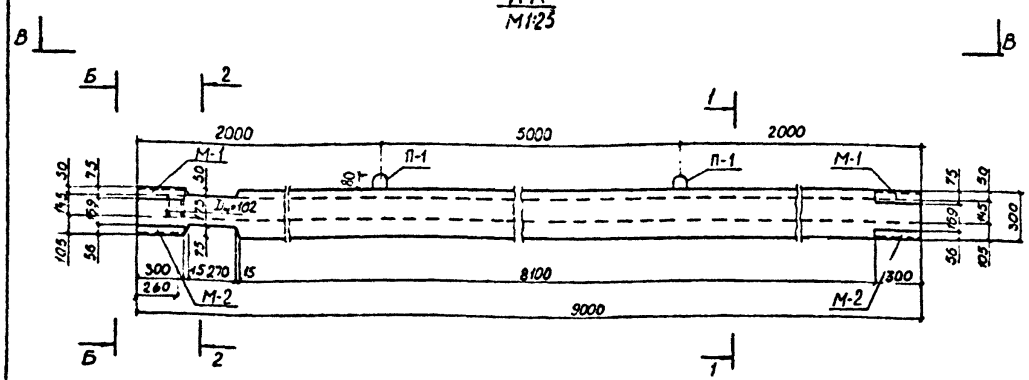
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг		Масса т
			бар 1	бар 2	
ДСП-8	М 300	0,71	54,24	76,81	1,78
ДСП-8у	M_{p} 100	0,84	63,05	89,64	2,10

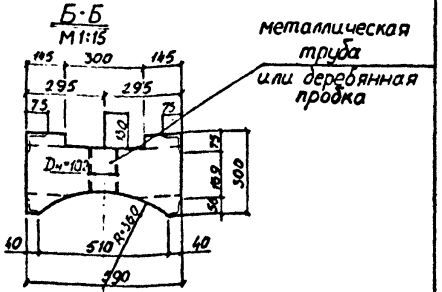
Примечание

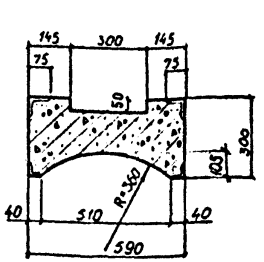
Плиты предназначены для устройства сборных железобетонных покрытий временных дорог и рассчитаны на временную нагрузку по схеме Н-30

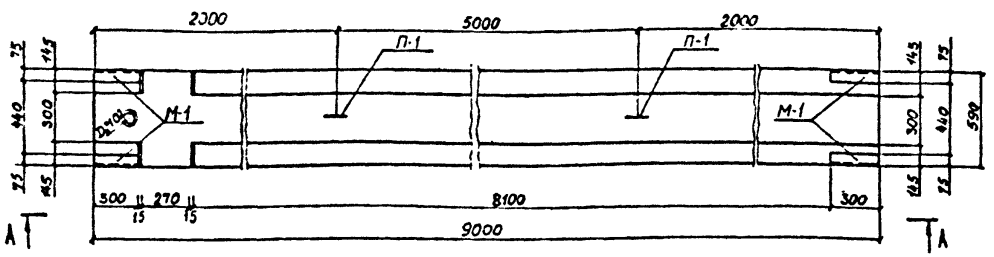
Нач отд	Коссева		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ПС-192
Гл инж	Афонин				
Зав инж	Щепин		Опалубочный чертеж плит временных дорог ДСП-8, ДСП-8у	Стадия Р4	Лист 21	Лист №
Проектир	Бобренева			ОНСК	Мосинжпроект г. Москва
Проверил					

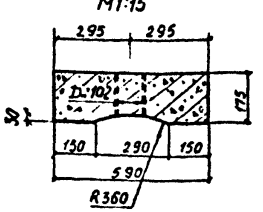
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №











Примечания

1. Разделительная перемычка РП-1 предназначена для устройства разделительных щелей при строительстве инженерных сооружений способом „стена в грунте" при ширине траншеи 600 мм
2. Чертеж перемычки выпанен в соответствии с листом архивный №29448 Мосинжпроект мастерская № 7.
3. Арматурный чертеж дан на листе № 7.9
4. Марка бетона по морозостойкости назначается при привязке проектной организацией.

Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
РП-1	М-300	1,12	341,95	2,8

Нач.отд	Козеева		
Гл.инж	Афонин		
Проект	Томашева		
Пробер	Перегудова		

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя

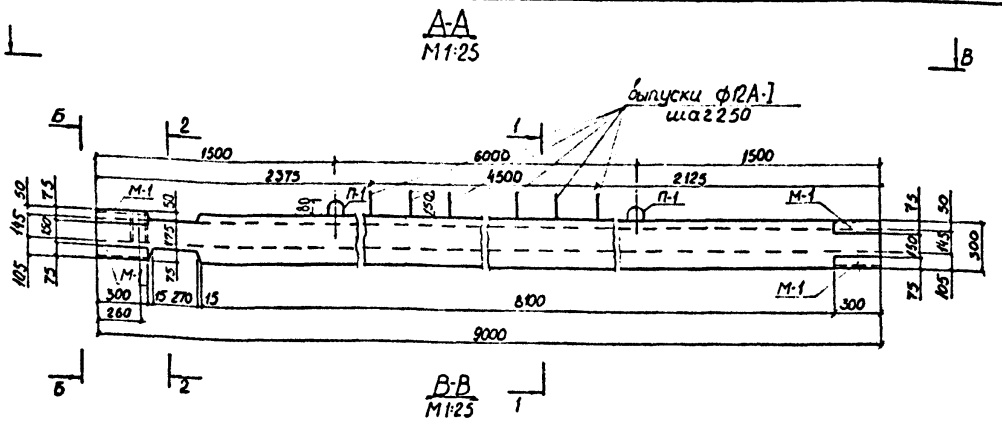
Альбом ПС-192

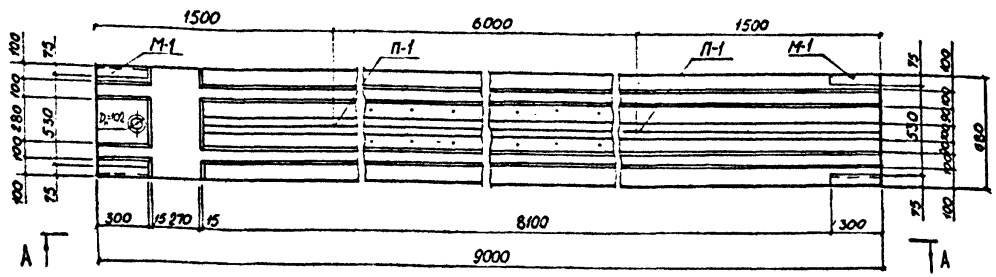
Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-1

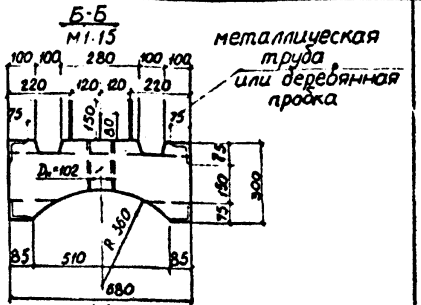
Стадия	Лист	Арх N
Р.Ч.	22	

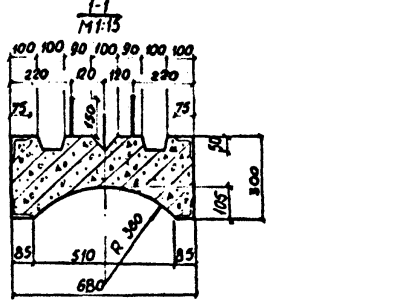
ОНСК

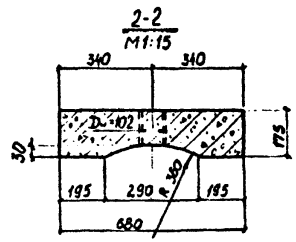
Мосинжпроект г. Москва











Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
РП-2	М-300	1,45	379,10	3,62

Примечания

1. Разделительная перемычка РП-2 предназначена для устройства разделительных швов при строительстве инженерных сооружений способом стена в грунте при ширине траншеи 700мм
2. Чертеж перемычки выполнен в соответствии с листом архивный №2452 Мосоргинжстроя.
3. Арматурный чертеж дан на листе №80.
4. Марка бетона по морозостойкости назначается при привязке проектной организацией.

Изм.	Лист	№докум.	Подп.	Дата
Нач.отд		Козеева		
Гл.инж		Афонин		
Проект		Томашева		
Пробер		Бударина		

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя.)

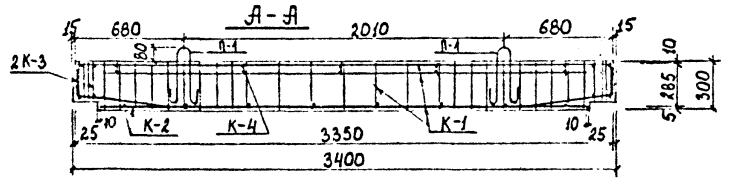
Альбом ПС-192

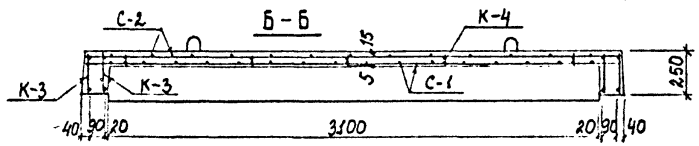
Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-2

Стадия	Лист	Листов
Р.Ч.	23	

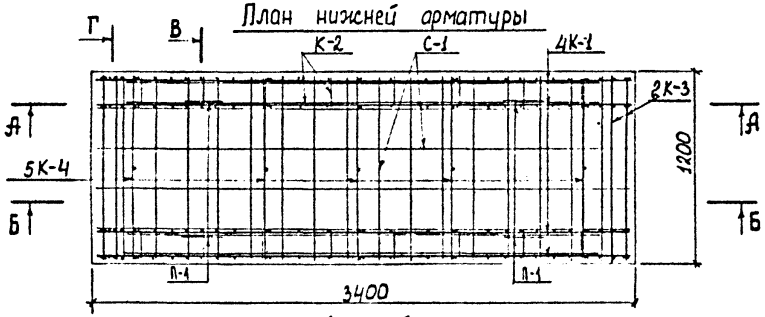
ОНСК

Мосинжпроект г. Москва

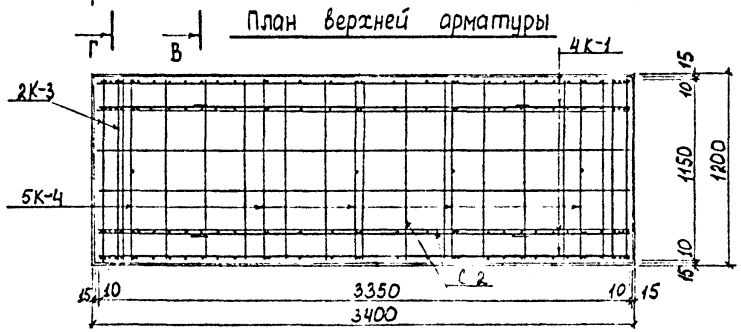


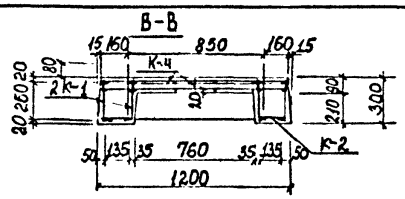


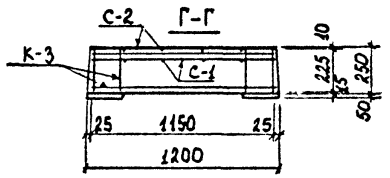
План нижней арматуры



План верхней арматуры







Выборка стали на одно изделие

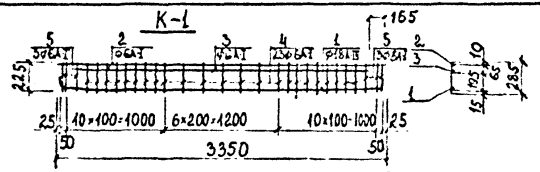
Арматурная сталь; кг										
класс А-III				класс А-I				класс Вр-I		Всего
Ф; мм			итого	Ф; мм			итого	Ф; мм	итого	
18	10	8		10	8	6		5		
28,72	7,60	7,27	43,59	2,15	6,25	12,67	21,07	7,59	7,59	72,25

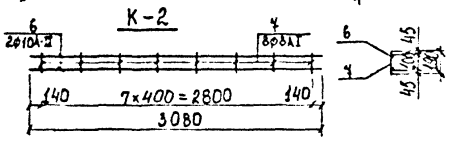
Примечания:

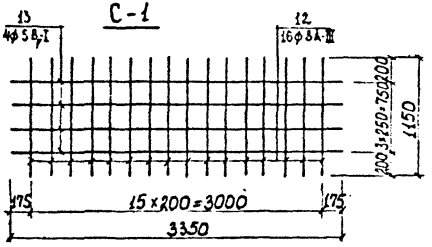
1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 5
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 25
3. Детали армирования даны на листе № 94

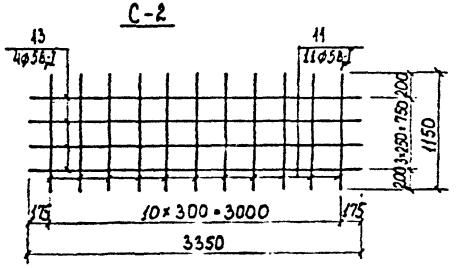
				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ПС-192
Нач. отд.	Козеева					
Гл. спец.	Афонин			Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9т. Разрезы.	Стадия: Р.Ч.	Лист: 24
Ст. инж.	Хайрулин					Архив №
Проектир.	Хайрулин				ОИСК	Мосинжпроект г. Москва
Проверил						

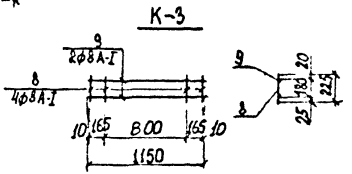
Инв. № подл. | Подпись и дата

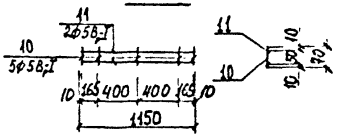


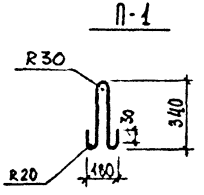












Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	ф мм	Длина мм	Колич. на марку	Колич. на плиту	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4шт.	1	18А-III	3590	1	4	14,36	28,72	10,35
	2	6А-I	3350	1	4	13,40	2,97	
	3	6А-I	3020	1	4	12,08	2,68	
	4	6А-I	285	23	92	26,22	5,82	
	5	6А-I	225	6	24	5,40	1,20	
К-2 2шт.	6	10А-III	3080	2	4	12,32	7,60	4,40
	7	8А-I	190	8	16	3,04	1,20	
К-3 4шт.	8	8А-I	225	4	16	3,60	1,42	1,26
	9	8А-I	1150	2	8	9,20	3,63	
К-4 5шт.	10	5Вр-I	70	5	25	1,75	0,25	0,38
	11	5Вр-I	1150	2	10	11,50	1,66	
С-1 1шт.	12	8А-III	1150	16	16	18,40	7,27	9,20
	13	5Вр-I	3350	4	4	13,40	1,93	
С-2 1шт.	11	5Вр-I	1150	11	11	12,65	1,82	3,75
	13	5Вр-I	3350	4	4	13,40	1,93	
П-1 4шт.	14	10А-I	870	—	4	3,48	2,15	—

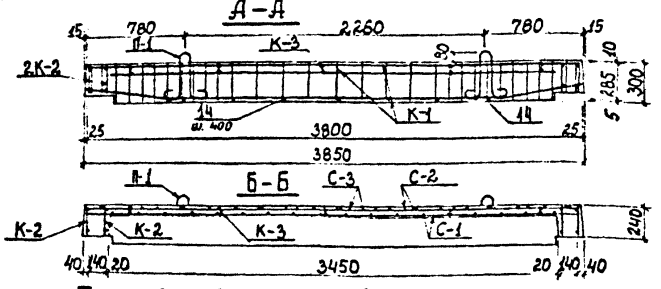
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя) — Альбом ПС-192

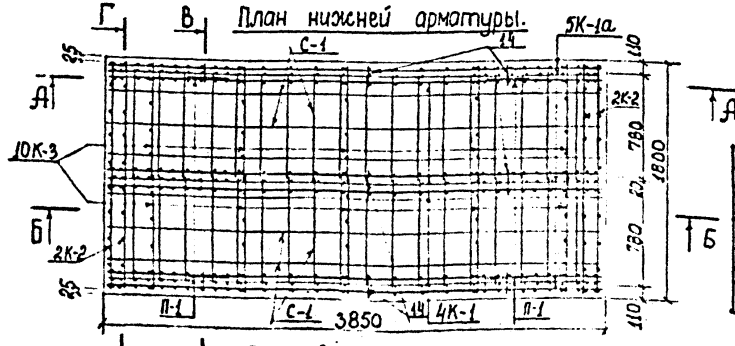
Нач. отд.	Козеева		
Гл. спец.	Афонин		
Ст. инж.	Хайрудинов		
Проверил	Хайрудинов		
Провер.			

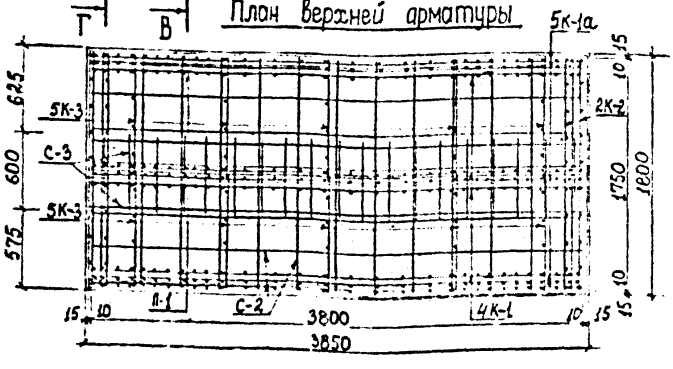
Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9т. Сетки, каркасы.

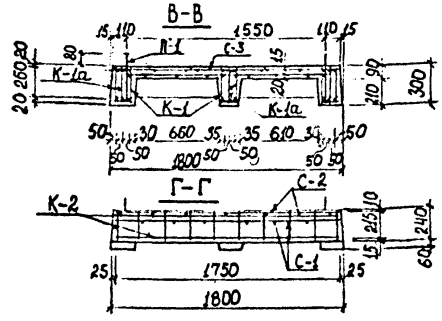
Стадия	Лист	Листов
РЧ	25	

ОИСК — Мосинжпроект г. Москва









Выборка стали на одно изделие

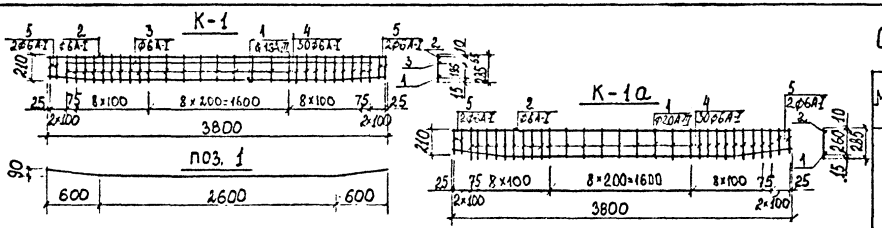
Арматурная сталь; кг									
класс А-III			класс А-I				класс B_p-I		
Ф; мм		итого	Ф; мм			итого	Ф; мм	итого	Всего
20	18		10	8	6		5		
47,05	30,48	77,53	2,15	24,65	28,23	55,03	15,15	15,15	147,71

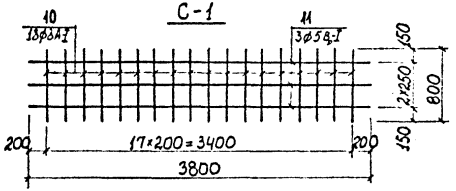
Примечания:

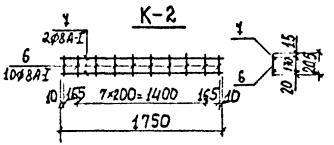
1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе №5
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №27
3. Детали армирования даны на листе № 94

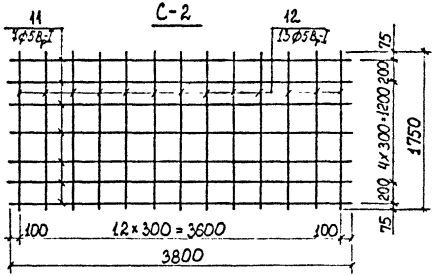
				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Гидромонтажстроя)		Альбом ПС-192
Нач. отд.	Козеева				Стадия	Лист	Листов
Гл. спец.	Афонин			Арматурный чертеж плиты перекрытия Д1-Н т. Разрезы.	Р.Ч.	26	
Ст. инж.	Хайрудинн				ОНСК	Мосинжпроект г. Москва	
Конструктор	Хайрудинн						
Проверил							

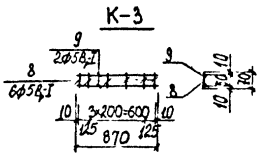
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

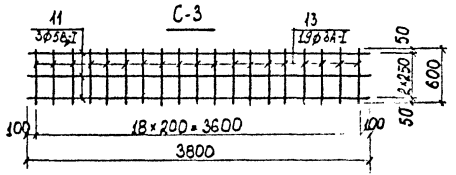


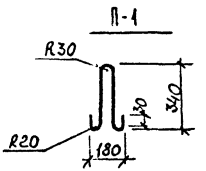












Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Колич. на марку	Колич. на плиту	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4шт.	1	18А-II	3810	1	4	15,24	30,48	11,08
	2	6А-I	3800	1	4	15,2	3,37	
	3	6А-I	3250	1	4	13,0	2,89	
	4	6А-I	285	27	108	30,78	6,83	
	5	6А-I	210	4	16	3,96	0,75	
К-1а 5шт.	1	20А-II	3810	1	5	19,05	47,05	12,15
	2	6А-I	3800	1	5	19,0	4,22	
	4	6А-I	285	27	135	38,48	8,54	
	5	6А-I	210	4	20	4,2	0,93	
К-2 4шт.	6	8А-I	205	10	40	8,20	3,24	2,19
	7	8А-I	1750	2	8	14,0	5,53	
К-3 10шт.	8	5В$_{p}$-I	70	6	60	4,20	0,61	0,31
	9	5В$_{p}$-I	870	2	20	17,4	2,51	
С-1 2шт.	10	6А-I	800	18	36	28,8	11,38	7,33
	11	5В$_{p}$-I	3800	3	6	22,8	3,28	
С-2 1шт.	11	5В$_{p}$-I	3800	7	7	26,6	3,83	7,11
	12	5В$_{p}$-I	1750	13	13	22,75	3,28	
С-3 1шт.	11	5В$_{p}$-I	3800	3	3	11,4	1,64	6,14
	13	8А-I	600	19	19	11,4	4,50	
Отдельн. стержни	14	6А-I	150	1	21	3,15	0,70	—
Д-1 1 шт.	15	10А-I	870	—	4	3,48	2,15	—

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя) — Альбом ПС-192

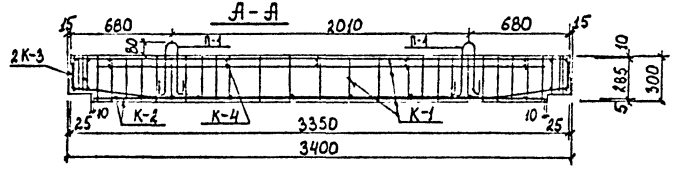
Нач. отд. Козеева
Гл. спец. Афонин
Ст. инж. Хайрулин
Проект. Хайрулин
Пров.

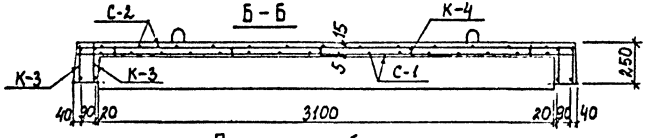
Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11т. Сетки, каркасы

Стадия: Р.Ч. | Лист: 27 | Архив №

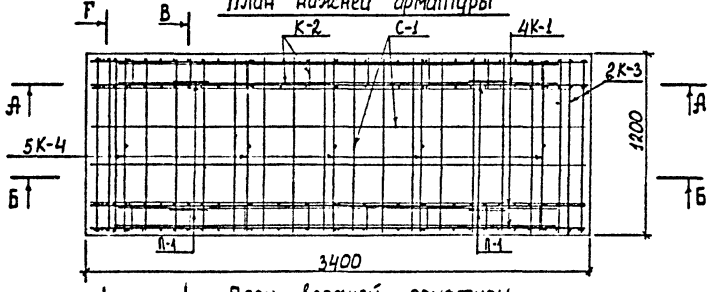
ОИСК | Мосинжпроект г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

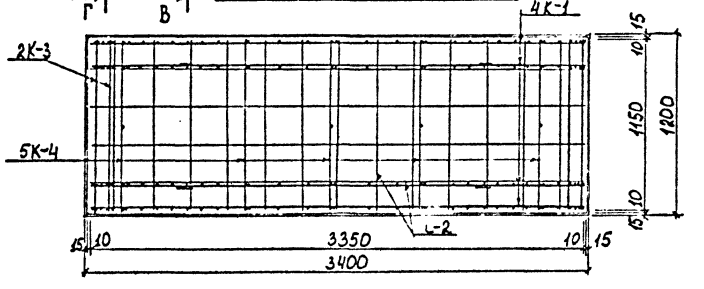


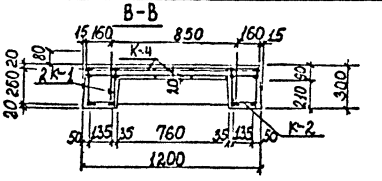


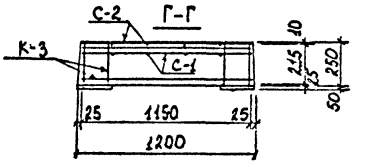
План нижней арматуры



План верхней арматуры







Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь; кг											
класс А-III					класс А-I				класс B_p-I		Всего
Ф; мм				итого	Ф; мм			итого	Ф; мм	итого	
16	12	10	8		10	8	-		5		
37,16	10,94	11,35	12,49	71,94	2,15	16,25	-	18,40	7,59	7,59	97,93

Примечания:

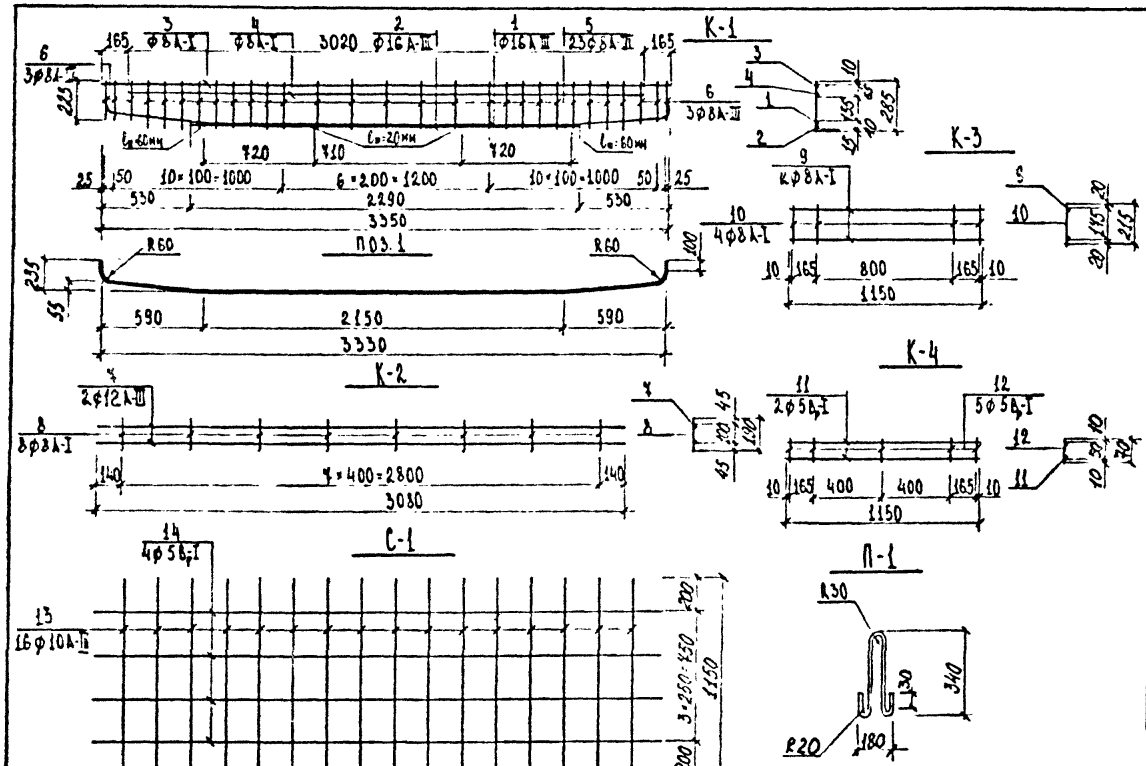
1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе №5

2 Чертёж арматурных изделий дан на листе №29

3. Детали армирования даны на листе №94

Нач. отд.	Козеева		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ПС-192
Гл. спец.	Афонин				
Ст. инж. проекта	Хайрудинн		Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-9м. Разрезы	Стадия: Р.Ч.	Лист: 28
Проверил	Хайрудинн			ОНСК	Мосинжпроект г Москва

Инв.№ подл. | Подпись и дата



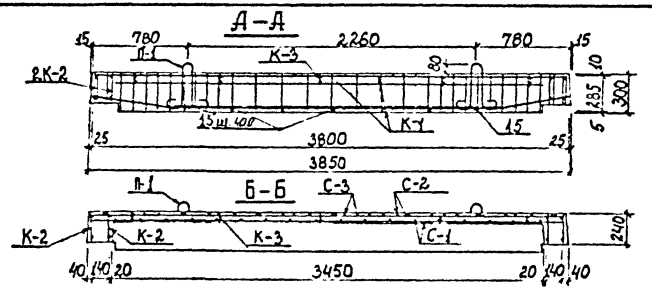
Спецификация стали на одно изделие

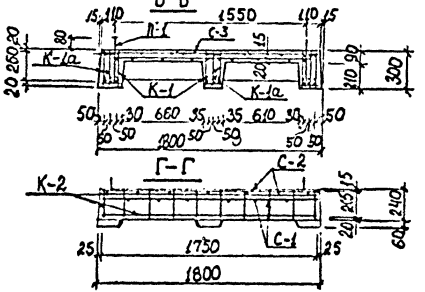
Марка	№ поз.	Ø, мм	Длина мм	Кол-во, шт		Общая длина	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на изд.			
К-1 (4 шт.)	1	16А-III	3590	1	4	14.36	22,69	14,93
	2	16А-III	2290	1	4	9.16	14,47	
	3	8А-I	3350	1	4	13.40	5.29	
	4	8А-I	3020	1	4	12.08	4.77	
	5	8А-III	285	23	92	26.22	10.36	
	6	8А-III	225	6	24	5.40	2.13	
К-2 (2 шт.)	7	12А-III	3080	2	4	12.32	10,94	6,07
	8	8А-I	190	8	16	3.04	1.20	
К-3 (4 шт)	9	8А-I	1150	2	8	9.20	3.63	1.25
	10	8А-I	215	4	16	3.44	1.36	
К-4 (5 шт.)	11	5В$_I$	1150	2	10	11.50	1.66	0,38
	12	5В$_I$	70	5	25	1.75	0,25	
С-1 (1 шт.)	13	10А-III	1150	16	16	18.40	11.35	13,28
	14	5В$_I$	3350	4	4	13.40	1,93	
С-2 (1 шт.)	14	5В$_I$	3350	4	4	13.40	1,93	3,75
	15	5В$_I$	1150	11	11	12.65	1,82	
П-1 (4 шт.)	16	10А-I	870	-	4	3,48	2,15	-

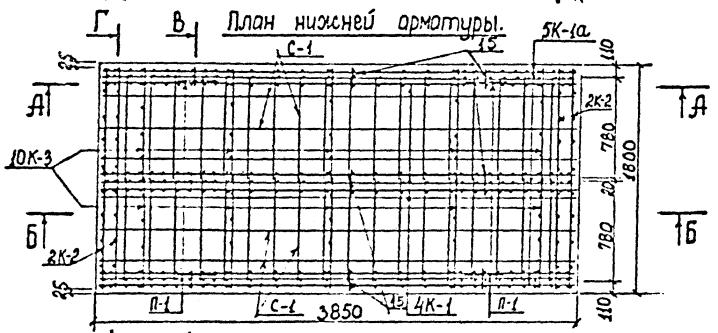
Дополнительные стержни поз. 2 привязать к основной арматуре поз. 1 электродуговой сваркой в 4 местах

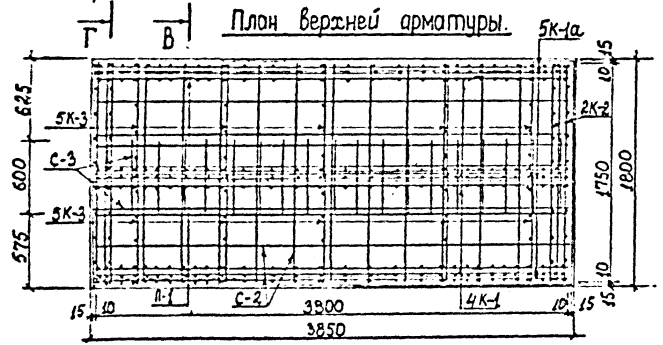
				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом ПС-192
Нач. отд.	Козеева						
Гл. спец.	Афонин			Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-93. Сетки, каркасы	Стадия	Лист	Кроме №
Ст. инж.	Кайрухини				Р.Ч.	29	
Проектир.	Кайрухини				ОИСК	Мосинжпроект г. Москва	
Проверил							

Инв. № подл. | Подпись и дата









Выборка стали на одно изделие

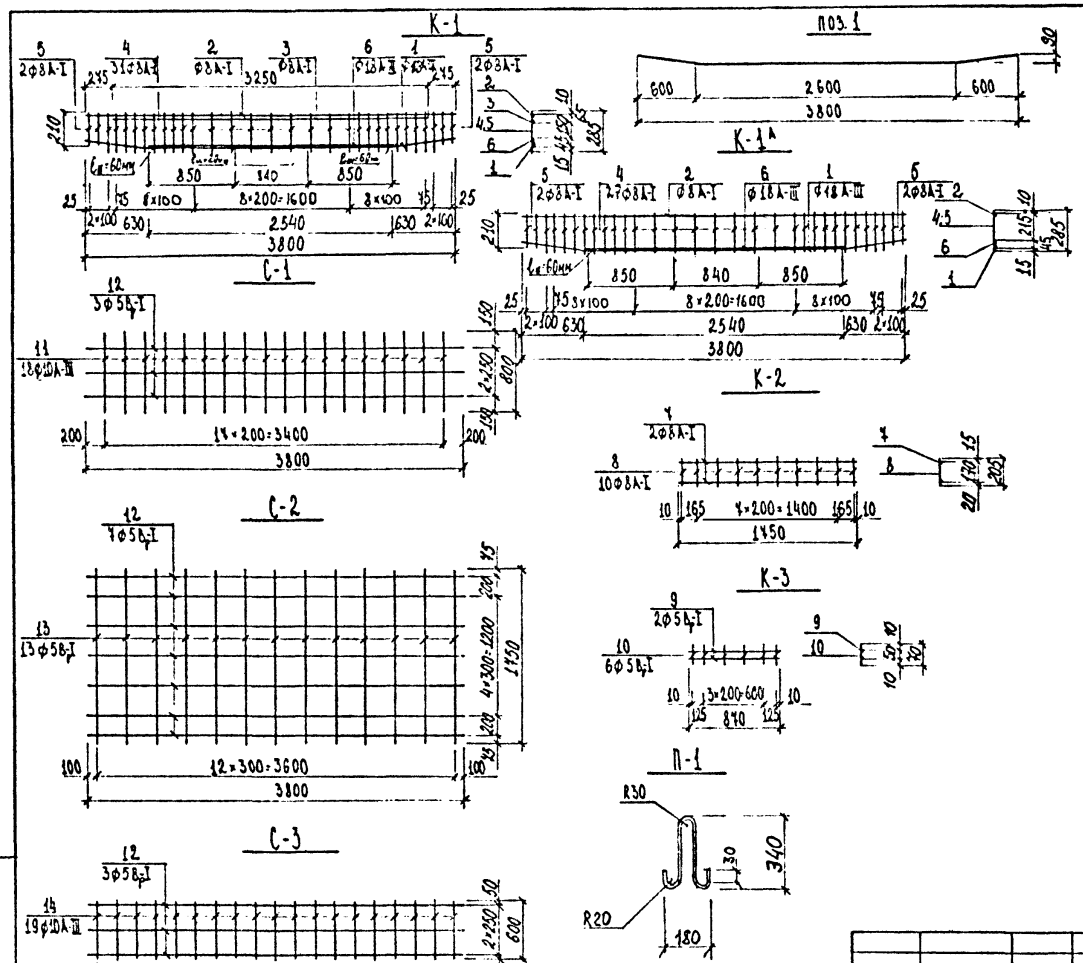
Арматурная сталь, кг									
Класс А-III				Класс А-I			Класс В-I		
∅, мм			Итого	∅, мм		Итого	∅, мм	Итого	Всего
—	18	10		10	8		5		
—	114,30	24,10	139,10	2,15	59,01	61,16	15,15	15,15	215,41

Примечания:

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 5
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 31
3. Детали армирования даны на листе № 94

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмоспромстроя)			Альбом ПС-192
Нач. отд.	Козеева			Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11у. Разрезы	Стадия	Лист	Архив №
Гл. спец.	Афонин				РП	30	
Ст. инж.	Хайрудинн				ОНСК	Мосинжпроект г. Москва	
Проектир.	Хайрудинн						
Проверил							

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	ф, мм	Длина мм	Кол-во, шт. на марку	Кол-во, шт. на изд.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 (4 шт.)	1	18А-II	3810	1	4	15,24	30,48	18,16
	2	8А-I	3800	1	4	15,20	6,00	
	3	8А-I	3250	1	4	13,00	5,14	
	4	8А-I	285	27	108	30,78	12,16	
	5	8А-I	210	4	16	3,36	1,33	
	6	18А-III	2540	1	4	10,16	20,32	
К-1А (5 шт.)	1	18А-III	3810	1	5	19,05	38,10	17,57
	2	8А-I	3800	1	5	19,00	7,51	
	4	8А-I	285	27	135	3848	15,20	
	5	8А-I	210	4	20	4,20	1,66	
	6	18А-III	2540	1	5	12,70	25,40	
К-2 (4 шт.)	7	8А-I	1450	2	8	14,00	5,53	2,19
	8	8А-I	205	10	40	8,20	3,24	
К-3 (10 шт.)	9	5В-I	870	2	20	17,40	2,51	0,31
	10	5В-I	70	6	60	4,20	0,61	
С-1 (2 шт.)	11	10А-III	800	18	36	28,80	17,77	10,53
	12	5В-I	3800	3	6	22,80	3,28	
С-2 (1 шт.)	12	5В-I	3800	7	7	26,60	3,83	7,11
	13	5В-I	1450	13	13	22,45	3,28	
С-3 (1 шт.)	12	5В-I	3800	3	3	11,40	1,64	8,67
	14	10А-III	600	19	19	11,40	7,03	
Отдельн. стержни	15	8А-I	150	-	21	3,15	1,24	0,06
П-1 (4 шт.)	16	10А-I	870	-	4	3,48	2,15	-

Дополнительные стержни поз. 6 приварить к основной арматуре поз. 1 электродуговой сваркой в 4 местах

Нач. отд.	Козеева	
Гл. спец.	Афонин	
Ст. инж.	Хайруллин	
Проектир.	Хайруллин	
Проверил		

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)

Альбом НС-192

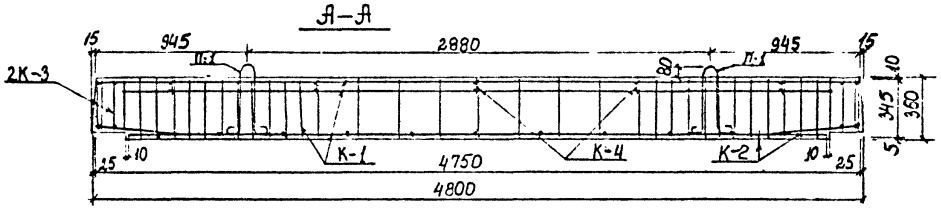
Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11у. Сетки, каркасы

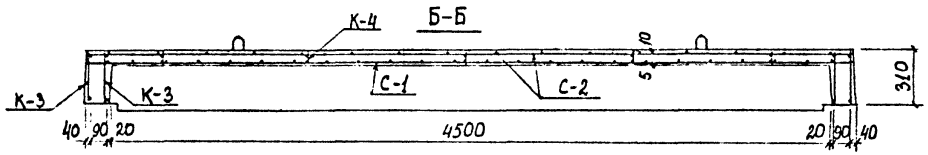
Стадия	Лист	Архив. №
Р.Ч.	31	

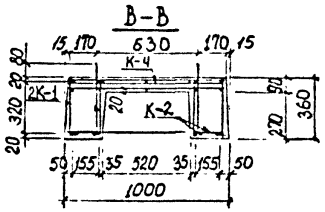
ОНСК

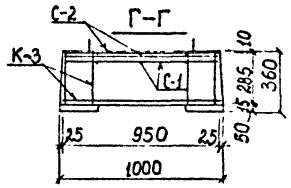
Мосинжпроект г. Москва

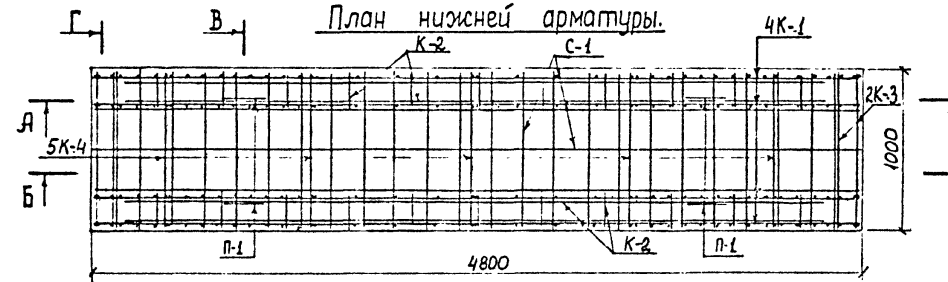
Инв. № подл. | Подпись и дата

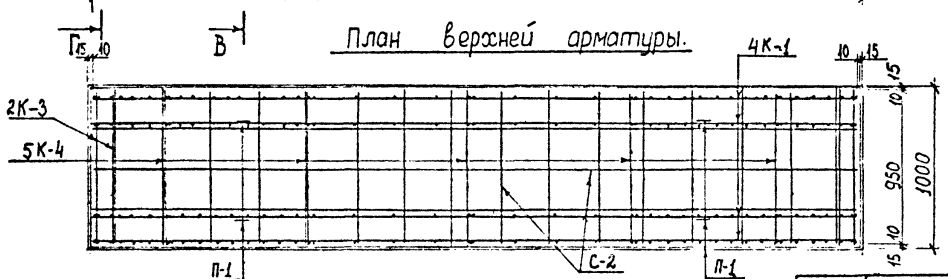












Выборка стали на одну плиту.

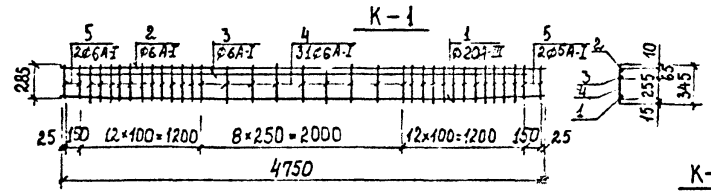
Арматурная сталь; кг									
класс А-III			класс А-I				класс B_p-I		
ϕ; мм		итого	ϕ; мм			итого	ϕ; мм	итого	Всего
20	14		10	8	6		5		
47,03	21,20	68,23	2,15	15,61	18,65	36,41	7,86	7,86	112,50

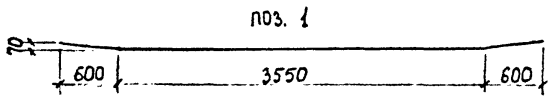
Примечания

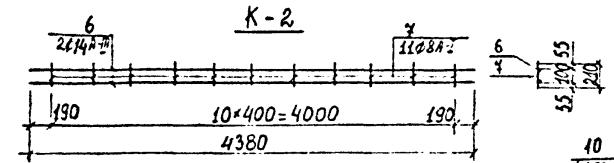
1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе арх. № 6
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 33
3. Детали армирования даны на листе № 94

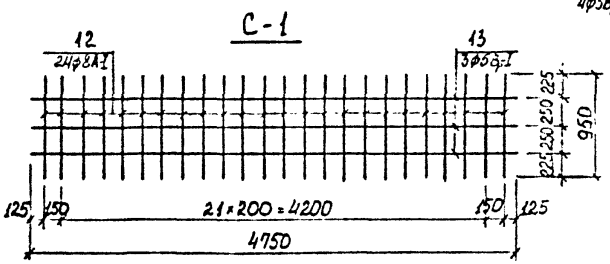
Инв.№ подл. | Подпись и дата

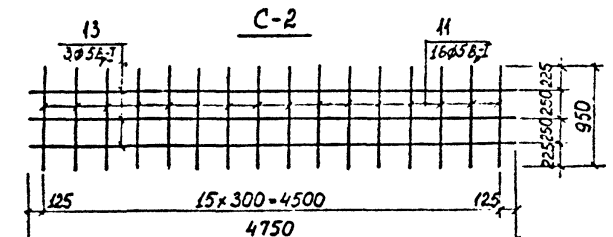
			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Гидроспецгидростроя)		Альбом ПС-192
Нач. отд.	Козерад				
Гл. спец.	Ефонин				
Ст. инж.	Айрудинов		Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-14-Нт. Разрезы	Стадия: Р.Ч.	Лист: 32
Проектир.	Айрудинов				Архив №
Проверил				Омск	Госстройпроект г. Москва

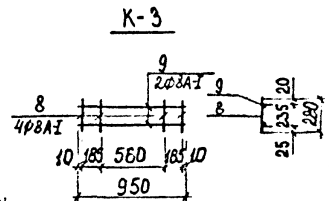


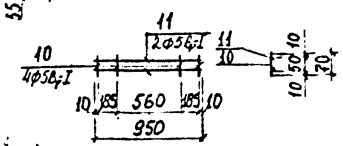


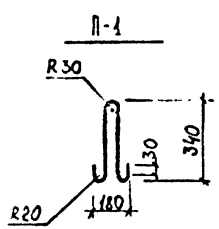








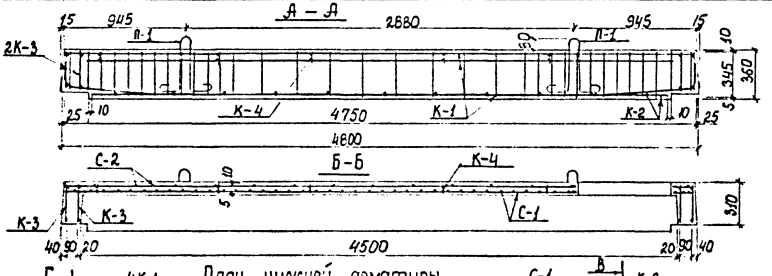


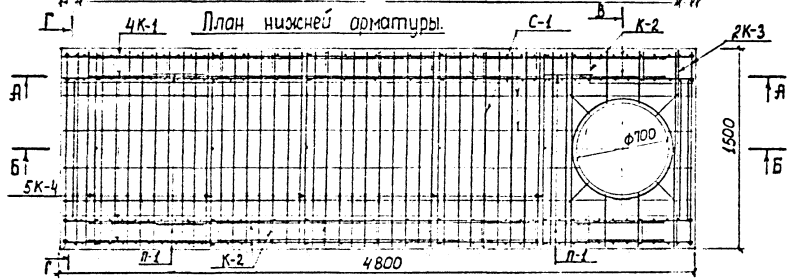


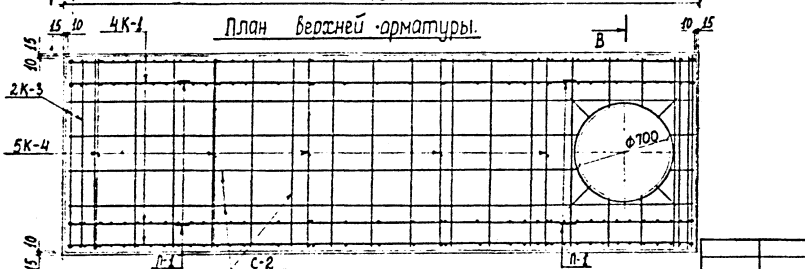
Спецификация стали на одну плиту

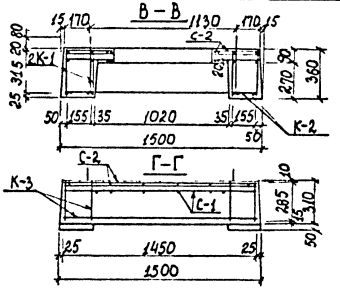
Марка	№ поз	ф мм	Длина мм	Колич. на марку	Колич. на плиту	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4шт.	1	20А-III	4760	1	4	19,04	47,03	16,42
	2	6А-I	4750	1	4	19,0	4,22	
	3	6А-I	4420	1	4	17,68	3,92	
	4	6А-I	345	31	124	42,78	9,50	
	5	6А-I	285	4	16	4,56	1,01	
К-2 2шт.	6	14А-III	4380	2	4	17,52	21,20	11,52
	7	8А-I	210	11	22	4,62	1,83	
К-3 4шт.	8	8А-I	280	4	16	4,48	1,77	1,19
	9	8А-I	950	2	8	7,6	3,00	
К-4 5шт.	10	5В$_p$-I	70	4	20	1,40	0,20	0,31
	11	5В$_p$-I	950	2	10	9,50	1,37	
С-1 1шт.	12	8А-I	950	24	24	22,8	9,01	11,06
	13	5В$_p$-I	4750	3	3	14,25	2,05	
С-2 1шт.	11	5В$_p$-I	950	16	16	15,2	2,19	4,24
	13	5В$_p$-I	4750	3	3	14,25	2,05	
П-1 4шт.	14	10А-I	870	–	4	3,48	2,15	–

Нач. отд.	Козеева		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)	Альбом ПС-192
Гл. спец.	Афонин			
Ст. инж.	Хайруллин		Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-14 сетки, каркасы.	Стадия Р.Д. Лист 33
Проверил	Хайруллин			Инв. №
				ОИСК Мосинжпроект г. Москва









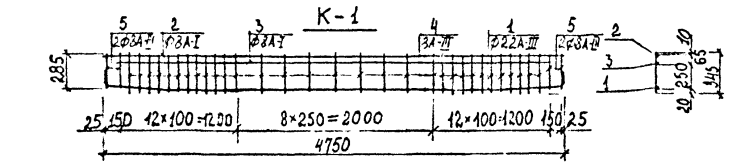
Выборка стали на одну плиту.

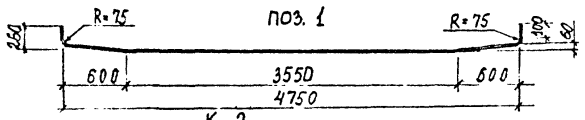
Арматурная сталь; кг												
класс А-III					класс А-I				класс Вр-I		Всего
Ф; мм				итого	Ф; мм			итого	Ф,мм	итого	
–	22	10	8		12	10	8		5		
–	111,81	21,59	18,70	152,10	3,80	3,08	22,7	29,58	13,99	13,99	195,67

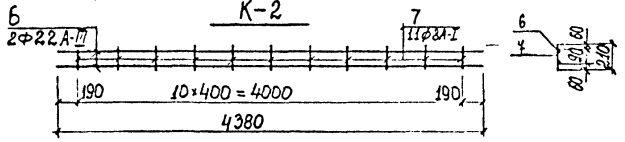
Примечания:

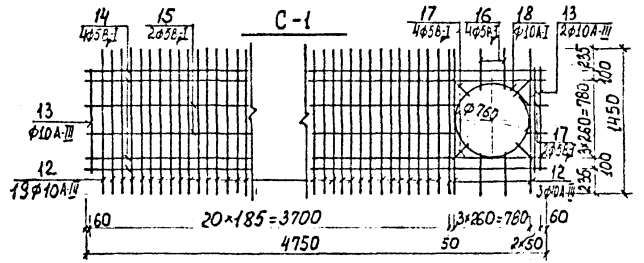
1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе №6
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №35.
3. Детали армирования даны на листе №94

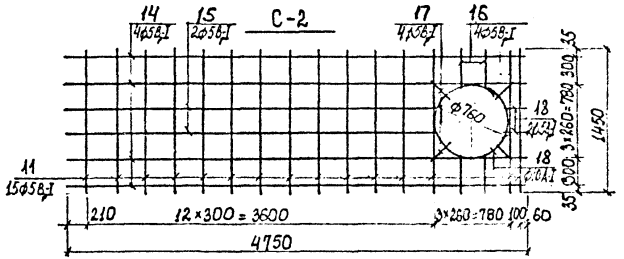
				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ПС-192	
Нач. отд.	Соболева						
Гл. спец.	Афонин					Стадия	Лист	Листов №
Ст. техн.	Хайруллин			Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-14. Разрезы.		Р.Ч	34	
Проектир.	Хайруллин					ОИСК	Мосинжпроект г. Москва	
Проверил:								

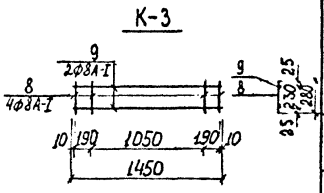


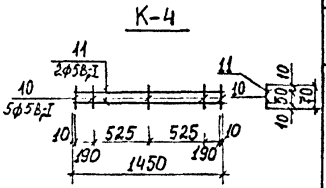


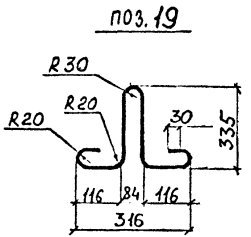


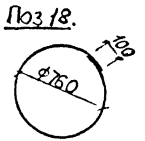












Спецификация стали на одну плиту.

Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Колич. на марку	Колич. на плиту	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4шт.	1	22А-III	5000	1	4	20,00	59,60	23,20
	2	8А-I	4750	1	4	19,0	7,51	
	3	8А-I	4420	1	4	17,68	6,98	
	4	8А-III	345	31	124	42,78	16,90	
	5	8А-III	285	4	16	4,56	1,80	
К-2 2шт.	6	22А-III	4380	2	4	17,52	52,21	27,02
	7	8А-I	210	11	22	4,62	1,83	
К-3 4шт.	8	8А-I	280	4	16	4,56	1,80	1,60
	9	8А-I	1450	2	8	11,6	4,58	
К-4 5шт.	10	5В$_p$-I	70	5	25	1,75	0,25	0,47
	11	5В$_p$-I	1450	2	10	14,5	2,09	
С-1 1шт.	12	10А-III	1450	22	22	31,90	19,68	27,39
	13	10А-III	1030	3	3	3,09	1,91	
	14	5В$_p$-I	4750	4	4	19,0	2,74	
	15	5В$_p$-I	3870	2	2	7,74	1,11	
	16	5В$_p$-I	390	4	4	1,56	0,22	
	17	5В$_p$-I	220	6	6	1,32	0,19	
	18	10А-I	2500	1	1	2,5	1,54	
С-2 1шт.	11	5В$_p$-I	1450	15	15	21,75	3,13	8,93
	14	5В$_p$-I	4750	4	4	190	2,74	
	15	5В$_p$-I	3870	2	2	7,74	1,11	
	16	5В$_p$-I	390	4	4	1,56	0,22	
	17	5В$_p$-I	220	6	6	1,32	0,19	
	18	10А-I	2500	1	1	2,50	1,54	
П-1 4 шт.	19	12А-I	1070	—	4	4,28	3,80	—

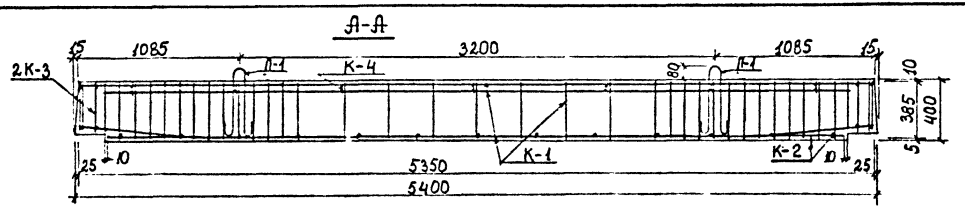
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

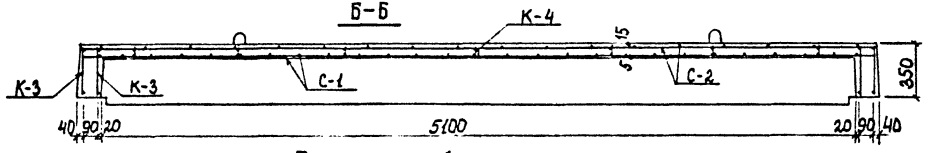
Нач. отд.	Козеева		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)
Н. контр.	Аронин		
Ст. инж.	Хайрулин		
Проектир.	Хайрулин		
Проверил			Арматурный чертеж плиты перекрытия ДО-14. Сетки, каркасы

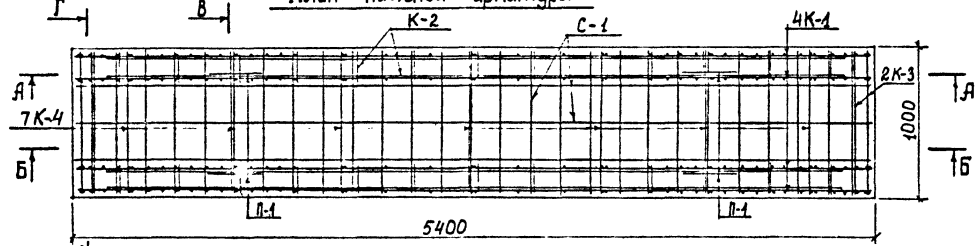
Альбом ПС-192

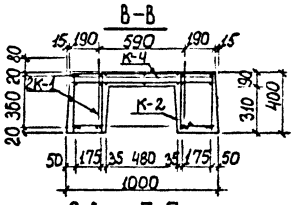
Стадия	Лист	Архив. №
Р.Д.	35	

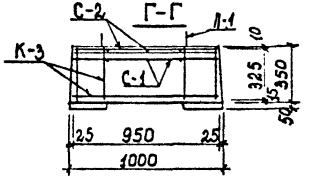
ОИСК | МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва











Выборка стали на одну плиту.

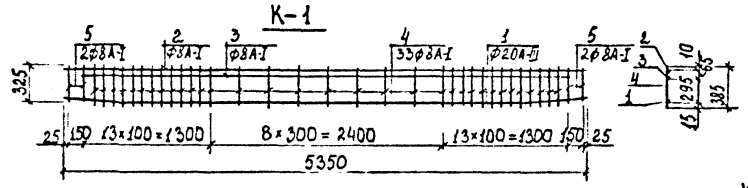
Арматурная сталь; кг									
класс А-III			класс А-I			класс В-I			Всего
ф; мм		итого	ф; мм			итого	ф; мм	итого	
20	18		12	8	–		5		
52,96	39,84	92,80	3,80	56,01	–	59,81	9,28	9,28	161,89

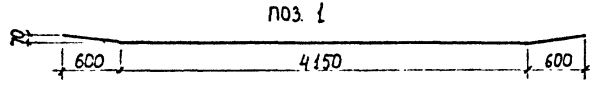
Примечания

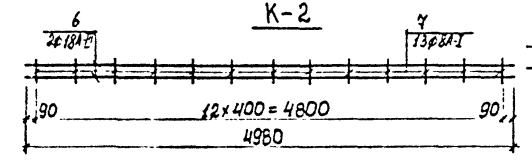
1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе №7
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №37
3. Детали армирования даны на листе №94

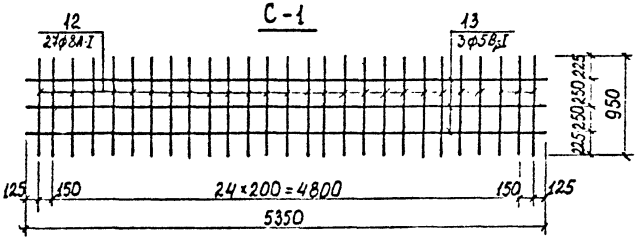
			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Гидромонтажстроя)		Альбом ПС-192
Нач.отд.	Козеева				
Гл.спец.	Афонин				
Ст.инж.	Хайрудинов		Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-15-1т. Разрезы	Стадия Р.Д. / Лист 36 / Архив №	
Проектир.	Хайрудинов				
Проверил				ОПСК / Мосинжпроект г. Москва	

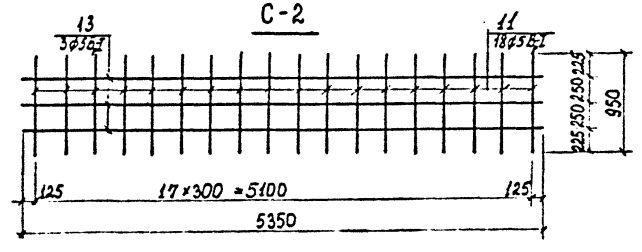
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

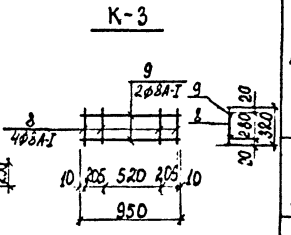


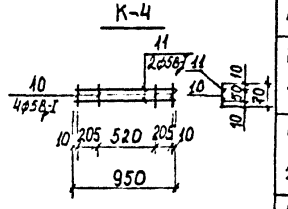


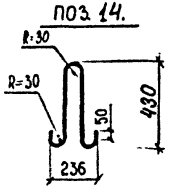










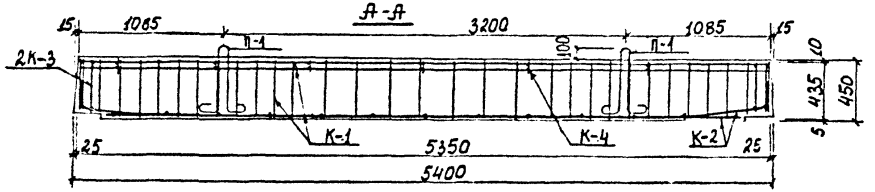


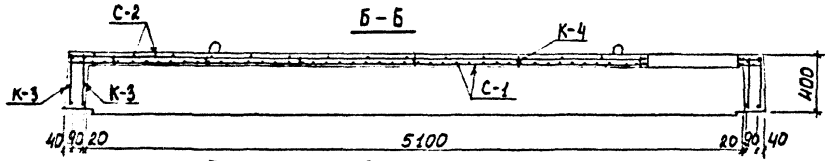
Спецификация стали на одну плиту.

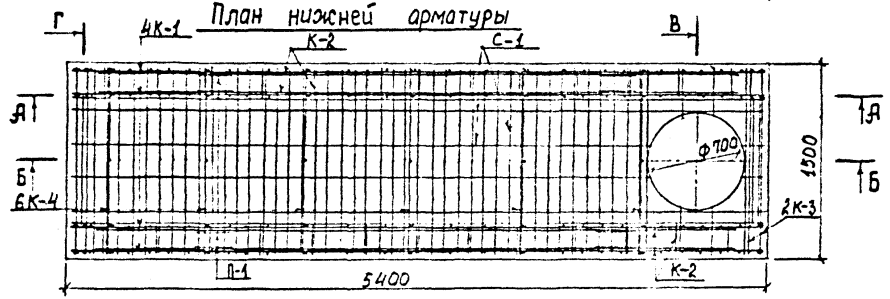
Марка	№ поз.	ф мм	Длина мм	Колич. на марку	Колич. на плиту	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4шт.	1	20А-III	5360	1	4	21,44	52,96	22,87
	2	8А-I	5350	1	4	21,40	8,45	
	3	8А-I	5020	1	4	20,08	7,93	
	4	8А-I	385	33	132	50,82	20,07	
	5	8А-I	325	4	16	5,2	2,05	
К-2 2шт.	6	18А-III	4980	2	4	19,92	39,84	21,10
	7	8А-I	230	13	26	5,98	2,36	
К-3 4шт.	8	8А-I	320	4	16	5,12	2,02	1,26
	9	8А-I	950	2	8	7,6	3,00	
К-4 7шт.	10	5В-I	70	4	28	1,96	0,28	0,31
	11	5В-I	950	2	14	13,3	1,92	
С-1 1шт.	12	8А-I	950	27	27	25,65	10,13	12,44
	13	5В-I	5350	3	3	16,05	2,31	
С-2 1шт.	11	5В-I	950	18	18	17,1	2,46	4,77
	13	5В-I	5350	3	3	16,05	2,31	
П-1 4 шт.	14	12А-I	1070	—	4	4,28	3,80	— 1

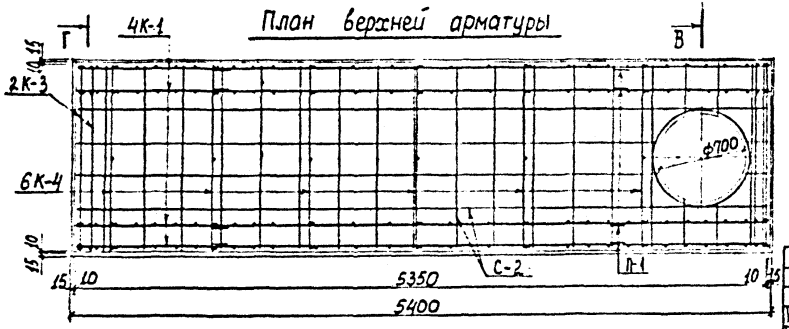
Инв. № подл. | Подпись и дата

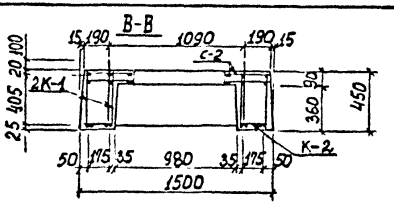
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом 1 ПС-192
			Арт. №
Нач. отд. Козеева		Стадия Р	Лист 32
Гл. спец. Афонин			
Ст. инж. Хайруллин			
Проектир. Хайруллин			
Проверил			
Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-15-1т. Сетки, каркасы.		Омск	Мосинжпроект г. Москва

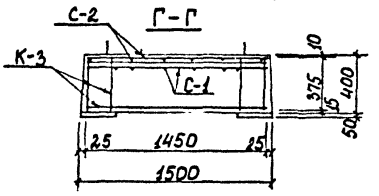












Выборка стали на одну плиту

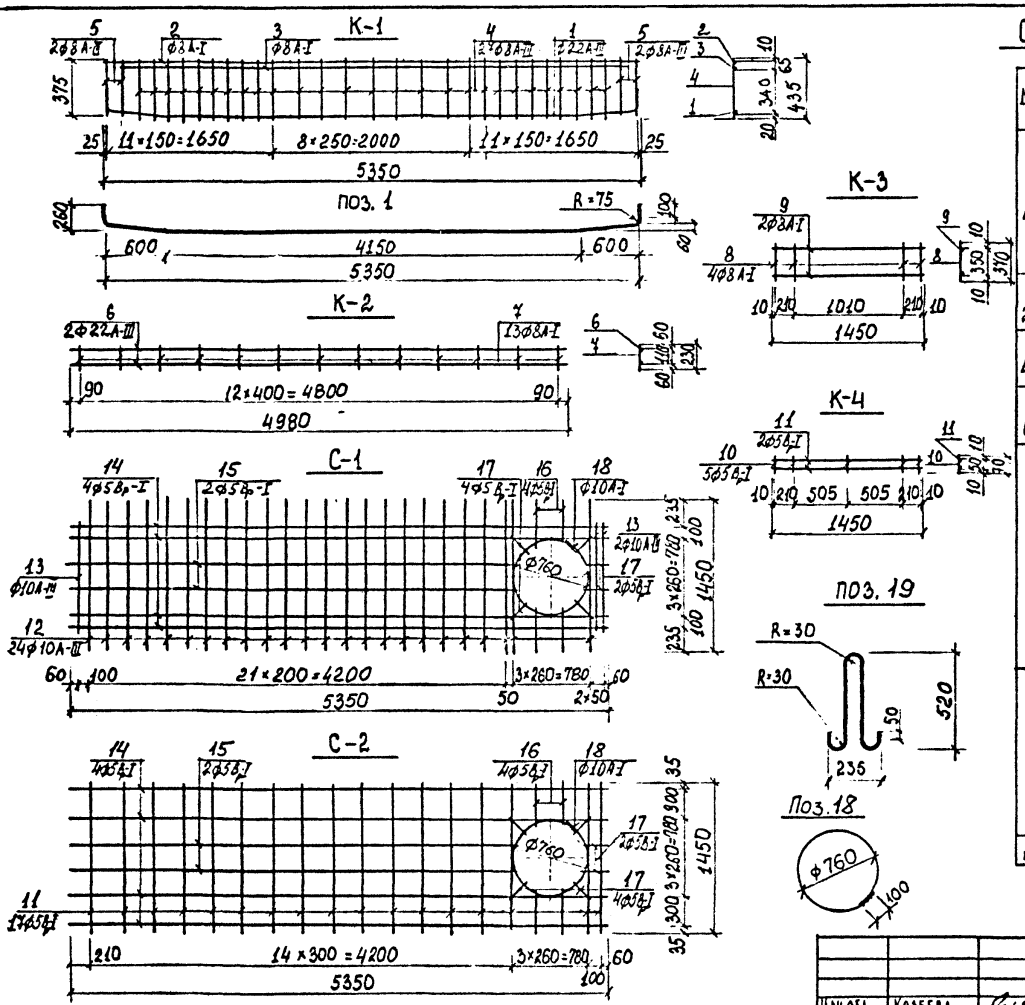
Арматурная сталь; кг											
класс А-III					класс А-I				класс Вр I		
ф; мм				итого	ф; мм			итого	ф,мм	итого	Всего
22	—	10	8		14	10	8		5		
126,11	—	23,38	20,93	170,42	6,34	3,08	25,69	35,11	15,94	15,94	221,47

Примечания.

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7.
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе №39
3. Детали армирования даны на листе №94

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Гальмосинжстроя)		Альбом ПС-192
Нач. отд.	Козеева					
Гл. спец.	Лосин			Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-15. Разрезы	Стадия Р / Лист 38 / Листов 04	Архив №
Ст. инж.	Хайрудинн					
Проектир.	Хайрудинн				ОНСИ	МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва
Исследов.						

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Спецификация стали на одну плиту.

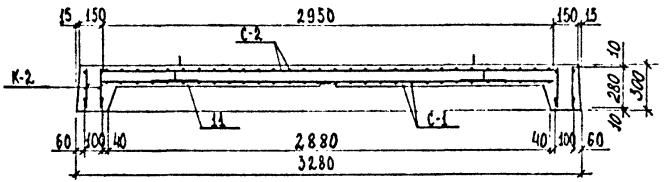
Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Колич. на марку	Колич. на плиту	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4шт	1	22А-III	5600	1	4	22,40	66,75	26,02
	2	8А-I	5350	1	4	21,40	8,45	
	3	8А-I	5020	1	4	20,08	7,93	
	4	8А-III	435	27	108	46,98	18,56	
	5	8А-III	375	4	16	6,0	2,37	
К-2 2шт.	6	22А-III	4980	2	4	19,92	59,36	30,86
	7	8А-I	230	13	26	5,98	2,36	
К-3 4шт.	8	8А-I	370	4	16	6,0	2,37	1,74
	9	8А-I	1450	2	8	11,6	4,58	
К-4 6шт.	10	5Вр-I	70	5	30	2,10	0,30	0,47
	11	5Вр-I	1450	2	12	17,4	2,51	
С-1 1шт	12	10А-III	1450	24	24	34,80	21,47	29,71
	13	10А-III	1030	3	3	3,09	1,91	
	14	5Вр-I	5350	4	4	21,40	3,08	
	15	5Вр-I	4470	2	2	8,94	1,29	
	16	5Вр-I	390	4	4	1,56	0,23	
	17	5Вр-I	220	6	6	1,32	0,19	
	18	10А-I	2500	1	1	2,50	1,54	
С-2 1шт	11	5Вр-I	1450	17	17	24,65	3,55	9,88
	14	5Вр-I	5350	4	4	21,4	3,08	
	15	5Вр-I	4470	2	2	8,94	1,29	
	16	5Вр-I	390	4	4	1,56	0,23	
	17	5Вр-I	220	6	6	1,32	0,19	
	18	10А-I	2500	1	1	2,5	1,54	
11-1 4 шт.	19	14А-I	1310	—	4	5,24	6,34	1,59

Нач. отд.	Козеева		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)
Гл. спец.	Афонин		
Ст. инж.	Хайруллин		Арматурный чертеж плиты перекрытия ДПО-15. Сетки, каркасы
Проектир.	Хайруллин		
Проверил			

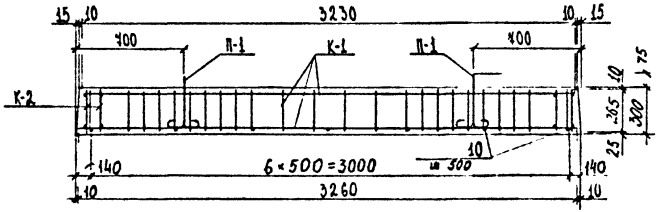
Альбом	Стадия	Лист	Архив. №
ПС-192	Р.Д.	39	
	ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва	

Инв. № подл. | Подпись и дата

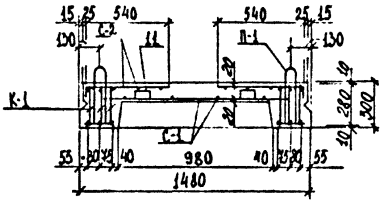
А-А



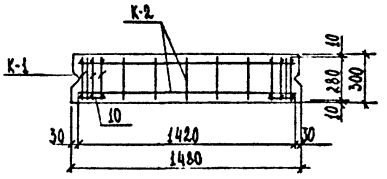
Б-Б



В-В

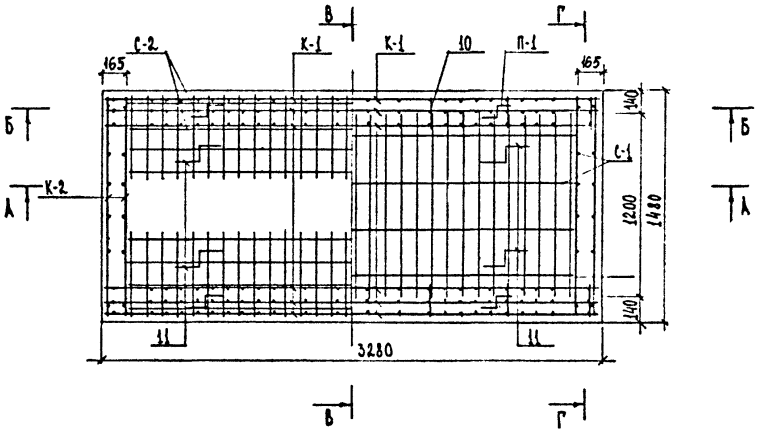


Г-Г



План верхней арматуры

План нижней арматуры



Выборка стали на один элемент

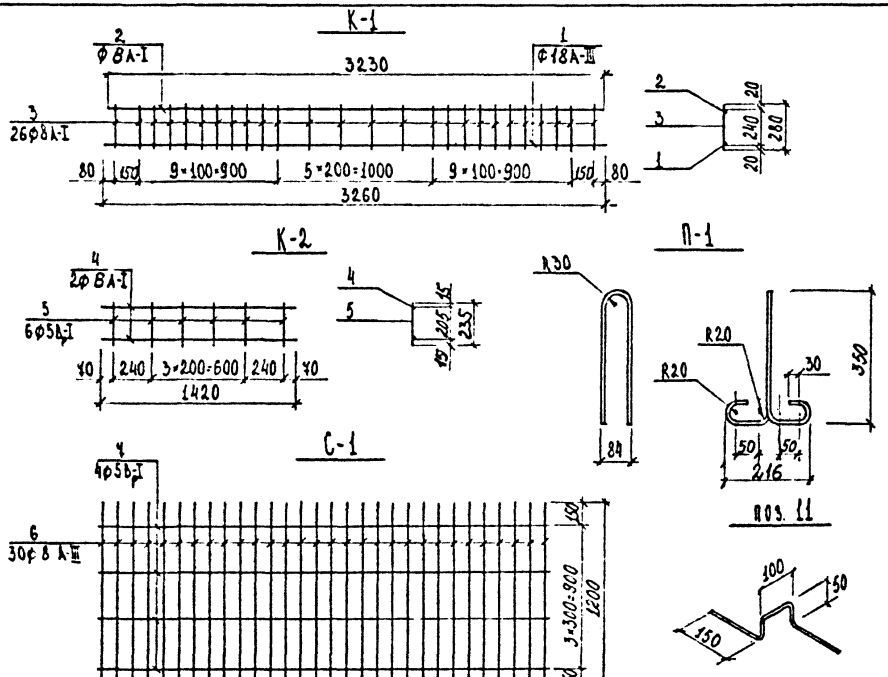
Арматурная сталь, кг									Прокатная сталь, кг		
Класс А-III			Класс А-I				Класс В-I				
ф, мм			ф, мм				ф мм		Труба ГОСТ 3262-75		
18	8	Итого	12	—	8	Итого	5	Итого	Итого	60	Итого	Всего
39,12	28,91	68,03	3,80	—	31,30	35,10	5,91	5,91	109,04	4,39	4,39	113,43

Примечания

1. Опалубочный чертеж плиты перекрытия дан на листе № 8
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе № 41
3. Детали армирования даны на листе № 94

			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ПС-192
Нач. отд.	Козеева				
Гл. спец.	Афонин		Арматурный чертеж плиты перекрытия П-1. Разрезы	Стадия: Р.Ч.	Лист: 40
Ст. инж.	Хайруллин				Архив. №
Проектир.	Хайруллин			ОНСК	Мосинжпроект г. Москва
Проверил					

Инв. № подл. | Подпись и дата

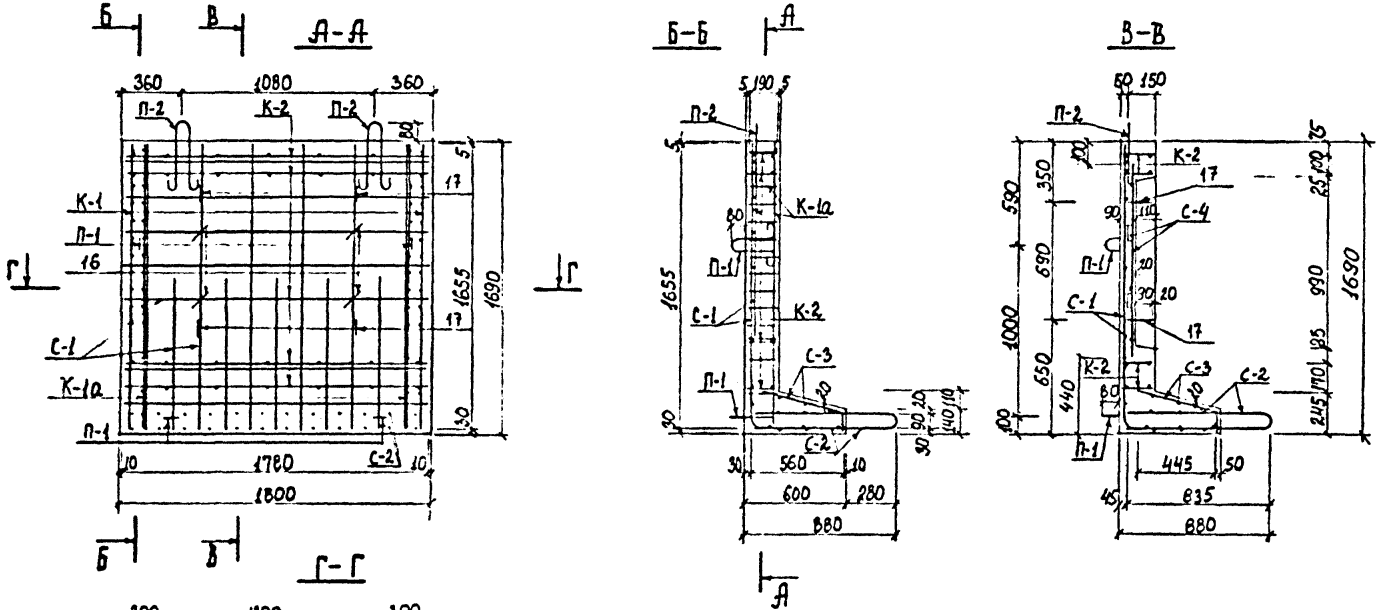


Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	∅, мм	Длина мм	Кол-во, шт.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на изд.			
К-1 (6 шт.)	1	18А-II	3260	1	6	19.56	39,12	10,67
	2	8А-I	3230	1	6	19.38	7,66	
	3	8А-I	280	26	156	43,68	17,25	
К-2 (4 шт.)	4	8А-I	1420	2	8	11.36	4,49	1,33
	5	5Вр-I	235	6	24	5,64	0,81	
С-1 (2 шт.)	6	8А-II	1200	30	30	36.00	14.22	15,92
	7	5Вр-I	2950	4	4	11.80	1,70	
С-2 (2 шт.)	7	5Вр-I	2950	4	8	23.60	3,40	9,05
	8	8А-II	620	30	60	34.20	14,69	
П-1 (4 шт.)	9	12А-I	1070	-	4	4.28	3,80	-
Отдельные стержни	10	8А-I	200	1	14	2.80	1,11	-
	11	8А-I	500	-	4	2.00	4,49	0.20
Труба	12	60-3	260	-	4	1,04	4,39	-

Инв. № подл. | Подпись и дата

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом ПС-192
Нач. отд.	Крзеева		
Гл. спец.	Афонин		
Ст. инж.	Хайрудинн		
Проектир.	Хайрудинн		
Проверил			
Арматурный чертеж плиты перекрытия П-1. Сетки, каркасы		Стадия Р4	Лист 41
		Омск	Мосинжпроект г. Москва



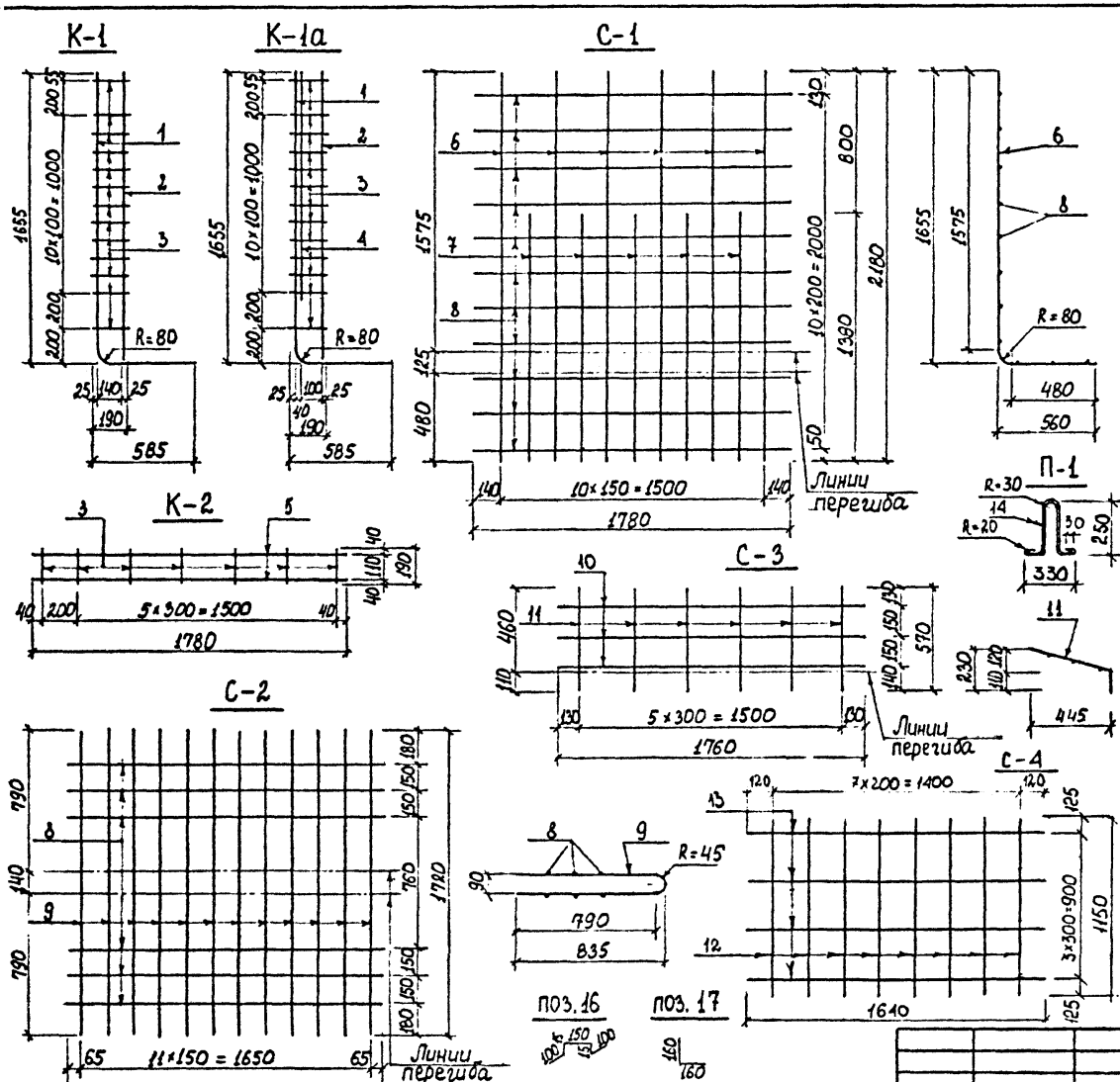
Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь; кг								
класс А-III			класс А-I					
Ф; мм		итого	Ф; мм				итого	Всего
18	12		–	10	8	6		
30,40	37,22	67,62	–	3,44	9,26	14,40	27,10	94,72

Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе № 9
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 43

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/		Альбом ПС-192
Нач. отд	Лобеева			Арматурный чертеж стенового блока ДС-2т разрезы.	Стадия Р.Ч	Лист 42
Гл. инж	Афонин					Арх. №
Ст. инж	Хайрулин				ОЖСК	Мосинжпроект г. Москва
Проект	Хайрулин					
Провер						



Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. на марку	Кол. на изд.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 2шт.	1	18А-III	2180	1	2	4,36	8,72	8,15
	2	18А-III	1620	1	2	3,24	6,48	
	3	6А-I	190	13	26	4,94	1,10	
К-1а 2шт.	1	18А-III	2180	1	2	4,36	8,72	8,44
	2	18А-III	1620	1	2	3,24	6,48	
	3	6А-I	190	13	26	4,94	1,10	
	4	6А-I	1280	1	2	2,56	0,57	
К-2 4шт.	3	6А-I	190	7	28	5,32	1,18	1,70
	5	8А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
С-1 1шт.	6	12А-III	2180	6	6	13,08	11,62	22,10
	7	12А-III	1380	5	5	6,90	6,13	
	8	6А-I	1780	11	11	19,58	4,35	
С-2 1шт.	8	6А-I	1780	6	6	10,68	2,37	20,70
	9	12А-III	1720	12	12	20,64	18,33	
С-3 1шт.	10	6А-I	1760	3	3	5,28	1,17	1,93
	11	6А-I	570	6	6	3,42	0,76	
С-4 1шт.	12	8А-I	1150	8	8	9,20	3,63	5,09
	13	6А-I	1640	4	4	6,56	1,46	
П-1 1шт.	14	10А-I	920	1	4	3,68	2,27	0,57
П-2 2шт.	15	10А-I	950	1	2	1,90	1,17	0,59
Отдельные стержни	16	6А-I	380	—	4	1,52	0,34	—
	17	12А-III	320	—	4	1,28	1,14	—

Нач. отд.	Козеева	
Гл. инж.	Афонин	
Ст. инж.	Хайрулин	
Проектир.	Хайрулин	
Провер.		

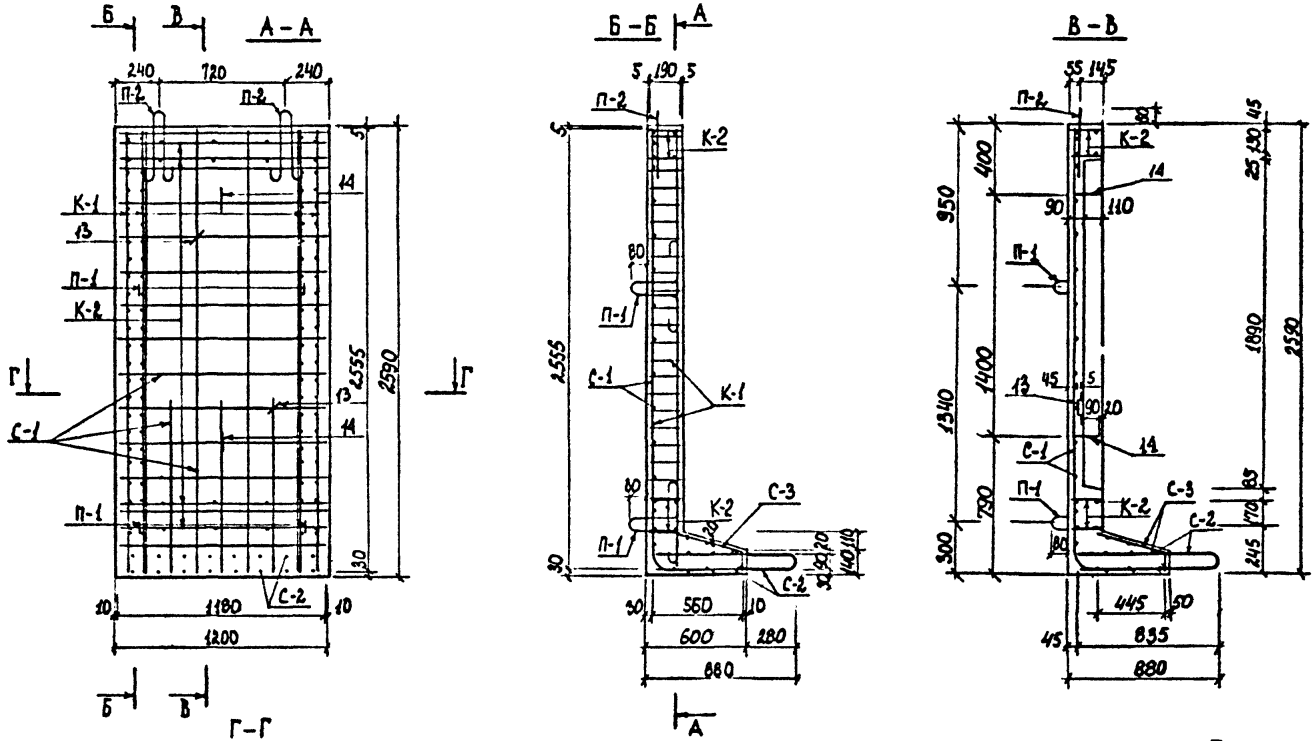
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/

Альбом м ПС-192

Арматурный чертеж стенового блока ДС-2т. Сетки, каркасы

Стадия	Лист	Арх. №
Р.Ч	43	
ОИСК	Мосинжпроект г. Москва	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Выборка стали на одно изделие

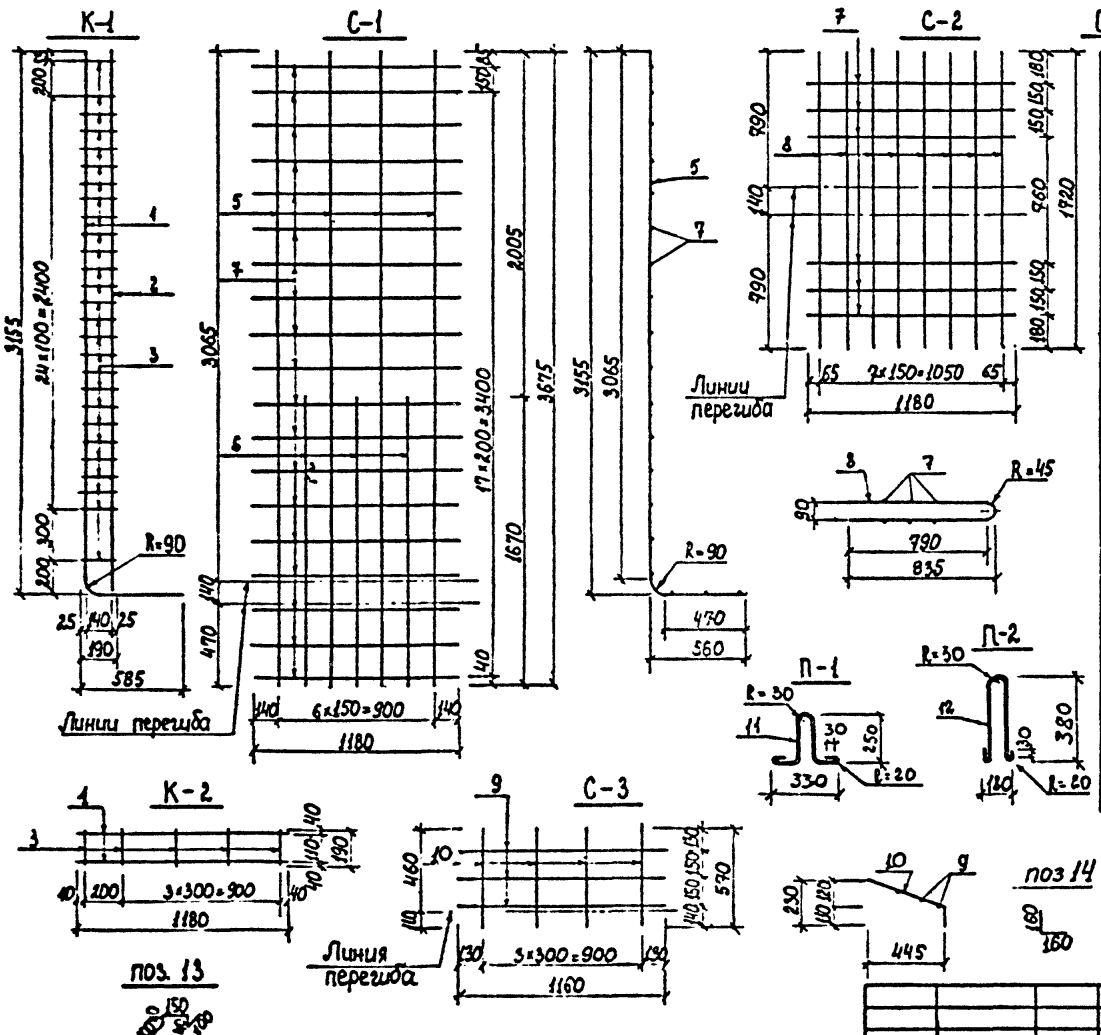
Арматурная сталь, кг									
Класс А-III					Класс А-I				
16	14	12	10	Итого	10	8	6	Итого	Всего
19,43	12,20	27,60	5,82	65,05	1,17	1,44	11,78	14,39	79,44

Примечания

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе № 9
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 45

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосинжстроя/	Альбом ИС-152
Нач. отд	Козеева			Арматурный чертеж стенового блока ДС-15т. Разрезы.	Стадия Р.Д. Лист 44 Арх. №
Гл. инж	Афонин				ОЖСК Мосинжпроект г. Москва
Ст. инж	Хайрудинн				
Проект	Хайрудинн				
Провер					

Инв. № подл. | Подпись и дата



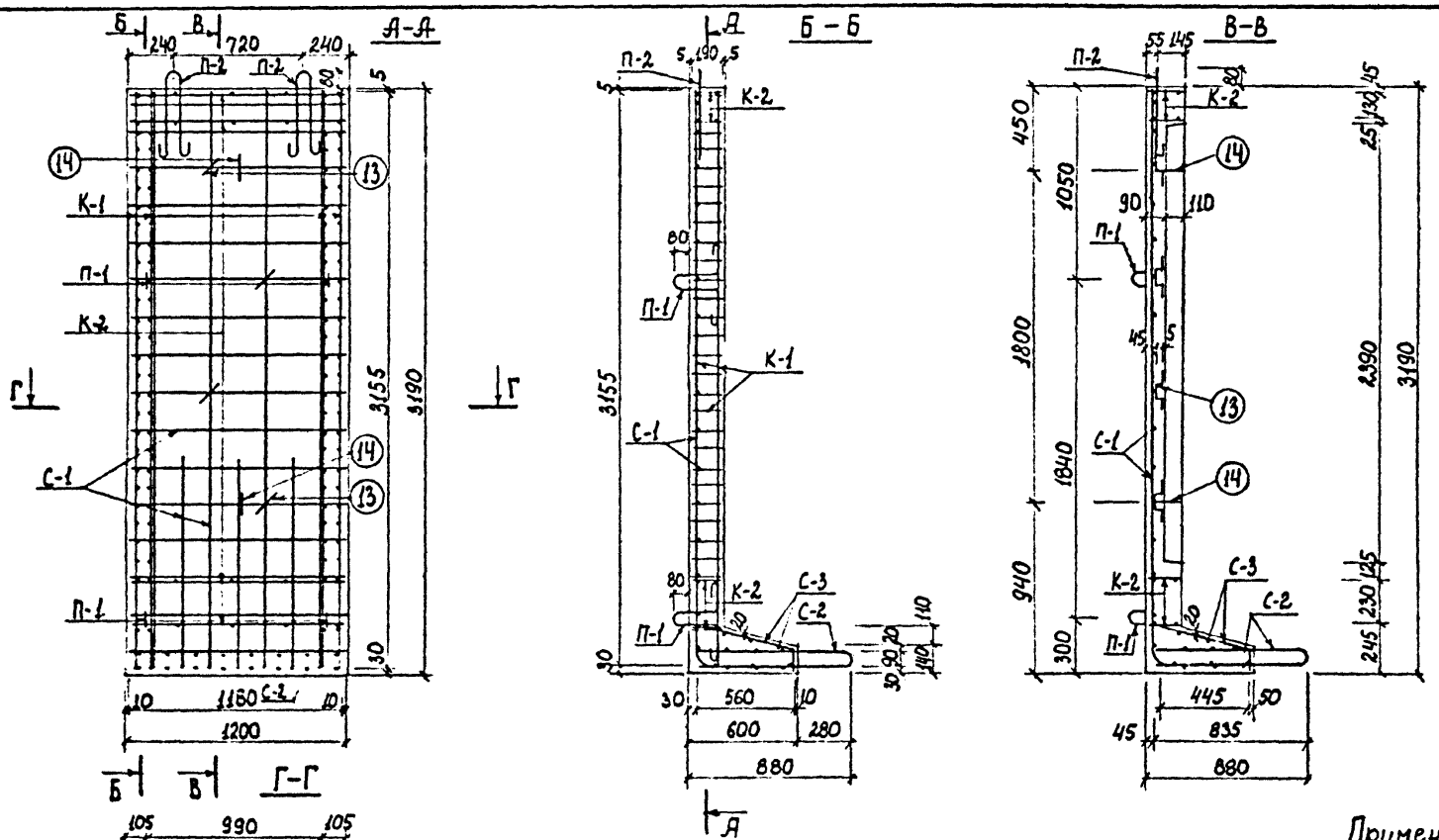
Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. на марку	Кол. на изд.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4шт.	1	20А-III	3675	1	4	14,70	36,31	13,99
	2	14А-III	3120	1	4	12,48	15,10	
	3	6А-I	190	27	108	20,52	4,56	
К-2 4шт.	3	6А-I	190	5	20	3,80	0,84	1,67
	4	10А-III	1180	2	8	9,44	5,82	
С-1 1шт.	5	12А-III	3675	4	4	14,70	13,05	22,52
	6	12А-III	1670	3	3	5,01	4,49	
	7	6А-I	1180	19	19	22,42	4,98	
С-2 1шт.	7	6А-I	1180	6	6	7,08	1,57	13,79
	8	12А-III	1720	8	8	13,76	12,22	
С-3 1шт.	9	6А-I	1160	3	3	3,48	0,77	1,28
	10	6А-I	590	4	4	2,28	0,51	
П-1 4шт.	11	10А-I	920	1	4	3,68	2,27	–
П-2 2шт.	12	10А-I	950	1	2	1,90	1,17	–
Отдельные стержни	13	6А-I	430	–	4	1,72	0,38	–
	14	12А-III	320	–	2	0,64	0,57	–

Примечание

Данный чертёж читать совместно с листом №47

			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений по номенклатуре Главмосинжстроя		Альбом ПС-192
Нач. отд.	Бобеева				
Гл. спец.	Фролин		Арматурный чертеж стенового блока ДС-17 т. Сетки, каркасы	Стадия: Р; Лист: 46; Арх. №	
Ст. инж.	Удальцова				
Проект	Хайрудинов			ОПСС	Мосинжпроект г. Москва
Провер.					



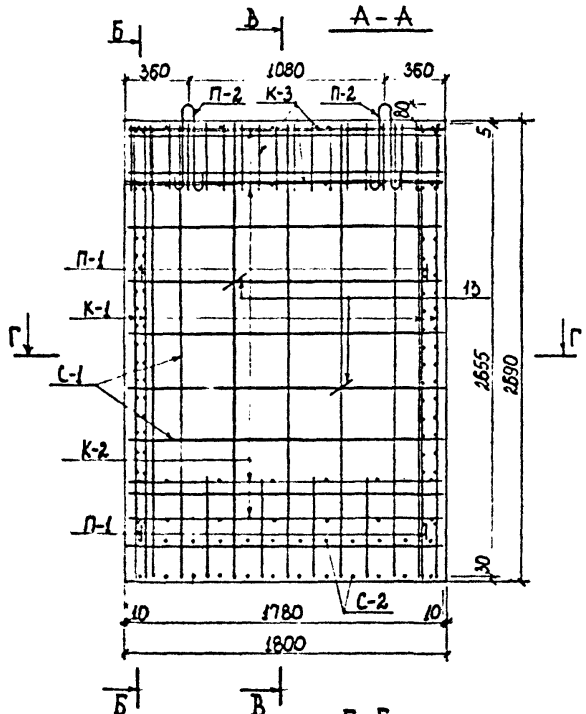
Арматурная сталь; кг									
Класс А-III					Класс А-I				
∅; мм				итого	∅; мм			итого	Всего
20	14	12	10		—	10	6		
36,31	15,10	30,33	5,82	87,56	—	3,44	13,61	17,05	104,61

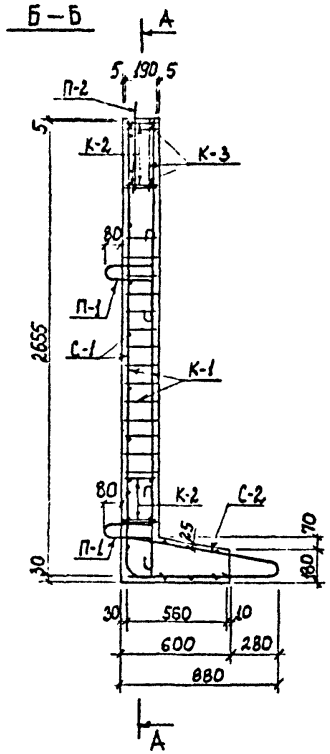
Примечания

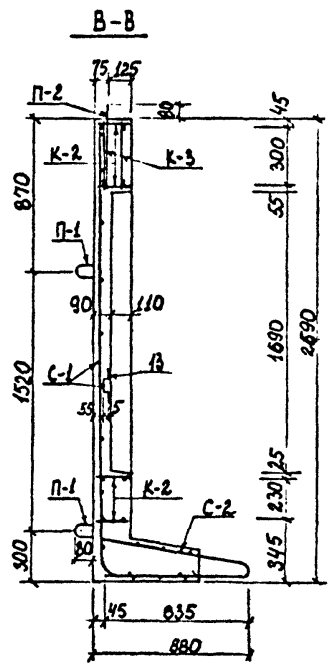
1 Опалубочный чертёж блока дан на листе №9

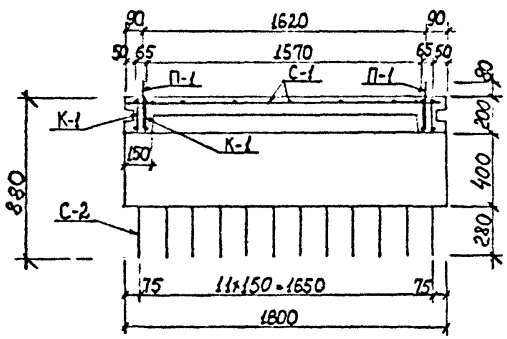
2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 46.

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосинжстроя			Альбом ПС-192
Нач. отд.	Козеева			Арматурный чертеж стенового блока ДС-17т. Разрезы	Стадия	Лист	Архивы
Гл. инж.	Афонин				Р.Ч.	47	
Ст. инж.	Кайрулдин				ОИСК	Мосинжпроект г. Москва	
Проект.	Кайрулдин						
Провер.							









Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь; кг										
Класс А-III					Класс А-I					
∅; мм				Итого	∅; мм				Итого	Всего
20	18	12	8		12	10	8	6		
34,68	25,36	41,76	7,73	109,53	1,90	2,27	17,17	3,55	24,89	134,42

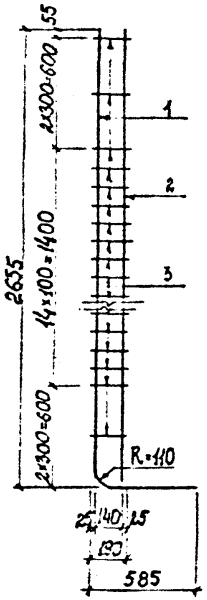
Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока дан на листе №10.
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе №49

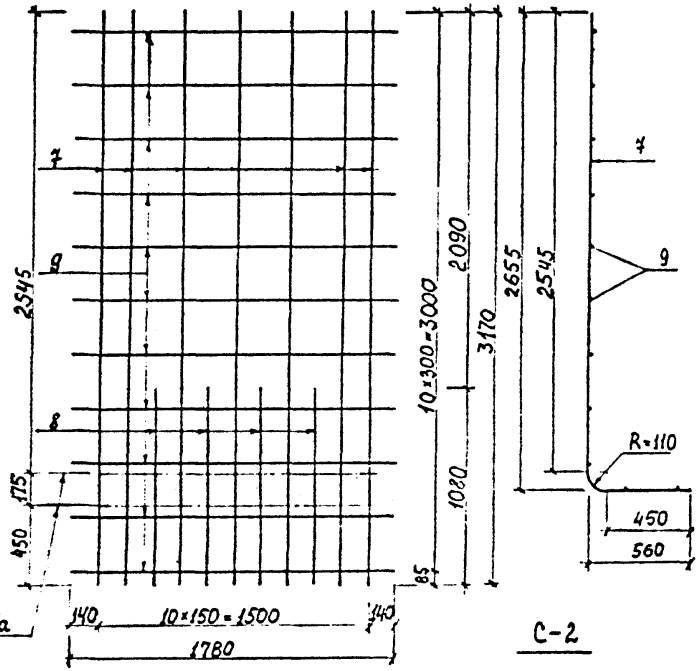
Инв.№ подл. | Подпись и дата

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре	Альбом ПК-192
Нач. отд.	Козеева			Арматурный чертеж стенового блока ДС-5т. Разрезы.	Стадия: Р.Ч. / Лист: 48 / Архив. №
Гл. инж.	Афонин				
Ст. инж.	Хайруллин				
Проект	Хайруллин				Омск / Мосинжпроект г. Москва
Провер.					

К-1

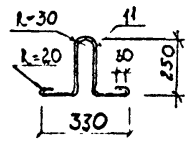


С-1

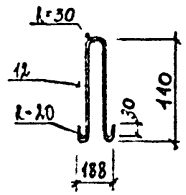


Линии перегиба

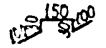
П-1



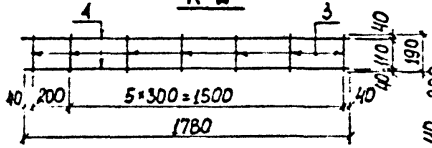
П-2



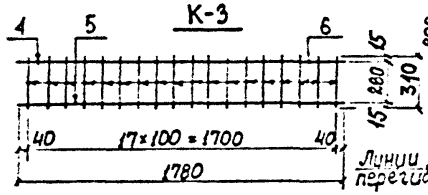
Поз. 13



К-2

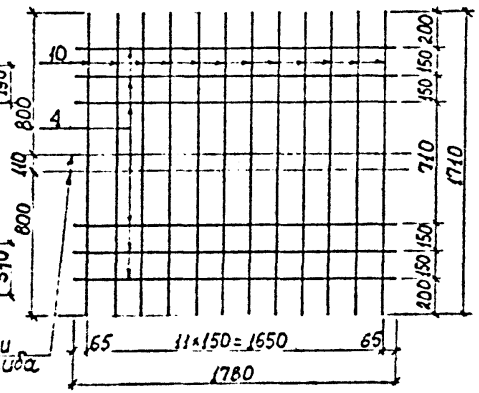


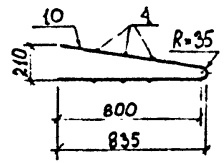
К-3



Линии перегиба

С-2





Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. на марку	Кол. на изд.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4шт.	1	18А-III	3170	1	4	12,68	25,36	14,16
	2	20А-III	2620	1	4	10,48	25,89	
	3	8А-I	190	18	72	13,68	5,40	
К-2 4шт.	3	6А-I	190	7	28	5,32	1,18	1,70
	4	8А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
К-3 2шт.	4	8А-I	1780	1	2	3,56	1,41	7,31
	5	20А-III	1780	1	2	3,56	8,79	
	6	8А-I	310	18	36	11,16	4,41	
С-1 1шт.	7	12А-III	3170	7	7	22,19	19,70	31,27
	8	12А-III	1080	4	4	4,32	3,84	
	9	8А-III	1780	11	11	19,58	7,73	
С-2 1шт.	4	6А-I	1780	6	6	10,68	2,37	20,59
	10	12А-III	1710	12	12	20,52	18,22	
П-1 4шт.	11	10А-I	920	1	4	3,68	2,27	0,57
П-2 2шт.	12	12А-I	1070	1	2	2,14	1,90	0,95
Отпр. стержни	13	8А-I	410	–	2	0,82	0,32	–

Примечание:

Данный чертёж читать совместно с листом № 48

Нач. отд.	Козеева		
Гл. инж.	Аронин		
Ст. инж.	Хайруллин		
Проект.	Хайруллин		
Провер.			

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/

Альбом № ПС-192

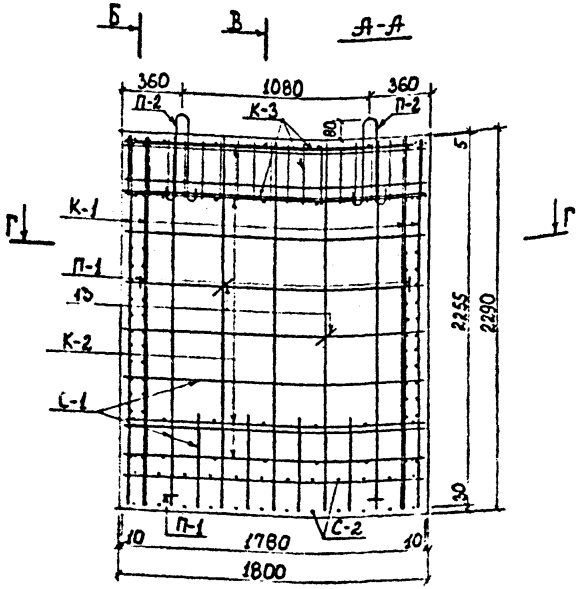
Арматурный чертеж стенового блока ДС-5т. Сетки, каркасы.

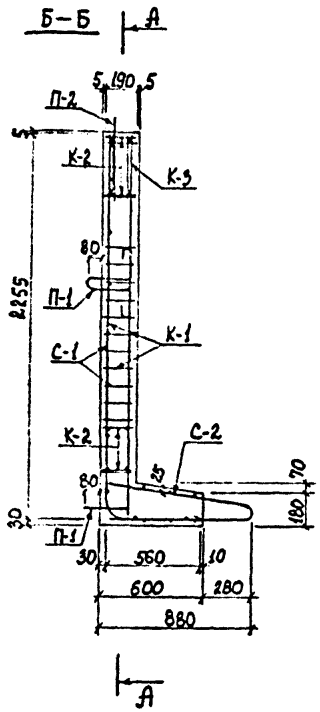
Стадия	Лист	Архив №
Р.Ч.	49	

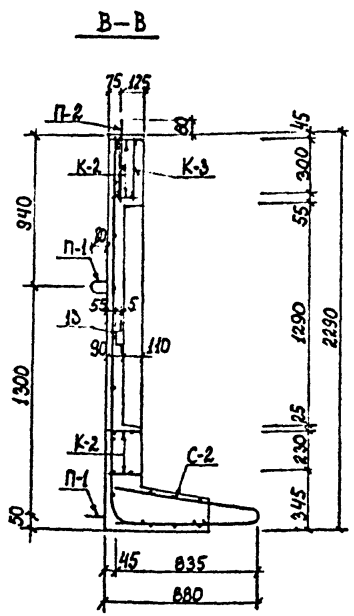
ОЖСК

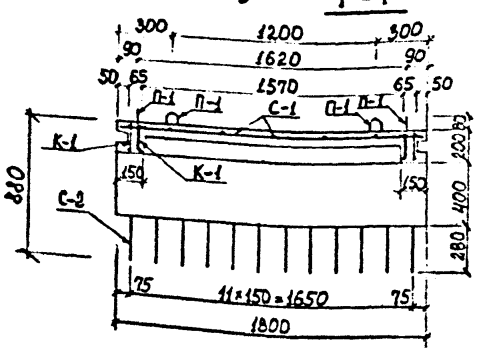
Мосинжпроект г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №









Выборка стали на одно изделие.

Арматурная сталь, кг.									
класс А-III					класс А-I				
Ø; мм				итого	Ø; мм			итого	Всего
20	18	12	8		10	8	6		
30,72	22,16	39,28	7,03	99,19	3,44	15,97	3,55	22,96	122,15

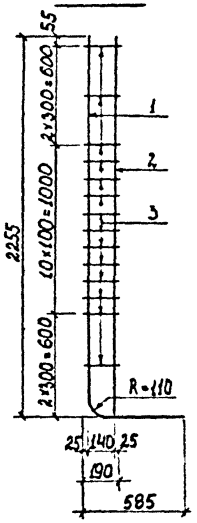
Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе №10
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №51

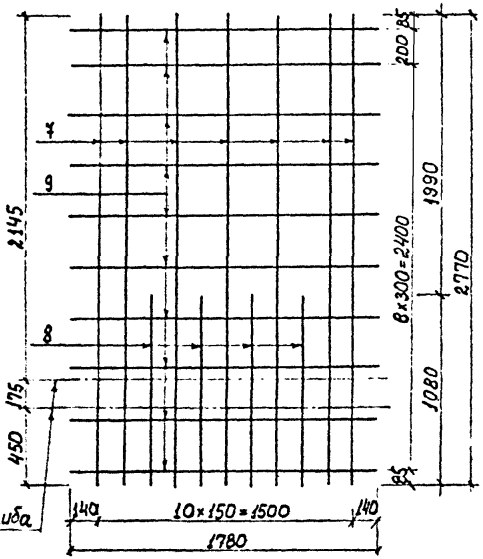
				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/	Альбом ПС-192
Нач.отд	Кобеева				
Гл.инж	Афонин				
Ст.инж	Хайруллин			Арматурный чертеж стенового блока-ДС-4т Разрезы	Стадия Р4; Лист 50; Арх №
Проект	Хайруллин				
Провер					Омск; Мосинжпроект г. Москва

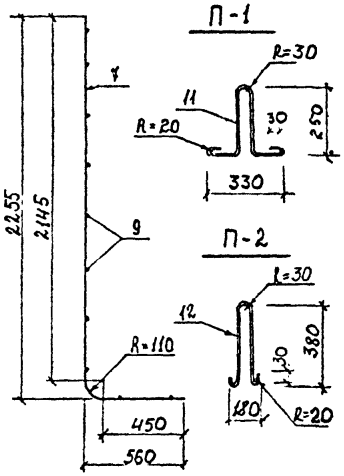
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

К-1



С-1

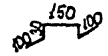




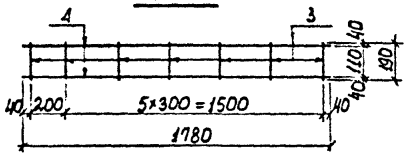
П-1

П-2

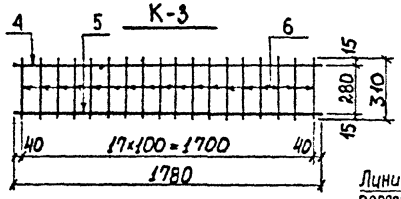
Поз. 13



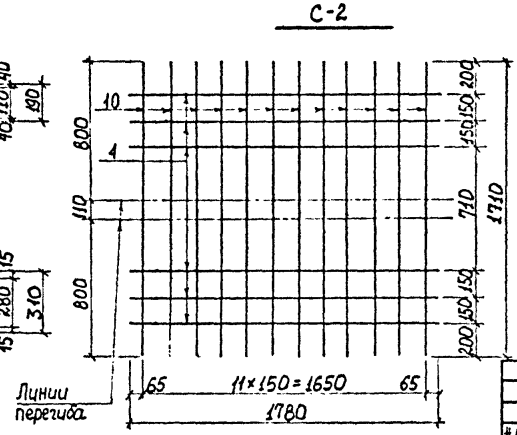
К-2

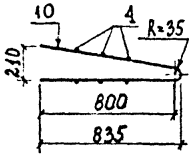


К-3



С-2





Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. на марку	Кол. на изд.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4шт.	1	18А-III	2770	1	4	11,08	22,16	12,07
	2	20А-III	2220	1	4	8,88	21,93	
	3	8А-I	190	14	56	10,64	4,20	
К-2 4шт.	3	6А-I	190	7	28	5,32	1,18	1,70
	4	8А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
К-3 2шт.	4	8А-I	1780	1	2	3,56	1,41	7,31
	5	20А-III	1780	1	2	3,56	8,79	
	6	8А-I	310	18	36	11,16	4,41	
С-1 1шт.	7	12А-III	2770	7	7	19,39	17,22	28,09
	8	12А-III	1080	4	4	4,32	3,84	
	9	8А-III	1780	10	10	17,80	7,03	
С-2 1шт.	4	6А-I	1780	6	6	10,68	2,37	20,59
	10	12А-III	1710	12	12	20,52	18,22	
П-1 4шт.	11	10А-I	920	1	4	3,68	2,27	0,57
П-2 2 шт.	12	10А-I	950	1	2	1,90	1,17	0,59
Отд. стержни	13	8А-I	410	—	2	0,82	0,32	—

Примечание:

Данный чертёж читать совместно с листом №50

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№			
Нач.отд.	Козеева		
Гл.инж.	Афонин		
Ст.инж.	Кайруллин		
Проектир.	Кайруллин		
Провер.			

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/

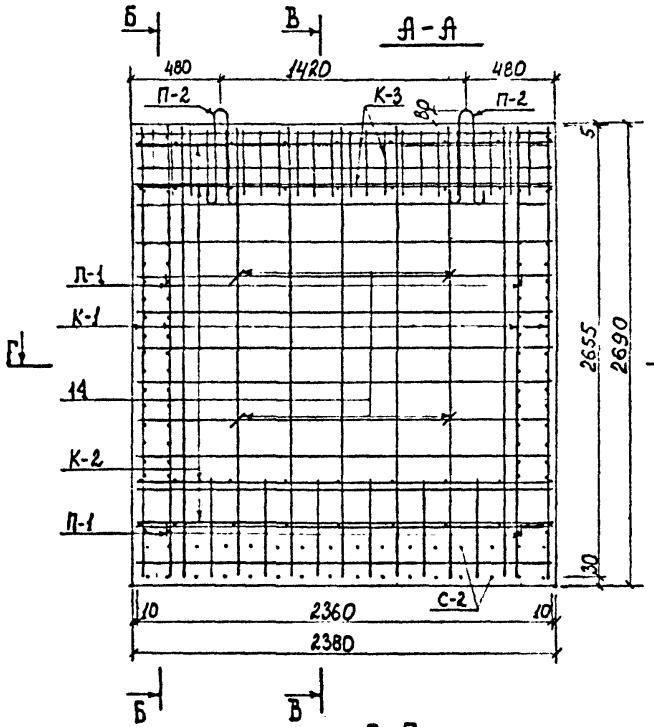
Альбом ПС-192

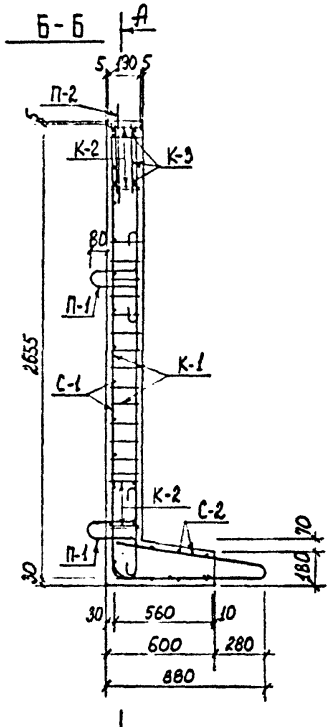
Арматурный чертеж стенового блока ДС-4т. Сетки, каркасы

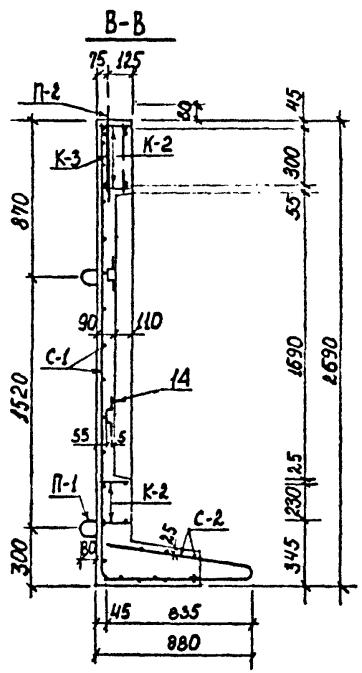
Стадия	Лист	Архив №
Р.Ч.	51	

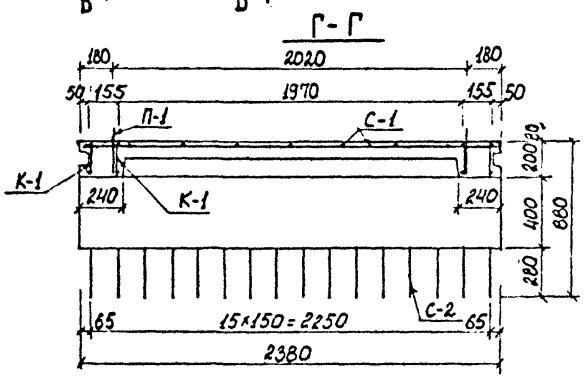
ОИСК

Мосинжпроект г. Москва









ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
Ø; мм				Итого	Ø; мм			Итого	Всего
22	16	12	8		12	10	8		
83,09	29,83	49,75	8,21	170,88	1,90	2,27	29,26	33,43	204,31

Примечания

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе № 10
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 53

Нач. отд.	Козеева		
Гл. инж.	Афонин		
Ст. инж.	Хайруллин		
Проект.	Хайруллин		
Провер.			

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ /ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ/

Альбом № ПС-192

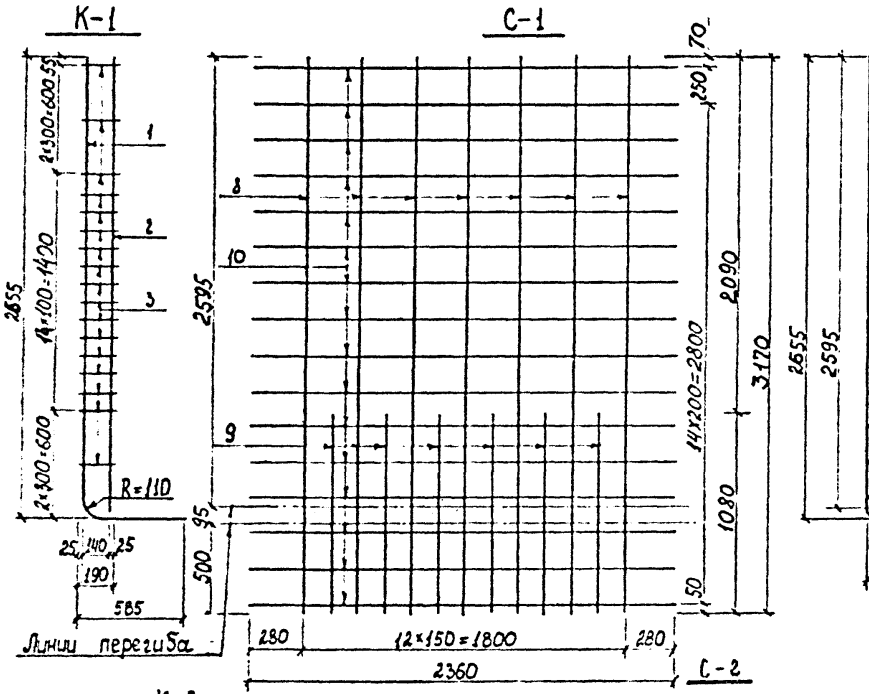
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА СТК-24. РАЗРЕЗЫ

Стадия	Лист	Архив. №
Р.Д.	52	

ОИСК

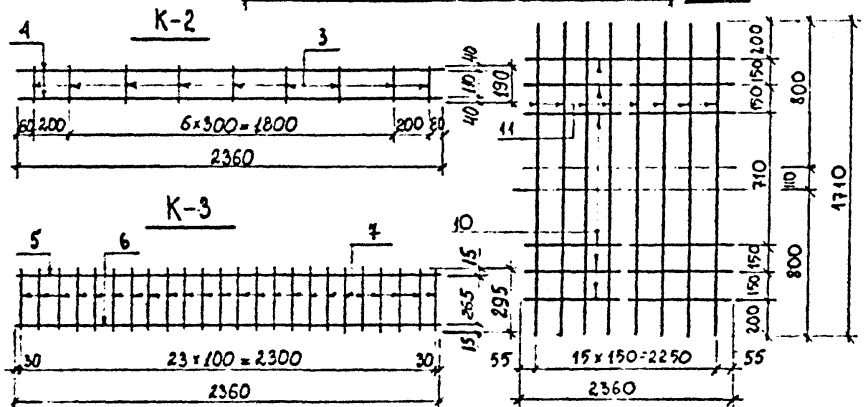
МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва

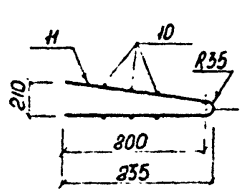
Инв. № подл. | Подпись и дата

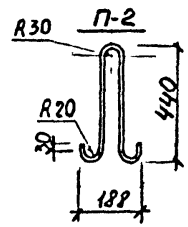


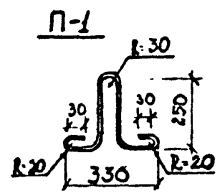
Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол. на марку	Кол. на изд.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4 шт.	1	22А-III	3170	1	4	12,68	37,79	18,61
	2	22А-III	2620	1	4	10,48	31,23	
	3	8А-I	190	18	72	13,68	5,40	
К-2 4 шт.	3	8А-I	190	9	36	6,84	2,70	8,13
	4	16А-III	2360	2	8	18,88	29,83	
К-3 2 шт.	5	8А-III	2360	1	2	4,72	1,86	11,14
	6	22А-III	2360	1	2	4,72	14,07	
	7	8А-III	335	24	48	16,08	6,35	
С-1 1 шт.	8	12А-III	3170	7	7	22,19	19,70	40,37
	9	12А-III	1080	6	6	6,48	5,75	
	10	8А-I	2360	16	16	37,76	14,92	
С-2 1 шт	10	8А-I	2360	6	6	14,16	5,59	29,89
	11	12А-III	1710	16	16	27,36	24,30	
П-1 4 шт.	12	10А-I	920	–	4	3,68	2,27	–
П-2 2 шт.	13	12А-I	1070	–	2	2,14	1,90	–
Отд. стерж.	14	8А-I	410	–	4	1,64	0,65	–





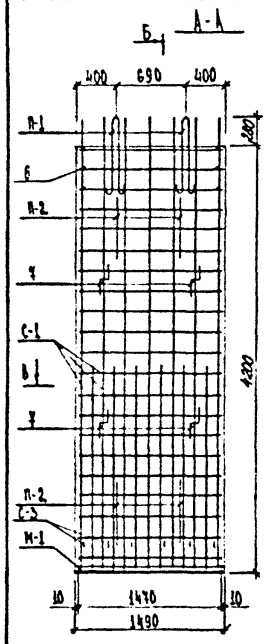




Примечание:

Данный чертеж читать совместно с листом № 52

			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосинжстроя /		Альбом VII ПС-192
Нач. отд.	Козеева		Арматурный чертеж стекового блока СТК-24. Сетки, каркасы	Стадия Р4	Лист 53	Архив. №
Гл. инж.	Афонин					
Ст. инж.	Хайруллин			ОФСК	Мосинжпроект г. Москва	
Проект	Хайруллин					
Провер.						



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол-во, шт. на марку	Кол-во, шт. на изделие	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С-1 (1 шт.)	1	20 А-II	6280	4	4	43.96	108,58	181,17
	2	20 А-II	3840	6	6	23.04	56,91	
	3	8 А-I	1440	27	27	39.69	15.68	
С-2 (1 шт.)	3	8 А-I	1440	20	20	29.40	11.61	39.15
	4	12 А-II	4430	4	4	31.01	27.54	
С-3 (1 шт.)	3	8 А-I	1440	2	2	2.94	1.16	3.56
	5	12 А-II	450	6	6	2.70	2.40	
отдельн. стержни	6	8 А-I	240	-	6	1.62	0.64	-
	4	8 А-I	660	-	4	2.64	1.04	-
М-1 (1 шт.)	8	Б63·63·6	1490	1	1	1.49	8.52	10.39
	9	12 А-II	350	6	6	2.10	1.87	
П-1 (2 шт.)	10	14 А-I	1670	-	2	3.34	4.04	-
П-2 (4 шт.)	11	12 А-I	1070	-	4	4.28	3.80	-

Выборка стали на одно изделие, кг

Арматурные изделия									Закладные изделия				
Арматурная сталь									Профильная сталь ГОСТ 8509-72		Арм. сталь ГОСТ Класс А-II		
Класс А-II			Класс А-I										
ф, мм			ф, мм						L		ф, мм		
20	12	Итого	14	12	8	Итого	Итого		Б63·63·6	Итого	12	Итого	Итого	Всего
165	63	228	181	197,3	4,04	3,80	30,13	37,97	235,27	8,52	8,52	1,87	1,87	10,39	235,27 / 245,66*

*Расход металла дан с учетом закладной детали

Примечания

1. Опалубочный чертеж стенового блока дан на листе № 11
2. Закладная деталь И-1 устанавливается только по требованию проектной организации

Нач. отд.	Кузеева		
Гл. спец.	Аронин		
Ст. инж.	Адрианин		
Проектир.	Камрутдинов		
Проверил			

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)

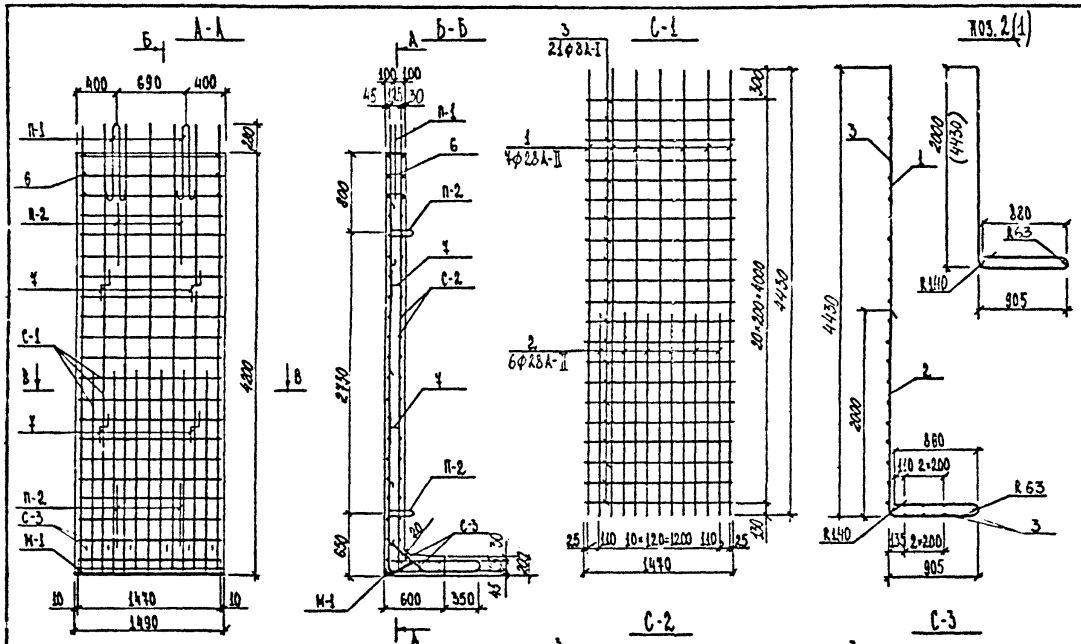
Альбом ВС-192

Арматурный чертеж стенового блока БС-6

Стадия	Лист	Арх. №
Р4	54	

Омск — Мосинжпроект г. Москва

Копировал



Спецификация стали на одно изделие

Марка	Поз.	∅ мм	Длина мм	Кол-во, шт. на марку	Кол-во, шт. на изделие	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С-1 (1 шт.)	1	28 А-II	6220	1	1	43.54	210.30	335.81
	2	28 А-II	3730	6	6	22.34	109.83	
	3	8 А-I	1490	27	27	39.69	15.68	
С-2 (1 шт.)	3	8 А-I	1490	20	20	29.40	11.61	39.02
	4	12 А-II	4410	1	1	30.87	27.41	
С-3 (1 шт.)	3	8 А-I	1490	2	2	2.94	1.16	3.56
	5	12 А-II	450	6	6	2.70	2.40	
отдельн. стержни	6	8 А-I	250	-	6	1.56	0.62	-
	7	8 А-I	650	-	4	2.60	1.03	
М-1 (1 шт.)	8	165×63×6	1490	1	1	1.49	8.52	10.39
	9	12 А-II	350	1	6	2.10	1.87	
П-1 (2 шт.)	10	14 А-I	1670	-	2	3.34	4.04	-
П-2 (4 шт.)	11	12 А-I	1070	-	4	4.28	3.80	-

Выборка стали на одно изделие, кг

Арматурные изделия								Закладные изделия				
Арматурная сталь								Профильная сталь ГОСТ 8509-72		Арм. сталь ГОСТ		
Класс А-II			Класс А-I							Класс А-II		
∅, мм			∅, мм					L		∅ мм		
28	12	Итого	14	12	8	Итого	Итого	165×63×6	Итого	12	Итого	Итого	Всего
320,13	29,81	349,94	4,04	3,80	30,10	37,94	387,88	8,52	8,52	1,87	1,87	10,39	387,88 / 398,27*

*Расход металла дан с учетом закладной детали

Примечания

1. Опалубочный чертеж стенового блока дан на листе № 11
2. Закладная деталь М-1 устанавливается только по требованию проектной организации

Нач. отд.	Князева		
Гл. спец.	Афонин		
Ст. инж.	Хайруллин		
Проектир.			
Проверил			

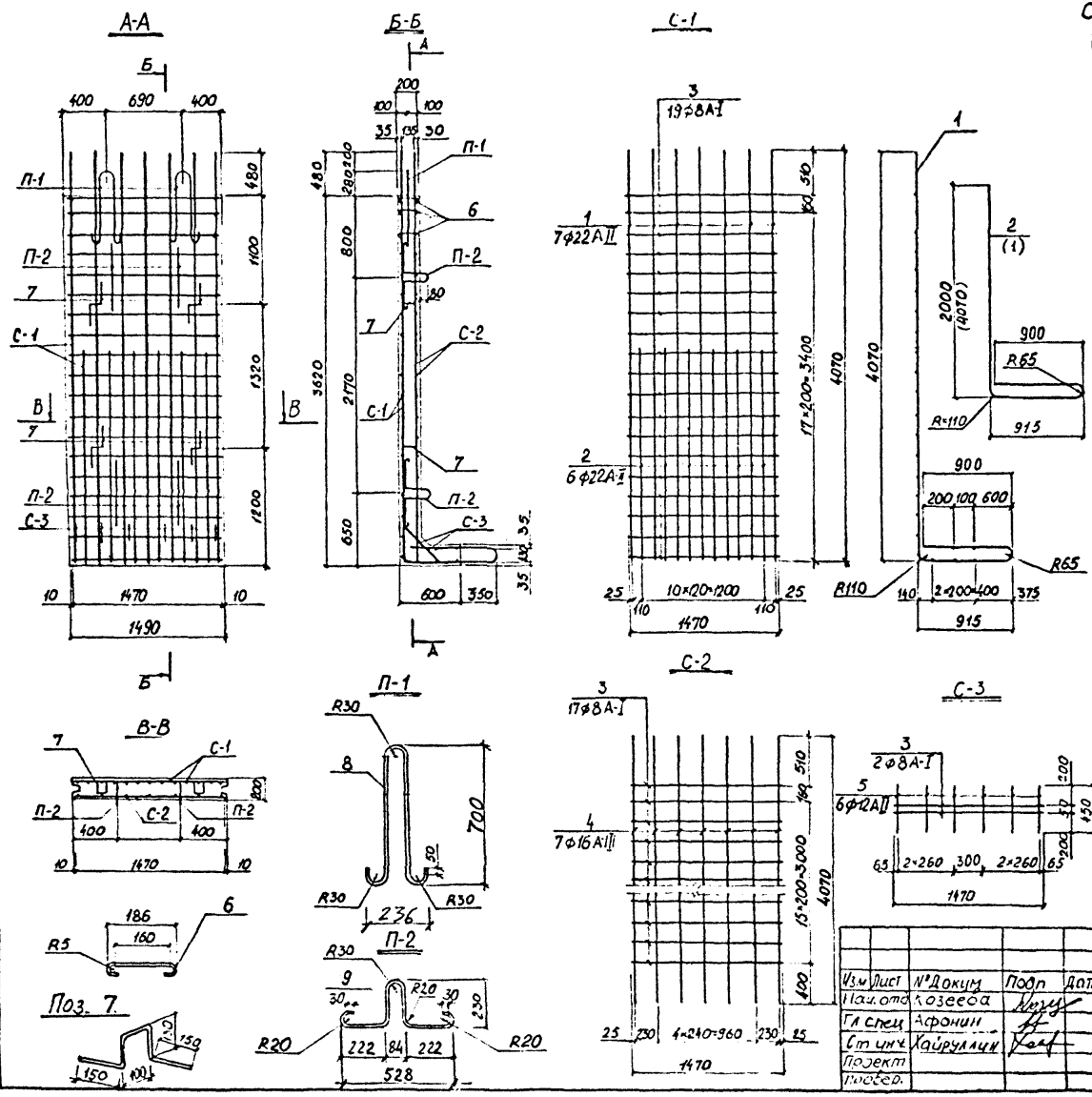
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)

Альбом ВС-192

Арматурный чертеж стенового блока БС-6У.

Стадия	Лист	Арх. №
Р4	55	
ОПСК	Мосинжпроект г. Москва	

Инв. № подл. | Подпись и дата



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ п.03	ф мм	Длина мм	Кол-во шт. на изд.	Кол-во шт. на изд.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
Сетка-1 (1 шт.)	1	22А-II	5900	7	7	41,3	123,24	205,93
	2	22А-II	3840	6	6	23,04	68,75	
	3	8А-I	1470	24	24	35,28	13,94	
Сетка-2 (1 шт.)	3	8А-I	1470	17	17	24,99	9,87	54,83
	4	16А-III	4070	7	7	28,49	44,96	
Сетка-3 (1 шт.)	3	8А-I	1470	2	2	2,94	1,16	3,56
	5	12А-II	450	6	6	2,70	2,40	
Отдел. стерж.	6	8А-I	270	6	6	1,62	0,64	–
	7	8А-I	660	4	4	2,64	1,04	–
П-1 (2 шт.)	8	14А-I	1670	–	2	3,34	4,04	2,02
П-2 (4 шт.)	9	12А-I	1070	–	4	4,28	3,80	0,95

Выборка стали на одно изделие

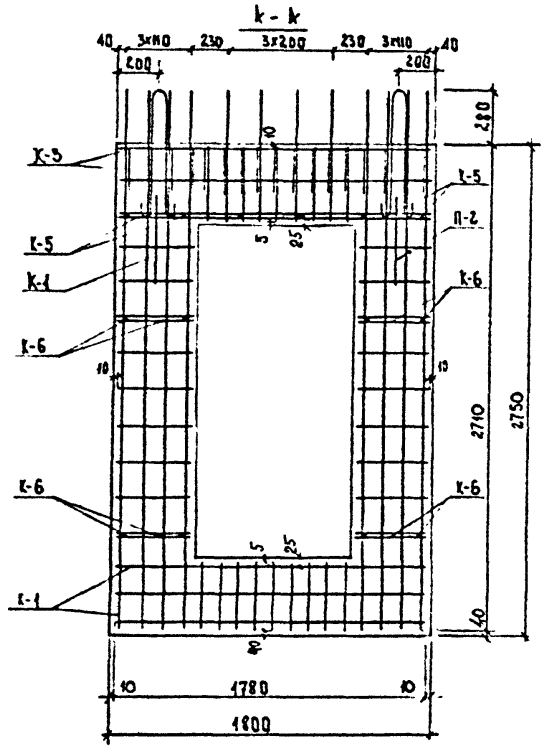
Арматурная сталь, кг									
Класс А-III		Класс А-II			Класс А-I				Всего
ф, мм	Итого	ф, мм		Итого	ф, мм			Итого	
16		22	12		14	12	8		
44,96	44,96	191,99	2,40	194,39	4,04	3,80	26,65	34,49	273,84

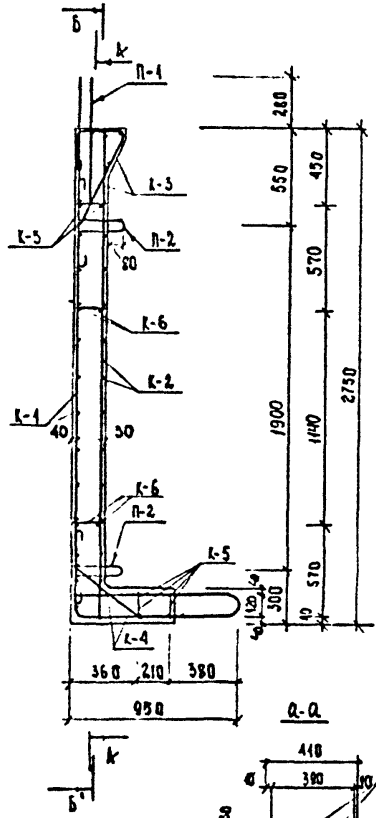
Примечание

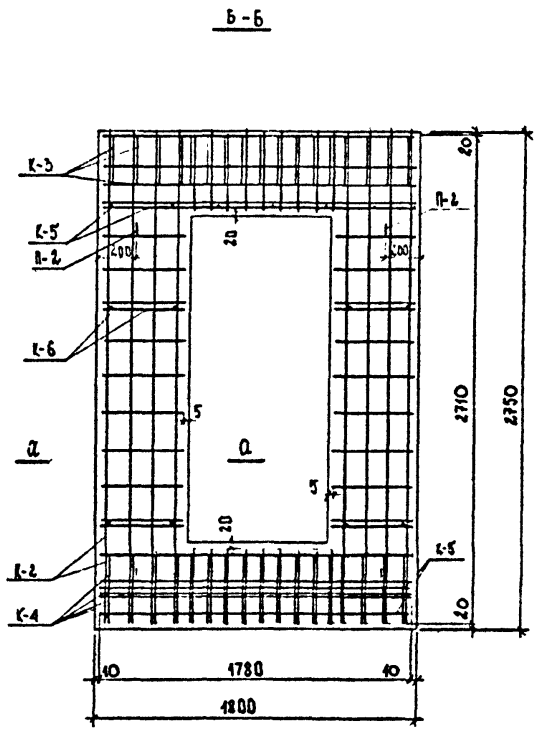
Опалубочный чертеж дан на листе №11

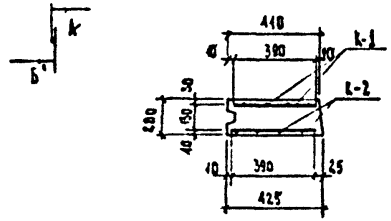
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений по номенклатуре Главмосинжстроя	Альбом ПС-192
Нач. отд.		Розеева				
Гл. спец.		Афонин			Арматурный чертеж стенового блока БС-6А	Стадия: Р4; Лист: 56; Арх.№
Ст. инж.		Хайруллин				ОНСК; Мосинжпроект г. Москва
Проект.						
Провер.						

Инв. № подл. | Подп. и дата









ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, кГ

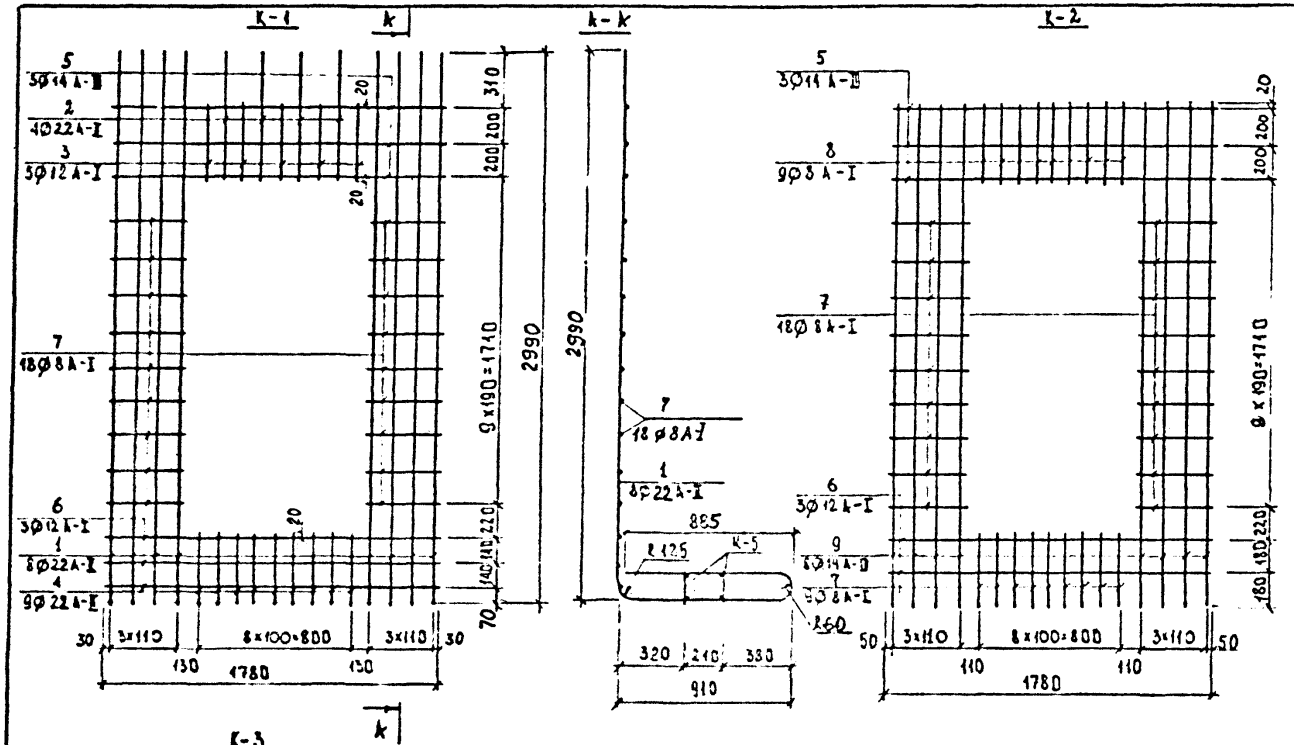
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
КЛАСС А-III		КЛАСС А-II		КЛАСС А-I					
Ø, мм		Ø, мм		ϕ, мм				Итого	Всего
14	итого	22	итого	16	12	10	8		
49,44	49,44	181,60	181,60	5,69	26,01	2,27	19,41	53,38	284,42

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Опалубочный чертеж стенового блока дан на листе № 12
2. Арматурные изделия см. лист № 58

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосинжстроя /	Альбом ПС-192
Нач. отд.	Козеева			Арматурный чертеж стенового блока 16-16. Разрезы.	Стадия Р.Д. / Лист 57 / Арх. №
Гл. спец.	Афонин				
Ст. инж.	Хайрудинов				
Проект.	Хайрудинов				Омск / Мосинжпроект г. Москва
Провер.					

Инв. № | Подп. и дата



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, ММ	ДЛИНА, ММ	К-ВО, ШТ. НА МАРКУ	К-ВО, ШТ. НА ИЗД.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
К-1 (1шт.)	1	22 А-II	4800	8	8	38,40	114,43	197,52
	2	22 А-II	730	4	4	2,92	8,70	
	3	12 А-I	440	5	5	2,20	1,95	
	4	22 А-II	2180	9	9	19,62	58,47	
	5	14 А-III	1780	3	3	5,34	6,46	
	6	12 А-I	1780	3	3	5,34	4,74	
	7	8 А-I	390	18	18	7,02	2,77	
К-2 (1шт)	5	14 А-III	1780	3	3	5,34	6,46	41,57
	6	12 А-I	1780	2	2	3,56	3,16	
	7	8 А-I	390	27	27	10,53	4,16	
	8	8 А-I	440	9	9	3,96	1,56	
	9	14 А-II	2710	8	8	21,68	26,23	
К-3 (1шт.)	11	12 А-I	1000	11	11	11,0	9,77	18,27
	12	12 А-I	1200	6	6	7,2	6,39	
	13	8 А-I	1780	3	3	5,34	2,11	
К-4 (1шт)	13	8 А-I	1780	2	2	3,56	1,44	11,70
	14	14 А-II	500	17	17	8,5	10,29	
К-5 (3шт)	13	8 А-I	1780	6	6	10,68	4,22	1,88
	14	8 А-I	170	7	21	3,57	1,41	
К-6 (4шт)	15	8 А-I	390	2	8	3,12	1,23	0,44
	15	8 А-I	170	2	8	1,36	0,54	
П-1 (2шт)	16	16 А-I	1800	–	2	3,60	5,69	2,84
П-2 (4шт)	17	10 А-I	920	–	4	3,68	2,27	0,57

ПРИМЕЧАНИЕ

ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 57

Нач. отд.	КОЗЕЕВА		
Гл. спец.	ЛОСИНЦ		
Ст. инж.	ХАЙРУЛЛИН		
Проект.	ХАЙРУЛЛИН		
Провер.			

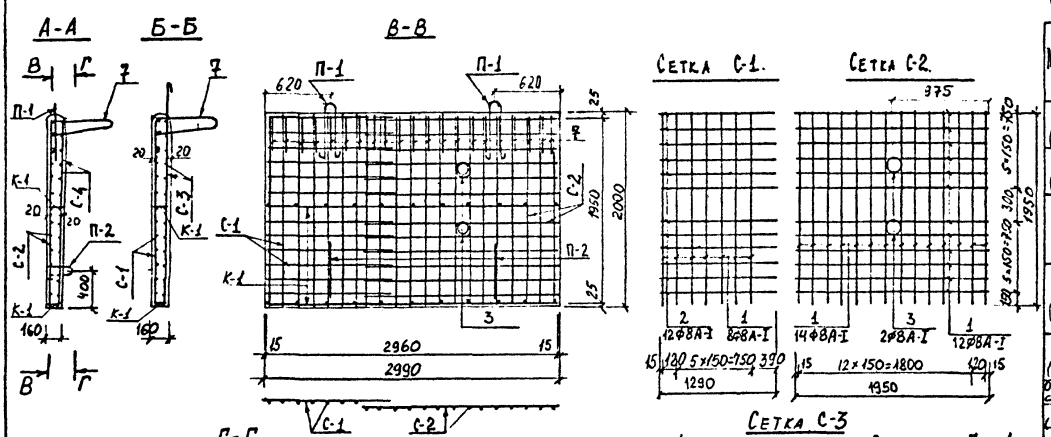
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ /ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ/ — АЛЬБОМ ПК-192

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДБ-18. КАРКАСЫ.

СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. №
Р.Ч.	58	

ОНСК — МОСИНЖПРОЕКТ Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДП. И ДАТА



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол-во шт на марку	Кол-во шт на изд.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С-1	1	8 А-I	1950	7	7	13,65	5,39	11,51
(1 шт)	2	8 А-I	1290	12	12	15,48	6.12	
С-2	1	8 А-I	1950	26	26	50,70	20,03	20,54
(1 шт)	3	8 А-I	650	2	2	1,30	0.51	
С-3	4	10 А-I	2350	4	4	9,40	5,80	13,72
(1 шт)	1	8 А-I	1950	3	3	5,85	2,31	
	2	8 А-I	1290	11	11	14,19	5,61	
С-4	4	10 А-I	2350	11	11	25,85	15,95	27,24
(1 шт)	1	8 А-I	1950	14	14	27,30	10,78	
	3	8 А-I	650	2	2	1,30	0.51	
К-1	5	8 А-I	2970	2	4	11,88	4,69	3,37
(2 шт)	6	10 А-I	150	11	22	3,30	2,04	
Отдельн. стержни	7	12А-I	1880	—	21	39,48	35,06	1,67
П-1 (2 шт)	8	14 А-I	1280	—	2	2,56	3,10	1,55
П-2 (2 шт)	9	12А-I	1090	—	2	2,18	1,94	0,97

Выборка стали на одно изделие, кг

Арматурные изделия					
Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Итого
Класс А-I					
ф, мм					
14	12	10	8	—	
3,10	37,00	23,79	55,95	—	119,84

Примечания

1. В местах установки поз.3 стержни сеток отогнуть или вырезать. Поз.3 приварить.
2. Опалубочный чертеж см. на листе № 13

С М-7
Согласовано:
Шухман Л.М.

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Нач. отд.		Козеева		
Гл. инж. отд.		Аронин		
Ст. инж.		Хайруллин		
Проектир.		Хайруллин		
Проверил		Бурцев		

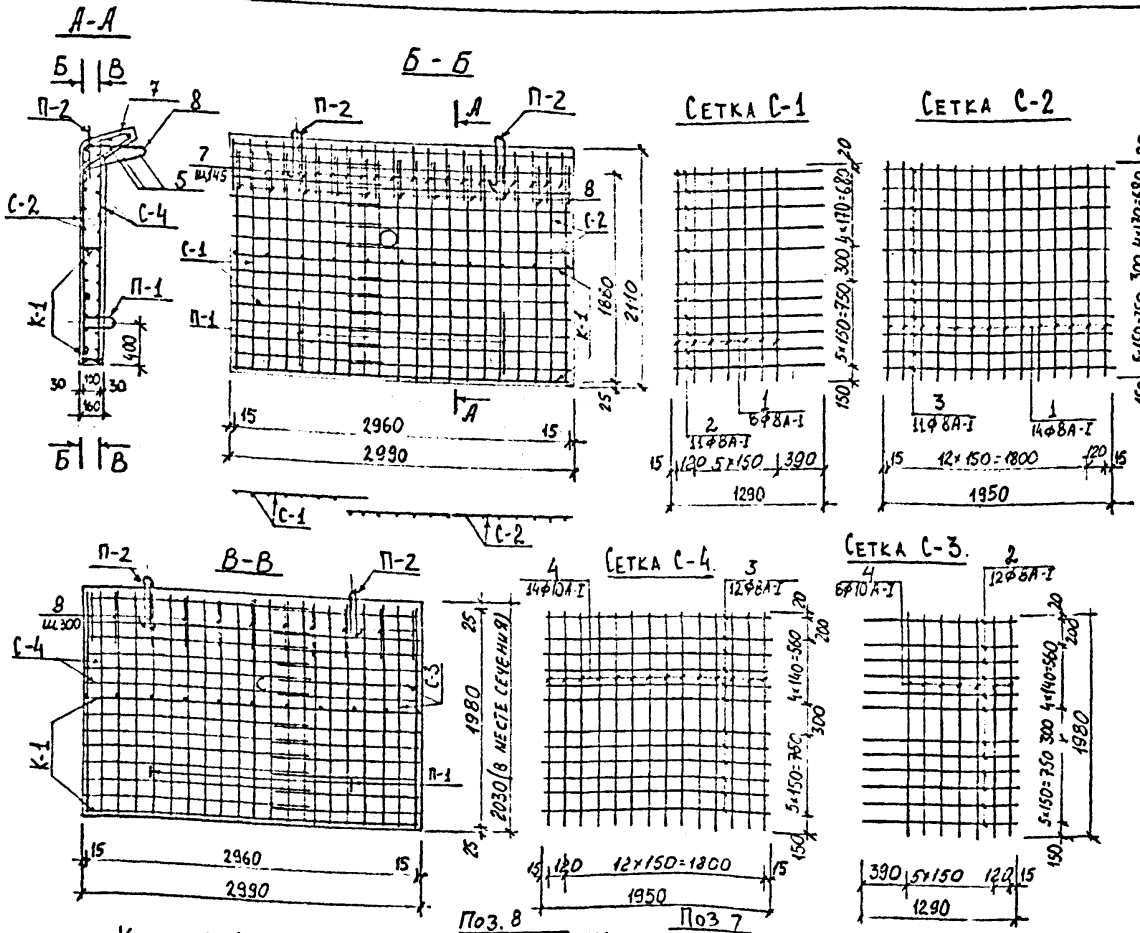
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главносинжстроя)

Альбом ПС-192

Арматурный чертеж блока набережных БН-3

Лит	Лист	Лист. №
Р.Ч.	59	
ОНСК	Мосинжпроект г. Москва	

Инв.№ подл. | Подпись и дата



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	ф мм	Длина мм	Кол-во шт на марку	Кол-во шт на изд.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С-1 (1 шт)	1	8А-I	1900	7	7	13,30	5,25	10,86
	2	8А-I	1290	11	11	14,19	5,61	
С-2 (1 шт)	1	8А-I	1900	14	14	26,60	10,51	18,98
	3	8А-I	1950	11	11	21,45	8,47	
С-3 (1 шт)	4	10А-I	1980	7	7	13,86	8,55	14,67
	2	8А-I	1290	12	12	15,48	6,12	
С-4 (1 шт)	4	10А-I	1980	14	14	27,72	17,10	26,34
	3	8А-I	1950	12	12	23,40	9,24	
К-1 (2 шт)	5	8А-I	2970	2	4	11,88	4,69	3,37
	6	10А-I	150	11	22	3,30	2,04	
Отдельные стержни	5	8А-I	2970	—	3	8,91	3,52	1,17
	7	12А-I	1580	—	21	33,18	29,46	1,40
	8	16А-I	1720	—	11	18,92	29,69	2,72
П-1 (2 шт)	9	16А-I	1090	—	2	2,18	3,44	1,72
П-2 (2 шт)	10	16А-I	1250	—	2	2,50	3,95	1,98

Выборка стали на одно изделие, кг

Арматурные изделия					
Арматурная сталь ГОСТ 5781-75					Итого
Класс А-I					
ф, мм					
16	—	12	10	8	
37,28	—	29,46	27,69	53,41	147,84

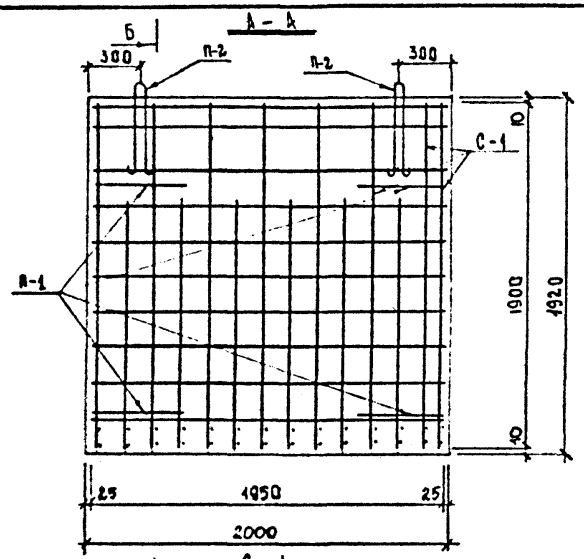
Примечания

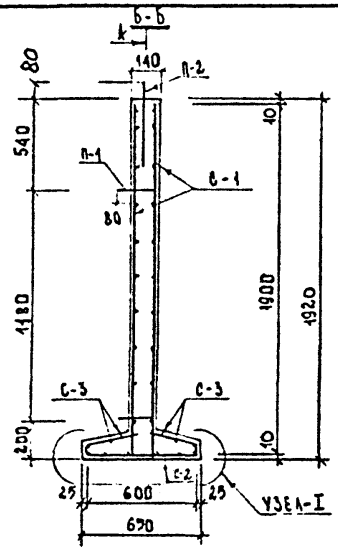
1. В местах установки поз.3 стержни сеток отогнуть или вырезать. Поз.3 приварить
2. Опалубочный черт. см. на листе № 14

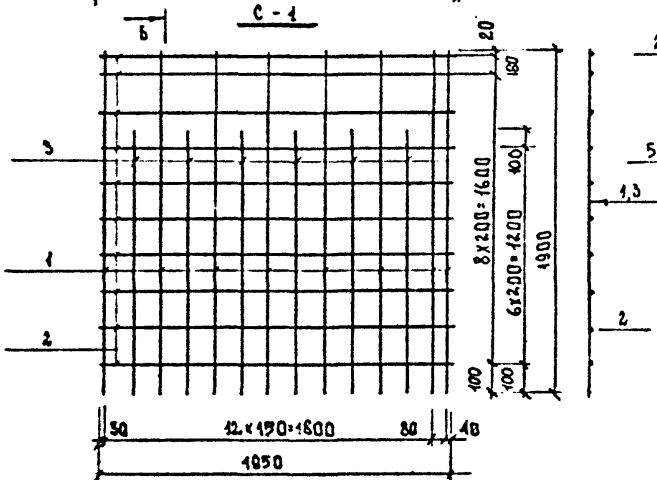
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)
Нач. отд.		Козлова			Альбом ПС-192
Гл. спец.		Нефонин			Арматурный чертеж Блока набережных БН-5
Ст. инж.		Ухирилин			Лит. Р.Ч. Лист 60 Арх. №
Проектир.		Дайрумин			ОНСК Мосинжпроект г. Москва
Проверил		Боброненок			

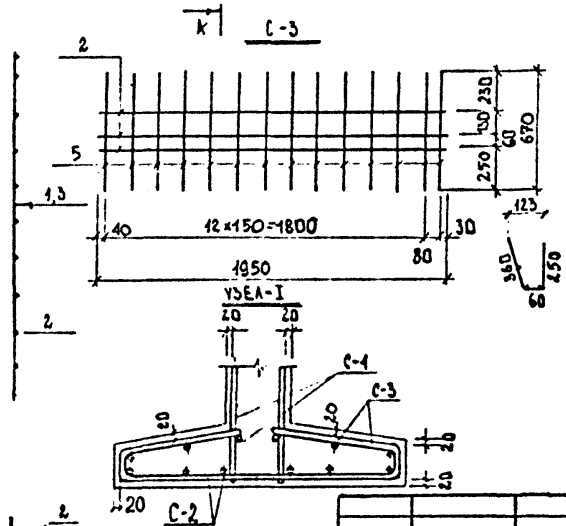
СМ-7 согласовано:
Яцяр Шухман А.М.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №







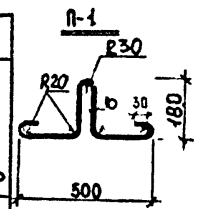


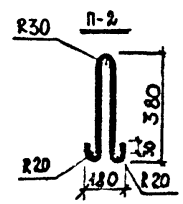
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка	№ поз.	∅, мм	Длина мм	К-во на марку	К-во на изд.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С-1 (2 шт)	1	10 А-III	1900	8	16	30.40	18,76	17,03
	2	6 А-I	1950	10	20	39.00	8,66	
	3	8 А-III	1400	6	12	16.80	6,64	
С-2 (1 шт)	2	6 А-I	1950	4	4	7.80	1,73	7,17
	4	10 А-III	630	14	14	8.82	5,44	
С-3 (2 шт)	2	6 А-I	1950	3	6	11,70	2,60	7,09
	5	10 А-III	670	14	28	18.76	11,57	
П-1 (4 шт)	6	10 А-I	950	—	4	3,80	2,34	—
П-2 (2 шт)	7	10 А-I	950	—	2	1,90	1,17	—

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Арматурная сталь, кг							
Класс А-III			Класс А-I				
∅, мм		Итого	∅, мм			Итого	Всего
10	8		10	—	6		
35,77	6,64	42,41	3,51	—	12,99	16,50	58,91

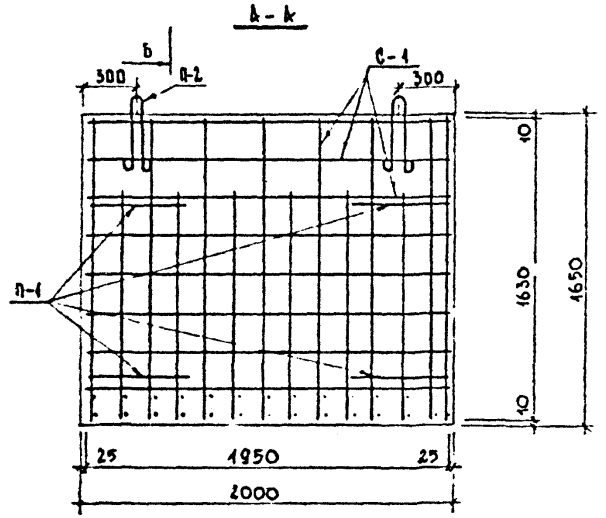


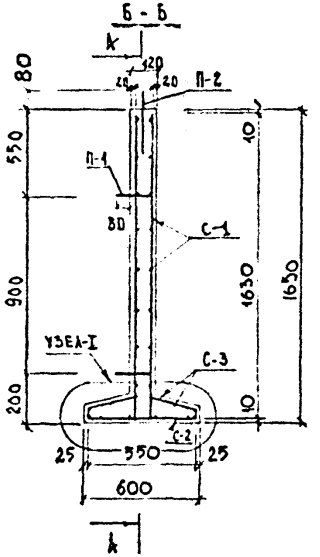


ПРИМЕЧАНИЯ

1. Опалубочный чертеж дан на листе № 15
2. Петлю П-1 завести за рабочую арматуру сетки С-1.

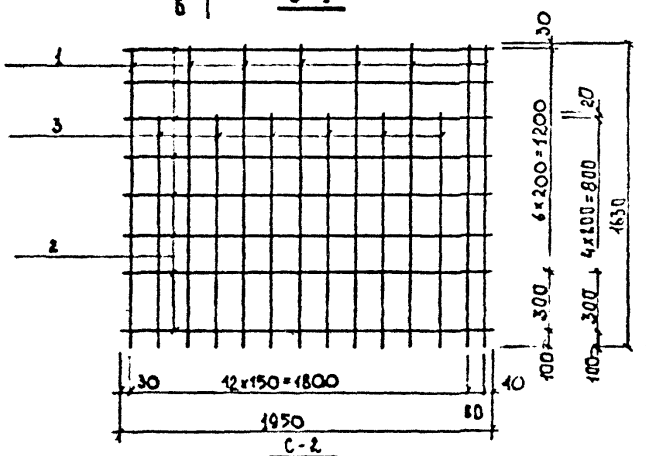
Нач. отд.	Хозеева		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/			Альбом ЛС-192
Гл. спец.	Афонин					
Ст. инж.	Хайрудинн		Арматурный чертеж стенового блока СБ-ОУ	Стадия	Лист	Архив №
Проект	Климачева			Р.Ч.	61	
Провер.				ОНСК	Мосинжпроект г. Москва	

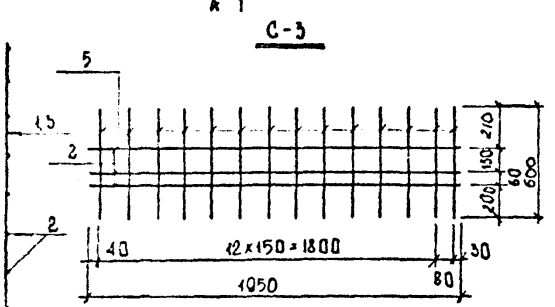


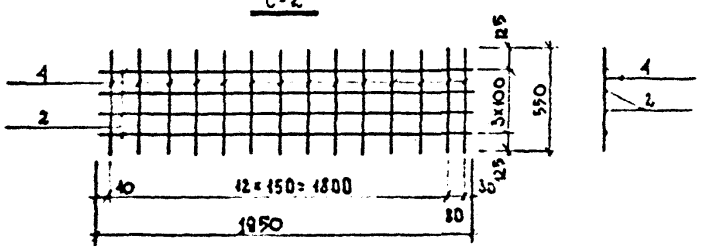


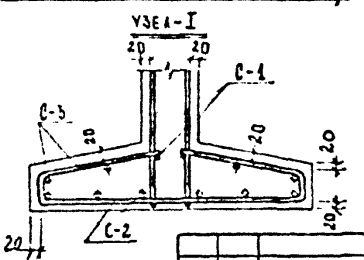
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, мм	ДЛИНА мм	К-ВО НА МАРКУ	К-ВО НА ИЗД	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
С-1 (2 шт)	1	10 А-III	1630	8	16	26.08	16,09	14,40
	2	6 А-I	1950	8	16	31.20	6,93	
	3	8 А-III	1220	6	12	14,64	5,78	
С-2 (1 шт)	2	6 А-I	1950	4	4	7.80	1,73	6,48
	4	10 А-III	550	14	14	7.70	4,75	
С-3 (2 шт)	2	6 А-I	1950	3	6	11,70	2,60	6,49
	5	10 А-III	600	14	28	16,80	10,37	
П-1 (4 шт)	6	8 А-I	840	—	4	3,36	1,33	—
П-2 (2 шт)	7	10 А-I	950	—	2	1,90	1,17	—

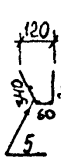




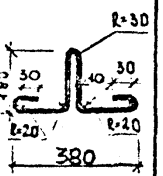




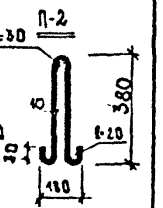
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, кг							
КЛАССА-III			КЛАСС А-I				
Ø, мм			Ø, мм				
10	8	Итого	10	8	6	Итого	ВСЕГО
31,21	5,78	36,99	1,17	1,33	11,26	13,76	50,75



П-1



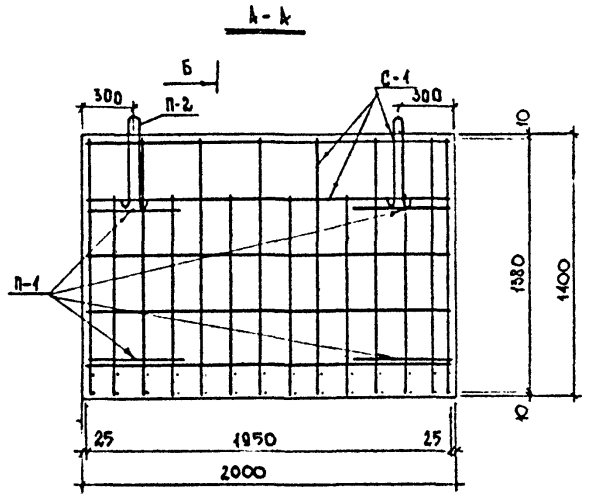
П-2

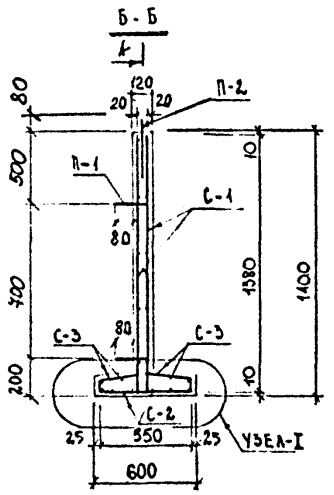


ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 15
2. ПЕТЛЮ П-1 ЗАВЕСТИ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-1.

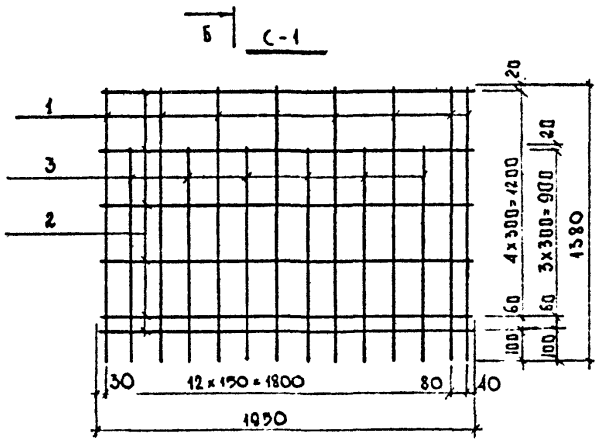
							Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений/по номенклатуре Главмосинжстроя		Альбом ПС-192
Нач. отд.	Гозеева						Арматурный чертеж стенового блока СБ-1 АУ.	Стадия	Лист	Архив №
Гл. спец.	Асонин							Р.Ч.	62	
Ст. инж.	Хайрудинов							ОИСК	Носинжпроект г. Москва	
Проект	Хайрудинов									
Провер.	Асонин									

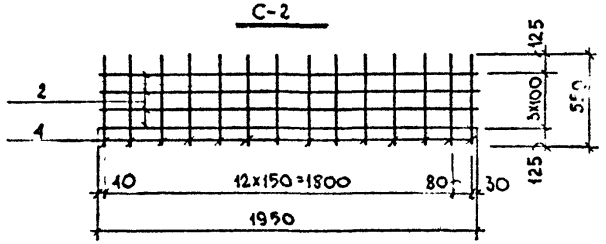


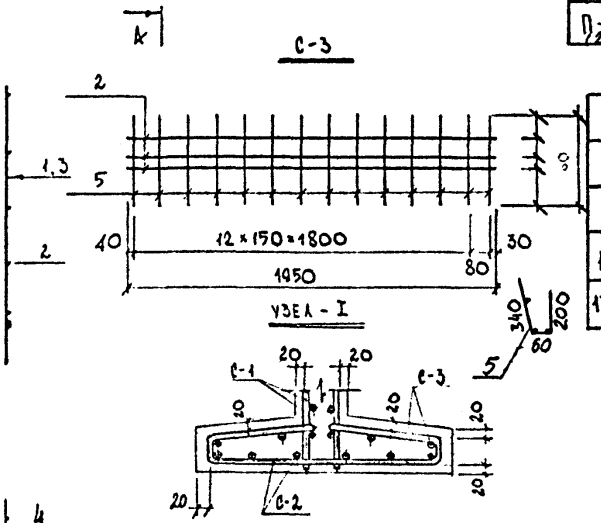


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО НА МАРКУ	К-ВО НА ИЗД.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
С-1 (2 шт.)	1	10А-III	1380	8	16	22,08	13,62	11,97
	2	6А-I	1950	6	12	23.40	5,19	
	3	8А-III	1080	6	12	12,96	5,12	
С-2 (1 шт.)	2	6А-I	1950	4	4	7.80	1,73	4,77
	4	8А-III	550	14	14	7,70	3,04	
С-3 (2 шт.)	2	6А-I	1950	3	6	11,70	2,60	4,62
	5	8А-III	600	14	28	16,80	6,64	
П-1 (4 шт.)	6	8А-I	840	–	4	3,36	1,33	—
П-2 (2 шт.)	7	10А-I	950	–	2	1.90	1,17	—

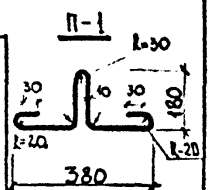


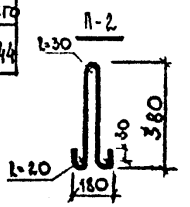




ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ							
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I				
Ø, ММ			Ø, ММ				
10	8	ИТОГО	10	8	6	ИТОГО	ВСЕГО
13,62	14,80	28,42	1,17	1,33	9,52	12,02	40,44

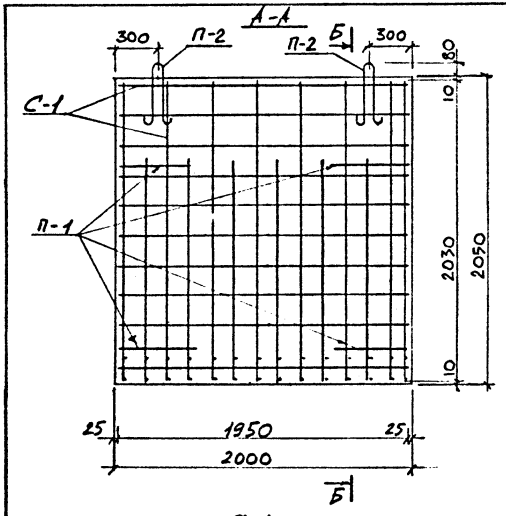




ПРИМЕЧАНИЯ

1. Опалубочный чертеж дан на листе №3 15
2. Петлю П-1 завести за рабочую арматуру сетки С-1.

НАЧ.ОТД	КОЗЕЕВА		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ /ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ/			АЛЬБОМ ПС-192
ГЛ.СПЕЦ.	АФОНИН					
СТ. ИНЖ	ХАЙРУДДИН		АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА СБ-2АУ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХИВ. №
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУДДИН			Р4	63	
ПРОВЕР.	АФОНИН			ОНСК	НОСИНЖПРОЕКТ г. МОСКВА	

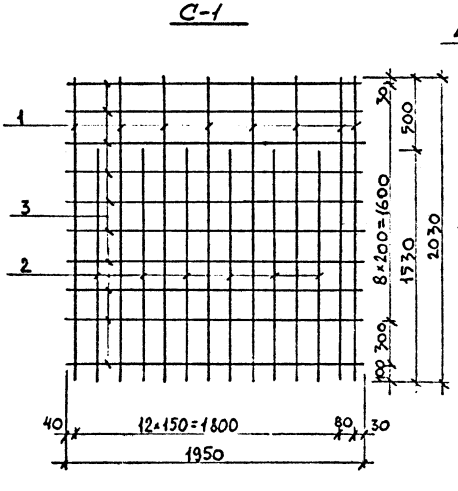


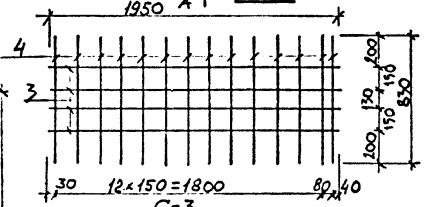
Спецификация стали на одно изделие

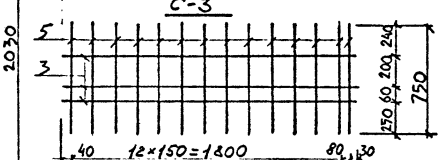
Марка	№ поз.	∅ мм	Длина мм	Кол-во шт на марку	Кол-во шт на изд.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С-1 (2шт)	1	10А-III	2030	8	16	32,48	20,04	20,02
	2	10А-III	1530	6	12	18,36	11,33	
	3	6А-I	1950	10	20	39,00	8,66	
С-2 (1шт.)	4	10А-III	830	14	14	11,62	7,17	8,90
	3	6А-I	1950	4	4	7,80	1,73	
С-3 (2шт)	5	10А-III	750	14	28	21,0	12,96	7,78
	3	6А-I	1950	3	6	11,70	2,60	
П-1 (4шт)	6	10А-I	950	-	4	3,80	2,34	0,59
П-2 (2шт)	7	12А-I	1070	-	2	2,14	1,90	0,95

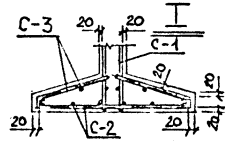
Выборка стали на изделие

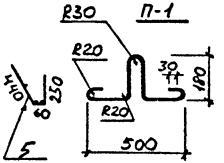
Арматурная сталь, кг							
Класс А-III			Класс А-I				
∅, мм			∅, мм				
10	—	Итого	12	10	6	Итого	Всего
51,50	—	51,50	1,90	2,34	12,99	17,23	68,73







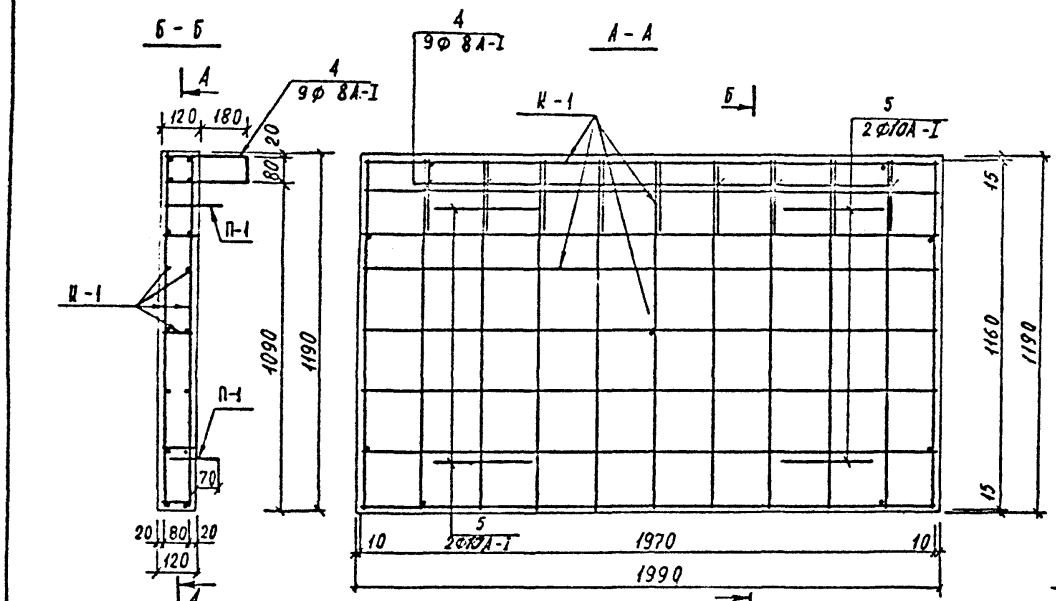




Примечания

1. Опалубочный чертеж дан на листе № 16
2. Петлю П-1 завести за рабочую арматуру сетки С-1.

Нач. отд.	Козеева		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя).	Альбом ПС-192
Гл. спец.	Афонин			
Ст. инж.	Хайруллин		Арматурный чертеж стенового блока СБ-4у	Стадия Р.Ч; Лист 64; Арх. №
Проект	Хайруллин			ОНСК; Мосинжпроект г. Москва
Провер.				



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	∅ мм	Длина мм	Кол-во шт. на марку	Кол-во шт. на изд.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 (1 шт.)	1	10А-I	1970	16	16	31,52	19,45	30,09
	2	8А-I	1160	22	22	25,52	10,08	
	3	10А-I	100	9	9	0,90	0,56	
Отдельные стержни	4	8А-I	1000	—	9	9,00	3,56	—
П-1 (4 шт.)	5	10А-I	930	—	4	3,72	2,30	0,57

Выборка стали на одно изделие, кг

Арматурные изделия		Итого
Арматурная сталь		
Класс А-I		
∅, мм		
8	10	
13,64	22,31	35,95

С М-4 согласовано:
/Гортунов И.И./

Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Козеева		
Гл. инж.		Афонин		
Ст. инж.		Хайруллин		
Проект		Максимова		
Провер.		Хайруллин		

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /во вомещадатуре (ЛАВМОСИНЖСТРОЯ)

Альбом ВС-192.

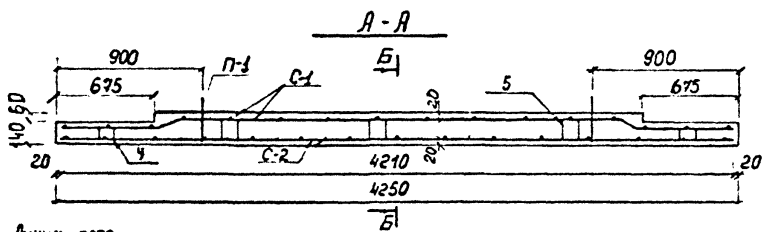
Арматурный чертеж блока берегоукрепления водоемов ПВ-1.

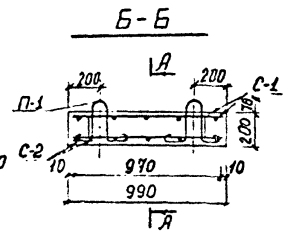
Стадия	Лист	Листов
	65	

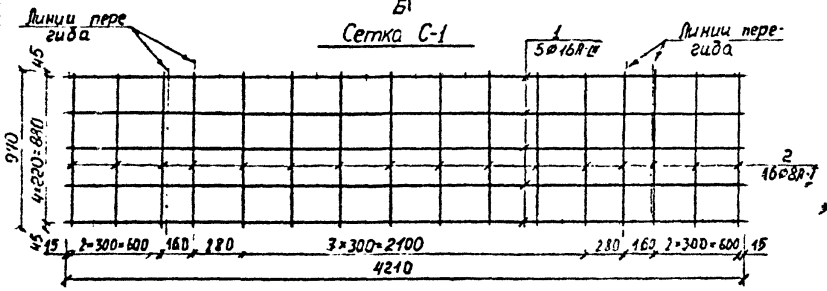
ОНСК

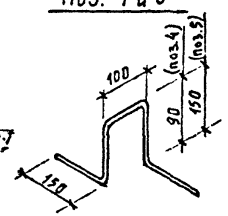
Мосинжпроект г. Москва

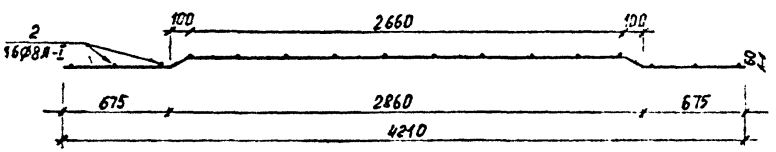
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

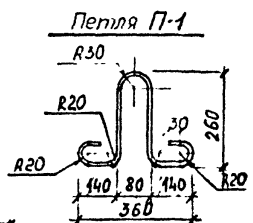


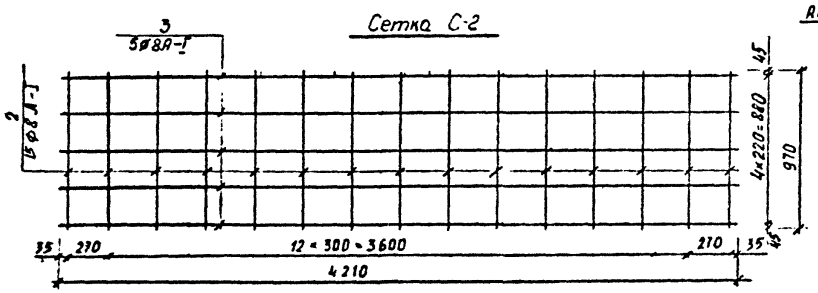












Спецификация стали на одно изделие.

Марка	NN поз.	Диам мм	Длина мм	Кол-во шт на марку	Кол-во шт на изд	Общ. длина м	Общ. масса кг	Масса марки кг
С-1 (1 шт)	1	16А-II	4250	5	5	21,25	33,58	39,71
	2	8А-I	990	16	16	15,52	6,13	
С-2 (1 шт)	3	8А-I	4210	5	5	21,05	8,31	14,06
	2	8А-I	990	15	15	14,55	5,75	
Отдельные стержни	4	8А-I	580	+	4	2,32	0,92	—
	5	8А-I	700	+	6	4,20	1,66	—
Петля П-1 (4 шт)	6	10А-I	970	—	4	3,88	2,40	0,60

Выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг					Всего
Арматурная сталь					
Класс А-I		Итого	Класс А-II	Итого	
Ø, мм			Ø, мм		
8	10		16		
22,77	2,40	25,17	33,58	33,58	58,75

Примечания

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опалубочный чертеж дан на листе 18

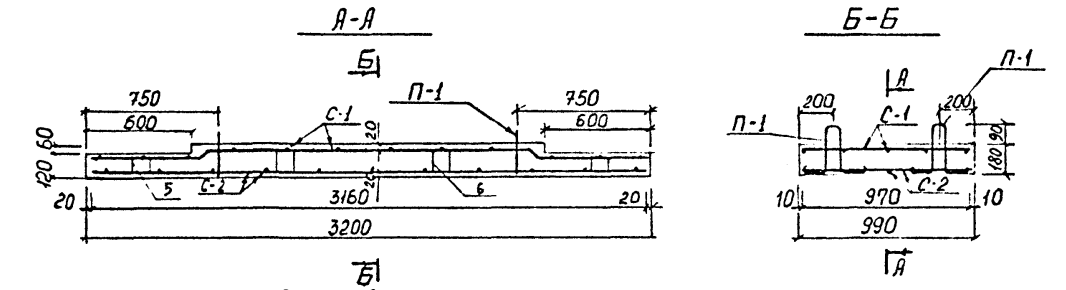
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Нач. отд.		Кузеева			
Гл. инж.		Афонин			
Ст. инж.		Хайруллин			
Проект		Максимова			
Пробер		Бахмурова			

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя). Альбом ПС-192

Арматурный чертеж плиты днища ДБ-9у.

Стадия	Лист	Листов
РЧ	66	4655/ПС
ОИСК	Мосинжпроект г. Москва.	

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №



Спецификация стали на одно изделие

Марка	NN поз.	Диам мм	Длина мм	Кол-во на марку	Кол-во на изд.	Общая длина м	Общ масса кг	Масса марки кг
С-1 (1шт)	1	14А-III	3200	5	5	16,0	19,36	23,96
	2	8А-I	970	12	12	11,64	4,6	
С-2 (1шт)	3	8А-I	3160	5	5	15,80	6.24	10,45
	2	8А-I	970	11	11	10,67	4,21	
Отдельн. стержни	5	8 А-I	540	–	4	2,16	0.85	–
	6	8 А-I	660	–	4	2.64	1,04	–
Петля П-1 (4шт)	7	10А-I	970	–	4	3.88	2,40	0.60

Выборка стали на одно изделие

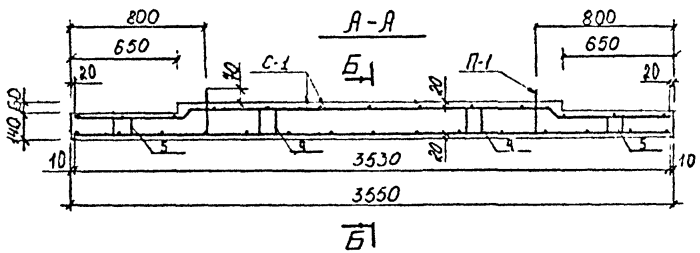
Арматурные изделия, кг					Всего
Арматурная сталь					
Класс А-III		Класс А-I			
Ø, мм	Итого	Ø, мм		Итого	
14		8	10		
19,36	19,36	16,94	2,40	19,34	38,70

Примечания.

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опалубочный чертеж дан на листе № 18.

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главносинжа)			Альбом ПС-192
Нач. отд	Киреева				Арматурный чертеж плиты днища ДБ-12у	Стадия	Лист	
Гл. инж	Афонин					Р.Ч.	67	
Ст. инж	Хайрулин					ОИСК	Мосинжпроект г. Москва	
Проект	Максимова							
Провер	Бирцев							

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

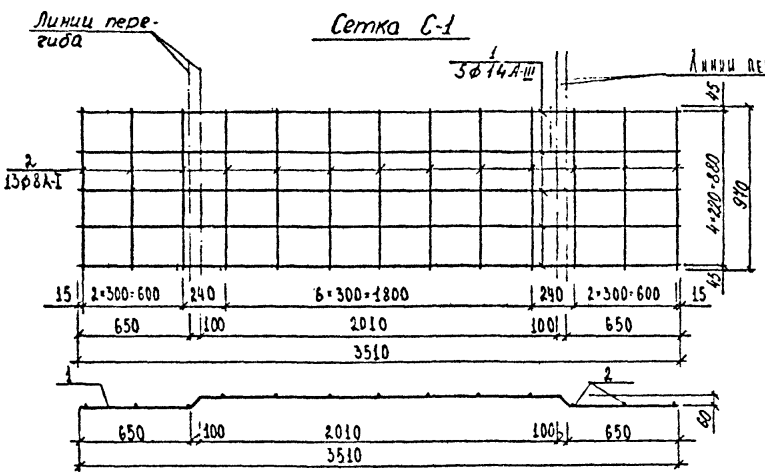


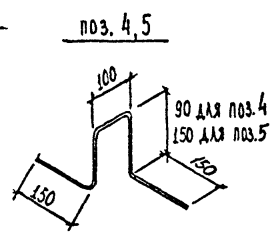
Спецификация стали на одно изделие

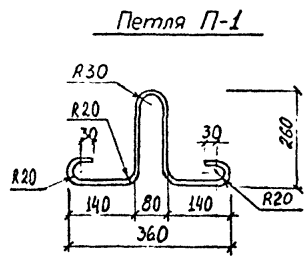
Марка	NN поз.	Диам мм	Длина мм	Кол во шт на марку	Кол во шт на изд	Общ длина м	Общ масса кг	Масса марки кг
С-1 (1 шт)	1	14А-III	3550	5	5	17.75	21,48	26,46
	2	8А-I	970	13	13	12.61	4.98	
С-2 (1 шт)	2	8А-I	970	15	15	14.55	5.75	12.72
	3	8А-I	3530	5	5	17.65	6.97	
Отдельные стержни	4	8А-I	700	-	4	2.80	1.11	-
	5	8А-I	580	-	4	2.32	0.92	-
П-1 (4 шт.)	6	10А-I	970	-	4	3.88	2.40	0.60

Выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг						Всего
Арматурная сталь						
Класс А-III			Класс А-I			
ø, мм		Итого	ø, мм		Итого	
14	-		10	8		
21,48	-	21,48	1.40	19.73	22.13	43,61







Примечания.

1. Опалубочный чертеж дан на листе № 18
2. Защитный слой рабочей арматуры равен 20мм

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	
Нач. отд		Козеева			
Гл. инж.		Афонин			
Ст. инж.		Хайруллин			
Проект		Максимова			
Провер.		Мельникова			

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя.) — Альбом ПС-192

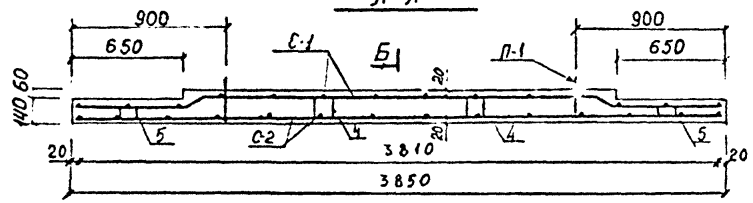
Арматурный чертеж плиты днища ДБ-13у.

Стадия	Лист	Листов
Р.Ч.	68	

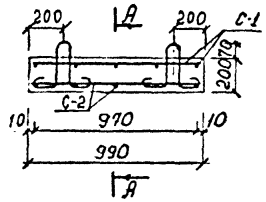
ОИСК — Мосинжпроект г. Москва.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

А-А

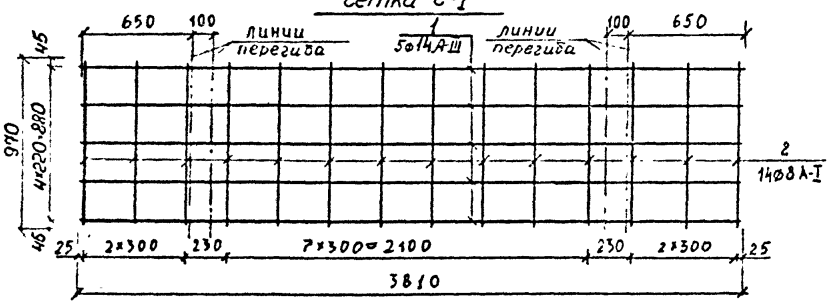


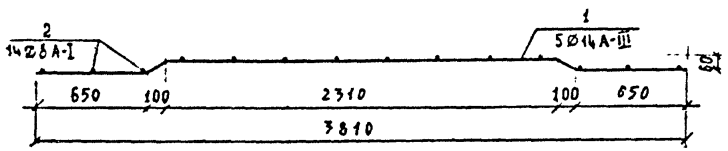
Б-Б



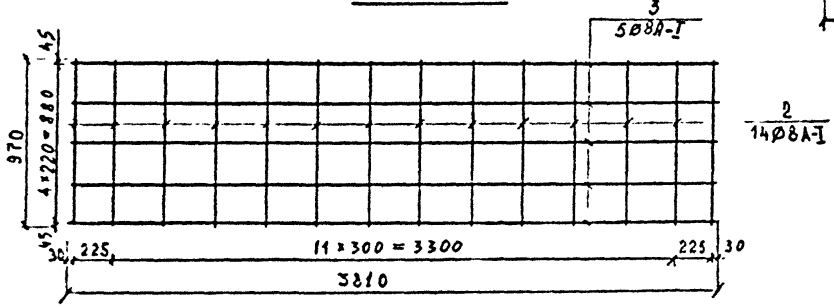
Б

Сетка С-1

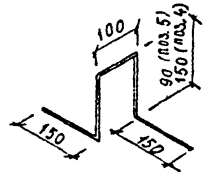




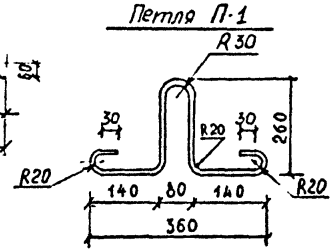
Сетка С-2



поз. 4 и 5



Петля П-1



Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№№ поз.	Диам. мм.	Длина, мм	Кол-во, шт на марку	Кол-во, шт на изд.	Общ. длина, м	Общ. масса, кг	Масса марки, кг
С-1 (1 шт)	1	14А-III	3850	5	5	19,25	23,29	28,65
	2	8А-I	970	14	14	13,58	5,36	
С-2 (1 шт)	3	8А-I	3810	5	5	19,05	7,52	12,88
	2	8А-I	970	14	14	13,58	5,36	
Отдельные стержни	4	8А-I	700	—	4	2,80	1,11	—
	5	8А-I	580	—	4	2,32	0,92	—
Петля П-1 (4 шт)	6	10А-I	970	—	4	3,88	2,40	0,60

Выборка стали на одно изделие,

Арматурные изделия, кГ					
Арматурная сталь					Всего
кл. А-III		кл. А-I			
Ø мм	итого	Ø, мм		итого	
14		8	10		
23,29	23,29	20,27	2,40	22,67	45,96

Примечания:

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опалубочный чертеж дан на листе № 18.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Нач. отд.	Козлева			
Гл. инж.	Афонин			
Ст. инж.	Хайруллин			
Проект.	Максимова			
Пробер	Бубарина			

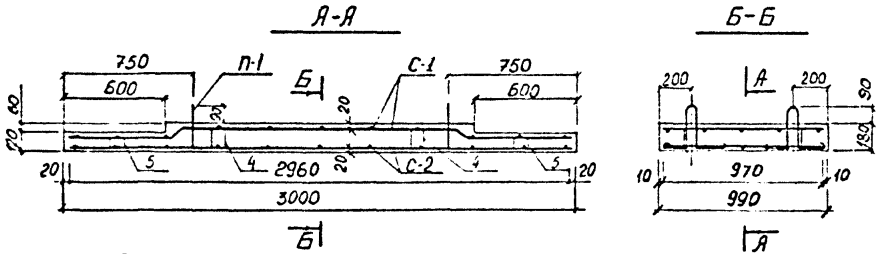
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)

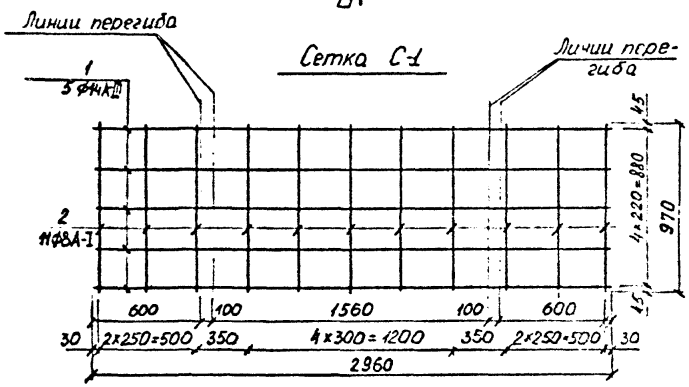
Альбом ПС-192

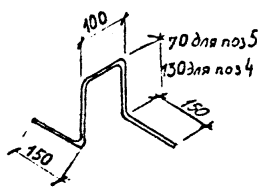
Арматурный чертеж плиты днища ДБ-14у

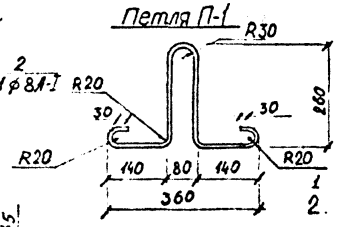
Стадия	Лист	Листов
Р4	69	
ОИСК	Мосинжпроект г. Москва	

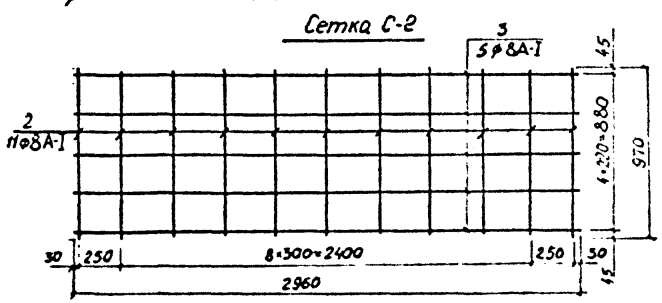
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №











Спецификация стали на одно изделие

Марка	NN поз	ф, мм	Длина мм	Кол-во, шт на марку	Кол-во, шт на изд.	Общ. длина м	Общ масса кг	Масса марки кг
С-1 (1шт)	1	14А-IIIв	3000	5	5	15,0	18,15	22,36
	2	8А-I	970	11	11	10,67	4,21	
С-2 (1шт)	2	8А-I	970	11	11	10,67	4,21	10,06
	3	8А-I	2960	5	5	14,80	5,85	
Отдельн. стержни	4	8А-I	660	–	4	2,64	1,04	–
	5	8А-I	540	–	4	2,16	0,85	–
Петля П-1 (4шт)	6	10А-I	970	–	4	3,88	2,40	0,60

Выборка стали на одно изделие

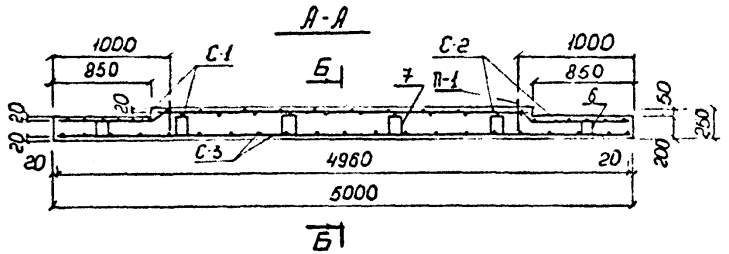
Арматурные изделия, кг						Все-го
Арматурная сталь						
Класс А-IIIв		Ито-го	Класс А-I		Ито-го	
ф, мм			ф, мм			
14	–		10	8		
18,15	–	18,15	2,40	16,16	18,56	36,71

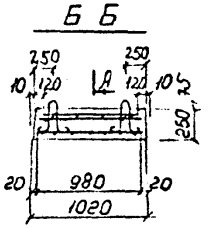
Примечания:

1. Опалубочный чертеж дан на листе N°18.
2. Защитный слой рабочей арматуры равен 20 мм

Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ПС-192
Нач. отд.		Козерева					
Гл. инж.		Афонин					
Ст. инж.		Кайруллин			Арматурный чертеж плиты днища ДБ-16У	Стадия Р.Д	Лист 70
Проект.		Максимова					Лист N°
Пров.		Власов				ОНСК	Мосинжпроект г. Москва

Инв. N подл. | Подп. и дата

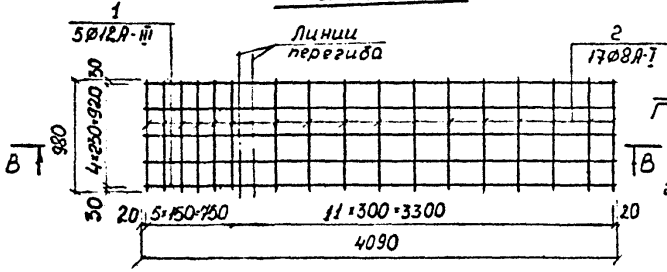




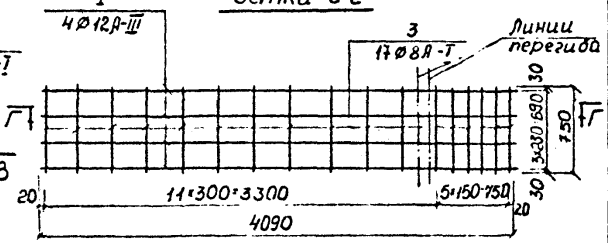
Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№№ поз	∅ мм	Длина, мм	Кол-во, шт на марку	Кол-во, шт на изд.	Общ. длина, м	Общ. масса кг.	Масса марки, кг
С-1 (1шт)	1	12А-III	4100	5	5	20,50	18,20	31,39
	2	8А-I	980	17	17	16,66	6,58	
С-2 (1шт)	1	12А-III	4100	4	4	16,40	14,56	24,88
	3	8А-I	750	17	17	12,75	5,04	
С-3 (1шт)	4	8А-I	4980	7	7	34,86	13,77	21,90
	2	8А-I	980	21	21	20,58	8,13	
Петля П-1 (4шт)	5	12А-I	1060	-	4	4,24	3,77	0,94
Отдельные стержни (	6	8А-I	700	-	4	2,80	1,11	-
	7	8А-I	760	-	8	6,08	2,40	

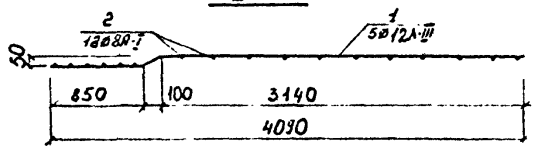
Сетка С-1



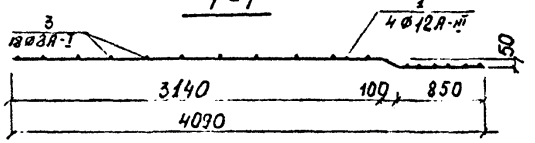
Сетка С-2



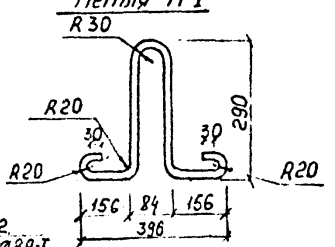
В-В



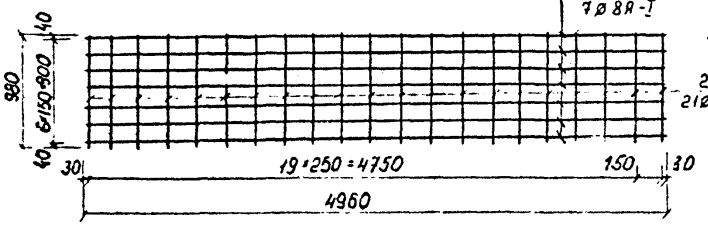
Г-Г

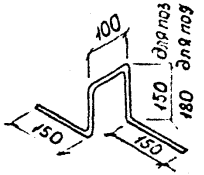


Петля П-1



Сетка С-3





Выборка стали на одно изделие, кг

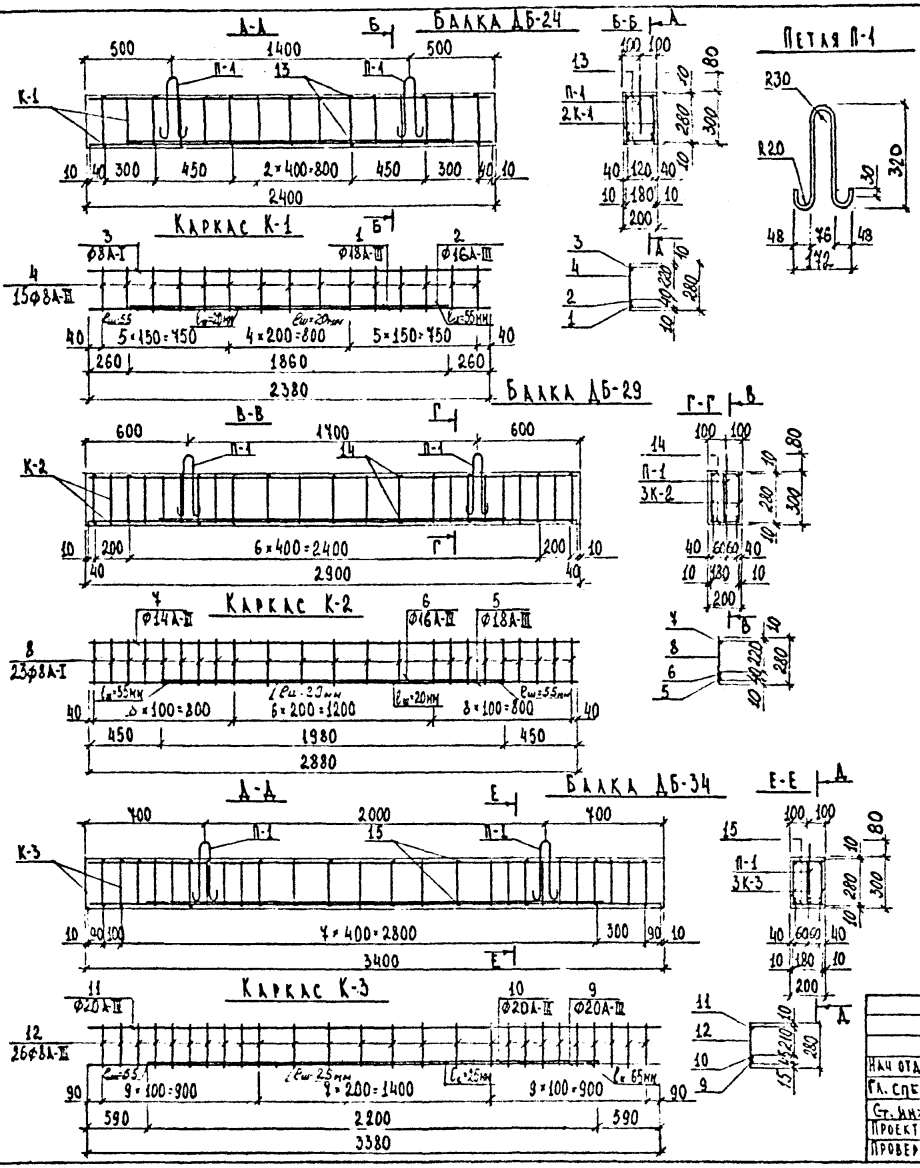
Арматурные изделия					Всего
Арматурная сталь					
Класс А-III		Класс А-I			
∅, мм	Итого	∅, мм		Итого	
		8	12		
32,76	32,76	37,03	3,77	40,80	73,56

Примечания:

1. Опалубочный чертеж дан на листе № 18
2. Защитный слой рабочей арматуры принят 20мм

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжпроект).	Альбом ПС-192	
Изм.	№ докум.	Подп.	Дата			
Нач. отд	Козеева			Арматурный чертеж плиты днища ДБ-17у	Стадия Р.Ч.	Лист 71
Гл. инж.	Афонин					Арх. №
Ст. инж.	Хайруллин				ОПСК	Мосинжпроект г. Москва
Проект	Максимова					
Проверил						

Инв. № подл. | Подпись и дата



Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Арматурная сталь, кг								
	Класс А-III						Класс А-I		
	ф, мм						ф, мм		
	20	18	16	14	8	Итого	8	Итого	Всего
ДБ-24	—	9,52	5,88	—	3,32	18,72	3,54	3,54	22,26
ДБ-29	—	17,28	9,39	10,45	—	37,12	9,57	9,57	46,69
ДБ-34	73,80	—	—	—	8,63	82,43	2,08	2,08	84,51

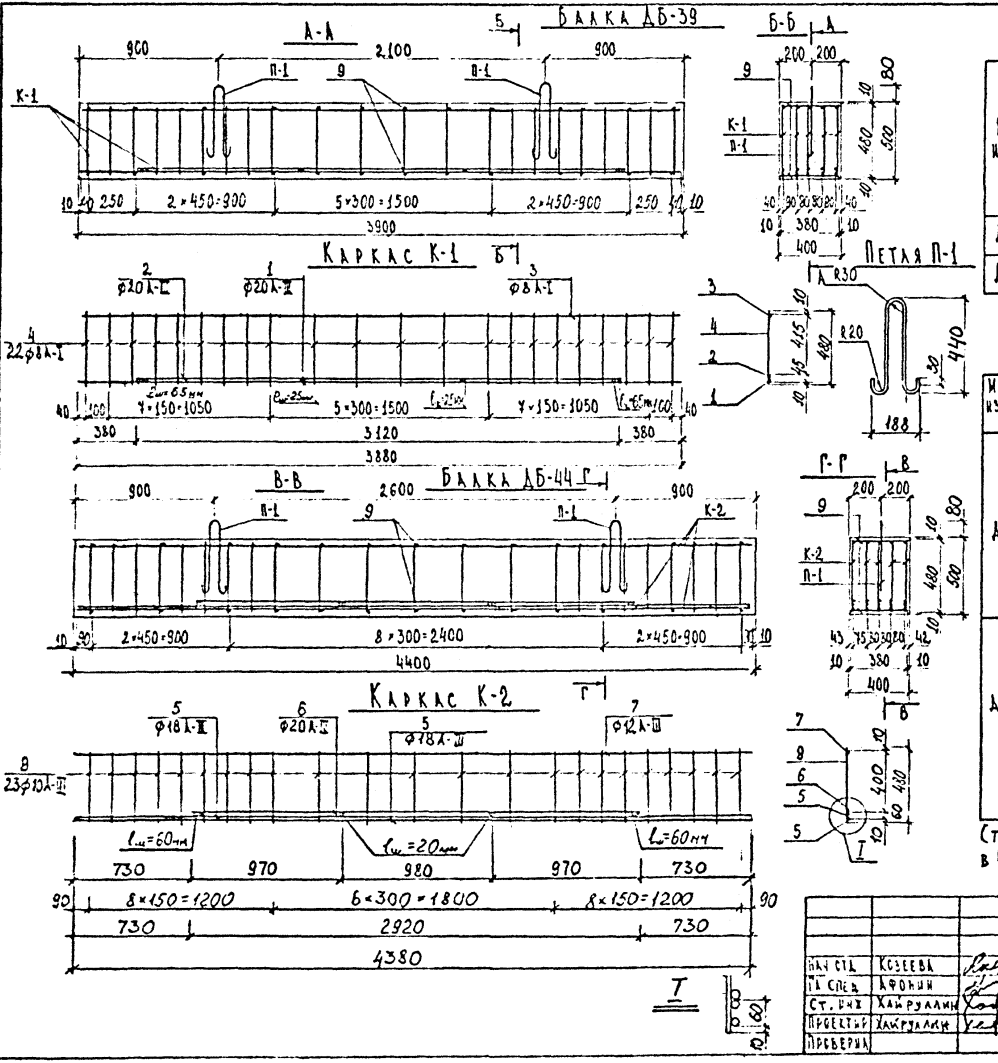
Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	Марка	№ поз.	ф, мм	Длина, мм	Кол-во, шт. на марку	Кол-во, шт. на изд.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
ДБ-24	К-1 (2 шт.)	1	18 А-III	2380	1	2	4,76	9,52	10,30
		2	16 А-III	1860	1	2	3,72	5,88	
		3	8 А-I	2380	1	2	4,76	1,88	
		4	8 А-II	280	15	30	8,40	3,32	
	Отдельн. стержень	13	8 А-I	180	1	14	2,52	1,00	—
	П-1 (2 шт.)	16	8 А-I	830	-	2	1,66	0,66	0,33
ДБ-29	К-2 (3 шт.)	5	18 А-III	2880	1	3	8,64	14,28	14,92
		6	16 А-III	1980	1	3	5,94	9,39	
		7	14 А-II	2880	1	3	8,64	10,45	
		8	8 А-I	280	23	69	19,32	7,63	
	Отдельн. стержень	14	8 А-I	180	1	18	3,24	1,28	—
	П-1 (2 шт.)	16	8 А-I	830	-	2	1,66	0,66	0,33
ДБ-34	К-3 (3 шт.)	9	20 А-III	3880	1	3	11,64	28,75	27,48
		10	20 А-III	2200	1	3	6,60	16,30	
		11	20 А-III	3880	1	3	11,64	28,75	
		12	8 А-III	280	26	78	21,84	8,63	
	Отдельн. стержень	15	8 А-I	180	1	20	3,60	1,42	—
	П-1 (2 шт.)	16	8 А-I	830	-	2	1,66	0,66	0,33

Дополнительные стержни поз. 2; 6; 10 приварить к основной арматуре поз. 1; 5; 9 электродуговой сваркой в 4 местах

Нач. отд.	Козеева		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)
Гл. спец.	Афонин		
Ст. инж.	Хайрудинин		Арматурные чертежи балок ДБ-24; ДБ-29; ДБ-34
Проектир.	Хайрудинин		
Проверил			

Альбом	Стадия	Лист	Архив. №
ПС-192	Р.Д.	72	
	ОНСК	Мосинжпроект г. Москва	



Выборка стали на одно изделие

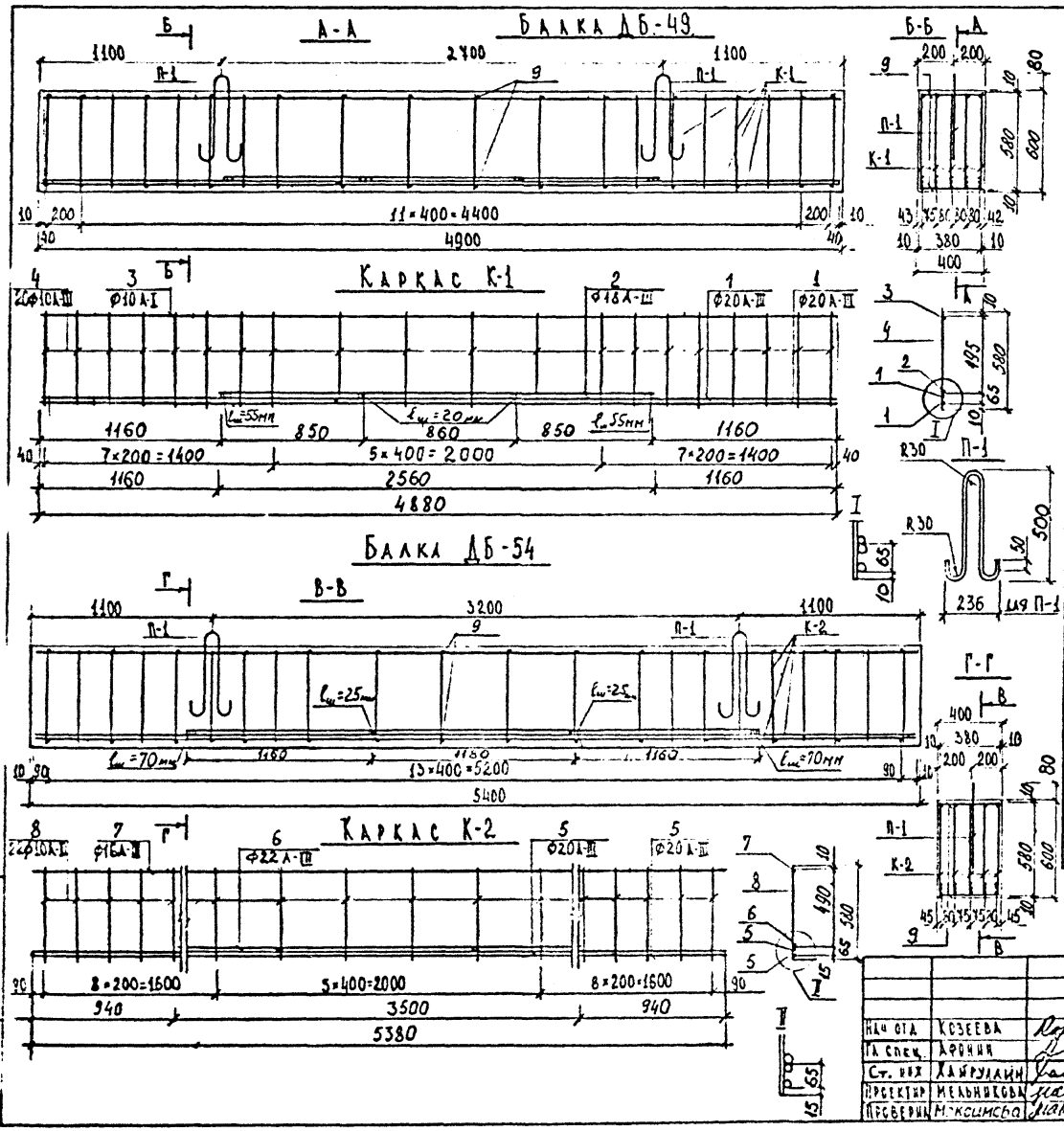
Марка изделия	Арматурная сталь, кг									
	Класс А-III						Класс А-I			Всего
	ф, мм					Итого	ф, мм		Итого	
	22	20	18	12	10		12	8		
ДБ-39	–	86,45	–	–	–	86,45	1,90	32,12	34,02	120,47
ДБ-44	–	36,06	87,6	19,45	34,06	177,17	1,90	3,90	5,80	182,97

Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	Марка	№ поз.	ф, мм	Длина мм	Кол-во, шт.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
					на марку	на изд.			
ДБ-39	К-1 (5 шт.)	1	20 А-III	3880	1	5	19,40	47,92	20,99
		2	20 А-III	3120	1	5	15,60	38,53	
		3	8 А-I	3880	1	5	19,40	4,66	
		4	8 А-I	480	22	110	52,80	20,86	
	Отдельный стержень	9	8 А-I	380	1	24	9,12	3,60	–
	П-1 (2 шт.)	10	12 А-I	1070	–	2	2,14	1,90	0,95
ДБ-44	К-2 (5 шт.)	5	18 А-III	4380	2	10	43,80	87,60	35,13
		–	–	–	–	–	–	–	
		6	20 А-III	2920	1	5	14,60	36,06	
		7	12 А-III	4380	1	5	21,90	19,45	
		8	10 А-III	480	23	115	55,20	34,06	
	Отдельный стержень	9	8 А-I	380	1	26	9,88	3,90	–
	П-1 (2 шт.)	10	12 А-I	1070	–	2	2,14	1,90	0,95

Стержни поз. 1,2,5,6 сварить электродуговой сваркой в 4-х местах.

			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)	Альбом ПС-192
Нач. отд.	Козеева			
Гл. спец.	Афонин			
Ст. инж.	Хайрулин		Арматурные чертежи балок ДБ-39, ДБ-44	Стадия: Р.Ч. / Лист: 73 / Архив №:
Проектир.	Хайрулин			ОИСК / Мосинжпроект г. Москва
Проверил				



Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Арматурная сталь, кг										
	Класс А-II						Класс А-I				
	ф, мм						ф, мм				
	22	20	18	16	10	Итого	16	14	10	Итого	Всего
ДБ-49	—	123,56	25,60	—	35,79	184,93	—	3,07	21,62	24,69	206,62
ДБ-54	52,15	132,89	—	42,50	39,36	266,90	—	3,07	6,56	9,63	276,53

Спецификация стали на одно изделие

Марка изделия	Марка	№ поз.	ф мм	Длина мм	Кол-во, шт.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
					на марку	на изд.			
ДБ-49	К-1 (5 шт.)	1	20 А-III	4880	2	10	48,80	120,54	39,40
		—	—	—	—	—	—	—	
		2	18 А-III	2560	1	5	12,80	25,60	
		3	10 А-I	4880	1	5	24,40	15,06	
		4	10 А-III	580	20	100	58,00	35,79	
	Отдельн. стерж. П-1 (2 шт.)	9	10 А-I	380	1	28	10,64	6,56	—
		10	14 А-I	1270	—	2	2,54	3,07	1,54
ДБ-54	К-2 (5 шт.)	5	20 А-III	5380	2	10	53,80	132,89	53,38
		—	—	—	—	—	—	—	
		6	22 А-III	3500	1	5	17,50	52,15	
		7	16 А-II	5380	1	5	26,90	42,50	
		8	10 А-III	580	22	110	63,80	39,36	
	Отдельн. стерж. П-1 (2 шт.)	9	10 А-I	380	1	28	10,64	6,56	—
		10	14 А-I	1270	—	2	2,54	3,07	1,54

(Стержни поз. 1;2;5;6 сварить электродуговой сваркой в 4-х местах.

Нач. отд.	Козеева	
Гл. спец.	Афонин	
Ст. инж.	Хамрулин	
Проектир.	Мельникова	
Просверил	Максимова	

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)

Альбом ПС-192

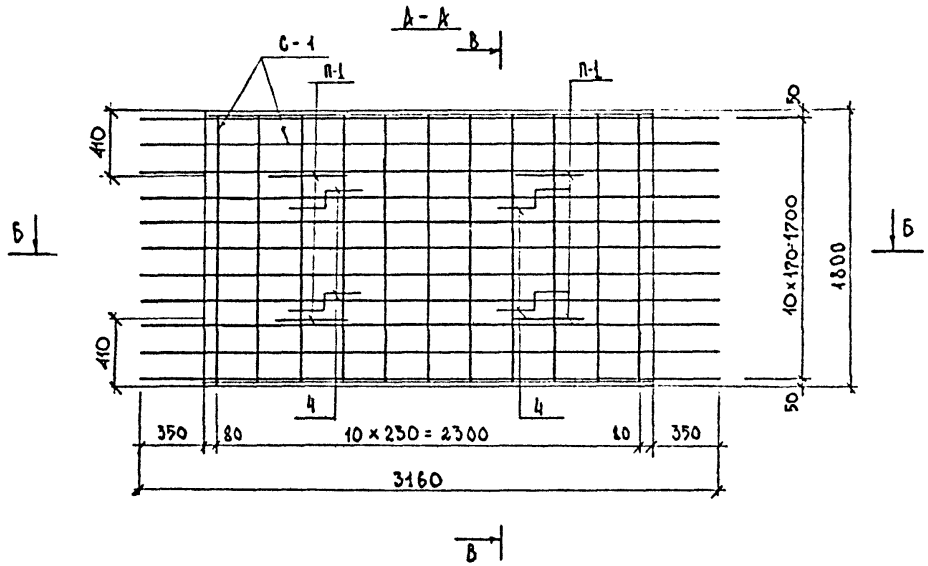
Арматурные чертежи балок ДБ-49, ДБ-54

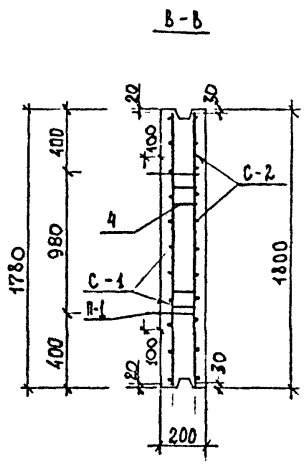
Стадия	Лист	Архив. №
Р.Д	74	

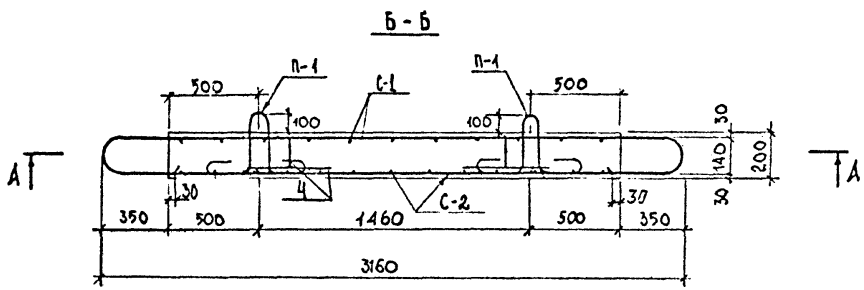
ОНСК

МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №







Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь, кг						
Класс А-III			Класс А-I			
Ø, мм		Итого	Ø, мм		Итого	Всего
16	10		8	12		
66,55	13,33	79,89	19,02	3,94	22,96	102,84

Примечания.

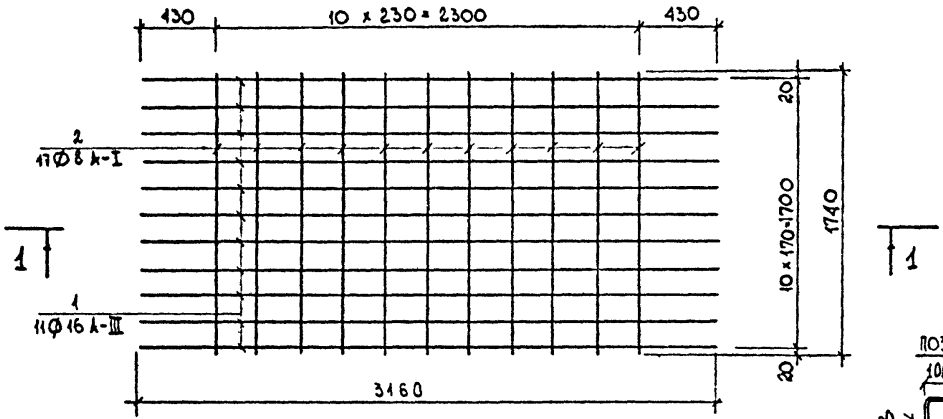
1. Чертеж арматурных изделий дан на листе

2. Опалубочный чертеж плиты днища дан на листе №20

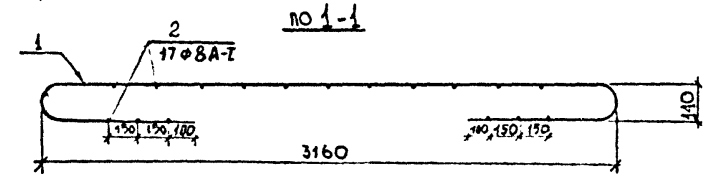
			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Гальваносинжстроя)			Альбом ПС-192
Нач.отд.	Козеева		Арматурный чертеж плиты днища СД. Разрезы	Стадия	Лист	Арх №
Гл.спец.	Афонин			Р.Ч.	75	
Ст. инж.	Хакрудин			ОНСК	Мосинжпроект г. Москва	
Проектир	Калмачева					
Проверил	Мельникова					

Инв. № подл. | Подпись и дата

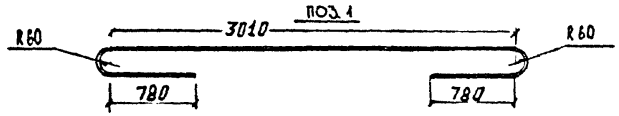
С-1



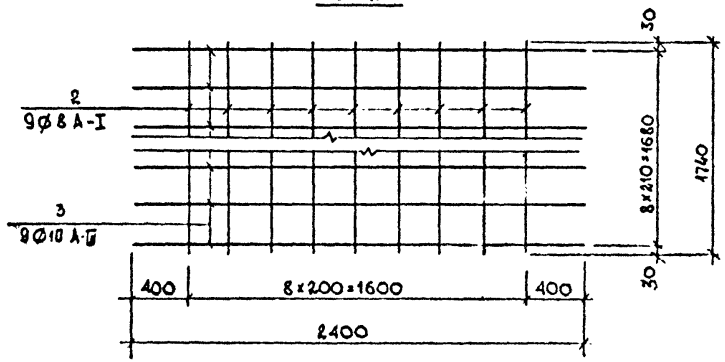
По 1-1



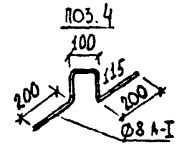
Поз. 1



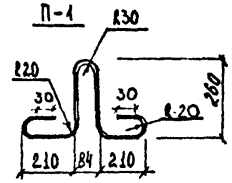
С-2



Поз. 4



П-1



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз	⌀ мм	Длина мм	К-во, шт на марку	К-во, шт на изделие	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С-1 (1 шт)	1	14 А-III	5000	11	11	55,00	66,55	78,23
	2	8 А-I	1740	17	17	29,58	11,68	
С-2 (1 шт)	2	8 А-I	1740	9	9	15,66	6,19	19,52
	3	10 А-III	2400	9	9	21,60	13,33	
Отдельный стержень	4	8 А-I	430	–	4	2,92	1,15	–
П-I (4 шт)	5	12 А-I	1110	–	4	4,44	3,94	0.99

Примечания

1. Данный чертеж читать совместно с листом № 75
2. Опалубочный чертеж плиты днища дан на листе №20.

Нач. отд.	Козеева		
Гл. инж.	Афонин		
Ст. инж.	Хайрулин		
Проектир.	Хаймачева		
Проверил	Мельникова		

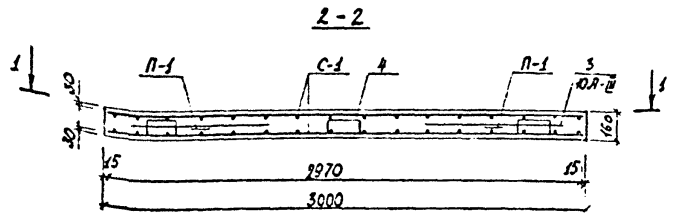
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинхстроя) — Альбом ПС-192

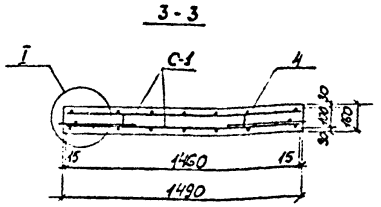
Арматурный чертеж плиты днища СД. Сетки.

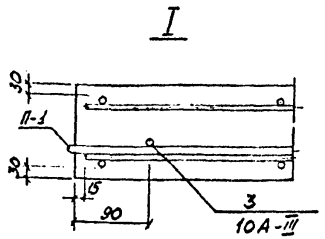
Стадия	Лист	Арх. №
Р.Ч.	76	

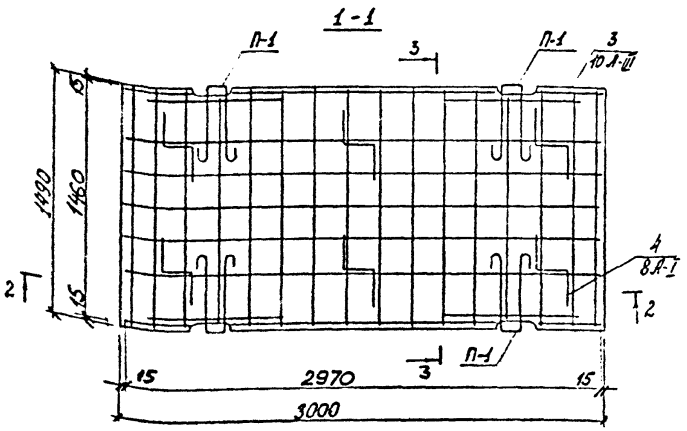
Омск — Мосинжпроект г. Москва

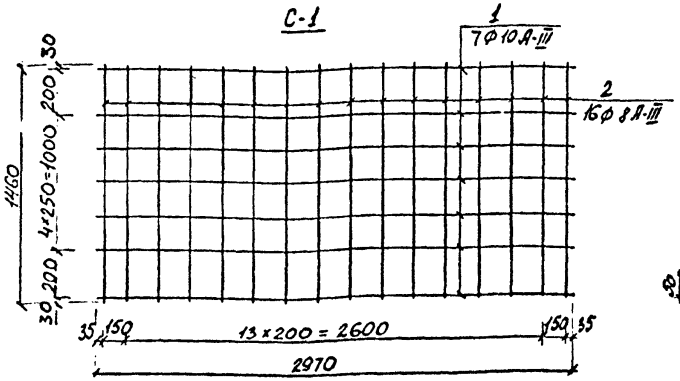
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

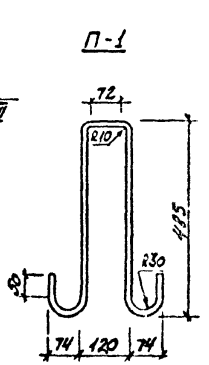












Спецификация стали на одно изделие

Марка	N№ поз.	Ф, мм Вар 1	Ф, мм Вар 2	Длина мм	Количество на марку	Количество на изд.	Общая длина м	Общая масса кг Вар 1	Общая масса кг Вар 2	Масса марки кг Вар 1	Масса марки кг Вар 2
С-1 /2шт/	1	10А-III	12А-II	2970	7	14	41,58	25,65	36,92	22,05	32,88
	2	8А-III	10А-II	1460	16	32	46,72	18,45	26,83		
Отдельн. стержн	3	10А-III	12А-II	850	—	4	3,40	2,10	3,02	0,525	0,755
П-1 /4шт/	4	8А-I	8А-I	740	—	6	4,44	1,75	1,75	0,29	0,29
	5	14А-I	14А-I	1300		4	5,20	6,29	6,29	1,57	1,57

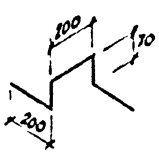
Примечание

Арматуру класса А-II по варианту 2 применять в случае отсутствия арматуры класса А-III

Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Арматурная сталь, кг: Класс А-III Вариант 1 Ф мм 10	8	Итого	Класс А-II Вариант 2 Ф мм 12	10	Итого	Класс А-I Ф мм 14	8	Итого	Всего Вар 1	Всего Вар 2
ДСП-8	27,75	18,45	46,20	39,94	23,83	68,77	6,29	1,75	8,04	54,24	76,81

Поз 4



Нач.отд.	Сосова		
Гл.инж.	Ефонин		
Гл.спец.	Шелин		
Проектир.	Баранова		
Рисовр.			

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений по номенклатуре Главмосинжстроя

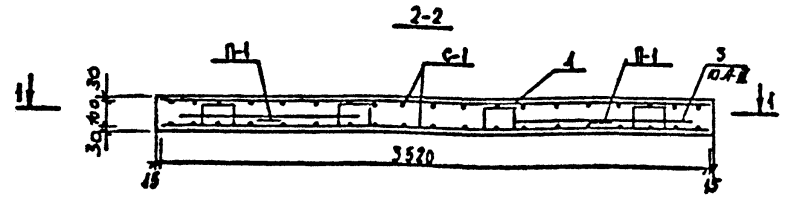
Альбом ПС-192

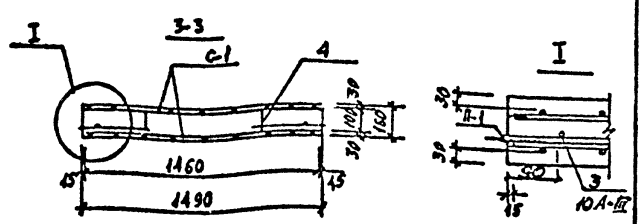
Арматурный чертеж плиты временных дорог ДСП-8

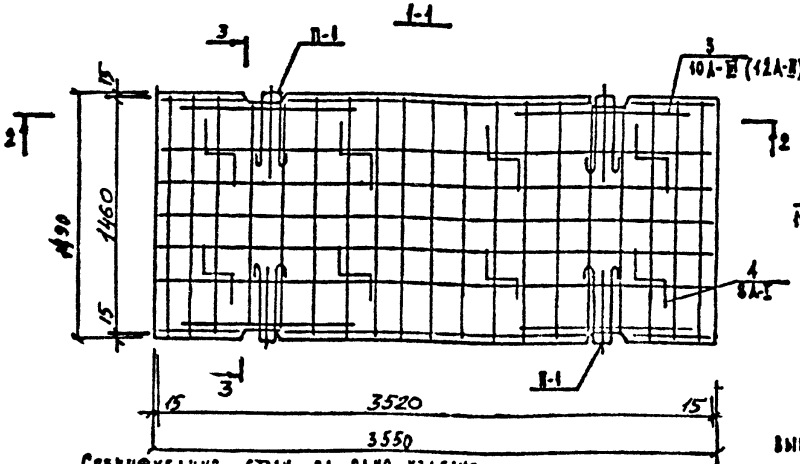
Стадия	Лист	Лист N
	77	

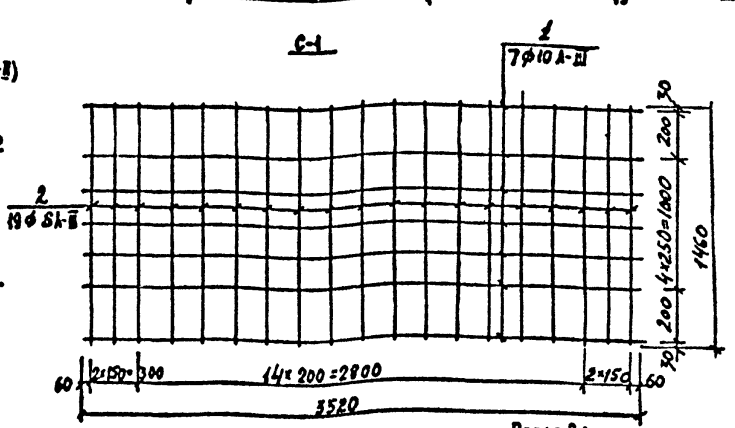
ОНСК

Мосинжпроект г. Москва









Спецификация стали на одно изделие

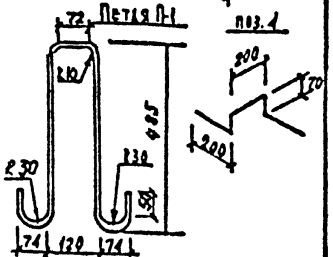
Марка	Поз.	ф мм Вар.1	ф мм Вар.2	Длина мм	Количество на марку	Количество на изделие	Общая длина м	Общая масса кг Вар.1	Общая масса кг Вар.2	Масса марки кг Вар.1	Масса марки кг Вар.2
С-1 (2 шт.)	1	10А-III	12А-II	3520	7	14	49,28	30,41	43,76	26,16	39,00
	2	8А-III	10А-I	1460	19	38	55,48	21,91	34,23		
Отдельностержни	3	10А-II	12А-II	850	-	4	3,40	2,10	3,02	0,52	0,76
	4	8А-I	8А-I	740	-	8	5,92	2,34	2,34	0,29	0,29
(4 шт.)	5	14А-I	14А-I	1300	-	4	5,20	6,29	6,29	1,57	1,57

Примечание

Арматуру класса А-II по варианту 2 применять в случае отсутствия арматуры класса А-III

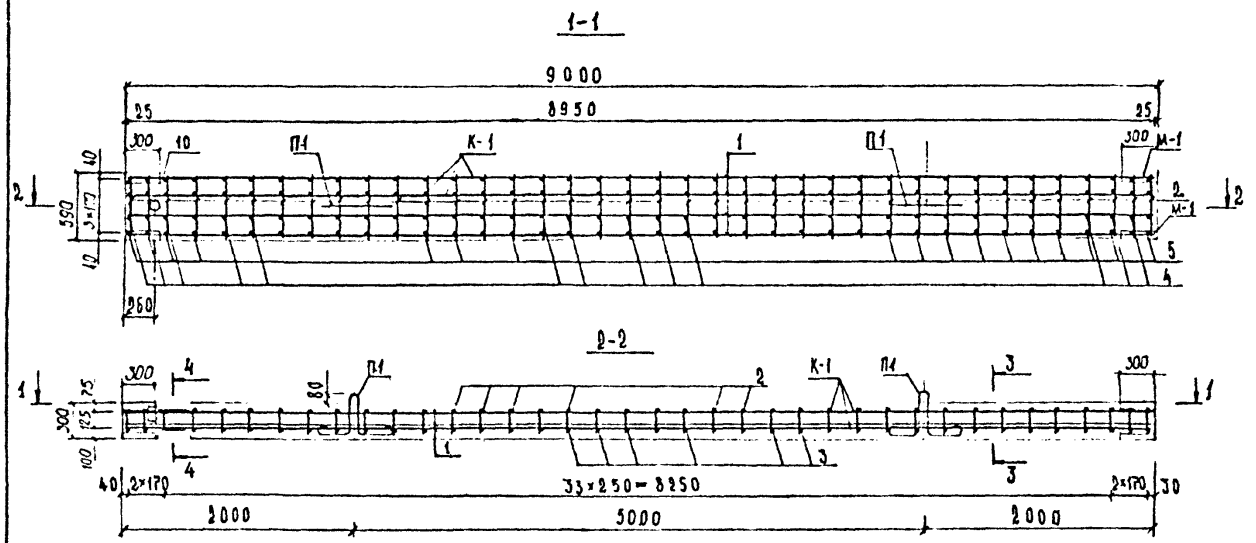
Выборка стали на одно изделие

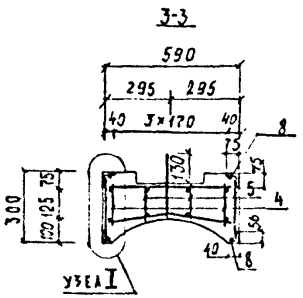
Марка изделия	Арматурная сталь, кг: Класс А-III Вар.1 ф мм 10	8	Итого	Класс А-II Вар.2 ф мм 12	10	Итого	Класс А-I ф мм 14	8	Итого	Всего Вар.1	Всего Вар.2
ДСП-8у	32,51	21,91	54,42	46,78	34,23	81,01	6,29	2,34	8,63	63,05	89,64

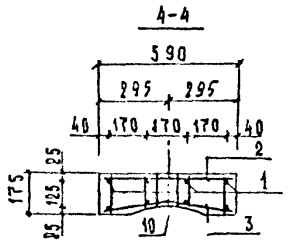


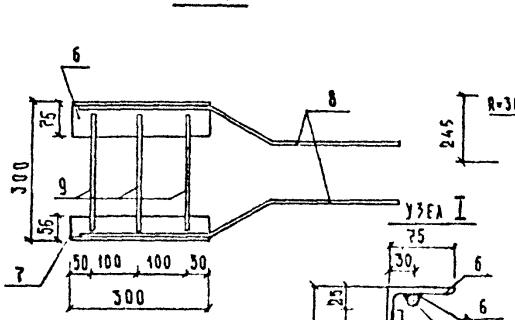
Нач.отд.	Козлова		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре главмосинжстроя/		Альбом ПС-192
Гл.инж.	Афонина				
Нач.сект.	Жукова		Арматурный чертёж плиты временных дорог ДСП-8у	Стадия	Лист	Арх.№
Проектир.	Кондакова				78	
Проектир.	Кондакова			ОИСИ	Госинжпроект г. Москва	

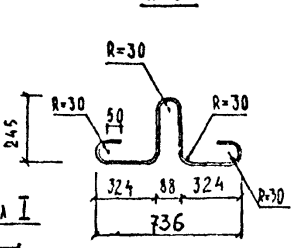
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

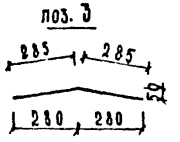


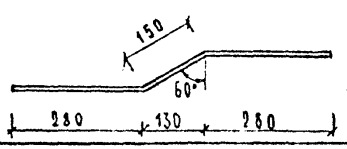


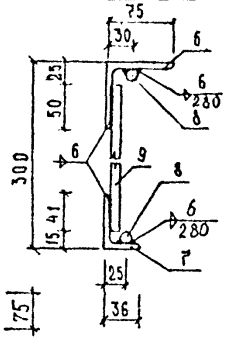












Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	Ø, сечение мм	Длина мм	Кол-во, шт. на марку	Кол-во, шт. на изд.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 (4 шт.)	1	25 AII	8950	8	8	71.60	275,66	317,63
	2	10 AI	560	38	38	21.28	13.13	
	3	10 AI	590	38	38	22.42	13.83	
	4	10 AI	175	76	76	13.30	8.21	
	5	10 AI	145	76	76	11,02	6,80	
М-1 (4 шт.)	6	L75×75×5	300	1	4	1.20	6.96	4,73
	7	L56×56×5	300	1	4	1.20	4.15	
	8	12 AII	710	2	8	5,68	5,04	
	9	12 AII	260	3	12	3.12	2.77	
Труба δ=6	10	$D_н$=102	145	1	1	0,15	2,06	2,06
П-1 (2 шт.)	11	14 AI	1380	–	2	2.76	3.34	1,67

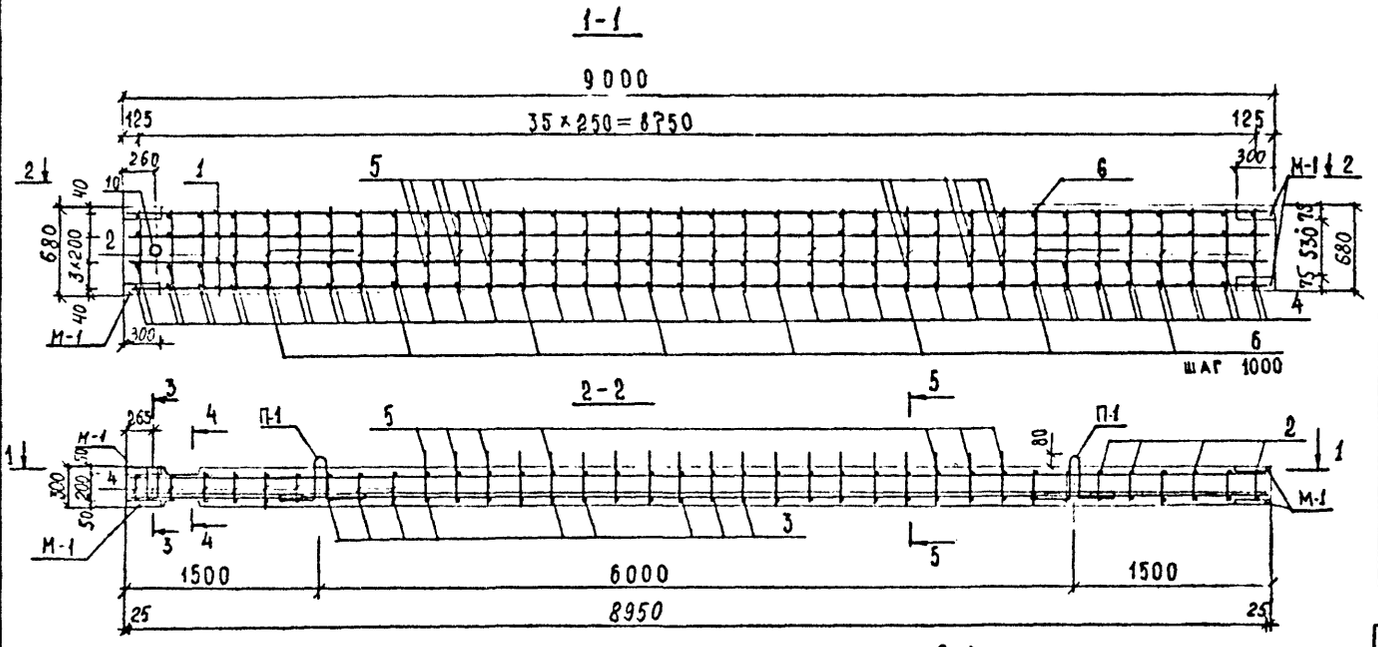
Выборка стали на одно изделие, кг

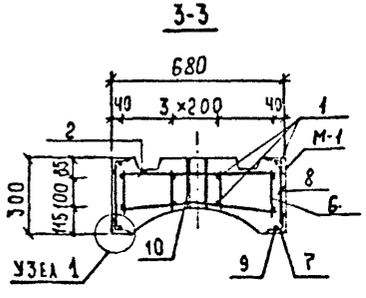
Арматурные изделия						Закладные изделия					Всего
Арматурная сталь						Прокатная сталь			Арм. сталь кл. AII	Итого	
кл. AII		кл. AI			Итого						
Ø	Итого	Ø		Итого		L75×75×5	L56×36×5	Труба $D_н$=102	Ø		
25		10	14						12		
275,66	275,66	41,97	3.34	45.31	72097	6,96	4.15	2,06	7.81	20.98	341,95

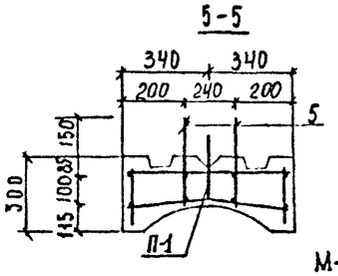
Примечание.

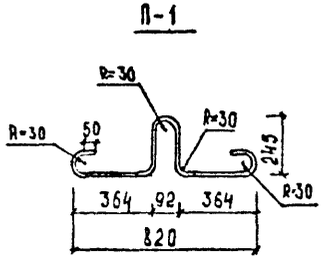
Опалубочный чертеж дан на листе № 22

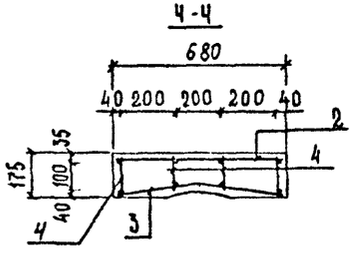
Нач. отд.	Козеева		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ИС-192
Гл. инж.	Афонин				
Проектир.	Бударина		Арматурный чертеж разделительной перемычки РП-1	Стадия Р.Д. / Лист 79 / Листов	Арх. №
Проверил	Перегудова			ОИСК / Мосинжпроект г. Москва	

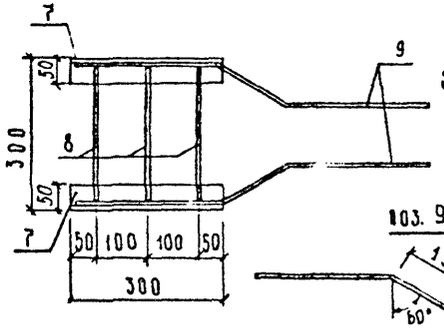


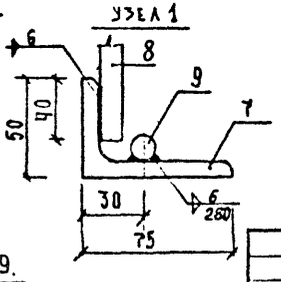


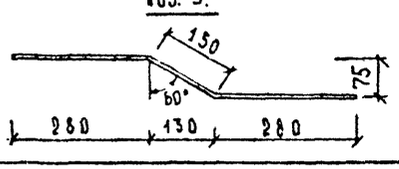


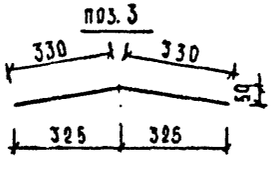












Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	Ø сечение мм	Длина мм	Кол-во шт. на марку	Кол-во шт. на изд.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 (1 шт.)	1	25 A II	8950	8	8	71.60	275.66	345,99
	2	12 A II	690	36	36	25,40	20,78	
	3	12 A II	660	36	36	23,76	21,10	
	4	12 A II	150	90	90	13,50	11,99	
	5	12 A IV	370	38	38	14,06	12.48	
	6	12 A II	280	16	16	4.48	3.98	
М-1 (4 шт.)	7	L75×50×8	300	2	8	2,40	17.83	6,60
	8	12 A II	280	3	12	3,36	2,96	
	9	12 A II	710	2	8	5,68	5,04	
Труба S=6	10	$D_н$=102	195	1	1	0,19	2,67	2,67
П-1 (2 шт.)	11	16 A I	1460	—	2	2.92	4,61	8,31

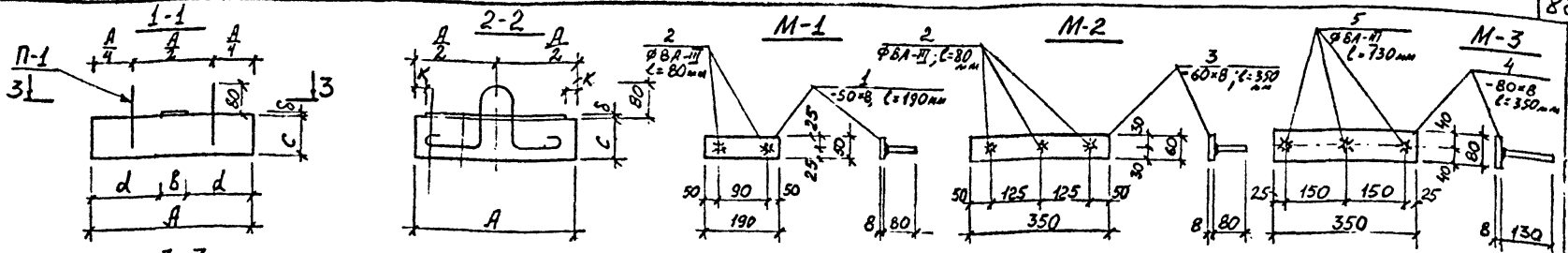
Выборка стали на одно изделие, кг

Арматурные изделия						Закладные изделия				
Арматурная сталь						Прокатная сталь		Арматурная сталь	Итого	Всего
Кл. A II			Кл. A I		Итого			Кл. A I		
Ø 12	Ø 25	Итого	Ø 16	Итого		L75×50×8	Труба $D_н$=102	Ø 12		
70,35	275.66	345,99	4.61	4.61	350,60	17.83	2,67	8,00	28,50	379,10

Примечание

Опалубочный чертеж дан на листе № 23.

			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ПС-192
Нач. отд.	Козеева		Арматурный чертеж разделительной перемычки РП-2	Стадия	Лист	Арх. №
Гл. инж.	Афонин			Р.Ч.	80	
Проектир.	Бударина			Отск	Мосинжпроект г. Москва	
Проверил	Перегудова					



Марка	№ поз.	ф, мм сечение	Длина мм	Кол-во на марку шт.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
М-1	1	-50×8	190	1	0,19	0,60	0,66
	2	ф8А-III	80	2	0,16	0,06	
М-2	3	-60×8	350	1	0,35	1,32	1,42
	2	ф8А-III	80	3	0,24	0,10	
М-3	4	-80×8	350	1	0,35	1,76	1,91
	5	ф8А-III	130	3	0,39	0,15	
П-1	6	ф6А-I	710	1	0,71	0,16	0,16

Приварка анкерных стержней к пластинам в тавр должна производится на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с СН 393-78 и ГОСТ 19292-73 или контактно-рельефной сваркой в соответствии с ТУ-400-201-1-80.

Марка подушки	Геометрические размеры, мм: Ду труб	А	с	б	а	в	d	к
ОПТ-1	50-100	200	90	8	190	50	75	5
ОПТ-2	125-200	300	100	8	190	50	125	55
ОПТ-3	250-300	400	100	8	350	60	170	25
ОПТ-4	350-400	500	140	8	350	80	210	75

Марка подушки	Расход металла, кг: Закладные детали: Марка	Колич. на 1 изд.	Общая масса кг	Подъемные петли: Марка	Колич. на 1 изд.	Общая масса кг	Расход на 1 изделие кг	Объем бетона М-300 М-50 м³	Масса ж.б. изделия т
ОПТ-1	М-1	1	0,66	—	—	—	0,66	0,0036	0,009
ОПТ-2	М-1	1	0,66	—	—	—	0,66	0,0090	0,023
ОПТ-3	М-2	1	1,42	П-1	2	0,32	1,74	0,0160	0,040
ОПТ-4	М-3	1	1,91	П-1	2	0,32	2.23	0,035	0,088

Примечания:
1. Допускаемое отклонение от проектных размеров при изготовлении опорных подушек по длине, ширине и толщине ±5мм.
2. При отсутствии оборудования для приварки анкерных стержней в тавр закладные детали могут изготовляться в соответствии с чертежом лист № 84.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Козеева		
Гл. инж.		Афонин		
Ст. инж.		Хайруллин		
Проект		Хайруллин		
Провер.		Сурцев		

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)

Опорные подушки для теплопроводов $Д_у$=50÷400 мм

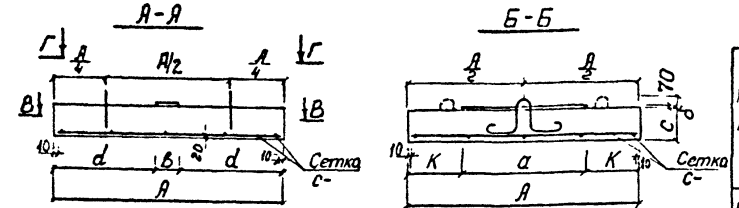
Альбом ПС-192

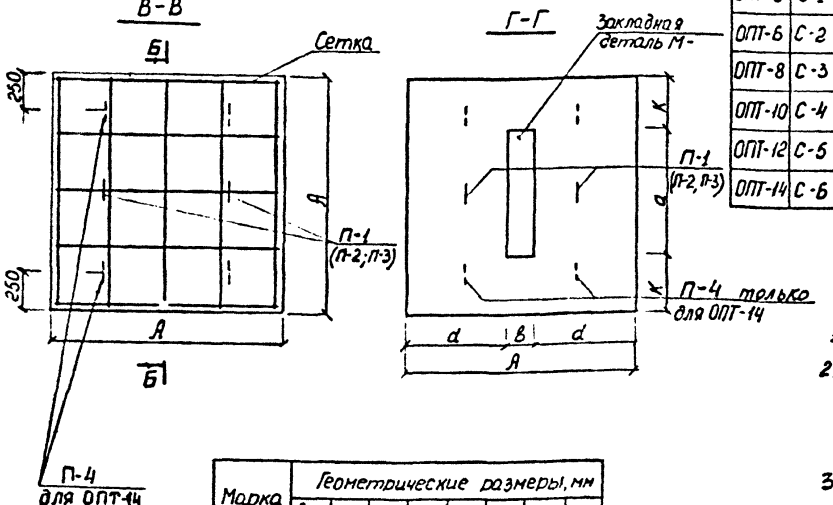
Стадия	Лист	Арх. №
Р.Ч.	81	

ДНСК

Мосинжпроект г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №





Характеристика изделия.

Марка подушки	Расход металла, кг.									Объем бетона м³	Масса ж. б изделия кг
	Арматурные сетки			Закладные детали			Подъемные петли				
	Марка	Кол-во на 1 изделие	Общий вес кг	Марка	Кол-во на 1 изделие	Общий вес кг	Марка	Кол-во на 1 изделие	Общий вес кг	Расход на 1 изделие, кг	
ОПТ-5	С-1	1	1,99	М-4	1	2,97	П-1	2	0,34	5,30	0,059	0,148
ОПТ-6	С-2	1	4,50	М-4	1	2,97	П-2	2	0,32	7,79	0,056	0,140
ОПТ-8	С-3	1	5,43	М-5	1	5,96				12,05	0,113	0,284
ОПТ-10	С-4	1	14,67	М-6	1	7,95	П-3	2	0,66	23,28	0,216	0,540
ОПТ-12	С-5	1	18,86	М-7	1	9,03				28,55	0,216	0,540
ОПТ-14	С-6	1	26,29	М-7	1	9,03	П-4	4	2,36	37,68	0,428	1,070

Марка	Геометрические размеры, мм							
	Ду труб	А	с	δ	а	в	d	К
ОПТ-5	450-529	650	140	8	450	100	275	100
ОПТ-6	600	750	100	8	450	100	325	150
ОПТ-8	700-800	900	140	8	600	150	375	150
ОПТ-10	900-1000	1200	150	8	800	150	525	200
ОПТ-12	1200	1200	150	8	800	150	525	150
ОПТ-14	1400	1500	190	8	900	150	675	300

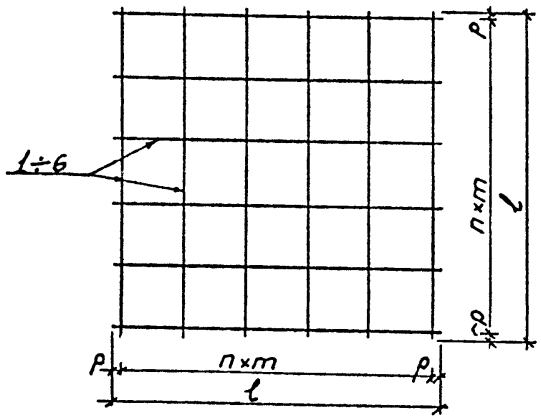
Примечания:

1. Сетки и каркасы см. лист № 83
2. Допускаемое отклонение от проектных размеров при изготовлении опорных подушек по длине, ширине и толщине ±5мм
3. Настоящие чертежи опорных подушек действительны до износа форм, в дальнейшем при заказе новых форм следует руководствоваться чертежами типовой серии 3.006.1 — 2/82 Харьковского Промстрой НИИпроекта.

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главчосинжстроя)		Альбом ПС-192
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Нач. отд.		Козесба				
Гл. инж.		Афонин				
Ст. инж.		Хайрулин		Опорные подушки для теплопроводов Ду=450÷1400мм.	Стадия Р.Ч.	Лист 82
Проект.		Максимов				Арх. №
Т.контр.		Хайрулин			ОПСК	Мосинжпроект г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Сетки С-1 ÷ С-6



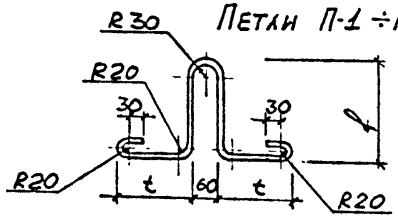
Геометрические размеры сеток.

Марка подушки	Марка сетки	l мм	m мм	n	P мм
ОПТ-5	С-1	630	200	3	15
ОПТ-6	С-2	730	175	4	15
ОПТ-8	С-3	880	200	4	40
ОПТ-10	С-4	1180	180	6	50
ОПТ-12	С-5	1180	135	8	50
ОПТ-14	С-6	1480	150	9	65

Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз	ϕ, мм сечение	Длина мм	Кол-во на марку шт	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С-1	1	ϕ8 А-III	630	8	5,04	1,99	1,99
С-2	2	ϕ10 А-III	730	10	7,30	4,50	4,50
С-3	3	ϕ10 А-III	880	10	8,80	5,43	5,43
С-4	4	ϕ12 А-III	1180	14	16,52	14,67	14,67
С-5	5	ϕ12 А-III	1180	18	21,24	18,86	18,86
С-6	6	ϕ12 А-III	1480	20	29,60	26,29	26,29
М-4	7	-100×8	450	1	0,45	2,83	2,97
	8	ϕ8 А-III	90	4	0,36	0,14	
М-5	9	-150×8	600	1	0,60	5,65	5,96
	10	ϕ8 А-III	130	6	0,78	0,31	
М-6	11	-150×8	800	1	0,80	7,54	7,95
	10	ϕ8 А-III	130	8	1,04	0,41	
М-7	12	-150×8	900	1	0,90	8,48	9,03
	13	ϕ8 А-III	140	10	1,40	0,55	
П-1	14	ϕ6 А-I	770	1	0,77	0,17	0,17
П-2	15	ϕ6 А-I	710	1	0,71	0,16	0,16
П-3	16	ϕ8 А-I	830	1	0,83	0,33	0,33
П-4	17	ϕ10 А-I	950	1	0,95	0,59	0,59

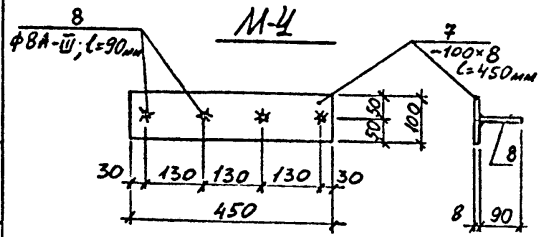
Петли П-1 ÷ П-4



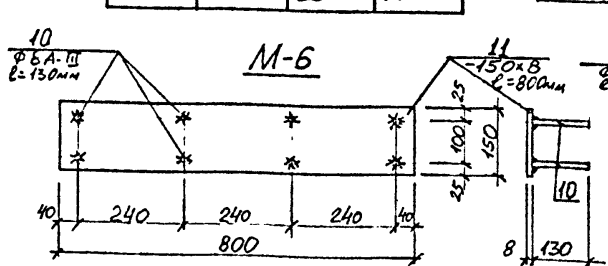
Геометрические размеры петель

Марка подушки	Марка петли	l мм	t мм
ОПТ-5	П-1	180	130
ОПТ-6	П-2	140	140
ОПТ-8 ОПТ-10 ОПТ-12	П-3	190	150
ОПТ-14	П-4	230	170

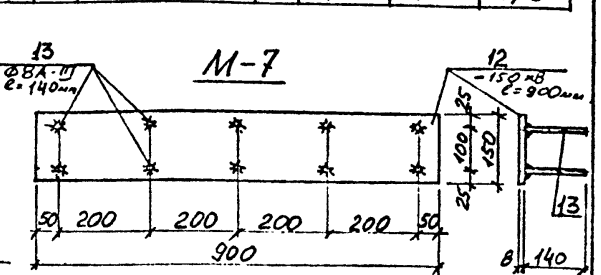
М-4



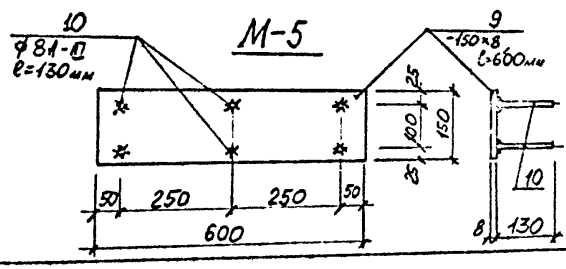
М-6



М-7



М-5



Примечания.

Приварка анкерных стержней к пластинам в тавр должна производиться на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с СН 393-78 и ГОСТ 19292-73 или контактно-рельефной сваркой в соответствии с ТУ-400-201-1-80.

2. При отсутствии оборудования для приварки анкерных стержней в тавр закладные изделия могут изготовляться в соответствии с чертежом лист № 84

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Козеева		
Гл. инж. сть		Афонин		
Ст. инж.		Хайруллин		
Проектир.		Хайруллин		
Проверил		Бурцев		

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)

Альбом ПС-192

Опорные подушки для теплопроводов Dу = 450 ÷ 1400 мм Арматурные изделия.

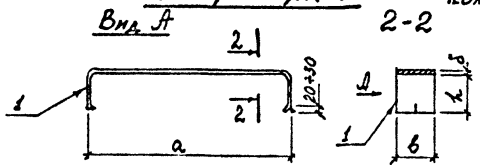
Стадия	Лист	Арх. №
Р.Д.	83	

ОНСК

Мосинжпроект г. Москва

Инв. № подл. | Подпись и дата

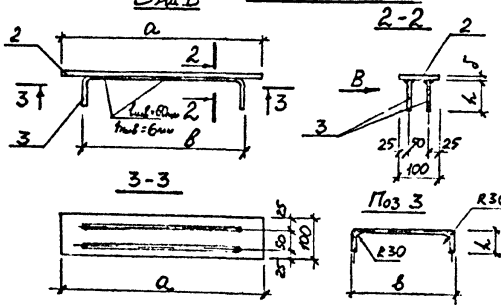
М-1, М-2, М-3



Геометрические размеры закладных изделий.

Марка подушки	Марка закладного изделия	а мм	в мм	h мм	δ мм
ОПТ-2	М-1	200	50	40	8
ОПТ-3	М-2	350	60	50	8
ОПТ-4	М-3	350	80	50	8

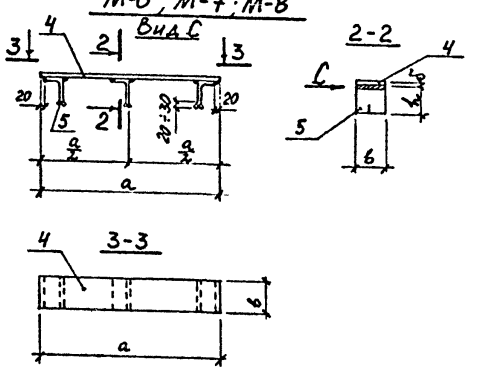
М-4; М-5



Геометрические размеры закладных изделий

Марка подушки	Марка закладного изделия	а мм	в мм	h мм	δ мм
ОПТ-5	М-4	450	300	60	8
ОПТ-6	М-5	500	420	60	8

М-6; М-7; М-8



Геометрические размеры закладных изделий.

Марка подушки	Марка закладного изделия	а мм	в мм	h мм	δ мм
ОПТ-8	М-6	600	150	63	8
ОПТ-10 ОПТ-12	М-7	800	150	100	8
ОПТ-14	М-8	900	150	100	8

Спецификация стали на одно изделие.

Марка закладного изделия	№ поз.	Ф, мм Сечение	Длина мм	Кол-во на марку шт	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
М-1	1	-50×8	300	1	0,30	0,94	0,94
М-2	1	-60×8	470	1	0,47	1,77	1,77
М-3	1	-80×8	470	1	0,47	2,36	2,36
М-4	2	-100×8	450	1	0,45	2,83	3,32
	3	ф10А-II	400	2	0,80	0,49	
М-5	2	-100×8	500	1	0,50	3,14	3,78
	3	ф10А-II	520	2	1,04	0,64	
М-6	4	-150×8	600	1	0,60	5,65	7,73
	5	L63×40×6	150	3	0,45	2,08	
М-7	4	-150×8	800	1	0,80	7,54	11,98
	5	L100×63×8	150	3	0,45	4,44	
М-8	4	-150×8	900	1	0,90	8,48	12,92
	5	L100×63×8	150	3	0,45	4,44	

Примечание.

По настоящему чертежу изготавливаются закладные детали при отсутствии оборудования для приварки анкерных стержней к пластинам в тавр на сварочных автоматах под слоем флюса или при отсутствии контактно-рельефной сварки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Нач. отд.		Козеева		
Гл. инж. отд.		Афонин		
Ст. инж.		Хайрулин		
Проверил		Хайрулин		
Проверил		Бурцев		

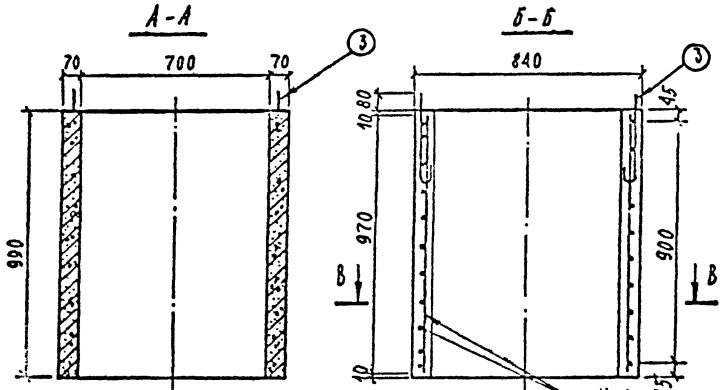
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя).

Альбом ПС-192

Закладные детали опорных подушек. Вариант

Стадия	Лист	Арх. №
Р.Д.	84	
ОПСК	Мосинжпроект г. Москва	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №



Спецификация арматуры

Марка изделия	Эскиз	№ поз.	Диаметр мм класс арматуры	Длина поз. мм	Колич. шт.	Общая длина м
Каркас К-1 Спираль	50 8×100=800 50; Ф770; 9×100=900	1	Ф4 B_p-I	26798	1	26,80
	970	2	Ф4 B_p-I	970	11	10,67
Подъемная деталь П-1	R30; 320; R20; 20	3	Ф8 А-I	830	2	1,66

Выборка арматуры

Класс стали		B_p-I	А-I
Диаметр арматуры	мм	4	8
Длина	м	37,47	1,66
Вес	кг	3,45	0,66
Общий вес по классам	кг	3,45	0,66
Расход арматуры на изделие	кг	4,11	

Характеристика изделия

Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объём бетона м3	Расход арматуры кг
К-7-10	0,42	300	0,168	4,11

Марка бетона по морозостойкости $M_{рз}$- 100

Нач. отд.	Козеева		
Гл. инж.	Афонин		
Ст. инж.	Хайруллин		
Проект.			
Провер.			

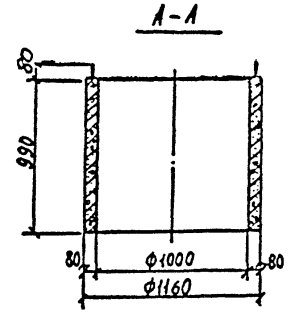
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/ — Альбом ПС-192

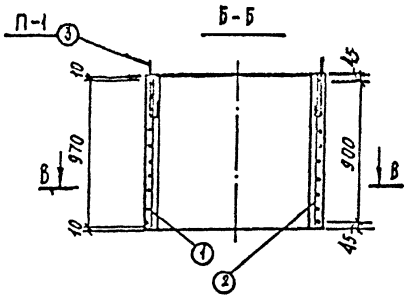
Кольцо горловины К-7-10

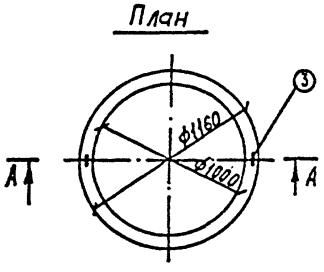
Стадия	Лист	Арх. №
Р.Ч.	85	

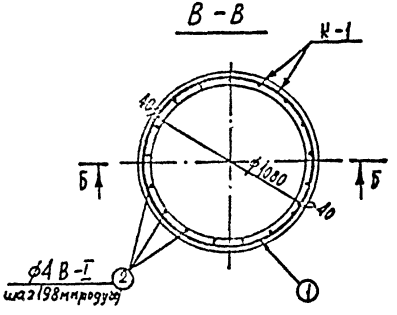
ОКСИ — Косинжпроект г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата









Спецификация арматуры

Марка изделия	Эскиз	№№ поз.	Диаметр мм класс арматур.	Длина позиции мм	Колич. шт.	Общая длина м
Каркас К-1 Спираль	50 8×100=800 50; ф1080; 9×100=900	1	ф4 B_p-I	37800	1	37,8
1	970	2	ф4 B_p-I	970	17	16,49
Подъемная петля П-1	R35; 320; R25; 30	3	ф8 А-I	830	2	1,66

Выборка арматуры

Класс арматуры		B_p-I	А-I
Диаметр арматуры	мм	4	8
Длина	м	54,29	1,66
Вес	кг	5,00	0,66
Общий вес по классам	кг	5,00	0,66
Расход арматуры на изделие	кг	5,66	

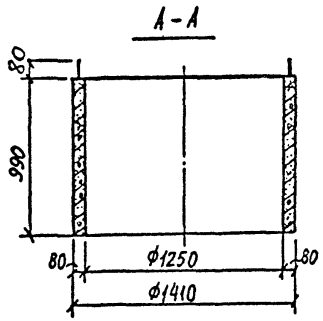
Характеристика изделия

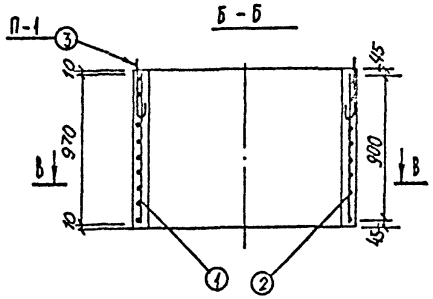
Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход арматуры кг
К-10-10	0,68	300	0,27	5,66

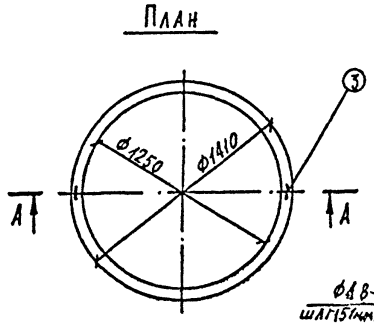
Марка бетона по морозостойкости Мрз-100

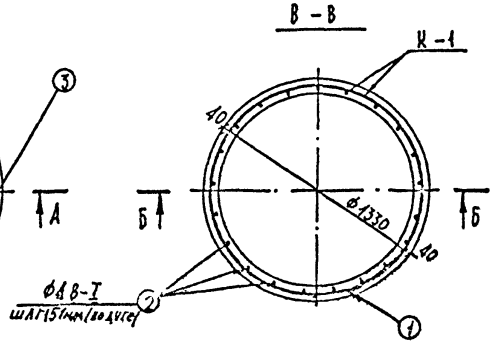
Нач. отд.	Козеева		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре главмосинжстроя)		Альбом ПС-192
Гл. инж.	Афонин				
Ст. инж.	Хайруллин		Кольцо горловины К-10-10	Стадия Р4; Лист 86; Арх. №	
Проект.				ОНСК	Мосинжпроект г. Москва
Провер.					

Инв. № подл. | Подп. и дата









Спецификация арматуры

Марка изделия	Эскиз	№ поз.	Диаметр мм, класс арматуры	Длина поз. мм	Колич. шт.	Общая длина м
Каркас К-1, спираль	50 8×100=800 50; ф1330; 9×100=900	1	ф4 B_p-I	46350	1	46,35
Каркас К-1, —	970	2	ф4 B_p-I	970	21	20,37
Подъемн. петля П-1	R35; 320; R25; 30	3	ф8 А-I	830	2	1,66

Выборка арматуры

Класс арматуры		B_p-I	A-I
Диаметр арматуры	мм	4	8
Длина	м	66,72	1,66
Вес	кг	6,14	0,66
Общий вес по классам	кг	6,14	0,66
Расход арматуры на издел.	кг	6,80	

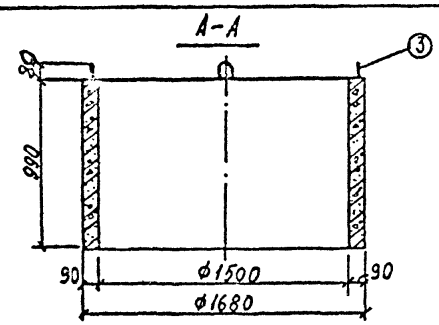
Характеристика изделия

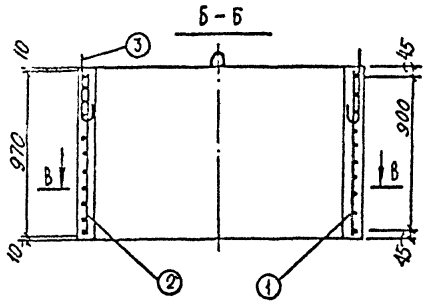
Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объём бетона м³	Расход арматуры кг
К-12-10	0,83	300	0,33	6,80

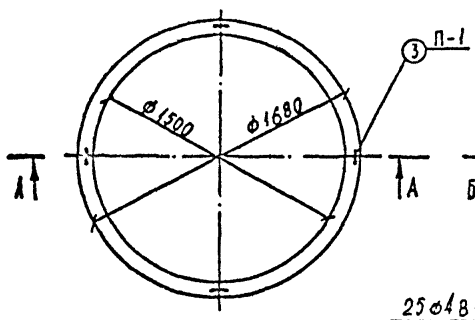
Марка бетона по морозостойкости Мрз-100.

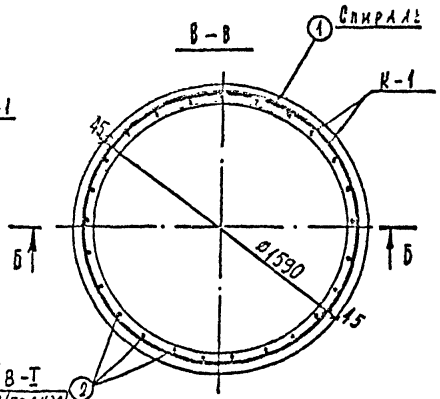
Инв. № подл. | Подп. и дата

Нач. отд.	Козеева		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя).		Альбом ПС-192
Гл. инж.	Афонин				
Ст. инж.	Хайруллин		Кольцо горловины К-12-10	Стадия Р.Д	Лист 87
Проект				ОИСК	Мосинжпроект г. Москва
Провер.					









Спецификация арматуры

Марка изделия		Эскиз	№ поз.	Диаметр мм, класс арматуры	Длина поз. мм	Колич. шт	Общая длина м
Каркас К-1	Спираль	30 8×100 30; 3×100; ф1590	1	ф4 B_p-I	55400	1	55,4
	—	970	2	ф4 B_p-I	970	25	24,25
Подъемная петля П-1		R35; 320; 32	3	ф8 А-I	830	4	3,32

Выборка арматуры

Класс арматуры	—	B_p-I	A-I
Диаметр арматуры	мм	4	8
Длина	м	79,65	3,32
Вес	кг	7,33	1,31
Общий вес по классам	кг	7,33	1,31
Расход арматуры на изделие	кг	8,64	

Характеристика изделия

Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход арматуры кг
К-15-10	1,10	300	0,44	8,64

Марка бетона по морозостойкости Мрз-100

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Козеева		
Гл. инж.	Афонин		
Ст. инж.	Хайруллин		
Провет.			
Провер.			

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главинжстроя/

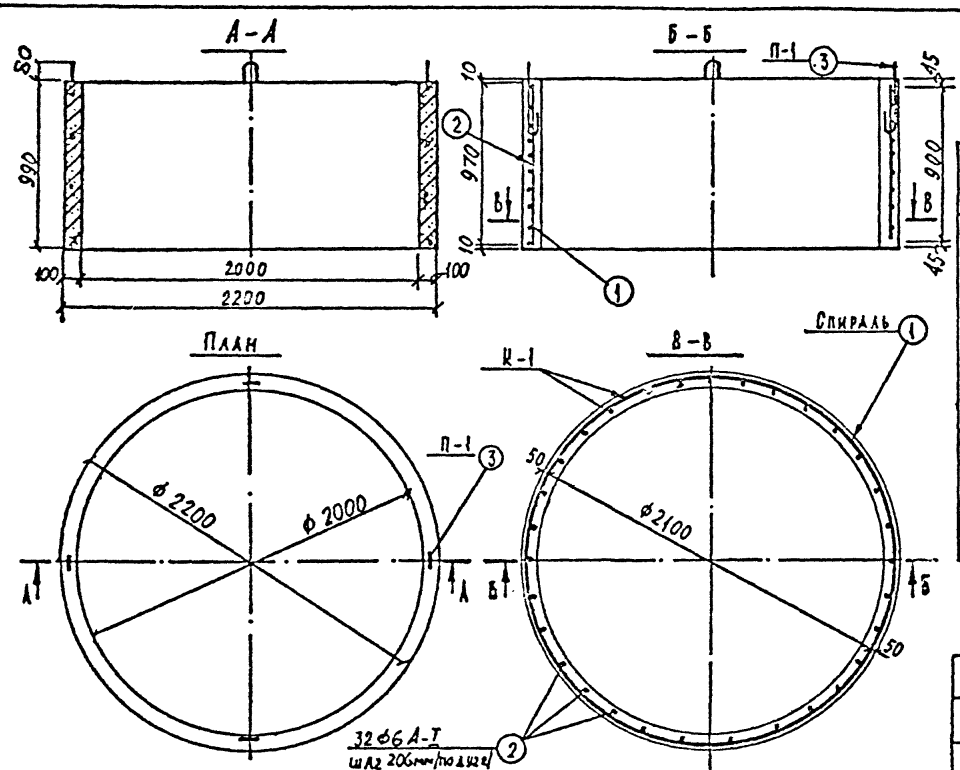
Альбом ПС-192

Кольцо горловины К-15-10

Стадия	Лист	Арх. №
РЧ	88	

ОНСР

Мосинжпроект г. Москва



Спецификация арматуры

Марка изделия	Эскиз	№ поз.	Диаметр мм класс арматур	Длина поз. мм	Колич. шт.	Общая длина м
Каркас К-1 Спираль	50, 800, 50, 2100, 9×100=900	1	ф4 Вр-I	72940	1	72,94
—	970	2	ф6 А-I	970	32	31,04
Подъемная петля П-1	380, R35, 30, R25	3	ф10 А-I	950	4	3,80

Выборка арматуры

Класс арматуры		Вр-I	А-I	
Диаметр арматуры	мм	4	10	6
Длина	м	72,94	3,80	31,04
Вес	кг	6,71	2,35	6,89
Общий вес по классам	кг	6,71	9,24	
Расход арматуры на изделие	кг	15,95		

Характеристика изделия

Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход арматуры кг
К-20-10	1,65	300	0,66	15,95

Марка бетона по морозостойкости Мрз-100

Нач. отд.	Козеева		
Гл. инж.	Афонин		
Ст. инж.	Хирудакин		
Проект.			
Провер.			

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/

Альбом ОС-192

Кольцо горловины К-20-10

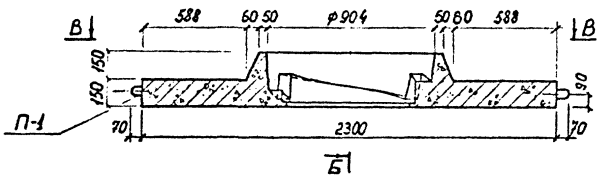
Стадия	Лист	Арх. №1
Р.Д.	89	

ОИСК

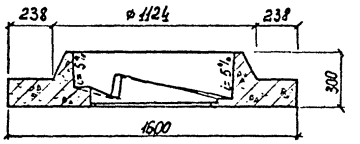
Мосинжпроект г. Москва

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

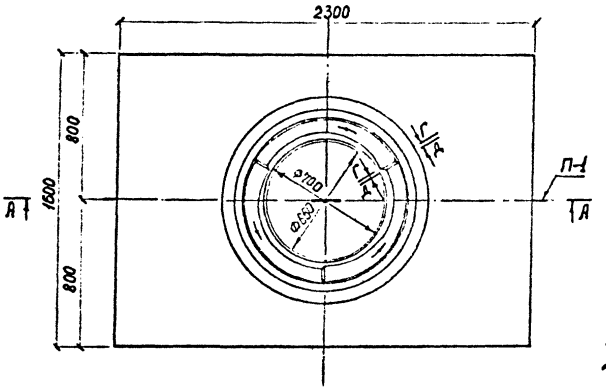
А–А



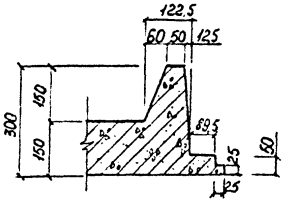
Б–Б



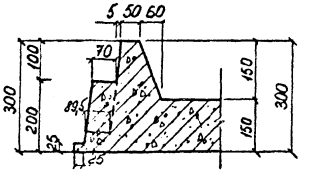
В–В



Г–Г



Д–Д



Характеристика изделия

Марка изделия	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход арматуры	Содержание металла, кг/т
ОП-7	1,32	М-300 Мрз-200	0,53	29,90	56,42

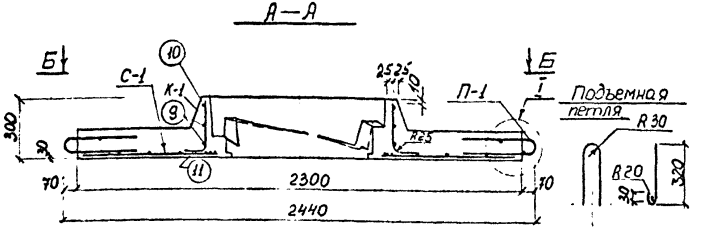
Примечания:

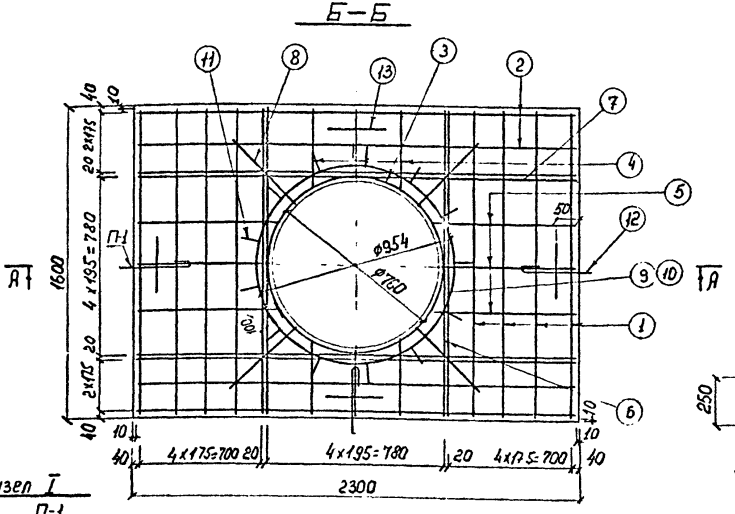
1 Отпускная прочность изделия 100 % от R

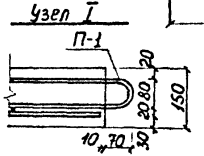
2 Арматурный чертеж дан на листе № 91

Самаверкино

			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Гидронасинжстроя)	Альбом ПС-132
Нач.отд	Козеева		Опорная плита ОП-7 Опалубочный чертеж	Стадия: — Лист: 90 Лист N: —
Гл. инж	Афонин			ОНСК г. Москва Масинжпроект
Вед инж	Щепин			
Проект	Нажимова			
Провер	Щепин			







Примечания:

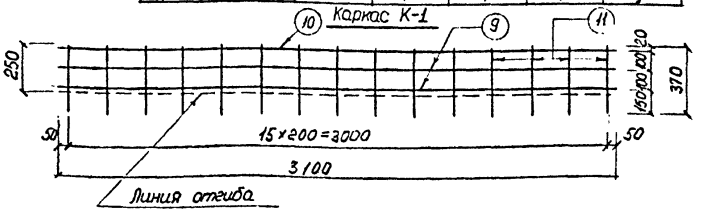
1. Защитный слой для рабочей арматуры принят равным 20 мм.
2. Каркас С-1 свернуть в кольцо ø 954 мм.
3. Каркас К-1 и сетку С-1 перед установкой в форму связать в 3-4 местах.

Спецификация арматуры.

Марка	Кол-во на изд	№№ поз.	Сечение, мм кл. арм.	Длина мм	на марку: кол-во, шт	на марку: длина м	на марку: вес кг	на изделие: длина м	на изделие: вес кг
С-1	1 шт	1	ø8 А-III	1580	8	12,64	4,99	12,64	4,99
		2	ø8 А-III	2280	4	9,12	3,60	9,12	3,60
		3	ø10 А-III	2490	1	2,49	1,54	2,49	1,54
		4	ø8 А-III	420	6	2,52	1,00	2,52	1,00
		5	ø8 А-III	770	6	4,62	1,12	4,62	1,12
		6	ø10 А-III	1580	4	6,32	3,90	6,32	3,90
		7	ø10 А-III	2280	4	9,12	5,63	9,12	5,63
		8	ø8 А-III	500	4	2,00	0,79	2,00	0,79
К-1	1 шт	9	ø6 А-I	3100	2	6,20	1,38	6,20	1,38
		10	ø10 А-III	3100	1	3,10	1,91	3,10	1,91
		11	ø6 А-I	370	16	5,92	1,31	5,92	1,31
Подъемн. петля П-1	4 шт	12	ø8 А-I	830	1	0,83	0,33	3,32	1,31
		13	ø8 А-I	300	1	0,3	0,18	1,20	0,72

Выборка стали на одно изделие, кг.

Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						
Класс А-I		Итого	Класс А-III		Итого	Всего
ø мм			ø мм			
6	8		8	10		
2,69	2,03	4,72	12,20	12,98	25,18	29,90

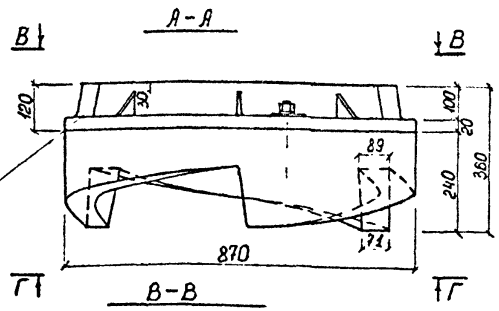


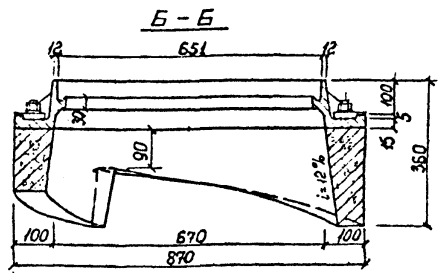
Нач. отд.	Козеева		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главносинжстроя)
Гл. инж.	Афонин		
Вед. инж.	Щепин		Опорная плита ОП-7 Арматурный чертеж
Проект	Максимова		
Провер.	Щепин		

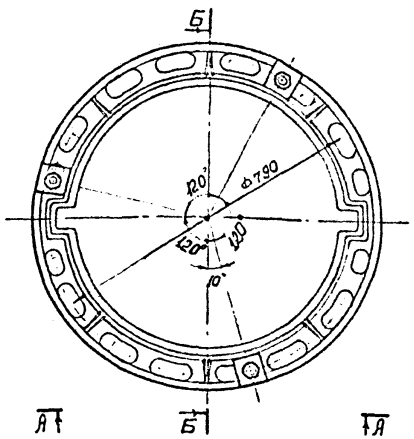
Альбом ПС-192

Стадия	Лист	Листов
Р.Ч.	91	

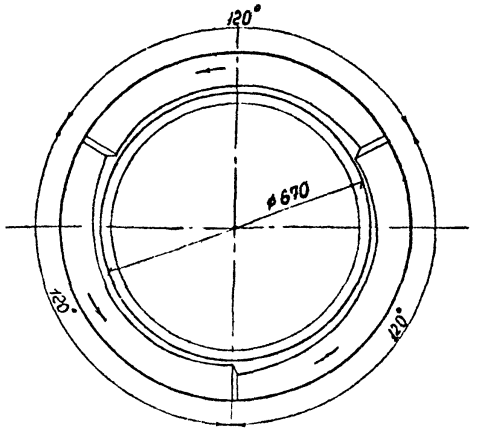
ОНСК г. Москва Мосинжпроект







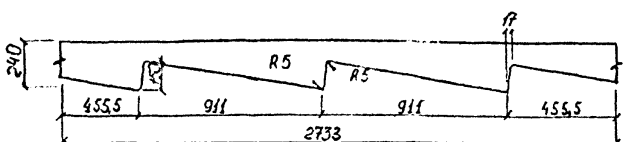
Развертка наружной поверхности кольца.



Характеристика изделия

Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход арматуры, кг	Содержание нет кг/м
ПК-7с	0,090	М-300 Мрз-200	0,036	9,80	272,22
	Вес чугунной обечайки - 50 кг				
	Общий вес изделия - 140 кг				

Согласовано:



Примечания: 1. Отпускная прочность изделия 100% от R
2. Армaturный чертеж дан на листе №93

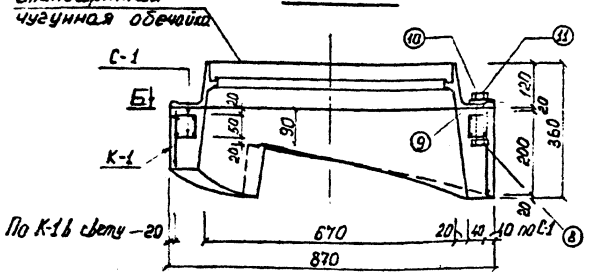
Нач отд	Козеева		
Гл инж	Афонин		
Вед инж	Щепин		
Проект	Максимова		
Проверил	Щепин		

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя) | Альбом ПС-192

Поворотное кольцо ПК-7с
Опалубочный чертеж.

Стадия	Лист	Листов
Р.Ч.	92	
ОНСК	г. Москва Мосинжпроект	

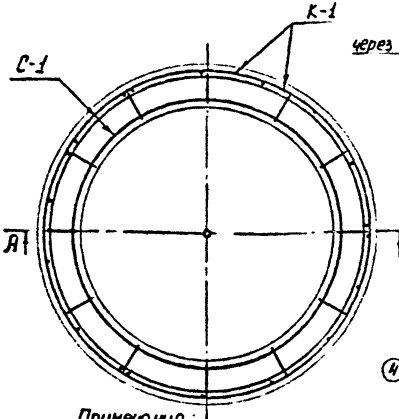
Стандартная чугунная обечайка



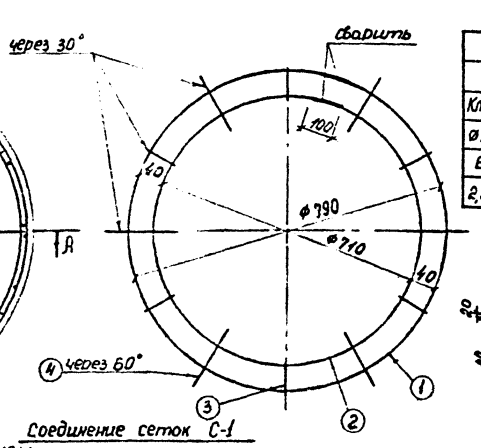
Спецификация арматуры.

Марка	Кол-во на изд	№№ поз.	Сечение мм, кл. ар.	Длина мм	на марку: кол. выд.	на марку: длина, м	на марку: вес, кг	на изделие: длина, м	на изделие: вес, кг
С-1	2 шт	1	Ø10 А-III	2580	1	2,58	1,59	5,16	3,18
		2	Ø10 А-III	2330	1	2,33	1,44	4,66	2,88
		3	Ø6 А-I	90	6	0,54	0,12	1,08	0,24
		4	Ø6 А-I	130	6	0,78	0,17	1,56	0,34
К-1	1 шт	5	Ø6 А-I	2640	1	2,64	0,59	2,64	0,59
		6	Ø6 А-I	перем	15	1,88	0,42	1,88	0,42
		7	Ø6 А-I	940	3	2,82	0,63	2,82	0,63
ГОСТ 7798-70 болт	3 шт	8	М20×150	150	1	0,15	0,43	0,45	1,29
Ст-3 шайба	3 шт	9	80×70	—	1	—	0,00043	—	0,00129
ГОСТ 6402-70* шайба	3 шт	10	Ø20	—	1	—	0,0123	—	0,037
ГОСТ 5915-70* гайка	3 шт	11	М20	—	1	—	0,0633	—	0,19

Б—Б



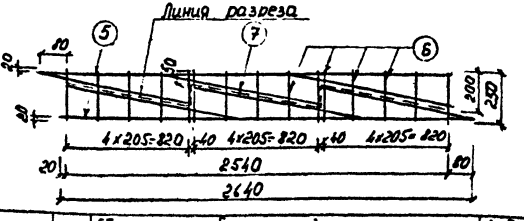
Сетка С-1



Выборка стали на одно изделие, кг.

Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 Класс А-I Ø мм	Итого	Класс А-III Ø мм	Итого	Крепежные изделия: шайба фигур. Ст-3	болт ГОСТ 7798-70	шайба ГОСТ 6402-70	гайка ГОСТ 5915-70	Итого	Всего
6	2,22	10	6,06	80×70	М20×150	Ø20	М20	1,52	9,80
	2,22		6,06	0,00129	1,29	0,037	0,19		

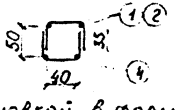
Каркас К-1 (Заготовка на 2 каркаса)



Примечания:

1. Защитный слой для рабочей арматуры принят равным 20 мм.
2. Каркас К-1 свернуть в кольцо Ø 820 мм.
3. Сетки С-1 соединить по приведенной схеме.
4. Каркас К-1 и сетки С-1 перед установкой в форму связать между собой в 3-4 местах

Соединение сеток С-1



Нач. отд.	Козеева		
Гл. инж.	Афонин		
Гл. инж.	Шепин		
Проект.	Максимова		
Проверил	Шепин		

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главносинжстроя)

Альбом ПС-192

Поворотное кольцо ПК-7С

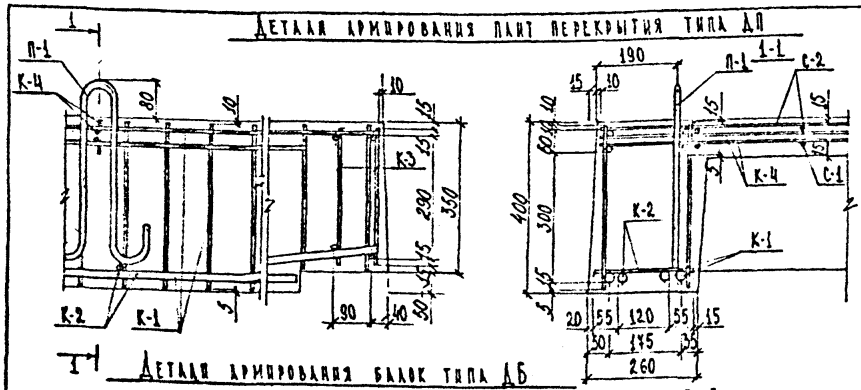
Арматурный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р.Д.	93	

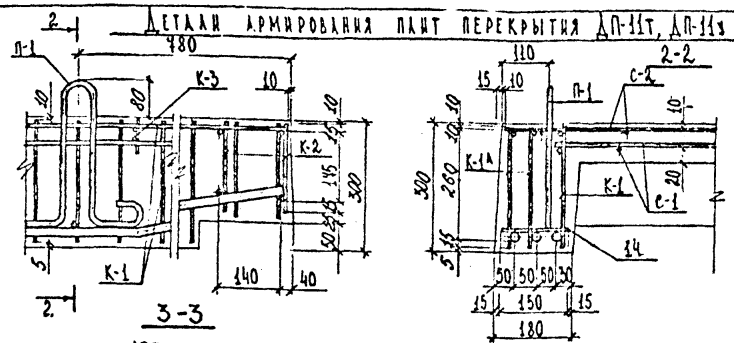
ОНСК

г. Москва Мосинжпроект

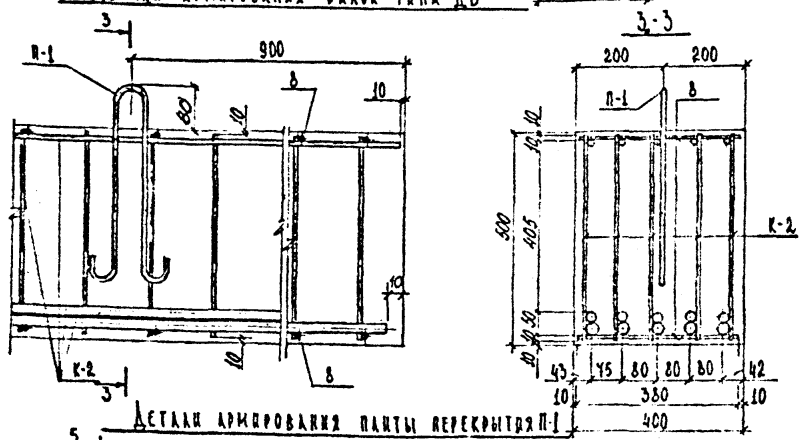
Детали армирования плит перекрытия типа ДП



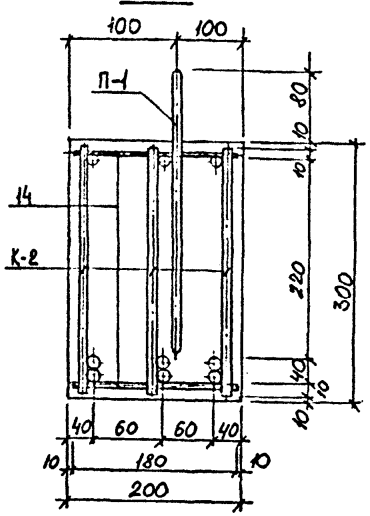
Детали армирования плит перекрытия ДП-11т, ДП-11з

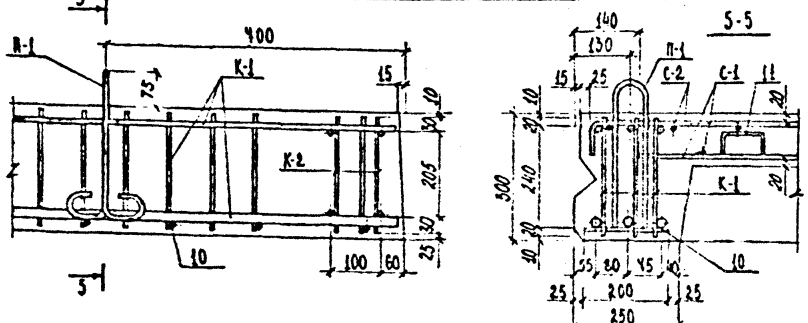


Детали армирования балок типа ДБ



Детали армирования плиты перекрытия П-1

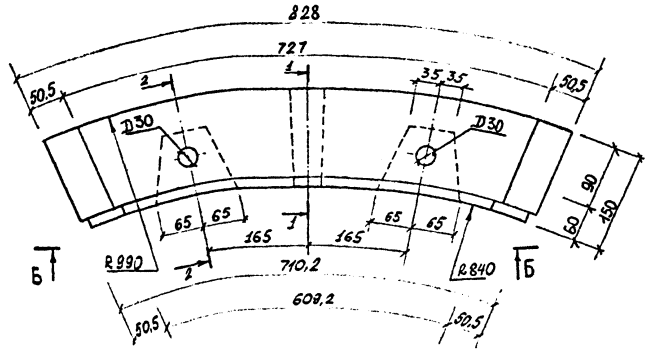




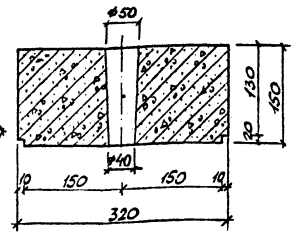
Нач. отд.	Козеева		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом ПС-192
Гл. спец.	Афонин					
Ст. инж.	Хайрудинов		Детали армирования плит перекрытия и балок	Стадия	Лист 94	Архив №
Проектир.	Хайрудинов			ОИСК	Мосинжпроект г. Москва	
Проверил						

Инв. № подл. | Подпись и дата

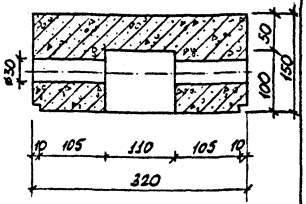
А - А



1 - 1



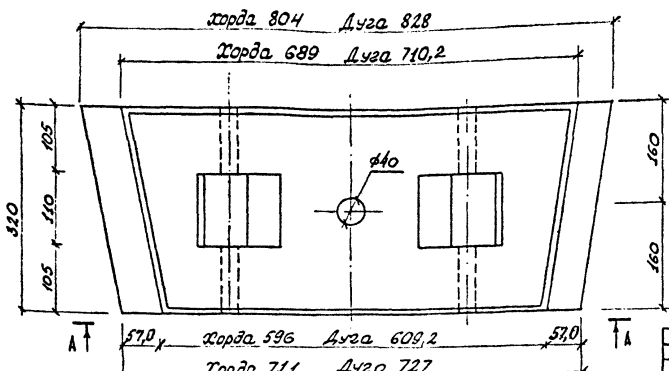
2 - 2



Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м3	Расход стали кг	Масса изделия кг
БУ2.0	400	0,0325	2,54	77,5

Б - Б



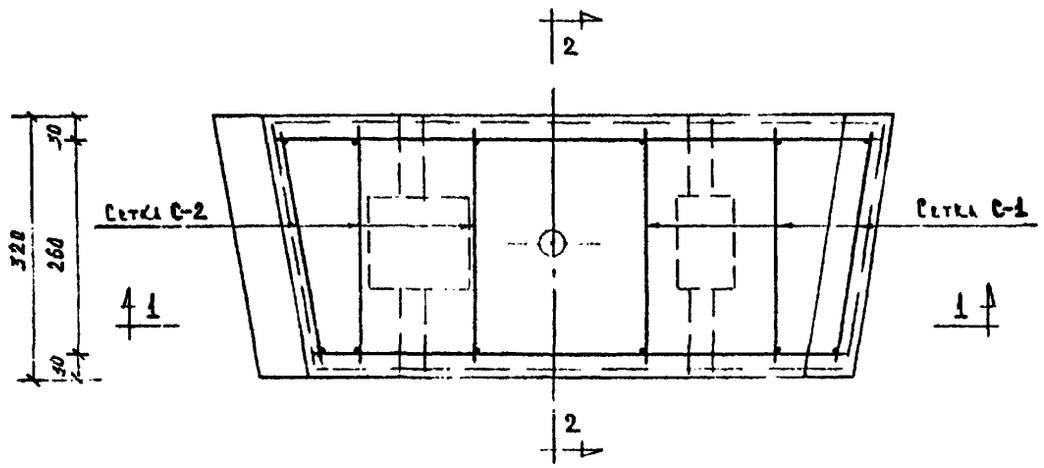
Согласовано. ГИП М-5
Яковлева

Примечания

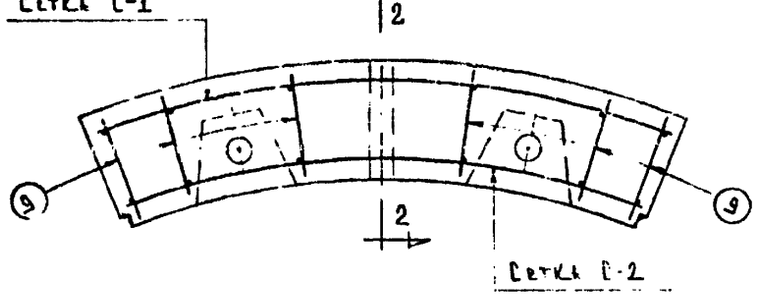
1. Блок выполняется из бетона М-400 на гранитном щебне крупностью не более 40мм.
2. Бетон по водонепроницаемости должен быть не ниже марки В-4.
3. Качество бетона должно удовлетворять требованию ГОСТ 4795-68 „Бетон гидротехнический. Технические требования к материалам для его приготовления" и ГОСТ 4795-68„ Бетон гидротехнический. Общие требования".
4. Допуски на изготовление приняты по 1 классу точности в соответствии с ГОСТ 13015-75 по толщине и ширине блока ±2мм, по длине блока ±3мм.
4. Арматурный чертеж блока см. лист № 96, 100
5. Чертеж блока наружной обделки Б-2,0 выполнен в соответствии с листами №1÷2 альбома серии 3.902-4, выпуск 4 Мосинжпроекта.

			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре г.Главмосинжстроя)		Альбом ПС-192
Нач.отд.	Козеева				
Гл.инж.	Аронин		Опалубочный чертеж блока наружной обделки БУ2,0.	Стадия	Лист 95	Арх.№
				ОНСК	Мосинжпроект г. Москва	

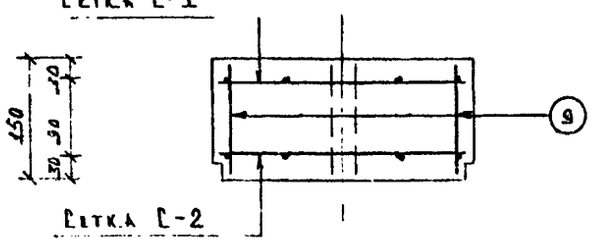
План нижней и верхней арматуры



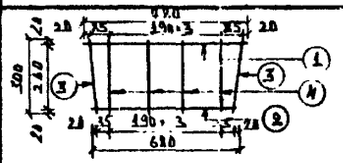
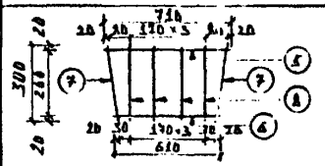
1-1



2-2



Спецификация арматуры и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изд.	С-1а	№№ поз.	Эскиз	Ø мм	Длина заготовки в мм.	Кол-во поз. шт.	Общая длина м.	Выборка стали: Ø мм	Общая длина м.	Вес кг.
С-1	1	1		8 А-III	980	1	0.98	8 А-III	1,46	0,58
		2		8 А-III	680	1	0.68	6 А-I	1,82	0,4
		3		6 А-I	310	2	0.62			
		4		6 А-I	300	4	1.2			
С-2	1	5		10 А-II	910	1	0.91	10 А-II	1,32	0,81
		6		10 А-II	610	1	0.61	6 А-I	1,82	0,4
		7		6 А-I	310	2	0.62			
		8		6 А-I	300	4	1.2			
Отд. стерж.		9	130	6 А-I	130	12	1.56	6 А-I	1.56	0,35

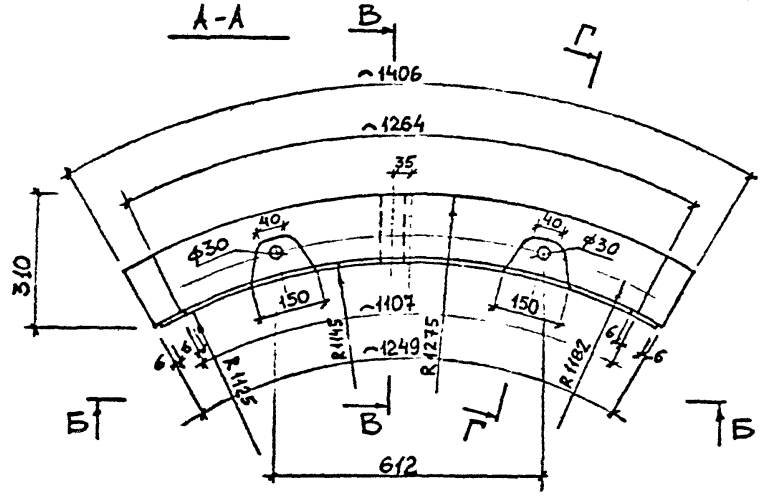
Выборка арматуры.

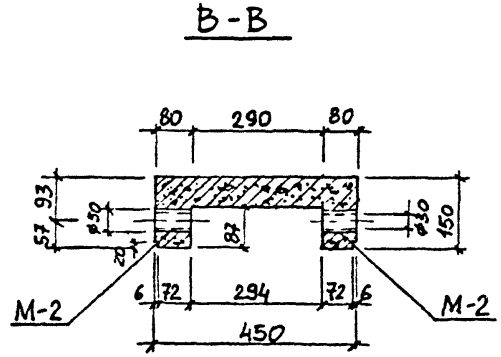
№№ поз.	Ø мм	Общая длина м.	Вес в кг: 1 п.м.	Вес в кг: Общий	Класс арматуры
1	8	1,46	0.395	0.58	А-III
2	10	1,32	0,617	0.81	А-II
3	6	5,2	0,222	1,15	А-I
			Итого	2,54	

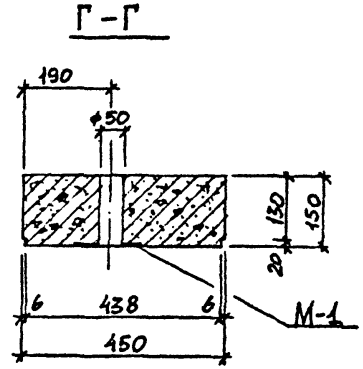
Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. лист № 95 и ПС-192
2. Сварка сеток производится точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75.
3. Сетки свариваются в пространственный каркас при помощи отдельных стержней позиции № 9.
4. Защитный слой бетона должен быть не менее 25 мм.
5. Блок БУ-20 применять при давлении домкратов от 6,9т до 11,6т, что соответствует давлению от 120 атм. до 200 атм.

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)	Альбом ПС-192
Нач. маст.	Шкундин				
Гл. констр.	Толмачев				Масштаб 1:50
Гл. инж. пр.	Яровлева		04.85	Арматурный чертеж блока наружной обделки БУ2,0.	Стадия Р.Ч.
Рук. гр.	Шнеерович		04.85		Лист 96 / Листов
Проект.	Нахлебинская				Арх. №
					"Новинжпроект" Нахлебинская N5



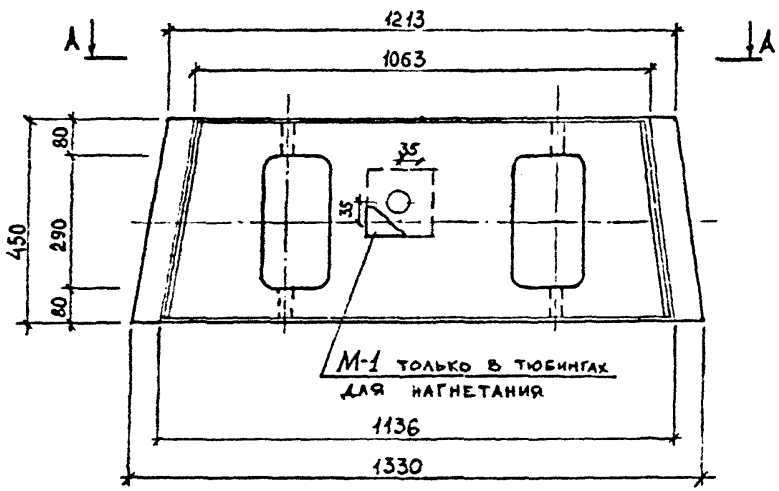




Согласовано:
ГИП М-5.
/Яковлева/.

Характеристика изделия.

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали кг	Масса изделия т
ТБ-26У	400	0,082	11,95	0,21



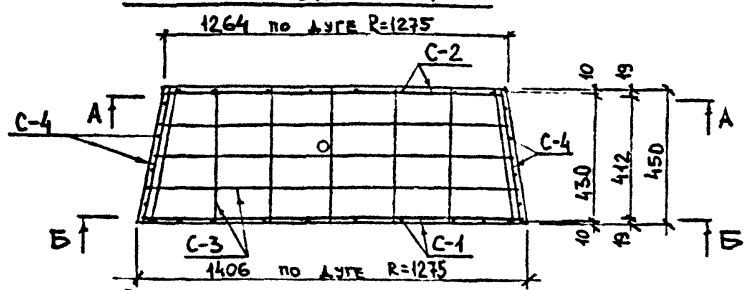
6. Арматурный чертеж блока см. лист №: 98, 99

Примечания:

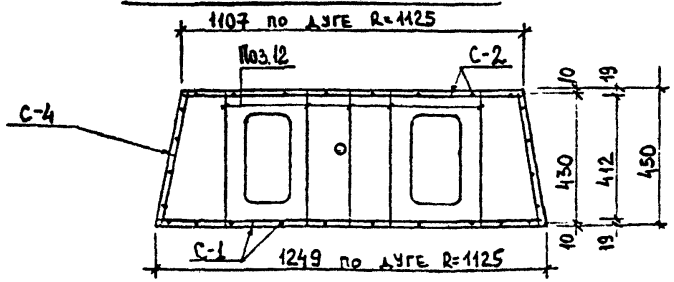
1. Чертеж тюбинга ТБ-26У выполнен в соответствии с листом № 3 альбома серии 3.902. КЛ-10 Ленгипроинжпроекта.
2. Блок выполняется из бетона М-400 на гранитном щебне крупностью не более 40мм
3. Бетон по водонепроницаемости должен быть не ниже марки В-4.
4. Качество бетона должно удовлетворять требованию ГОСТ 4795-68 "Бетон гидротехнический. Технические требования к материалам для его приготовления" и ГОСТ 4795-68. Бетон гидротехнический. Общие требования"
5. Допуски на изготовление приняты по 7 классу точности в соответствии с ГОСТ 13015-75 по толщине и ширине блока ±2мм, по длине блока ±3мм

			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)	Альбом ПС-192
Нач. отд.	Кобеева		Плалубочный чертеж блока наружной обделки ТБ-26У	Стадия: — / Лист: 97 / Арх. №: —
Гл. инж. отд.	Афонин			ОНСК / Мосинжпроект г. Москва

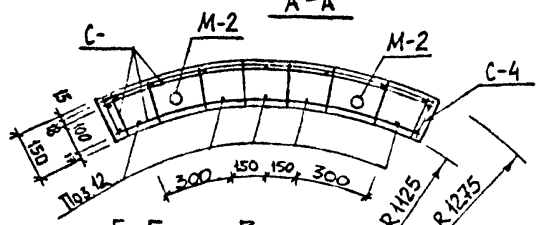
План верхней арматуры



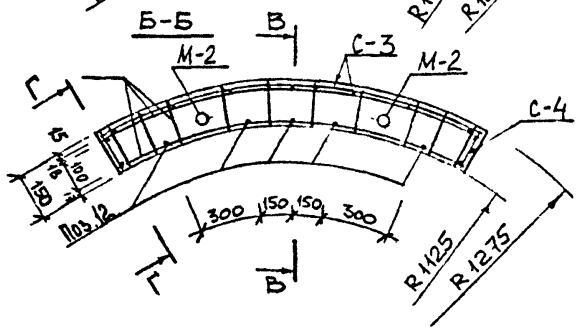
План нижней арматуры.



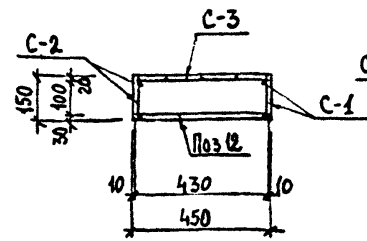
А-А



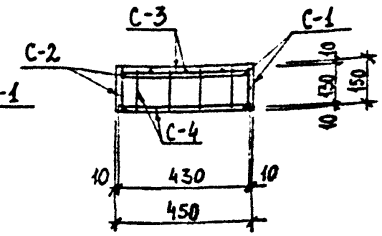
Б-Б



В-В



Г-Г



Выборка стали на один элемент, кг

Арматурные изделия						Закладные изделия				
Арматурная сталь						Профильная сталь		Армат. сталь		
Класс А-II			Кл. А-I		Итого	Сталь полосовая ГОСТ 103-76	Труба ГОСТ 3262-75	А-II	Итого	Всего
ф, мм		Итого	ф, мм	Итого				ф, мм		
12	10		6			-150×10	ф50	10		
4,28	1,06	5,34	2,68	2,68	8,02	1,77	1,88	0,30	3,95	11,97

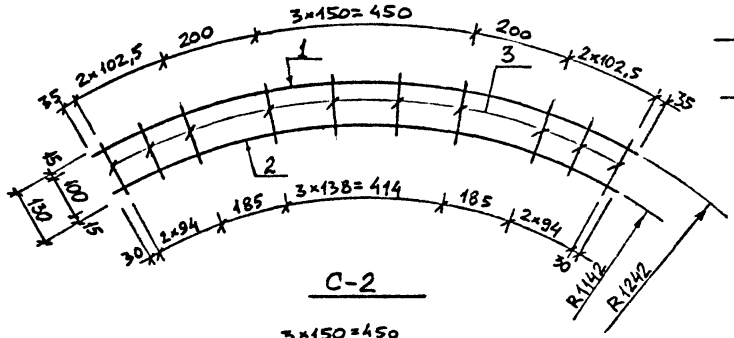
Примечания

1. Опалубочный чертеж тюбинга дан на листе № 97
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе № 99

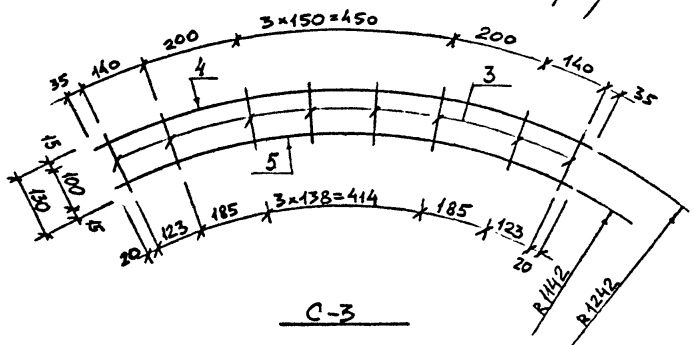
Согласовано: ГИП М-5 /Яковлева/.

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ПС-192
Нач. отд.	Козеева			Арматурный чертеж блока наружной обделки ТБ-26У. Разрезы.	Стадия	Лист 98	Арх. №
Гл. инж. отд.	Афонин				ОЧСК	Мосинжпроект г. Москва	

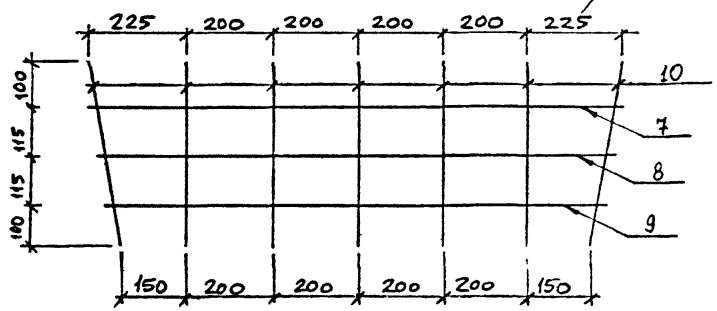
С-1



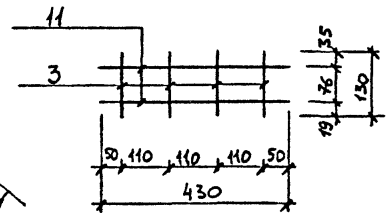
С-2



С-3

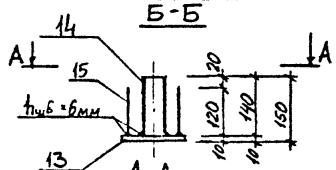


С-4

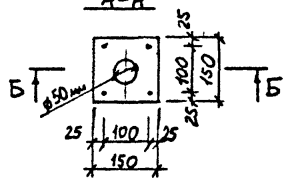


М-1

Б-Б



А-А



Спецификация стали на одно изделие.

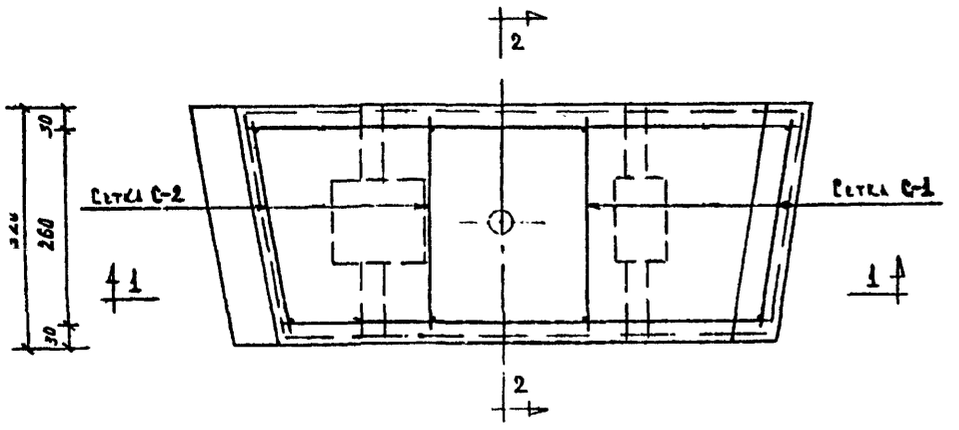
Марка	№ поз.	Сечение ø, мм	Длина мм.	Кол-во шт. на марку	Кол-во шт. на изд.	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
С-1 (1шт.)	1.	12 А-II	1330	1	1	1,33	1,18	2,55
	2.	12 А-II	1220	1	1	1,22	1,08	
	3.	6 А-I	130	10	10	1,30	0,29	
С-2 (1шт)	4.	12 А-II	1200	1	1	1,20	1,07	2,25
	5.	12 А-II	1070	1	1	1,07	0,95	
	6.	6 А-I	130	8	8	1,04	0,23	
С-3 (1шт)	7.	6 А-I	1210	1	1	1,21	0,27	1,45
	8.	6 А-I	1170	1	1	1,17	0,26	
	9.	6 А-I	1130	1	1	1,13	0,25	
	10.	6 А-I	430	7	7	3,01	0,67	
С-4 (2шт)	11.	10 А-II	430	2	4	1,72	1,06	0,65
	3.	6А-I	130	4	8	1,04	0,23	
Отд. стерж.	12	6А-I	430	—	5	2,15	0,48	0,10
М-1 (1шт)	13.	-150×10	150	1	1	0,15	1,77	2,67
	14	Труба ø50 Бст=3мм	140	1	1	0,14	0,60	
	15.	10А-II	120	4	4	0,48	0,30	
М-2 (4шт)	16.	Труба ø50 Бст=3мм	78	1	4	0,31	1,28	0,32

Примечание
Данный чертеж читать совместно с листом №98

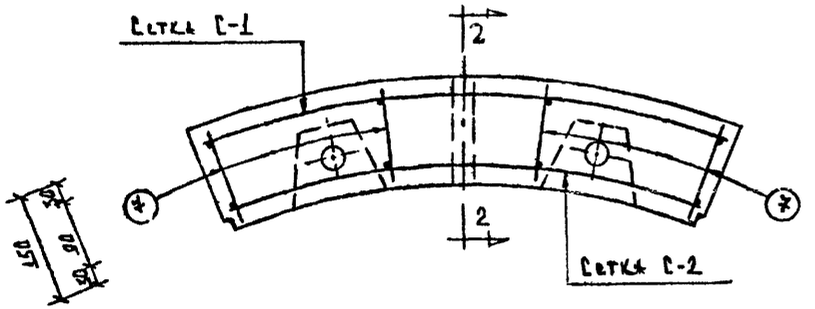
Согласовано: ГИП М-5. Яковлева

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)			Альбом ПС-192
Нач. отд. Козеева	Арматурный чертеж блока наружной обделки ТБ-26У. Сетки.	Стадия	Лист 99	Арх. №
Гл. инж. отд. Афонин		ОНСК	Мосинжпроект г. Москва

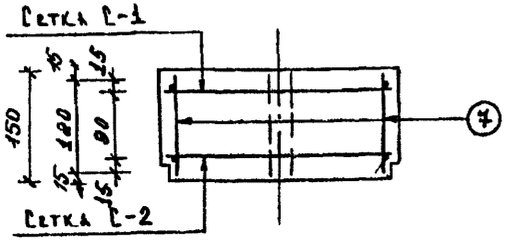
План нижней и верхней арматуры



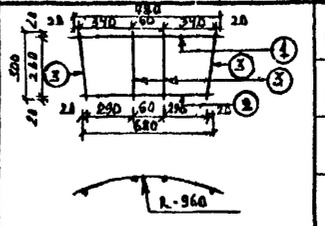
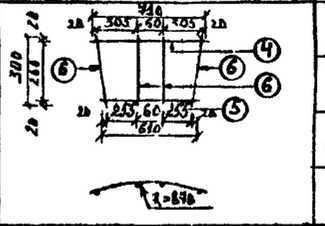
1-1



2-2



Спецификация арматуры и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка изд.	С-6а	№ поз.	Эскиз	ф мм	Длина позиции в мм.	Кол-во поз. шт.	Общая длина м.	Выборка стали: ф мм	Выборка стали: общая длина м.	Выборка стали: вес кг.
С-1	1	1		бА-I	980	1	0.98	бА-I	2,66	0.59
		2		бА-I	680	1	0.68			
		3		бА-I	300	4	1.2			
С-2	1	4		бА-I	910	1	0.91	бА-I	2.52	0.56
		5		бА-I	610	1	0.61			
		6		бА-I	306	4	1.2			
Отд. стерж.		7	120	бА-I	120	8	0,96	бА-I	1,04	0,23

Выборка арматуры.

№ поз.	ф мм	Общая длина м.	Вес в кг: 1 м.м.	Вес в кг: общий	Класс арматуры
1	6	6.14	0,222	1,36	А-I

Примечания:

1. Опалубочный чертеж блока см. лист № 95
2. Сварка сеток производится точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 10922-75.
3. Сетки свариваются в пространственный каркас при помощи отдельных стержней позиции № 7.
4. Защитный слой бетона должен быть не менее 25 мм.
5. Блок 600 п" применять при давлении домкратов не более 6,9т, что соответствует давлению 120 атм.

Нач. нас	Тоначев		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)
Гл. спец.	Макацкий		
Гл. инж. пр.	Яковлева		
Рук. гр.	Юргелевич		Арматурный чертеж блока наружной обделки Б-20 п"
Проект.	Малаховская		
Н. контр.	Яковлева		

Альбом ПС-192

Отдел	Лист	Листов
Р.Ч	100	1:50

Лист 100 листов

"Мосинжпроект" мастерская №5