

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.450.3-3

СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ, ПЛОЩАДКИ,
СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ

ВЫПУСК 1

КОНСТРУКЦИИ ИЗ ХОЛОДНОГНУТЫХ
ПРОФИЛЕЙ

ЧЕРТЕЖИ КМД

Часть 2
Стр. 100 - 210

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
3			1.450.3-3.1 2.1.1.0.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные	данные		
		Сборочные единицы			
		Поз.1	Балка		
		-00...-02	1.450.3-3.1 2.1.1.1.0	2	
		-03...-05		-01 2	
		-06...-08		-02 2	
		-09...-11		-03 2	
		-12...-14		-04 2	
		-15...-17		-05 2	
		-18...-20		-06 2	
		-21...-23		-07 2	
		-24...-26		-08 2	
		-27...-29		-09 2	
		-30...-32		-10 2	

1.450.3-3.1 2.1.1.0.0

Площадка
ПМХШ

Станция	Лист	Листов
Р	1	10

Гипростроительная

ИТВ.	Кашкин	1/2000	1/2000
Контр.	Чиркова	1/2000	1/2000
Рук.пр.	Ефимов	1/2000	1/2000
Провер.	Агапова	1/2000	1/2000
Сдзрб.	Борзучова	1/2000	1/2000

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Балка		
A4		-33...-35	1.450.3-3.1 2.1.1.1.0-11	2	
		-36...-38		-12 2	
		-39...-41		-13 2	
		-42...-44		-14 2	
		-45...-47		-15 2	
		-48...-50		-16 2	
		-51...-53		-17 2	
		-54...-56		-18 2	
		-57...-59		-19 2	
		-60...-62		-20 2	
		-63...-65		-21 2	
		-66...-68		-22 2	
		-69...-71		-23 2	
		-72...-74		-24 2	
		-75...-77		-25 2	
		-78...-80		-26 2	
		-81...-83		-27 2	
			Детали		
		Поз.2	Мастил		
A3		-00;-03;-06;-09;-12;			
		-15;-18;-21;-24;-27	1.450.3-3.1 2.1.1.0.1	2	

1.450.3-3.1 2.1.1.0.0

Лист
2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Приме- чание
		Поз.2	Настыл		
A3		-30; -33; -36; -39.	1.450.3-3.1 2.1.1.0.1	2	
		-01; -04; -07; -10; -13; -16;			
		-19; -22; -25; -28; -31;			
		-34; -37; -40.	-01	2	
		-02; -05; -08; -11; -14; -17			
		-20; -23; -26; -29; -32; -35;			
		-38; -41.	-02	2	
		-42; -45; -48; -51; -54;			
		-57; -60; -63; -66; -69;			
		-72; -75; -78; -81.	-03	2	
		-43; -46; -49; -52; -55			
		-58; -61; -64; -67; -70;			
		-73; -76; -79; -82.	-04	2	
		-44; -47; -50; -53; -56;			
		-59; -62; -65; -68; -71;			
		-74; -77; -80; -83	-05	2	
		Поз.3	Настыл		
		-01	1.450.3-3.1 2.1.1.0.2	1	
		-02		1	
		-03		1	
		-04		1	
1.450.3-3.1 2.1.1.0.0				Σ	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол	Приме- чание
		Поз.3	Настыл		
A3		-44	1.450.3-3.1 2.1.1.0.2 -05	1	
		-03	1.450.3-3.1 2.1.1.0.2	2	
		-04	-01	2	
		-05	-02	2	
		-45	-03	2	
		-46	-04	2	
		-47	-05	2	
		-06	1.450.3-3.1 2.1.1.0.2	3	
		-07	-01	3	
		-08	-02	3	
		-48	-03	3	
		-49	-04	3	
		-50	-05	3	
		-09	1.450.3-3.1 2.1.1.0.2	4	
		-10	-01	4	
		-11	-02	4	
		-51	-03	4	
		-52	-04	4	
		-53	-05	4	
		-12	1.450.3-3.1 2.1.1.0.2	5	
		-13	-01	5	
		-14	-02	5	
		-54	-03	5	
1.450.3-3.1 2.1.1.0.0				Σ	

Формат	Зона	Для исполнения с	Обозначение	Кол.	Примечание
		порядковым номером			
		Поз.3	Настил		
А3		-55	1450.3-3.1 2.1.1.0.2 -04	5	
		-56	-05	5	
		-15	1450.3-3.1 2.1.1.0.2	6	
		-16	-01	6	
		-17	-02	6	
		-57	-03	6	
		-58	-04	6	
		-59	-05	6	
		-18	1450.3-3.1 2.1.1.0.2	8	
		-19	-01	8	
		-20	-02	8	
		-60	-03	8	
		-61	-04	8	
		-62	-05	8	
		-21	1450.3-3.1 2.1.1.0.2	10	
		-22	-01	10	
		-23	-02	10	
		-63	-03	10	
		-64	-04	10	
		-65	-05	10	
		-24	1450.3-3.1 2.1.1.0.2	12	
		-25	-01	12	
		-26	-02	12	
1450.3-3.1 2.1.1.0.0					Лист 5

Формат	Зона	Для исполнения с	Обозначение	Кол.	Примечание
		порядковым номером			
		Поз.3	Настил		
А3		-66	1450.3-3.1 2.1.1.0.2 -03	12	
		-67	-04	12	
		-68	-05	12	
		-27	1450.3-3.1 2.1.1.0.2	14	
		-28	-01	14	
		-29	-02	14	
		-69	-03	14	
		-70	-04	14	
		-71	-05	14	
		-30;-33	1450.3-3.1 2.1.1.0.2	16	
		-31;-34	-01	16	
		-32;-35	-02	16	
		-72;-75	-03	16	
		-73;-76	-04	16	
		-74;-77	-05	16	
		-36;-39	1450.3-3.1 2.1.1.0.2	18	
		-37;-40	-01	18	
		-38;-41	-02	18	
		-78;-81	-03	18	
		-79;-82	-04	18	
		-80;-83	-05	18	
1450.3-3.1 2.1.1.0.0					Лист 6

Инв. № 001. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз. 4	Элементы окантовочные		
	Уголок	Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L = 500 В7		
64	-00; -03; -06; -09; -12; -15; -18; -21; -24; -27; -30; -33; -36; -39.	1.450.3-3.1 2.1.1.0.3	2	
		L = 700 В7		
64	-01; -04; -07; -10; -13; -16; -19; -22; -25; -28; -31; -34; -37; -40	1.450.3-3.1 2.1.1.0.3-01	2	
		L = 900 В7		
64	-02; -05; -08; -11; -14; -17; -20; -23; -26; -29; -32; -35; -38; -41.	1.450.3-3.1 2.1.1.0.3-02	2	
	Уголок	Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кл ГОСТ 535-79		
		L = 500 В7		
64	-42; -45; -48; -51; -54; -57; -60; -63; -66; -69; -72; -75; -78; -81.	1.450.3-3.1 2.1.1.0.3-03	2	
		1.450.3-3.1 2.1.1.0.0		лист

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	103 Приме- чание
	Поз. 4	Элементы окантовочные		
	Уголок	Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кл ГОСТ 535-79		
		L = 700 В7		
64	-43; -46; -49; -52; -55; -58; -61; -64; -67; -70; -73; -76; -79; -82	1.450.3-3.1 2.1.1.0.3-04	2	
		L = 900 В7		
64	-44; -47; -50; -53; -56; -59; -62; -65; -68; -71; -74; -77; -80; -83.	1.450.3-3.1 2.1.1.0.3-05	2	
		Стандартные изв-ания		
		Поз. 5 Болт М10-30 А8-019 ГОСТ 7808-70		
	-00...-02; -42...-44			12
	-03...-05; -45...-47			16
	-06...-08; -48...-50			20
	-09...-11; -51...-53			24
	-12...-14; -54...-56			28
	-15...-17; -57...-59			32
	-18...-20; -60...-62			40
	-21...-23; -63...-65			48
	-24...-26; -66...-68			56
		1.450.3-3.1 2.1.1.0.0		лист

МНБ. №5 поз.3 (Подпись и дата Ю.И.С.И.В.С.)

МНБ. №5 поз.3 (Подпись и дата Ю.И.С.И.В.С.)

Формат Заказ	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.5 Болт М12*30.5	8.019 ГОСТ 7798-70		
	-27...-29; -69...-71		64	
	-30...-32; -72...-77		72	
	-36...-41; -78...-83		80	
	Поз.6 Гайка М12.5.019	ГОСТ 5915-70		
	-00...-02; -42...-44		12	
	-03...-05; -45...-47		16	
	-06...-08; -48...-50		20	
	-09...-11; -51...-53		24	
	-12...-14; -54...-56		28	
	-15...-17; -57...-59		32	
	-18...-20; -60...-62		40	
	-21...-23; -63...-65		48	
	-24...-26; -66...-68		56	
	-27...-29; -69...-71		64	
	-30...-32; -72...-77		72	
	-36...-41; -78...-83		80	
	Поз.7 Шайба 12.65Г.	019 ГОСТ 6402-70		
	-00...-02; -42...-44		12	
	-03...-05; -45...-47		16	
	-06...-08; -48...-50		20	
	-09...-11; -51...-53		24	

1.450.3-3.1 2.1.1.0.0

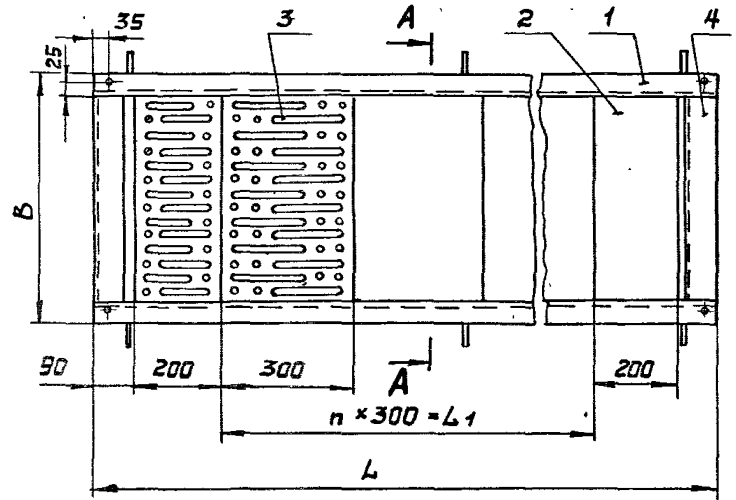
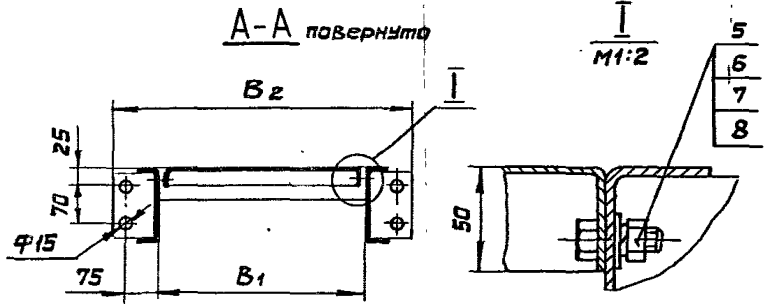
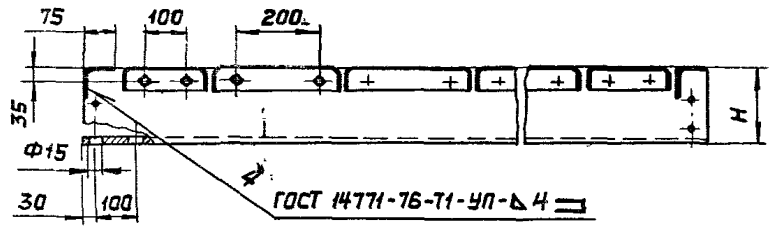
Лист
9

Изм. № поз., Подпись и дата
Взам. инв. №

Формат Заказ	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.7 Шайба 12.65Г.	019 ГОСТ 6402-70		
	-12...-14; -54...-56		28	
	-15...-17; -57...-59		32	
	-18...-20; -60...-62		40	
	-21...-23; -63...-65		48	
	-24...-26; -66...-68		56	
	-27...-29; -69...-71		64	
	-30...-32; -72...-77		72	
	-36...-41; -78...-83		80	
	Поз.8 Шайба 12.01.	019 ГОСТ 11371-78		
	-00...-02; -42...-44		12	
	-03...-05; -45...-47		16	
	-06...-08; -48...-50		20	
	-09...-11; -51...-53		24	
	-12...-14; -54...-56		28	
	-15...-17; -57...-59		32	
	-18...-20; -60...-62		40	
	-21...-23; -63...-65		48	
	-24...-26; -66...-68		56	
	-27...-29; -69...-71		64	
	-30...-32; -72...-77		72	
	-36...-41; -78...-83		80	

1.450.3-3.1 2.1.1.0.0

Лист
10



1. Размеры для справок.
2. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнений - 00...-41), грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнений - 42...-83), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
3. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3.

				1.450.3-3.1 2.1.10.0 СБ		
				Площадка ПМХШ		
				Сборочный чертеж		
Утв.	Кашкина	Л.С.	02.09	Стадия	Масштаб	Масштаб
Н. контр.	Иркова	В.С.	02.09	Р	См. табл.	1:10
Рук. пр.	Ефимова	Л.С.	02.09	Лист 1 из листов 3		
Проб.	Агапова	Л.С.	02.09	Гиперспецдизконструкция		
Разреш.	Барышникова	Л.С.	02.09			

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L	L ₁	B	B ₁	B ₂	H	n	Масса, кг
1450.3-3.1 2.1.1.0.0	ПМХШ - 9.6	1450.3-3.1 2.1.1.0.0 - 42	ПМХШ - 9.6С	880	300	600	500	708	160	1	31,3
-01	ПМХШ - 9.8	-43 ПМХШ - 9.8С	800			700	908	36,8			
-02	ПМХШ - 9.10	-44 ПМХШ - 9.10С	1000			900	1108	42,4			
-03	ПМХШ - 12.6	-45 ПМХШ - 12.6С	1180	600	600	500	708	2		39,8	
-04	ПМХШ - 12.8	-46 ПМХШ - 12.8С			900	700	908			46,6	
-05	ПМХШ - 12.10	-47 ПМХШ - 12.10С			900	700	1108	53,7			
-06	ПМХШ - 15.6	-48 ПМХШ - 15.6С	1480	900	600	500	708	3		48,4	
-07	ПМХШ - 15.8	-49 ПМХШ - 15.8С			800	700	908			56,4	
-08	ПМХШ - 15.10	-50 ПМХШ - 15.10С			1000	900	1108			64,4	
-09	ПМХШ - 18.6	-51 ПМХШ - 18.6С	1780	1200	500	500	708	4		57,9	
-10	ПМХШ - 18.8	-52 ПМХШ - 18.8С			800	700	908			67,1	
-11	ПМХШ - 18.10	-53 ПМХШ - 18.10С			1000	900	1108			76,4	
-12	ПМХШ - 21.6	-54 ПМХШ - 21.6С	2080	1500	500	500	708	5		66,4	
-13	ПМХШ - 21.8	-55 ПМХШ - 21.8С			800	700	908			76,9	
-14	ПМХШ - 21.10	-56 ПМХШ - 21.10С			1000	900	1108			87,4	
-15	ПМХШ - 24.6	-57 ПМХШ - 24.6С	2380	1800	600	500	708	6		75,0	
-16	ПМХШ - 24.8	-58 ПМХШ - 24.8С			800	700	908			86,7	
-17	ПМХШ - 24.10	-59 ПМХШ - 24.10С			1000	900	1108			98,4	
-18	ПМХШ - 30.6	-60 ПМХШ - 30.6С	2980	2400	500	500	708	8		93,0	
-19	ПМХШ - 30.8	-61 ПМХШ - 30.8С			800	700	908			107,2	
-20	ПМХШ - 30.10	-62 ПМХШ - 30.10С			1000	900	1108		121,4		

1450.3-3.1 2.1.1.0.0СБ

Лист

?

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L	L ₁	B	B ₁	B ₂	H	п	Масса, кг
1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-21	ПМХШ-36.6	1.450.3-3.1 2.1.1.0.0-63	ПМХШ-36.6С	3580	3000	600	500	708	160	10	110,1
-22	ПМХШ-36.8	-64	ПМХШ-36.8С			800	700	908			126,7
-23	ПМХШ-36.10	-65	ПМХШ-36.10С			1000	900	1108			143,4
-24	ПМХШ-42.6	-66	ПМХШ-42.6С	4180	3600	600	500	708	160	12	128,2
-25	ПМХШ-42.8	-67	ПМХШ-42.8С			800	700	908			147,2
-26	ПМХШ-42.10	-68	ПМХШ-42.10С			1000	900	1108			166,4
-27	ПМХШ-48.6	-69	ПМХШ-48.6С	4780	4200	600	500	708	160	14	146,2
-28	ПМХШ-48.8	-70	ПМХШ-48.8С			800	700	908			167,7
-29	ПМХШ-48.10	-71	ПМХШ-48.10С			1000	900	1108			189,3
-30	ПМХШ-54.6	-72	ПМХШ-54.6С	5380	4800	600	500	708	160	16	163,3
-31	ПМХШ-54.8	-73	ПМХШ-54.8С			800	700	908			187,3
-32	ПМХШ-54.10	-74	ПМХШ-54.10С			1000	900	1108			211,4
-33	ПМ1ХШ-54.6	-75	ПМ1ХШ-54.6С	5380	4800	600	500	708	180	16	170,8
-34	ПМ1ХШ-54.8	-76	ПМ1ХШ-54.8С			800	700	908			194,8
-35	ПМ1ХШ-54.10	-77	ПМ1ХШ-54.10С			1000	900	1108			218,8
-36	ПМХШ-60.6	-78	ПМХШ-60.6С	5980	5400	600	500	708	160	18	181,3
-37	ПМХШ-60.8	-79	ПМХШ-60.8С			800	700	908			207,8
-38	ПМХШ-60.10	-80	ПМХШ-60.10С			1000	900	1108			234,3
-39	ПМ1ХШ-60.6	-81	ПМ1ХШ-60.6С	5980	5400	600	500	708	180	18	189,7
-40	ПМ1ХШ-60.8	-82	ПМ1ХШ-60.8С			800	700	908			216,1
-41	ПМ1ХШ-60.10	-83	ПМ1ХШ-60.10С			1000	900	1108			242,7

1.450.3-3.1 2.1.1.0.0 СБ

Лист
3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
			1.450.3-3.1 2.1.1.1.0СБ	Сбережный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные		Данные		
		Детали				
		Поз. 1	Ребра			
Ач		-00...-02	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	2		
		-14...-16		-02	2	
		-03, -05	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	3		
		-17...-19		-02	3	
		-06, -07	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	4		
		-20, -21		-02	4	
		-08	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	5		
		-22		-02	5	
		-09, -10	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	6		
		-11		-01	6	
		-23, -24		-02	6	
		-25		-03	6	
		-12	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	7		
		-13		-01	7	
		-26		-02	7	
		-27		-03	7	

1.450.3-3.1 2.1.1.1.0

Умв.	Башкина	Колос	Иван
Н.Монтр.	Суркова	И.Иван	Иван
Рук.пр.	Суркова	Иван	Иван
Проб.	Иванова	Иван	Иван
Разраб.	Иванченко	Иван	Иван

Балка

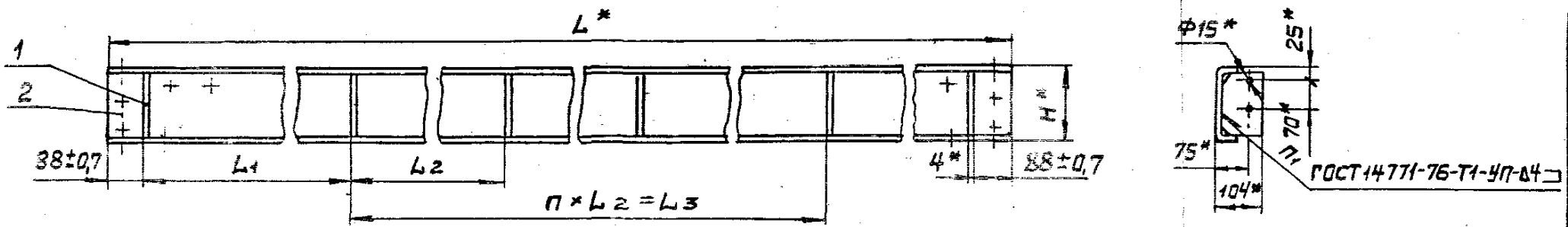
Исходя	Лист	Итого
Р	1	2
Гипростройпроектинструкция		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Балка		
*		-00	1.450.3-3.1 2.1.1.1.2	1	*1А4,А3
		-01		-01	1
		-02		-02	1
		-03		-03	1
		-04		-04	1
		-05		-05	1
		-06		-06	1
		-07		-07	1
		-08		-08	1
		-09		-09	1
		-10		-10	1
		-11		-11	1
		-12		-12	1
		-13		-13	1
		-14		-14	1
		-15		-15	1
		-16		-16	1
		-17		-17	1
		-18		-18	1
		-19		-19	1
		-20		-20	1
		-21		-21	1
		-22		-22	1
		-23		-23	1
		-24		-24	1
		-25		-25	1
		-26		-26	1
		-27		-27	1

Имв. Мелешко, Подпись и дата

1.450.3-3.1 2.1.1.1.0

Лист 2



Размеры в мм.

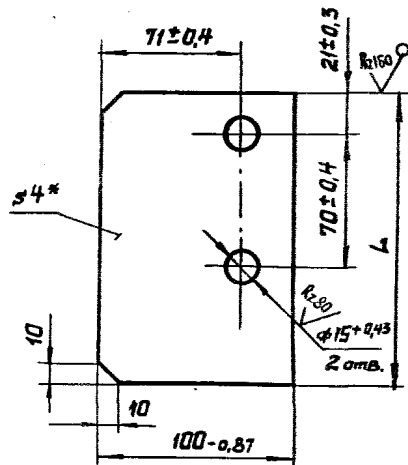
Обозначение		Обозначение		L^*	L_1	L_2	L_3	H^*	n	n_1	Масса, кг	
1.450.3-3.1	2.1.1.1.0	1.450.3-3.1	2.1.1.1.0 -14	880	—	—	—	150	—	—	7,60	
	-01		-15	1180	—	—	—		—	2	9,90	
	-02		-16	1480	—	—	—		—	—	12,20	
	-03		-17	1780	800	—	—		—	—	14,95	
	-04		-18	2080	950	—	—		—	3	17,25	
	-05		-19	2380	1100	—	—		—	—	19,55	
	-06		-20	2980	900	1000	1000		—	1	4	24,61
	-07		-21	3580	1100	1200	1200		—	—	—	29,20
	-08		-22	4180	1000	1000	2000		—	2	5	34,26
	-09		-23	4780	950	900	2700		—	—	—	39,31
	-10		-24	5380	1100	1000	3000		—	3	6	43,91
	-11		-25						180	47,61		
	-12		-25	5980	900	4000			160	4	7	48,97
	-13		-27					180	53,09			

1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.

			1.450.3-3.1 2.1.1.1.0 СБ		
			Балка		
УТВ.	Кашкин	Т.И.	С.И.	М.И.	М.И.
Н.КОНТР.	Чиркова	Т.И.	С.И.	М.И.	М.И.
Рук.пр.	Ефимов	В.И.	С.И.	М.И.	М.И.
Пров.	Агапова	С.И.	М.И.	М.И.	М.И.
Разраб.	Борзнова	Т.И.	С.И.	М.И.	М.И.
			Стандия	Масля	Масляб
			Р	см. табл.	1:10
			Лист	Листов 1	
			Гипроспецлегконструкция		

В/М



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1450.3-3.1 2.1.1.1	152-10	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74	0,46
-01	172-10	В Ст 3сп2 ГОСТ 14637-79	0,52
-02	152-10	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74	0,46
-03	172-10	В Ст 3сп5 ГОСТ 14637-79	0,52

*Размер для справок.

1450.3-3.1 2.1.1.1

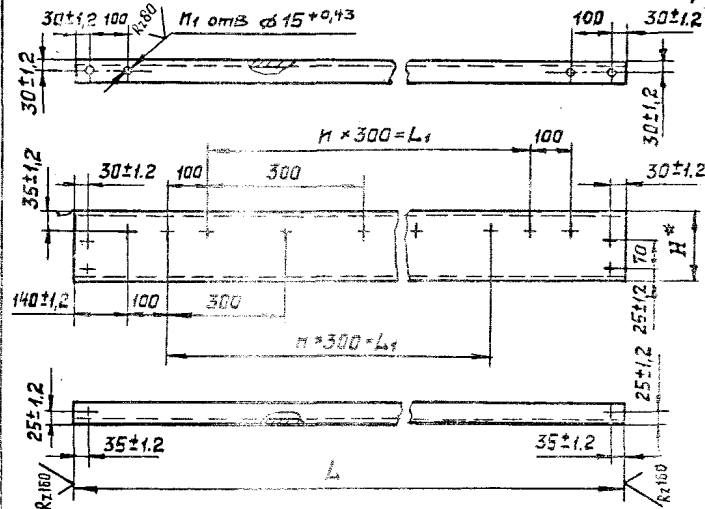
Ребро

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:2
Лист	Листов 1	
Гипроспецтехки		

См. таблицу

Н.контр.	Чиркова	Э.Иль	20.01
Рук.пр.	Ефимов	В.Иль	18.01
Пров.	Аганова	В.Иль	10.01
Разраб.	Борзунова	В.Иль	02.01

110 В/М



- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. на листе 2

1450.3-3.1 2.1.1.2

Балка

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист 1	Листов 2	
Гипроспецтехки		

Н.контр.	Чиркова	Э.Иль	20.01
Рук.пр.	Ефимов	В.Иль	18.01
Пров.	Аганова	В.Иль	10.01
Разраб.	Борзунова	В.Иль	02.01

Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	L, мм	L _н , мм	H, мм ²	n	n ₁	Масса, кг
1450.3-3.1 2.1.1.2	Швеллер 160*50*4 ГОСТ 8278-75 В Ст 3сп2 ГОСТ 11474-76	1450.3-3.1 2.1.1.2 -14	Швеллер 160*50*4 ГОСТ 8278-75 В Ст 3сп5 ГОСТ 11474-76	880±16	300	160	1	16	6,68
-01		-15		1180±20	600		2	18	8,98
-02		-16		1480±20	900		3	20	11,28
-03		-17		1780±25	1200		4	22	13,57
-04		-18		2080±25	1500		5	24	15,87
-05		-19		2380±25	1800		6	26	18,17
-06		-20		2980±30	2400		8	30	22,77
-07		-21		3580±30	3000		10	34	27,34
-08		-22		4180±40	3600		12	38	31,96
-09		-23		4780±40	4200		14	42	36,55
-10		-24							
-11	Швеллер 180*50*4 ГОСТ 8278-75 В Ст 3сп2 ГОСТ 11474-76	-25	Швеллер 180*50*4 ГОСТ 8278-75 В Ст 3сп5 ГОСТ 11474-76	5380±40	4800	180	16	46	44,49
-12	Швеллер 160*50*4 ГОСТ 8278-75 В Ст 3сп2 ГОСТ 11474-76	-26	Швеллер 160*50*4 ГОСТ 8278-75 В Ст 3сп5 ГОСТ 11474-76	5980±40	5400	160	18	50	45,75
-13	Швеллер 160*50*4 ГОСТ 8278-75 В Ст 3сп2 ГОСТ 11474-76	-27	Швеллер 180*50*4 ГОСТ 8278-75 В Ст 3сп5 ГОСТ 11474-76						180

1450.3-3.1 2.1.1.2 Идем
2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
43		1450.3-31 2.1.2.0.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		<u>Переменные</u> <u>данные</u>		
		<u>Сборочные</u> <u>единицы</u>		
	Поз.1	Балка		
44	-00...-02	1450.3-31 2.1.2.1.0	2	
	-03...-05		-01 2	
	-06...-08		-02 2	
	-09...-11		-03 2	
	-12...-14		-04 2	
	-15...-17		-05 2	
	-18...-20		-06 2	
	-21...-23		-07 2	
	-24...-26		-08 2	

1450.3-31 2.1.2.0.0		П. чадка		Стандарт Лист	
Кол.	Лист	Итого	Лист	Итого	Лист
1	1	1	1	1	1
1450.3-31 2.1.2.0.0		П. чадка		Стандарт Лист	
Кол.	Лист	Итого	Лист	Итого	Лист
1	1	1	1	1	1

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.1	Балка		
44	-27...-29	1450.3-31 2.1.2.1.0-09	2	
	-30...-32		-10 2	
	-33...-35		-11 2	
	-36...-38		-12 2	
	-39...-41		-13 2	
	-42...-44		-14 2	
	-45...-47		-15 2	
	-48...-50		-16 2	
	-51...-53		-17 2	
	-54...-56		-18 2	
	-57...-59		-19 2	
	-60...-62		-20 2	
	-63...-65		-21 2	
	-66...-68		-22 2	
	-69...-71		-23 2	
	-72...-74		-24 2	
	-75...-77		-25 2	
	-78...-80		-26 2	
	-81...-83		-27 2	

Итого листов: 1450.3-31 2.1.2.0.0

1450.3-31 2.1.2.0.0	2
---------------------	---

Кол.	Примечание	Обозначение	Для исполнения с порядковым номером	
		<u>Детали</u>		
			поз. 2	
4		1450.3-3.1 2.1.2.0.1	-00...-08	8
			-42...-50	8
		1450.3-3.1 2.1.2.0.1	-09...-17	10
			-51...-59	10
		1450.3-3.1 2.1.2.0.1	-18...-20	12
			-60...-62	12
		1450.3-3.1 2.1.2.0.1	-21...-23	14
			-63...-65	14
		1450.3-3.1 2.1.2.0.1	-24...-26	16
			-66...-68	16
		1450.3-3.1 2.1.2.0.1	-27...-29	18
			-69...-71	18
		1450.3-3.1 2.1.2.0.1	-30...-35	20
			-72...-77	20
		1450.3-3.1 2.1.2.0.1	-36...-41	22
			-78...-83	22
		1450.3-3.1 2.1.2.0.0		3

Кол.	Примечание	Обозначение	Для исполнения с порядковым номером	
			поз. 3.3	
			Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72	
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	
			L=500 В7	
4			-00; -03; -06; -09; -12;	
			-15; -18; -21; -24; -27	
		1450.3-3.1 2.1.2.0.2	-30; -33; -36; -39	2
			L=700 В7	
			-01; -04; -07; -10; -13;	
			-16; -19; -22; -25; -28;	
		1450.3-3.1 2.1.2.0.2-01	-31; -34; -37; -40	2
			L=900 В7	
			-02; -05; -08; -11; -14;	
			-17; -20; -23; -26; -29;	
		1450.3-3.1 2.1.2.0.2-02	-32; -35; -38; -41	2
			Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72	
			В Ст 3 кл 5 ГОСТ 535-79	
			L=500 В7	
			-42; -45; -48; -51; -54;	
			-57; -60; -63; -66; -69;	
		1450.3-3.1 2.1.2.0.2-03	-72; -75; -78; -81	2
		1450.3-3.1 2.1.2.0.0		4

Ив.н.Эпдн. Подпись и дата. Взагл. ив.н.л.

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.3	Элементы оконцовочные		
			Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 сп ГОСТ 535-79		
			L=700 В7		
БЧ			-43; -46; -49; -52; -55;		
			-58; -61; -64; -67; -70;		
			-73; -76; -79; -82	1450.3-3.1	2.1.2.0.2-04 2
			L=900 В7		
			-44; -47; -50; -53; -56;		
			-59; -62; -65; -68; -71		
			-74; -77; -80; -83	1450.3-3.1	2.1.2.0.2-05 2
		Поз.4	Распорки		
			Полоса Б-4×60 ГОСТ 103-76		
			В Ст 3 кл2 ГОСТ 535-79		
			L=900 В7		
БЧ			-14; -17; -20; -23	1450.3-3.1	2.1.2.0.3 1
			-26; -29; -32; -35; -38;		
			-41	1450.3-3.1	2.1.2.0.3 2
			Полоса Б-4×60 ГОСТ 103-76		
			В Ст 3 сп ГОСТ 535-79		
			L=900 В7		
			-56; -59; -62; -65	1450.3-3.1	2.1.2.0.3-01 1
				1450.3-3.1	2.1.2.0.0 5

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.4	Распорки		
			Полоса Б-4×60 ГОСТ 103-76		
			В Ст 3 сп ГОСТ 535-79		
БЧ			-66; -71; -74; -77; -80;		
			-83	1450.3-3.1	2.1.2.0.3-01 2
		Прочие	изделия		
		Поз.5	Настил решетчатый		
			сварной типа „ВИСП“ ТУ 36-2370-82		
			P1		
			-00; -03; -09		2
			P2		
			-00; -06		1
			P3		
			-06; -12; -15; -18; -21; -24;		
			-27; -30; -33; -36; -39		1
			P4		
			-03; -06; -15; -21; -27;		
			-36; -39		1
			P5		
			-09; -12; -15		1
			-18; -21		2
			-24; -27		3
				1450.3-3.1	2.1.2.0.0 6

Формат	Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.5	Настил решетчатый		
			сварной типа „В ИСП“ ТУ 36-2370-82		
			P5		
		-30; -33; -36; -39		4	
			P6		
		-01; -04; -10;		2	
			P7		
		-01; -07; -13;		1	
			P8		
		-07; -13; -16; -19; -22;			
		-25; -28; -31; -34; -37;			
		-40;		1	
			P9		
		-04; -07; -16; -22; -28;			
		-37; -40;		1	
			P10		
		-10; -13; -16;		1	
		-19; -22;		2	
		-25; -28;		3	
		-31; -34; -37; -40;		4	
			P11		
		-02; -05; -11;		2	
			P12		
		-02; -08; -14;		1	
				лист	
1.450.3-3.1 2.1.2.0.0				7	

Формат	Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.5	Настил решетчатый		
			сварной типа „В ИСП“ ТУ 36-2370-82		
			P13		
		-08; -14; -17; -20; -23;			
		-26; -29; -32; -35; -38;			
		-41;			1
			P14		
		-05; -08; -17; -23; -29;			
		-38; -41			1
			P15		
		-11; -14; -17;			1
		-20; -23;			2
		-26; -29;			3
		-32; -35; -38; -41			4
			P1.2		
		-42; -45; -51;			2
			P2.2		
		-42; -48; -54			1
			P3.2		
		-48; -54; -57; -60; -63;			
		-66; -69; -72; -75; -78;			
		-81			1
				лист	
1.450.3-3.1 2.1.2.0.0				8	

Формат	Элемент	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.5	Настил решетчатый		
		сварной	типа „ВИСП“ ТУ36-2370-82		
			P4.2		
		-45; -48; -57; -63; -69;			
		-78; -81		1	
			P5.2		
		-51; -54; -57		1	
		-60; -63		2	
		-65; -69		3	
		-72; -75; -78; -81		4	
			P6.2		
		-43; -46; -52		2	
			P7.2		
		-43; -49; -55		1	
			P8.2		
		-49; -55; -58; -61; -64;			
		-67; -70; -73; -76; -79;			
		-82		1	
			P9.2		
		-46; -49; -59; -64; 70;			
		-79; -82		1	
			P10.2		
		-52; -55; -58		1	
		-61; -64		2	

ИВ.К.Поз. Подпись и дата ВЗМ. К.Х.

1.450.3-3.1 2.1.2.0.0

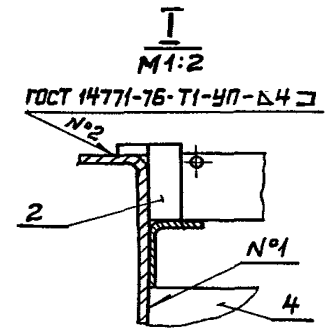
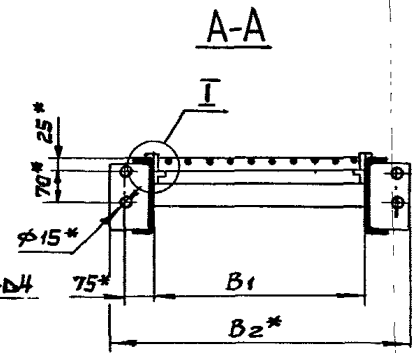
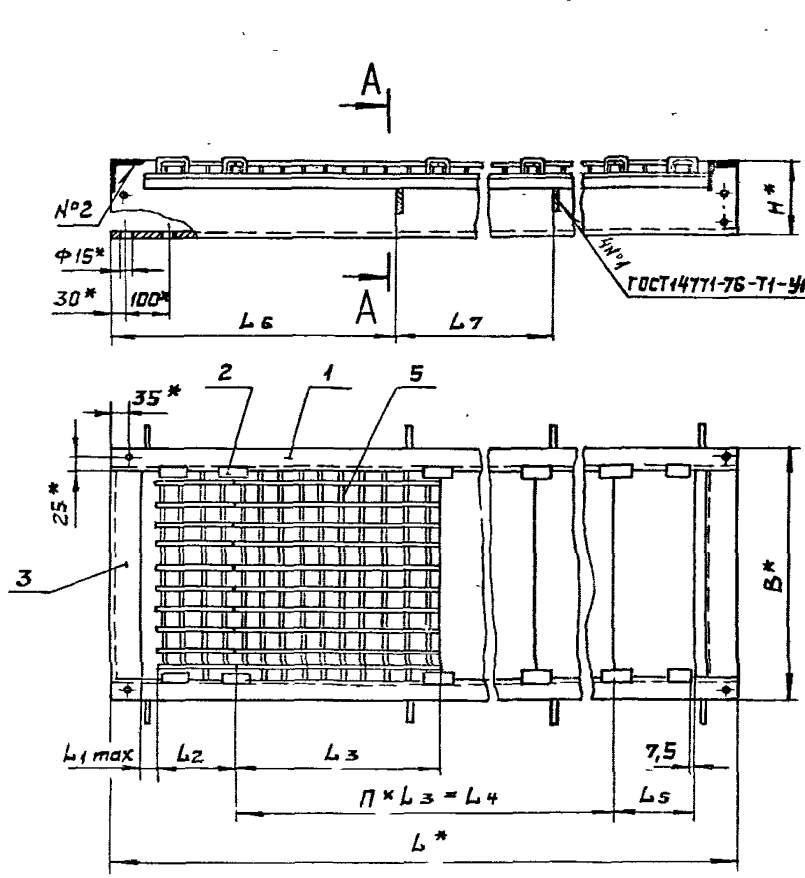
лист 9

Формат	Элемент	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.5	Настил решетчатый		
		сварной	типа „ВИСП“ ТУ36-2370-82		
			P10.2		
		-67; -70		3	
		-73; -76; -79; -82		4	
			P11.2		
		-44; -47; -53		2	
			P12.2		
		-44; -50; -56			
			P13.2		
		-50; -56; -59; -62; -65;			
		-68; -71; -74; -77; -80;			
		-83		1	
			P14.2		
		-47; -50; -59; -65; -71;			
		-80; -83		1	
			P15.2		
		-53; -56; -59		1	
		-62; -65		2	
		-68; -71		3	
		-74; -77; -80; -83		4	
		'Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			

ИВ.К.Поз. Подпись и дата ВЗМ. К.Х.

1.450.3-3.1 2.1.2.0.0

лист 10



1. Скобы поз. 2 располагать по краям настлаов поз. 5, в местах их стыков и по середине настлаов, не менее 3 шт. на 1 м.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнения - 00...-41), грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнения - 42...-83), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений смотри на листах 2 и 3.

			1.450.3-3.1 2.1.2.0.0 СБ		
			Площадка ПМХРВ		
			Сборочный чертеж		
УТВ.	Кашкин	В.И.	Дата	Листов	Всего
Н.КОНТ.	Чиркова	В.И.	20.02.82	1	10
Р.К.П.	Ефимов	В.И.	20.02.82	1	10
Пров.	Аганова	В.И.	20.02.82	1	10
Разр.	Борзунова	В.И.	20.02.82	1	10
			Лист 1	Листов 3	
Гипроспецтехинструция					

Размеры в мм.

Продолжение

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	B*	B1	B2*	H*	n	Масса, кг		
1450.3-31 2.1.2.0.0-21	ПМХРВ-36.6	1450.3-31 2.1.2.0.0-63	ПМХРВ-36.6С	3580	31			2384	592	-	-	600	500	708		2	113,0		
-22	ПМХРВ-36.8	-64	ПМХРВ-36.8С							-	-	800	700	908			117,4		
-23	ПМХРВ-36.10	-65	ПМХРВ-36.10С							1790	-	1000	900	1108			133,5		
-24	ПМХРВ-42.6	-66	ПМХРВ-42.6С	4180						-	-	600	500	708			119,8		
-25	ПМХРВ-42.8	-67	ПМХРВ-42.8С							-	-	800	700	908			136,4		
-26	ПМХРВ-42.10	-68	ПМХРВ-42.10С							1390	1390	1000	900	1108			160	3	155,4
-27	ПМХРВ-48.6	-69	ПМХРВ-48.6С	4780					592	-	-	600	500	708			136,6		
-28	ПМХРВ-48.8	-70	ПМХРВ-48.8С							-	-	800	700	908			155,3		
-29	ПМХРВ-48.10	-71	ПМХРВ-48.10С							1590	1590	1000	900	1108			177,2		
-30	ПМХРВ-54.6	-72	ПМХРВ-54.6С	5380	35	392	1192			-	-	600	500	708			152,3		
-31	ПМХРВ-54.8	-73	ПМХРВ-54.8С							-	-	800	700	908			173,1		
-32	ПМХРВ-54.10	-74	ПМХРВ-54.10С							1790	1790	1000	900	1108			197,2		
-33	ПМХРВ-54.6	-75	ПМХРВ-54.6С	5980	39					-	-	600	500	708			168,0		
-34	ПМХРВ-54.8	-76	ПМХРВ-54.8С							-	-	800	700	908			180	4	192,0
-35	ПМХРВ-54.10	-77	ПМХРВ-54.10С							1790	1790	1000	900	1108			217,0		
-36	ПМХРВ-60.6	-78	ПМХРВ-60.6С	5980	39				592	-	-	600	500	708			160,0		
-37	ПМХРВ-60.8	-79	ПМХРВ-60.8С							-	-	800	700	908			180	4	181,0
-38	ПМХРВ-60.10	-80	ПМХРВ-60.10С							1990	1990	1000	900	1108			203,0		
-39	ПМХРВ-60.6	-81	ПМХРВ-60.6С	5980	39					-	-	600	500	708			177,4		
-40	ПМХРВ-60.8	-82	ПМХРВ-60.8С							-	-	800	700	908			180	4	200,2
-41	ПМХРВ-60.10	-83	ПМХРВ-60.10С							1990	1990	1000	900	1108			223,0		

1450.3-31 2.1.2.0.0СБ 3

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		1.450.3-3.1 2.1.2.1.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	<u>Переменные</u>	<u>данные</u>		
	<u>Детали</u>			
	<u>Поз.1 Ребро</u>			
A4	-00...-02	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	2	
	-14...-16	-02	2	
	-03...-05	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	3	
	-17...-19	-02	3	
	-06; -07	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	4	
	-20; -21;	-02	4	
	-08;	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	5	
	-22	-02	5	

1.450.3-3.1 2.1.2.1.0

Балка

И.м.в.	Кашкина	У.И.И.	02.1.1
И.контр.	Чиркова	В.И.И.	02.02.1
Р.к.пр.	Ефимов	В.И.И.	02.02.1
Пров.	Агапова	В.И.И.	02.02.1
Разр.в.	В.В.И.	В.И.И.	02.02.1

Этаж	Лист	Листов
Р	1	5
Гипроспецлегконструкция		

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.
	<u>Поз.1 Ребра</u>		
A4	-09; -10	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	6
	-11	-01	6
	-23; -24	-02	6
	-25	-03	6
	-12	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	7
	-13	-01	7
	-26	-02	7
	-27	-03	7
	<u>Поз.2 Балка</u>		
A3	-00;	1.450.3-3.1 2.1.2.1.1	1
	-01	-01	1
	-02	-02	1
	-03	-03	1
	-04	-04	1
	-05	-05	1
	-06	-06	1
	-07	-07	1
	-08	-08	1
	-09	-09	1
	-10	-10	1
	-11	-11	1
	-12	-12	1

1.450.3-3.1 2.1.2.1.0

Лист 2

И.м.в. И.контр. Р.к.пр. Пров. Разр.в.

И.м.в. И.контр. Р.к.пр. Пров. Разр.в.

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Балка		
А3	-13	1450.3-3.1 2.1.2.1.1 -13	1	
	-14		1	
	-15		1	
	-16		1	
	-17		1	
	-18		1	
	-19		1	
	-20		1	
	-21		1	
	-22		1	
	-23		1	
	-24		1	
	-25		1	
	-26		1	
	-27		1	
	Поз.3	Полки		
	Углок 32×25×2,5	ГОСТ 19772-74		
	ВСт3кп2	ГОСТ 11474-76		
		L = 730B7		
Б4	-00	1450.3-3.1 2.1.2.1.2	1	
		L = 1030B7		
	-01	1450.3-3.1 2.1.2.1.2-1	1	
1450.3-3.1 2.1.2.1.0				Лист 3

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Полки		
	Углок 32×25×2,5	ГОСТ 19772-74		
	ВСт3кп2	ГОСТ 11474-76		
		L = 1330B7		
Б4	-02	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -02	1	
		L = 1630B7		
	-03	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -03	1	
		L = 1930B7		
	-04	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -04	1	
		L = 2230B7		
	-05	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -05	1	
		L = 2830B7		
	-06	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -06	1	
		L = 3430B7		
	-07	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -07	1	
		L = 4030B7		
	-08	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -08	1	
		L = 4630B7		
	-09	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -09	1	
		L = 5230B7		
	-10;-11	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -10	1	
		L = 5830B7		
	-12;-13	1450.3-3.1 2.1.2.1.2 -11	1	
1450.3-3.1 2.1.2.1.0				Лист 4

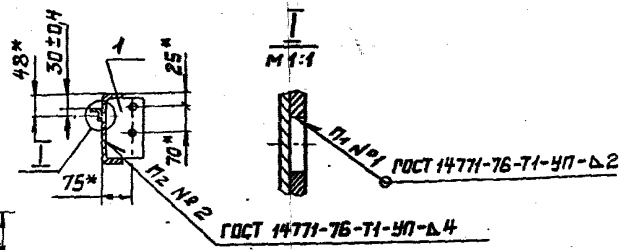
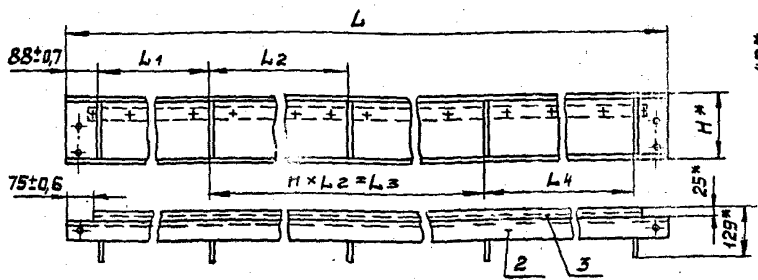
Лист 4 из 4. Подпись и дата

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером		Кол.	Примечание
		Обозначение	Кол.		
		Поз.3	Полки		
		Уголок 32*25*25	ГОСТ 19772-74		
		В Ст 3 сп5	ГОСТ 11474-76		
			L=730B ₇		
54	-14	1.450.3-3.1	2.1.2.1.2-12	1	
			L=1030B ₇		
	-15	1.450.3-3.1	2.1.2.1.2-13	1	
			L=1330B ₇		
	-16	1.450.3-3.1	2.1.2.1.2-14	1	
			L=1630B ₇		
	-17	1.450.3-3.1	2.1.2.1.2-15	1	
			L=1930B ₇		
	-18	1.450.3-3.1	2.1.2.1.2-16	1	
			L=2230B ₇		
	-19	1.450.3-3.1	2.1.2.1.2-17	1	
			L=2830B ₇		
	-20	1.450.3-3.1	2.1.2.1.2-18	1	
			L=3430B ₇		
	-21	1.450.3-3.1	2.1.2.1.2-19	1	
			L=4030B ₇		
	-22	1.450.3-3.1	2.1.2.1.2-20	1	
			L=4630B ₇		
	-23	1.450.3-3.1	2.1.2.1.2-21	1	
		1.450.3-3.1 2.1.2.1.0			Лист

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером		Кол.	Примечание
		Обозначение	Кол.		
		Поз.3	Полки		
		Уголок 32*25*25	ГОСТ 19772-74		
		В Ст 3 сп5	ГОСТ 11474-76		
			L=5230B ₇		
54	-24;-25	1.450.3-3.1	2.1.2.1.2-22	1	
			L=5830B ₇		
	-26;-27	1.450.3-3.1	2.1.2.1.2-23	1	
		Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"			
		1.450.3-3.1 2.1.2.1.0			Лист

ИМЕ. Формат, Подпись и дата. ВЗЛОУ. ИМЕ. ЛИСТ

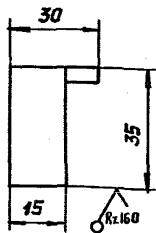
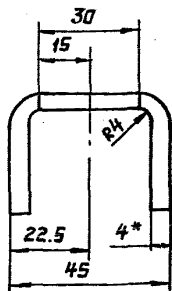
ИМЕ. Формат, Подпись и дата. ВЗЛОУ. ИМЕ. ЛИСТ



Обозначение	Обозначение	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	H, мм	n	n1	n2	Масса, кг	
1450.3-3.1	2.1.2.1.0	1450.3-3.1	2.1.2.1.0-14	880	700	-	-	-	8	2	8,4	
-01	-15	1180	1000	-	-	-	160	1	11	2	11,0	
-02	-16	1480	1300	-	-	-			14	2	13,6	
-03	-17	1780	800	800	800	-			17	3	16,3	
-04	-18	2080	950	950	950	-			20	3	19,3	
-05	-19	2380	1100	1100	1100	-			23	3	21,9	
-06	-20	2980	900	1000	1000	900			29	4	27,5	
-07	-21	3580	1100	1200	1200	1100			35	4	32,6	
-08	-22	4180	1000	1000	3000	-			41	5	38,4	
-09	-23	4780	950	900	2700	950			3	47	6	44,1
-10	-24	5380	1100	1000	3000	1100				53	6	49,3
-11	-25	5980	900		4000	900				59	7	55,0
-12	-26	5980	900	4000	900	160			4	59	7	55,0
-13	-27	5980	900			180						180

- Сварку дет. поз. 2 и 3 допускается выполнять по ГОСТ 14776-79-TI-УП-Д2
- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.

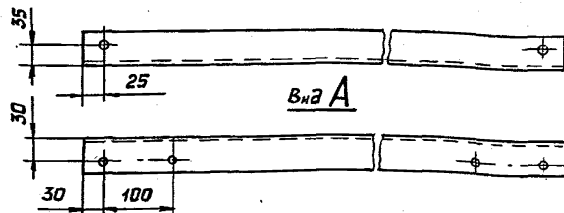
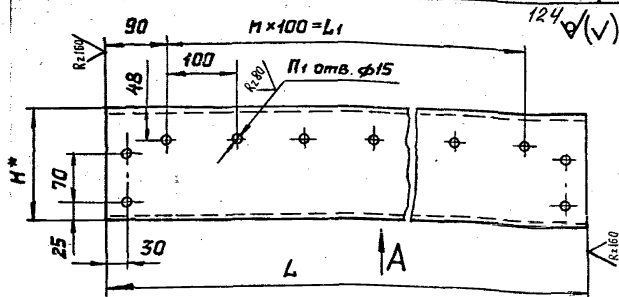
1450.3-3.1 2.1.2.1.0 СБ		Стандарт	Масштаб
Балка		Р	См. табл.
Сборочный чертеж		1:10	
Утв.	Кашкин	Листов 1	
Н.контр.	Иркова		
Рук.пр.	Ефимов		
Пров.	Агапова		
Разреш.	Борзнова		



В(✓)

Обозначение	Материалы
1.450.3-3.1 2.1.2.0.1	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74 ВСт3кл2 ГОСТ 14637-79
-01	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74 ВСт3кл3 ГОСТ 14637-79

* Размер для справок



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

1.450.3-3.1 2.1.2.0.1				Стандарт	Масса	Масштаб
Скоба					0,057	1:1
				Лист	Листов 1	
М.И.Иванов	Ю.И.Иванов	В.И.Иванов	С.И.Иванов	Гипроспечлетгконструкция		
С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов	С.И.Иванов			

1.450.3-3.1 2.1.2.1.1				Стандарт	Масса	Масштаб
Балка				Р	См. табл.	-
				Лист 1	Листов 2	
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	Гипроспечлетгконструкция		
И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов	И.И.Иванов			

Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	L, мм	l ₁ , мм	H, мм	п	п ₁	Масса, кг			
1.450.3-3.1 2.1.2.1.1		1.450.3-3.1 2.1.2.1.1 -14		880±1,6	700		7	18	6,7			
-01		-15		1180±2,0	1000		10	21	9,0			
-02		-16		1480±2,0	1300		13	24	11,28			
-03		-17		1780±2,5	1600		16	27	13,56			
-04	Швеллер 160×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76	-18	Швеллер 160×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76	2080±2,5	1900	160	19	30	15,86			
-05		-19		2380±2,5	2200		22	33	18,2			
-06		-20		2980±3,0	2800		28	39	22,7			
-07		-21		3580±3,0	3400		34	45	27,25			
-08		-22		4180±4,0	4000		40	51	31,9			
-09		-23		4780±4,0	4600		46	57	36,5			
-10		-24									41,1	
-11		180×50×4 ГОСТ 8278-83 Швеллер В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76		-25	180×50×4 ГОСТ 8278-83 Швеллер В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76		5380±4,0	5200	180	52	63	44,43
-12		160×50×4 ГОСТ 8278-83 Швеллер В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76		-26	160×50×4 ГОСТ 8278-83 Швеллер В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76		5980±4,0	5800	160			45,67
-13		160×50×4 ГОСТ 8278-83 Швеллер В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76		-27	180×50×4 ГОСТ 8278-83 Швеллер В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76				180	58	69	49,4

Формат	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			1.450.3-3.1 2.1.3.0.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Возраст	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
		Поз.1 Балка			
A4		-00...-02	1.450.3-3.1 2.1.3.1.0	2	
		-03...-05		-01 2	
		-06...-08		-02 2	
		-09...-11		-03 2	
		-12...-14		-04 2	
		-15...-17		-05 2	
		-18...-20		-06 2	
		-21...-23		-07 2	
		-24...-26		-08 2	

1.450.3-3.1 2.1.3.0.0

Площадка
ПМХРБ

Утв.	Кашкинов	11.02.02
Н.дир.	Чиркова	11.02.02
Рук.пр.	Ефимов	11.02.02
Провер.	Агапова	11.02.02
Разраб.	Цветкова	11.02.02

СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
P	1	9

Формат	Возраст	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1 Балка			
A4		-27...-29	1.450.3-3.1 2.1.3.1.0-09	2	
		-30...-32		-10 2	
		-33...-35		-11 2	
		-36...-38		-12 2	
		-39...-41		-13 2	
		-42...-44		-14 2	
		-45...-47		-15 2	
		-48...-50		-16 2	
		-51...-53		-17 2	
		-54...-56		-18 2	
		-57...-59		-19 2	
		-60...-62		-20 2	
		-63...-65		-21 2	
		-66...-68		-22 2	
		-69...-71		-23 2	
		-72...-74		-24 2	
		-75...-77		-25 2	
		-78...-80		-26 2	
		-81...-83		-27 2	
		Детали			
		Поз.2 Скоба			
A4		-00...-05	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	6	

1.450.3-3.1 2.1.3.0.0

Лист	2
------	---

Код	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол-во	Примечание
	Поз.2	Скелет		
44	-42...-47	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1-01	6	
	-06...-08	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	8	
	-48...-50		-01 8	
	-09...-11	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	10	
	-51...-53		-01 10	
	-12...-17	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	12	
	-54...-59		-01 12	
	-18...-20	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	14	
	-60...-62		-01 14	
	-21...-26	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	16	
	-63...-68		-01 18	
	-27...-29	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	22	
	-69...-71		-01 22	
	-30...-35	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	24	
	-72...-77		-01 24	
	-36...-41	1.450.3-3.1 2.1.3.0.1	26	
	-78...-83		-01 26	

1.450.3-3.1 2.1.3.0.0

Исст

3

Код	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол-во	Примечание
	Поз.3	Элементы окантовочные		
	Уголок Б-75*75*6	ГОСТ 8509-72		
	В Ст 3мл2	ГОСТ 535-79		
		L=500 В7		
54	-00; -03; -06; -09; -12; -15; -18; -21; -24; -27; -30; -33; -36; -39;	1.450.3-3.1 2.1.3.0.2	2	
		L=700 В7		
	-01; -04; -07; -10; -13; -16; -19; -22; -25; -28; -31; -34; -37; -40	1.450.3-3.1 2.1.3.0.2-01	2	
		L=900 В7		
	-02; -05; -08; -11; -14; -17; -20; -23; -26; -29; -32; -35; -38; -41	1.450.3-3.1 2.1.3.0.2-02	2	
	Уголок Б-75*75*6	ГОСТ 8509-72		
	В Ст 3Сл5	ГОСТ 535-70		
		L=500 В7		
	-42; -45; -48; -51; -54; -57; -60; -63; -66; -69; -72; -75; -78; -81	1.450.3-3.1 2.1.3.0.2-03	2	

Иск. № 12/03. Издательство "Вестник" 1993 г.

1.450.3-3.1 2.1.3.0.0

Исст

4

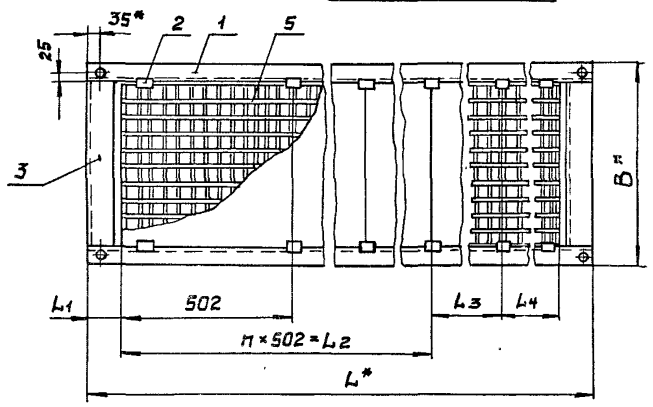
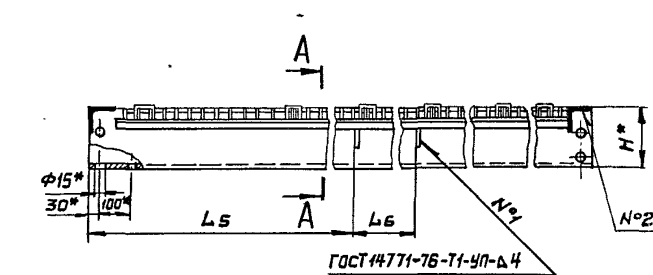
Формат	Вид	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.3 Элементы	окаптовочные		
		Уголок Б-75×75×6	ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3сп5	ГОСТ 535-79		
			L=700 В ₇		
64		-43; -46; -49; -52; -55;			
		-58; -61; -64; -67; -70;			
		-73; -76; -79; -82	1.450.3-3.1 2.1.3.0.2-04	2	
			L=900 В ₇		
		-44; -47; -50; -53; -56;			
		-59; -62; -65; -68; -71;			
		-74; -77; -80; -83	1.450.3-3.1 2.1.3.0.2-05	2	
		Поз.4 Распорки			
		Полоса Б-4×60	ГОСТ 103-76		
		В Ст 3кл2	ГОСТ 535-79		
			L=900 В ₇		
64		-14; -17; -20; -23	1.450.3-3.1 2.1.3.0.3	1	
		-26; -29; -32; -35; -38;			
		-41	1.450.3-3.1 2.1.3.0.3	2	
		Полоса Б-4×60	ГОСТ 103-76		
		В Ст 3сп	ГОСТ 535-79		
			L=900 В ₇		
		-56; -59; -62; -65	1.450.3-3.1 2.1.3.0.3-01	1	
1.450.3-3.1 2.1.3.0.0				Лист	5

Формат	Вид	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.4 Распорки			
		Полоса Б-4×60	ГОСТ 103-76		
		В Ст 3сп	ГОСТ 535-79		
			L=900 В ₇		
64		-68; -71; -74; -77; -80			
		-83	1.450.3-3.1 2.1.3.0.3-01	2	
		Прочие изделия			
		Поз.5 Настил решетчатый			
		сварной типа "Батыйск"			
		ТЧ36-2044-77			
			РН1		
		-00; -15; -30; -33; -42;			
		-57; -72; -75		1	
		-12; -21; -54; -63		2	
			РН2		
		-01; -16; -31;			
		-58; -73; -76		1	
		-13; -22; -55; -64		2	
			РН3		
		-02; -17; -32; -35; -44;			
		-59; -74; -74; -77		1	
		-14; -23; -56; -65		2	
1.450.3-3.1 2.1.3.0.0				Лист	6

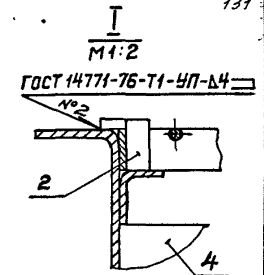
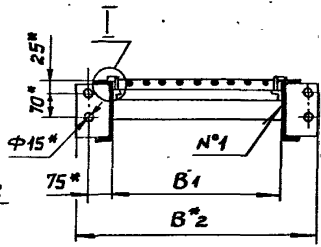
Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.5 Настил решетчатый сварной типа „Батайск” ТУ 36-2044-77		
		РН4		
		-60; -18; -36; -39; -48;		
		-60; -78; -81;	1	
		-09; -27; -51; -69;	2	
		РН5		
		-07; -19; -37; -40; -49;		
		-61; -79; -82	1	
		-10; -28; -52; -70	2	
		РН6		
		-08; -20; -38; -41; -50;		
		-62; -80; -83;	1	
		-11; -29; -53; -71;	2	
		РН9		
		-00; -42	1	
		-03; -06; -09; -45; -48;		
		-51;	2	
		-12; -54;	3	
		-15; -57;	4	
		-18; -60;	5	
		-21; -63;	6	
		-24; -27; -66; -69	8	
1.450.3-3.1 2.1.3.0.0				7

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.5 Настил решетчатый сварной типа „Батайск” ТУ 36-2044-77		
		РН9		
		-30; -33; -72; -75;	10	
		-36; -39; -78; -81;	11	
		РН10		
		-01; -43;	1	
		-04; -07; -10; -46; -49;		
		-52;	2	
		-13; -55;	3	
		-16; -58;	4	
		-19; -61	5	
		-22; -64	6	
		-25; -28; -67; -70;	8	
		-31; -34; -73; -76	10	
		-37; -40; -79; -82	11	
		РН11		
		-02; -44	1	
		-05; -08; -11; -47; -50;		
		-53	2	
		-14; -56	3	
		-17; -59	4	
		-20; -62	5	
1.450.3-3.1 2.1.3.0.0				8

Имя, фамилия, Подпись и дата (Электронный)



A-A



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
3. Покрyтие: Грунтовка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, §. 6/1 (для исполнений - 00...-41), грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, §. 6/1 (для исполнений - 42...-83), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, §. 6/1, два слоя.
4. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3

				1450.3.-3.1 2.1.3.00СБ		
				Площадка ПМХРБ		
				Сборочный чертеж		
				Стенда	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	1:10
				Лист 1	Листов 3	
Утв.	Кашкин	12.08.76	26.078			
Н.контр.	Чиркова	12.08.76	26.078			
Рук.пр.	Ефимов	12.08.76	26.078			
Проб.	Агдлова	12.08.76	26.078			
Разреш.	Борзунова	12.08.76	26.078			

Размеры в мм.

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	B*	B ₁	B ₂ *	H*	n	Масса, кг
1.450.3-3.1 2.1.3.0.0	ПМХРБ-9.6	1.450.3-3.1 2.1.3.0.0 -42	ПМХРБ-9.6С					-	-	-	600	500	730			30,2
-01	ПМХРБ-9.8	-43 ПМХРБ-9.8С	880	78	502	202		-	-	-	800	700	930	1		35,3
-02	ПМХРБ-9.10	-44 ПМХРБ-9.10С						-	-	-	1000	900	1130			40,3
-03	ПМХРБ-12.6	-45 ПМХРБ-12.6С						-	-	-	600	500	730			38,0
-04	ПМХРБ-12.8	-46 ПМХРБ-12.8С	1180	88				-	-	-	800	700	930			44,0
-05	ПМХРБ-12.10	-47 ПМХРБ-12.10С						-	-	-	1000	900	1130			45,8
-06	ПМХРБ-15.6	-48 ПМХРБ-15.6С						-	-	-	600	500	730			46,0
-07	ПМХРБ-15.8	-49 ПМХРБ-15.8С	1480	87	1004			-	-	-	800	700	930	160	2	53,0
-08	ПМХРБ-15.10	-50 ПМХРБ-15.10С					302	-	-	-	1000	900	1130			59,8
-09	ПМХРБ-18.6	-51 ПМХРБ-18.6С						-	-	-	600	500	730			55,0
-10	ПМХРБ-18.8	-52 ПМХРБ-18.8С	1780	86				302	-	-	800	700	930			62,8
-11	ПМХРБ-18.10	-53 ПМХРБ-18.10С						-	-	-	1000	900	1130			70,7
-12	ПМХРБ-21.6	-54 ПМХРБ-21.6С						-	-	-	600	500	730			62,3
-13	ПМХРБ-21.8	-55 ПМХРБ-21.8С	2080		1506			202	-	-	800	700	930	3		71,9
-14	ПМХРБ-21.10	-56 ПМХРБ-21.10С		85			202		1040	-	1000	900	1130			82,7
-15	ПМХРБ-24.6	-57 ПМХРБ-24.6С						-	-	-	600	500	730			71,0
-16	ПМХРБ-24.8	-58 ПМХРБ-24.8С	2160		2008			-	-	-	800	700	930	4		81,0
-17	ПМХРБ-24.10	-59 ПМХРБ-24.10С						-	1190	-	1000	900	1130			92,2
-18	ПМХРБ-30.6	-60 ПМХРБ-30.6С						-	-	-	600	500	730			87,4
-19	ПМХРБ-30.8	-61 ПМХРБ-30.8С	2980	84	2510	302		-	-	-	800	700	930	5		99,2
-20	ПМХРБ-30.10	-62 ПМХРБ-30.10С						-	1490	-	1000	900	1130			112,3

1.450.3-3.1 2.1.3.0.0 С6

19931-03 34

4-ст.

2

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	L4	L5	L6	B*	B1	B2*	H*	n	Масса, кг
1450.3-3.1 2.1.3.0.0-21	ПМХРБ-36.6	1450.3-3.1 2.1.3.0.0-63	ПМХРБ-36.6С	3580	82	3012	202	202	-	-	600	500	730	6		103.4
-22	ПМХРБ-36.8	-64	ПМХРБ-36.8С						-	-	800	700	930			117.3
-23	ПМХРБ-36.10	-65	ПМХРБ-36.10С						1790	-	1000	900	1130			131.3
-24	ПМХРБ-42.6	-66	ПМХРБ-42.6С	4180	80	4016	-	-	-	-	600	500	730	8		119.8
-25	ПМХРБ-42.8	-67	ПМХРБ-42.8С						-	-	800	700	930			135.5
-26	ПМХРБ-42.10	-68	ПМХРБ-42.10С						1390	1390	1000	900	1130			153.8
-27	ПМХРБ-48.6	-69	ПМХРБ-48.6С	4780	80	302	302	-	-	-	600	500	730	10		136.9
-28	ПМХРБ-48.8	-70	ПМХРБ-48.8С						-	-	800	700	930			154.4
-29	ПМХРБ-48.10	-71	ПМХРБ-48.10С						1590	1590	1000	900	1130			174.7
-30	ПМХРБ-54.6	-72	ПМХРБ-54.6С	5380	79	5020	202	-	-	-	600	500	730	180		152.5
-31	ПМХРБ-54.8	-73	ПМХРБ-54.8С						-	-	800	700	930			172.2
-32	ПМХРБ-54.10	-74	ПМХРБ-54.10С						1790	1790	1000	900	1130			194.2
-33	ПМХРБ-54.6	-75	ПМХРБ-54.6С	5980	70	5522	302	-	-	-	600	500	730	11		150.1
-34	ПМХРБ-54.8	-76	ПМХРБ-54.8С						-	-	800	700	930			179.7
-35	ПМХРБ-54.10	-77	ПМХРБ-54.10С						1790	1790	1000	900	1130			201.8
-36	ПМХРБ-60.6	-78	ПМХРБ-60.6С	5980	70	5522	302	-	-	-	600	500	730	130		163.3
-37	ПМХРБ-60.8	-79	ПМХРБ-60.8С						-	-	800	700	930			190.7
-38	ПМХРБ-60.10	-80	ПМХРБ-60.10С						1990	1990	1000	900	1130			214.6
-39	ПМХРБ-60.6	-81	ПМХРБ-60.6С	5980	70	5522	302	-	-	-	600	500	730	130		177.7
-40	ПМХРБ-60.8	-82	ПМХРБ-60.8С						-	-	800	700	930			199.2
-41	ПМХРБ-60.10	-83	ПМХРБ-60.10С						1990	1990	1000	900	1130			223.1

БТИ Е.О. БУМАЖНИ
Мин. 199 16793

1450.3-3.1 2.1.3.0.0С6 3

Формат	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1.450.3-3.1 2.1.3.1.0	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
			Поз. 1 Ребра		
А4		-00...-02	1.450.3-3.1 2.1.3.1.1	2	
		-14...-16		-02 2	
		-03...-05	1.450.3-3.1 2.1.3.1.1	3	
		-17...-19		-02 3	
		-06;-07	1.450.3-3.1 2.1.3.1.1	4	
		-20;-21		-02 4	
		-08	1.450.3-3.1 2.1.3.1.1	5	
		-22		-02 5	
		-09;-10	1.450.3-3.1-2.1.3.1.1	6	

1.450.3-3.1 2.1.3.1.0		
И.В.	Кашкина	11.02.81
КОНТР.	Чиркова	10.02.81
К.И.Р.	Ефимов	11.02.81
	Агалева	11.02.81
	Цветкова	11.02.81
Балка		стадия Лист Листов Р 1 Б
		Гипроспецконсп.

Формат	Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 1	Ребра		
А4		-11;	1.450.3-3.1 2.1.3.1.1-01	6	
		-23;-24		-02 6	
		-25		-03 6	
		-12	1.450.3-3.1 2.1.3.1.1	7	
		-13		-01 7	
		-26		-02 7	
		-27		-03 7	
		Поз. 2	Балка		
*		-00	1.450.3-3.1 2.1.3.1.2	1	*)А4;А3
		-01		-01 1	
		-02		-02 1	
		-03		-03 1	
		-04		-04 1	
		-05		-05 1	
		-06		-06 1	
		-07		-07 1	
		-08		-08 1	
		-09		-09 1	
		-10		-10 1	
		-11		-11 1	
		-12		-12 1	
		-13		-13 1	

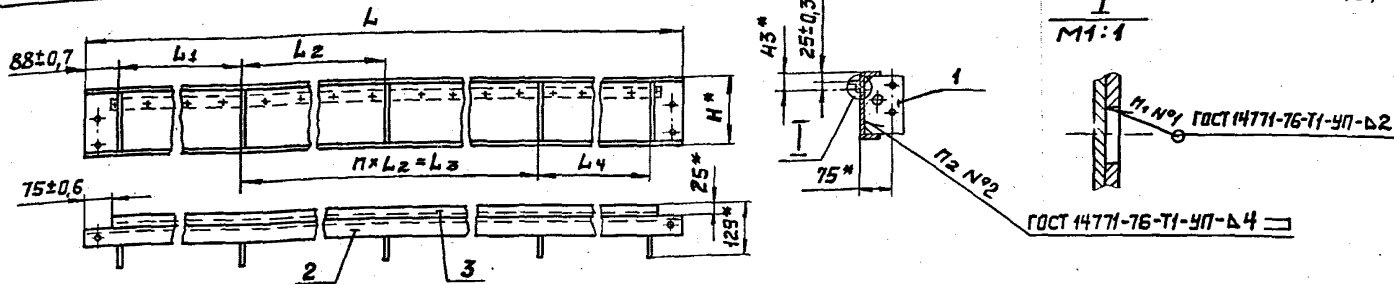
Подпись и дата

1.450.3-3.1 2.1.3.1.0

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Балка		
#	-14	1450.3-3.1 2.1.3.1.2-14	1	№14,43
	-15		1	
	-16		1	
	-17		1	
	-18		1	
	-19		1	
	-20		1	
	-21		1	
	-22		1	
	-23		1	
	-24		1	
	-25		1	
	-26		1	
	-27		1	
	Поз.3	Полки		
	Уголок	32×25×2,5 ГОСТ 19772-74		
		В ст 3 кп 2 ГОСТ 11474-76		
		L=730 B ₇		
54	-00	1450.3-3.1 2.1.3.1.3	1	
		L=1030 B ₇		
	-01	1450.3-3.1 2.1.3.1.3-01	1	
1450.3-3.1 2.1.3.1.0				Лист 3

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Полки		
		Уголок 32×25×2,5 ГОСТ 19772-74		
		В ст 3 кп 2 ГОСТ 11474-76		
		L=1330 B ₇		
54	-02	1450.3-3.1 2.1.3.1.3-02	1	
		L=1630 B ₇		
	-03	1450.3-3.1 2.1.3.1.3-03	1	
		L=1930 B ₇		
	-04	1450.3-3.1 2.1.3.1.3-04	1	
		L=2230 B ₇		
	-05	1450.3-3.1 2.1.3.1.3-05	1	
		L=2830 B ₇		
	-06	1450.3-3.1 2.1.3.1.3-06	1	
		L=3430 B ₇		
	-07	1450.3-3.1 2.1.3.1.3-07	1	
		L=4030 B ₇		
	-08	1450.3-3.1 2.1.3.1.3-08	1	
		L=4630 B ₇		
	-09	1450.3-3.1 2.1.3.1.3-09	1	
		L=5230 B ₇		
	-10;-11	1450.3-3.1 2.1.3.1.3-10	1	
		L=5830 B ₇		
	-12;-13	1450.3-3.1 2.1.3.1.3-11	1	
1450.3-3.1 2.1.3.1.0				Лист 4

ВЗН. ИЭС. 45



Обозначение	Обозначение	L, мм	L1, мм	L2, мм	L3, мм	L4, мм	H, мм	n	n1	n2	Масса, кг	
1450.3-3.1 2.1.3.1.0	1450.3-3.1 2.1.3.1.0 -14	880	700	—	—	—	160	—	8	2	8,28	
-01	-15	1180	1000	—	—	—		—	11		10,88	
-02	-16	1480	1300	—	—	—		—	14		13,48	
-03	-17	1780	800	800	800	—		1	—	17	3	15,51
-04	-18	2080	950	950	950	—			—	20		19,12
-05	-19	2380	1100	1100	1100	—			—	23	21,89	
-06	-20	2980	900	1000	1000	900			—	29	4	27,35
-07	-21	3580	1100	1200	1200	1100			—	35		32,55
-08	-22	4180	1000	1000	3000	—		3	—	41	5	38,18
-09	-23	4780	950	900	2700	950			—	47		43,81
-10	-24	5380	1100	1000	3000	1100			180	—	53	6
-11	-25	5980	900		4000	900		160		—	59	
-12	-26	5980	900	—	—	—		180	—	—	7	58,85
-13	-27	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

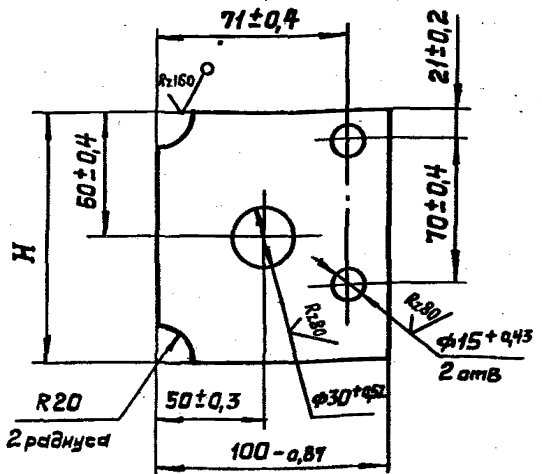
1. Сварку дет. поз. 2 и 3 допускается выполнять по ГОСТ 14776-79-T1-УП-Б2.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров — по ГОСТ 23120-78.

1450.3-3.1 2.1.3.1.0 СБ

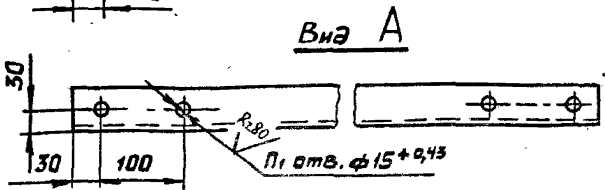
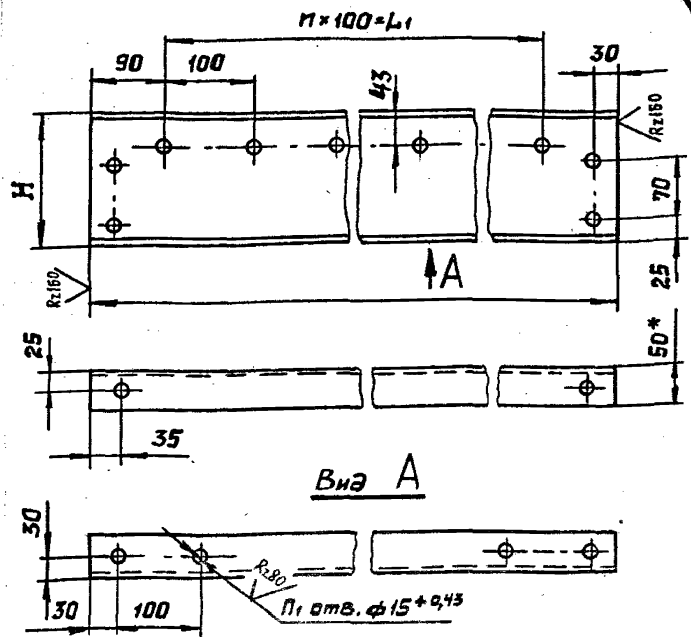
Балка

Сборочный чертеж

Статус	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:10
Лист	Листов 1	
Инженер-проектировщик		



Обозначение	H, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.1 2.1.3.1.1	150-1	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74	0,43
-01	170-1	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	0,50
-02	150-1	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19904-74	0,43
-03	170-1	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	0,50



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. на листе 2.

1.450.3-3.1 2.1.3.1.1

Ребро

Станд	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	1:2
Лист	Листов 4	

См. таблицу

Гиперспектральная конструкция

1.450.3-3.1 2.1.3.1.2

Балка

Станд	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист 1	Листов 2	

См. таблицу

Гиперспектральная конструкция

Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	L, мм	Li, мм	H, мм	n	n1	Масса, кг			
1450.3-3.1 2.1.3.1.2		1450.3-3.1 2.1.3.1.2 -14		880±16	700		7	18	6,67			
-01		-15		1180±20	1000		10	21	8,96			
-02		-16		1480±20	1300		13	24	11,25			
-03		-17		1780±25	1600		16	27	13,54			
-04	Швеллер 160×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кп 2 ГОСТ 11474-76	-18	Швеллер 160×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кп ГОСТ 11474-76	2080±25	1900	160	19	30	15,84			
-05		-19		2380±25	2200		22	33	18,13			
-06		-20		2980±30	2800		28	39	22,71			
-07		-21		3580±30	3400		34	45	27,30			
-08		-22		4180±40	4000		40	51	31,88			
-09		-23		4780±40	4600		46	57	36,46			
-10		-24									41,05	
-11		Швеллер 180×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кп 2 ГОСТ 11474-76		-25	Швеллер 180×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кп ГОСТ 11474-76		5380±40	5200	180	52	63	44,38
-12				-26			5980±40	5800		58	69	45,63
-13		Швеллер 180×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кп 2 ГОСТ 11474-76		-27	Швеллер 180×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кп ГОСТ 11474-76				180			49,34

1450.3-3.1 2.1.3.1.2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.450.3-3.1 2.1.4.0.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
		Поз. 1	Балка		
A4		-00...-02	1.450.3-3.1 2.1.4.1.0	2	
		-03...-05		-01 2	
		-06...-08		-02 2	
		-09...-11		-03 2	
		-12...-14		-04 2	
		-15...-17		-05 2	
		-18...-20		-06 2	
		-21...-23		-07 2	
		-24...-26		-08 2	

1.450.3-3.1 2.1.4.0.0

ИЖИЖИ
Конт. Д.В.
Л.Ч. Д.021
1921

Площадка
ПМХФ

Страниц Лист Листов
Р 1 1
Гипроспроектконструкция

ИЖИЖИ
Полный и дата

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. 1	Балка		
A4		-27...-29	1.450.3-3.1 2.1.4.1.0-09	2	
		-30...-32		-10 2	
		-33...-35		-11 2	
		-36...-38		-12 2	
		-39...-41		-13 2	
		-42...-44		-14 2	
		-45...-47		-15 2	
		-48...-50		-16 2	
		-51...-53		-17 2	
		-54...-56		-18 2	
		-57...-59		-19 2	
		-60...-62		-20 2	
		-63...-65		-21 2	
		-66...-68		-22 2	
		-69...-71		-23 2	
		-72...-74		-24 2	
		-75...-77		-25 2	
		-78...-80		-26 2	
		-81...-83		-27 2	

1.450.3-3.1 2.1.4.0.0

2

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		<u>Детали</u>		
	Поз.2	Настилы		
	Лист разб.	О-ПН-4		
		В Ст.3 кп 2 ГОСТ 8568-77		
		540В ₇ *840В ₇		
54	-00	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1	1	
		740В ₇ *840В ₇		
	-01	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-01	1	
		940В ₇ *840В ₇		
	-02	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-02	1	
		540В ₇ *1140В ₇		
	-03	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-03	1	
		740В ₇ *1140В ₇		
	-04	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-04	1	
		940В ₇ *1140В ₇		
	-05	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-05	1	
		540В ₇ *1440В ₇		
	-06	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-06	1	
		740В ₇ *1440В ₇		
	-07	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-07	1	
		940В ₇ *1440В ₇		
	-08	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-08	1	
		1.450.3-3.1 2.1.4.0.0		Лист 3

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Настилы		
	Лист разб.	О-ПН-4		
		В Ст.3 кп 2 ГОСТ 8568-77		
		540В ₇ *1740В ₇		
54	-09	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-09	1	
		740В ₇ *1740В ₇		
	-10	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-10	1	
		940В ₇ *1740В ₇		
	-11	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-11	1	
		540В ₇ *2040В ₇		
	-12	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-12	1	
		740В ₇ *2040В ₇		
	-13	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-13	1	
		940В ₇ *2040В ₇		
	-14	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-14	1	
		540В ₇ *2340В ₇		
	-15	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-15	1	
		740В ₇ *2340В ₇		
	-16	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-16	1	
		940В ₇ *2340В ₇		
	-17	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-17	1	
		540В ₇ *2940В ₇		
	-18	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-18	1	
		1.450.3-3.1 2.1.4.0.0		Лист 4

10021-03 43

Формат Затит	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Настиллы		
	Лист ролб.	О-ПН-4		
		В Ст 3ст5ГОСТ 8568-77		
		940В ₇ ×840В ₇		
64	-44	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-38	1	
		540В ₇ ×1140В ₇		
	-45	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-39	1	
		740В ₇ ×1140В ₇		
	-46	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-40	1	
		940В ₇ ×1140В ₇		
	-47	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-41	1	
		540В ₇ ×1440В ₇		
	-48	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-42	1	
		740В ₇ ×1440В ₇		
	-49	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-43	1	
		940В ₇ ×1440В ₇		
	-50	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-44	1	
		540В ₇ ×1740В ₇		
	-51	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-45	1	
		740В ₇ ×1740В ₇		
	-52	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-46	1	
		940В ₇ ×1740В ₇		
	-53	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-47	1	

1.450.3-3.1 2.1.4.0.0

Лист

7

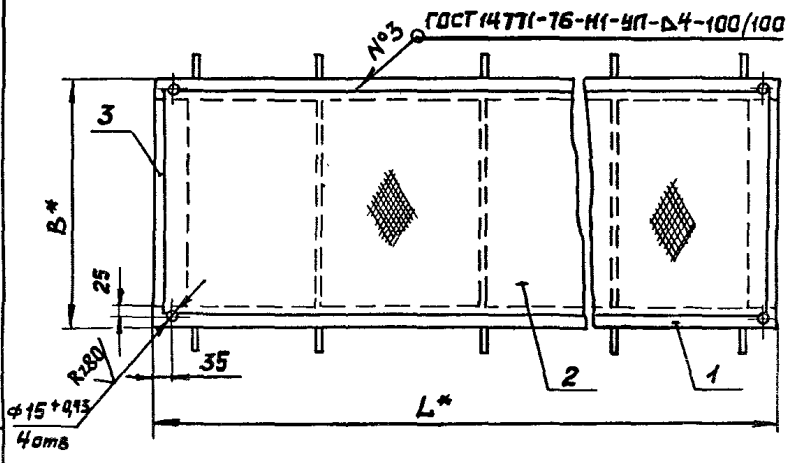
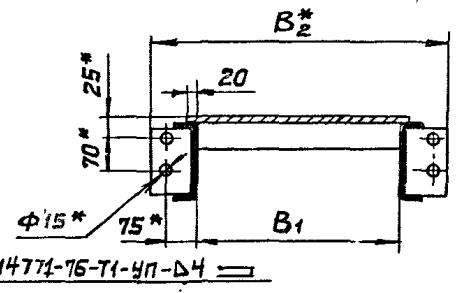
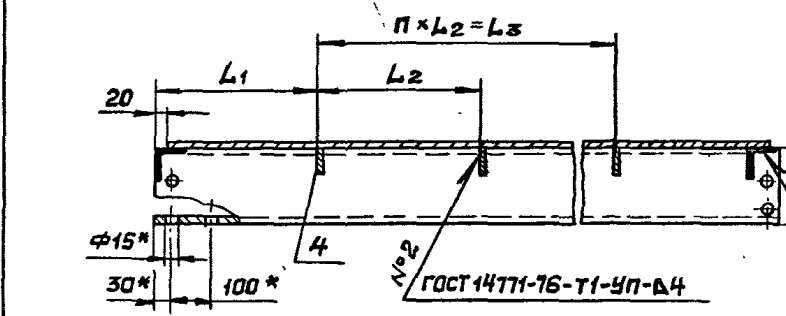
Формат Затит	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Настиллы		
	Лист ролб.	О-ПН-4		
		В Ст 3ст5ГОСТ 8568-77		
		540В ₇ ×2040В ₇		
64	-54	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-48	1	
		740В ₇ ×2040В ₇		
	-55	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-49	1	
		940В ₇ ×2040В ₇		
	-56	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-50	1	
		540В ₇ ×2340В ₇		
	-57	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-51	1	
		740В ₇ ×2340В ₇		
	-58	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-52	1	
		940В ₇ ×2340В ₇		
	-59	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-53	1	
		540В ₇ ×2940В ₇		
	-60	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-54	1	
		740В ₇ ×2940В ₇		
	-61	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-55	1	
		940В ₇ ×2940В ₇		
	-62	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-56	1	
		540В ₇ ×3540В ₇		
	-63	1.450.3-3.1 2.1.4.0.1-57	1	

1.450.3-3.1 2.1.4.0.0

Лист

8

143
 19831-03 45
 19831-03 45



- 1* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
- 3. Покрытие: грунтэвка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, \bar{V} . 6/1 (для исполнений -00...-41), грунтэвка ГФ-017 СТ 6-10-428-79, \bar{V} . 6/1 (для исполнений -42...-83), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, \bar{V} . 6/1, два слоя.
- 4. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3.

				1.450.3-3.1 2.1.4.0.0 СБ	
				Площадка ПМХФ	
				Сборочный чертеж	
				Стадия	Масса
				Р	см. табл.
				1:10	
				Лист 1 / Листов 3	
				Исполнитель: _____	
				Проверитель: _____	
				Конструктор: _____	

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	B*	B1	B2*	H*	n	Масса, кг
1450.3-3.1 2.1.4.0.0	ПМХФ - 9.6	1450.3-3.1 2.1.4.0.0-42	ПМХФ - 9.6С	880	—	—	—	600	500	708	160	—	38,04
-01	ПМХФ - 9.8	-43 ПМХФ - 9.8С	—		—	—	—	800	700	908		—	46,61
-02	ПМХФ - 9.10	-44 ПМХФ - 9.10С	—		—	—	—	1000	900	1108		—	55,18
-03	ПМХФ - 12.6	-45 ПМХФ - 12.6С	1180	—	—	—	600	500	708	—		48,28	
-04	ПМХФ - 12.8	-46 ПМХФ - 12.8С		—	—	—	800	700	908	—		58,92	
-05	ПМХФ - 12.10	-47 ПМХФ - 12.10С		588	—	—	—	1000	900	1108		—	71,27
-06	ПМХФ - 15.6	-48 ПМХФ - 15.6С	1480	—	—	—	600	500	708	—		58,53	
-07	ПМХФ - 15.8	-49 ПМХФ - 15.8С		—	—	—	800	700	908	—		71,24	
-08	ПМХФ - 15.10	-50 ПМХФ - 15.10С		738	—	—	—	1000	900	1108		—	85,65
-09	ПМХФ - 18.6	-51 ПМХФ - 18.6С	1780	—	—	—	600	500	708	—		69,70	
-10	ПМХФ - 18.8	-52 ПМХФ - 18.8С		—	—	—	800	700	908	—		84,48	
-11	ПМХФ - 18.10	-53 ПМХФ - 18.10С		888	—	—	—	1000	900	1108		—	100,95
-12	ПМХФ - 21.6	-54 ПМХФ - 21.6С	2080	—	—	—	600	500	708	—		79,94	
-13	ПМХФ - 21.8	-55 ПМХФ - 21.8С		—	—	—	800	700	908	—		96,79	
-14	ПМХФ - 21.10	-56 ПМХФ - 21.10С		1038	—	—	—	1000	900	1108		—	115,33
-15	ПМХФ - 24.6	-57 ПМХФ - 24.6С	2380	—	—	—	600	500	708	—		90,21	
-16	ПМХФ - 24.8	-58 ПМХФ - 24.8С		—	—	—	800	700	908	—		109,12	
-17	ПМХФ - 24.10	-59 ПМХФ - 24.10С		1188	—	—	—	1000	900	1108		—	129,73
-18	ПМХФ - 30.6	-60 ПМХФ - 30.6С	2980	—	—	—	600	500	708	—		111,62	
-19	ПМХФ - 30.8	-61 ПМХФ - 30.8С		—	—	—	800	700	908	—		134,65	
-20	ПМХФ - 30.10	-62 ПМХФ - 30.10С		988	1000	1000	1000	900	1108	1	161,12		

1450.3-3.1 2.1.4.0.0СБ Лист 2

Размеры в мм.

Обозначение		Марка	Обозначение		Марка	L*	L1	L2	L3	B*	B1	B2*	H*	π	Масса, кг
1.450.3-3.1	2.1.4.0.0-21	ПМХФ-36.6	1.450.3-3.1	2.1.4.0.0-63	ПМХФ-36.6С	3580	-	-	-	600	500	708	160	-	132,11
	-22	ПМХФ-36.8		-64	ПМХФ-36.8С		-	-	-	800	700	908		-	159,28
	-23	ПМХФ-36.10		-65	ПМХФ-36.10С		1188	1200	1200	1000	900	1108		1	189,87
	-24	ПМХФ-42.6		-66	ПМХФ-42.6С		-	-	-	600	500	708		-	153,52
	-25	ПМХФ-42.8		-67	ПМХФ-42.8С	4180	-	-	-	800	700	908	-	184,83	
	-26	ПМХФ-42.10		-68	ПМХФ-42.10С		1088	1000	2000	1000	900	1108	2	223,27	
	-27	ПМХФ-48.6		-69	ПМХФ-48.6С		-	-	-	600	500	708	-	174,94	
	-28	ПМХФ-48.8		-70	ПМХФ-48.8С	4780	-	-	-	800	700	908	-	210,38	
	-29	ПМХФ-48.10		-71	ПМХФ-48.10С		1038	900	2700	1000	900	1108	3	252,68	
	-30	ПМХФ-54.6		-72	ПМХФ-54.6С		-	-	-	600	500	708	-	195,44	
	-31	ПМХФ-54.8		-73	ПМХФ-54.8С		-	-	-	800	700	908	-	235,01	
	-32	ПМХФ-54.10		-74	ПМХФ-54.10С	5380	1188	1000	3000	1000	900	1108	3	281,44	
	-33	ПМ1ХФ-54.6		-75	ПМ1ХФ-54.6С		-	-	-	600	500	708	-	202,89	
	-34	ПМ1ХФ-54.8		-76	ПМ1ХФ-54.8С		-	-	-	800	700	908	180	-	242,46
	-35	ПМ1ХФ-54.10		-77	ПМ1ХФ-54.10С		1188	1000	3000	1000	900	1108	3	288,89	
	-36	ПМХФ-60.6		-78	ПМХФ-60.6С		-	-	-	600	500	708	-	216,86	
	-37	ПМХФ-60.8		-79	ПМХФ-60.8С		-	-	-	800	700	908	160	-	260,56
	-38	ПМХФ-60.10		-80	ПМХФ-60.10С	5980	988	1000	4000	1000	900	1108	4	312,84	
	-39	ПМ1ХФ-60.6		-81	ПМ1ХФ-60.6С		-	-	-	600	500	708	-	252,20	
	-40	ПМ1ХФ-60.8		-82	ПМ1ХФ-60.8С		-	-	-	800	700	908	180	-	268,90
	-41	ПМ1ХФ-60.10		-83	ПМ1ХФ-60.10С		988	1000	4000	1000	900	1108	4	321,18	

Ил. 19.03.1. Подпись и дата 13.04.04

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
*			1.450.3-3.1 2.1.4.1.0 СБ	Сборочный чертеж		*А4;А3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Детали		
		Поз.1	Ребра		
A4		-00...-02	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	2	
		-14...-16	-02	2	
		-03...-05	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	3	
		-17...-19	-02	3	
		-06, -07	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	4	
		-20, -21	-02	4	
		-08	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	5	
		-22	-02	5	
		-09, -10	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	6	
		-11	-01	6	
		-23, -24	-02	6	
		-25	-03	6	
		-12	1.450.3-3.1 2.1.1.1.1	7	
		-13	-01	7	
		-26	-02	7	
		-27	-03	7	

1.450.3-3.1 2.1.4.1.0

Балка

Изм.	Кашкина	Удобр	001	Лист	1	Листов	2
Исполн.	Туркова	Удобр	001				
Рук.пр.	Ефимов	Удобр	001				
Проб.	Агалева	Удобр	001				
Резрб.	Чубьяненко	Удобр	001				

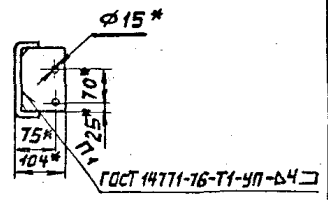
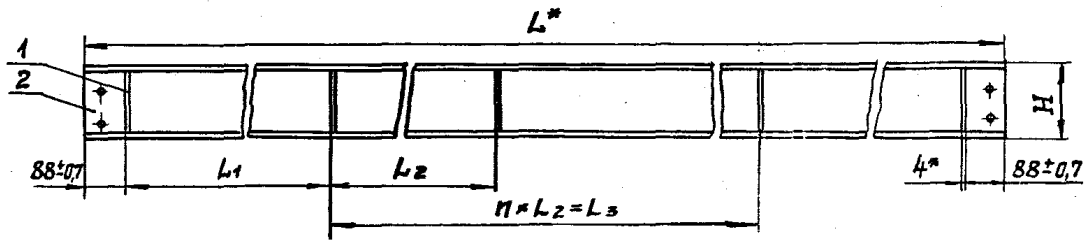
Гипроспецпроектстрой

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Балка		
A3		-00	1.450.3-3.1 2.1.4.1.1	1	
		-01	-01	1	
		-02	-02	1	
		-03	-03	1	
		-04	-04	1	
		-05	-05	1	
		-06	-06	1	
		-07	-07	1	
		-08	-08	1	
		-09	-09	1	
		-10	-10	1	
		-11	-11	1	
		-12	-12	1	
		-13	-13	1	
		-14	-14	1	
		-15	-15	1	
		-16	-16	1	
		-17	-17	1	
		-18	-18	1	
		-19	-19	1	
		-20	-20	1	
		-21	-21	1	
		-22	-22	1	
		-23	-23	1	
		-24	-24	1	
		-25	-25	1	
		-26	-26	1	
		-27	-27	1	

Изм. 01, 02, 03, 04, 05, 06, 07, 08, 09, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27

1.450.3-3.1 2.1.4.1.0

Лист 2



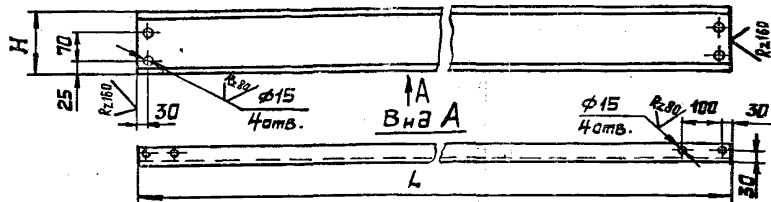
Размеры в мм.

Обозначение		Обозначение		L*	L1	L2	L3	H*	n	n1	Масса, кг
1.450.3-3.1	2.1.4.1.0	1.450.3-3.1	2.1.4.1.0 - 14	880	—	—	—	160	—	2	7,65
	-01		-15	1180	—	—	—		—		9,96
	-02		-16	1480	—	—	—		—		12,27
	-03		-17	1780	800	—	—		—	—	15,04
	-04		-18	2080	950	—	—		—	—	17,35
	-05		-19	2380	1100	—	—		—	—	19,67
	-06		-20	2980	900	1000	1000		1	4	24,74
	-07		-21	3580	1100	1200	1200		2	5	29,36
	-08		-22	4180	1000	1000	2000		3	6	34,44
	-09		-23	4780	950	900	2700		3	6	39,52
	-10		-24	5380	1100	1000	3000				47,83
	-11		-25	5980	900		4000		180	4	7
	-12		-26			160			53,35		
	-13		-27			180					

1* Размеры для справок

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.

		1450.3-3.1 2.1.4.1.0.СБ	
		Балка	
		Сборочный чертеж	
Имя	Кашкин	Имя	Сборочный
Имя	Чиркова	Имя	Сборочный
Имя	Ефимов	Имя	Сборочный
Имя	Артюхов	Имя	Сборочный
Имя	Маркелова	Имя	Сборочный
Стр. №	Масса	Масштаб	5
Р	См. табл.	1:10	
Лист	Листов 1		
Исполнитель			



Размеры в мм.

Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	L	H [#]	Масса, кг
1.450.3-3.1 2.1.4.1.1		1.450.3-3.1 2.1.4.1.1 -14		880 ± 1,6	160	6,73
-01		-15		1180 ± 2,5		9,04
-02		-16		1480 ± 2,5		11,35
-03		-17		1780 ± 2,5		13,66
-04		-18		2080 ± 2,5		15,97
-05	Швеллер 160×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76	-19	Швеллер 160×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл ГОСТ 11474-76	2380 ± 2,5		18,29
-06		-20		2980 ± 3,0		22,90
-07		-21		3580 ± 3,0		27,52
-08		-22		4180 ± 4,0		32,14
-09		-23		4780 ± 4,0		36,76
-10		-24			44,38	
-11	Швеллер 180×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76	-25	Швеллер 180×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл ГОСТ 11474-76	5380 ± 4,0	180	44,71
-12	Швеллер 160×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76	-26	Швеллер 160×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл ГОСТ 11474-76	5980 ± 4,0	160	46,00
-13	Швеллер 180×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл 2 ГОСТ 11474-76	-27	Швеллер 180×50×4 ГОСТ 8278-83 В Ст 3кл ГОСТ 11474-76		180	49,71

1.* Размер для справок.

2 Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А₇, валов - по В₇, остальных - по С₇,

		1.450.3-3.1	2.1.4.1.1			
		Балка		Стадия	Масса	Масштаб
				P	см. табл.	1:10
				Лист		
				Листов f		
				Исполнитель-конструктор		
Утв.	Кашкин	Иванов	Иванов			
И.контр.	Иванов	Иванов	Иванов			
Рук.пр.	Ефимов	Иванов	Иванов			
Пров.	Александров	Иванов	Иванов			
Разрв.	Маркелова	Иванов	Иванов			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.450.3-3.1 2.1.5.0.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
		Поз.1	Ребра		
A4		-00;-01;	1.450.3-3.1 2.1.5.0.1	2	
		-02;-03;		-01 2	
		Поз.2	Элемент окантовочный		
A4		-00;-01	1.450.3-3.1 2.1.5.0.2	2	
		-02;-03		-01 2	

1.450.3-3.1 2.1.5.0.0

Площадка
ПМ2ХФ; ПМ3ХФ

Стадия Лист Листов

Р 1 2

Гипроспецпроектконструкция

Уч. в. Кашкинов
Н. Кондратьева
Инж. М. Мухоморов
Инж. П. Фимов
Проект. Агапова
Разработчик

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Настил		
A3		-00	1.450.3-3.1 2.1.5.0.3	1	
		-01		-01 1	
		-02		-02 1	
		-03		-03 1	

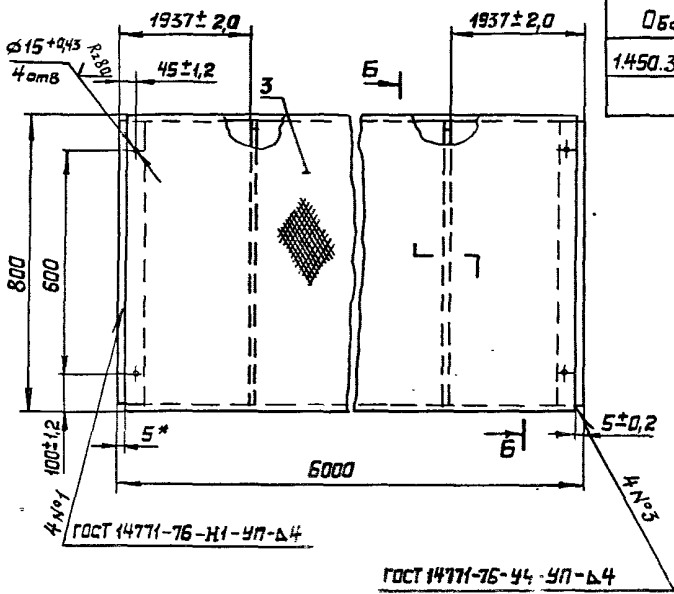
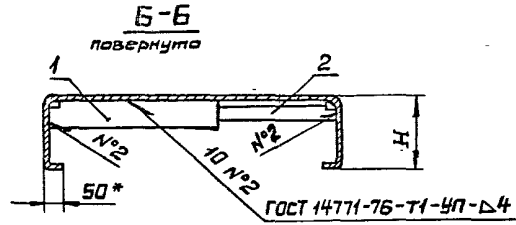
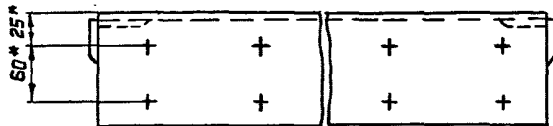
¹Основное исполнение не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

1.450.3-3.1 2.1.5.0.0

Лист 2

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ КОПИЯ ПОЗ. А3, А4

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ КОПИЯ ПОЗ. А3, А4

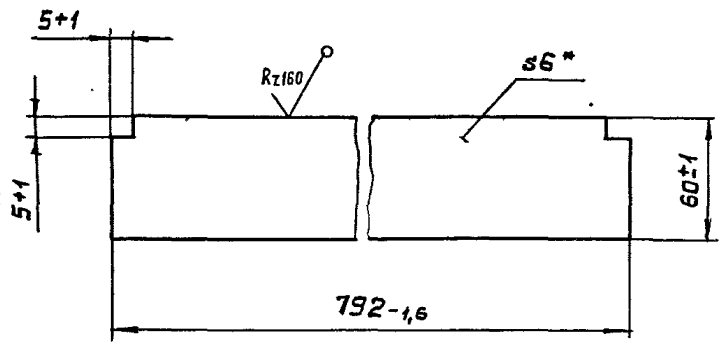


Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Н, мм	Масса, кг	
1450.3-3.1	2.15.00	ПМ2ХФ-60.8	1450.3-3.1 2.15.00-02	ПМ2ХФ-60.8С	160±0.8 236,4	
	-01	ПМ3ХФ-60.8		-03	ПМ3ХФ-60.8С	180±0.8 243,9

- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
- Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У 6/1 (для исполнений -00,-01); Грунтовка ГФ-017 (для исполнений -02,-03); ОСТ 6-10-428-79, У 6/1 (для исполнений -02,-03); эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У 6/1, два слоя.
- Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

1450.3-3.1 2.15.0.0СБ		Стадия	Масштаб
Площадка ПМ2ХФ; ПМ3ХФ		Р	1:10
Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Проектировщик: [Signature]			
Проверщик: [Signature]			
Разработчик: [Signature]			

✓(✓)



Обозначение	Материал
1.450.3-3.1 2.1.5.0.1	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19904-74 В СтЗкп2 ГОСТ 14637-79
-01	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19904-74 В СтЗкп5 ГОСТ 14637-79

*Размер для справок.

1.450.3-3.1 2.1.5.0.1

Ребра

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	2,24	1:2

Лист	Листов в
Лист	Листов в 3

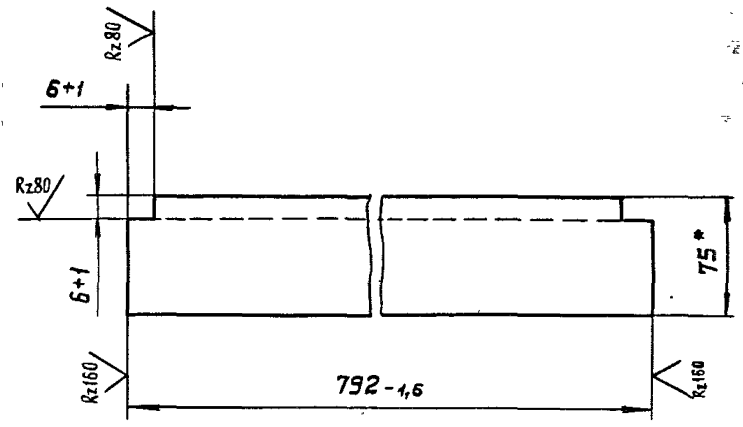
И.контр. Чиркова
Рук.пр. Ефимов
Проб. Агапова
Разрвб. Юдин

См. таблицу

Ипроспектлегком

154

✓(✓)



Обозначение	Материал
1.450.3-3.1 2.1.5.0.2	Уголок Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72 В СтЗкп2 ГОСТ 535-79
-01	Уголок Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72 В СтЗкп5 ГОСТ 535-79

*Размер для справок.

1.450.3-3.1 2.1.5.0.2

Элемент
окантованный

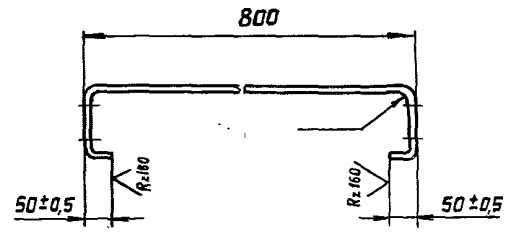
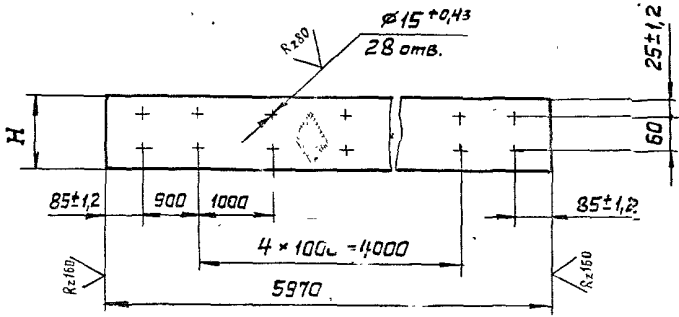
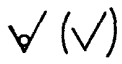
Стандарт	Масса	Масштаб
Р	5,41	1:2

Лист	Листов в
Лист	Листов в 1

И.контр. Чиркова
Рук.пр. Ефимов
Проб. Агапова
Разрвб. Юдин

См. таблицу

Ипроспектлегком



Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.

Обозначение	H, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.1 2.1.5.0.3	160 ± 0,8	Лист ромб. О-ПН-4	218,78
-01	180 ± 0,8	В ст. 3 кл 2 ГОСТ 8568-77	226,28
-02	160 ± 0,8	Лист ромб. О-ПН-4	218,78
-03	180 ± 0,8	В ст. 3 кл 5 ГОСТ 8568-77	226,28

				1.450.3-3.1 2.1.5.0.3		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	-
				Лист	Листов 1	
И. контр.	Чиркова	1/2 Упр.	10/25	См. таблицу		
Рисов.	Ефимов	1/2 Упр.	10/25			
Провер.	Агапова	1/2 Упр.	10/25			
Разработ.	БЭЭИ	1/2 Упр.	10/25			
				Гипроспецлегкопостройция		

Формат	Зона	№5	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			1.450.3-3.1 3.10.10 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Переменные данные		
			Детали		
		Поз.1	Стойка		
А3		-00	1.450.3-3.1 3.10.11	1	
		-01	-01	1	
		-02	-02	1	
		-03	-03	1	
		-04	-04	1	
		-05	-05	1	
		-06	-06	1	
		-07	-07	1	
		-08	-08	1	

1.450.3-3.1 3.10.10			Стремянка СХ		
И.М.С.	Кашеников	19.08.08	Стадия	Лист	Листов
Д.И.С.	Иржава	19.08.08	Р	1	3
Р.К.П.	Сынов	19.08.08	Исполнение конструкции		
П.О.В.	Аглова	19.08.08			
Р.В.С.	Иванова	19.08.08			

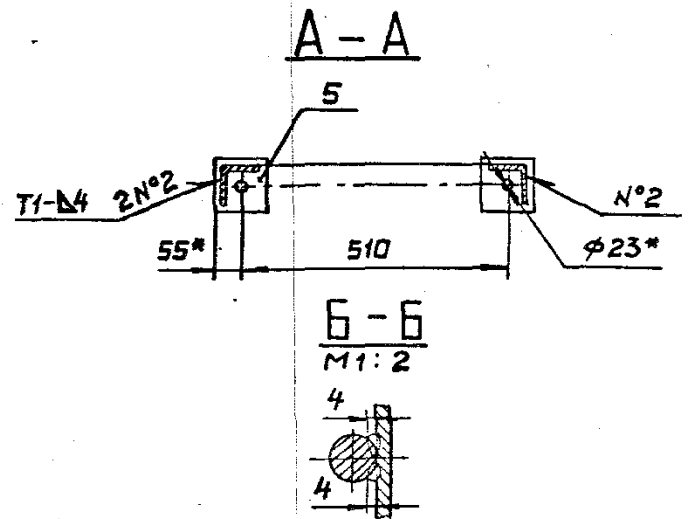
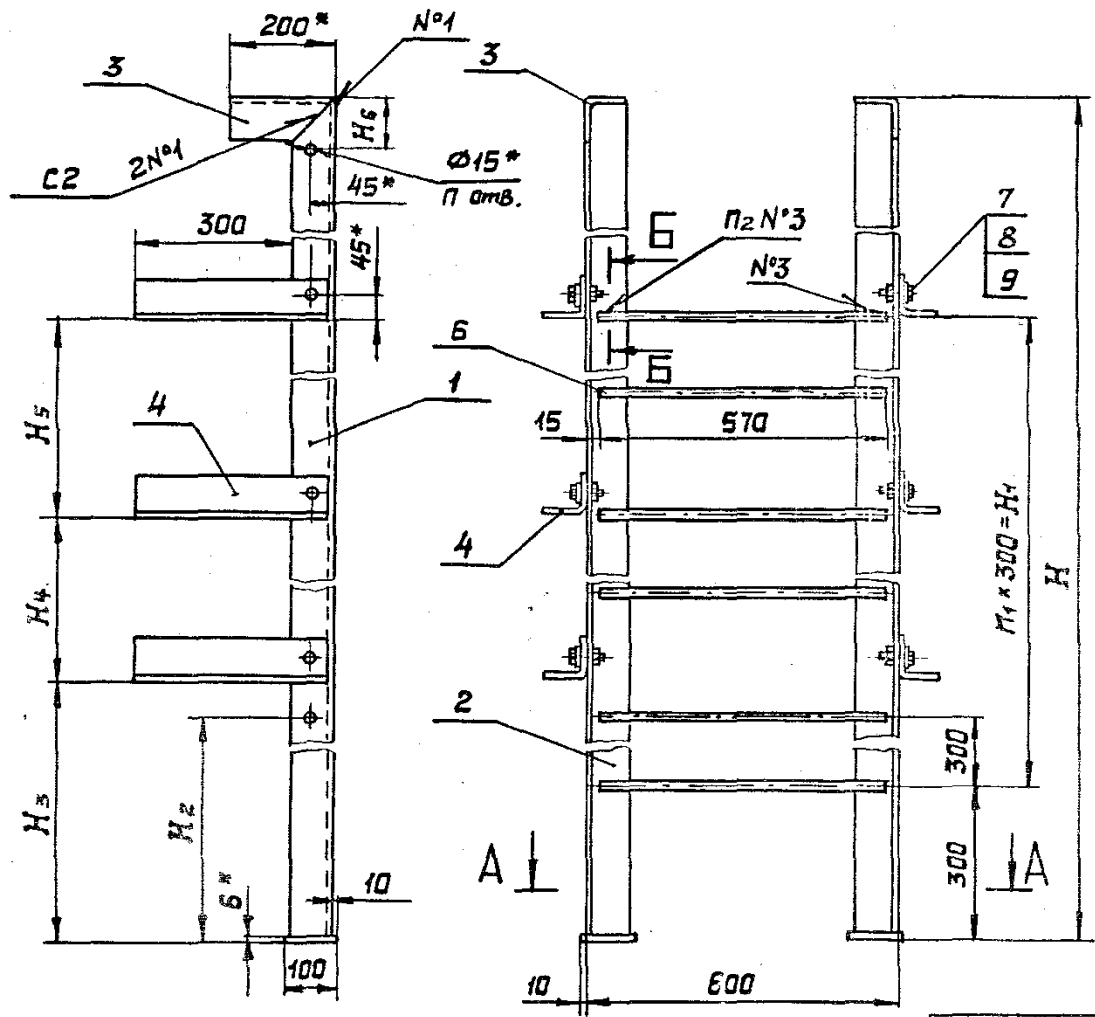
Формат	Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Стойка		
А3		-09	1.450.3-3.1 3.10.11-09	1	
		-10	-10	1	
		-11	-11	1	
		-12	-12	1	
		-13	-13	1	
		-14	-14	1	
		-15	-15	1	
		-16	-16	1	
		-17	-17	1	
		-18	-18	1	
		-19	-19	1	
		Поз.2	Стойка		
		-00	1.450.3-3.1 3.10.12	1	
		-01	-01	1	
		-02	-02	1	
		-03	-03	1	
		-04	-04	1	
		-05	-05	1	
		-06	-06	1	
		-07	-07	1	
		-08	-08	1	
		-09	-09	1	

1.450.3-3.1 3.10.10			Лист
			2

Формат	Заряд	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Стойка		
А3		-10	1450.3-3.1 3.1.0.12-10	1	
		-11	-11	1	
		-12	-12	1	
		-13	-13	1	
		-14	-14	1	
		-15	-15	1	
		-16	-16	1	
		-17	-17	1	
		-18	-18	1	
		-19	-19	1	
		Поз.3	Уголок		
А4		-00...-09	1450.3-3.1 3.1.0.13	1	
		-01	-01	1	
		-10...-19	-02	1	
			-03	1	
		Поз.4	Уголок		
А4		-00...-04	1450.3-3.1 3.1.0.14	1	
		-01	-01	1	
		-10...-19	-02	1	
			-03	1	
		-05...-08	1450.3-3.1 3.1.0.14	2	
			-01	2	
		-15...-18	-02	2	
			-03	2	
		-19	1450.3-3.1 3.1.0.14	3	
			-01	3	
			-2	3	
			-3	3	
1.450.3-3.1 3.1.0.10				3	

Формат	Заряд	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.5	Плита		
А4		-00...-19	1450.3-3.1 3.1.0.15	2	
		Поз.6	Пруток		
		Круг	В-18 ГОСТ 2590-71		
			В Ст 3сп2 ГОСТ 535-79		
			L = 570 В1		1,14 кг
Б4		-00	1450.3-3.1 3.1.0.16	4	
		-01	1450.3-3.1 3.1.0.16	6	
		-02	1450.3-3.1 3.1.0.16	8	
		-03	1450.3-3.1 3.1.0.16	10	
		-04	1450.3-3.1 3.1.0.16	12	
		-05	1450.3-3.1 3.1.0.16	14	
		-06	1450.3-3.1 3.1.0.16	16	
		-07	1450.3-3.1 3.1.0.16	18	
		-08		20	
		-09		24	
		Круг В-18	ГОСТ 2590-71		
		В Ст 3сп2	ГОСТ 535-79		
			L = 570 В1		
		-10	1450.3-3.1 3.1.0.17	4	
		-11	1450.3-3.1 3.1.0.17	6	
		-12	1450.3-3.1 3.1.0.17	8	
		-13	1450.3-3.1 3.1.0.17	10	
		-14	1450.3-3.1 3.1.0.17	12	
		-15	1450.3-3.1 3.1.0.17	14	
		-16	1450.3-3.1 3.1.0.17	16	
		-17	1450.3-3.1 3.1.0.17	18	
		-18	1450.3-3.1 3.1.0.17	20	
		-19	1450.3-3.1 3.1.0.17	24	
1.450.3-3.1 3.1.0.10				3	

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ И ЗАДАНИЕ



1. Сварные швы N⁰³ выполнить в среде углекислого газа.
2. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76.
- 3.* Размеры для справок.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
5. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнения - 00...-09) или ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнения - 10...-19), эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
6. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. лист 2

			1.450.3-3.1 3.10.10 СБ		
			Стремянка СХ		
			Сборочный чертеж		
Утв.	Кашкина	10.01.80	Стдия	Маска	Масштаб
Н. контр.	Чиркова	10.01.80	Р	См. табл.	1:10
Рук. пр.	Ефимов	10.01.80	Лист 1 Листов 2		
Пров.	Агапова	10.01.80	Гипроспецлетконструкция		
Разроб.	Берикова	10.01.80			

Размеры в мм

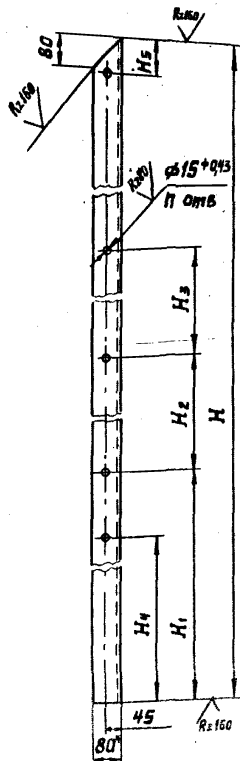
Обозначение	Марка	Обозначение	Мат. кз	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	H ₆	П	П ₁	П ₂	Масса, кг
1.450.3-3.1 3.10.10	СХ-22	1.450.3-3.1 3.10.10-10	СХ-22С	2200	900	-	1200			-	-	3	8	37,5
-01	СХ-28	-11	СХ-28С	2800	1500		1800					5	12	46,9
-02	СХ-34	-12	СХ-34С	3400	2100		2400	-	-			7	16	56,3
-03	СХ-40	-13	СХ-40С	4000	2700		3000					9	20	65,6
-04	СХ-46	-14	СХ-46С	4600	3300		3600					11	24	75,0
-05	СХ-52	-15	СХ-52С	5200	3900	2100	2200	2000		100	2	13	28	88,6
-06	СХ-58	-16	СХ-58С	5800	4500		2400	2400				15	32	98,0
-07	СХ-64	-17	СХ-64С	6400	5100		2800	2600				17	36	107,4
-08	СХ-70	-18	СХ-70С	7000	5700		3000	3000				19	40	116,8
-09	СХ-82	-19	СХ-82С	8200	6900		2400	2400	2400			23	48	139,7

1.450.3-3.1 3.10.10СБ

Лист
2

Размеры в мм

187 ✓(✓)



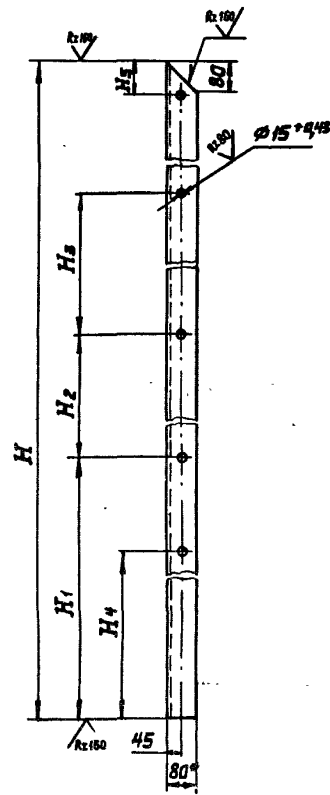
Обозначение	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	n	Материал	Масса, кг
1450.3-3.1 3.1.0.1.1	2194	1245	—	—	—	—	1	Шпалок 80×80×5 ГОСТ 1977-74 В Ст 3кп2 ГОСТ 11474-76	12,86
-01	2794	1845	—	—	—	—	1		16,41
-02	3394	2445	—	—	—	—	3		19,95
-03	3994	3045	—	—	—	—	3		23,50
-04	4594	3645	—	—	—	—	3		27,05
-05	5194	2245	2000	—	2100	100	4		30,60
-06	5794	2445	2400	—	2100	100	4		34,15
-07	6394	2845	2600	—	2100	100	4		37,70
-08	6994	3045	3000	—	2100	100	4		41,25
-09	8194	2445	2400	2400	—	—	5		48,35
-10	2194	1245	—	—	—	—	1	Шпалок 80×80×5 ГОСТ 1977-74 В Ст 3кп2 ГОСТ 11474-76	12,86
-11	2794	1845	—	—	—	—	1		16,41
-12	3394	2445	—	—	—	—	3		19,95
-13	3994	3045	—	—	—	—	3		23,50
-14	4594	3645	—	—	2100	100	3		27,05
-15	5194	2245	2000	—	2100	100	4		30,60
-16	5794	2445	2400	—	2100	100	4		34,15
-17	6394	2845	2600	—	2100	100	4		37,70
-18	6994	3045	3000	—	2100	100	4		41,25
-19	8194	2445	2400	2400	—	—	5		48,35

1. *Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7.

1450.3-3.1 3.1.0.1.1						
И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.	Статья		Листов
				Р	См	
				Стойка	таблица	1:10
				См. таблицу		Лист 1
И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.		
И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.		
И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.		
И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.	И. ИМЕТР.		

Размеры в мм



Обозначение	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	n	Материал	Масса, кг
1450.3-3.1 3.1.0.1.2	2194	1245	—	—	—	—	1	Углек 80×80×5 ГОСТ 1977-74 В Ст 3кп2 ГОСТ 14474-76	12,86
-01	2794	1845	—	—	—	—	1		16,41
-02	3394	2445	—	—	—	—	3		19,95
-03	3994	3045	—	—	—	—	3		23,50
-04	4594	3645	—	—	—	—	3		27,05
-05	5194	2245	2000	—	2100	100	3		30,60
-06	5794	2445	2400	—	—	—	4		34,15
-07	6394	2845	2600	—	—	—	4		37,70
-08	6994	3045	3000	—	—	—	4		41,25
-09	8194	2445	2400	2400	—	—	5		48,35
-10	2194	1245	—	—	—	—	1	Углек 80×80×5 ГОСТ 1977-74 В Ст 3кп2 ГОСТ 14474-76	12,86
-11	2794	1845	—	—	—	—	1		16,41
-12	3394	2445	—	—	—	—	3		19,95
-13	3994	3045	—	—	—	—	3		23,50
-14	4594	3645	—	—	—	—	3		27,05
-15	5194	2245	2000	—	2100	100	3		30,60
-16	5794	2445	2400	—	—	—	4		34,15
-17	6394	2845	2600	—	—	—	4		37,70
-18	6994	3045	3000	—	—	—	4		41,25
-19	8194	2445	2400	2400	—	—	5		48,35

1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ1.

1450.3-3.1 3.1.0.1.2		
Стойка		
Градус	Масса	Масштаб
P	Ст. табл.	1:10
И. Контр. Чирков		Лист 1
Инж. Ефимов		Лист 1
Инж. Артамонов		Лист 1
Инж. Бородин		Лист 1

Рис.1

В(М)

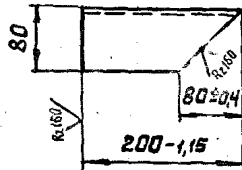


Рис.2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис.1



Обозначение	Рис	Материал
1.450.3-3.1 3.1.0.13	1	Уголок 80×80×5 ГОСТ 19771-74
-01	2	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76
-02	1	Уголок 80×80×5 ГОСТ 19771-74
-03	2	В Ст 3 кл 5 ГОСТ 11474-76

Рис.1

В(М)

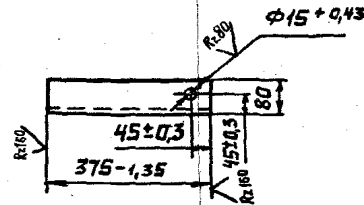
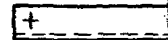


Рис.2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис.1.



Обозначение	Рис	Материал
1.450.3-3.1 3.1.0.14	1	Уголок 80×80×5 ГОСТ 19771-74
-01	2	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76
-02	1	Уголок 80×80×5 ГОСТ 11474-76
-03	2	В Ст 3 кл 5 ГОСТ 11474-76

*Рдзмер для справок.

		1.450.3-3.1 3.1.0.13	
		Стадия	Масштаб
Уголок		Р	1:5
		Лист	Листов 1
См. таблицу		Гипропроектконструкция	

		1.450.3-3.1 3.1.0.14	
		Стадия	Масштаб
Уголок		Р	2:1
		Лист	Листов 1
См. таблицу		Гипропроектконструкция	

Формат Загла	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		1.450.3-3.1 2-4.1.1.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат Загла	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные данные		
		Детали		
	№з.1	Стойка		
А3	-00	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1	2	
	-06		-04 2	
	-12		-08 2	
	-18		-12 2	
	-01	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1	3	
	-07		-04 3	
	-13		-08 3	
	-19		-12 3	

		1.450.3-3.1 4.1.1.1.0				
И.т.в.	Кашкинов	И.контр.	И.пр.	Стойка	Лист	Листов
	Иркова			Р	1	4
Рек. пр.	Финова			Ограждение лестничного марша		
Проб.	Агапова			ОГН МАХ45 и ОГН МАХ 45		
Разраб.	Иванова			Гипроспецгеконструкция		

Формат Загла	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
	№з.1	Стойка		
А3	-02	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1	4	
	-08		-04 4	
	-14		-08 4	
	-20		-12 4	
	-03	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1	5	
	-09		-04 5	
	-15		-08 5	
	-21		-12 5	
	-04	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1	6	
	-10		-04 6	
	-16		-08 6	
	-22		-12 6	
	-05	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1	7	
	-11		-04 7	
	-17		-08 7	
	-23		-12 7	
	№з.2	Перилл		
		Швеллер 50 × 40 × 12 × 2,5 ГОСТ 8281-80		
		Вст 3 кп 2 ГОСТ 11474-76		
		L = 1700 ВТ		3,11 кг
Б4	-00; 06	1.450.3-3.1 4.1.1.1.2	1	
1.450.3-3.1 4.1.1.1.0				Лист
				2

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Перила		
		Швеллер 50х40х12х2,5 ГОСТ 8281-80		
		В Ст 3кл2 ГОСТ 11474-76		
		L = 2545 В _т		4,66кг
51	-01; -07	1450.3-3.1 4.1.1.1.2-01	1	6,22кг
		L = 3394 В _т		
	-02; -08	-02	1	7,77кг
		L = 4243 В _т		
	-03; -09	-03	1	9,33кг
		L = 5091 В _т		
	-04; -10	-04	1	10,88кг
		L = 5940 В _т		
	-05; -11	-05	1	
		Швеллер 50х40х12х2,5 ГОСТ 8281-80		
		В Ст 3кл2 ГОСТ 11474-76		
		L = 1700 В _т		3,11кг
64	-12; -18	1450.3-3.1 4.1.1.1.2-05	1	4,66кг
		L = 2545 В _т		
	-13; -19	-07	1	6,22кг
		L = 3394 В _т		
	-14; -20	-08	1	7,77кг
		L = 4243 В _т		
	-15; -21	-09	1	9,33кг
		L = 5091 В _т		
	-16; -22	-10	1	10,88кг
		L = 5940		

1450.3-3.1 4.1.1.1.0

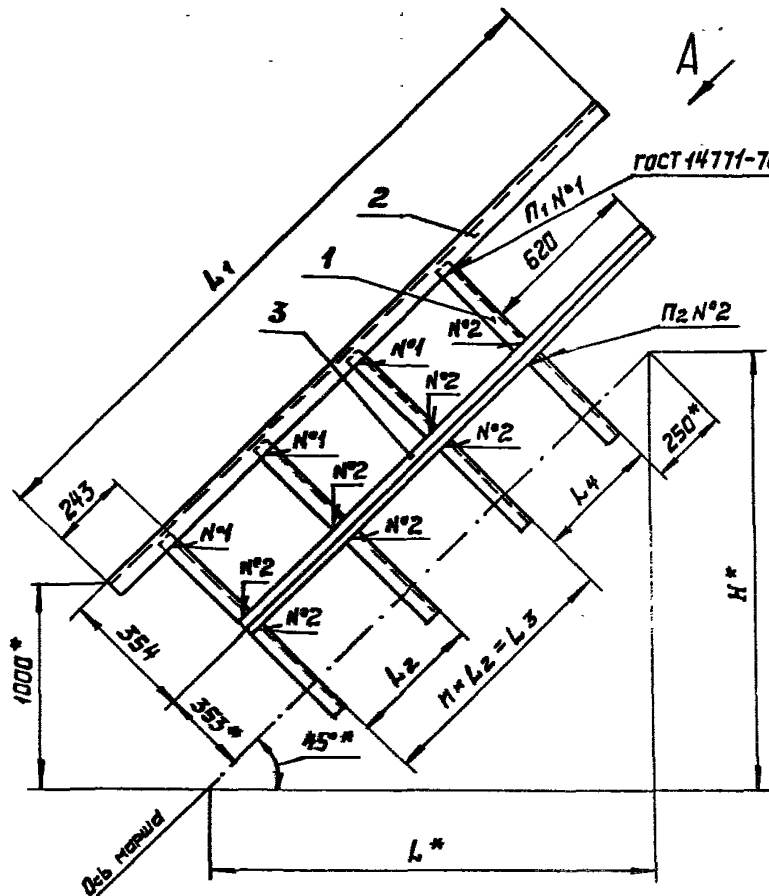
лист
3

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Связь		
		Уголок Б-25х25х3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3кл2 ГОСТ 535-79		
		L = 1450.3-3.1 4.1.1.1.3		1,3кг
54	-00; -06	1450.3-3.1 4.1.1.1.3	1	2,24кг
		L = 2005 В _т		
	-01; -07	-01	1	3,2кг
		L = 2854 В _т		
	-02; -08	-02	1	4,15кг
		L = 3703 В _т		
	-03; -09	-03	1	5,6кг
		L = 4991 В _т		
	-04; -10	-04	1	6,05кг
		L = 5400 В _т		
	-05; -11	-05	1	
		Уголок Б-25х25х3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L = 1157 В _т		1,3кг
54	-12; -18	1450.3-3.1 4.1.1.1.3-06	1	2,24кг
		L = 2005 В _т		
	-13; -19	-07	1	3,2кг
		L = 2854 В _т		
	-14; -20	-08	1	4,15кг
		L = 3703 В _т		
	-15; -21	-09	1	5,6кг
		L = 4991 В _т		
	-16; -22	-10	1	6,05кг
		L = 5400 В _т		
	-17; -23	-11	1	

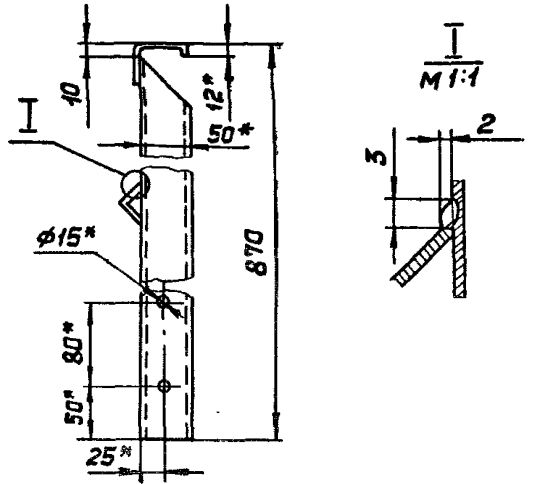
1450.3-3.1 4.1.1.1.0

лист
4

Рис.1



Вид А повернуто
М 1:4



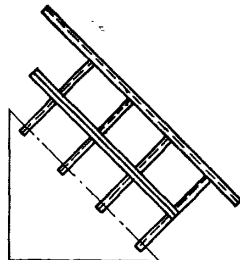
1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнения - 00...-11), ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнения - 12...23), эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
5. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах резз Rz 160
6. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. лист 2.

				1450.3-3.1 4.1.1.1.0 СБ		
				Ограждение лестничного марша ОГЛМАХ45 и ТГМЛХ45		
				Сборочный чертеж		
Утв.	Кашкин	В.А.	20.02.00	Стадия	Исполн	Масштаб
Н.контр.	Миркова	М.В.	10.02.00	Р	См. табл.	-
Рук.пр.	Ефимов	В.А.	11.02.00	Лист 1 из листов 2		
Пров.	Агапова	В.А.	11.02.00	Инженер-проектировщик		
Разработ.	Иванова	В.А.	11.02.00			

Имя, № подл. Публикация

Рис. 2 - зеркальное отражение
Остальное см. рис. 1.



Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис.	№	Л	Л ₁	Л ₂	Л ₃	Л ₄	П	П ₁	П ₂	Масса, кг
1.450.3-3.1 4.1.1.1.0	ОГ _А МАХ45-10.12	1.450.3-3.1 4.1.1.1.0-12	ОГ _А МАХ45-10.12С	1	1200	1700	497	-	-	-	2	4	7,5	
-01	ОГ _А МАХ45-10.18	-13	ОГ _А МАХ45-10.18С		1800	2545			555		3	6	12,5	
-02	ОГ _А МАХ45-10.24	-14	ОГ _А МАХ45-10.24С		2400	3394		1580	614	2	4	8	15,5	
-03	ОГ _А МАХ45-10.30	-15	ОГ _А МАХ45-10.30С		3000	4243	790	2370	673	3	5	10	19,6	
-04	ОГ _А МАХ45-10.36	-16	ОГ _А МАХ45-10.36С		3600	5091		3160	731	4	6	12	24,1	
-05	ОГ _А МАХ45-10.42	-17	ОГ _А МАХ45-10.42С		4200	5940		3950	790	5	7	14	27,7	
-06	ОГ _П МАХ45-10.12	-18	ОГ _П МАХ45-10.12С		1200	1700	497	-	-	-	2	4	7,5	
-07	ОГ _П МАХ45-10.18	-19	ОГ _П МАХ45-10.18С		1800	2545			555		3	6	12,5	
-08	ОГ _П МАХ45-10.24	-20	ОГ _П МАХ45-10.24С		2400	3394		1580	614	2	4	8	15,5	
-09	ОГ _П МАХ45-10.30	-21	ОГ _П МАХ45-10.30С		3000	4243	790	2370	673	3	5	10	19,6	
-10	ОГ _П МАХ45-10.36	-22	ОГ _П МАХ45-10.36С		3600	5091		3160	731	4	6	12	24,1	
-11	ОГ _П МАХ45-10.42	-23	ОГ _П МАХ45-10.42С	4200	5940		3950	790	5	7	14	27,7		

1.450.3-3.1 4.1.1.1.0 СБ

Идем
2

✓(✓)

Рис.1

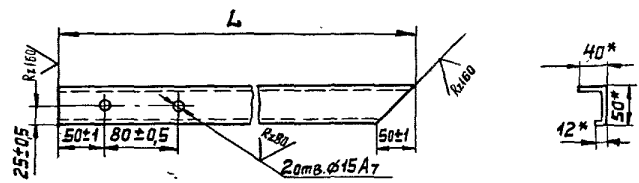


Рис.2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис.1



Обозначение	Рис.	l, мм	Материал	Масса, кг
1450.3-3.1 4.1.1.1		860-2,2		1,53
-01	1	1000-2,2	Швеллер 50×40×12,5 ГОСТ 8281-80 В СтЗ кл 2 ГОСТ 11474-76	1,79
-02		650-2,0		1,14
-03		750-2,0		1,33
-04	2	860-2,2		1,53
-05		1000-2,2		1,79
-06		650-2,0		1,14
-07		750-2,0		1,33
-08	1	860-2,2	Швеллер 50×40×12,5 ГОСТ 8281-80 В СтЗ кл 5 ГОСТ 11474-76	1,53
-09		1000-2,2		1,79
-10		650-2,0		1,14
-11	2	750-2,0		1,33
-12		860-2,2		1,53
-13		1000-2,2		1,79
-14		650-2,0		1,14
-15		750-2,0		1,53

*Размеры для справок.

				1.450.3-3.1 4.1.1.1			
				Стойка	Сталь	Масса	Масштаб
					Р	см таб.	1:4
				Анст	Лист	1	
Н.контр.	Чиркова	М.Чир	01.11.77	См. таблицу			
Р.ж.пр.	Ефимов	Р.Еф	11.11.77				
Пров.	Агапова	М.Аг	11.11.77				
Разраб.	Иванова	М.Ив	11.11.77				

Формат Зона	Вид	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				Документация		
А3			1450.3-3.1 4.1.1.20СБ	Сборочный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Переменные	данные		
			Детали		
		поз.1	Стойка		
А3		-00	1450.3-3.1 4.1.1.1-01	2	
		-06	-05	2	
		-12	-09	2	
		-18	-13	2	
		-01	1450.3-3.1 4.1.1.1-01	3	
		-07	-05	3	
		-13	-09	3	
		-19	-13	3	

0.3-3.1 4.1.1.2.0

Изм.	Кашкина	И.И.	0024	0.3-3.1 4.1.1.2.0	Лист Р	Листов 5
У.контр.	Иркова	И.И.	0024			
Рук.пр.	Жинов	И.И.	0024	Лестничного марша		
Прозер.	Иганова	И.И.	0024	01.М.Х.3645 и 01.М.Х.3645		
Вызрел.	Иванова	И.И.	0024	Гипроспектлегкострукчур		

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чание
		поз.1	Стойка		
А3		-02	1450.3-3.1 4.1.1.1-01	4	
		-08	-05	4	
		-14	-09	4	
		-20	-13	4	
		-03	1450.3-3.1 4.1.1.1-01	5	
		-09	-05	5	
		-15	-09	5	
		-21	-13	5	
		-04	1450.3-3.1 4.1.1.1-01	6	
		-10	-05	6	
		-16	-09	6	
		-22	-13	6	
		-05	1450.3-3.1 4.1.1.1-01	7	
		-11	-05	7	
		-17	-09	7	
		-23	-13	7	
		поз.2	Элемент Бортовой		
А3		-00;-06	1450.3-3.1 4.1.1.2.1	1	
		-01;-07	-01	1	
		-02;-08	-02	1	
		-03;-09	-03	1	
		-04;-10	-04	1	

1450.3-3.1 4.1.1.2.0

Лист
2

Формат Знак	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание	140
43	-05; -11	1450.3-3.1 4.1.1.2.1-05	1		
	-06; -18		-15	1	
	-07; -19		-16	1	
	-08; -20		-17	1	
	-09; -21		-18	1	
	-10; -22		-19	1	
	-11; -23		-20	1	
		Поз.3 Перилл			
		Швеллер 50×40×12×2,5 ГОСТ 8281-80			
		ВСт3сп2 ГОСТ 1474-76			
		L = 1697В ₇		3,12кг	
64	-00; -06	1450.3-3.1 4.1.1.2.2	1		
		L = 2545 В ₇		4,66кг	
	-01; -07		-01	1	
		L = 3394В ₇		6,22кг	
	-02; -08		-02	1	
		L = 4243В ₇		7,77кг	
	-03; -09		-03	1	
		L = 5091В ₇		9,33кг	
	-04; -10		-04	1	
		L = 5940В ₇		10,88кг	
	-05; -11		-05	1	
		1450.3-3.1 4.1.1.2.0		лист 5	

Формат Знак	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание	140
		Швеллер 50×40×12×2,5 ГОСТ 8281-80			
		ВСт3сп2 ГОСТ 1474-76			
		L = 1697В ₇		3,12кг	
54	-12; -18	1450.3-3.1 4.1.1.2.2-06	1		
		L = 2545В ₇		4,66кг	
	-13; -19		-07	1	
		L = 3394В ₇		6,22кг	
	-14; -20		-08	1	
		L = 4243В ₇		7,77кг	
	-15; -21		-09	1	
		L = 5091В ₇		9,33кг	
	-16; -22		-10	1	
		L = 5940В ₇		10,88кг	
	-17; -23		-11	1	
		Поз.4 Связь			
		Уголок 5-25×25×3 ГОСТ 8509-72			
		ВСт3сп2 ГОСТ 535-79			
		L = 1125В ₇		1,26кг	
64	-00; -06	1450.3-3.1 4.1.1.2.3	1		
		L = 2077В ₇		2,35кг	
	-01; -07		-01	1	
		1450.3-3.1 4.1.1.2.0		лист 4	

Формат Заня	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз 4	Связь		
	Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
	L =	2926 В _γ		3,28 кг
БЧ	-02; -08	1450.3-3.1 4.1.1.2.3-02	1	
	L =	3775 В _γ		4,23 кг
	-03; -09		-03	1
	L =	4623 В _γ		5,18 кг
	-04; -10		-04	1
	L =	5472 В _γ		6,13 кг
	-05; -11		-05	1
	Уголок Б	25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
	L =	1129 В _γ		1,26 кг
БЧ	-12; -18	1450.3-3.1 4.1.1.2.3-06	1	
	L =	2077 В _γ		2,33 кг
	-13; -19		-07	1
	L =	2926 В _γ		3,28 кг
	-14; -20		-08	1
	L =	3775 В _γ		4,23 кг
	-15; -21		-09	1
	L =	4623 В _γ		5,18 кг
	-16; -22		-10	1
1450.3-3.1 4.1.1.2.0				лист 5

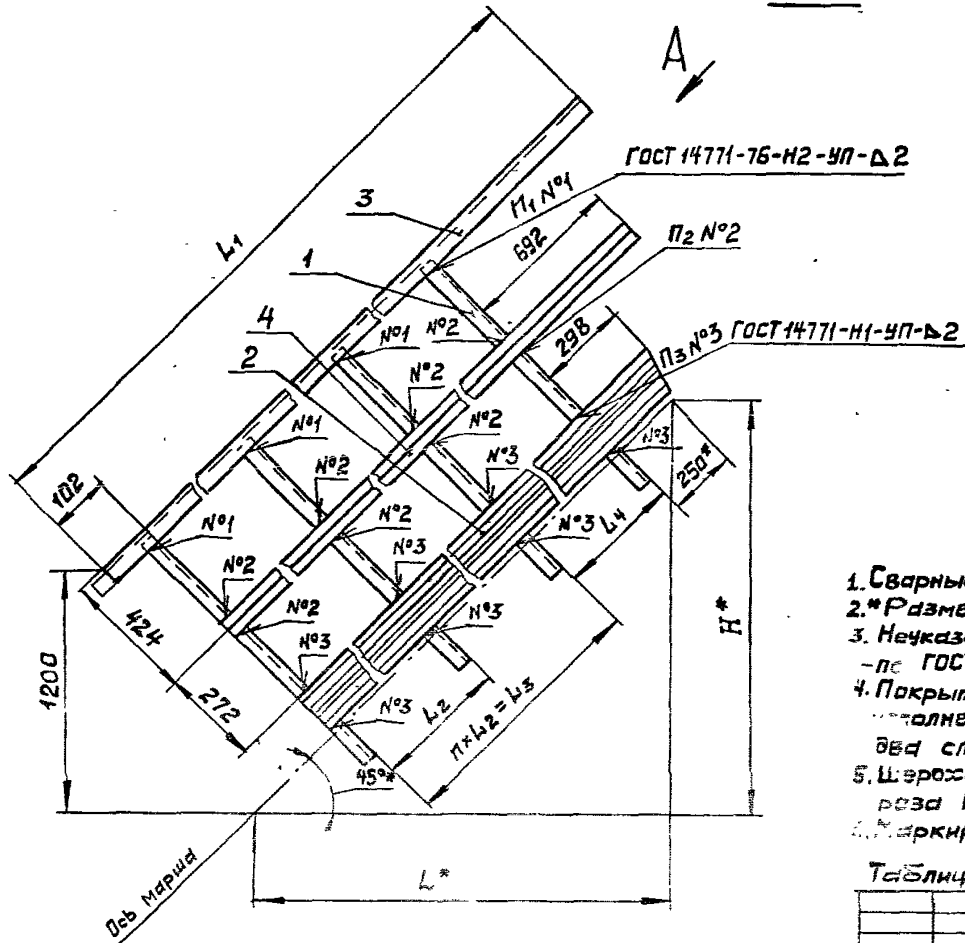
Формат Заня	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз 4	Связь		
	Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
	L =	5472 В _γ		6,13 кг
БЧ	-17; -23	1450.3-3.1 4.1.1.2.3-11	1	
1450.3-3.1 4.1.1.2.0				лист 6

Име. в Главд. Предв. в Воин. Взаим. М.В. 14

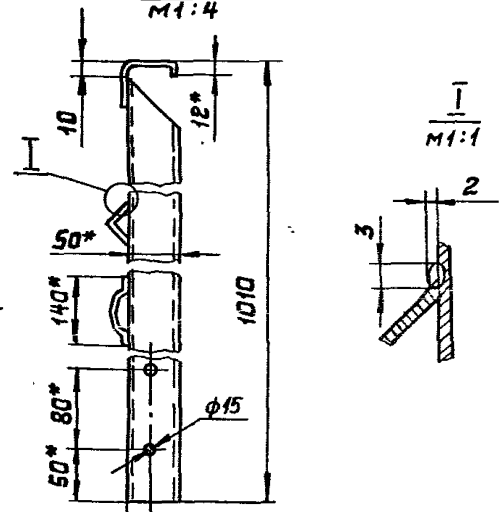
Инв. № 16493

Основное исполнение, не имеющее
порядкового номера, обозначено "00"

Рис. 1



Вид А повернуто
М1:4

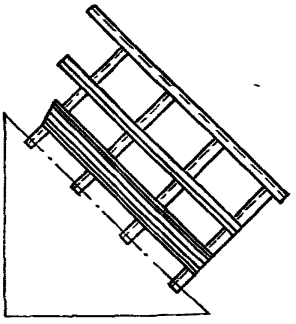


1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров — по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, V. 6/1 (для толщинной — 12...-23), эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82, V. 6/1, два слоя.
5. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.
6. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблица исполнений см. лист 2

				1.450.3-3.1 4.1.1.2.0СБ		
				Ограждение лестничного марша ОГ.МЛХЭБ45 и ОГ.МЛХЭБ45		
				стадия	Масштаб	Масштаб
				Р	см. табл.	—
Утв.	Кашкинов	Иванов	10.07.74	Сборочный чертеж		
Н.контр.	Фиркова	В. Сер	10.07.74			
Рук.пр.	Ефимов	В. Сер	10.07.74			
Пров.	Агапова	С. Сер	10.07.74			
Разреш.	Иванова	И. Сер	10.07.74	Гипроспецгипроинструция		

Рис. 2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис	H	L*	L1	L2	L3	L4	П	П1	П2	П3	Масса, кг
1450.3-3.1 4.1.1.2.0	ОГЛМАХ3645-12.12	1450.3-3.1 4.1.1.2.0-12	ОГЛМАХ3645-12.12С	1	1200	1697	497	790	-	-	-	2	4	4	11,3
-01	ОГЛМАХ3645-12.18	-13	ОГЛМАХ3645-12.18С		1800	2545	-		555	-	-	3	6	6	18,7
-02	ОГЛМАХ3645-12.24	-14	ОГЛМАХ3645-12.24С		2400	3394	1580		614	2	4	8	8	26,3	
-03	ОГЛМАХ3645-12.30	-15	ОГЛМАХ3645-12.30С		3000	4243	2370		673	3	5	10	10	33,8	
-04	ОГЛМАХ3645-12.36	-16	ОГЛМАХ3645-12.36С		3600	5091	3160		731	4	6	12	12	41,4	
-05	ОГЛМАХ3645-12.42	-17	ОГЛМАХ3645-12.42С		4200	5940	3950		790	5	7	14	14	48,9	
-06	ОГНМАХ3645-12.12	-18	ОГНМАХ3645-12.12С	2	1200	1697	497	790	-	-	-	2	4	4	11,3
-07	ОГНМАХ3645-12.18	-19	ОГНМАХ3645-12.18С		1800	2545	-		555	-	-	3	6	6	18,7
-08	ОГНМАХ3645-12.24	-20	ОГНМАХ3645-12.24С		2400	3394	1580		614	2	4	8	8	26,3	
-09	ОГНМАХ3645-12.30	-21	ОГНМАХ3645-12.30С		3000	4243	2370		673	3	5	10	10	33,8	
-10	ОГНМАХ3645-12.36	-22	ОГНМАХ3645-12.36С		3600	5091	3160		731	4	6	12	12	41,4	
-11	ОГНМАХ3645-12.42	-23	ОГНМАХ3645-12.42С		4200	5940	3950		790	5	7	14	14	48,9	

Рис. 1

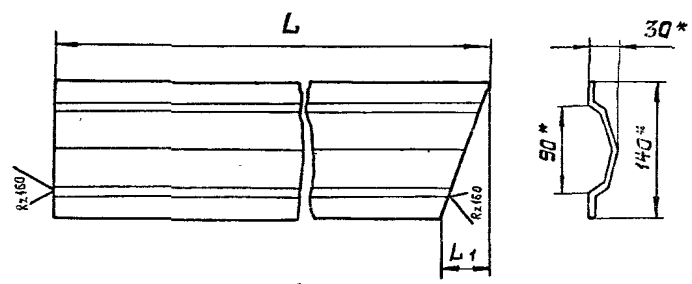
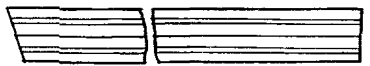


Рис. 2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис. 1
М 1:10



Обозначение	Рис	Обозначение	Рис	L, мм	L1, мм	Масса, кг
1450.3-3.1 4.1.1.2.1		1450.3-3.1 4.1.1.2.1-15		835-22	58±1	3,3
-01		-16		1683-3,0		6,37
-02		-17		2532-4,0		9,63
-03		-18		3381-4,5		12,89
-04		-19		4229-5,0		16,14
-05		-20		5078-5,5		19,4
-06	1	-21	2	410-1,55	80±1	1,42
-07		-22		1028-2,4		4,05
-08		-23		1751-3,0		6,72
-09		-24		2484-3,5		9,33
-10		-25		3177-4,5		12,05
-11		-26		3870-4,5		14,71
-12		-27		4563-5,0		17,37
-13		-28		5255-5,5		20,03
-14		-29		5948-5,5		22,63

*Размеры для справок.

				1450.3-3.1 4.1.1.2.1		
				ЭЛЕМЕНТ БОРТОВОЙ		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	см. таб.	1:4
				Лист Листов 1		
И.контр.	Чирков	И.контр.	И.контр.	Профиль высотой 90*30*25*3		
Рис.пр.	Ефимов	Рис.пр.	Рис.пр.	Черт. Т.Р. - 130-70		
Проб.	Александров	Проб.	Проб.			
Разроб.	Савков	Разроб.	Разроб.			

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
33			1.450.3-3.1 4.1.2.1.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для исполнения 1 с порядковым номером						
<u>Переменные данные</u>						
<u>Детали</u>						
поз.1 Стойка						
			-00;-01;	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1 - 02	2	
			-09;-10		-06	2
			-18;-19		-10	2
			-27;-28		-14	2
			-02	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1 - 02	3	
			-11		-06	3
			-20		-10	3
			-29		-14	3
			-03	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1 - 02	4	
			-12		-06	4
			-21		-10	4

1.450.3-3.1 4.1.2.1.0

Итв.	Кашкинов	Лист	Лист	Лист	Лист
И.контр.	Чиркова	Лист	Лист	Лист	Лист
Руч.р.	Эфимов	Лист	Лист	Лист	Лист
Пров.	Аганова	Лист	Лист	Лист	Лист
Разреш.	Иванова	Лист	Лист	Лист	Лист

Организация
лестничного марша
ОГМЛХ60 и ОГМЛХ60
Гипроспецлестконструкция

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Для исполнения 1 с порядковым номером						
поз.1 Стойка						
43			-30	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1 - 14	4	
			-04	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1 - 02	5	
			-13		-06	5
			-22		-10	5
			-31		-14	5
			-05	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1 - 02	6	
			-14		-06	6
			-23		-10	6
			-32		-14	6
			-06	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1 - 02	7	
			-15		-06	7
			-24		-10	7
			-33		-14	7
			-07	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1 - 02	8	
			-15		-06	8
			-25		-10	8
			-34		-14	8
			-08	1.450.3-3.1 4.1.1.1.1 - 02	9	
			-17		-06	9
			-25		-10	9
			-35		-14	9

Итв. Кашкинов и Зона Иванова

1.450.3-3.1 4.1.2.1.0

Лист

2

Формат З/И/В	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Перилы		
	Швеллер	50×40×12×2,5 ГОСТ 8281-80		
		В ст 3 кп 2 ГОСТ 11474-76		
	L=	1386 В ₇		2,54 кг
БУ	-00;-09	1.450.3-3.1 4.1.2.1.1	1	
	L=	2078 В ₇		3,81 кг
	-01;-10		-01	1
	L=	2771 В ₇		5,1 кг
	-02;-11		-02	1
	L=	3464 В ₇		6,35 кг
	-03;-12		-03	1
	L=	4157 В ₇		7,62 кг
	-04;-13		-04	1
	L=	4850 В ₇		8,89 кг
	-05;-14		-05	1
	L=	5543 В ₇		10,15 кг
	-06;-15		-06	1
	L=	6235 В ₇		11,42 кг
	-07;-16		-07	1
	L=	6928 В ₇		12,69 кг
	-08;-17		-08	1
				Зсч
1.450.3-3.1 4.1.2.1.0				3

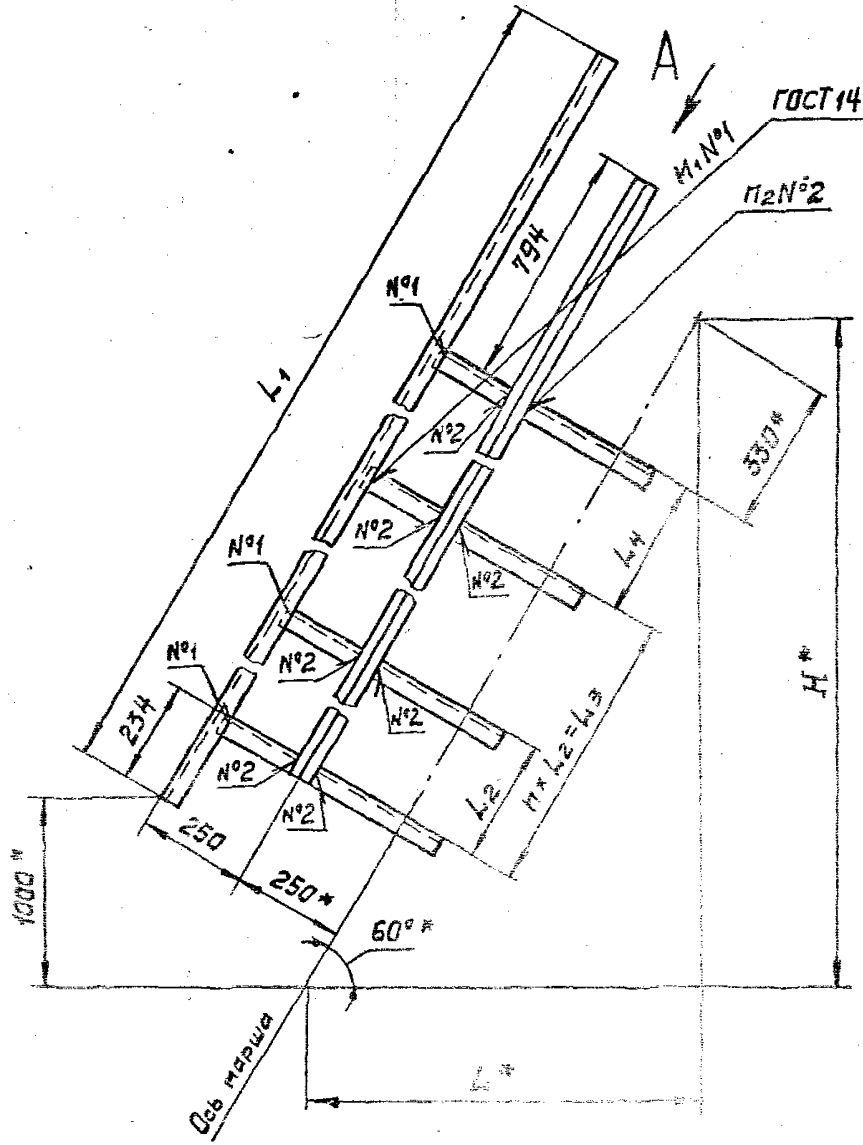
Формат З/И/В	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Швеллер	50×40×12×2,5 ГОСТ 8281-80		
		В ст 3 кп 2 ГОСТ 11474-76		
	L=	1386 В ₇		2,54 кг
БУ	-18;-27	1.450.3-3.1 4.1.2.1.1-09	1	
	L=	2078 В ₇		3,81 кг
	-19;-28		-10	1
	L=	2771 В ₇		5,1 кг
	-20;-29		-11	1
	L=	3464 В ₇		6,35 кг
	-21;-30		-12	1
	L=	4157 В ₇		7,62 кг
	-22;-31		-13	1
	L=	4850 В ₇		8,89 кг
	-23;-32		-14	1
	L=	5543 В ₇		10,15 кг
	-24;-33		-15	1
	L=	6235 В ₇		11,42 кг
	-25;-34		-16	1
	L=	6928 В ₇		12,69 кг
	-26;-35		-17	1
				Зсч
1.450.3-3.1 4.1.2.1.0				4

ИНВ. № 7068. Перевод в БИМ

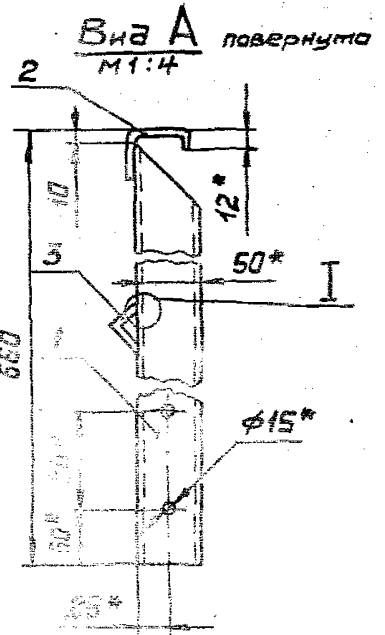
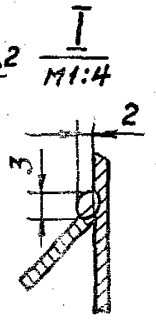
Формы Знака	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Связь		
	Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
	L=	970B ₇		1,1кг
54	-00;-09	1,450.3-3.1 4.1.2.1.2	1	
	L=	1482B ₇		1,66кг
	-01;-10		-01 1	
	L=	2175B ₇		2,44кг
	-02;-11		-02 1	
	L=	3008B ₇		3,37кг
	-03;-12		-03 1	
	L=	3561B ₇		3,99кг
	-04;-13		-04 1	
	L=	4254B ₇		4,76кг
	-05;-14		-05 1	
	L=	4947B ₇		5,54кг
	-06;-15		-06 1	
	L=	5639B ₇		6,32кг
	-07;-16		-07 1	
	L=	6332B ₇		7,1кг
	-08;-17		-08 1	
				шт
1.450.3-3.1 4.1.2.1.0				3

Формы Знака	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Связь		
	Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
	L=	970B ₇		1,1кг
54	-18;-27	1,450.3-3.1 4.1.2.1.2-09	1	
	L=	1482B ₇		1,66кг
	-19;-28		-10 1	
	L=	2175B ₇		2,44кг
	-20;-29		-11 1	
	L=	3008B ₇		3,37кг
	-21;-30		-12 1	
	L=	3561B ₇		3,99кг
	-22;-31		-13 1	
	L=	4254B ₇		4,76кг
	-23;-32		-14 1	
	L=	4947B ₇		5,54кг
	-24;-33		-15 1	
	L=	5639B ₇		6,32кг
	-25;-34		-16 1	
	L=	6332B ₇		7,1кг
	-26;-35		-17 1	
¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“				
				шт
1.450.3-3.1 4.1.2.1.0				6

Рис.1



ГОСТ 14771-76-Н2-УП-Б2



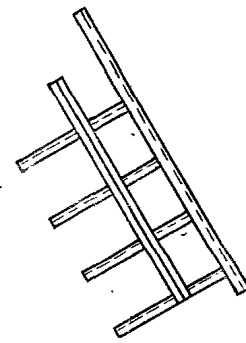
1. Сварные швы не выполнять в среде инертного газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтэмал. ПФ-021 ТУ6-10-1642-77, Э. Б/1 (для исполнений - 00...-11) или ПФ-017 ОСТ 6-10-128-79, Э. Б/1 (для исполнений - 12...-19) эмаль ПФ-133, серия ГОСТ 925-В2, У. Б/1, два слоя.
5. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза R_a 160.
6. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицы исполнения см. лист 2

41503-31 4121.0СБ				
Ограждение				
переходного моста				
МАХ50 и ЭГМАХ50				
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
Страница	Масса	Масштаб		
2	см. табл.	-		
Лист 1	Листов 2			

Изменения
 1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30

Рис. 2 - зеркальное отражение
 Детальное - см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис	H*	L*	L1	L2	L3	L4	n	n1	n2	Масса, кг																																																																																							
1.450.3-3.1 4.1.2.1.0	ОГЛМАХ60-10.12	1.450.3-3.1 4.1.2.1.0-18	ОГЛМАХ60-10.12С	1	1200	693	1386	136	700	—	—	2	4	5,9																																																																																							
-01	ОГЛМАХ60-10.18	-19	ОГЛМАХ60-10.18С		1500	1039	2078	648						—	—	—	2	4	7,8																																																																																		
-02	ОГЛМАХ60-10.24	-20	ОГЛМАХ60-10.24С		2400	1386	2771	700											—	—	—	3	5	11,0																																																																													
-03	ОГЛМАХ60-10.30	-21	ОГЛМАХ60-10.30С		3000	1732	3464																	1400	634	2	4	8	14,3	17,3																																																																							
-04	ОГЛМАХ60-10.36	-22	ОГЛМАХ60-10.36С		3600	2078	4157																							2100	627	3	5	10	17,3	20,5																																																																	
-05	ОГЛМАХ60-10.42	-23	ОГЛМАХ60-10.42С		4200	2425	4850																													2800	620	4	6	12	23,7	26,9																																																											
-06	ОГЛМАХ60-10.48	-24	ОГЛМАХ60-10.48С		4800	2771	5543																																			3500	613	5	7	14	29,1	30,1																																																					
-07	ОГЛМАХ60-10.54	-25	ОГЛМАХ60-10.54С		5400	3118	6235																																									4200	605	6	8	16	29,1	30,1																																															
-08	ОГЛМАХ60-10.60	-26	ОГЛМАХ60-10.60С		6000	3464	6928																																															4900	598	7	9	18	30,1	30,1																																									
-09	ОГЛМАХ60-10.12	-27	ОГЛМАХ60-10.12С		1200	693	1386																																																					136	—	—	—	2	4	5,9																																			
-10	ОГЛМАХ60-10.18	-28	ОГЛМАХ60-10.18С		1500	1039	2078																																																					648						—	—	—	2	4	7,8																														
-11	ОГЛМАХ60-10.24	-29	ОГЛМАХ60-10.24С		2400	1386	2771																																																					700											—	—	—	3	5	11,0																									
-12	ОГЛМАХ60-10.30	-30	ОГЛМАХ60-10.30С		3000	1732	3464																																																																					1400	634	2	4	8	14,3	17,3																			
-13	ОГЛМАХ60-10.36	-31	ОГЛМАХ60-10.36С		3600	2078	4157																																																																											2100	627	3	5	10	17,3	20,5													
-14	ОГЛМАХ60-10.42	-32	ОГЛМАХ60-10.42С		4200	2425	4850																																																																																	2800	620	4	6	12	23,7	26,9							
-15	ОГЛМАХ60-10.48	-33	ОГЛМАХ60-10.48С		4800	2771	5543																																																																																							3500	613	5	7	14	29,1	30,1	
-16	ОГЛМАХ60-10.54	-34	ОГЛМАХ60-10.54С		5400	3118	6235																																																																																													4200	605
-17	ОГЛМАХ60-10.60	-35	ОГЛМАХ60-10.60С	6000	3464	6928	4900		598	7	9	18	30,1																																																																																								

Фирма Зона №	Обозначение	Наименование	№	Примечание
		Документация		
АЗ	1450.3-3.1 4.1.2.2.0СБ	Сборочный чертеж		

Фирма Зона №	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	№	Примечание
	Переменные	данные		
		Детали		
	Поз.1	Стойка		
АЗ	-00	1450.3-3.1 4.1.1.1-03	1	
	-09		-07	1
	-18		-11	1
	-27		-15	1
	-01	1450.3-3.1 4.1.1.1-03	2	
	-10		-07	2
	-19		-11	2
	-28		-15	2
	-02	1450.3-3.1 4.1.1.1-03	3	

1450.3-3.1 4.1.2.2.0

Учб.	Кашкина	1000	0912	Студен	Лист	Итого
Н.комф.	Чиркова	1000	1012	Р	Т	Б
Рек.пр.	Ефимова	1000	1012	Гипроспектгидропроект		
Пров.	Агапова	1000	1012			
РдЗрб	Иванова	1000	1012			

Ограждение
лестничного марша
ОГ.МЛХЭБ60 и ОГ.МЛХЭБ60

Фирма Зона №	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	№	Примечание
	Поз.1	Стойка		
АЗ	-11	1450.3-3.1 4.1.1.1-07	3	
	-20		-11	3
	-29		-15	3
	-03	1450.3-3.1 4.1.1.1-03	4	
	-12		-07	4
	-21		-11	4
	-30		-15	4
	-04	1450.3-3.1 4.1.1.1-03	5	
	-13		-07	5
	-22		-11	5
	-31		-15	5
	-05	1450.3-3.1 4.1.1.1-03	6	
	-14		-07	6
	-23		-11	6
	-32		-15	6
	-06	1450.3-3.1 4.1.1.1-03	7	
	-15		-07	7
	-24		-11	7
	-33		-15	7
	-07	1450.3-3.1 4.1.1.1-03	8	
	-16		-07	8
	-25		-11	8
	-34		-15	8

1450.3-3.1 4.1.2.2.0

лист
2

Формат Дата	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.1	Стойка		
13	-08	1450 3-31 4.1.1.1-03	9	
	-17		-07	9
	-26		-11	9
	-35		-15	9
	Поз.2	Элемент бортовой		
43	-00,-18	1450 3-3.1 4.1.1.2.1-06	1	
	-01,-19		-07	1
	-02,-20		-08	1
	-03,-21		-09	1
	-04,-22		-10	1
	-05,-23		-11	1
	-06,-24		-12	1
	-07,-25		-13	1
	-08,-26		-14	1
	-09,-27		-21	1
	-10,-28		-22	1
	-11,-29		-23	1
	-12,-30		-24	1
	-13,-31		-25	1
	-14,-32		-26	1
	-15,-33		-27	1
	-16,-34		-28	1
	-17,-35		-29	1
	Поз.3	Перила		
		Швеллер 50 × 40 × 12 × 2,5 ГОСТ 8281-80		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76		
		L=1386 B ₇		2,54 кг
64	-00,-09	1450 3-3.1 4.1.2.2.1	1	

1450.3-3.1 4.1.2 2.0

шт
3

Формат Дата	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Перила		
		Швеллер 50 × 40 × 12 × 2,5 ГОСТ 8281-80		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76		
		L=2078 B ₇		3,81 кг
64	-01,-10	1450 3-3.1 4.1.2.2.1-01	1	
		L=2771 B ₇		5,1 кг
	-02,-11		-02	1
		L=3464 B ₇		6,35 кг
	-03,-12		-03	1
		L=4157 B ₇		7,62 кг
	-04,-13		-04	1
		L=4850 B ₇		8,89 кг
	-05,-14		-05	1
		L=5543 B ₇		10,15 кг
	-06,-15		-06	1
		L=6235 B ₇		11,42 кг
	-07,-16		-07	1
		L=6928 B ₇		12,69 кг
	-08,-17		-08	1
		Швеллер 50 × 40 × 12 × 2,5 ГОСТ 8281-80		
		В Ст 3 кл 5 ГОСТ 11474-76		
		L=1386 B ₇		2,54 кг
64	-18,-27	1450 3-3.1 4.1.2.2.1-09	1	
		L=2078 B ₇		3,81 кг
	-19,-28		-10	1
		L=2771 B ₇		5,1 кг
	-20,-29		-11	1
		L=3464 B ₇		6,35 кг
	-21,-30		-12	1

1450.3-3.1 4.1.2.2.0

шт
4

№ п/п	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Перила		
	Швеллер 50×40×12	25 ГОСТ 8204-80		
	В Ст 3сп5	ГОСТ 4474-76		
		L=4157B ₇		7,62кг
64	-22;-31	1450.3-3.1 4.1.2.2.1 -13	1	
		L=4850B ₇		8,89кг
	-23;-32		-14	1
		L=5543B ₇		10,15кг
	-24;-33		-15	1
		L=6235B ₇		11,42кг
	-25;-34		-16	1
		L=6928B ₇		12,69кг
	-26;-35		-17	1
	Поз.4	Связь		
	Уголок Б-25×25×3	ГОСТ 8509-72		
	В Ст 3кп2	ГОСТ 535-79		
		L=880B ₇		0,99кг
64	-00;-09	1450.3-3.1 4.1.2.2.2	1	
		L=1568B ₇		1,76кг
	-01;-10		-01	1
		L=2261B ₇		2,53кг
	-02;-11		-02	1
		L=2954B ₇		3,31кг
	-03;-12		-03	1
		L=3647B ₇		4,1кг
	-04;-13		-04	1
		L=4340B ₇		4,86кг
	-05;-14		-05	1
		L=5033B ₇		5,64кг
	-06;-15		-06	1

1450 3-3.1 4.1.2.2.0

Лист
5

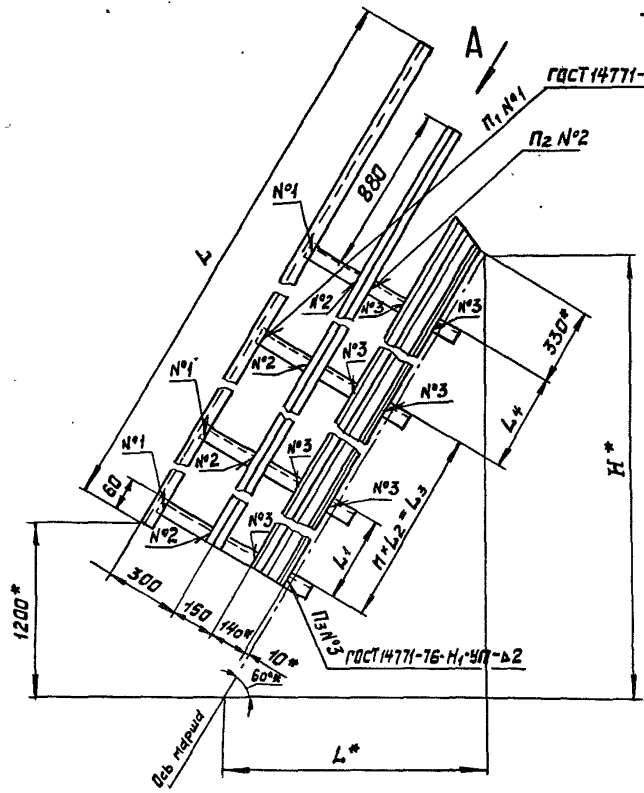
№ п/п	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.4	Связь		
	Уголок Б-25×25×3	ГОСТ 8509-72		
	В Ст 3кп2	ГОСТ 535-79		
		L=5725B ₇		6,41кг
64	-07;-16	1450.3-3.1 4.1.2.2.2-07	1	
		L=6418B ₇		7,19кг
	-08;-17		-08	1
	Уголок Б-25×25×3	ГОСТ 8509-72		
	В Ст 3сп5	ГОСТ 535-79		
		L=880B ₇		0,99кг
64	-18;-27	1450.3-3.1 4.1.2.2.2-09	1	
		L=1568B ₇		
	-19;-28		-10	1
		L=2261B ₇		2,53кг
	-20;-29		-11	1
		L=2954B ₇		3,31кг
	-21;-30		-12	1
		L=3647B ₇		4,1кг
	+22;-31		-13	1
		L=4340B ₇		4,86кг
	-23;-32		-14	1
		L=5033B ₇		5,64кг
	-24;-33		-15	1
		L=5725B ₇		6,41кг
	-25;-34		-16	1
		L=6418B ₇		7,19кг
	-26;-35		-17	1
	Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено "00"			

1450.3-3.1 4.1.2.2.0

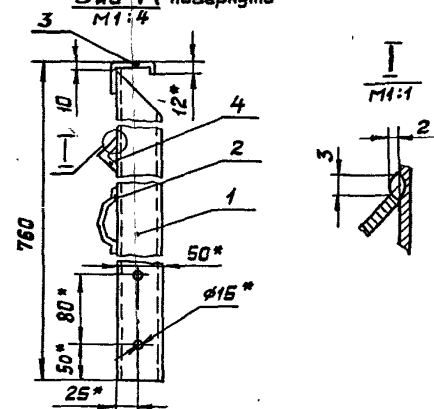
Лист
6

№ п/п, № табл. Издается в двух вариантах

Рис.1



Вид А повернуто
М1:4

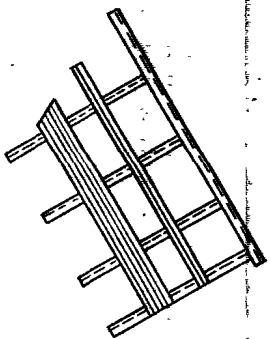


1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У. 6/1, (для исполнений -00...-17) или ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1, (для исполнений -18...-35) эмаль ПФ-133, серая ГОСТ926-82, У. 6/1, два слоя.
5. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz 160.
6. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. лист 2.

				1.450.3-3.1 4.1.2.2.0СБ	
				Ограждение	
				лестничного марша	
				ОГМАХЗБ60 и ОГМАХЗБ60	
				Сборочный чертеж	
Утв.	Кашкинов	Иванов	Степанов	Стадия	Масса
Н.контр.	Иркова	Иванов	Иванов	Р	См. табл.
Рук.пр.	Ефимов	Иванов	Иванов	Лист 1	Листов 2
Пров.	Агапова	Иванов	Иванов	Гипроспецконструкция	
Разраб.	Иванов	Иванов	Иванов		

Рис. 2 - зеркальные отражения.
Остальное - см. рис. 1.



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис.	H*	L*	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	n	n ₁	n ₂	n ₃	Масса, кг
1.450.3-3.1	4.1.2.2.0	ОГМЛХ3660-12.12	1.450.3-3.1 4.1.2.2.0-18	ОГМЛХ3660-12.12С	1200	693	1386	—	—	—	—	1	2	2	6,3
	-01	ОГМЛХ3660-12.18	-19	ОГМЛХ3660-12.18С	1800	1093	2078	648	—	—	—	2	4	4	12,4
	-02	ОГМЛХ3660-12.24	-20	ОГМЛХ3660-12.24С	2400	1386	2771	—	—	643	—	3	6	6	18,5
	-03	ОГМЛХ3660-12.30	-21	ОГМЛХ3660-12.30С	3000	1732	3464	—	1400	634	2	4	8	8	24,6
	-04	ОГМЛХ3660-12.36	-22	ОГМЛХ3660-12.36С	3600	2078	4157	700	2100	627	3	5	10	10	30,7
	-05	ОГМЛХ3660-12.42	-23	ОГМЛХ3660-12.42С	4200	2425	4850	—	2800	620	4	6	12	12	36,8
	-06	ОГМЛХ3660-12.48	-24	ОГМЛХ3660-12.48С	4800	2771	5543	—	3500	613	5	7	14	14	42,9
	-07	ОГМЛХ3660-12.54	-25	ОГМЛХ3660-12.54С	5400	3118	6235	—	4200	605	6	8	16	16	49,0
	-08	ОГМЛХ3660-12.60	-26	ОГМЛХ3660-12.60С	6000	3464	6928	—	4900	598	7	9	18	18	55,1
	-09	ОГМЛХ3660-12.12	-27	ОГМЛХ3660-12.12С	1200	693	1386	—	—	—	—	1	2	2	6,3
	-0	ОГМЛХ3660-12.18	-28	ОГМЛХ3660-12.18С	1800	1039	2078	648	—	—	—	2	4	4	12,4
	-11	ОГМЛХ3660-12.24	-29	ОГМЛХ3660-12.24С	2400	1386	2771	—	—	643	—	3	6	6	18,5
	-12	ОГМЛХ3660-12.30	-30	ОГМЛХ3660-12.30С	3000	1732	3464	—	1400	634	2	4	8	8	24,6
	-13	ОГМЛХ3660-12.36	-31	ОГМЛХ3660-12.36С	3600	2078	4157	700	2100	627	3	5	10	10	30,7
	-14	ОГМЛХ3660-12.42	-32	ОГМЛХ3660-12.42С	4200	2425	4850	—	2800	620	4	6	12	12	36,8
	-15	ОГМЛХ3660-12.48	-33	ОГМЛХ3660-12.48С	4800	2771	5543	—	3500	613	5	7	14	14	42,9
	-16	ОГМЛХ3660-12.54	-34	ОГМЛХ3660-12.54С	5400	3118	6235	—	4200	605	6	8	16	16	49,0
	-17	ОГМЛХ3660-12.60	-35	ОГМЛХ3660-12.60С	6000	3464	6928	—	4900	598	7	9	18	18	55,1

1.450.3-3.1 4.1.2.2.0С6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
3			1.450.3-3.1 5.1.0.10С6	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
		Поз.1	Стойка		
44		-00...-02	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1	2	
		-16...-18	-02	2	
		-32...-34	-04	2	
		-48...-50	-06	2	
		-03...-07	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1	3	
		-19...-23	-02	3	
		-35...-39	-04	3	
		-51...-55	-06	3	
		-08;-09	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1	4	

1.450.3-3.1 5.1.0.1.0			
И.м.в.	Кашкинов	20.02.83	Ограждение площадок ОГПМХЗБ Гипроспецпроектконструкция
И.контр.	Чиркова	20.02.83	
Р.ж.пр.	Ефимов	11.02.83	
Провер.	Аганова	11.02.83	
Разраб.	Иванова	16.02.83	
Стандарт	Лист	Листов	
Р	1	10	

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Примечание
		Поз.1	Стойка		
44		-24;-25	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1-02	4	
		-40;-41	-04	4	
		-56;-57	-06	4	
		-10;	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1	5	
		-26;	-02	5	
		-42;	-04	5	
		-58	-06	5	
		-11;-12	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1	6	
		-27;-28	-02	6	
		-43;-44	-04	6	
		-59;-60	-06	6	
		-13	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1	7	
		-14;-15	-01	7	
		-29	-02	7	
		-30;-31	-03	7	
		-45	-04	7	
		-46;-47	-05	7	
		-61;	-06	7	
		-62;-63	-07	7	
1.450.3-3.1 5.1.0.1.0					
					185
					Примечание
					2

И.м.в. Иванов, Ледянский и Зона ВЗРК.И.м.в.2

Формат Знаки	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	К	Приме- чание	186
	Поз.2	Перила			
	Швеллер	50*40*12*25 ГОСТ 8281-80			
		В Ст 3кл 2 ГОСТ 1474-76			
	L =	1000 БТ		1,83 кг	
54	-00;-16	1.450.3-3.1 5.1.0.1.2	1		
	L =	1300 БТ		2,88 кг	
	-01;-17		-01 1		
	L =	1500 БТ		2,75 кг	
	-02;-18		-02 1		
	L =	1600 БТ		2,93 кг	
	-03;-19		-03 1		
	L =	1900 БТ		3,48 кг	
	-04;-20		-04 1		
	L =	2200 БТ		4,03 кг	
	-05;-21		-05 1		
	L =	2300 БТ		4,2 кг	
	-06;-22		-06 1		
	L =	2500 БТ		4,58 кг	
	-07;-23		-07 1		
	L =	3100 БТ		5,68 кг	
	-08;-24		-08 1		
	L =	3700 БТ		6,78 кг	
	-09;-25		-09 1		
				Итого	
1.450.3-3.1 5.1.0.1.0				5	

Формат Знаки	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	К	Приме- чание	186
	Поз.2	Перила			
	Швеллер	50*40*12*25 ГОСТ 8281-80			
		В Ст 3кл 2 ГОСТ 1474-76			
	L =	4300 БТ		7,88 кг	
54	-10;-26	1.450.3-3.1 5.1.0.1.2 -10	1		
	L =	4800 БТ		8,75 кг	
	-11;-27		-11 1		
	L =	5400 БТ		9,89 кг	
	-12;-28		-12 1		
	L =	6000 БТ		10,99 кг	
	-13...-15;-29...-31		-13 1		
	Швеллер	50*40*12*25 ГОСТ 8281-80			
		В Ст 3 кл 5 ГОСТ 1474-76			
	L =	1000 БТ		1,83 кг	
54	-32;-48	1.450.3-3.1 5.1.0.1.3	1		
	L =	1300 БТ		2,38 кг	
	-33;-49		-01 1		
	L =	1500 БТ		2,75 кг	
	-34;-50		-02 1		
	L =	1600 БТ		2,93 кг	
	-35;-51		-03 1		
	L =	1500 БТ		3,48 кг	
	-36;-52		-04 1		
				Итого	
1.450.3-3.1 5.1.0.1.0				14	

Итого: 186 кг. Перила и Швеллер

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Код	Примечание
	Поз.2	Перила		
	Швеллер	50x40x12x7,5 ГОСТ 8281-80		
		В Ст 3 сп 5 ГОСТ 11474-76		
	L =	2200B7		4,03кг
Б4	-37;-53	1.450.3-3.1 5.1.0.1.3-05		
	L =	2300B7		4,2кг
	-38;-54		-06	1
	L =	2500B7		4,58кг
	-39;-55		-07	1
	L =	3100B7		5,68кг
	-40;-56		-08	1
	L =	3700B7		6,78кг
	-41;-57		-09	1
	L =	4300B7		7,88кг
	-42;-58		-10	1
	L =	4800B7		8,79кг
	-43-59		-11	1
	L =	5400B7		9,89кг
	-44;-60		-12	1
	L =	6000B7		10,99кг
	-45...-47;-61...-63		-13	1
1.450.3-3.1 5.1.0.1.0				Инет 5

Копировал Выгрязнова

Формат А4

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Код	Примечание
	Поз.3	Связь		
	Уголок Б	25x25x3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
	L =	900B7		1,0кг
Б4	-00;-16	1.450.3-3.1 5.1.0.1.4		1
	L =	1200B7		1,34кг
	-01;-17		-01	1
	L =	1400B7		1,57кг
	-02;-18		-02	1
	L =	1500B7		1,68кг
	-03;-19		-03	1
	L =	1800B7		2,02кг
	-04;-20		-04	1
	L =	2100B7		2,35кг
	-05;-21		-05	1
	L =	2200B7		2,45кг
	-06;-22		-06	1
	L =	2400B7		2,69кг
	-07;-23		-07	1
	L =	3000B7		3,36кг
	-08;-24		-08	1
	L =	3600B7		4,03кг
	-09;-25		-09	1
1.450.3-3.1 5.1.0.1.0				Инет 6

Копировал Выгрязнова

Формат А4

Рисунки Знач	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Связь		
	Уголок Б-25	×25×3 ГОСТ 8509-72		
	В Ст 3	кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=4200 В7		4,7кг
Б4	-10;-26	1.450.3-3.1 5.1.0.1.3-10	1	
		L=4800 В7		5,38кг
	-11;-27	-11	1	
		L=5400 В7		6,05кг
	-12;-28	-12	1	
		L=6000 В7		6,72кг
	-13...-15;-29...-31	-13	1	
	Уголок Б-25	×25×3 ГОСТ 8509-72		
	В Ст 3	сл 5 ГОСТ 535-79		
		L=900 В7		1,0кг
Б4	-32;-48	1.450.3-3.1 5.1.0.1.3-14	1	
		L=1200 В7		1,34кг
	-33;-49	-15	1	
		L=1400 В7		1,57кг
	-34;-50	-16	1	
		L=1500 В7		1,68кг
	-35;-51	-17	1	
		L=1800 В7		2,02кг
	-36;-52	-18	1	
		L=2100 В7		2,35кг
	-37;-53	-19	1	
		L=2200 В7		2,46кг
	-38;-54	-20	1	
		L=2400 В7		2,69кг
	-39;-55	-21	1	

1.450.3-3.1 5.1.0.1.0

7

Копирава Выгрнэво

Формат А4

Рисунки Знач	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Связь		
	Уголок Б-25	×25×3 ГОСТ 8509-72		
	В Ст 3	сл 5 ГОСТ 535-79		
		L=3000 В7		3,36кг
Б4	-40;-56	1.450.3-3.1 5.1.0.1.3-22	1	
		L=3600 В7		4,03кг
	-41;-57	-23	1	
		L=4200 В7		4,7кг
	-42;-58	-24	1	
		L=4800 В7		5,38кг
	-43;-59	-25	1	
		L=5400 В7		6,05кг
	-44;-60	-26	1	
		L=6000 В7		6,72кг
	-45...-47;-61...-63	-27	1	
	Поз.4	Элемент Бортовой		
	Профиль гнутый 90×30×25×3 ЧМТУ 2-130-70			
	В Ст 3	кл 2 ГОСТ 16523-70		
		L=900 В7		3,46кг
Б4	-00;-16	1.450.3-3.1 5.1.0.1.4	1	
		L=1200 В7		4,6кг
	-01;-17	-01	1	
		L=1400 В7		5,38кг
	-02;-18	-02	1	
		L=1500 В7		5,76кг
	-03;-19	-03	1	
		L=1800 В7		6,91кг
	-04;-20	-04	1	
		L=2100 В7		8,01кг
	-05;-21	-05	1	

1.450.3-3.1 5.1.0.1.0

8

Копирава Выгрнэво

Формат А4

1993-03 9.0

Формат Знач	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.4 Элемент бортовой			
	Профиль гнутый 90x30x25x3 4МТУ2-130-70			
	В Ст 3 кл ГОСТ 16523-70			
		L=2200 B _T		8,45кг
54	-06;-22	1450.3-3.1 5.1.014-06	1	9,22кг
	-07;-23	L=2400 B _T	-07 1	11,52кг
	-08;-24	L=3000 B _T	-08 1	13,82кг
	-09;-25	L=3600 B _T	-09 1	16,13кг
	-10;-26	L=4200 B _T	-10 1	18,43кг
	-11;-27	L=4800 B _T	-11 1	20,74кг
	-12;-28	L=5400 B _T	-12 1	23,04кг
	-13...-15;-29...-31	L=6000 B _T	-13 1	
	Профиль гнутый 90x30x25x3 4МТУ2-130-70			
	В Ст 3 кл ГОСТ 16523-70			
		L=900 B _T		3,46кг
54	-32;-48	1450.3-3.1 5.1.014-14	1	4,6кг
	-33;-49	L=1200 B _T	-15 1	5,38кг
	-34;-50	L=1400 B _T	-16 1	5,76кг
	-35;-51	L=1500 B _T	-17 1	
				Лист
1.450.3-3.1 5.1.0.1.0				9

Формат Знач	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.4 Элемент бортовой			
	Профиль гнутый 90x30x25x3 4МТУ2-130-70			
	В Ст 3 кл ГОСТ 16523-70			
		L=1800 B _T		6,91кг
54	-36;-52	1450.3-3.1 5.1.014-18	1	8,06кг
	-37;-53	L=2100 B _T	-19 1	8,45кг
	-38;-54	L=2200 B _T	-20 1	9,22кг
	-39;-55	L=2400 B _T	-21 1	11,52кг
	-40;-56	L=3000 B _T	-22 1	13,82кг
	-41;-57	L=3600 B _T	-23 1	16,13кг
	-42;-58	L=4200 B _T	-24 1	18,43кг
	-43;-59	L=4800 B _T	-25 1	20,74кг
	-44;-60	L=5400 B _T	-26 1	23,04кг
	-45...-47;-61...-63	L=6000 B _T	-27 1	
				Лист
1.450.3-3.1 5.1.0.1.0				10

¹ Основное исполнение, не имеющее
порядкового номера, обозначено "00"

ИЗДАНИЕ 1. Прочитайте и проверьте размеры на рис.

Рис. 1

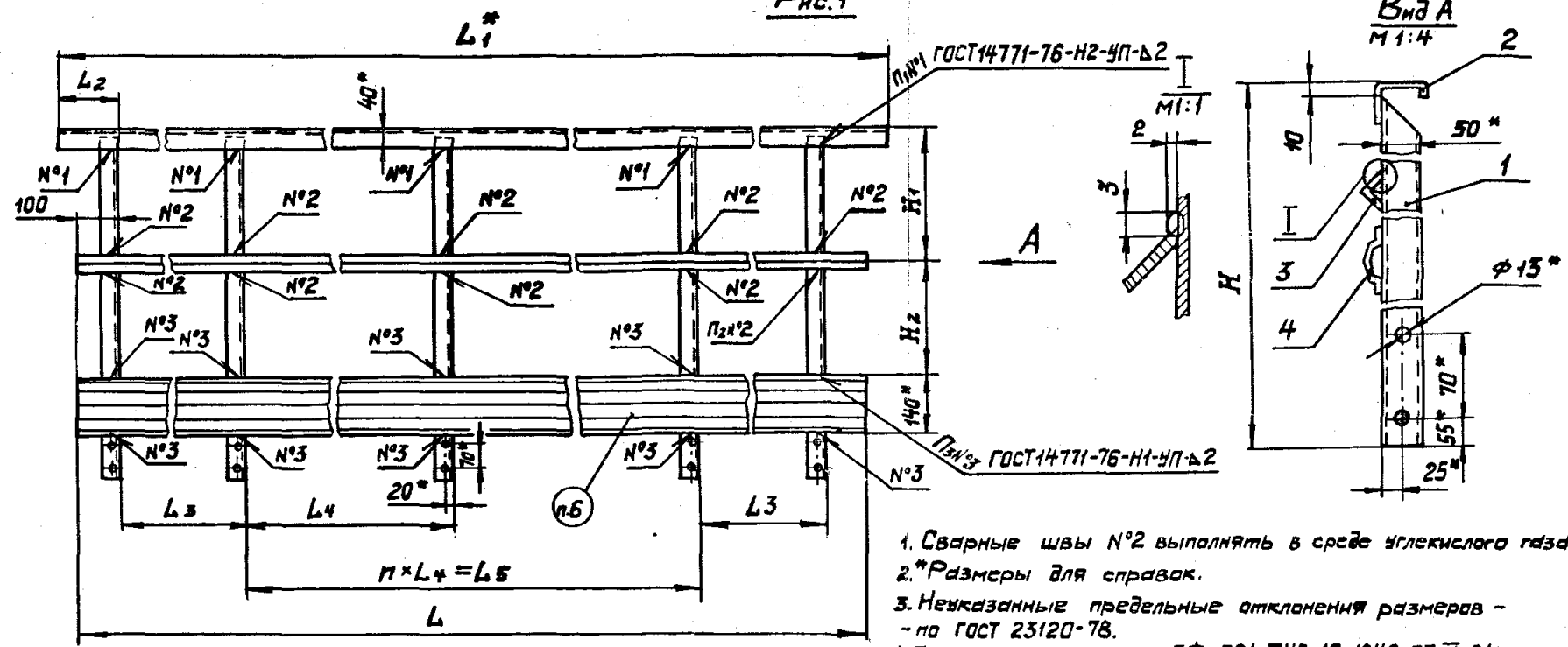
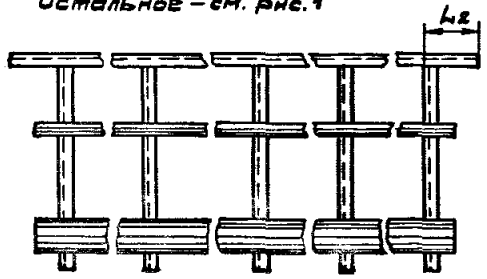


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, 6/1 (для исполнений -00...-31) или ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1 (для исполнений -32...-63), эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82, У, 6/1, два слоя.
5. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах резки Rz160
6. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

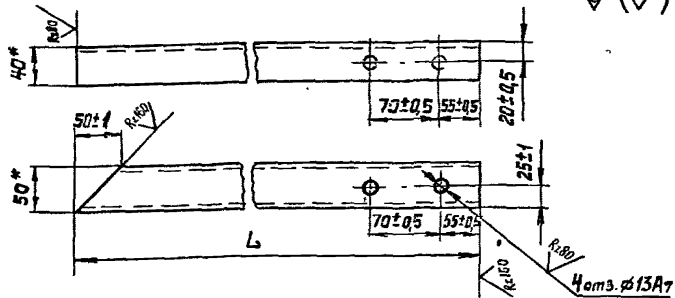
Таблицу исполнений см. лист 2

				1.450.3-31 5.1.01.0СБ		
				Ограждение площадок		
				ОГПМХЗБ		
				Сборочный чертеж		
Этв.	Кашкин	Состав	50.02.74	Р	Ст. таб.	—
И. контр.	Израева	И. контр.	20.07.74	Лист 1	Листов 2	
Р. пр.	Ефимов	Р. пр.	11.08.74	Гипроспецмаш		
Пр. в.	Агапова	Пр. в.	11.02.75			
Р. пр.	Лавин	Р. пр.	27.08.75			

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис.	H	H ₁	H ₂	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	П	П ₁	П ₂	П ₃	Масса, кг														
1450.3-3.1 5.101.0	ОГПМХЗБ-10.9	1450.3-3.1 5.101.0-32	ОГПМХЗБ-10.9С	1	1150	500	495	900	1000	150	1100	600	800	1000	—	—	—	2	4	4	10,5											
-01	ОГПМХЗБ-10.12	-33	ОГПМХЗБ-10.12С					1200	1300												12,5											
-02	ОГПМХЗБ-10.14	-34	ОГПМХЗБ-10.14С					1400	1500												13,3											
-03	ОГПМХЗБ-10.15	-35	ОГПМХЗБ-10.15С					1500	1600												16,7											
-04	ОГПМХЗБ-10.18	-36	ОГПМХЗБ-10.18С					1800	1900												18,7											
-05	ОГПМХЗБ-10.21	-37	ОГПМХЗБ-10.21С					2100	2200												20,8											
-06	ОГПМХЗБ-10.22	-38	ОГПМХЗБ-10.22С					2200	2300												21,4											
-07	ОГПМХЗБ-10.24	-39	ОГПМХЗБ-10.24С					2400	2500												22,8											
-08	ОГПМХЗБ-10.30	-40	ОГПМХЗБ-10.30С					3000	3100												29,0											
-09	ОГПМХЗБ-10.36	-41	ОГПМХЗБ-10.36С					3600	3700												33,1											
-10	ОГПМХЗБ-10.42	-42	ОГПМХЗБ-10.42С					4200	4300												39,3											
-11	ОГПМХЗБ-10.48	-43	ОГПМХЗБ-10.48С					4800	4800												45,3											
-12	ОГПМХЗБ-10.54	-44	ОГПМХЗБ-10.54С					5400	5400												49,4											
-13	ОГПМХЗБ-10.60	-45	ОГПМХЗБ-10.60С					2	1160												600	6000	6000	120	900	1000	4000	4	7	14	14	55,5
-14	ОГЛПМХЗБ-10.60	-46	ОГЛПМХЗБ-10.60С																													
-15	ОГППМХЗБ-10.60	-47	ОГППМХЗБ-10.60С																													
-16	ОГПМХЗБ-12.9	-48	ОГПМХЗБ-12.9С	900	1000	11,2																										
-17	ОГПМХЗБ-12.12	-49	ОГПМХЗБ-12.12С	1200	1300	13,3																										
-18	ОГПМХЗБ-12.14	-50	ОГПМХЗБ-12.14С	1400	1500	14,7																										
-19	ОГПМХЗБ-12.15	-51	ОГПМХЗБ-12.15С	1500	1600	17,8																										
-20	ОГПМХЗБ-12.18	-52	ОГПМХЗБ-12.18С	1800	1900	19,8																										
-21	ОГПМХЗБ-12.21	-53	ОГПМХЗБ-12.21С	2100	2200	21,9																										
-22	ОГПМХЗБ-12.22	-54	ОГПМХЗБ-12.22С	2200	2300	22,6																										
-23	ОГПМХЗБ-12.24	-55	ОГПМХЗБ-12.24С	2400	2500	24,0																										
-24	ОГПМХЗБ-12.30	-56	ОГПМХЗБ-12.30С	3000	3100	30,5																										
-25	ОГПМХЗБ-12.36	-57	ОГПМХЗБ-12.36С	3600	3700	34,6																										
-26	ОГПМХЗБ-12.42	-58	ОГПМХЗБ-12.42С	4200	4300	41,2																										
-27	ОГПМХЗБ-12.48	-59	ОГПМХЗБ-12.48С	4800	4800	47,5																										
-28	ОГПМХЗБ-12.54	-60	ОГПМХЗБ-12.54С	5400	5400	51,7																										
-29	ОГПМХЗБ-12.60	-61	ОГПМХЗБ-12.60С	1	1350	600	595	6800	6000	120	900	1000	4000	4	7	14	14	58,2														
-30	ОГЛПМХЗБ-12.60	-62	ОГЛПМХЗБ-12.60С																													
-31	ОГППМХЗБ-12.60	-63	ОГППМХЗБ-12.60С																													

1450.3-3.1 5.101.0 СБ

Итого
2



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1450.3-3.1 5.10.1.1	1150-24	Швеллер 50×40×12×25 ГОСТ 8281-80 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 11174-76	2,04
-01	1160-24		2,06
-02	1350-2,6		2,41
-03	1360-2,6		2,43
-04	1150-24		2,04
-05	1160-24		2,06
-06	1350-2,6		2,41
-07	1360-2,6	2,43	

*Размеры для справок

1.450.3-3.1 5.10.1.1

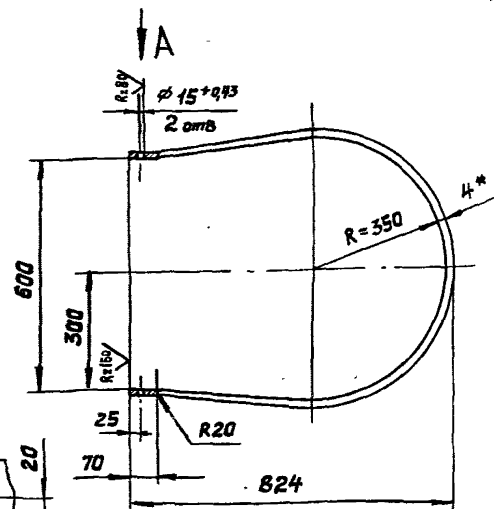
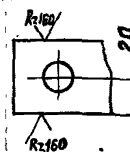
Стойка

Стая	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:4
Лист	Листов 1	

См. таблицу

Испроделконструкция

Вид А
М:2



Обозначение	Материал
1450.3-3.1 6.10.1.1	Б-4×40 ГОСТ 103-76 Полоса В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79
-01	Б-4×40 ГОСТ 103-76 Полоса В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79

*Размер для справок
и не указанные предельные отклонения размеров - по СМТ

1.450.3-3.1 6.10.1.1

Пояс

Стая	Масса	Масштаб
Р	2,56	1:10
Лист	Листов 1	

См. таблицу

Испроделконструкция

19931-03 94

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			1.450.3-3.1 5.1.0.2.0 СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
		Поз.1	Стойка		
44		-00;-01	1.450.3-3.1 5.1.0.1.1	7	
		-02;-03		-02	7
		-04;-05		-04	7
		-06;-07		-06	7
		Поз.2	Перила		
			Швеллер 50*40*12*25 ГОСТ 8281-80		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 11474-76		
			L = 6000 В7		10,99 кг
54		-00...-03	1.450.3-3.1 5.1.0.2.1	1	

1.450.3-3.1 5.1.0.2.0

Ограждение
перекрытий

ОГЛБХЭБ и ОГЛБХЭБ

Стадии Лист Исполн

Р 1 2

ГИПРОСПЕЧЕТКАСТРУКЦИЯ

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Перила		
			Швеллер 50*40*12*25 ГОСТ 8281-80		
			В Ст 3 кл 5 ГОСТ 11474-76		
			L = 6000 В7		10,99 кг
54		-04...-07	1.450.3-3.1 5.1.0.2.1-01	1	
		Поз.3	Связь		
			Уголок 625*25*3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L = 6000 В7		6,72 кг
54		-00...-03	1.450.3-3.1 5.1.0.2.2	1	
			Уголок Б 25*25*3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 5 ГОСТ 535-79		
			L = 6000 В7		6,72 кг
		-04...-07		-01	1
		Поз.4	Элемент бортовой		
			Профиль гнутый 90*30*25*3 ЧМТУ 2-130-70		
			L = 6000 В7		23,04 кг
54		-00...-07	1.450.3-3.1 5.1.0.2.3	1	

Основное исполнение, не имеющее
порядкового номера, обозначено „00.“

1.450.3-3.1 5.1.0.2.0

Лист

2

Рис. 1
6000*

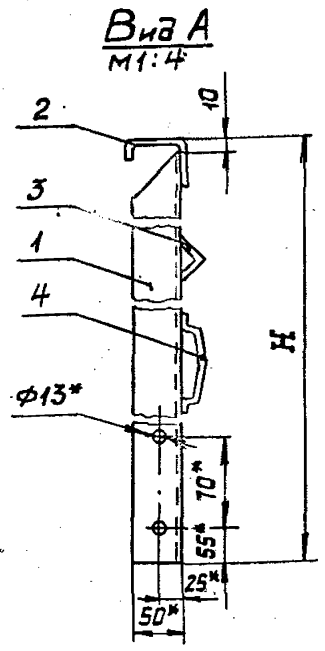
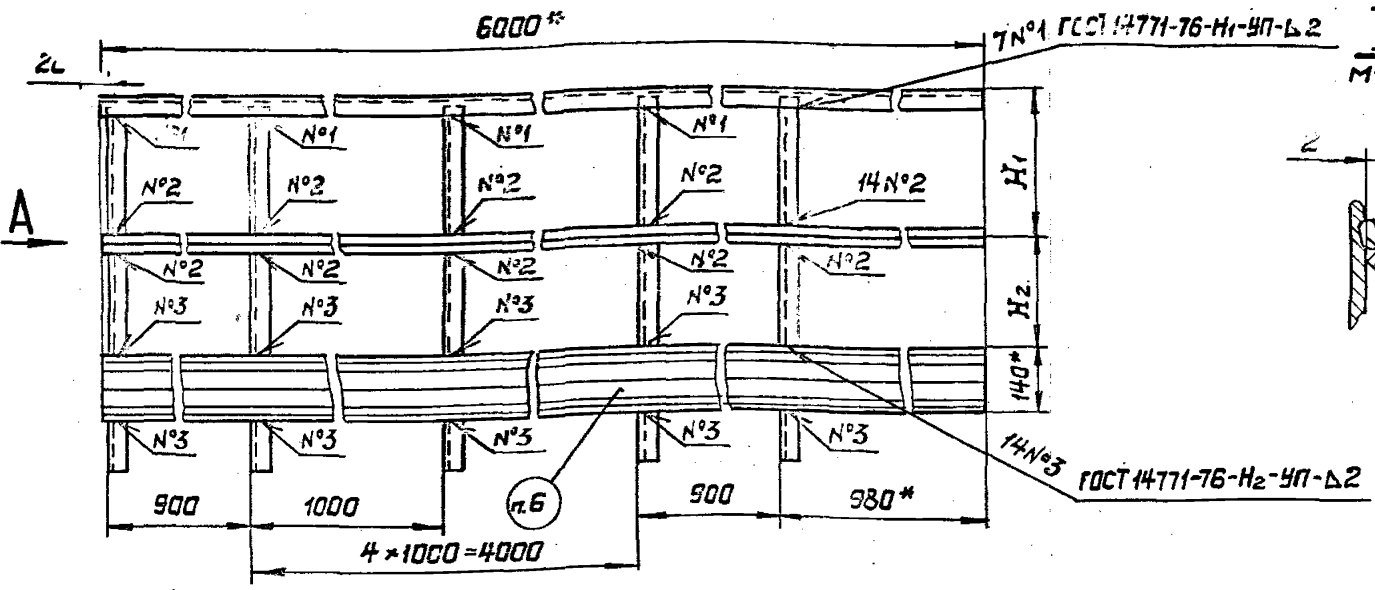
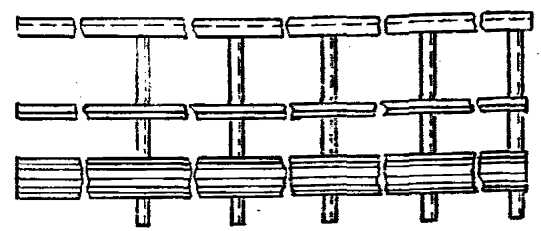


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУБ-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнения - 00...-03) или ГФ-017 ОСТБ-10-428.79, У. 6/1 (для исполнения - 04...-07), эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82, У. 6/1 для слоя.
5. Шероховатость поверхностей деталей 6.4 в местах резки Rz 160.
6. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис	H	H ₁	H ₂	Мас- штаб
1.450.3-3.1 5.10.20	ОГЛПБХЭБ-10.60	1.450.3-3.1 5.10.20-04	ОГЛПБХЭБ-10.60С	1	1150	495	500	5:1
-01	ОГЛПБХЭБ-10.60	-05	ОГЛПБХЭБ-10.60С	2				
-02	ОГЛПБХЭБ-12.60	-06	ОГЛПБХЭБ-12.60С	1	1350	595	600	5:1
-03	ОГЛПБХЭБ-12.60	-07	ОГЛПБХЭБ-12.60С	2				

1.450.3-3.1 5.10.20СБ

Ограждение
перекрытий
ОГЛПБХЭБ и ОГЛПБХЭБ.
Сборочный чертеж

И.т.в.	Кашкин	А.С.	2002
И.в.онт.	И.С.	И.С.	2002
И.в.онт.	И.С.	И.С.	2002
И.в.онт.	И.С.	И.С.	2002
И.в.онт.	И.С.	И.С.	2002

Стация	Масштаб	Масштаб
Р	См. табл.	-
Лист	Листов 1	

И.пр. перекрестки

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
43		1.450.3-3.1 6.1.0.1.0.6Б	Объединный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		<u>Переменные данные</u>		
		<u>Детали</u>		
	Поз.1	Пояс		
44	-00	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1	3	
	-08		-01 3	
	-01	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1	4	
	-02		-01 4	
	-02	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1	5	
	-10		-01 5	
	-03	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1	6	
	-11		-01 6	
	-04	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1	7	

1.450.3-3.1 6.1.0.1.0		Листов	Лист	Листов
Учб.	Качество	2	1	4
И. контр.	Чурков	Ограждение ступенчаток		
Рук. пр.	Ермаков	ОГС		
Проб.	Авдолова	Спросительная инструкция		
Взвешив.	Жансба			

Копировал Тарасова Формат А4

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.1	Пояс		
44	-12	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1-01	7	
	-05	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1	8	
	-13		-01 8	
	-06	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1	9	
	-14		-01 9	
	-07	1.450.3-3.1 6.1.0.1.1	11	
	-15		-01 11	
	Поз.2	Полоса		
	Полоса Б	4x40 ГОСТ 103-76		
	В Ст	3кп2 ГОСТ 535-79		0,9к
	L =	720 В7		
54	-00...-07	1.450.3-3.1 6.1.0.1.2	2	
	Полоса	Б-4x40 ГОСТ 103-76		
	В Ст	3кп5 ГОСТ 535-79		0,9к
	L =	720 В7		
54	-08...-15	1.450.3-3.1 6.1.0.1.3	2	
	Поз.3	Стодка		
	Полоса	Б4x40 ГОСТ 103-76		
	В Ст	3кп2 ГОСТ 535-79		1,5к
	L =	1200 В7		
54	-00	1.450.3-3.1 6.1.0.1.3	3	

1.450.3-3.1 6.1.0.1.0 1.450.3-3.1 6.1.0.1.1 1.450.3-3.1 6.1.0.1.2 1.450.3-3.1 6.1.0.1.3

1.450.3-3.1 6.1.0.1.0
Копировал Тарасова Формат А4
1993г-03 37

Диаг.	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чение
	Поз. 3	Стойка		
	Полоса	Б-4х40 ГОСТ 103-76 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=1800 B7		2,26 кг
54	-01	1.450.3-3.1 6.1.0.1.3-01	3	
		L=2400 B7		3,01 кг
	-02		-02 3	
		L=3000 B7		3,77 кг
	-03		-03 3	
		L=3600 B7		4,52 кг
	-04		-04 3	
		L=4200 B7		5,28 кг
	-05		-05 3	
		L=4800 B7		6,03 кг
	-06		-06 3	
		L=6000 B7		7,54 кг
	-07		-07 3	
	Полоса	Б-4 х 40 ГОСТ 103-76 В Ст 3 кл 5 ГОСТ 535-79		
		L=1200 B7		1,51 кг
	-08	1.450.3-3.1 6.1.0.1.4	3	
		L=1800 B7		2,26 кг
	-09		-01 3	

1.450.3-3.1 6.1.0.1.0

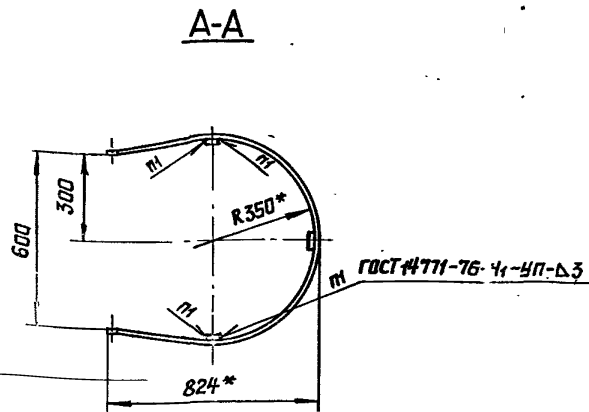
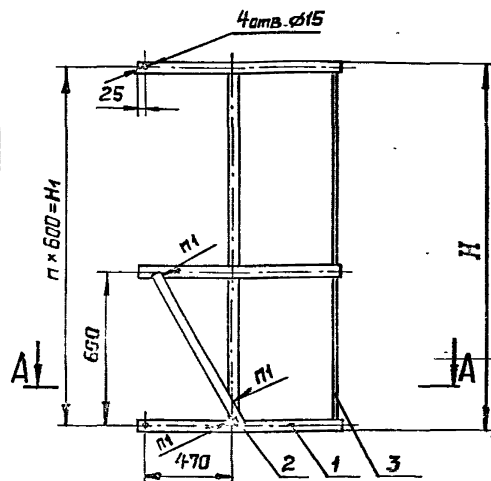
Копировал Тарасова

Диаг.	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чение
	Поз. 3	Стойка		
	Полоса	Б-4х40 ГОСТ 103-76 В Ст 3 кл 5 ГОСТ 535-79		
		L=2400 B7		3,01 кг
54	-09	1.450.3-3.1 6.1.0.1.4-02	3	
		L=3000 B7		3,77 кг
	-11		-03 3	
		L=3600 B7		4,52 кг
	-12		-04 3	
		L=4200 B7		5,28 кг
	-13		-05 3	
		L=4800 B7		6,03 кг
	-14		-06 3	
		L=6000 B7		7,54 кг
	-15		-07 3	
	Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"			

СНиП № 109-181. Поливаль и вода. Визуально

1.450.3-3.1 6.1.0.1.0

Копировал Тарасова



1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.

3. Покрытие: Грунтовка ГФ-021, УБ-10-1642-77, У.6/1 (для исполнений - 00...-07) или ГФ-017, ОСТБ-10-428-79, У.6/1 (для исполнений - 08...-15), эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 923-82, У.6/1, два слоя

4. Шероховатость поверхностей деталей 64 в местах резки Rz160.

5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	H _н , мм	H _п , мм	П	П _п	Масса, кг
1450.3-3.1 6.1.0.10	ОГС-124	1450.3-3.1 6.1.0.008	ОГС-124С	1240	1200	2	18	14,0
-01	ОГС-18,4	-02	ОГС-18,4С	1840	1800	3	24	18,8
-02	ОГС-24,4	-03	ОГС-24,4С	2440	2400	4	30	23,6
-03	ОГС-30,4	-04	ОГС-30,4С	3040	3000	5	36	28,5
-04	ОГС-36,4	-05	ОГС-36,4С	3640	3600	6	42	33,3
-05	ОГС-42,4	-06	ОГС-42,4С	4240	4200	7	48	38,1
-06	ОГС-48,4	-07	ОГС-48,4С	4840	4800	8	54	42,9
-07	ОГС-60,4	-15	ОГС-60,4С	6040	6000	10	66	52,6

1450.3-3.1 6.1.0.1.ОСБ			Среды	Масса	Масштаб
Ограждение ступенчатых			Р	Сн. табл.	—
ОГС			Лист	Листов 1	
Сборочный чертеж			Исполнительная конструкция		
И.авт.	Кешименов	И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.
И.контр.	Черкова	И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.
Рис.пр.	Ефимов	И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.
Пров.	Аганова	И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.
Разр.	Иванова	И.инж.	И.инж.	И.инж.	И.инж.

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4		1.450.3-3.1 7.1.0.1.0	Монтажный элемент МХ1		
		-01	Монтажный элемент МХ2		
		-02	Монтажный элемент МХ3		
		-03	Монтажный элемент МХ4		
		-04	Монтажный элемент МХ5		
		-05	Монтажный элемент МХ6		
		-06	Монтажный элемент МХ7		
		-07	Монтажный элемент МХ8		
		-08	Монтажный элемент МХ9		
		-09	Монтажный элемент МХ10		
		-10	Монтажный элемент МХ1С		
		-11	Монтажный элемент МХ2С		
		-12	Монтажный элемент МХ3С		
		-13	Монтажный элемент МХ4С		
		-14	Монтажный элемент МХ5С		
		-15	Монтажный элемент МХ6С		
		-16	Монтажный элемент МХ7С		
		-17	Монтажный элемент МХ8С		

1.450.3-3.1 7.1.0.0.0

**Комплект
монтажных
частей**

Стр. в кн. Лист Листов

Р 1 7

Гипроспецгипроконструкция

Утв. Кошкинов
Н. контр. Кирюкова
Рук. пр. Белинов
Проб. Агапова

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	198 Примечание
A4		1.450.3-3.1 7.1.0.1.0-18	Монтажный элемент МХ9С		
		-19	Монтажный элемент МХ10С		
			<u>Детали</u>		
A4		1.450.3-3.1 7.1.0.0.1	Дополнительный элемент ДХ1		
		-01	Дополнительный элемент ДХ2		
		-02	Дополнительный элемент ДХ3		
		-03	Дополнительный элемент ДХ1С		
		-04	Дополнительный элемент ДХ2С		
		-05	Дополнительный элемент ДХ3С		
		1.450.3-3.1 7.1.0.0.0	Дополнительный элемент ДХ4		
		-01	Дополнительный элемент ДХ5		
		-02	Дополнительный элемент ДХ6		

1.450.3-3.1 7.1.0.0.0

Формат Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3	1450.3-3.1 7.1.0.2-03	Дополнительный элемент Д7		
	-04	Дополнительный элемент ДХ4С		
	-05	Дополнительный элемент ДХ5С		
	-06	Дополнительный элемент Д8С		
	-07	Дополнительный элемент Д7С		
А3	1450.3-3.1 7.1.0.3	Дополнительный элемент ДХ8		
	-01	Дополнительный элемент ДХ9		
	-02	Дополнительный элемент ДХ8С		
	-03	Дополнительный элемент ДХ9С		
А3	1450.3-3.1 7.1.0.04	Дополнительный элемент ДХ10		
	-01	Дополнительный элемент ДХ11		
	-02	Дополнительный элемент ДХ12		
1450.3-3.1 7.1.0.0.0				Лист 3

Иде. №№, Печать и дата 13.04.1985.42

Формат Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3	1450.3-3.1 7.1.0.4-03	Дополнительный элемент ДХ13		
	-04	Дополнительный элемент ДХ10С		
	-05	Дополнительный элемент ДХ11С		
	-06	Дополнительный элемент ДХ12С		
	-07	Дополнительный элемент ДХ13С		
А3	1450.3-3.1 7.1.0.5	Дополнительный элемент ДХ14		
	-01	Дополнительный элемент ДХ15		
	-02	Дополнительный элемент ДХ16		
	-03	Дополнительный элемент ДХ17		
	-04	Дополнительный элемент ДХ18		
	-05	Дополнительный элемент ДХ19		
	-06	Дополнительный элемент ДХ20		
1450.3-3.1 7.1.0.0.0				Лист 4

Формат Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
13	1450.3-3.1 7.1.0.0.5-07	Дополнительный элемент ДХ21		
	-08	Дополнительный элемент ДХ14С		
	-09	Дополнительный элемент ДХ15С		
	-10	Дополнительный элемент ДХ16С		
	-11	Дополнительный элемент ДХ17С		
	-12	Дополнительный элемент ДХ18С		
	-13	Дополнительный элемент ДХ19С		
	-14	Дополнительный элемент ДХ20С		
	-15	Дополнительный элемент ДХ21С		
13	1450.3-3.1 7.1.0.0.6	Дополнительный элемент ДХ22		
	-01	Дополнительный элемент ДХ23		
	-02	Дополнительный элемент ДХ24		
1450.3-3.1 7.1.0.0.0				Ишт 5

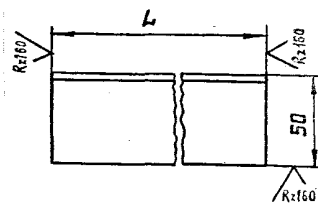
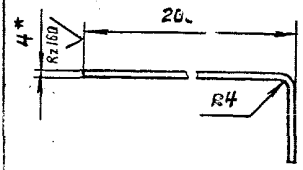
Формат Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	ЗОР Приме- чание
13	1450.3-3.1 7.1.0.0.6-03	Дополнительный элемент ДХ25		
	-04	Дополнительный элемент ДХ22С		
	-05	Дополнительный элемент ДХ23С		
	-06	Дополнительный элемент ДХ24С		
	-07	Дополнительный элемент ДХ25С		
13	1450.3-3.1 7.1.0.0.7	Дополнительный элемент ДХ26		
	-01	Дополнительный элемент ДХ27		
	-02	Дополнительный элемент ДХ28		
	-03	Дополнительный элемент ДХ29		
	-04	Дополнительный элемент ДХ30		
	-05	Дополнительный элемент ДХ31		
	-06	Дополнительный элемент ДХ28С		
1450.3-3.1 7.1.0.0.0				Ишт 5

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ И СЕИИИ

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ И СЕИИИ

Формат Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
43	1.450.3-3.1 7.1.0.0.1-07	Дополнительный элемент ДХ27С		
	-08	Дополнительный элемент ДХ28С		
	-09	Дополнительный элемент ДХ29С		
	-10	Дополнительный элемент ДХ30С		
	-11	Дополнительный элемент ДХ31С		
		Дополнительные элементы		
		Лист ромб. ОПН-4		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77		
54	1.450.3-3.1 7.1.0.0.0	ДГ32-170В, *900В _т		
	-01	ДГ33-170В, *1200В _т		
	-02	ДГ34-170В, *1500В _т		
		Лист ромб. ОПН-4		
		В Ст 3 кл 5 ГОСТ 8568-77		
	-03	ДГ32С-170В, *900В _т		
	-04	ДГ33С-170В, *1200В _т		
	-05	ДГ34С-170В, *1500В _т		

1.450.3-3.1 7.1.0.0.0 Лист
7



Обозначение	Л, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.1 7.1.0.1.2	488	Лист ромб. ОПН-4	4,16
-01	688	В Ст 3 кл 2	5,87
-02	828	ГОСТ 8568-77	7,57
-03	488	Лист ромб. ОПН-4	4,16
-04	688	В Ст 3 кл 5	5,87
-05	888	ГОСТ 8568-77	7,57

- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по В_т.

Лист № 003.4. Изделия и детали в заказе

1.450.3-3.1 7.1.0.1.2			
Ступень		р	Ст. табл. 1.2
		Лист	Листов 1
И.КОНТ. Чубкова	7.1.0.0.0		
Рук.кб. Ермаков	7.1.0.0.0		
Проект. Афанасьев	7.1.0.0.0		
Разработчик. Харченко	7.1.0.0.0	См. таблицу	Гигроскопический

Формат	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1.450.3-3.1 7.1.0.1.0СБ	Сборочный чертёж		

Формат	Дата	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
		Поз.1	<u>Щека</u>		
A3		-00...-02	1.450.3-3.1 7.1.0.1.1	1	
		-03...-05		-01	1
		-06...-07		-02	1
		-08; -09		-03	1
		-10...-12		-08	1
		-13...-15		-09	1
		-16; -17		-10	1
		-18; -19		-11	1

1.450.3-3.1 7.1.0.1.0

Учв.	Кашминов	10.02.87
Н.контр.	Ниркова	10.02.87
Рук.пр.	Ефинов	10.02.87
Пров.	Агапова	10.02.87
Разраб.	Цветкова	16.02.87

Монтажный элемент МХ

Стандарт	Анот	Анот
Р	1	2
Гипроспецгеконструкция		

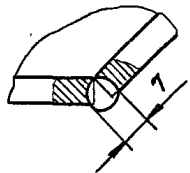
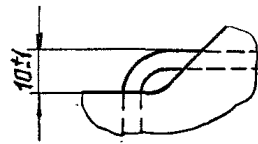
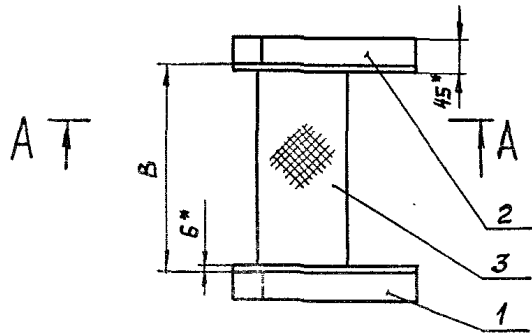
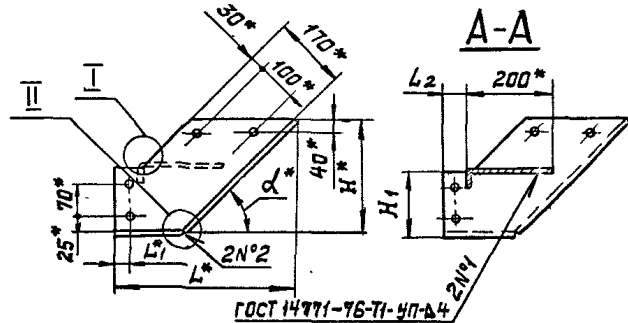
Формат	Дата	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	<u>Щека</u>		
A3		-00...-02	1.450.3-3.1 7.1.0.1.1-04	1	
		-03...-05		-05	1
		-06; -07		-06	1
		-08; -09		-07	1
		-10...-12		-12	1
		-13...-15		-13	1
		-16; -17		-14	1
		-18; -19		-15	1

Формат	Дата	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	<u>Ступень</u>		
A4		-00; -03; -06; -08;	1.450.3-3.1 7.1.0.1.2	1	
		-01; -04; -07; -09;		-01	1
		-02; -05;		-02	1
		-10; -13; -16; -18;		-03	1
		-11; -14; -17; -19		-04	1
		-12; -15		-05	1

'Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"

1.450.3-3.1 7.1.0.1.0

Анот 2



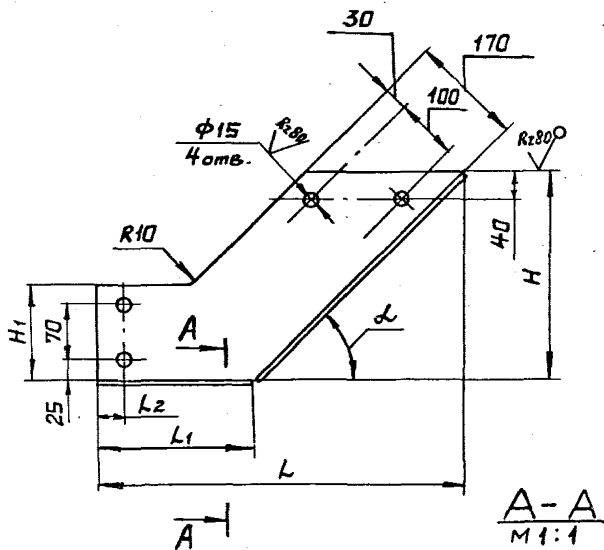
Размеры в мм

Обозначение	Марка	L*	L1*	L2	B	H*	H1	α°	Масса, кг
1.450.3-3.1 7.10.1.0	МХ1	425	30	60	500	270	150	45	12,5
-01	МХ2				700				14,3
-02	МХ3				900				16,0
-03	МХ4	423	28	58	500	290	170	60	12,8
-04	МХ5				700				14,6
-05	МХ6				900				16,3
-06	МХ7	338	32	62	500	270	150	45	11,7
-07	МХ8				700				13,4
-08	МХ9				500				12,0
-09	МХ10	334	28	58	700	290	170	60	13,8
-10	МХ1С				500				12,5
-11	МХ2С				700				14,3
-12	МХ3С	423	28	58	900	290	170	45	16,0
-13	МХ4С				500				12,8
-14	МХ5С				700				14,6
-15	МХ6С	338	32	62	900	270	150	60	15,3
-16	МХ7С				500				11,7
-17	МХ8С				700				13,7
-18	МХ9С	334	28	58	500	290	170	60	12,0
-19	МХ10С								13,8

- Старые швы. №2 выполнять в среде углекислого газа.
- Размеры для справок.
- Покрасить элементы МХ1-МХ10: Грунтовка ГФ-021, Т36-10-1642-71, УБ/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 925-82, У. Б/1, два слоя.
- Элементы МХ1С-МХ10С: Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. Б/1, Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. Б/1, два слоя.
- Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЧ-184, ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПЧ-10 по ГОСТ 2930-62.

				1.450.3-3.1 7.10.1.0СБ				
				Монтажный элемент МХ		Стадия	Масса	Масштаб
				Сборный чертеж		Р	См. табл.	1:10
Утв.	Кашкинов	Черт.	Смет.					
Н.контр.	Чиркова	Рис.	Контр.					
Руч.пр.	Ефимов	Усл.	Усл.					
Рубр.	Аганова	Усл.	Усл.					
Разраб.	Иванова	Усл.	Усл.					
						Лист		Листов 1
Гипроспецлегконструкция								

Рис.1



A-A
M 1:1

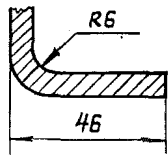
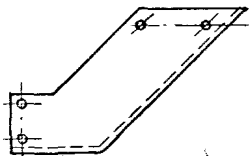


Рис.2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис.1



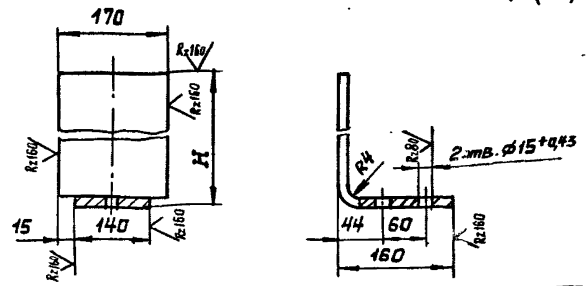
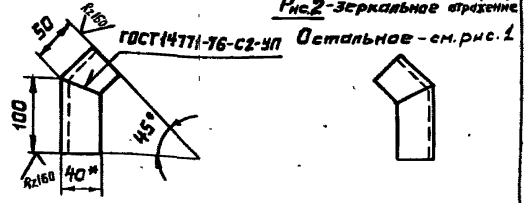
Размеры в мм

Обозначение	Рис	L	L ₁	L ₂	H	H ₁	∠°	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.1 7.10.1.1		425	155	30	270	150	45	Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	4,13
-01	1	423	133	28	290	170			4,27
-02		338	182	32	270	150	60		3,7
-03		334	166	28	290	170			3,88
-04		425	155	30	270	150	45		4,13
-05	2	423	133	28	290	170			4,27
-06		338	182	32	270	150			3,7
-07		334	166	28	290	170		3,88	
-08		425	155	30	270	150	45	Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кл 5 ГОСТ 14637-79	4,13
-09	1	423	133	28	290	170			4,27
-10		338	182	32	270	150	60		3,7
-11		334	166	28	290	170			3,88
-12		425	155	30	270	150	45		4,13
-13	2	423	133	28	290	170			4,27
-14		338	182	32	270	150			3,7
-15		334	166	28	290	170	60	3,88	

Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ8.

1.450.3-3.1 7.10.1.1		
Щека		
Стадия	Масса	Масштаб
Р	Ст табл	-
Лист		Листов 1
И.Монтр.	Чиркова	И.Чир 10.02.79
Рук.пр.	Ефимов	В.Еф 17.02.80
Пров.	Агапова	С.Аг 14.02.80
Разроб.	Ерминова	Л.Ер 16.02.79
Ст. таблицы		Испраследдел. функция

Рис. 1



Обозначение	Марка	H, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.1	7.1.0.0.1	DX1	Лист рамб. 0-ПН-4	5,24
	-01	DX2	В.Ст 3кл 2	6,85
	-02	DX3	ГОСТ 8568-77	8,45
	-03	DX1С	Лист рамб. 0-ПН-4	5,24
	-04	DX2С	В.Ст 3 кл 5	6,85
	-05	DX3С	ГОСТ 8568-77	8,45

1. Предельные отклонения размеров - по СМв
2. Покрытие элементов DX1-DX3: Грунтовка ГФ-021, ТУ6-10-1642-77, У, 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У, 6/1, два слоя. Элементов DX1С-DX3С: Грунтовка ГФ-017, ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У, 6/1, два слоя
3. Маркировку выполнять по табл. черной эмалью НЧ-184, ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

Обозначение	Марка	Рис	Материал	
1.450.3-3.1	7.1.0.0.3	DXB	1	Шпатель 50*40*12-25 ГОСТ 8281-80 В.Ст 3кл 2 ГОСТ 14774-76
	-01	DX9	2	
	-02	DX8С	1	Шпатель 50*40*12-25 ГОСТ 8281-80 В.Ст 3 кл 5 ГОСТ 14774-76
	-03	DX9С	2	

- 1.* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по СМв.
3. Покрытие элементов DXB и DX9: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У, 6/1, два слоя. Элементов DX8С и DX9С: Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У, 6/1, два слоя.
4. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЧ-184, ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

1.450.3-3.1 7.1.0.0.1

Дополнительный элемент DX

См. табл.	Масса		Числитель
	Р	См. табл.	
Лист			
Листов в 1			

См. таблицу

Н.КОНТР.	Чиркова	В.С.	18.02.79
Рук.пр.	Ефимов	В.С.	18.02.79
Пров.	Агапова	В.С.	18.02.79
Разрб.	Чветкова	В.С.	18.02.79

1.450.3-3.1 7.1.0.0.3

Дополнительный элемент DX

См. табл.	Масса		Числитель
	Р	0,28	
Лист			
Листов в 1			

См. таблицу

Н.КОНТР.	Чиркова	В.С.	18.02.79
Рук.пр.	Ефимов	В.С.	18.02.79
Пров.	Агапова	В.С.	18.02.79
Разрб.	Чветкова	В.С.	18.02.79

Рис. 1

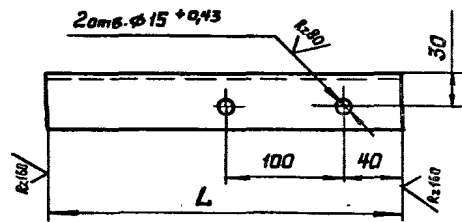


Рис. 2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.1 7.1.0.0.2	ДХ4	1	280	Уголок 6-56*56*5 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1,18
-01	ДХ5	2			
-02	Д6	2	240	Уголок 6-63*63*6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1,36
-03	Д7	1			
-04	ДХ4С	1	280	Уголок 6-56*56*5 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1,18
-05	ДХ5С	2			
-06	Д6С	2	240	Уголок 6-63*63*6 ГОСТ 8509-72 в ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1,36
-07	Д7С	1			

1. Предельные отклонения размеров - по СМ в.
2. Покрытие элементов ДХ4, ДХ5, Д6, Д7: Грунтовка ГФ-021, ТУ 6-10-1642-77, У. 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
Элементов ДХ4С, ДХ5С, Д6С, Д7С: Грунтовка ГФ-017, ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью МЦ-184, ГОСТ 18335-73 по трафарету Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

				1.450.3-3.1 7.1.0.0.2		
				Дополнительный элемент		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	-
				Лист	Листов 1	
И. контр.	Чиркова	И. Ш.	И. Ш.	См. таблицу		
Рук. по.	Ефимов	И. Ш.	И. Ш.			
Пров.	Агапов	И. Ш.	И. Ш.			
Разр.	Цветкова	И. Ш.	И. Ш.			
				Испрошено		

Рис.1

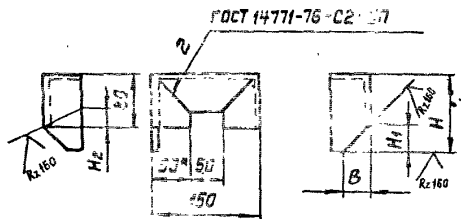
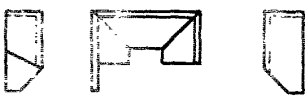


Рис.2 - Зеркальное отражение

Остальное - см. рис.1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Рис	H	H ₁	H ₂	B	Материал	Масса, кг
1450.3-3.1 7.1.0.0.4	ДХ10	1	108	28	17	28	Швеллер 50*40*12*2,5 ГОСТ 8281-80 В Ст.Зка 2 ГОСТ 11474-76	0,61
-01	ДХ11	2						0,63
-02	ДХ12	1	115	35	23	20		
-03	ДХ13	2						
-04	ДХ10С	1	108	28	17	28	Швеллер 50*40*12*2,5 ГОСТ 8281-80 В Ст.Зка 2 ГОСТ 11474-76	0,61
-05	ДХ11С	2						0,63
-06	ДХ12С	1	115	35	23	20		
-07	ДХ13С	2						

1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров - по СМв.
3. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, У, 6/1;
Эмаль ПФ-133 серая, ГОСТ 926-82, У, 6/1, два слоя - для элементов ДХ10... ДХ13.
Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1; Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У, 6/1 два слоя - для элементов ДХ10С... ДХ13С
4. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

				1450.3-3.1 7.1.0.0.4		
				Дополнительный элемент ДХ		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	См. табл	1:2
				Лист	Листов 1	
И.контр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.	См. таблицу		
И.пр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.			
И.пр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.			
И.пр.	И.пр.	И.пр.	И.пр.			
				Гидроусилитель конструкции		

Размеры в мм

Рис.1

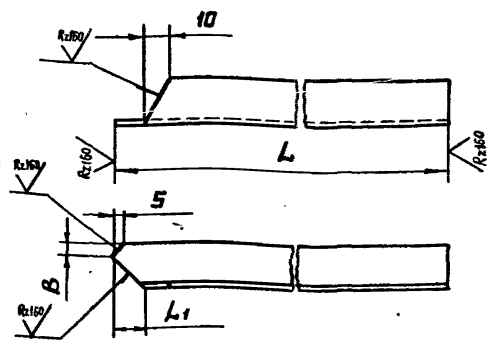
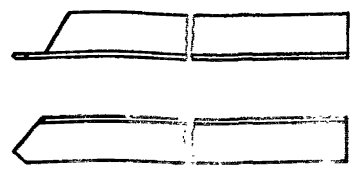


Рис.2 - зеркальное отражение
 Остальное - см. рис.1



Обозначение	Марка	Рис.	L	L1	B	Материал	Масса, кг	
1450.3-3.1 7.1.0.0.5	ДХ14	1	572	12	7	Уголок 6-25×25×3 ГОСТ 8509-72 В Ст 3кп2 ГОСТ 535-79	0,63	
-01	ДХ15	2	502				0,56	
-02	ДХ16	1					0,56	
-03	ДХ17	2	565	15	12		0,61	
-04	ДХ18	1					0,61	
-05	ДХ19	2	555	15	12		0,6	
-06	ДХ20	1				0,6		
-07	ДХ21	2	572	12	7	0,63		
-08	ДХ14С	1				502	Уголок 6-25×25×3 ГОСТ 8509-72 В Ст 3кп2 ГОСТ 535-79	0,56
-09	ДХ15С	2						0,56
-10	ДХ16С	1	565	15	12	0,61		
-11	ДХ17С	2				0,61		
-12	ДХ18С	1	555	15	12	0,6		
-13	ДХ19С	2				0,6		
-14	ДХ20С	1	572	15	12	0,63		
-15	ДХ21С	2				0,63		

2. Покрытие элементов ДХ14-ДХ21: Грунтовка ГФ-021, ТУ6-10-1642-77, У. 6/1; эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
 Элементов ДХ14С-ДХ21С: Грунтовка ГФ-01, ТУ6-10-1642-77, У. 6/1; Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
3. Маркировку выполнять на таблице черной эмалью МЦ-184, ГОСТ 18335-73, по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 24330-62.

Предельные отклонения размеров - по СМ

1450.3-3.1 7.1.0.0.5			
Дополнительный элемент ДХ			
И.контр.	И.риск.	И.ч.р.	И.д.р.
Рязань	Ефимов	Рязань	Рязань
Проб.	Агапова	Рязань	Рязань
Разреш.	Христанова	Рязань	Рязань
Стандарт	Масса	Глисса	
Р	См. табл.		
Лист	Листов		
Испроделлегавт.Трумпин			

209 (✓)

Рис.1

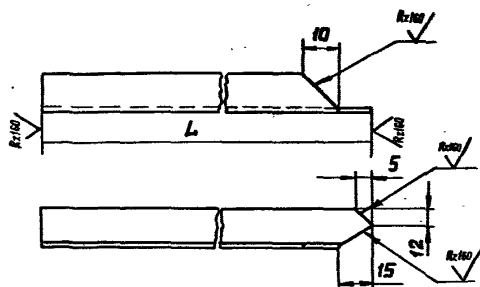
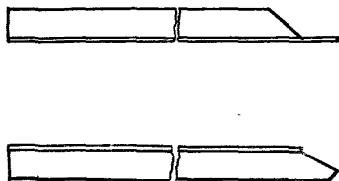


Рис.2 - зеркальное отражение

Остальное - см. рис.1



Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-31 71.0.0.6	ДХ-22	1	462	Эпокс Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72 В Ст.3 п2 ГОСТ 535-79	0,43
-01	ДХ-23	2			0,43
-02	ДХ-24	1			642
-03	ДХ-25	2	0,7		
	ДХ-22С	1	462	Эпокс Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72 В Ст.3 п2 ГОСТ 535-79	0,43
-05	ДХ-23С	2			0,43
-06	ДХ-24С	1			642
-07	ДХ-25С	2	0,7		

1. Предельные отклонения размеров - по СМв.
2. Покрытие элементов ДХ22-ДХ25; Грунтовка ГФ-021, ТУ6-10-1642-77, V, Б/1; эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, V, Б/1, два слоя.
Элементов ДХ22С-ДХ25С; Грунтовка ГФ-017, ОСТ6-10-428-79, V, Б/1; эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, V, Б/1, два слоя.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЦ-184, ГОСТ 18335-73, по трафарету. Шифр ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

		1.450.3-31 71.0.0.6		Статус	Масштаб	Рис.лист
		Дополнительный элемент ДХ		Р	См. табл.	-
				Лист	Листов	
Исполн.	Ниркова	С.Кур	И.Л.Т.			
Рук.пр.	Ефимов	В.С.С.	И.Л.Т.			
Пров.	Агапова	С.В.С.	И.Л.Т.			
Разработ	Харсанова	С.В.С.	И.Л.Т.	См. таблицы		
				Гиперинформационная		

210 (V)

Рис.1

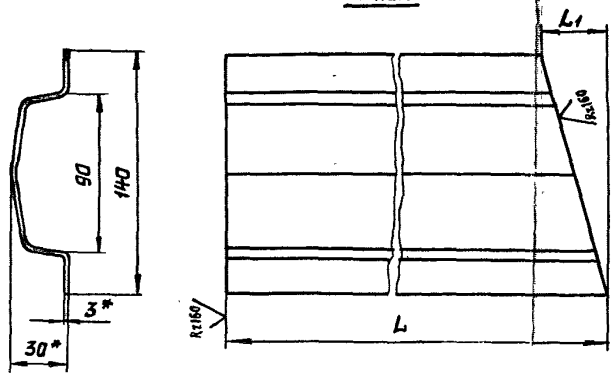
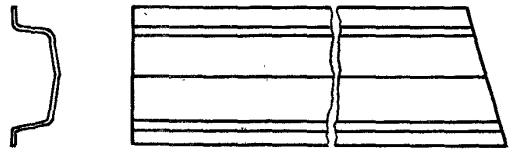


Рис.2 - зеркальное отражение;
Остальное см. рис.1



Обозначение	Марка	Рис	L _{изн}	L _н	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.1 7.1.0.0.7	ДХ26	1	895	42	Профиль гнутый 90*30*25*3 ЧМТУ2-1040 в ст.зкл 2 ГОСТ 16523-70	3,37
-01	ДХ27	2	854	64		3,37
-02	ДХ28	1				3,18
-03	ДХ29	2				3,18
-04	ДХ30	1				3,98
-05	ДХ31	2	1034		3,96	
-06	ДХ26С	1	895	42	Профиль гнутый 90*30*25*3 ЧМТУ2-1040 в ст.зкл 5 ГОСТ 16523-70	3,37
-07	ДХ27С	2	854	64		3,37
-08	ДХ28С	1				3,18
-09	ДХ29С	2				3,18
-10	ДХ30С	1				3,96
-11	ДХ31С	2	1034		3,96	

1. Предельные отклонения размеров - по СМв.
2. Покрытие элементов ДХ26-ДХ31: Грунтовка ГФ-021, ТУ6-10-1642-77, У. 6/1; эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
Элементов ДХ26С-ДХ31С: Грунтовка ГФ-017 ГОСТ 6-10-428-79, У. 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1 два слоя.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью МЧ-67 ГОСТ 48335-73, по трафарету. Шифр ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

1.450.3-3.1 7.1.0.0.7				Слой	Масса	Масштаб
Дополнительный элемент ДХ						
Исполн.	Чертова	Ч	и.д.	Лист	Листов	
Ряк. пр.	Ершов	2	1021			
Проб.	Агостов	1	9221			
Разреш.	Хорошова	1	1611			
См. таблицы				Гипроспецгосзащиты		