

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.450.3-3

СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ ПЛОЩАДКИ,
СТРЕМЯНКИ И ОГРАЖДЕНИЯ

ВЫПУСК 2

КОНСТРУКЦИИ ИЗ ГОРЯЧЕКАТАНЫХ

ПРОФИЛЕЙ

ЧЕРТЕЖИ КМД

Часть 2

Стр. 147-268

Формат Элемент	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол. Коп.	Приме- чание
	Поз.2	Идетил		
	-01; -04; -07; -10; -13; -16;			
	-19; -22; -25; -28; -31; -34	1.450.3-3.2 2.2.1.0.01	2	
	-02; -05; -08; -11; -14; -17;			
	-20; -23; -26; -29; -32; -35		-02	2
	-36; -39; -42; -45; -48; -51; -54			
	-57; -60; -63; -65; -69		-03	2
	-37; -40; -43; -46; -49; -52; -55;			
	-58; -61; -64; -67; -70		-04	2
	-38; -41; -44; -47; -50; -53; -56;			
	-59; -62; -65; -68; -71		-05	2
	Поз.3	Идетил		
A3	-00;	1.450.3-3.2 2.2.1.0.02	1	
	-01;		-01	1
	-02		-02	1
	-36		-03	1
	-37		-04	1
	-38		-05	1
	-03	1.450.3-3.2 2.2.1.0.02	2	
	-04		-01	2
	-05		-02	2
1.450.3-3.2 2.2.1.0.00				Лист 3

Формат Элемент	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол. Коп.	Приме- чание
	Поз.3	Идетил		148
A3	-39	1.450.3-3.2 2.2.1.0.02-03	2	
	-40		-04	2
	-41		-05	2
	-06	1.450.3-3.2 2.2.1.0.02	3	
	-07		-01	3
	-08		-02	3
	-42		-03	3
	-43		-04	3
	-44		-05	3
	-09	1.450.3-3.2 2.2.1.0.02	4	
	-10		-01	4
	-11		-02	4
	-45		-03	4
	-46		-04	4
	-47		-05	4
	-12	1.450.3-3.2 2.2.1.0.02	5	
	-13		-01	5
	-14		-02	5
	-48		-03	5
	-49		-04	5
	-50		-05	5
	-15	1.450.3-3.2 2.2.1.0.02	6	
	-16		-01	6
1.450.3-3.2 2.2.1.0.00				Лист 4

Имя и фамилия. Подпись и дата

Имя и фамилия. Подпись и дата

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол. кв.	Приме- чание
	Поз.3	Настил		
A3	-17	1450.3-3.2 2.21.0.02-02	6	
	-51		-03 6	
	-52		-04 6	
	-53		-05 6	
	-18	1450.3-3.2 2.21.0.02	8	
	-19		-01 8	
	-20		-02 8	
	-54		-03 8	
	-55		-04 8	
	-56		-05 8	
	-21	1450.3-3.2 2.21.0.02	10	
	-22		-01 10	
	-23		-02 10	
	-57		-03 10	
	-58		-04 10	
	-59		-05 10	
	-24	1450.3-3.2 2.21.0.02	12	
	-25		-01 12	
	-26		-02 12	
	-60		-03 12	
	-61		-04 12	
	-62		-05 12	
	-27	1450.3-3.2 2.21.0.02	14	
1450.3-3.2 2.21.0.00				Идет 5

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол. кв.	Приме- чание
	Поз.3	Настил		149
A3	-28	1450.3-3.2 2.21.0.02-01	14	
	-29		-02 14	
	-63		-03 14	
	-64		-04 14	
	-65		-05 14	
	-30	1450.3-3.2 2.21.0.02	16	
	-31		-01 16	
	-32		-02 16	
	-66		-03 16	
	-67		-04 16	
	-68		-05 16	
	-33	1450.3-3.2 2.21.0.02	18	
	-34		-01 18	
	-35		-02 18	
	-69		-03 18	
	-70		-04 18	
	-71		-05 18	
	Поз.4	Элементы оконтопочные		
	Уголок	Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3кп2 ГОСТ 535-79		
		Л=500 ВТ		
64	-00;-03;-06;-09;-12;-15;-18;-21	1450.3-3.2 2.21.0.03	2	
1450.3-3.2 2.21.0.00				Идет 6

Идет
в
Зонах
и
форматах

Код	Значение	Для исполнения с порядковым номером		Код	Примечание
		Обозначение	Обозначение		
		Поз.4	Элементы оконцовочные		
		Уголок Б-	75×75×6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L = 500 В 1		
54		-24; -27; -30; -33	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.3	2	
			L = 700 В 1		
54		-01; -04; -07; -10; -13; -16; -19;			
		-22; -25; -28; -31; -34	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.4	2	
			L = 900 В 1		
54		-02; -05; -08; -11; -14; -17; -20; -23			
		-26; -29; -32; -35	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.5	2	
		Уголок Б-	75×75×6 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79			
			L = 500 В 1		
54		-36; -39; -42; -45; -48; -51; -54;			
		-57; -60; -63; -66; -69	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.6	2	
			L = 700 В 1		
54		-37; -40; -43; -46; -49; -52; -55;			
		-58; -61; -64; -67; -70	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.7	2	
			L = 900 В 1		
54		-38; -41; -44; -47; -50; -53; -56			
		-59; -62; -65; -68; -71	1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.8	2	
1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.0				ИНСТ	7

Код	Значение	Для исполнения с порядковым номером		Код	Примечание
		Обозначение	Обозначение		
		Стандартные изделия			150
		Поз.5 Болт М 12 × 30	58.019 ГОСТ 7798-70		
		-00; -01; -02; -36; -37; -38			12
		-03; -04; -05; -39; -40; -41			16
		-06; -07; -08; -42; -43; -44			20
		-09; -10; -11; -45; -46; -47			24
		-12; -13; -14; -48; -49; -50			28
		-15; -16; -17; -51; -52; -53			32
		-18; -19; -20; -54; -55; -56			40
		-21; -22; -23; -57; -58; -59			48
		-24; -25; -26; -60; -61; -62			56
		-27; -28; -29; -63; -64; -65			64
		-30; -31; -32; -66; -67; -68			72
		-33; -34; -35; -69; -70; -71			80
		Поз.6 Гайка М 12.5.019	ГОСТ 5915-70		
		-00; -01; -02; -36; -37; -38			12
		-03; -04; -05; -39; -40; -41			16
		-06; -07; -08; -42; -43; -44			20
		-09; -10; -11; -45; -46; -47			24
		-12; -13; -14; -48; -49; -50			28
		-15; -16; -17; -51; -52; -53			32
		-18; -19; -20; -54; -55; -56			40
1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.0				ИНСТ	8

Изм. № 1. Подпись и дата 15.08.71

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	№	Приме- чание
	Поз. 6 Гайка М12.5	019 ГОСТ 5915-70		
	-21;-22;-23;-57;-58;-59		48	
	-24;-25;-26;-60;-61;-62		56	
	-27;-28;-29;-63;-64;-65		64	
	-30;-31;-32;-66;-67;-68		72	
	-33;-34;-35;-69;-70;-71		80	
	Поз. 7 Шайба 12.65	П. 019. ГОСТ 6402-70		
	-00;-01;-02;-36;-37;-38		12	
	-03;-04;-05;-39;-40;-41		16	
	-06;-07;-08;-42;-43;-44		20	
	-09;-10;-11;-45;-46;-47		24	
	-12;-13;-14;-48;-49;-50		28	
	-15;-16;-17;-51;-52;-53		32	
	-18;-19;-20;-54;-55;-56		40	
	-21;-22;-23;-57;-58;-59		48	
	-24;-25;-26;-60;-61;-62		56	
	-27;-28;-29;-63;-64;-65		64	
	-30;-31;-32;-66;-67;-68		72	
	-33;-34;-35;-69;-70;-71		80	

1450.3-3.2.2.2.1.0.0.0

Инет
9

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	№	Приме- чание
	Поз. 8 Шайба	12.01.019 ГОСТ 11371-78		157
	-00;-01;-02;-36;-37;-38		12	
	-03;-04;-05;-39;-40;-41		16	
	-06;-07;-08;-42;-43;-44		20	
	-09;-10;-11;-45;-46;-47		24	
	-12;-13;-14;-48;-49;-50		28	
	-15;-16;-17;-51;-52;-53		32	
	-18;-19;-20;-54;-55;-56		40	
	-21;-22;-23;-57;-58;-59		48	
	-24;-25;-26;-60;-61;-62		56	
	-27;-28;-29;-63;-64;-65		64	
	-30;-31;-32;-66;-67;-68		72	
	-33;-34;-35;-69;-70;-71		80	
	*Основное исполнение, не имеющее поряд- кового номера, обозначено "00"			

1450.3-3.2.2.2.1.0.0.0

10

ИВ. ИГЛОВА. Издатель и редактор

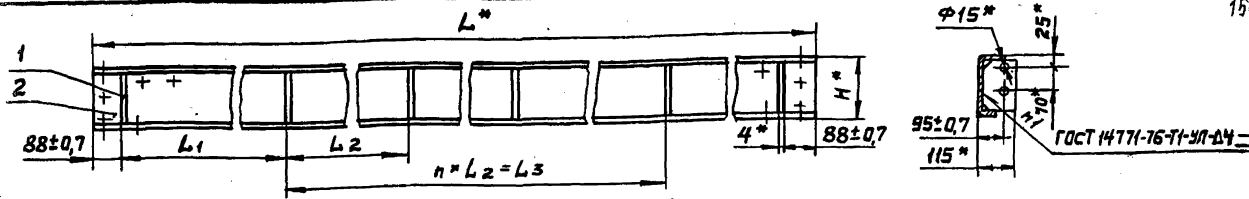
Объяснение	Марка	Объяснение	Марка	L	L ₁	B	B ₁	B ₂	H	n	Масса, кг
1450.3-3.2 221.0.0.0	ПМГШ - 9.6	1450.3-3.2 221.0.00-36	ПМГШ - 9.6С	880	300	616	500	730	140	1	39,2
-01	ПМГШ - 9.8	-37	ПМГШ - 9.8С			816	700	930			44,7
-02	ПМГШ - 9.10	-38	ПМГШ - 9.10С			1016	900	1130			50,3
-03	ПМГШ - 12.6	-39	ПМГШ - 12.6С	1180	600	616	500	730		2	50,5
-04	ПМГШ - 12.8	-40	ПМГШ - 12.8С			816	700	930			57,3
-05	ПМГШ - 12.10	-41	ПМГШ - 12.10С			1016	900	1130		64,1	
-06	ПМГШ - 15.6	-42	ПМГШ - 15.6С	1480	900	616	500	730		3	61,8
-07	ПМГШ - 15.8	-43	ПМГШ - 15.8С			816	700	930			69,8
-08	ПМГШ - 15.10	-44	ПМГШ - 15.10С			1016	900	1130			77,9
-09	ПМГШ - 18.6	-45	ПМГШ - 18.6С	1780	1200	616	500	730		4	74,0
-10	ПМГШ - 18.8	-46	ПМГШ - 18.8С			816	700	930			83,2
-11	ПМГШ - 18.10	-47	ПМГШ - 18.10С			1016	900	1130		92,5	
-12	ПМГШ - 21.6	-48	ПМГШ - 21.6С	2080	1500	616	500	730		5	85,3
-13	ПМГШ - 21.8	-49	ПМГШ - 21.8С			816	700	930			95,8
-14	ПМГШ - 21.10	-50	ПМГШ - 21.10С			1016	900	1130			106,3
-15	ПМГШ - 24.6	-51	ПМГШ - 24.6С	2380	1800	616	500	730		6	96,7
-16	ПМГШ - 24.8	-52	ПМГШ - 24.8С			816	700	930			108,4
-17	ПМГШ - 24.10	-53	ПМГШ - 24.10С			1016	900	1130	120,1		

Продолжение

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L	L ₁	B	B ₁	B ₂	H	n	Масса, кг
1450.3-3.2 221.0.00-18	ПМГШ - 30.6	1450.3-3.2 221.0.00-54	ПМГШ - 30.6С			616	500	730			120,1
-19	ПМГШ - 30.8	-55	ПМГШ - 30.8С	2980	2400	816	700	930		8	134,3
-20	ПМГШ - 30.10	-56	ПМГШ - 30.10С			1016	900	1130			148,8
-21	ПМГШ - 36.6	-57	ПМГШ - 36.6С			616	500	730			142,8
-22	ПМГШ - 36.8	-58	ПМГШ - 36.8С	3580	3000	816	700	930		10	159,5
-23	ПМГШ - 36.10	-59	ПМГШ - 36.10С			1016	900	1130			176,1
-24	ПМГШ - 42.6	-60	ПМГШ - 42.6С			616	500	730			166,3
-25	ПМГШ - 42.8	-61	ПМГШ - 42.8С	4180	3600	816	700	930	140	12	185,4
-26	ПМГШ - 42.10	-62	ПМГШ - 42.10С			1016	900	1130			204,5
-27	ПМГШ - 48.6	-63	ПМГШ - 48.6С			616	500	730			188,4
-28	ПМГШ - 48.8	-64	ПМГШ - 48.8С	4780	4200	816	700	930		14	209,9
-29	ПМГШ - 48.10	-65	ПМГШ - 48.10С			1016	900	1130			231,5
-30	ПМГШ - 54.6	-66	ПМГШ - 54.6С			616	500	730			212,5
-31	ПМГШ - 54.8	-67	ПМГШ - 54.8С	5380	4800	816	700	930		16	236,5
-32	ПМГШ - 54.10	-68	ПМГШ - 54.10С			1028	900	1130	160		281,9
-33	ПМГШ - 60.6	-69	ПМГШ - 60.6С			616	500	730	140		235,9
-34	ПМГШ - 60.8	-70	ПМГШ - 60.8С	5980	5400	828	700	930		18	286,2
-35	ПМГШ - 60.10	-71	ПМГШ - 60.10С			1028	900	1130	160		312,8

1450.3-3.2 221.0.0.0

Мет
3



Размеры в мм

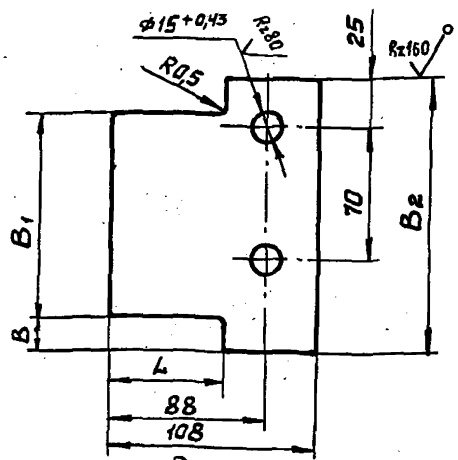
Обозначение	Обозначение	L^*	L_1	L_2	L_3	H^*	n	n_1	Масса, кг	
1450.3-3.2 2.2.1.0.10	1450.3-3.2 2.2.10.10-14	880	—	—	—	140	—	2	11,51	
-01	-15	1180	—	—	—		—	2	15,19	
-02	-16	1480	—	—	—		—	2	18,86	
-03	-17	1780	800	—	—		—	3	22,94	
-04	-18	2080	950	—	—		—	3	26,62	
-05	-19	2380	1100	—	—		—	3	30,29	
-06	-20	2980	900	1000	1000		1	4	38,04	
-07	-21	3580	1100	1200	1200		1	4	45,40	
-08	-22	4180	1000	1000	2000		2	5	53,15	
-09	-23	4780	950	900	2700		3	6	60,90	
-10	-24	5380	1100	1000	3000		3	6	68,25	
-11	-25	5380	1100	1000	3000		160	3	6	78,83
-12	-26	5980	900	1000	4000		140	4	7	76,00
-13	-27	5980	900	1000	4000	160	4	7	87,79	

1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78

				1.450.3-3.2 2.2.1.0.10 СБ		
				Балка		
				Сборочный чертёж		
ЧТВ.	Кашкилов	Маслов	Маслов	Р	См. табл.	1:10
И.контр.	Понамарева	Савин	Савин	Лист	Листов 1	
Ряд.пр.	Ефимов	Шуш	Шуш	Исполнительские конструкции		
проб.	Агапова	Шуш	Шуш			
Разреш.	Лукьянченко	Шуш	Шуш			

✓(✓)

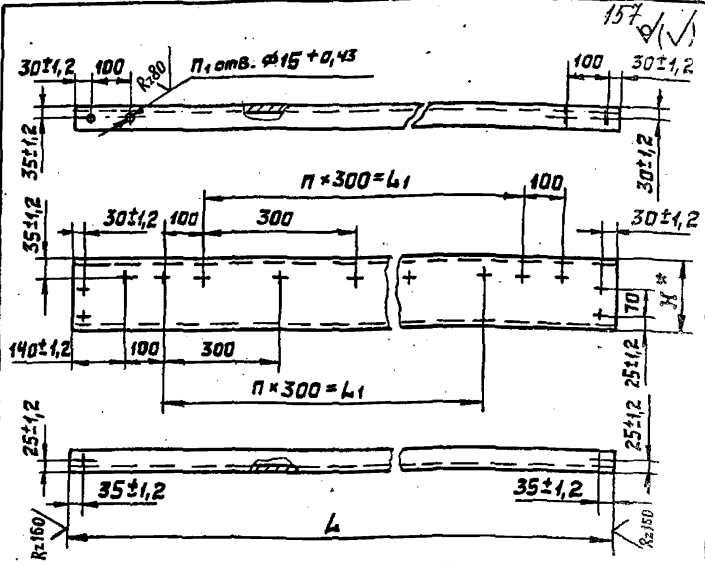


Размеры в мм

Обозначение	L	B	B1	B2	Материал	Масса, кг
1450.3-3.2.2.2.1.0.1.1	53±1	12±1	124±2	140	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	0,40
-01	59±1	19±1	122±2	160	В Ст 3кп ГОСТ 14637-79	0,46
-02	55±1	18±1	104±2	140	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	0,40
-03	59±1	19±1	122±2	160	В Ст 3кп ГОСТ 14637-79	0,46

Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМ7.

1450.3-3.2 2.2.1.0.1.1			
Ребра		Стандарт	Масштаб
Р	См. табл.	1:2	
Лист		Листов 1	
И.контр.	Полоняренко	Лист	1:2
Рис. нр.	Ефимов	Лист	1:2
Пров.	Агапова	Лист	1:2
Разреш.	Лукьяненко	Лист	1:2
См. таблицу		Гипроспецтехконструкция	



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.

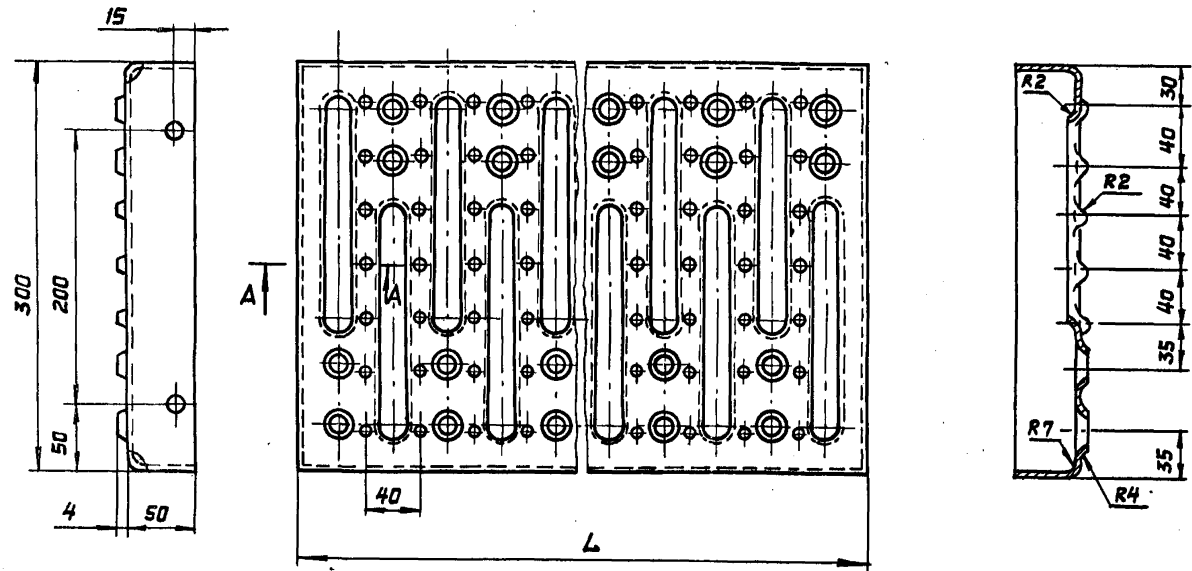
Таблицу исполненней см. лист 2.

И.контр. Полоняренко Лист 1:2

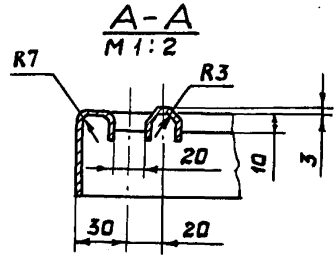
1450.3-3.2 2.2.1.0.1.2			
Балка		Стандарт	Масштаб
Р	См. табл.	1:10	
Лист 1		Листов 2	
И.контр.	Полоняренко	Лист	1:10
Рис. нр.	Ефимов	Лист	1:10
Пров.	Агапова	Лист	1:10
Разреш.	Лукьяненко	Лист	1:10
См. таблицу		Гипроспецтехконструкция	

Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	L, мм	l, мм	H, мм	n	n1	Масса, кг
1.450.3-3.2 22.10.12	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	1.450.3-3.2 22.10.12-14	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	880±16	300		1	16	10.71
-01		-15		1180±20	600		2	18	14.39
-02		-16		1480±20	900		3	20	18.06
-03		-17		1780±25	1200		4	22	21.74
-04		-18		2080±25	1500		5	24	25.42
-05		-19		2380±25	1800		6	26	29.09
-06		-20		2980±30	2400		8	30	36.44
-07		-21		3580±30	3000		10	34	43.80
-08		-22		4180±40	3600		12	38	51.15
-09		-23		4780±40	4200		14	42	58.50
-10		-24		5380±40	4800		16	46	65.85
-11	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	-25	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	5380±40	4800		16	46	76.07
-12	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	-26	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	5980±40	5400		18	50	73.20
-13	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	-27	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 В Ст 3кп 2 ГОСТ 535-79	5980±40	5400		18	50	84.57

✓(✓)

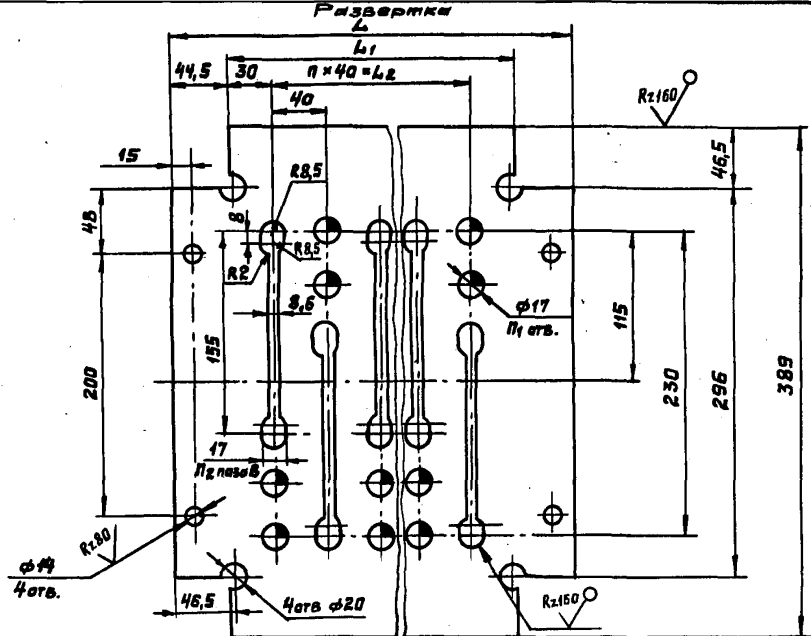


Предельные отклонения размеров - по СМВ



Таблицу исполненной см. на листе 2

				1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2		
				Настил		
				Сталь	Масса	Листов
				Р	см. табл.	1:2,5
				Лист 1	Листов 2	
И.МОНТ.	П.МОДЕЛИРОВАНИЕ	Д.УЧЕТ	С.УЧЕТ			
И.А.П.	А.П.М.	Д.УЧЕТ	С.УЧЕТ			
Провер.	А.А.П.	И.УЧЕТ	С.УЧЕТ			
Разработ.	И.УЧЕТ	С.УЧЕТ	С.УЧЕТ	см. таблицу		
				Гипроспецгеконструктор		



Размеры в мм

Обозначение	L	L ₁	L ₂	n	n ₁	n ₂	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.1.1.0.0.2	589	500	440	11	24	12	Алст Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 В Ст3кп2 ГОСТ16523-70	3,60
-01	789	700	640	16	34	17		4,82
-02	989	900	840	21	44	22		6,04
-03	589	500	440	11	24	12	Алст Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74 В Ст3кп2 ГОСТ16523-70	3,60
-04	789	700	640	16	34	17		4,82
-05	989	900	840	21	44	22		6,04

1.450.3-3.2 2.2.1.0.0.2 Илст
2

Име. № по в. - Прозвон и марка В. Зав. инв. №

Форма	Вид	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	к	Примечание
		Поз. 2 Скоба			
44		-18...-20; -54...-56	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	12	
		-21...-23; -57...-59	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	14	
		-24...-26; -60...-62	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	16	
		-27...-29; -63...-65	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	18	
		-30...-32; -66...-68	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	20	
		-33...-35; -69...-71	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.1	22	
		Поз. 3 Элементы оконтавочные			
		Уголок	Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кп ГОСТ 535-79		
			L=500B_T		
64		-00;-03;-06;-09;-12;-15;-18	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.2	2	
		-21;-24;-27;-30;-33	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.2	2	
			L=700B_T		
		-04;-07;-10;-13;-16;			
		-19;-22;-25;-28;-31;-34	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.3	2	
			L=900B_T		
		-02;-05;-08;-11;-14;-17;-20			
		-23;-26;-29;-32;-35	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.4	2	
		Уголок	Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кп ГОСТ 535-79		
			L=500B_T		
64		-36;-39;-42;-45;-48;-51;-54;	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.5	2	
		-57;-60;-63;-66;-69	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.5	2	
			L=700B_T		
		-37;-40;-43;-46;-49;-52;			
		-55;-58;-61;-64;-67;-70	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.6	2	
1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.0				Иск	3

Име. № по в. - Прозвон и марка В. Зав. инв. №

Форма	Вид	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	к	Примечание
		Уголок	Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кп ГОСТ 535-79		
			L=900B_T		
64		-38;-41;-44;-47;-50;-53;-56;	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.7	2	
		-59;-62;-65;-68;-71	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.7	2	
		Поз.4 Распорка			
		Полоса	Б-4*60 ГОСТ 103-76		
			В Ст 3 кп ГОСТ 535-79		
			L=900B_T		
64		-14;-17;-20;-23	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.8	1	
		-26;-29;-32;-35	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.8	2	
		Полоса	Б-4*60 ГОСТ 103-76		
			В Ст 3 кп ГОСТ 535-79		
			L=900B_T		
64		-50;-53;-56;-59	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.9	1	
		-62;-65;-68;-71	1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.9	2	
		Прочие изделия			
		Поз.5 Настил решетчатой сварной типа «Висп»			
			ТУ 36-2370-82		
		-00;-03;-09		P1	2
		-01;-06;-12		P2	1
		-06;-12;-15;-18;-21;-24;-27;			
		-30;-33		P3	1
		-03;-06;-15;-21;-27;-33		P4	1
		-09;-12;-15		P5	1
1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.0				Иск	4

Формат	Элемент	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.5 Настил решетчатый сварной типа „ВКСП“	ТУ36-2370-82		
		-18;-21	P5	2	
		-24;-27	P5	3	
		-30;-33	P5	4	
		-01;-04;-10	P6	2	
		-01;-07;-13	P7	1	
		-07;-13;-16;-19;-22;-25;-28			
		-31;-34	P8	1	
		-04;-07;-16;-22;-28;-34	P9	1	
		-10;-13;-16	P10	1	
		-19;-22	P10	2	
		-25;-28	P10	3	
		-31;-34	P10	4	
		-02;-05;-11	P11	2	
		-02;-08;-14	P12	1	
		-08;-14;-17;-20;-23;-26;-29			
		-32;-35	P13	1	
		-05;-08;-17;-23;-29;-35	P14	1	
		-11;-14;-17	P15	1	
		-20;-23	P15	2	
		-26;-29	P15	3	
		-32;-35	P15	4	
		-36;-39;-45	P1.2	2	
		-36;-42;-48	P2.2	1	
		-42;-48;-51;-54;-57;-60			
		-63;-66;-69	P3.2	1	
		-39;-42;-51;-57;-63;-69	P4.2	1	

1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.0

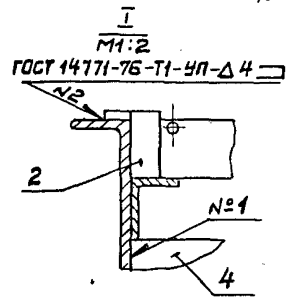
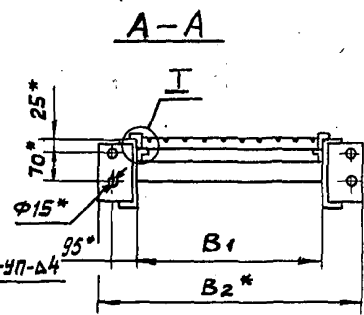
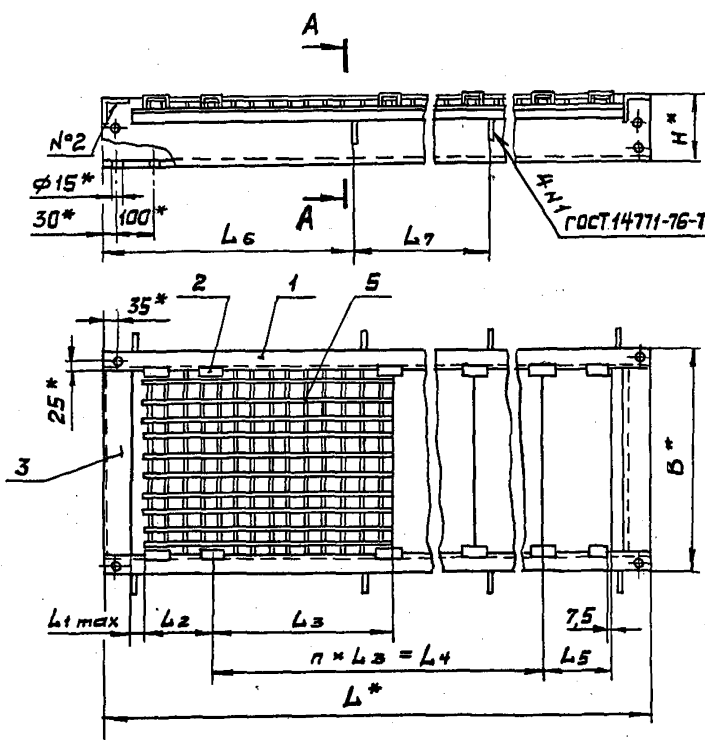
Лист
5

Формат	Элемент	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.5 Настил решетчатый сварной типа „ВКСП“	ТУ36-2370-82		
		-45;-48;-51	P5.2	1	
		-54;-57	P5.2	2	
		-60;-63	P5.2	3	
		-66;-69	P5.2	4	
		-37;-40;-46	P6.2	2	
		-37;-43;-49	P7.2	1	
		-43;-49;-52;-55;-58			
		-61;-64;-67;-70	P8.2	1	
		-40;-43;-52;-58;-64;-70	P9.2	1	
		-46;-49;-52	P10.2	1	
		-55;-58	P10.2	2	
		-61;-64	P10.2	3	
		-67;-70	P10.2	4	
		-38;-41;-47	P11.2	2	
		-38;-44;-50	P12.2	1	
		-44;-50;-53;-56;-59;-62			
		-65;-68;-71	P13.2	1	
		-41;-44;-53;-59;-65;-71	P14.2	1	
		-47;-50;-53	P15.2	1	
		-56;-59	P15.2	2	
		-62;-65	P15.2	3	
		-68;-71	P15.2	4	
		Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено „00“			

1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.0

Лист
6

ИВ. 42. 1961. Подпись и дата 16.03.61. инв. 42



1. Скабы поз. 2 располагать по краям настиллов поз. 5, в местах их стыков и по середине настиллов, не менее 3 шт. на 1 п.м.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
4. Покрyтие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнений -00...-36), грунтовка ГФ-017 (ОС 6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнений -37-71), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-76.

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3

				1.450.3-3.2 2.2.2.0.0.0		
				Площадка ПМГРВ		Стандия
						Масса
						Масштаб
						Р
						см. табл.
						1:10
УТВ.	Кашкин	1982	2002	Сборочный чертеж		
И.контр.	Понимарев	1982	2002			
Р.д.п.	Ефимов	1982	2002			
Пров.	Агапов	1982	2002			
Разреш.	Лукьяненко	1982	2002	Лист 1 Листов 3		
				Гипроспецдизконструкция		

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Л*	Л1	Л2	Л3	Л4	Л5	Л6	Л7	В*	В1	В2*	Н*	Н	Масса, кг
1450.3-3.2 222.0.0.0	ПМГРВ-9.6	1450.3-3.2 222.0.0.036	ПМГРВ-9.6С							—	—	616	500	730			38,6
-01	ПМГРВ-9.8	-37	ПМГРВ-9.8С	880			292	292		—	—	816	700	930			43,6
-02	ПМГРВ-9.10	-38	ПМГРВ-9.10С			192			192	—	—	1016	900	1130			48,7
-03	ПМГРВ-12.6	-39	ПМГРВ-12.6С							—	—	616	500	730			49,4
-04	ПМГРВ-12.8	-40	ПМГРВ-12.8С	1180						—	—	816	700	930			55,6
-05	ПМГРВ-12.10	-41	ПМГРВ-12.10С							—	—	1016	900	1130			61,6
-06	ПМГРВ-15.6	-42	ПМГРВ-15.6С				592	592		—	—	616	500	730			60,0
-07	ПМГРВ-15.8	-43	ПМГРВ-15.8С	1480		292			392	—	—	816	700	930			67,2
-08	ПМГРВ-15.10	-44	ПМГРВ-15.10С		27					—	—	1016	900	1130	140	1	74,5
-09	ПМГРВ-18.6	-45	ПМГРВ-18.6С							—	—	616	500	730			71,8
-10	ПМГРВ-18.8	-46	ПМГРВ-18.8С	1780		192			192	—	—	816	700	930			81,1
-11	ПМГРВ-18.10	-47	ПМГРВ-18.10С							—	—	1016	900	1130			88,3
-12	ПМГРВ-21.6	-48	ПМГРВ-21.6С				1192	1192		—	—	616	500	730			82,5
-13	ПМГРВ-21.8	-49	ПМГРВ-21.8С	2180		292			392	—	—	816	700	930			91,7
-14	ПМГРВ-21.10	-50	ПМГРВ-21.10С							1040	—	1016	900	1130			102,8
-15	ПМГРВ-24.6	-51	ПМГРВ-24.6С							—	—	616	500	730			93,3
-16	ПМГРВ-24.8	-52	ПМГРВ-24.8С	2380		392			592	—	—	816	700	930			103,7
-17	ПМГРВ-24.10	-53	ПМГРВ-24.10С							1190	—	1016	900	1130			115,6

1.450.3-3.2 222.0.0.0

Авст

2

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	B*	B1	B2*	H*	n	Масса, кг
1450.3-3.2 2.2.2.000-18	ЛМГРВ-30,6	1450.3-3.2 2.2.2.000-54	ЛМГРВ-30,6С							—	—	616	500	730			115,7
-19	ЛМГРВ-30,8	-55	ЛМГРВ-30,8С	2980	27	1192	392	392	1192	—	—	816	700	930	1		128,2
-20	ЛМГРВ-30,10	-56	ЛМГРВ-30,10С							1490	—	1016	900	1130			142,3
-21	ЛМГРВ-36,6	-57	ЛМГРВ-36,6С							—	—	616	500	730			137,4
-22	ЛМГРВ-36,8	-58	ЛМГРВ-36,8С	3580					2384	592	—	816	700	930	2		151,9
-23	ЛМГРВ-36,10	-59	ЛМГРВ-36,10С							1790	—	1016	900	1130			168,1
-24	ЛМГРВ-42,6	-60	ЛМГРВ-42,6С		31					—	—	616	500	730	140		159,8
-25	ЛМГРВ-42,8	-61	ЛМГРВ-42,8С	4180					—	—	—	816	700	930			176,4
-26	ЛМГРВ-42,10	-62	ЛМГРВ-42,10С							1390	1390	1016	900	1130		3	196,4
-27	ЛМГРВ-48,6	-63	ЛМГРВ-48,6С				1192	3576		—	—	616	500	730			182,2
-28	ЛМГРВ-48,8	-64	ЛМГРВ-48,8С	4780		392			592	—	—	816	700	930			200,9
-29	ЛМГРВ-48,10	-65	ЛМГРВ-48,10С		35					1590	1590	1016	900	1130			222,9
-30	ЛМГРВ-54,6	-66	ЛМГРВ-54,6С							—	—	616	500	730			203,8
-31	ЛМГРВ-54,8	-67	ЛМГРВ-54,8С	5380					—	—	—	816	700	930			224,6
-32	ЛМГРВ-54,10	-68	ЛМГРВ-54,10С						4768	1790	1790	1028	900	1130	160	4	270,1
-33	ЛМГРВ-60,6	-69	ЛМГРВ-60,6С							—	—	616	500	730	140		226,3
-34	ЛМГРВ-60,8	-70	ЛМГРВ-60,8С	5980	39				592	—	—	828	700	930	160		273,0
-35	ЛМГРВ-60,10	-71	ЛМГРВ-60,10С							1990	1990	1028	900	1130			299,1

1450.3-3.2 2.2.2.0.0

лист

3

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Полка			
			Уголок Б-28*28*3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=1030B ₁		
Б4	-01		1.450.3-3.2 2.2.20.12-01		
			L=1330B ₁		
	-02			-02	1
			L=1630B ₁		
	-03			-03	1
			L=1930B ₁		
	-04			-04	1
			L=2230B ₁		
	-05			-05	1
			L=2830B ₁		
	-06			-06	1
			L=3430B ₁		
	-07			-07	1
			L=4030B ₁		
	-08			-08	1
			L=4630B ₁		
	-09			-09	1
			L=5230B ₁		
	-10;-11			-10	1
			L=5830B ₁		
	-12;-13			-11	1
1.450.3-3.2 2.2.20.1.0				лист	3

ИВ. № 1023. Подпись и зона ВЗРМ. ИВ. № 1023

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Полка			
			Уголок Б-28*28*3 ГОСТ 8509-72		170
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=730B ₁		
Б4	-14		1.450.3-3.2 2.2.20.12-12	1	
			L=1030B ₁		
	-15			-13	1
			L=1330B ₁		
	-16			-14	1
			L=1630B ₁		
	-17			-15	1
			L=1930B ₁		
	-18			-16	1
			L=2230B ₁		
	-19			-17	1
			L=2830B ₁		
	-20			-18	1
			L=3430B ₁		
	-21			-19	1
			L=4030B ₁		
	-22			-20	1
			L=4630B ₁		
	-23			-21	1
			L=5230B ₁		
	-24;-25			-22	1
			L=5830B ₁		
	-26;-27			-23	1
1.450.3-3.2 2.2.20.1.0				лист	4

ИВ. № 1023. Подпись и зона ВЗРМ. ИВ. № 1023

Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	L, мм	L ₁ , мм	M, мм*	n	n ₁	Плотность кг
1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.1	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	1.450.3-3.2 2.2.2.0.1.1-14	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	880±1,6	700	140	7	18	10,70
-01		-15		1180±2,0	800		10	21	14,40
-02		-16		1480±2,0	1300		13	24	18,04
-03		-17		1780±2,5	1600		16	27	21,71
-04		-18		2080±2,5	1900		19	30	25,38
-05		-19		2380±2,5	2200		22	33	29,05
-06		-20		2980±3,0	2800		28	39	36,40
-07		-21		3580±3,0	3400		34	45	43,72
-08		-22		4180±4,0	4000		40	51	51,06
-09		-23		4780±4,0	4600		46	57	58,40
-10	-24	5380±4,0	5200	52	63	65,74			
-11	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	-25	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	5380±4,0	5200	160	52	63	75,96
-12	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	-26	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	5980±4,0	5800	140	58	69	73,03
-13	Швеллер 160 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	-27	Швеллер 160 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	5980±4,0	5800	160	58	69	84,14

Коды Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Скоба		
A4	-36...-41	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,0-01	6	
	-06...-08	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,1	8	
	-42...-44		-01 8	
	-09...-11	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,1	10	
	-45...-47		-01 10	
	-12...-17	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,1	12	
	-48...-53		-01 12	
	-18...-20	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,1	14	
	-54...-56		-01 14	
	-21...-26	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,1	18	
	-57...-62		-01 18	
	-27...-29	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,1	22	
	-63...-65		-01 22	
	-30...-32	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,1	24	
	-66...-68		-01 24	
	-33...-35	1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,1	28	
	-69...-71		-01 28	

1,450,3-3,2 2,2,3,0,0,0

Илуст
3

Коды Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз. 3	Элементы окантовочные Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3кл 2 ГОСТ 535-79		
		L = 500 B ₁		
54	-00;-03;-06;-09;-12;-15; -18;-21;-24;-27;-30;-33		2,2,3,0,2	2
		L = 700 B ₁		
	-01;-04;-07;-10;-13;-16; -19;-22;-25;-28;-31;-34			-01 2
		L = 900 B ₁		
	-02;-05;-08;-11;-14;-17; -20;-23;-26;-29;-32;-35			-02 2
		Уголок Б-75×75×6 ГОСТ 8905-72		
		В Ст 3сн 5 ГОСТ 535-79		
54	-36;-39;-42;-45;-48;-51; -54;-57;-60;-63;-66;-69			-03 2
		L = 500 B ₁		
		L = 700 B ₁		
	-37;-40;-43;-46;-49;-52;-55; -58;-61;-64;-67;-70			-04 2
		L = 900 B ₁		
	-38;-41;-44;-47;-50;-53; -56;-59;-62;-65;-68;-71			-05 2

1,450,3 - 3,2 2,2,3,0,0,0

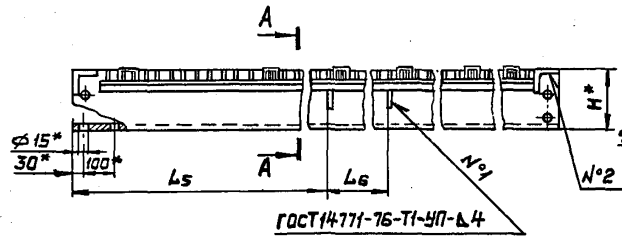
Илуст
4

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.4	Распорка		
	Полоса Б-4	×60 ГОСТ 103-76		
	В ст	Зкл 2 ГОСТ 535-79		
		L=900B7		
54	-14;-17;-20;-23;	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.3	1	
	-26;-29;-32;-35	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.3	2	
	Полоса Б-4×60 ГОСТ 103-76			
	В ст	Зкл 5 ГОСТ 535-79		
		L=900B7		
54	-50;-53;-56;-59	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.4	1	
	-62;-65;-68;-71	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.4	2	
	Прочие изделия			
	Поз.5 Настил решетчатый сварной			
	типа "Батайск" ТУ36-2044-77			
	-00;-15;-30;-36;-51;-66		PH1	1
	-12;-21;-48;-57		PH1	2
	-01;-161-31;-37;-52;-67		PH2	1
	-13;-22;-49;-58		PH2	2
	-02;-17;-52;-38;-53;-59;-68		PH3	1
	-14;-23;-50		PH3	2
	-06;-18;-33;-42;-54;-69		PH4	1
	-09;-27;-45;-63		PH4	2
	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0			ИСТ 5

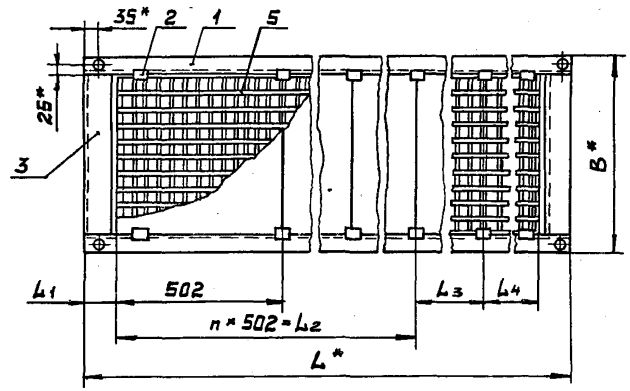
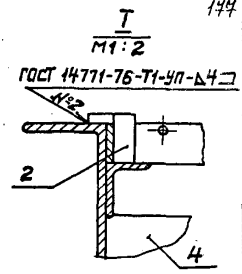
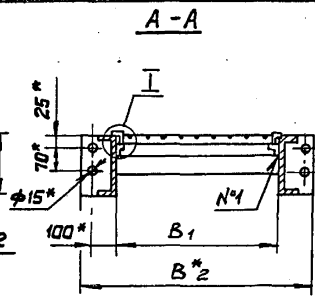
Имя, № подл., Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.5 Настил решетчатый сварной			146
	типа "Батайск" ТУ36-2044-77			
	-07;-19;-34;-43;-55;-70		PH5	1
	-10;-28;-46;-64		PH5	2
	-08;-20;-35;-44;-56;-71		PH6	1
	-11;-29;-47;-65		PH6	2
	-00;-36		PH9	1
	-03;-06;-09;-39;-42;-45		PH9	2
	-12;-48		PH9	3
	-15;-51		PH9	4
	-18;-54		PH9	5
	-21;-57		PH9	6
	-24;-27;-60;-63		PH9	8
	-30;-66		PH9	10
	-33;-69		PH9	11
	-01;-37		PH10	1
	-04;-07;-10;-40;-43;-46		PH10	2
	-13;-49		PH10	3
	-16;-52		PH10	4
	-19;-55		PH10	5
	-22;-58		PH10	6
	-25;-28;-61;-64		PH10	8
	-31;-67		PH10	10
	-34;-70		PH11	11
	1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0			

Имя, № подл., Подпись и дата. Взам. инв. №



ГОСТ 14771-76-Т1-УП-Δ4



1. Скобы поз. 2 располагать по краям настиллов поз. 5 и в местах их стыков.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнений -00...-35), грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнений -36...-71), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

ВТП С. С. КОСОВ
Имп. 1 16.195

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3.

			1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.0СБ		
			Площадка ПМГРБ		
			Сборочный чертеж		
Чтв.	Кашкинов	Удк	Удк	Статив	Масса
Н.контр.	Поланарская	Инж.	Инж.	Р	См. табл.
Рук.пр.	Ефинов	Инж.	Инж.	Масштаб	-
Пров.	Агеева	Инж.	Инж.	Лист 1	Листов 3
Разр.	Лукьяненко	Инж.	Инж.	Гипроспецконструкция	

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	L4	L5	L6	B*	B†	B*2	H*	n	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.23.000	ПМГРБ-9.6	1.450.3-32 2.23.000-36	ПМГРБ-9.6С	880	78	502	202	—	—	—	616	500	730	140	1	38,5
-01	ПМГРБ-9.8	-37 ПМГРБ-9.8С	—					—	—	816	700	930	43,6			
-02	ПМГРБ-9.10	-38 ПМГРБ-9.10С	—					—	—	1016	900	1130	48,6			
-03	ПМГРБ-12.6	-39 ПМГРБ-12.6С	1180	88	—	—	—	—	—	—	616	500	730	2	1	49,3
-04	ПМГРБ-12.8	-40 ПМГРБ-12.8С						—	—	—	816	700	930			55,3
-05	ПМГРБ-12.10	-41 ПМГРБ-12.10С						—	—	—	1016	900	1130			61,2
-06	ПМГРБ-15.6	-42 ПМГРБ-15.6С	1480	87	1004	—	—	—	—	—	616	500	730	2	1	60,2
-07	ПМГРБ-15.8	-43 ПМГРБ-15.8С						—	—	—	816	700	930			67,1
-08	ПМГРБ-15.10	-44 ПМГРБ-15.10С						—	—	—	1016	900	1130			74,0
-09	ПМГРБ-18.6	-45 ПМГРБ-18.6С	1780	86	—	302	—	—	—	—	616	500	730	2	1	71,9
-10	ПМГРБ-18.8	-46 ПМГРБ-18.8С						—	—	—	816	700	930			79,8
-11	ПМГРБ-18.10	-47 ПМГРБ-18.10С						—	—	—	1016	900	1130			87,6
-12	ПМГРБ-21.6	-48 ПМГРБ-21.6С	2080	85	1506	—	202	—	—	—	616	500	730	3	1	82,9
-13	ПМГРБ-21.8	-49 ПМГРБ-21.8С						—	—	—	816	700	930			91,9
-14	ПМГРБ-21.10	-50 ПМГРБ-21.10С						—	—	—	1047	—	1016			900
-15	ПМГРБ-24.6	-51 ПМГРБ-24.6С	2380	—	2008	—	202	—	—	—	616	500	730	4	1	93,5
-16	ПМГРБ-24.8	-52 ПМГРБ-24.8С						—	—	—	816	700	930			103,4
-17	ПМГРБ-24.10	-53 ПМГРБ-24.10С						—	—	—	1190	—	1016			900

1.450.3-3.2 2.23.0.00С6

Лист
2

Продолжение

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	L4	L5	L6	B*	B1*	B2*	H	п	Масса, кг
1450.3-3.2 22300.0-18	ПМГРБ-30.6	1450.3-3.2 22300.0-51	ПМГРБ-30.6С					—	—	—	616	500	730			116,0
-19	ПМГРБ-30.8	-55	ПМГРБ-30.8С	2980	84	2510	302	—	—	—	816	700	930		5	127,7
-20	ПМГРБ-30.10	-56	ПМГРБ-30.10С					—	1490	—	1016	900	1130			140,8
-21	ПМГРБ-36.6	-57	ПМГРБ-36.6С					202	—	—	616	500	730			137,8
-22	ПМГРБ-36.8	-58	ПМГРБ-36.8С	3580		3012	202	202	—	—	816	700	930		6	151,7
-23	ПМГРБ-36.10	-59	ПМГРБ-36.10С		82			202	1790	—	1016	900	1130			166,7
-24	ПМГРБ-42.6	-60	ПМГРБ-42.6С					—	—	—	616	500	730	140		160,0
-25	ПМГРБ-42.8	-61	ПМГРБ-42.8С	4180				—	—	—	816	700	930			175,7
-26	ПМГРБ-42.10	-62	ПМГРБ-42.10С			4016		—	1390	1390	1016	900	1130		8	194,1
-27	ПМГРБ-48.6	-63	ПМГРБ-48.6С						—	—	616	500	730			182,9
-28	ПМГРБ-48.8	-64	ПМГРБ-48.8С	4780	80		302	302	—	—	816	700	930			200,4
-29	ПМГРБ-48.10	-65	ПМГРБ-48.10С						1590	1590	1016	900	1130			220,8
-30	ПМГРБ-54.6	-66	ПМГРБ-54.6С						—	—	616	500	730			204,3
-31	ПМГРБ-54.8	-67	ПМГРБ-54.8С	5380	79	5020	202	—	—	—	816	700	930		10	224,0
-32	ПМГРБ-54.10	-68	ПМГРБ-54.10С					—	1790	1790	1028	900	1130	160		267,5
-33	ПМГРБ-60.6	-69	ПМГРБ-60.6С					—	—	—	616	500	730	140		226,9
-34	ПМГРБ-60.8	-70	ПМГРБ-60.8С	5980	78	5522	302	—	—	—	828	700	930		11	272,0
-35	ПМГРБ-60.10	-71	ПМГРБ-60.10С					—	1990	1990	1028	900	1130	160		295,9

1450.3-3.2 2.2.3.0.0.0СБ

Лист

3

Формат Станд	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			Документация		
А3		1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат Станд	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чение
		Переменные данные		
		Детали		
		Поз.1 Ребро		
А4	-00...-02	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	2	
	-14...-16		-02 2	
	-03...-05	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	3	
	-17...-19		-02 3	
	-06;-07	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	4	
	-20;-21		-02 4	
	-08	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	5	
	-22		-02 5	
	-09;-10	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	6	

1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.0

Балка

Стадий Лист Листов

Р 1 5

Испроscopy и конструкция

И.т.в.	Кашкина	И.р.	И.р.
И.к.т.р.	Нирова	И.р.	И.р.
И.к.п.	Ефимов	И.р.	И.р.
И.р.в.	Агапова	И.р.	И.р.
И.р.в.	Краснова	И.р.	И.р.

Формат Станд	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чение
		Поз.1 Ребро		180
А4	-11	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.01	6	
	-23;-24		-02 6	
	-25		-03 6	
	-12	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.1	7	
	-13		-01 7	
	-26		-02 7	
	-27		-03 7	
		Поз.2 Балка		
А5	-00	1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.2	1	
	-01		-01 1	
	-02		-02 1	
	-03		-03 1	
	-04		-04 1	
	-05		-05 1	
	-06		-06 1	
	-07		-07 1	
	-08		-08 1	
	-09		-09 1	
	-10		-10 1	
	-11		-11 1	
	-12		-12 1	
	-13		-13 1	

И.т.в. И.к.т.р. И.к.п. И.р.в. И.р.в.

1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.0

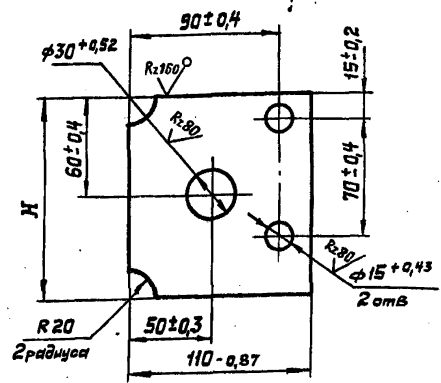
Лист 2

Код	Значение	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Балка		
43	-14		1.450.3-3.2 2.230.12-14	1	
	-15			1	
	-16			1	
	-17			1	
	-18			1	
	-19			1	
		Поз.3	Полки		
		Уголок Б	-28×28×3 ГОСТ 8509-72		
		В	Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=730B7		
54	-00		1.450.3-3.2 2.230.13	1	
			L=1030B7		
	-01			1	
			L=1330B7		
	-02			1	
			L=1630B7		
	-03			1	
			L=1930B7		
	-04			1	
			L=2230		
	-05			1	
1.450.3-3.2 2.230.10				Илот	3

Угол, угол, полка и зона Встр. инв. 43

Код	Значение	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Полки		181
		Уголок Б	-28×28×3 ГОСТ 8509-72		
		В	Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=2830B7		
54	-06		1.450.3-3.2 2.230.11-06	1	
			L=3430B7		
	-07			1	
			L=4030B7		
	-08			1	
			L=4630B7		
	-09			1	
			L=5230B7		
	-10;-11			1	
			L=5830B7		
	-12;-13			1	
		Уголок Б	-28×28×3 ГОСТ 8509-72		
		В	Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=730B7		
54	-14		1.450.3-3.2 2.230.13-12	1	
			L=1030B7		
	-15			1	
			L=1330B7		
	-16			1	
1.450.3-3.2 2.230.10				Илот	4

Формат листа	Для исполнения в порядковом номере	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3 Полки			
	Уголок Б-28*28*3 ГОСТ 8509-72			
	В Ст 3п5 ГОСТ 535-79			
		L=1630B1		
Б4	-17	1.450.3-3.2 2.2.3.0.13-15 1		
		L=1930B1		
	-18	-16 1		
		L=2230B1		
	-19	-17 1		
		L=2830B1		
	-20	-18 1		
		L=3430B1		
	-21	-19 1		
		L=4030B1		
	-22	-20 1		
		L=4630B1		
	-23	-21 1		
		L=5230B1		
	-24;-25	-22 1		
		L=5830B1		
	-26;-27	-23 1		
Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"				
1.450.3-3.2 2.2.3.0.10				Лист 5

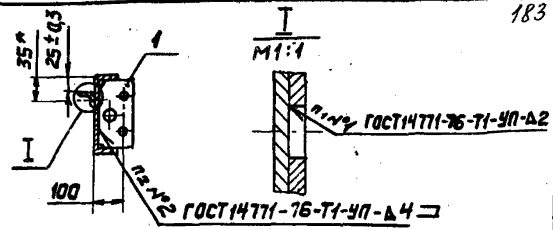
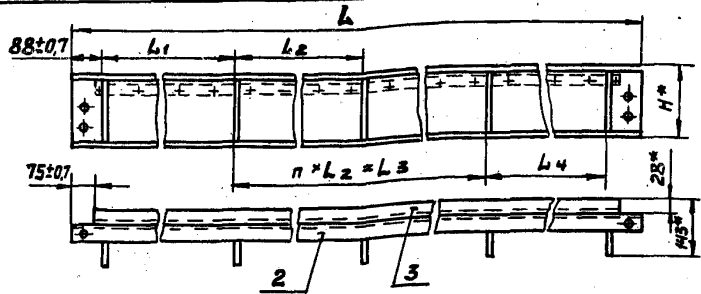


Обозначение	H, мм	Материал	Масса кг
1.450.3-3.2 2.2.3.0.11	120-1	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	0,38
	-01	Лист В Ст 3п2 ГОСТ 14637-79	0,44
	-02	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74	0,38
	-03	Лист В Ст 3п5 ГОСТ 14637-79	0,44

1.450.3-3.2 2.2.3.0.11			
Ребро			Сталь
Р		См. табл.	Масса
1:2		Листов	
Информация о конструкции			

Лист № 003. Издание и дата 03.01.2012 г.

Лист № 003. Издание и дата 03.01.2012 г.



Обозначение	Обозначение	L ₁ , мм	L ₂ , мм	L ₃ , мм	L ₄ , мм	H, мм	n	n ₁	n ₂	Масса, кг					
1450.3-3.2 22.30.10	1450.3-3.2 22.30.10-14	880	700	—	—	140	1	23	—	33,0					
-01	-15	1180	1000	—	—										
-02	-16	1480	1300	—	—										
-03	-17	1780	800	800	800										
-04	-18	2080	950	950	950										
-05	-19	2380	1100	1100	1100										
-06	-20	2980	900	1000	1000						900				
-07	-21	3580	1100	1200	1200						1100				
-08	-22	4180	1000	1000	3000						—				
-09	-23	4780	950	900	2700						950				
-10	-24	5380	1100	1000	3000						1100				
-11	-25	5380	1100	1000	3000						1100	160	53	—	85,3
-12	-26	5980	900	1000	4000						900	140	4	59	7
-13	-27	5980	900	1000	4000	900	160	94,4							

1. Сварку дет. поз. 2 и 3 допускается выполнять по ГОСТ 14776-79
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.

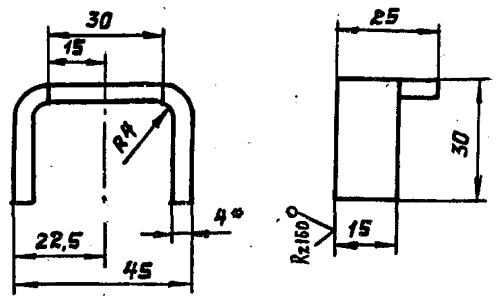
1450.3-3.2 22.30.10 СБ

БАЛКА

Сборочный чертеж

Утв.	Кашинев	Дир.	Дир.	Судит	Масса	Листов
Н. контр.	Волгарев	Инж.	Инж.	Инж.	Р	См. табл.
Рис. пр.	Ефимов	Инж.	Инж.	Инж.	Лист	Листов 1
Проб.	Агеева	Инж.	Инж.	Инж.	Гипролазметпостройка	
Разраб.	Пальченко	Инж.	Инж.	Инж.		

В(✓)



Обозначение	Материал
1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.1	Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903-74 в Ст 3кп 2 ГОСТ 14637-79
	Лист Б-ПН4 ГОСТ 19903-74 в Ст 3кп 2 ГОСТ 14637-79

- *Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров - по СМБ

Исполн. В. Давыдов

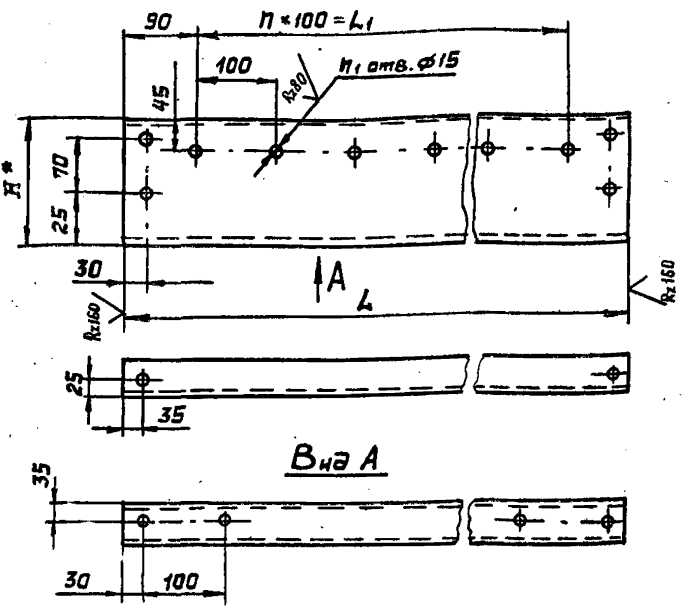
И.контр.	Исполнитель	Дата	Лист
Рук.пр.	Ефимов	1993	1/01
Проект.	Агапова	1993	1/02
Разреш.	Лукавиченко	1993	1/03

1.450.3-3.2 2.2.3.0.0.1

Скоба

Статус	Масса	Масштаб
Р	0,053	1:1
Лист	Листов 1	
Исполнитель: Лукавиченко		

См. таблицу



Вид А

- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

Таблицу исполненной см. на листе 2

Исполн. В. Давыдов

И.контр.	Исполнитель	Дата	Лист
Рук.пр.	Ефимов	1993	1/01
Проект.	Агапова	1993	1/02
Разреш.	Лукавиченко	1993	1/03

1.450.3-3.2 2.2.3.0.1.2

Балка

Статус	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	-
Лист	Листов 2	
Исполнитель: Лукавиченко		

См. таблицу

Обозначение	Материал	Обозначение	Материал	L	L _i	H*	n	n ₁	Масса, кг		
1.450.3-3.2 2.2.3.0.12		1.450.3-3.2 2.2.3.0.12 - 14		880±16	700	140	7	18	10,70		
-01		-15		1180±20	1000		10	21	14,40		
-02		-16		1480±20	1300		13	24	18,04		
-03		-17		1780±25	1600		16	27	21,71		
-04	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 в Ст 3кп2 ГОСТ 535-79	-18	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 в Ст 3кп2 ГОСТ 535-79	2080±25	1900		19	30	25,58		
-05		-19		2380±25	2200		22	33	29,05		
-06		-20		2980±30	2800		28	39	36,39		
-07		-21		3580±30	3400		34	45	43,72		
-08		-22		4180±40	4000		40	51	51,06		
-09		-23		4780±40	4600		46	57	58,40		
-10		-24								55,74	
-11		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 в Ст 3кп2 ГОСТ 535-79		-25	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 в Ст 3кп2 ГОСТ 535-79	5380±40	5200	160	52	63	15,96
-12		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 в Ст 3кп2 ГОСТ 535-79		-26	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 в Ст 3кп2 ГОСТ 535-79	5980±40	5800	140			73,08
-13		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 в Ст 3кп2 ГОСТ 535-79		-27	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 в Ст 3кп2 ГОСТ 535-79			160	58	69	84,44

1.450.3-3.2 2.2.3.0.12

Лист

2

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Детали		
	Поз.2	Мастилы		
	Лист ромб. 0-ПН-4			
	В Ст 3кл 2	ГОСТ 8568-77		
		540В ₇ × 840В ₇	15,47кг	
54	-00	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.1	1	
		740В ₇ × 840В ₇	21,20кг	
	-01	-01	1	
		940В ₇ × 840В ₇	26,93кг	
	-02	-02	1	
		540В ₇ × 1140В ₇	20,99кг	
	-03	-03	1	
		740В ₇ × 1140В ₇	28,77кг	
	-04	-04	1	
		940В ₇ × 1140В ₇	36,54кг	
	-05	-05	1	
		540В ₇ × 1440В ₇	26,52кг	
	-06	-06	1	
		740В ₇ × 1440В ₇	36,34кг	
	-07	-07	1	
		940В ₇ × 1440В ₇	46,16кг	
	-08	-08	1	
		1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0	3	Лист

УИЛ-ЛСВЛ, ЛСВЛСВ и ВЛСВ 0-ПН-4

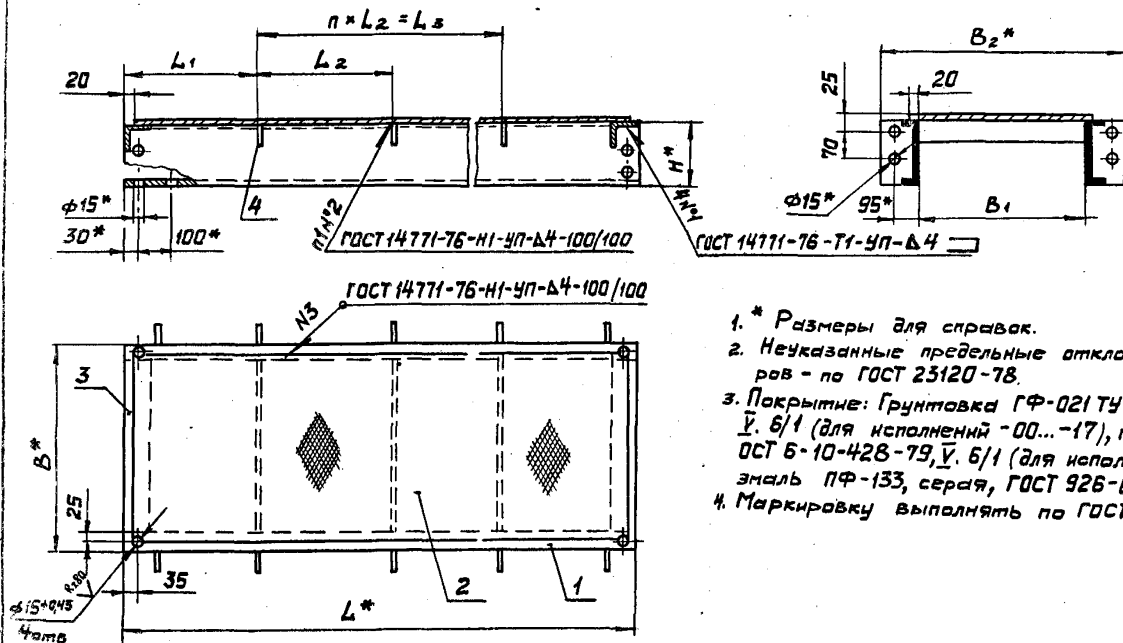
Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Мастилы		
	Лист ромб. 0-ПН-4			
	В Ст 3кл 4	ГОСТ 8568-77		
		540В ₇ × 1740В ₇	32,04кг	
54	-09	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.1-09	1	
		740В ₇ × 1740В ₇	43,91кг	
	-10	-10	1	
		940В ₇ × 1740В ₇	55,77кг	
	-11	-11	1	
		540В ₇ × 2040В ₇	37,56кг	
	-12	-12	1	
		740В ₇ × 2040В ₇	51,48кг	
	-13	-13	1	
		940В ₇ × 2040В ₇	65,40кг	
	-14	-14	1	
		540В ₇ × 2340В ₇	43,05кг	
	-15	-15	1	
		740В ₇ × 2340В ₇	59,05кг	
	-16	-16	1	
		940В ₇ × 2340В ₇	75,01кг	
	-17	-17	1	
		540В ₇ × 2940В	54,14кг	
	-18	-18	1	
		1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0	4	Лист

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3 Элементы окантовочные			
		Уголок Б-	75*75*6 ГОСТ 8509-72		
		В	Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=500B ₇		3,45кг
54		-36;-39;-42;-45;-48;-51;			
		-54;-57;-60;-63;-66;-69	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.2-03	2	
			L=700B ₇		4,82кг
		-37;-40;-43;-46;-49;-52;-55;			
		-58;-61;-64;-67;-70		-04	2
			L=900B ₇		6,20кг
		-38;-41;-44;-47;-50;-53;-56;			
		-59;-62;-65;-68;-71		-05	2
		Поз.4 Распорка			
		Полоса Б-24*60 ГОСТ 103-76			
		В	Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=900B ₇		1,7кг
54		-05;-08;-11;-14;-17	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3	1	
		-20;-23	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3	2	
		-26	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3	3	
		-29;-32	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3	4	
		-35	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3	5	
				Итого	11
1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0					

Итого листов, листов и листов

Формат	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.4 Распорка			
		Полоса Б-24*60 ГОСТ 103-76			
		В	Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=900B ₇		1,7кг
54		-41;-44;-47;-50;-51	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3-01	1	
		-56;-59	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3-01	2	
		-62	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3-01	3	
		-65;-68	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3-01	4	
		-71	1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.3-01	5	
				Итого	12
1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0					

1 Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено "00"



1. * Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 25120-78.
3. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ 6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнений -00...-17), грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнений -36...-53), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/4, два слоя.
4. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3

			1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0СБ		
			Площадка ПМГФ		
			Сборочный чертеж		
ИТВ.	Кашиннов	Машинист	Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Полымарова	Инженер	Р	См. табл.	-
Рис.р.	Ефимов	Инженер	Лист	1	Листов 3
Проб.	Арапова	Инженер	Исполнительная конструкция		
Разреш.	Лукьяненко	Инженер			

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1	L2	L3	B*	B1*	B2*	H*	n	n1	Масса кг
1.450.3-3.2 2.2.4.0.00	ПМГФ-9,6	1.450.3-3.2 2.2.4.0.00-36	ПМГФ-9,6С	880	—	—	—	616	500	730	140	—	—	45,9
-01	ПМГФ-9,8v	-37 ПМГФ-9,8С			—	—	—	816	700	930		—	—	54,4
-02	ПМГФ-9,10	-38 ПМГФ-9,10С			—	—	—	1016	900	1130		—	—	63,0
-03	ПМГФ-12,6	-39 ПМГФ-12,6С	1180	—	—	—	616	500	730	—		—	58,9	
-04	ПМГФ-12,8	-40 ПМГФ-12,8С			—	—	—	816	700	930		—	—	69,5
-05	ПМГФ-12,10	-41 ПМГФ-12,10С			588	—	—	1016	900	1130		—	2	81,9
-06	ПМГФ-15,6	-42 ПМГФ-15,6С	1480	—	—	—	616	500	730	—		—	72,0	
-07	ПМГФ-15,8	-43 ПМГФ-15,8С			—	—	—	816	700	930		—	—	84,6
-08	ПМГФ-15,10	-44 ПМГФ-15,10С			738	—	—	1016	900	1130		—	2	99,1
-09	ПМГФ-18,6	-45 ПМГФ-18,6С	1780	—	—	—	616	500	730	—		—	85,7	
-10	ПМГФ-18,8	-46 ПМГФ-18,8С			—	—	—	816	700	930		—	—	100,5
-11	ПМГФ-18,10	-47 ПМГФ-18,10С			888	—	—	1016	900	1130		—	2	117,0
-12	ПМГФ-21,6	-48 ПМГФ-21,6С	2080	—	—	—	616	500	730	—		—	93,8	
-13	ПМГФ-21,8	-49 ПМГФ-21,8С			—	—	—	816	700	930		—	—	115,6
-14	ПМГФ-21,10	-50 ПМГФ-21,10С			1038	—	—	1016	900	1130		—	2	134,2
-15	ПМГФ-24,6	-51 ПМГФ-24,6С	2380	—	—	—	616	500	730	—		—	111,9	
-16	ПМГФ-24,8	-52 ПМГФ-24,8С			—	—	—	816	700	930		—	—	130,7
-17	ПМГФ-24,10	-53 ПМГФ-24,10С			1188	—	—	1016	900	1130	—	2	151,4	

 БТИ С. О. 00440021
 Инв. № 16496

1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.0 С6

2

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L ₁	L ₂	L ₃	B*	B ₁ *	B ₂ *	H*	n	n ₁	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.24.000-18	ПМГФ-30.6	1.450.3-3.2 2.24.000-54	ПМГФ-30.6С	2980	—	—	—	616	500	730	140	—	—	138,8
-19	ПМГФ-30.8	-55	ПМГФ-30.8С		—	—	—	816	700	930		—	—	161,8
-20	ПМГФ-30.10	-56	ПМГФ-30.10С		988	1000	1000	1016	900	1130		1	4	188,2
-21	ПМГФ-36.6	-57	ПМГФ-36.6С	3580	—	—	—	616	500	730	140	—	—	164,8
-22	ПМГФ-36.8	-58	ПМГФ-36.8С		—	—	—	816	700	930		—	—	192,0
-23	ПМГФ-36.10	-59	ПМГФ-36.10С		1188	1200	1200	1016	900	1130		1	4	222,0
-24	ПМГФ-42.6	-60	ПМГФ-42.6С	4180	—	—	—	616	500	730	140	—	—	192,5
-25	ПМГФ-42.8	-61	ПМГФ-42.8С		—	—	—	816	700	930		—	—	223,7
-26	ПМГФ-42.10	-62	ПМГФ-42.10С		1088	1000	2000	1016	900	1130		2	6	260,2
-27	ПМГФ-48.6	-63	ПМГФ-48.6С	4780	—	—	—	616	500	730	140	—	—	218,5
-28	ПМГФ-48.8	-64	ПМГФ-48.8С		—	—	—	816	700	930		—	—	254,0
-29	ПМГФ-48.10	-65	ПМГФ-48.10С		1038	900	2700	1016	900	1130		3	8	296,3
-30	ПМГФ-54.6	-66	ПМГФ-54.6С	5380	—	—	—	616	500	730	160	—	—	244,6
-31	ПМГФ-54.8	-67	ПМГФ-54.8С		—	—	—	816	700	930		—	—	284,2
-32	ПМГФ-54.10	-68	ПМГФ-54.10С		1188	1000	3000	1028	900	1130		3	8	352,0
-33	ПМГФ-60.6	-69	ПМГФ-60.6С	5980	—	—	—	616	500	730	160	—	—	271,5
-34	ПМГФ-60.8	-70	ПМГФ-60.8С		—	—	—	828	700	930		—	—	339,0
-35	ПМГФ-60.10	-71	ПМГФ-60.10С		988	1000	4000	1028	900	1130		4	10	391,3

1.450.3-3.2 2.24.0.0.0СБ 3

ИП: ГИИ. Подпись и дата 13.09.2014

Формат Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
43		1450.3-3.2 2.2.4.0.10СБ	Сборочный чертеж		

Формат Экз.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Переменные	данные		
		Детали		
	Поз.1	Ребро		
44	-00...-02	1450.3-3.2 2.2.1.0.11	2	
	-14...-16	-02	2	
	-03...-05	1450.3-3.2 2.2.1.0.11	3	
	-17...-19	-03	3	
	-06; -07	1450.3-3.2 2.2.1.0.11	4	
	-20; -21	-02	4	
	-08...-10	1450.3-3.2 2.2.1.0.11	6	
	-22...-24	-02	6	
	-12	-01	6	

1450.3-3.2 2.2.4.0.10

Балка

Утв. Кашкин В.В.
Н. контр. Пономаренко
Ред. пр. Ефимов
Пров. Агашова
Разр. Евстигнеева

Студия Лист Листов
Р 1 4
Ипроектконструкция

Формат Экз.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.1	Ребра		
44	-26	1450.3-3.2 2.2.1.0.11-03	6	
	-11	1450.3-3.2 2.2.1.0.11	7	
	-13	-01	7	
	-25	-02	7	
	-27	-03	7	
	Поз.2	Балки		
	Швеллер 14	ГОСТ 8240-72		
	В Ст 3	кп 2 ГОСТ 535-79		
		L=880B7		
44	-00	1450.3-3.2 2.2.4.0.11	1	
		L=1180B7		
	-01	-01	1	
		L=1480B7		
	-02	-02	1	
		L=1780B7		
	-03	-03	1	
		L=2080B7		
	-04	-04	1	
		L=2380B7		
	-05	-05	1	
		L=2980B7		
	-06	-06	1	

ИВБ, ИЛБ, ЛБД, ЛД, ЛДБ, ЛДБД, ЛДБДБ, ЛДБДБД

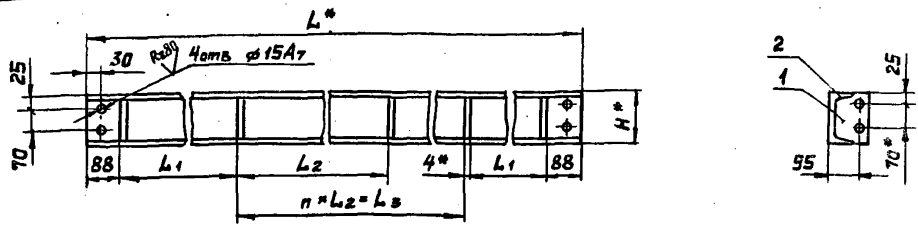
1450.3-3.2 2.2.4.0.10

Лист 2

Формат Зона	Для исполнения в порядковом номере	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Балки		
	Швеллер 14	ГОСТ 8240-72		
	В Ст 3 кп2	ГОСТ 535-79		
		L=3580B ₇		
64	-07	1450.3-3.2 2.2.4.011-07	1	
		L=4180B ₇		
	-08		-08	1
		L=4780B ₇		
	-09		-09	1
		L=5880B ₇		
	-10		-10	1
		L=5980B ₇		
	-11		-11	1
	Швеллер 16	ГОСТ 8240-72		
	В Ст 3 кп2	ГОСТ 535-79		
		L=5380B ₇		
	-12		-12	1
		L=5980B		
	-13		-13	1
	Швеллер 14	ГОСТ 8240-72		
	В Ст 3 кп2	ГОСТ 535-79		
		L=880B ₇		
	-14		-14	1
		L=1180B ₇		
	-15		-15	1
		L=1480B ₇		
	-16		-16	1
		L=1780B ₇		
	-17		-17	1
1450.3-3.2 2.2.4.0.1.0				Итого 3

Формат Зона	Для исполнения в порядковом номере	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Балки		196
	Швеллер 14	ГОСТ 8240-72		
	В Ст 3	ГОСТ 535-79		
		L=2080B ₇		
64	-18	1450.3-3.2 2.2.4.011-18	1	
		L=2380B ₇		
	-19		-19	1
		L=2980B ₇		
	-20		-20	1
		L=3580B ₇		
	-21		-21	1
		L=4180B ₇		
	-22		-22	1
		L=4780B ₇		
	-23		-23	1
		L=5380B ₇		
	-24		-24	1
		L=5980B ₇		
	-25		-25	
	Швеллер 16	ГОСТ 8240-72		
	В Ст 3 кп2	ГОСТ 535-79		
		L=5380B ₇		
	-26		-26	1
		L=5980B ₇		
	-27		-27	1
Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"				
1450.3-3.2 2.2.4.0.1.0				Итого 4

Изм. введ. Подпис. и дата Взам. инв. №7



Обозначение	Обозначение	H*	L*	L1	L2	L3	n	n1	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.24.0.10	1.450.3-3.2 2.24.0.10-14	140	880	—	—	700	—	2	11,52
-01	-15		1180	—	—	1000	—		15,22
-02	-16		1480	—	—	1300	—		18,91
-03	-17		1780	800	—	—	—	3	22,99
-04	-18		2080	950	—	—	—		26,69
-05	-19		2380	1100	—	—	—		30,38
-06	-20		2980	900	—	1000	—	4	38,16
-07	-21		3580	1100	—	1200	—		43,54
-08	-22		4180	1000	1000	2000	2	6	53,71
-09	-23		4780	950	900	2700	3		61,1
-10	-24		5380	1100	—	3000	3		68,48
-11	-25		5980	900	1000	4000	4	7	76,26
-12	-26		5380	1100		3000	3	6	79,07
-13	-27	5980	900	4000		4	7	88,05	

1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.

				1.450.3-3.2 2.24.0.10СБ		
				Балка		
				Сборочный чертеж		
Упр.	Кашкин	Л.И.	21.11	Р	См. табл.	1:10
Н.кант	Понятов	Л.И.	21.11	Лист	Листов 1	
Р.И.В.	Е.Ф.М.	Л.И.	21.11	Гипросулемавтопроект		
Проб.	А.А.В.	Л.И.	21.11			
Разраб.	Н.П.М.	Л.И.	21.11			

Формат	Элемент	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
A3			1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Элемент	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
Переменные данные					
Сборочные единицы					
Поэ.1 Балка					
A4	-00...-02		1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.10	2	
	-03...-05			-01	2
	-06...-08			-02	2
	-09...-11			-03	2
	-12...-14			-04	2
	-15...-17			-05	2
	-18...-20			-06	2
	-21...-23			-07	2
	-24...-26			-08	2

Имя	Фамилия	Подпись	Дата	Стандарт	Лист	Листов
				Р	1	10
И.В.Кашкин	И.В.Кашкин	[Подпись]	21.02.94			
И.В.Контр.	Полоняра	[Подпись]	21.02.94			
Рук.пр.	Ефимов	[Подпись]	21.02.94			
Провер.	Анатолий	[Подпись]	21.02.94			
Разраб.	Христов	[Подпись]	21.02.94			

1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.0

Площадка ПМГВ

Спроектировано: Туркуня

Формат	Элемент	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Поэ.1 Балка		
A4	-27...-29		1.450.3-3.2 2.2.4.0.0.10	09	2
	-30...-31			-10	2
	-33			-11	2
	-32			-12	2
	-34...-35			-13	2
	-36...-38			-14	2
	-39...-41			-15	2
	-42...-44			-16	2
	-45...-47			-17	2
	-48...-50			-18	2
	-51...-53			-19	2
	-54...-56			-20	2
	-57...-59			-21	2
	-60...-62			-22	2
	-63...-65			-23	2
	-66...-67			-24	2
	-69			-25	2
	-68			-26	2
	-70...-71			-27	2

И.В.Кашкин Подпись и дата 21.02.94

Фермат Вала	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Детали		
	Поз.2 Элементы окантовочные			
	Уголок Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72			
	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79			
		L=500B ₁		
64	-00; -03; -06; -09; -12; -15;			
	-18;	1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.1	2	
	-21; -24; -27; -30	1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.1	3	
	-33	1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.1	4	
		L=700B ₁		
	-01; -04; -07; -10; -13;			
	-16; -19.	1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.1-01	2	
	-22; -25; -28; -31	-01	3	
	-34	-01	4	
		L=900B ₁		
	-02; -05; -08; -11; -14; -17	-02	2	
	-23; -26; -29; -32	-02	3	
	-35	-02	4	
1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.0				Лист 3

Фермат Вала	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2 Элементы окантовочные			
	Уголок Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72			
	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79			
		L=500B ₁		
64	-36; -39; -42; -45; -48; -51; -54	1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.1-03	2	
	-57; -60; -63; -66	-03	3	
	-69;	-03	4	
		L=700B ₁		
	-37; -40; -43; -46; -49; -52; -55	-04	2	
	-58; -61; -64; -67	-04	3	
	-70	-04	4	
		L=900B ₁		
	-38; -41; -44; -47; -50; -53; -56	-05	2	
	-59; -62; -65; -68	-05	3	
	-71	-05	4	
	Поз.3 Ныстилы			
	Лист ПБ-510	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 8706-78		
		840B ₁ *600B ₁		
64	-00	1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.2	1	
		840B ₁ *800B ₁		
	-01	-01	1	
		840B ₁ *1000B ₁		
	-02	-02	1	
1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.0				Лист 4

Изм. № 1. Подпись и дата: 15.08.78 г.

Ив.с. и дата 8.3.80г. № 2

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Настилы		
	Лист ПБ-510 В	Ст 3 кл 2 ГОСТ 8706-78		
		1140В ₁ * 600В ₁		
64	-03	1450.3-3.2 2.2.5.0.02-03	1	
		1140В ₁ * 800В ₁		
	-04		-04	1
		1140В ₁ * 1000В ₁		
	-05		-05	1
		1140В ₁ * 600В ₁		
	-06		-06	1
		1140В ₁ * 800В ₁		
	-07		-07	1
		1140В ₁ * 1000В ₁		
	-08		-08	1
		1740В ₁ * 600В ₁		
	-09		-09	1
		1740В ₁ * 800В ₁		
	-10		-10	1
		1740В ₁ * 1000В ₁		
	-11		-11	1
		2040В ₁ * 600В ₁		
	-12		-12	1
		2040В ₁ * 800В ₁		
	-13		-13	1
1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.0				Илет 5

Ив.с.и год. Подпись и дата 8.3.80г. № 2

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Настилы		200
	Лист ПБ-510 В Ст	3 кл 2 ГОСТ 8706-78		
		2040В ₁ * 1000В ₁		
64	-14	1450.3-3.2 2.2.5.0.02-14	1	
		2340В ₁ * 600В ₁		
	-15		-15	1
		2340В ₁ * 800В ₁		
	-16		-16	1
		2340В ₁ * 1000		
	-17		-17	1
		2940В ₁ * 600В ₁		
	-18		-18	1
		2940В ₁ * 800В ₁		
	-19		-19	1
		2940В ₁ * 1000В ₁		
	-20		-20	1
		3540В ₁ * 600В ₁		
	-21		-21	1
		3540В ₁ * 800В ₁		
	-22		-22	1
		3540В ₁ * 1000В ₁		
	-23		-23	1
		4140В ₁ * 600В ₁		
	-24		-24	1
1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.0				Илет 6

Формат лист	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чение
	Поз.3	Настилы		
	Лист ПБ-510 Ст	З кл 2 ГОСТ 8706-78		
		4140В ₁ × 800В ₁		
Б4	-25	1450.3-3.2 2.2.5.0.02-25	1	
		4140В ₁ × 1000В ₁		
	-26		1	
		4740В ₁ × 600В ₁		
	-27		1	
		4740В ₁ × 800В ₁		
	-28		1	
		4740В ₁ × 1000В ₁		
	-29		1	
		5340В ₁ × 600В ₁		
	-30		1	
		5340В ₁ × 800В ₁		
	-31		1	
		5340В ₁ × 1000В ₁		
	-32		1	
		5940В ₁ × 600В ₁		
	-33		1	
		5940В ₁ × 800В ₁		
	-34		1	
		5940В ₁ × 1000В ₁		
	-35		1	
		1450.3-3.2 2.2.5.0.00		лист 7

Классификация. Техника и бумага: 22-22.5.0.02

Формат лист	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чение
	Поз.3	Настилы		201
	Лист ПБ-510 В Ст	З кл ГОСТ 8706-78		
		840В ₁ × 600В ₁		
Б4	-36	1450.3-3.2 2.2.5.0.02-36	1	
		840В ₁ × 800В ₁		
	-37		1	
		840В ₁ × 1000В ₁		
	-38		1	
		1140В ₁ × 600В ₁		
	-39		1	
		1140В ₁ × 800В ₁		
	-40		1	
		1140В ₁ × 1000В ₁		
	-41		1	
		1440В ₁ × 600В ₁		
	-42		1	
		1440В ₁ × 800В ₁		
	-43		1	
		1440В ₁ × 1000В ₁		
	-44		1	
		1740В ₁ × 600В ₁		
	-45		1	
		1740В ₁ × 800В ₁		
	-46		1	
		1450.3-3.2 2.2.5.0.00		лист 8

Формат Знак	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Код	Приме- чание
	Поз.3	Настилы		
	Лист ПБ-510 Ст 3ст5	ГОСТ 8706-78		
		1740В ₁ × 1000В ₁		
64	-47	1450.3-3.2 2.25.0.02-47	1	
		2040В ₁ × 600В ₁		
	-48		-48	1
		2040В ₁ × 800В ₁		
	-49		-49	1
		2040В ₁ × 1000В ₁		
	-50		-50	1
		2340В ₁ × 600В ₁		
	-51		-51	1
		2340В ₁ × 800В ₁		
	-52		-52	1
		2340В ₁ × 1000В ₁		
	-53		-53	1
		2940В ₁ × 600В ₁		
	-54		-54	1
		2940В ₁ × 800В ₁		
	-55		-55	1
		2940В ₁ × 1000В ₁		
	-56		-56	1
		3540В ₁ × 600В ₁		
	-57		-57	1
		3540В ₁ × 800В ₁		
	-58		-58	1
		3540В ₁ × 1000		
	-59		-59	1
		4140В ₁ × 600В ₁		
	-60		-60	1

1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.0

Лист

9

Или, не пом., Подпись и дата. Взам. инв. №

Формат Знак	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Код	Приме- чание
	Поз.3	Настилы		
	Лист ПБ-510 Ст 3ст5	ГОСТ 8706-78		
		4140В ₁ × 800В ₁		
64	-61	1450.3-3.2 2.25.0.02-61		
		4140В ₁ × 1000В ₁		
	-62		-62	
		4740В ₁ × 600В ₁		
	-63		-63	
		4740В ₁ × 800В ₁		
	-64		-64	
		4740В ₁ × 1000В ₁		
	-65		-65	
		5340В ₁ × 600В ₁		
	-66		-66	
		5340В ₁ × 800В ₁		
	-67		-67	
		5340В ₁ × 1000В ₁		
	-68		-68	
		5940В ₁ × 600В ₁		
	-69		-69	
		5940В ₁ × 800В ₁		
	-70		-70	
		5940В ₁ × 1000В ₁		
	-71		-71	

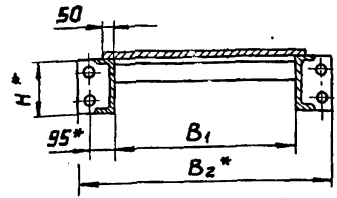
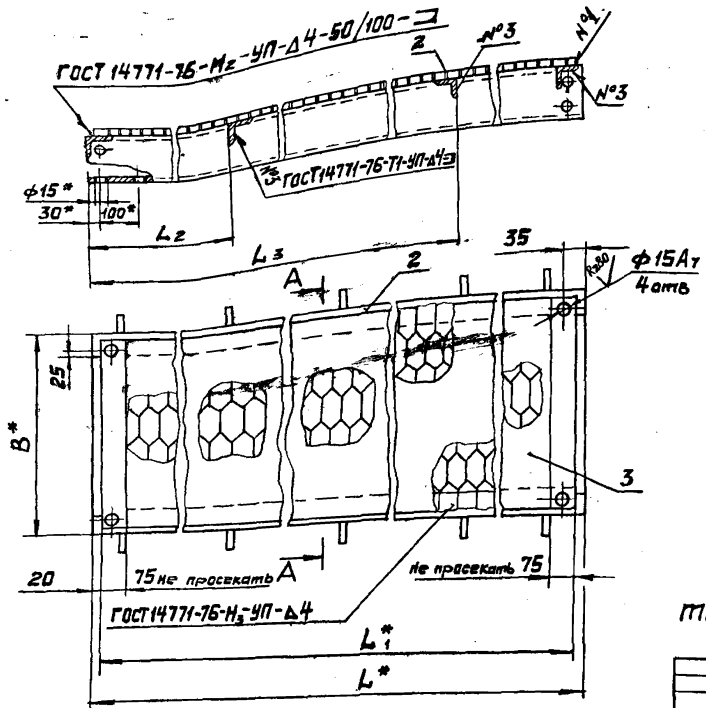
¹ Основное исполнение, не имеющее
порядкового номера, обозначено "00"

1.450.3-3.2 2.2.5.0.0.0

Лист

10

A-A повернуто



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78
3. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, 6/1 (для исполнений -00...-35), ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, У, 6/1 (для исполнений 35...-71), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У, 6/1, два слоя
4. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. листы 2 и 3

				1450.3-3.2 2.2.5.0.00СБ		
				Площадка ПМГВ		
				Сборочный чертеж		
				Лист 1 Листов 3		
Утв.	Кашинков	Машинист	Колос	Стандарт	Масштаб	
Н. контр.	Полоняк	Колос	15.01	Р	Ст. табл.	1:10
Руч. пр.	Ефимов	Колос	15.01			
Пров.	Агапова	Колос	15.01			
Разрб.	Мельникова	Колос	15.01			

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	H*	L*	L1*	L2	L3	B*	B1	B2*	Масса, кг
1450.3-3.2 225.0.00	ПМГВ-9.6	1450.3-3.2 225.0.0036	ПМГВ-9.6С	140	880	840	—	—	616	500	730	42,8
-01	ПМГВ-9,8	-37	ПМГВ-9.8С				—	—	816	700	930	49,7
-02	ПМГВ-9.10	-38	ПМГВ-9.10С				—	—	1016	900	1130	56,8
-03	ПМГВ-12.6	-39	ПМГВ-12.6С		1180	1140	—	—	616	500	730	54,8
-04	ПМГВ-12.8	-40	ПМГВ-12.8С				—	—	816	700	930	63,2
-05	ПМГВ-12.10	-41	ПМГВ-12.10С				—	—	1016	900	1130	71,7
-06	ПМГВ-15.6	-42	ПМГВ-15.6С		1480	1440	—	—	616	500	730	66,7
-07	ПМГВ-15.8	-43	ПМГВ-15.8С				—	—	816	700	930	76,6
-08	ПМГВ-15.10	-44	ПМГВ-15.10С				—	—	1016	900	1130	86,6
-09	ПМГВ-18.6	-45	ПМГВ-18.6С		1780	1740	—	—	616	500	730	79,5
-10	ПМГВ-18.8	-46	ПМГВ-18.8С				—	—	816	700	930	90,9
-11	ПМГВ-18.10	-47	ПМГВ-18.10С				—	—	1016	900	1130	102,4
-12	ПМГВ-21.6	-48	ПМГВ-21.6С		2080	2040	—	—	616	500	730	91,4
-13	ПМГВ-21.8	-49	ПМГВ-21.8С				—	—	816	700	930	104,3
-14	ПМГВ-21.10	-50	ПМГВ-21.10С				—	—	1016	900	1130	117,3
-15	ПМГВ-24.6	-51	ПМГВ-24.6С		2380	2340	—	—	616	500	730	103,4
-16	ПМГВ-24.8	-52	ПМГВ-24.8С				—	—	816	700	930	117,8
-17	ПМГВ-24.10	-53	ПМГВ-24.10С	—			—	1016	900	1130	132,3	

1450.3-3.2 225.0.00СБ

Лист
2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
43		1450.3-3.2 2.2.6.0.00СБ	Сборочный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чание
			Переменные данные		
			Сборочные единицы		
		Поз.1	Балка		
44	-00...02		1450.3-3.2 2.2.4.010	2	
	-03...05			-01	2
	-06...08			-02	2
	-09...11			-03	2
	-12...14			-04	2
	-15...17			-05	2
	-18...20			-06	2
	-21...23			-07	2
	-24...26			-08	2

		1450.3-3.2 2.2.6.0.00			
Утв.	Кашкин	Иванов	Иванов	Судья	Лист
Н.контр.	Полонеряко	Иванов	Иванов	Р	1
Рук.пр.	Ефимов	Иванов	Иванов		8
Провер.	Аглова	Иванов	Иванов	Испроسةуляконструкция	
Разреш.	Христеня	Иванов	Иванов		

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.1	Балка		
44	-27...-29		1450.3-3.2 2.2.4.010-09	2	
	-30...-31			-10	2
	-33			-11	2
	-32			-12	2
	-34...-35			-13	2
	-36...-38			-14	2
	-39... 41			-15	2
	-42... 44			-16	2
	-45... 47			-17	2
	-48...50			-18	2
	-51...53			-19	2
	-54...56			-20	2
	-57...59			-21	2
	-60...62			-22	2
	-63...65			-23	2
	-66...-67			-24	2
	-69			-25	2
	-68			-26	2
	-70...-71			-27	2

Изм. № табл. Подпись и дата Взам. инв. №

1450.3-3.2 2.2.6.0.00	Лист
	2

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Детали		
		Поз.2 Скоба		
А4	-00	1450.3-3.2 2.26.0.0.1	18	
	-01		-01 18	
	-02		-02 18	
	-36		-03 18	
	-37		-04 18	
	-38		-05 18	
	-03	1450.3-3.2 2.26.0.0.1	25	
	-04		-01 25	
	-05		-02 25	
	-39		-03 25	
	-40		-04 25	
	-41		-05 25	
	-06	1450.3-3.2 2.26.0.0.1	33	
	-07		-01 33	
	-08		-02 33	
	-42		-03 33	
	-43		-04 33	
	-44		-05 33	
	-09	1450.3-3.2 2.26.0.0.1	40	
	-10		-01 40	
	-11		-02 40	

1450.3-3.2 2.26.0.0.0

лист
3

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.2 Скоба		
А4	-45	1450.3-3.2 2.26.0.0.103	40	
	-46		-04 40	
	-47		-05 40	
	-12	1450.3-3.2 2.26.0.0.1	48	
	-13		-01 48	
	-14		-02 48	
	-48		-03 48	
	-49		-04 48	
	-50		-05 48	
	-15	1450.3-3.2 2.26.0.0.1	55	
	-16		-01 55	
	-17		-02 55	
	-51		-03 55	
	-52		-04 55	
	-53		-05 55	
	-18	1450.3-3.2 2.26.0.0.1	70	
	-19		-01 70	
	-20		-02 70	
	-54		-03 70	
	-55		-04 70	
	-56		-05 70	
	-21	1450.3-3.2 2.26.0.0.1	85	
	-22		-01 85	

1450.3-3.2 2.26.0.0.0

лист
4

Изм. №31. Подпись и дата. Взам. инв. №3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Скобд		
44	-23		1450.3-3.2 2.2.6.0.0.02	85	
	-57			-03 85	
	-58			-04 85	
	-59			-05 85	
	-24		1450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	100	
	-25			-01 100	
	-26			-02 100	
	-60			-03 100	
	-61			-04 100	
	-62			-05 100	
	-27		1450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	115	
	-28			-01 115	
	-29			-02 115	
	-63			-03 115	
	-64			-04 115	
	-65			-05 115	
	-30		1450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	130	
	-31			-01 130	
	-32			-02 130	
	-66			-03 130	
	-67			-04 130	
	-68			-05 130	
	-33		1450.3-3.2 2.2.6.0.0.1	145	
	-34			-01 145	
	-35			-02 145	
	-69			-03 145	
	-70			-04 145	
	-71			-05 145	
1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.0					лист 5

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз. Элементы оконтовочные			
		Уголок	Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=500B7		
54	-00;-03;-06;-09;-12;-15;-18;				
	-21;-24;-27;-30;-33		1450.3-3.2 2.2.6.0.0.2	2	
			L=700B7		
	-01;-04;-07;-10;-13;-16;-19;				
	-22;-25;-28;-31;-34			-01 2	
			L=900B7		
	-02;-05;-08;-11;-14;-17;-20;				
	-23;-26;-29;-32;-35			-02 2	
		Уголок Б-	75*75*6 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=500B7		
	-36;-39;-42;-45;-48;-51;				
	-54;-57;-60;-63;-66;-69			-03 2	
			L=700B7		
	-37;-40;-43;-46;-49;-52;				
	-55;-58;-61;-64;-67;-70			-04 2	
			L=900B7		
	-38;-41;-44;-47;-50;-53;				
	-56;-59;-62;-65;-68;-71			-05 2	
		Поз. 4	Планки		
		Полоса	Б-4*40 ГОСТ 103-76		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=700B7		
54	-01;-02		1450.3-3.2 2.2.6.0.0.3	1	
			L=980B7		
	-04;-05			-01 1	
1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.0					лист 6

Рисунг Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол. Приме- чание
	Пов.4	Планки	
	Полосы	Б-4x40 ГОСТ 103-76	
	В ст	3 кл 2 ГОСТ 535-79	
		L=1300B7	
64	-07;-08	1.450.3-3.2 22.6.003-02	1
		L=1580B7	
	-10;-11		-03 1
		L=1900B7	
	-13;-14		-04 1
		L=2180B7	
	-16;-17		-05 1
		L=2780B7	
	-19;-20		-06 1
		L=3380B7	
	-22;-23		-07 1
		L=3980B7	
	-25;-26		-08 1
		L=4580B7	
	-28;-29		-09 1
		L=5180B7	
	-31;-32		-10 1
		L=5780B7	
	-34;-35		-11 1
	Полосы	Б-4x40 ГОСТ 103-76	
	В ст	3 кл 2 ГОСТ 535-79	
		L=700B7	
	-37;-38		-12 1
		L=980B7	
			-13 1

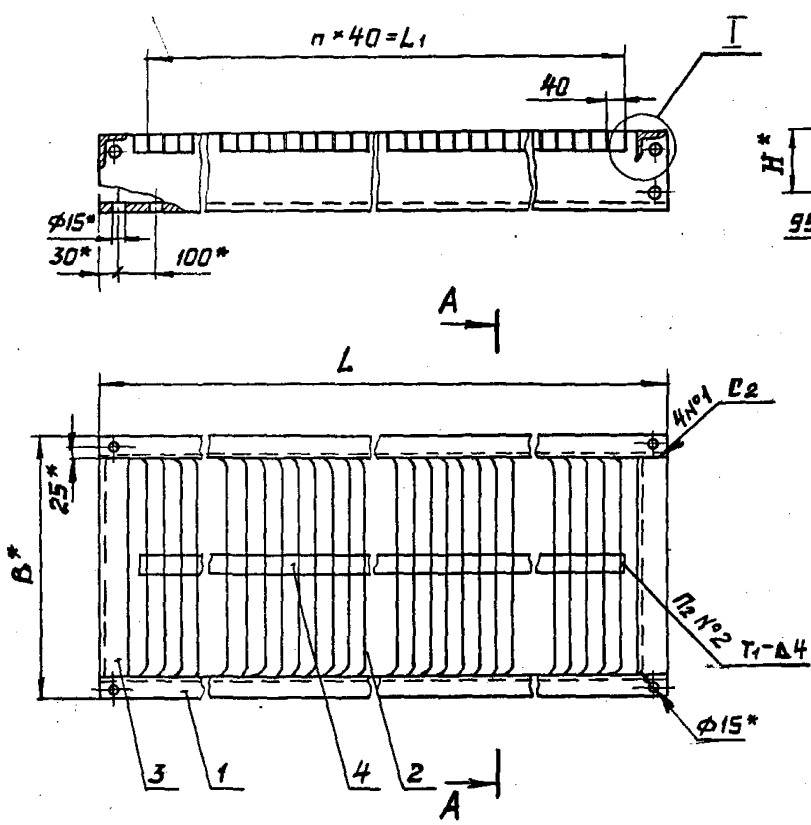
1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.0

Лист
7

Рисунг Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол. Приме- чание
	Пов.4	Планки	209
	Полосы	Б-4x40 ГОСТ 103-76	
	В ст	3 кл 2 ГОСТ 535-79	
		L=1300B7	
		1.450.3-3.2 22.6.003-14	1
		L=1580B7	
			-15 1
		L=1900B7	
			-16 1
		L=2180B7	
			-17 1
		L=2780B7	
			-18 1
		L=3380B7	
			-19 1
		L=3980B7	
			-20 1
		L=4580B7	
			-21 1
		L=5180B7	
			-22 1
		L=5780B7	
			-23 1
	Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено "00"		

1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.0

Лист
8



A-A повернута

I
M 1:4

1. Сварные швы выполнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ-6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнений - 00...35), ГФ-017 ОСТ-6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнений - 35...71), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3.

			1.450.3-3.2 2.2.6.0.0.0СБ		
			Площадка ПМГС		
			Сборочный чертеж		
И.т.в.	Кашкин	И.т.в.	Маслов	С.В.	28.01.81
И.контр.	Полонярев	И.контр.	Мельников	В.И.	28.01.81
Р.к.пр.	Ефимов	Р.к.пр.	Мельников	В.И.	28.01.81
Пров.	Агапова	Пров.	Мельников	В.И.	28.01.81
Разреш.	Мельников	Разреш.	Мельников	В.И.	28.01.81
			Этапы	Масштаб	Масштаб
			Р	см. табл.	1:10
			Лист 1	Листов 3	
			Гипроспецгеконструкция		

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	№	h	h ₁	B*	B ₁	B ₂ *	n	n ₁	n ₂	Масса, кг
1.450.3-3.2 2.26.0.0.0	ПМГС - 9.6	1.450.3-3.2 2.26.0.0.0.0	ПМГС - 9.6С	140	880	680	616	500	730	17	18	18	43.0
-01	ПМГС - 9.8	-37	ПМГС - 9.8С				816	700	930				52.0
-02	ПМГС - 9.10	-38	ПМГС - 9.10С				1016	900	1130				57.6
-03	ПМГС - 12.6	-39	ПМГС - 12.6С		1180	960	616	500	730	24	25	25	55.4
-04	ПМГС - 12.8	-40	ПМГС - 12.8С				816	700	930				66.9
-05	ПМГС - 12.10	-41	ПМГС - 12.10С				1016	900	1130				74.8
-06	ПМГС - 15.6	-42	ПМГС - 15.6С		1480	1280	616	500	730	32	33	33	68.5
-07	ПМГС - 15.8	-43	ПМГС - 15.8С				816	700	930				82.9
-08	ПМГС - 15.10	-44	ПМГС - 15.10С				1016	900	1130				92.4
-09	ПМГС - 18.6	-45	ПМГС - 18.6С		1780	1560	616	500	730	39	40	40	81.7
-10	ПМГС - 18.8	-46	ПМГС - 18.8С				816	700	930				98.5
-11	ПМГС - 18.10	-47	ПМГС - 18.10С				1016	900	1130				109.4
-12	ПМГС - 21.6	-48	ПМГС - 21.6С		2080	1880	616	500	730	47	48	48	94.8
-13	ПМГС - 21.8	-49	ПМГС - 21.8С				816	700	930				114.5
-14	ПМГС - 21.10	-50	ПМГС - 21.10С				1016	900	1130				127.0
-15	ПМГС - 24.6	-51	ПМГС - 24.6С		2380	2160	616	500	730	54	55	55	107.1
-16	ПМГС - 24.8	-52	ПМГС - 24.8С				816	700	930				129.3
-17	ПМГС - 24.10	-53	ПМГС - 24.10С	1016			900	1130	143.2				

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
		1.450.3-3.2 3.2.001016	Сборочный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Переменные данные		
		Детали		
		Поз.1 Стойка		

А3	-00	1.450.3-3.2 3.2.0011	1	
	-01		-01	1
	-02		-02	1
	-03		-03	1
	-04		-04	1
	-05		-05	1
	-06		-06	1
	-07		-07	1
	-08		-08	1

1.450.3-3.2 3.2.00.10

И.м.в.	Кашкинов	И.м.в.	И.м.в.	Стрелянка СР		Этаж	Лист	Листов
И.контр.	Полонаренко	И.м.в.	И.м.в.	Р	1			5
Рук.пр.	Ефимов	И.м.в.	И.м.в.	Гипроспецмонтажстрой				
Пров.	Агапова	И.м.в.	И.м.в.					
Разраб.	Иванова	И.м.в.	И.м.в.					

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.1 Стойка		
А3	-09	1.450.3-3.2 3.2.0011 09	1	
	-10		-10	1
	-11		-11	1
	-12		-12	1
	-13		-13	1
	-14		-14	1
	-15		-15	1
	-16		-16	1
	-17		-17	1
	-18		-18	1
	-19		-19	1

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.2 Стойка		
А3	-00	1.450.3-3.2 3.2.0012	1	
	-01		-01	1
	-02		-02	1
	-03		-03	1
	-04		-04	1
	-05		-05	1
	-06		-06	1
	-07		-07	1
	-08		-08	1
	-09		-09	1

1.450.3-3.2 3.2.00.10

Имет

2

И.м.в. И.м.в. И.м.в. И.м.в. И.м.в. И.м.в. И.м.в. И.м.в. И.м.в. И.м.в.

В.зам. и.м.в. И.м.в.

Формат Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Стойка		
A3	-10	1.450.3-3.2 3.2.0.0.12-10	1	
	-11		-11	1
	-12		-12	1
	-13		-13	1
	-14		-14	1
	-15		-15	1
	-16		-16	1
	-17		-17	1
	-18		-18	1
	-19		-19	1
	Поз.3	Уголок		
A4	-00...-09	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.3	1	
	-00...-09		-01	1
	-10...-19		-02	1
	-10...-19		-03	1
	Поз.4	Уголок		
A4	-00...-04	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.3	1	
	-00...-04		-01	1
	-10...-14		-02	1
	-10...-14		-03	1
	-05...-08	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.4	2	
	-05...-08		-01	2
	-15...-18		-02	2
	-15...-18		-03	2
	-09	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.4	3	
	-09		-01	3
	-09		-02	3
	-09		-03	3
			Итого	
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.0			3	

Копировал Тарасова

Формат А4

Формат Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.5	Плита		
A4	-00...-09	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.5	2	
	-10...-19		-01	2
	Поз.6	Пруток		
	Круг В18 ГОСТ 2590-71			
	ВСт 3кп 2 ГОСТ 535-79			
	L = 57087			1,14 кг
B4	-00	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	4	
	-01	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	6	
	-02	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	8	
	-03	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	10	
	-04	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	12	
	-05	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	14	
	-06	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	16	
	-07	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	18	
	-08	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	20	
	-09	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	24	
	Поз.6	Пруток		
	Круг В18 ГОСТ 2590-71			
	ВСт3	сн5 ГОСТ 535-79		
	L = 57087			1,14 кг
B4	-10	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	4	
	-11	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	6	
	-12	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	8	
	-13	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	10	
	-14	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	12	
	-15	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	14	
	-16	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	16	
	-17	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	18	
	-18	1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	20	
			Итого	
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.0			4	

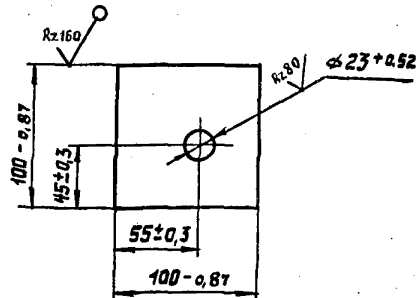
Уч. № 222. Подпись и дата 3.2.0.0.1.7

19931-05 69

Копировал Тарасова

Формат А4

Порядк. Знак	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Пов. 6	Пруток		
	Круг	В 18 ГОСТ 2590-74 В Ст 3сп2 ГОСТ 535-79 L = 570 Б7	1,14 кг	
64	-19	1450.3-3.2 3.2.0.0.1.7	24	
Стандартные изделия				
	Поз. 7 Болт М	12×30.58.019 ГОСТ 7798-70		
	-00...-04; -10...-14		2	
	-05...-08; -15...-18		4	
	-09; -19		5	
	Поз. 8 Гайка М	12.5.019. ГОСТ 5915-70		
	-00...-04; -10...-14		2	
	-05...-08; -15...-18		4	
	-09; -19		5	
	Поз. 9 Шайба	12.65Г.019 ГОСТ 6402-70		
	-00...-04; -10...-14		2	
	-05...-08; -15...-18		4	
	-09; -19		5	
Основное исполнение, не имеющее порядкового номера обозначено „00“				
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.0				Лист 5

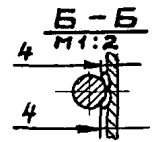
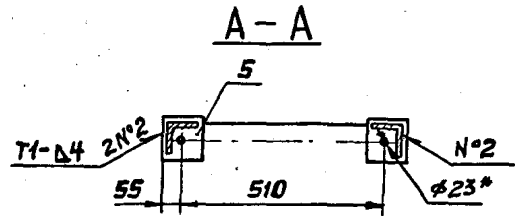
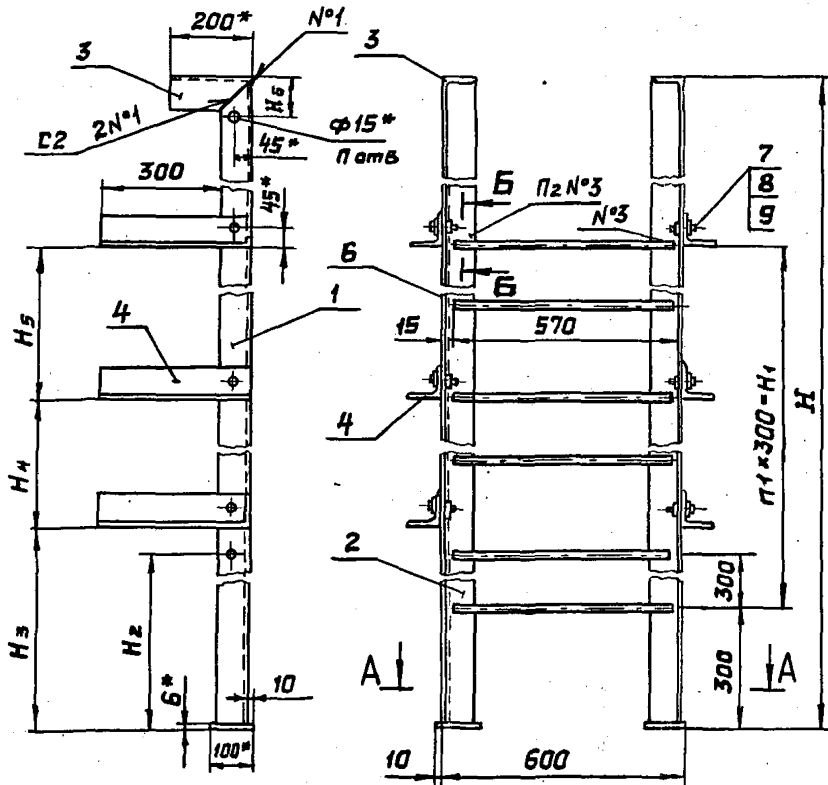


Обозначение	Материал
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.5	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст 3сп2 ГОСТ 14637-79
-01	Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст 3сп2 ГОСТ 14637-79

Изм. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.5		Станд. Масса		Исполн.	
Плита		Р	0,45	1:2,5	
		Лист	Листов 1		
См. таблицу		Ипраспечтконструкция			

✓(✓)



1. Сварные швы выпалнять в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
- 2.* Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021ТУ6-10-1642-77, \bar{V} . 6/1 (для исполнений -00...-09) или ГФ-017ТУ6-10-1185-76, \bar{V} . 6/1 (для исполнений -10...-19), эмаль ПФ-133, серая ГОСТ 926-82, \bar{V} . 6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. лист 2

				1.450.3-3.2 3.20.010СБ		
				Стремянка СГ		
				Студия	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	4:10
				Лист 1 Листов 2		
Итв.	Кашкин	Иванов	Иванов	Сварочный чертеж		
Н.контр.	Понямарина	Иванов	Иванов			
Рис. лр.	Ефимов	Иванов	Иванов			
Проект.	Агеева	Иванов	Иванов			
Разработ.	Иванова	Иванов	Иванов			
				Гипроспецконструкция		

Размеры в мм

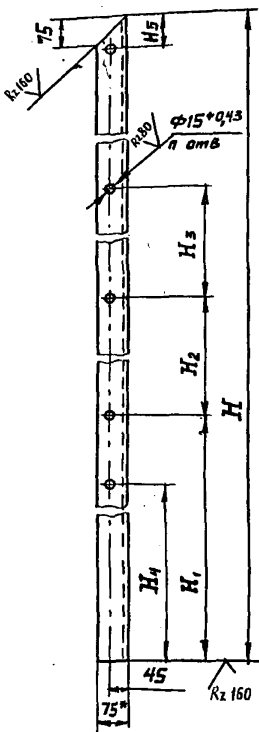
Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	H ₆	n	n ₁	n ₂	Масса, кг
1.450.3-3.2 3.20.010	СГ-22	1.450.3-3.2 3.20.010-10	СГ-22С	2200	900	—	1200			—	—	3	8	43,5
-01	СГ-28	-11	СГ-28С	2800	1500		1800					5	12	54,0
-02	СГ-34	-12	СГ-34С	3400	2100		2400	—	—			7	16	64,6
-03	СГ-40	-13	СГ-40С	4000	2700		3000					9	20	75,1
-04	СГ-46	-14	СГ-46С	4600	3300		3600					11	24	85,7
-05	СГ-52	-15	СГ-52С	5200	3900	2100	2200	2000		100	2	13	28	101,3
-06	СГ-58	-16	СГ-58С	5800	4500		2400	2400				15	32	111,9
-07	СГ-64	-17	СГ-64С	6400	5100		2800	2600				17	36	122,4
-08	СГ-70	-18	СГ-70С	7000	5700		3000	3000				19	40	133
-09	СГ-82	-19	СГ-82С	8200	6900		2400	2400	2400			23	48	159,3

1.450.3-3.2 3.20.010 С6

Лист

2

Размеры в мм



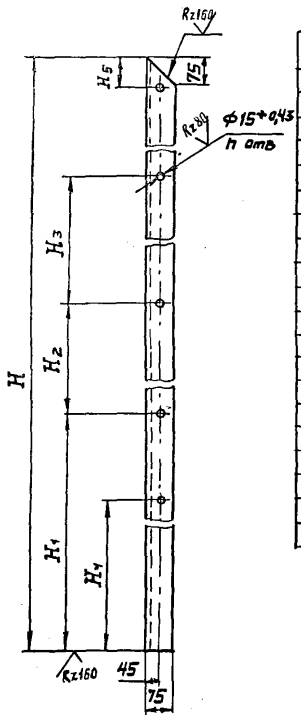
Обозначение	H	H1	H2	H3	H4	H5	n	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 3.200.11	2194	1245	—	—	—	—	1	Уголок Б-75*75*6 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 555-79	14.98
-01	2794	1845	—	—	—	—	3		19.12
-02	3394	2445	—	—	—	—			23.25
-03	3994	3045	—	—	—	—			27.39
-04	4594	3645	—	—	—	—	4		31.52
-05	5194	2245	2000	—	2100	100			35.65
-06	5794	2445	2400	—	—	—			39.79
-07	6394	2845	2600	—	—	—			43.92
-08	6994	3045	3000	—	—	—	5		48.06
-09	8194	2445	2400	2400	—	—			56.32
-10	2194	1245	—	—	—	—		14.98	
-11	2794	1845	—	—	—	—	3	19.12	
-12	3394	2445	—	—	—	—		23.25	
-13	3994	3045	—	—	—	—		27.39	
-14	4594	3645	—	—	—	—		31.52	
-15	5194	2245	2000	—	2100	100		35.65	
-16	5794	2445	2400	—	—	—		39.79	
-17	6394	2845	2600	—	—	—		43.92	
-18	6994	3045	3000	—	—	—		48.06	
-19	8194	2445	2400	2400	—	—		56.32	

- * Размер для справок
- Межуказанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, стальных - по СМ7

				1.450.3-3.2 3.200.11		
				Стойка		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	1:10
				Лист	Листов 1	
Исполн.	Полномочия	Дата	Толк.			
Рук.пр.	Е.Фимов	2005	2005			
Проб.	А.А.Голова	2005	2005			
Разработ.	И.В.Вильямс	2005	2005			
				См. таблицу		
				Гипрпроект/КОНСТРУКЦИЯ		

219
✓(✓)

Размеры в мм



Обозначение	H	H ₁	H ₂	H ₃	H ₄	H ₅	n	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.2	2194	1245	—	—	—	—	1	Углек Б 75×75×6 ГОСТ 8509-72 В Ст 3сп2 ГОСТ 535-79	14,98
-01	2794	1845	—	—	—	—	1		19,12
-02	3394	2445	—	—	—	—	3		23,25
-03	3994	3045	—	—	—	—	3		27,39
-04	4594	3645	—	—	—	—	3		31,52
-05	5194	2245	2000	—	2100	100	4		35,65
-06	5794	2445	2400	—	—	—	4		39,79
-07	6394	2845	2600	—	—	—	4		43,92
-08	6994	3045	3000	—	—	—	4		48,06
-09	8194	2445	2400	2400	—	—	5		56,32
-10	2194	1245	—	—	—	—	1	Углек Б 75×75×6 ГОСТ 8509-72 В Ст 3сп2 ГОСТ 535-79	14,98
-11	2794	1845	—	—	—	—	1		19,12
-12	3394	2445	—	—	—	—	3		23,25
-13	3994	3045	—	—	—	—	3		27,39
-14	4594	3645	—	—	—	—	3		31,52
-15	5194	2245	2000	—	2100	100	4		35,65
-16	5794	2445	2400	—	—	—	4		39,79
-17	6394	2845	2600	—	—	—	4		43,92
-18	6994	3045	3000	—	—	—	4		48,06
-19	8194	2445	2400	2400	—	—	5		56,32

1. Размер для справок.

2. Указанные предельные отклонения размеров: валов - по В7, остальных - по СМ7

1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.2					
Стойка				Станд. табл.	Масштаб
				Р	1:10
				Лист	Листов 1
И.контр.	Полномочия	Дата	Удостоверен		
Рук. пр.	Ефимов	2000	10/11		
Пров.	Агапова	1999	10/11		
Разработчик	Гельман	1999	10/11		
См. таблицу				Гипроспецгипроинструмент	

Рис 1

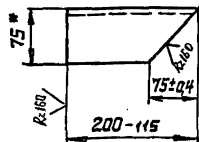


Рис. 2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис	Материал
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.3	1	Уголок 6-75*75*6 ГОСТ 8509-72
-01	2	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79
-02	1	Уголок 6-75*75*6 ГОСТ 8509-72
-03	2	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79

*Размер для справок

1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.3

Уголок

Станд.	Масса	Несметв
Р	1,45	1:5
Лист	Листов 1	

См. таблицу

Гипроспецметконструкция

И. контр.	Пономаренко	Леня	21.02.79
Рук. пр.	Ефимов	Витя	21.02.79
Пров.	Агдлова	Витя	21.02.79
Разр.	Мельникова	Ирина	23.02.79

Рис 1

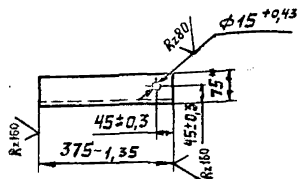


Рис 2 - зеркальное отражение
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис	Материал
1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.4	1	Уголок 6-75*75*6 ГОСТ 8509-72
-01	2	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79
-02	1	Уголок 6-75*75*6 ГОСТ 8509-72
-03	2	В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79

*Размер для справок

1.450.3-3.2 3.2.0.0.1.4

Уголок

Станд.	Масса	Несметв
Р	2,57	1:10
Лист	Листов 1	

См. таблицу

Гипроспецметконструкция

И. контр.	Пономаренко	Витя	21.02.79
Рук. пр.	Ефимов	Витя	21.02.79
Пров.	Агдлова	Витя	21.02.79
Разр.	Мельникова	Ирина	23.02.79

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3		1450.3-3.2 4.2.10.0СБ		Сборочный чертеж		
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные данные				
				Детали		
		Поз.1	Стойка			
А3		-00	1450.3-3.2 4.2.10.11	2		
		-06		-04	2	
		-12		-08	2	
		-18		-12	2	
		-01	1450.3-3.2 4.2.10.11	3		
		-07		-04	3	
		-13		-08	3	
		-19		-12	3	

1450.3-3.2 4.2.10.10

И.М.В.	Кашкин	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.
Н.Контр.	Пономарев	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.
Рис.пр.	Ефимов	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.
Провер.	Агапова	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.
Разработ.	Борисов	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.	И.М.В.
Ограждение				Ступень	Лест	Лестов	
Лестничного марша				Р	1	4	
ОГЛАМГ45 и ОГЛАМГ45				Гипроспецгипрострой			

И.М.В. № 1000, 1000000 и 1000000

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Стойка			
А3		-02	1450.3-3.2 4.2.10.11	4		
		-08		-04	4	
		-14		-08	4	
		-20		-12	4	
		-03	1450.3-3.2 4.2.10.11	5		
		-09		-04	5	
		-15		-08	5	
		-21		-12	5	
		-04	1450.3-3.2 4.2.10.11	6		
		-10		-04	6	
		-16		-08	6	
		-22		-12	6	
		-05	1450.3-3.2 4.2.10.11	7		
		-11		-04	7	
		-17		-08	7	
		-23		-12	7	
		Поз.2	Перила			
		Уголок	Б-56-56-5 ГОСТ 8509-72			
			В Ст 3кп2 ГОСТ 535-79			
			h=1700 Б7			
А4		-00,-06	1450.3-3.2 4.2.10.12	1	7,22	А3

1450.3-3.2 4.2.10.10

И.М.В.

2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Перилл		
		Уголок	Б-56*56*5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=2545B7		10,82кг
Б4		-01;-07	1450.3-3.2 4.2.10/2 -01	1	
			L=3394B7		14,4кг
		-02;-08		-02	1
			L=4243B7		18,02кг
		-03;-09		-03	1
			L=5091B7		21,64кг
		-04;-10		-04	1
			L=5940B7		25,24кг
		-05;-11		-05	1
		Уголок	Б-56*56*5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=1700B7		7,22кг
		-12;-18		-06	1
			L=2545B7		10,82кг
		-13;-19		-07	1
			L=3394B7		14,4кг
		-14;-20		-08	1
			L=4243B7		18,02кг
		-15;-21		-09	1
			L=5091B7		21,64кг
		-16;-22		-10	1
			L=5940B7		25,25кг
		-17;-23		-11	1

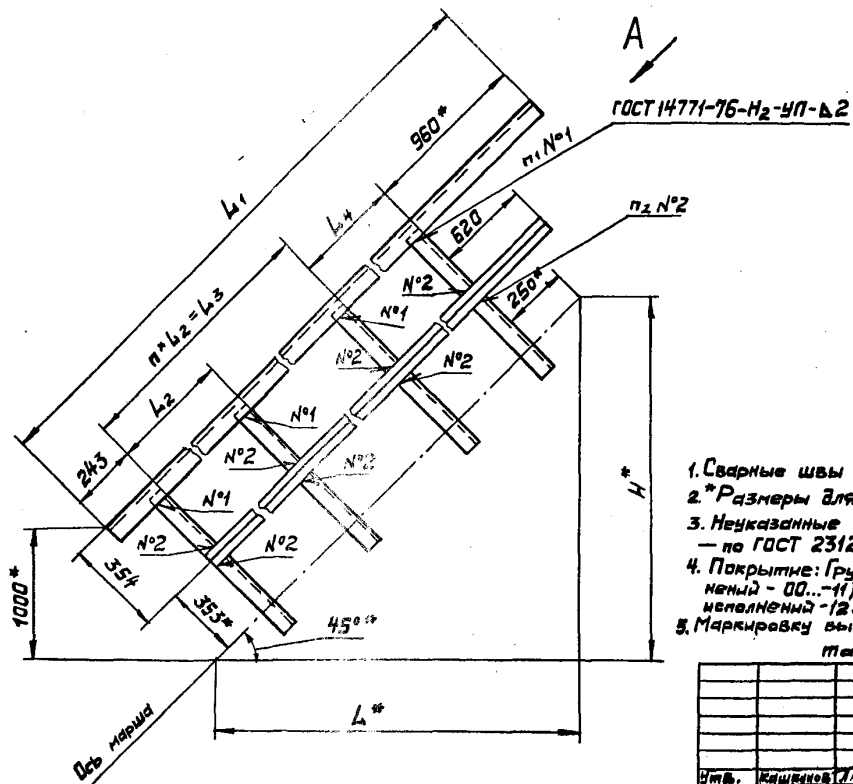
1450.3-3.2 4.2.10/0

Иуст
3

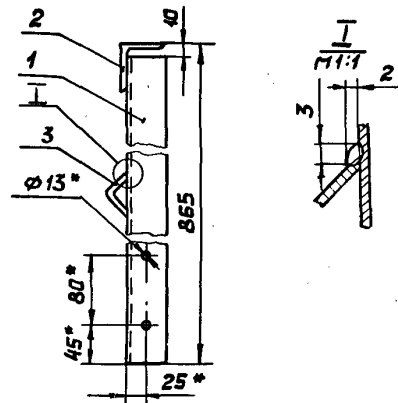
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Связи		2,22
		Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=1167B7		1,31кг
Б4		-00;-06	1450.3-3.2 4.2.10/3		
			L=2015B7		2,35кг
		-01;-07		-01	
			L=2864B7		3,34кг
		-02;-08		-02	
			L=3713B7		4,33кг
		-03;-09		-03	
			L=4561B7		5,32кг
		-04;-10		-04	
			L=5410B7		6,31кг
		-05;-11		-05	
		Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L=1167B7		1,31кг
		-12;-18;		-06	1
			L=2015B7		2,35кг
		-13;-19		-07	1
			L=2864B7		3,34кг
		-14;-20		-08	1
			L=3713B7		4,33кг
		-15;-21		-09	1
			L=4561B7		5,32кг
		-16;-22		-10	1
			L=5410B7		6,31кг
		-17;-23		-11	1

1450.3-3.2 4.2.10/0

Иуст
4



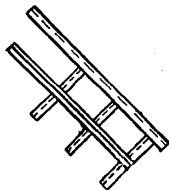
Вид А повернуто
М 1:4



1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
 - 2.* Размеры для справок.
 3. Неуказанные предельные отклонения размеров — по ГОСТ 23120-78.
 4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У. 6/1 (для испытаний - 00...-11), грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 (для испытаний - 12...-23), Эмаль ПФ-153, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1, два слоя
 5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.
- таблицу исполнений см. лист 2.

			1.450.3-3.2 4.2.10.10 СБ	
			Ограждение	
			лестничного марша	
			ОГМАЛГ45и ОГМАЛГ45	
			Сборочный чертеж	
И.т.в.	Кашников	1	1982	
И.контр.	Ленинград	1	1982	
Руч.пр.	Ефимов	1	1982	
Пров.	Агапова	1	1982	
Разр.	Иванова	1	1982	
			Р	См. табл.
			Лист 1 из листов 2	
			Гипрвсесоюзколфунция	

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис.	Н, мм	Л ₁	Л ₂	Л ₃	Л ₄	п	п ₁	п ₂	Масса, кг
1.450.3-3.2 4.2.10.10	ОГЛМАГ45-10.12	1.450.3-3.2 4.2.10.10 - 12	ОГЛМАГ45-10.12С	1	1200	1700	497	-	-	-	2	4	15,1
-01	ОГЛМАГ45-10.18	-13	ОГЛМАГ45-10.18С		1800	2545	790	-	555	-	3	6	23,1
-02	ОГЛМАГ45-10.24	-14	ОГЛМАГ45-10.24С		2400	3394		1580	614	2	4	8	30,9
-03	ОГЛМАГ45-10.30	-15	ОГЛМАГ45-10.30С		3000	4243		2370	673	3	5	10	38,8
-04	ОГЛМАГ45-10.36	-16	ОГЛМАГ45-10.36С		3600	5091		3160	731	4	6	12	46,7
-05	ОГЛМАГ45-10.42	-17	ОГЛМАГ45-10.42С		4200	5940		3950	790	5	7	14	48,3
-06	ОГЛМАГ45-10.12	-18	ОГЛМАГ45-10.12С	2	1200	1700		497	-	-	-	2	4
-07	ОГЛМАГ45-10.18	-19	ОГЛМАГ45-10.18С		1800	2545	790	-	555	-	3	6	23,1
-08	ОГЛМАГ45-10.24	-20	ОГЛМАГ45-10.24С		2400	3394		1580	614	2	4	8	30,9
-09	ОГЛМАГ45-10.30	-21	ОГЛМАГ45-10.30С		3000	4243		2370	673	3	5	10	38,8
-10	ОГЛМАГ45-10.36	-22	ОГЛМАГ45-10.36С		3600	5091		3160	731	4	6	12	46,7
-11	ОГЛМАГ45-10.42	-23	ОГЛМАГ45-10.42С		4200	5940		3950	790	5	7	14	48,3

1.450.3-3.2 4.2.10.10 СБ

ИсТ

2

Рис.1

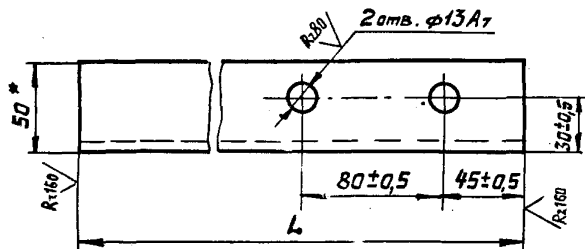
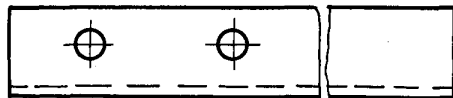


Рис.2

Остальное - см. рис.1



225
✓(✓)

Обозначение	Рис.	Л, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 4.2.10.11		855-2,2		3,21
-01		995-2,2		3,74
-02	1	650-2,0		2,44
-03		750-2,0	Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В Ст 30 мм 2 ГОСТ 535-79	2,81
-04		855-2,2		3,21
-05		995-2,2		3,74
-06	2	650-2,0		2,44
-07		750-2,0		2,81
-08		855-2,2		3,21
-09		995-2,2		3,74
-10	1	650-2,0		2,44
-11		750-2,0	Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В Ст 30 мм 2 ГОСТ 535-79	2,81
-12		855-2,2		3,21
-13		995-2,2		3,74
-14	2	650-2,0		2,44
-15		750-2,0		2,81

* Размер для справок

				1.450.3-3.2 4.2.10.11		
				Стойка		
				Р		
				См. табл. 1:2		
				Лист		
				Листов 1		
И.контр.	Полномер	Дата	В.контр.	См. таблицу		
Рис.пр.	Е.Финнов	1980	В.контр.			
Пр-во	А.А.А.А.	1980	В.контр.			
Разреш.	Барышова	1980	В.контр.			
				Гипроцветлегконструкция		

Рисунг	Этаж	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
43			1.450.3-3.2 4.2.10.0СБ	Сборочный чертеж		

Рисунг	Этаж	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			<u>Переменные данные</u>		
			<u>Детали</u>		
			Пов.1 Стойка		
43		-00	1.450.3-3.2 4.2.10.1-01	2	
		-06		2	
		-12		2	
		-18		2	
		-01	1.450.3-3.2 4.2.10.1-01	3	
		-07		3	
		-13		3	
		-19		3	

1.450.3-3.2 4.2.10.0			Ограждение		
			лестничного марша		
			ОГ.МАГ3645 и ОГ.МАГ3645		
Ит.с.	Кашкин	10.10.87	Студия	Лист	Издание
Н.контр.	Понимаренко	10.10.87	Р	1	5
Рис.пр.	Ефимов	10.10.87			
Проект.	Артава	10.10.87			
Разработ.	Барзунова	10.10.87			

Рисунг	Этаж	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
			Пов.1 Стойка		
43		-02	1.450.3-3.2 4.2.10.1-01	4	
		-08		4	
		-14		4	
		-20		4	
		-03	1.450.3-3.2 4.2.10.1-01	5	
		-09		5	
		-15		5	
		-21		5	
		-04	1.450.3-3.2 4.2.10.1-01	6	
		-10		6	
		-16		6	
		-22		6	
		-05	1.450.3-3.2 4.2.10.1-01	7	
		-11		7	
		-17		7	
		-23		7	
			Пов.2 Элемент бортовой		
44		-00; -06	1.450.3-3.2 4.2.10.2.1	1	
		-01; -07		1	
		-02; -08		1	
		-03; -09		1	
		-04; -10		1	
		-05; -11		1	

Изм. и внос. в проект и в альбом

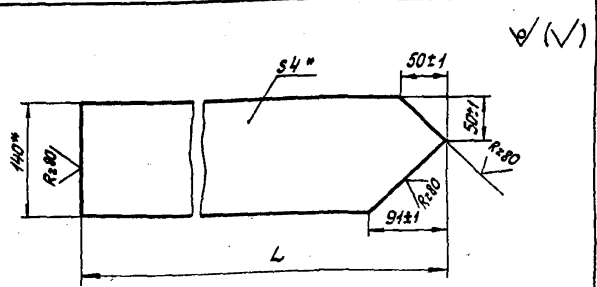
1.450.3-3.2 4.2.10.0	Итот
	2

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Элемент бортовой		
44		-12;-18	1.450.3-3.2 4.2.1.0.21-06	1	
		-13;-19		-07	1
		-14;-20		-08	1
		-15;-21		-09	1
		-16;-22		-10	1
		-16;-23		-11	1
		Поз.3	Перила		
		Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
			L=1697B _T		7,2 кг
64		-00;-06	1.450.3-3.2 4.2.0.2.2	1	
			L=2545B _T		10,82 кг
		-01;-07		-01	1
			L=3394B _T		14,4 кг
		-02;-08		-02	1
			L=4243B _T		18,02 кг
		-03;-09		-03	1
			L=5091B _T		21,64 кг
		-04;-10		-04	1
			L=5940B _T		25,24 кг
		-05;-11		-05	1
					Итого
1.450.3-3.2 4.2.1.0.20					3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.3	Перила		
		Уголок	Б-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 сп ГОСТ 535-79		
			L=1697B _T		7,2 кг
64		-12;-18	1.450.3-3.2 4.2.1.0.22-06	1	
			L=2545B _T		10,82 кг
		-13;-19		-07	1
			L=3394B _T		14,4 кг
		-14;-20		-08	1
			L=4243B _T		18,02 кг
		-15;-21		-09	1
			L=5091B _T		21,64 кг
		-16;-22		-10	1
			L=5940B _T		25,24 кг
		-17;-23		-11	1
		Поз.4	Связи		
		Уголок	Б-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79		
			L=1194B _T		1,34 кг
64		-00;-06	1.450.3-3.2 4.2.1.0.23	1	
			L=2042B _T		2,29 кг
		-01;-07		-01	1
			L=2891B _T		3,24 кг
		-02;-08		-02	1
					Итого
1.450.3-3.2 4.2.1.0.20					4

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз. 4	Связи		
	Уголок	Б-25х25х3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп 2 ГОСТ 535-79		
		L = 3740 Б7	4,19 кг	
54	-03;-09	1.450.3-32 4.2.1.0.2.3-03	1	
		L = 4588 Б7	5,14 кг	
	-04;-10		-04	1
		L = 5437 Б7	6,09 кг	
	-05;-11		-05	1
	Уголок	Б-25х25х3 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп 5 ГОСТ 535-79		
		L = 1194 Б7	1,34 кг	
	-12;-18	1.450.3-32 4.2.1.0.2.3-06	1	
		L = 2042 Б7	2,29 кг	
	-13;-19		-07	1
		L = 2891 Б7	3,24 кг	
	-14;-20		-08	1
		L = 3740 Б7	4,19 кг	
	-15;-21		-09	1
		L = 4588 Б7	5,14 кг	
	-16;-22		-10	1
		L = 5437 Б7	6,09 кг	
	-17;-23		-11	1

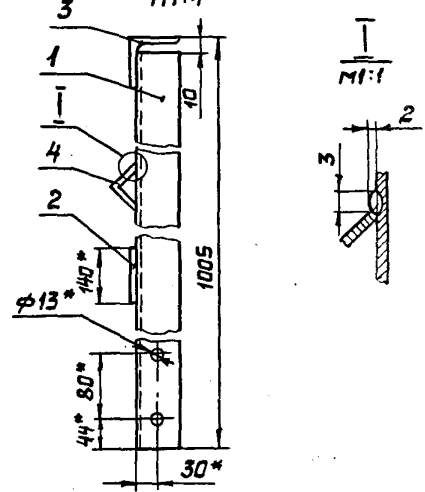
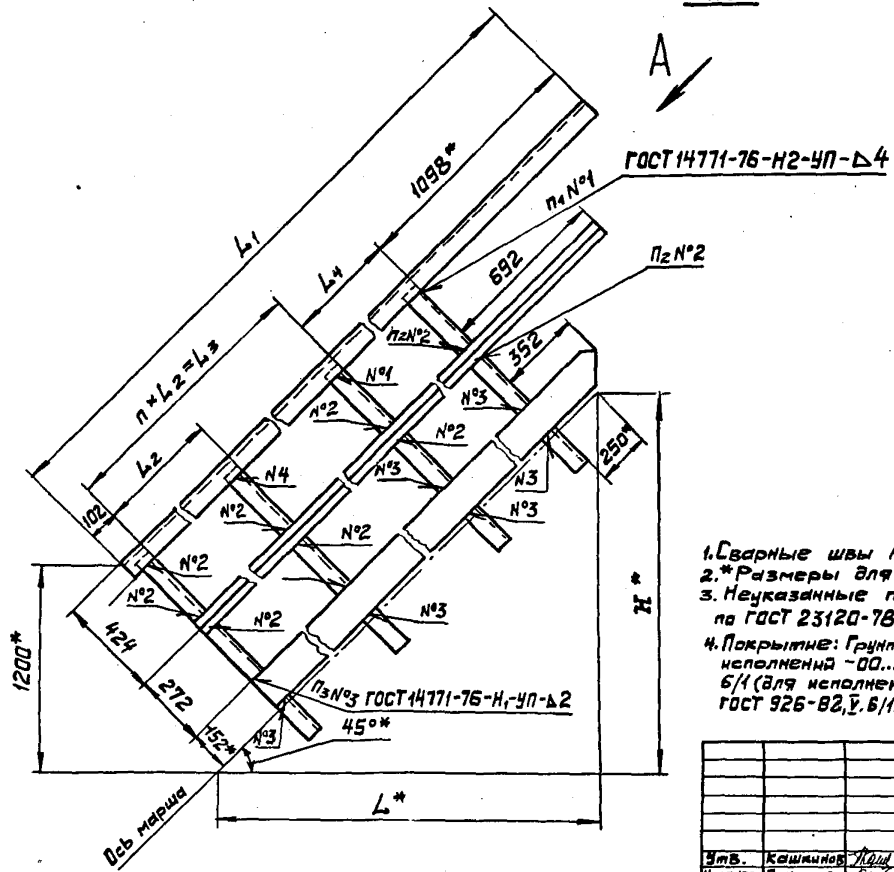
1.450.3-32 4.2.1.0.2.0 Лист
5



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-32 4.2.1.0.2.1	900-22		3,79
-01	1748-3		7,52
-02	2597-4	Полоса Б-4х140 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп 2 ГОСТ 535-79	11,25
-03	3446-4,5		14,98
-04	4294-5		18,71
-05	5143-5,5		22,44
-06	900-22		3,79
-07	1748-3		7,52
-08	2597-4	Полоса Б-4х140 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп 5 ГОСТ 535-79	11,25
-09	3446-4,5		14,98
-10	4294-5		18,71
-11	5143-5,5		22,44

* Размеры для справок

1.450.3-32 4.2.1.0.2.1		Элемент бортовой	Таблица	Масса	Масштаб
			Р	См. табл.	1:4
			Лист	Листов	1
Исполн. [подпись]		См. таблицу	Сторона [подпись]		



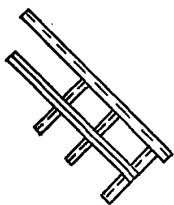
1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
2. *Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
4. Покрyтие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, Б/1 (для исполненной - 00...-11), грунтовка ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, У, Б/1 (для исполненной - 12...-23), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У, Б/1, два слоя.

Таблицу исполнений см. лист 2.

				1.450.3-3.2 4.2.1.0.2.0.6		
				ОГРЖДЕНИЕ		
				лестничного марша		
				ОГМЛГЗБ45 и ОГМЛГЗБ45		
				Сборочный чертеж		
				Стадия	Масштаб	Масштаб
				Р	См. табл.	-
				Лист 1	Листов 2	
Утв.	Кашкин	М.И.	28.08.78			
Инж.пр.	Пономарев	В.И.	28.08.78			
Рук.пр.	Ефимов	В.И.	28.08.78			
Пров.	Аглова	М.С.	28.08.78			
Разраб.	Борзнова	Л.И.	28.08.78			
				Испр.проект.конструкция		

5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис	Н, L*	Л1	Л2	Л3	Л4	П	П1	П2	П3	Масса, кг
1.450.3-3.2 4.2.1.0.20	ОГЛМЛГЭБ45-12.12	1.450.3-3.2 4.2.1.0.20-12	ОГЛМЛГЭБ45-12.12С	1	1200	1697	497	-	-	-	2	4	4	20,0
-01	ОГЛМЛГЭБ45-12.18	-13	ОГЛМЛГЭБ45-12.18С		1800	2545	790	-	555	-	3	6	6	32,2
-02	ОГЛМЛГЭБ45-12.24	-14	ОГЛМЛГЭБ45-12.24С		2400	3394		1580	614	2	4	8	8	44,3
-03	ОГЛМЛГЭБ45-12.30	-15	ОГЛМЛГЭБ45-12.30С		3000	4243		2370	673	3	5	10	10	56,4
-04	ОГЛМЛГЭБ45-12.36	-16	ОГЛМЛГЭБ45-12.36С		3600	5091		3160	731	4	6	12	12	68,2
-05	ОГЛМЛГЭБ45-12.42	-17	ОГЛМЛГЭБ45-12.42С		4200	5940		3950	790	5	7	14	14	80,2
-06	ОГЛМЛГЭБ45-12.12	-18	ОГЛМЛГЭБ45-12.12С	1200	1697	497		-	-	-	2	4	4	20,0
-07	ОГЛМЛГЭБ45-12.18	-19	ОГЛМЛГЭБ45-12.18С	2	1800	2545	790	-	555	-	3	6	6	32,2
-08	ОГЛМЛГЭБ45-12.24	-20	ОГЛМЛГЭБ45-12.24С		2400	3394		1580	614	2	4	8	8	44,3
-09	ОГЛМЛГЭБ45-12.30	-21	ОГЛМЛГЭБ45-12.30С		3000	4243		2370	673	3	5	10	10	56,4
-10	ОГЛМЛГЭБ45-12.36	-22	ОГЛМЛГЭБ45-12.36С		3600	5091		3160	731	4	6	12	12	68,2
-11	ОГЛМЛГЭБ45-12.42	-23	ОГЛМЛГЭБ45-12.42С		4200	5940		3950	790	5	7	14	14	80,2

1450.3-3.2 4.2.1.0.20

Формат Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
A3		1.450.3-3.2 4.2.2.040СБ	Сборочный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Переменные данные		
		Детали		
A3	-00;-01	1.450.3-3.2 4.2.1.011-02	2	
	-09;-10		-06	2
	-18;-19		-10	2
	-27;-28		-14	2
	-02	1.450.3-3.2 4.2.1.011-02	3	
	-11		-05	3
	-20		-10	3
	-29		-14	3
	-03	1.450.3-3.2 4.2.1.011-02	4	
	-12		-06	4

1.450.3-3.2 4.2.2.010

И.М.В.	Кашкинов	У.О.М.	2018	Ограждение лестничного марша ОГ МЛГБ0 и ОГ МЛГБ0	Гипроспектконструкция
И.М.О.П.Р.	Локотченко	К.М.С.	21.01.18		
Р.К.П.	Ефимов	У.О.М.	21.01.18		
П.Р.В.	Аганова	У.О.М.	21.01.18		
Р.З.Р.В.	Борзыкина	У.О.М.	21.01.18		

Формат Зона	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
A3	-21	1.450.3-3.2 4.2.1.011-10	4	231
	-30		-14	4
	-04	1.450.3-3.2 4.2.1.011-02	5	
	-13		-06	5
	-22		-10	5
	-31		-14	5
	-05	1.450.3-3.2 4.2.1.011-02	6	
	-14		-06	6
	-23		-10	6
	-32		-14	6
	-06	1.450.3-3.2 4.2.1.011-02	7	
	-15		-06	7
	-24		-10	7
	-33		-14	7
	-07	1.450.3-3.2 4.2.1.011-02	8	
	-16		-06	8
	-25		-10	8
	-34		-14	8
	-08	1.450.3-3.2 4.2.1.011-02	9	
	-17		-06	9
	-26		-10	9
	-35		-14	9

БП С. О. СИНУКОВ
Инв. № 16-95

1.450.3-3.2 4.2.2.010

Лист 2

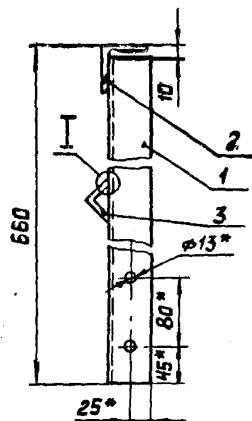
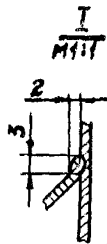
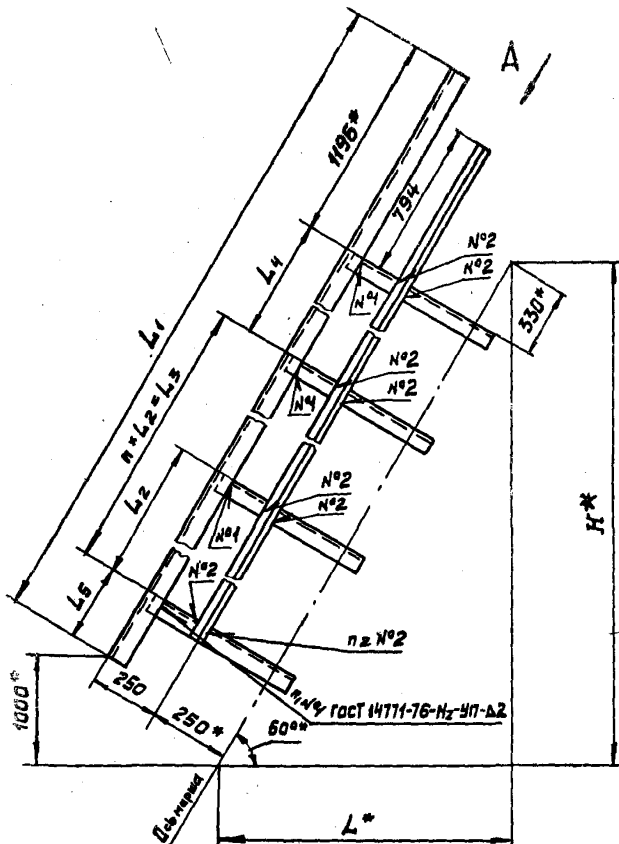
Формат Знач.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Перила		
	Уголок Б	56×56×5 ГОСТ 8509-72		
	В	Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=1385B _T		5,89кг
64	-00;-09	1.450.3-3.2 4.2.2.01.1	1	
		L=2078B _T		8,83кг
	-01;-10		-01 1	
		L=2770B _T		11,77кг
	-02;-11		-02 1	
		L=3464B _T		14,72кг
	-03;-12		-03 1	
		L=4157B _T		17,67кг
	-04;-13		-04 1	
		L=4850B _T		20,61кг
	-05;-14		-05 1	
		L=5543B _T		23,56кг
	-06;-15		-06 1	
		L=6235B _T		26,5кг
	-07;-16		-07 1	
		L=6928B _T		29,44кг
	-08;-17		-08 1	
1.450.3-3.2 4.2.2.01.0				Итого 3

Формат Знач.	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Перила		2,92
	Уголок Б	56×56×5 ГОСТ 8509-72		
	В	Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=1385B _T		5,89кг
	-18;-27	1.450.3-3.2 4.2.2.01.1-09	1	
		L=2078B _T		8,83кг
	-19;-28		-10 1	
		L=2770B _T		11,77кг
	-20;-29		-11 1	
		L=3464B _T		14,72кг
	-21;-30		-12 1	
		L=4157B _T		17,67кг
	-22;-31		-13 1	
		L=4850B _T		20,61кг
	-23;-32		-14 1	
		L=5543B _T		23,56кг
	-24;-33		-15 1	
		L=6235B _T		26,5кг
	-25;-34		-16 1	
		L=6928B _T		29,44кг
	-26;-35		-17 1	
1.450.3-3.2 4.2.2.01.0				Итого 4

ИВ-45 мод. Пешель и Вана ВЗет. инв. 17

Формы Заяв	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.3		
		Связи		
		Уголок		
		Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=980B7		1,1 кг
54	-00;-09	1.450.3-3.2 4.2.2.0.12	1	
		L=1492B7		1,67 кг
	-01;-10		-01 1	
		L=2185B7		2,45 кг
	-02;-11		-02 1	
		L=2878B7		3,22 кг
	-03;-12		-03 1	
		L=3571B7		4,0 кг
	-04;-13		-04 1	
		L=4264B7		4,78 кг
	-05;-14		-05 1	
		L=4957B7		5,55 кг
	-06;-15		-06 1	
		L=5649B7		6,33 кг
	-07;-16		-07 1	
		L=6342B7		7,1 кг
	-08;-17		-08 1	
1.450.3-3.2 4.2.2.0.10				лист 5

Формы Заяв	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Поз.3		
		Связи		233
		Уголок		
		Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=980B7		1,1 кг
54	-18;-27	1.450.3-3.2 4.2.2.0.12-09	1	
		L=1492B7		1,67 кг
	-19;-28		-10 1	
		L=2185B7		2,45 кг
	-20;-29		-11 1	
		L=2878B7		3,22 кг
	-21;-30		-12 1	
		L=3571B7		4,0 кг
	-22;-31		-13 1	
		L=4264B7		4,78 кг
	-23;-32		-14 1	
		L=4957B7		5,55 кг
	-24;-33		-15 1	
		L=5649B7		6,33 кг
	-25;-34		-16 1	
		L=6342B7		7,1 кг
	-26;-35		-17 1	
Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"				
1.450.3-3.2 4.2.2.0.10				лист 6

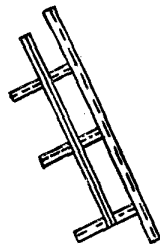


1. Сварные швы N°2 выполнять в среде углекислого газа.
2. Размеры для справок
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021У-10-1642-77,У, 6/1 (для исполнений -00...-17) или ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79,У, 6/1 (для исполнений -17...-35), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926, - В2,У, 6/1, два слоя
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. лист 2

				1,450,3-3,2 4.2.20.10СБ		
				Ограждение лестничного марша ОГМЛГ 60 и ОГМЛГ 60 Сборочный чертеж		
				Стандарт	Носка	Масштаб
				Р	См. табл.	-
				Лист	Листов 2	
Изм.	Климов	1/20	20/20	Гипроспецмонтажконструкция		
Исполн.	Полотаркин	1/20	21/21			
Руч.пр.	Ефимов	2/20	22/22			
Проб.	Агеева	3/20	23/23			
Разработ.	Иванова	4/20	24/24			

Рис. 2
Остальной-см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис.	H*	L*	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	n	n ₁	n ₂	Масса, кг	
1450.3-3.2 4.2.201.0	ОГМЛГ60-10.12	1450.3-3.2 4.2.201.0-18	ОГМЛГ60-10.12С	1	1200	691	1385	136	—	—	54	—	2	4	12.1	
-01	ОГМЛГ60-10.18	-19	ОГМЛГ60-10.18С		1800	1039	2078	648	—	—	700	—	—	—	15.5	
-02	ОГМЛГ60-10.24	-20	ОГМЛГ60-10.24С		2400	1386	2770	—	641	234		—	3	6	21.8	
-03	ОГМЛГ60-10.30	-21	ОГМЛГ60-10.30С		3000	1732	3464	1400	634			2	4	8	28.0	
-04	ОГМЛГ60-10.36	-22	ОГМЛГ60-10.36С		3600	2078	4157	2100	627			3	5	10	34.2	
-05	ОГМЛГ60-10.42	-23	ОГМЛГ60-10.42С		4200	2425	4850	2800	620			4	6	12	40.4	
-06	ОГМЛГ60-10.48	-24	ОГМЛГ60-10.48С		4800	2771	5543	3500	613			5	7	14	46.7	
-07	ОГМЛГ60-10.54	-25	ОГМЛГ60-10.54С		5400	3118	6235	4200	605			6	8	16	52.9	
-08	ОГМЛГ60-10.60	-26	ОГМЛГ60-10.60С		6000	3464	6928	4900	598			7	9	18	59.1	
-09	ОГ _н МЛГ60-10.12	-27	ОГ _н МЛГ60-10.12С	2	1200	691	1385	136	—			—	54	—	2	4
-10	ОГ _н МЛГ60-10.18	-28	ОГ _н МЛГ60-10.18С		1800	1039	2078	648	—		—	700	—	—	—	15.5
-11	ОГ _н МЛГ60-10.24	-29	ОГ _н МЛГ60-10.24С		2400	1386	2770	—	641	234	—		3	6	21.8	
-12	ОГ _н МЛГ60-10.30	-30	ОГ _н МЛГ60-10.30С		3000	1732	3464	1400	634		2		4	8	28.0	
-13	ОГ _н МЛГ60-10.36	-31	ОГ _н МЛГ60-10.36С		3600	2078	4157	2100	627		3		5	10	34.2	
-14	ОГ _н МЛГ60-10.42	-32	ОГ _н МЛГ60-10.42С		4200	2425	4850	2800	620		4		6	12	40.4	
-15	ОГ _н МЛГ60-10.48	-33	ОГ _н МЛГ60-10.48С		4800	2771	5543	3500	613		5		7	14	46.7	
-16	ОГ _н МЛГ60-10.54	-34	ОГ _н МЛГ60-10.54С		5400	3118	6235	4200	605		6		8	16	52.9	
-17	ОГ _н МЛГ60-10.60	-35	ОГ _н МЛГ60-10.60С		6000	3464	6928	4900	598		7		9	18	59.1	

1.450.3-3.2 4.2.201.0

Игор

2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
		1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.0.СБ	Сборочный чертёж		
Формат Зона		Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
		Переменные	данные		
			<u>Детали</u>		
		Поз.1	Стойка		
		-00	1.450.3-3.2 4.2.1.0.11-03	1	
		-09		-07 1	
		-18		-11 1	
		-27		-15 1	
		-01	1.450.3-3.2 4.2.1.0.11-03	2	
		-10		-07 2	
		-19		-11 2	
		-28		-15 2	

И.М.В. КИШКИНОВ				1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.0		
И.КОНТ. ЛАНОВИЧ				Ограждение		
Ф.К.Н. ЕФИМОВ				лестничного марша		
П.О.В. АГАНОВА				ОГМЛГЭБ60, ОГМЛГЭБ60		
С.Я.З.В. БОРЗНОВА				Гипроспектконструкция		
Стадия	Лист	Листов				
Р	1	7				

Формат Зона	Поз.1	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
А3	-02		1.450.3-3.2 4.2.1.0.11-03	3	23В
	-11			-07 3	
	-20			-11 3	
	-23			-15 3	
	-03		1.450.3-3.2 4.2.1.0.11-03	4	
	-12			-07 4	
	-21			-11 4	
	-30			-15 4	
	-04		1.450.3-3.2 4.2.1.0.11-03	5	
	-13			-07 5	
	-22			-11 5	
	-31			-15 5	
	-05		1.450.3-3.2 4.2.1.0.11-03	6	
	-14			-07 6	
	-23			-11 6	
	-32			-15 6	
	-06		1.450.3-3.2 4.2.1.0.11-03	7	
	-15			-07 7	
	-24			-11 7	
	-33			-15 7	
	-07		1.450.3-3.2 4.2.1.0.11-03	8	
	-16			-07 8	
	-25			-11 8	

И.М.В. БОГАТОВ
Получив и даны
В.Э.ст. 41728

1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.0				Лист
				2.

Код	Значение	Для исполнения в порядковом номере	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.1	Стойка		
A3	-34		1.450.3-3.2 4.2.1.0.1-15	8	
	-08			-03	9
	-17			-07	9
	-26			-11	9
	-35			-15	9
		Поз.2	Элемент Бортовой		
A4	-00;-09		1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.1	1	
	-01;-10			-01	1
	-02;-11			-02	1
	-03;-12			-03	1
	-04;-13			-04	1
	-05;-14			-05	1
	-06;-15			-06	1
	-07;-16			-07	1
	-08;-17			-08	1
	-18;-27			-09	1
	-19;-28			-10	1
	-20;-29			-11	1
	-21;-30			-12	1
	-22;-31			-13	1
	-23;-32			-14	1
	-24;-33			-15	1
	-25;-34			-16	1
1.450.3-3.2 4.2.2.0.2				Идет	3

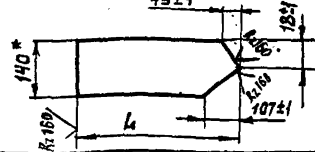
Код	Значение	Для исполнения в порядковом номере	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поз.2	Элемент Бортовой		237
A4	-26;-35		1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.1-17	1	
		Поз.3	Перилл		
		Уголок	Б-56x56x5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L = 1385Bт		5,89м
64	-00;-09		1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.2	1	
			L = 2078Bт		8,85м
	-01;-10			-01	
			L = 2770Bт		11,77м
	-02;-11			-02	1
			L = 3464Bт		14,72м
	-03;-12			-03	1
			L = 4157Bт		17,67м
	-04;-13			-04	1
			L = 4850Bт		20,61м
	-05;-14			-05	1
			L = 5543Bт		23,56м
	-06;-15			-06	1
			L = 6235Bт		26,57м
	-07;-16			-07	1
			L = 6928Bт		29,44м
	-08;-17			-08	1
1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.0				Идет	4

1.450.3-3.2.1.0.1-15

Формат Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол. Приме- чание
	Поз.3	Перила	
	Уголок	Б-56*56*5 ГОСТ 8509-72	
		В Ст 3сп ГОСТ 535-79	
		L=1385Б _т	5,89кг
Б4	-18;-27	1.450.3-3.2 4.2.2.0.22-09	1
		L=2078Б _т	8,83кг
	-19;-28	-10	1
		L=2770Б _т	11,77кг
	-20;-29	-11	1
		L=3464Б _т	14,72кг
	-24;-30	-12	1
		L=4157Б _т	17,67кг
	-22;-31	-13	1
		L=4850Б _т	20,61кг
	-23;-32	-14	1
		L=5543Б _т	23,56кг
	-24;-33	-15	1
		L=6235Б _т	26,5кг
	-25;-34	-16	1
		L=6928Б _т	29,44кг
	-26;-35	-17	1
1.450.3-3.2 4.2.2.0.20			ИсП 5

Формат Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол. Приме- чание
	Поз.4	СВЯЗИ	298
	Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72	
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	
		L=930Б _т	1,04кг
Б4	-00;-09	1.450.3-3.2 4.2.2.0.2.3	1
		L=1578Б _т	1,77кг
	-01;-10	-01	1
		L=2270Б _т	2,54кг
	-02;-11	-02	1
		L=2964Б _т	3,32кг
	-03;-12	-03	1
		L=3657Б _т	4,1кг
	-04;-13	-04	1
		L=4350Б _т	4,87кг
	-05;-14	-05	1
		L=5043Б _т	5,65кг
	-06;-15	-06	1
		L=5735Б _т	6,42кг
	-07;-16	-07	1
		L=6428Б _т	7,2кг
	-08;-17	-08	1
1.450.3-3.2 4.2.2.0.20			ИсП 6

Формат Заяв	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.4	СВЯЗИ		
	Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 сп5 ГОСТ 535-79		
		L=930B7		1,04 кг
54	-18;-27	1450.3-3.2 4.2.20.23-09	1	
		L=1578B7		1,77 кг
	-19;-28		-10	1
		L=2270B7		2,54 кг
	-20;-29		-11	1
		L=2964B7		3,32 кг
	-21;-30		-12	1
		L=3657B7		4,1 кг
	-22;-31		-13	1
		L=4350B7		4,87 кг
	-23;-32		-14	1
		L=5043B7		5,65 кг
	-24;-33		-15	1
		L=5735B7		6,42 кг
	-25;-34		-16	1
		L=6428B7		7,2 кг
	-26; 35		-17	1
¹ Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"				
1.450.3-3.2 4.2.20.2.0				Лист 7



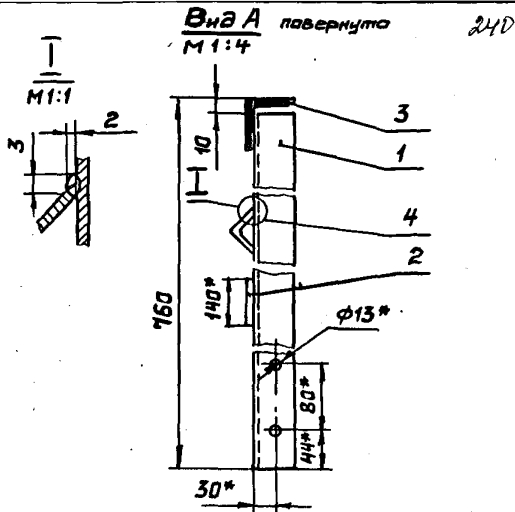
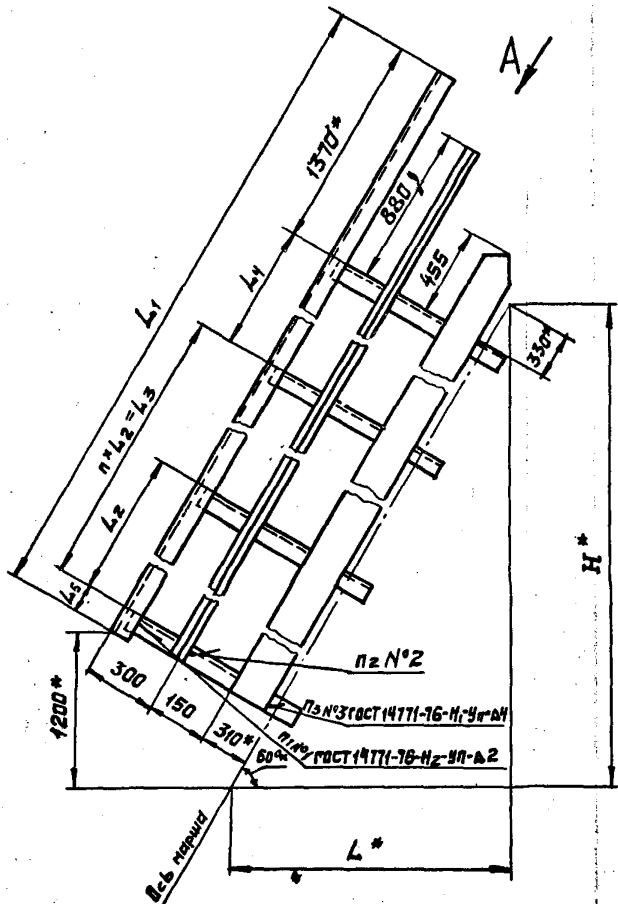
Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 4.2.20.2.1	451-155	Полоса Б-4*140 ГОСТ 103-76 В Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79	1,82
-01	1153-2,4		4,91
-02	1846-3,0		7,96
-03	2539-4,0		11,00
-04	3232-4,5		14,05
-05	3925-4,5		17,10
-06	4618-5,0		20,14
-07	5310-5,5		23,18
-08	6003-5,5		26,23
-09	451-1,55		Полоса Б-4*140 ГОСТ 103-76 В Ст 3 сп5 ГОСТ 535-79
-10	1153-2,4	4,91	
-11	1846-3,0	7,96	
-12	2539-4,0	11,00	
-13	3232-4,5	14,05	
-14	3925-4,5	17,10	
-15	4618-5,0	20,14	
-16	5310-5,5	23,18	
-17	6003-5,5	26,23	

* Размер для справок

1450.3-3.2 4.2.20.2.1		Элемент бортовой		Стадия	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	1:10
				Лист	Листов 1	
		См. таблицу		Исполнитель: Е. Г. КОНСТРУКЦИЯ		

И. Кон. Тр.	Полномарки	Дата	17.01.74
Р. И. Л. Р.	Ефимов	Дата	23.02.74
Пров	Агапова	Дата	23.02.74
Р. Зод	Мельникова	Дата	24.02.74

239

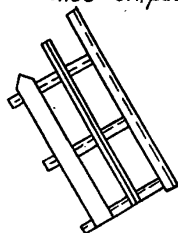


1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа.
2. * Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, 6/1 (для исполнения 00±17) или ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1 (для исполнения 17±35), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У, 6/1, два слоя.
5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78.

Таблицу исполнений см. лист 2

		1.450.3-3.2 4.2.2020СБ	
		Ограждение лестничного марша ОГЛМЛГЗБ60 Сборочный чертеж	
		Стадия	Масштаб
		Р	См. табл.
		Лист	Листов 2
И.п.в.	Климанов	21.07	
Н.в.пр.	Пелемеров	21.07	
Р.в.пр.	Виноградов	21.07	
Пр.в.пр.	Афанасьев	21.07	
Р.в.пр.	Киселев	21.07	

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	Рис	H*	L*	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	п	п ₁	п ₂	п ₃	Масса кг		
1450.3-3.2 4.2.2.0.2.0	ОГЛМЛГЭБ60-12.12	1450.3-3.2 4.2.2.0.2.0-18	ОГЛМЛГЭБ60-12.12С	1	1200	693	1385	—	—	—	71	—	1	2	2	11,7		
- 01	ОГЛМЛГЭБ60-12.18	- 19	ОГЛМЛГЭБ60-12.18С		1800	1039	2078	648	—	—	700	—	2	4	4	21,3		
- 02	ОГЛМЛГЭБ60-12.24	- 20	ОГЛМЛГЭБ60-12.24С		2400	1386	2770	—	640	60		—	2	4	4	31,0		
- 03	ОГЛМЛГЭБ60-12.30	- 21	ОГЛМЛГЭБ60-12.30С		3000	1732	3464	1400	634			2	4	8	8	40,7		
- 04	ОГЛМЛГЭБ60-12.36	- 22	ОГЛМЛГЭБ60-12.36С		3600	2078	4157	2100	627			3	5	10	10	50,4		
- 05	ОГЛМЛГЭБ60-12.42	- 23	ОГЛМЛГЭБ60-12.42С		4200	2425	4850	2800	620			4	6	12	12	60,0		
- 06	ОГЛМЛГЭБ60-12.48	- 24	ОГЛМЛГЭБ60-12.48С		4800	2771	5543	3500	613			5	7	14	14	69,7		
- 07	ОГЛМЛГЭБ60-12.54	- 25	ОГЛМЛГЭБ60-12.54С		5400	3118	6235	4200	605			6	8	16	16	79,4		
- 08	ОГЛМЛГЭБ60-12.60	- 26	ОГЛМЛГЭБ60-12.60С		6000	3464	6928	4900	598			7	9	18	18	89,0		
- 09	ОГЛМЛГЭБ60-12.12	- 27	ОГЛМЛГЭБ60-12.12С		1200	693	1385	—	—			—	71	—	1	2	2	11,7
- 10	ОГЛМЛГЭБ60-12.18	- 28	ОГЛМЛГЭБ60-12.18С		1800	1039	2078	648	—			—	700	—	2	4	4	21,3
- 11	ОГЛМЛГЭБ60-12.24	- 29	ОГЛМЛГЭБ60-12.24С		2400	1386	2770	—	640			60		—	2	4	4	31,0
- 12	ОГЛМЛГЭБ60-12.30	- 30	ОГЛМЛГЭБ60-12.30С		3000	1732	3464	1400	634					2	4	8	8	40,7
- 13	ОГЛМЛГЭБ60-12.36	- 31	ОГЛМЛГЭБ60-12.36С		3600	2078	4157	2100	627					3	5	10	10	50,4
- 14	ОГЛМЛГЭБ60-12.42	- 32	ОГЛМЛГЭБ60-12.42С		4200	2425	4850	2800	620					4	6	12	12	60,0
- 15	ОГЛМЛГЭБ60-12.48	- 33	ОГЛМЛГЭБ60-12.48С		4800	2771	5543	3500	613					5	7	14	14	69,7
- 16	ОГЛМЛГЭБ60-12.54	- 34	ОГЛМЛГЭБ60-12.54С		5400	3118	6235	4200	605					6	8	16	16	79,4
- 17	ОГЛМЛГЭБ60-12.60	- 35	ОГЛМЛГЭБ60-12.60С	6000	3464	6928	4900	598	7					9	18	18	89,0	

1450.3-3.2 4.2.2.0.2.0

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
5	1.450.3-3.2 5.2.0.0.10 СБ	Сборочный чертеж		

Код	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Переменные данные		
		Детали		
	Поз.1	Стойка		
4	-00; -01; -03	1.450.3-3.2 5.2.0.0.11	2	
	-14; -15; -17		-01 2	
	-28; -29; -31		-02 2	
	-42; -43; -45		-03 2	
	-02; -04...-07	1.450.3-3.2 5.2.0.0.11	3	
	-16; -18...-21		-01 3	
	-30; -32...-35		-02 3	
	-44; -46...-49		-03 3	
	-08; 09	1.450.3-3.2-5.2.0.0.11	4	

1.450.3-3.2 5.2.0.0.10		
Коллежников	Иванов	Михайлов
Томаренко	Сидоров	Попов
Сидоров	Сидоров	Сидоров
Иванова	Сидоров	Сидоров
Ограждение площадок		Стандарт Лист Листов
ОГРМ ГЗБ		Р 1 1
		Инженер-проектировщик

Код	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
	Поз.1	Стойка		
44	-22; -23	1.450.3-3.2 5.2.0.0.11-01	4	
	-36; -37		-02 4	
	-50; -51		-03 4	
	-10	1.450.3-3.2 5.2.0.0.11	5	
	-24		-01 5	
	-38		-02 5	
	-52		-03 5	
	-11; -12	1.450.3-3.2 5.2.0.0.11	6	
	-25; -26		-01 6	
	-39; -40		-02 6	
	-53; -54		-03 6	
	-13	1.450.3-3.2 5.2.0.0.11	7	
	-27		-01 7	
	-41		-02 7	
	-55		-03 7	

Код	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
	Поз.2	Перила		
	Уголок	Б-56x56x5 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кп2 ГОСТ 535-79		
		Л = 1000 В7	4,25 кг	
54	-00; -14	1.450.3-3.2 5.2.0.0.12	1	
		Л = 1300 В7	5,53 кг	
	-01; -15		-01 1	

1.450.3-3.2 5.2.0.0.10			Лист
			2

ИМБ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Число Зона	Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чание	243 Приме- чание
	Поз.2	Перила				
	Уголок	Б-56x56x5 ГОСТ 8509-72	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79			
		L = 1500B _T			6,38кг	
64	-02;-16	1.450.3-3.2 5.2.0.012-02		1		
		L = 1600B _T			6,8кг	
	-03;-17			-03	1	
		L = 1900B _T			8,1кг	
	-04;-18			-04	1	
		L = 2200B _T			9,35кг	
	-05;-19			-05	1	
		L = 2300B _T			9,78кг	
	-06;-20			-06	1	
		L = 2500B _T			10,63кг	
	-07;-21			-07	1	
		L = 3100B _T			13,18кг	
	-08;-22			-08	1	
		L = 3700B _T			15,73кг	
	-09;-23			-09	1	
		L = 4300B _T			18,28кг	
	-10;-24			-10	1	
		L = 4800B _T			20,4кг	
	-11;-25			-11	1	
				Инст	3	
1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.0						

Число Зона	Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чание	243 Приме- чание
	Поз.2	Перила				
	Уголок	Б-56x56x5 ГОСТ 8509-72	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79			
		L = 5400B _T				22,95кг
64	-12;-26	1.450.3-3.2 5.2.0.012-12		1		
		L = 6000B _T				25,5кг
	-13;-27			-13	1	
	Уголок	Б-56x56x5 ГОСТ 8509-72	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79			
		L = 1000B _T				4,25кг
	-28;-42	1.450.3-3.2 5.2.0.012-14		1		
		L = 1300B _T				5,53кг
	-29;-43			-15	1	
		L = 1500B _T				6,38кг
	-30;-44			-16	1	
		L = 1600B _T				6,8кг
	-31;-45			-17	1	
		L = 1900B _T				8,1кг
	-32;-46			-18	1	
		L = 2200B _T				9,35кг
	-33;-47			-19	1	
		L = 2300B _T				9,78кг
	-34;-48			-20	1	
				Инст	4	
1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.0						

Имя, Фамилия, Подпись и Дата

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2	Перилд		
	Уголок	Б-56*56*5 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=2500B _T	10,63кг	
Б4	-35;-49	1.450.3-3.2 5.2.0.012-21	1	
		L=3100B _T	13,18кг	
	-36;-50		-22	1
		L=3700B _T	15,73кг	
	-37;-51		-23	1
		L=4300B _T	18,28кг	
	-38;-52		-24	1
		L=4800B _T	20,4кг	
	-39;-53		-25	1
		L=5400B _T	22,95кг	
	-40;-54		-26	1
		L=6000B _T	25,5кг	
	-41;-55		-27	1
	Поз.3	Связи		
	Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=900B _T	1,0кг	
Б4	-00;-14	1.450.3-3.2 5.2.0.01.3	1	
		L=1200B _T	1,34кг	
	-01;-15		-01	1
1.450.3-3.2 5.2.0.01.0				лист 5

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Связи		
	Уголок	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L=1410B _T	1,58кг	
Б4	-02;-16	1.450.3-3.2 5.2.0.013-02	1	
		L=1500B _T	1,68кг	
	-03;-17		-03	1
		L=1810B _T	2,03кг	
	-04;-18		-04	1
		L=2100B _T	2,35кг	
	-05;-19		-05	1
		L=2210B _T	2,48кг	
	-06;-20		-06	1
		L=2400B _T	2,67кг	
	-07;-21		-07	1
		L=3000B _T	3,36кг	
	-08;-22		-08	1
		L=3600B _T	4,03кг	
	-09;-23		-09	1
		L=4200B _T	4,7кг	
	-10;-24		-10	1
		L=4800B _T	5,38кг	
	-11;-25		-11	1
1.450.3-3.2 5.2.0.01.0				лист 6

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	СВЯЗИ		
	УГОЛОК	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст3 кп2 ГОСТ 535-79		
		L=5400B _T		6,05кг
54	-12;-26	1.450.3-3.2 5.2.0.013-12	1	
		L=6000B _T		6,72кг
	-13;-27		-13 1	
	УГОЛОК	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст3 кп2 ГОСТ 535-79		
		L=900B _T		1,0кг
54	-28;-42	1.450.3-3.2 5.2.0.013-14	1	
		L=1200B _T		1,34кг
	-29;-43		-15 1	
		L=1410B _T		1,58кг
	-30;-44		-16 1	
		L=1500B _T		1,68кг
	-31;-45		-17 1	
		L=1810B _T		2,03кг
	-32;-46		-18 1	
		L=2100B _T		2,35кг
	-33;-47		-19 1	
		L=2210B _T		2,48кг
	-34;-48		-20 1	
1.450.3-3.2 5.2.0.010				Иуст 7

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	СВЯЗИ		
	УГОЛОК	Б-25*25*3 ГОСТ 8509-72		
		В Ст3 кп2 ГОСТ 535-79		
		L=2400B _T		2,67кг
54	-35;-49	1.450.3-3.2 5.2.0.013-21	1	
		L=3000B _T		3,36кг
	-36;-50		-22 1	
		L=3600B _T		4,03кг
	-37;-51		-23 1	
		L=4200B _T		4,7кг
	-38;-52		-24 1	
		L=4800B _T		5,38кг
	-39;-53		-25 1	
		L=5400B _T		6,05кг
	-40;-54		-26 1	
		L=6000B _T		6,72кг
	-41;-55		-27 1	
	Поз.4	Элементы бортовые		
	Полоса Б	4*140 ГОСТ 103-76		
		В Ст3 кп2 ГОСТ 535-79		
		L=900B _T		3,96кг
54	-00;-14	1.450.3-3.2 5.2.0.014	1	
		L=1200B _T		5,28кг
	-01;-15		-01 1	
1.450.3-3.2 5.2.0.010				Иуст 8

Иуст.Илюда. Подпись и дата 13.08.79

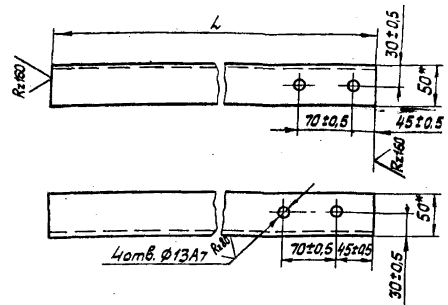
№ 15. Младш. Подпись и дата (Взр. инв. № 2)

Формат Земли	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз. 4	Элементы бортовые		
	Полоса	Б-4×140 ГОСТ 103-76		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L = 1410B ₇		6,2кг
54	-02;-16	1.450.3-3.2 5.2.0.0.14-02	1	
		L = 1500B ₇		6,59кг
	-03;-17		-03	1
		L = 1810B ₇		7,96кг
	-04;-18		-04	1
		L = 2100B ₇		9,2кг
	-05;-19		-05	1
		L = 2210B ₇		9,72кг
	-06;-20		-06	1
		L = 2400B ₇		10,55кг
	-07;-21		-07	1
		L = 3000B ₇		13,19кг
	-08;-22		-08	1
		L = 3600B ₇		15,83кг
	-09;-23		-09	1
		L = 4200B ₇		18,46кг
	-10;-24		-10	1
		L = 4800B ₇		21,1кг
	-11;-25		-11	1
1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.0				Итого 9

№ 15. Младш. Подпись и дата (Взр. инв. № 2)

Формат Земли	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз. 4	Элементы бортовые		
	Полоса	Б-4×140 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L = 5400B ₇		23,74кг
	-12;-26	1.450.3-3.2 5.2.0.0.14-12	1	
		L = 6000B ₇		26,38кг
	-13;-27		-13	1
	Полоса	Б-4×140 ГОСТ 8509-72		
		В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
		L = 9000B ₇		3,96кг
54	-28;-42	1.450.3-3.2 5.2.0.0.14-14	1	
		L = 1200B ₇		5,28кг
	-29;-43		-15	1
		L = 1410B ₇		6,2кг
	-30;-44		-16	1
		L = 1500B ₇		6,59кг
	-31;-45		-17	1
		L = 1810B ₇		7,96кг
	-32;-46		-18	1
		L = 2100B ₇		9,2кг
	-33;-47		-19	1
		L = 2210B ₇		9,72кг
	-34;-48		-20	1
1.450.3-3.2 5.2.0.0.1.0				Итого 10

Вариант	Зона	Для исполнения 1 с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Паз 4	Элементы бортовые		
		Полоса	Б-24 x 140 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
			L = 2400 B7	10,55 кг.	
54	-35;-49		1450.3-3.2 5.2.0.0.14-21 1		
			L = 3000 B7	13,18 кг	
	-36;-50		-22 1		
			L = 3600 B7	15,83 кг	
	-37;-51		-23 1		
			L = 4200 B7	18,46 кг	
	-38;-52		-24 1		
			L = 4800 B7	21 кг	
	-39;-53		-25 1		
			L = 5400 B7	23,74 кг	
	-40;-54		-26 1		
			L = 6000 B7	26,38 кг	
	-41;-55		-27 1		



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1450.3-3.2 5.2.0.0.11	1130-28	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72	4,26
-01	1330-28	ВСтЗсп2 ГОСТ 535-79	5,00
-02	1130-24	Уголок 6-50x50x5 ГОСТ 8509-72	4,26
-03	1330-28	ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79	5,00

* Размеры для справок.

* Основное исполнение, не имеющее, порядкового номера, обозначено „00“

1450.3-3.2 5.2.0.0.10
Копировал Тарасова Формат А4

1450.3-3.2 5.2.0.0.11

Стойка

Р	См. табл.	1:4
Лист	Листов 7	

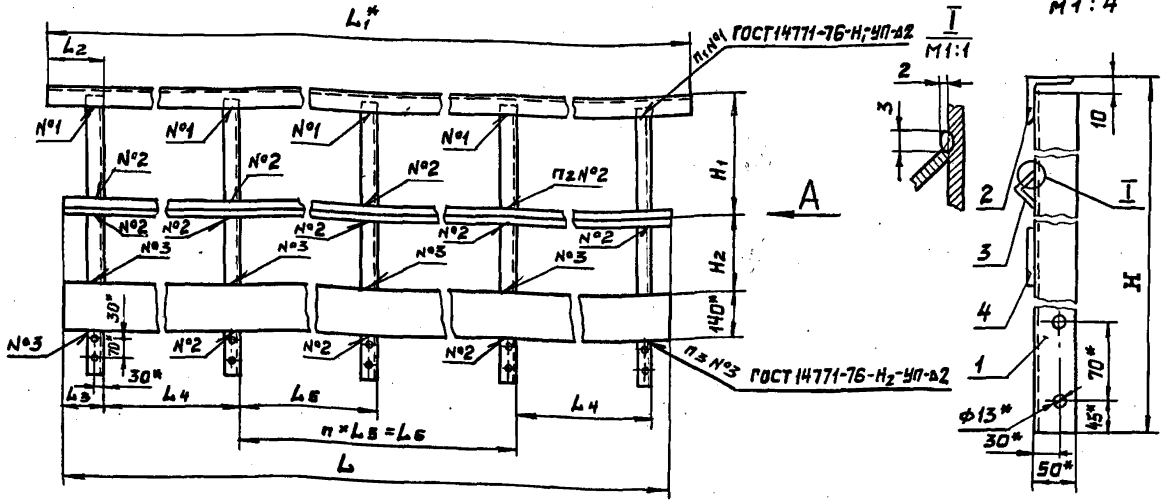
См. таблицу

Исполнитель: Тарасова

19931-05 102 Копировал Тарасова Формат А4

247
B (✓)

Вид А
М 1:4



1. Сварные швы N°2 выполнять в среде углекислого газа.
- 2.* Размеры для справок.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по ГОСТ 23120-78

4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021У6-10-1642-77, У. 6/1 (для исполнения 00...-27) или ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1 (для исполнения -28...-55), Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У. 6/1. два слоя.

5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

Таблицу исполнений см. на листе 2

				1.450.3-3.2 5.20.0.10.С6	
				Ограждение площадок ОПМГЭБ	
				Сверочный чертеж	
Изм.	Кашинов	Иванов	Харьков	Лист 1	Листов 2
И.контр.	Лопатин	Иванов	Харьков		
Рек.пр.	Ефимов	Иванов	Харьков		
Пров.	Агапова	Иванов	Харьков		
Разреш.	Иванов	Иванов	Харьков		
				Станд.Насос	Насштаб
				Р	См. табл. -
				Лист 1	Листов 2
				Гипроветцентростроения	

Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	H	H ₁	H ₂	L	L ₁ *	L ₂	L ₃	L ₄	L ₅	L ₆	n	n ₁	n ₂	n ₃	Масса, кг																					
1450.3-3.2 5.20.0.1.0	0ГПМГЗБ-10.9	1450.3-3.2 5.20.0.1.0-2P	0ГПМГЗБ-10.9C	1140	500	355	900	1000	150	100	—	—	700	—	2	4	4	17,9																					
-01	0ГПМГЗБ-10.12	-29	0ГПМГЗБ-10.12C				1200	1300					1000					20,9																					
-02	0ГПМГЗБ-10.14	-30	0ГПМГЗБ-10.14C				1410	1500					105					600	—	—	—	3	6	6	27,2														
-03	0ГПМГЗБ-10.15	-31	0ГПМГЗБ-10.15C				1500	1600					100					—	—	1300	—	2	4	4	23,8														
-04	0ГПМГЗБ-10.18	-32	0ГПМГЗБ-10.18C				1810	1900					105					800	—	—	—	3	6	6	31,2														
-05	0ГПМГЗБ-10.21	-33	0ГПМГЗБ-10.21C				2100	2200					100					950	—	—	—				34,0														
-06	0ГПМГЗБ-10.22	-34	0ГПМГЗБ-10.22C				2210	2300					105					1000	1000	—	—				35,1														
-07	0ГПМГЗБ-10.24	-35	0ГПМГЗБ-10.24C				2400	2500					100					2400	2500	100	100	1100	—	—	—	—	—	—	37,0										
-08	0ГПМГЗБ-10.30	-36	0ГПМГЗБ-10.30C				3000	3100										900	—										1000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	47,3
-09	0ГПМГЗБ-10.36	-37	0ГПМГЗБ-10.36C				3600	3700										1100	—										1200	—	—	4	8	8	53,2				
-10	0ГПМГЗБ-10.42	-38	0ГПМГЗБ-10.42C				4200	4300										1000	1000										1000	2000	2	5	10	10	63,4				
-11	0ГПМГЗБ-10.48	-39	0ГПМГЗБ-10.48C				4800	4800										950	900										2700	3	6	12	12	73,2					
-12	0ГПМГЗБ-10.54	-40	0ГПМГЗБ-10.54C				5400	5400										1100	1000										3000	—	—	—	—	—	79,1				
-13	0ГПМГЗБ-10.60	-41	0ГПМГЗБ-10.60C				6000	6000										900	—										700	—	—	—	—	—	—	—	—	89,3	
-14	0ГПМГЗБ-12.9	-42	0ГПМГЗБ-12.9C	900	1000	—	—	1000	—	—	2	4		4	19,4																								
-15	0ГПМГЗБ-12.12	-43	0ГПМГЗБ-12.12C	1200	1300	—	—	—	—	—	—	—		—	—	—	—	22,4																					
-16	0ГПМГЗБ-12.14	-44	0ГПМГЗБ-12.14C	1410	1500	105	600	—	—	—	3	6		6	29,5																								
-17	0ГПМГЗБ-12.15	-45	0ГПМГЗБ-12.15C	1500	1600	100	—	—	1300	—	2	4		4	25,3																								
-18	0ГПМГЗБ-12.18	-46	0ГПМГЗБ-12.18C	1810	1900	105	800	—	—	—	3	6		6	33,4																								
-19	0ГПМГЗБ-12.21	-47	0ГПМГЗБ-12.21C	2100	2200	100	950	—	—	—					3	6	6	35,3																					
-20	0ГПМГЗБ-12.22	-48	0ГПМГЗБ-12.22C	2210	2300	105	1000	1000	—	—					—	—	—	37,3																					
-21	0ГПМГЗБ-12.24	-49	0ГПМГЗБ-12.24C	2400	2500	100	2400	2500	100	1100	—	—	—	—	—	—	—	39,2																					
-22	0ГПМГЗБ-12.30	-50	0ГПМГЗБ-12.30C	3000	3100		900	—										1000	—	—	—	—	—	—	—	—	50,2												
-23	0ГПМГЗБ-12.36	-51	0ГПМГЗБ-12.36C	3600	3700		1100	—										1200	—	—	4	8	8	56,2															
-24	0ГПМГЗБ-12.42	-52	0ГПМГЗБ-12.42C	4200	4300		1000	1000										1000	2000	2	5	10	10	64,5															
-25	0ГПМГЗБ-12.48	-53	0ГПМГЗБ-12.48C	4800	4800		950	900										2700	3	6	12	12	77,7																
-26	0ГПМГЗБ-12.54	-54	0ГПМГЗБ-12.54C	5400	5400		1100	1000										3000	—	—	—	—	—	83,6															
-27	0ГПМГЗБ-12.60	-55	0ГПМГЗБ-12.60C	6000	6000		900	1000										4000	4	7	14	14	94,5																

1450.3-3.2 5.20.0.1.0CБ

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Документация		
А3		1.450.3-3.2 5.2.0.0.2.0.СБ	Сборочный чертеж		

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чание
			Переменные данные		
			Детали		
	Поз.1		Стойка		
А4	-00;-01		1.450.3-3.2 5.2.0.0.11	6	
	-02;-03			-01 6	
	-04;-05			-02 6	
	-06;-07			-03 6	
	Поз.2		Перила		
			Уголок 5-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L = 6000 Bт		25,5кг
Б4	-00...-03		1.450.3-3.2 5.2.0.0.21	1	

1.450.3-3.2 5.2.0.0.2.0					
Утв.	Кашкин	М.И.	М.И.	Ограждения перекрытий оппбгэд	Листов
И.С.	Тарасова	Р.В.	Р.В.		1 2
С.К.	Сидоров	В.С.	В.С.		
Проф.	Авалова	В.В.	В.В.		
Разраб.	Тарасова	Р.В.	Р.В.		
				Информационная	
Копировал Тарасова				Формат А4	

Формат Зона	Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.2		Перила		250
			Уголок 5-56×56×5 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L = 6000 Bт		25,5кг
Б4	-04...-07		1.450.3-3.2 5.2.0.0.21-01	1	
	Поз.3		Связи		
			Уголок 5-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L = 6000 Bт		
Б4	-00...-03		1.450.3-3.2 5.2.0.0.2.2	1	
	Уголок		5-25×25×3 ГОСТ 8509-72		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L = 6000 Bт		
Б4	-00...-07		1.450.3-3.2 5.2.0.0.22-01	1	
	Поз.4		Элементы бортовые		
			Полоса 5-2-4×140 ГОСТ 103-76		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L = 6000 Bт		
Б4	-00...-03		1.450.3-3.2 5.2.0.0.2.3	1	
	Полоса		5-2-4×140 ГОСТ 103-76		
			В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79		
			L = 6000 Bт		
Б4	-04...-07		1.450.3-3.2 5.2.0.0.23-01	1	

Лист 1 из 2
Информационная

1.450.3-3.2 5.2.0.0.2.0				Лист
				2

Рис. 1

6000*

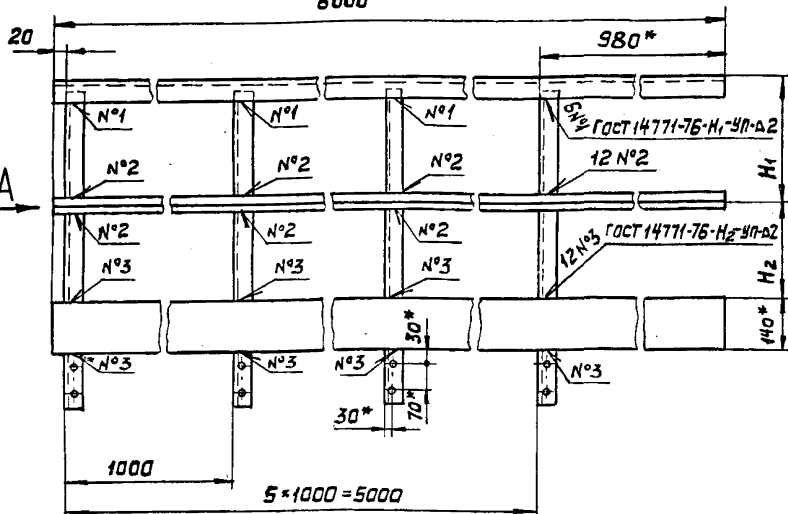
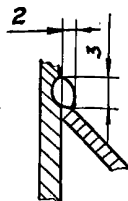
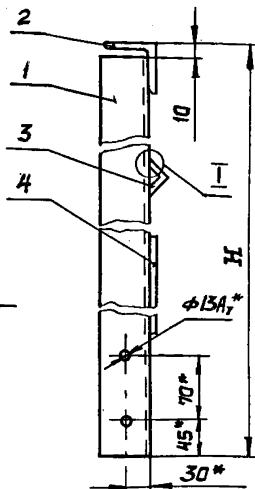
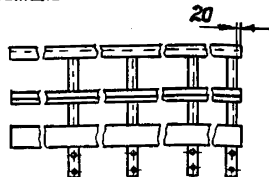

 $\frac{1}{M1:1}$

 Вид А
 $\frac{1}{M1:4}$


Рис. 2

Остальные см. Рис. 1.



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Рис	H	H ₁	H ₂	Масса, кг
1.450.3-3.2 5.2.0.02.0	ОГПБГЗБ-10.60	1	1140	500	355	85,0
-01	ОГПБГЗБ-10.60	2				85,0
-02	ОГПБГЗБ-12.60	1	1340	600	455	89,5
-03	ОГПБГЗБ-12.60	2				89,5
-04	ОГПБГЗБ-10.60С	1	1140	500	355	85,0
-05	ОГПБГЗБ-10.60С	2				85,0
-06	ОГПБГЗБ-12.60С	1	1340	600	455	89,5
-07	ОГПБГЗБ-12.60С	2				89,5

1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа
 2. * Размеры для справок.

3. Межузловые предельные отклонения размеров по ГОСТ 23120-78

4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТЭБ-10-16*2-77, У.6/1 (для исполнений 00.05, или ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, У.6/1 (для исполнений 04.-07), эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У.6/1, два слоя.

5. Маркировку выполнять по ГОСТ 23120-78

1.450.3-3.2 5.2.0.02.0СБ				Стадия	Масса	Масштаб
Ограждения перекрытий ОГПБГЗБ				Р	См. табл.	-
Сборочный чертеж				Лист	Листов	1
Учв.	Клишинов	Экз. 1	2/2/1			
Инж.пр.	Панкратов	Экз. 1	2/2/1			
Рис.пр.	Ефимов	Экз. 1	2/2/1			
Пров.	Агапова	Экз. 1	2/2/1			
Разр.б.	Иванова	Экз. 1	2/2/1			
				Ипроектвпеконструкция		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
44	1.450.3-3.2	7.20.0.10		Монтажный элемент МГ1		
			-01	Монтажный элемент МГ2		
			-02	Монтажный элемент МГ3		
			-03	Монтажный элемент МГ4		
			-04	Монтажный элемент МГ5		
			-05	Монтажный элемент МГ6		
			-06	Монтажный элемент МГ7		
			-07	Монтажный элемент МГ8		
			-08	Монтажный элемент МГ9		
			-09	Монтажный элемент МГ10		
			-10	Монтажный элемент МГ11		
			-11	Монтажный элемент МГ12		
			-12	Монтажный элемент МГ13		
			-13	Монтажный элемент МГ14		
			-14	Монтажный элемент МГ1С		
			-15	Монтажный элемент МГ2С		
			-16	Монтажный элемент МГ3С		
			-17	Монтажный элемент МГ4С		
			-18	Монтажный элемент МГ5С		

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0

**Комплект
монтажных
частей**

Станд.	Лист	Листов
Р	1	7

Гипроспецмонтажстрой

Уч. в. Кашкин
И. Андр. Поповичко
Рук. пр. Ефимов
Проб. Агипова
Разреш. Чельников

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44	1.450.3-3.2	7.20.0.10-19		Монтажный элемент МГ6С		252
			-20	Монтажный элемент МГ7С		
			-21	Монтажный элемент МГ8С		
			-22	Монтажный элемент МГ9С		
			-23	Монтажный элемент МГ10С		
			-24	Монтажный элемент МГ11С		
			-25	Монтажный элемент МГ12С		
			-26	Монтажный элемент МГ13С		
			-27	Монтажный элемент МГ14С		
44	1.450.3-3.2	7.20.0.20		Монтажный элемент МГ15С		
			-01	Монтажный элемент МГ16		
			-02	Монтажный элемент МГ17		
			-03	Монтажный элемент МГ18		
			-04	Монтажный элемент МГ19		
			-05	Монтажный элемент МГ20		
			-06	Монтажный элемент МГ21		
			-07	Монтажный элемент МГ22		
			-08	Монтажный элемент МГ23		
			-09	Монтажный элемент МГ24		
			-10	Монтажный элемент МГ15С		
			-11	Монтажный элемент МГ16С		
			-12	Монтажный элемент МГ17С		
			-13	Монтажный элемент МГ18С		
			-14	Монтажный элемент МГ19С		

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0

Лист
2

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
4		1450.3-3.2 7.2.00.20-15	Монтажный элемент МГ20С		
		-16	Монтажный элемент МГ21С		
		-17	Монтажный элемент МГ22С		
		-18	Монтажный элемент МГ23С		
		-19	Монтажный элемент МГ24С		
			<u>Детали</u>		
4		1450.3-3.2 7.2.0.0.0.1	Дополнительный элемент ДГ1		
		-01	Дополнительный элемент ДГ2		
		-02	Дополнительный элемент ДГ3		
		-03	Дополнительный элемент ДГ1С		
		-04	Дополнительный элемент ДГ2С		
		-05	Дополнительный элемент ДГ3С		
4		1450.3-3.2 7.2.0.0.0.2	Дополнительный элемент ДГ4		
		-01	Дополнительный элемент ДГ5		
		-02	Дополнительный элемент ДГ4С		

1450.3-3.2 7.2.0.0.0.0

Исет
3

Формат	Зона	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
44		1450.3-3.2 7.2.0002-03	Дополнительный элемент ДГ2		
44		1450.3-3.2 7.2.0.0.0.3	Дополнительный элемент ДГ1		
		-01	Дополнительный элемент ДГ2		
		-02	Дополнительный элемент ДГ3		
		-03	Дополнительный элемент ДГ4		
43		1450.3-3.2 7.2.0.0.0.4	Дополнительный элемент ДГ5		
		-01	Дополнительный элемент ДГ1С		
		-02	Дополнительный элемент ДГ2С		
		-03	Дополнительный элемент ДГ3С		
		-04	Дополнительный элемент ДГ4С		
		-05	Дополнительный элемент ДГ5С		
		-06	Дополнительный элемент ДГ1С		

1450.3-3.2 7.2.0.0.0.0

Исет
4

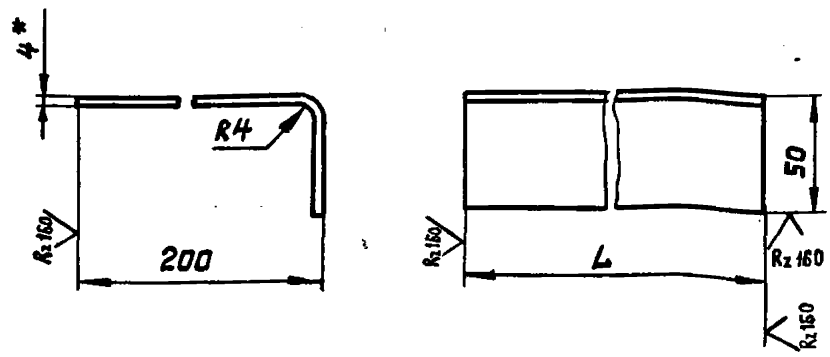
Идет по плану. Подпись и дата. Взаг. инв. №

Формат Звезда	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
43	1450.3-3.2 7.20.0.04-07	Дополнительный элемент ДГ13С		
	1450.3-3.2 7.20.0.05	Дополнительный элемент ДГ14		
	-01	Дополнительный элемент ДГ15		
	-02	Дополнительный элемент ДГ16		
	-03	Дополнительный элемент ДГ17		
	-04	Дополнительный элемент ДГ18		
	-05	Дополнительный элемент ДГ19		
	-06	Дополнительный элемент ДГ20		
	-07	Дополнительный элемент ДГ21		
	-08	Дополнительный элемент ДГ14С		
	-09	Дополнительный элемент ДГ15С		
	-10	Дополнительный элемент ДГ16С		
1450.3-3.2 7.20.0.0.0				Илет 5

Формат Звезда	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
43	1450.3-3.2 7.20.0.05-11	Дополнительный элемент ДГ17С		
	-12	Дополнительный элемент ДГ18С		
	-13	Дополнительный элемент ДГ19С		
	-14	Дополнительный элемент ДГ20С		
	-15	Дополнительный элемент ДГ21С		
43	1450.3-3.2 7.20.0.0.6	Дополнительный элемент ДГ22		
	-01	Дополнительный элемент ДГ23		
	-02	Дополнительный элемент ДГ24		
	-03	Дополнительный элемент ДГ25		
	-04	Дополнительный элемент ДГ22С		
	-05	Дополнительный элемент ДГ23С		
	-06	Дополнительный элемент ДГ24С		
1450.3-3.2 7.20.0.0.0				Илет 6

✓(V)

Формат	Экз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3		1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.6-07	Дополнительный элемент ДГ25С		
A4		1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.7	Дополнительный элемент ДГ26		
		-01	Дополнительный элемент ДГ27		
		-02	Дополнительный элемент ДГ28		
		-03	Дополнительный элемент ДГ26С		
		-04	Дополнительный элемент ДГ27С		
		-05	Дополнительный элемент ДГ28С		



Обозначение	L, мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.2	488	Лист ромб. Д-ПН-4 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 8568-77	4,15
-01	688		5,87
-02	888		7,57
-03	488	Лист ромб. Д-ПН-4 В Ст 3 кл 5 ГОСТ 8568-77	4,15
-04	688		5,87
-05	888		7,57

- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМТ.

Изм. № 1 по вкл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.0 Лист 7

1.450.3-3.2 7.2.0.0.1.2			
Ступень	Стадия	Масштаб	Масштаб
	P	См. табл.	1:2
		Лист	Листов 1
И. контр.	Пономаренко	Д. И. К.	27.02.17
Р. и. л. нр.	Ефимов	В. И. Е.	27.02.17
Пров.	Ефимов	В. И. Е.	27.02.17
См. таблицу			Гиперсервис-КОНСТАНЦИЯ

Формат Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чение
			Документация		
43		1450.3-3.2 7.2.0.0.1.0СБ	Сборочный чертеж		

Формат Знак	Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чение
			Переменные данные		
			Детали		
	Поз.1		Щекд		
43	-00...-02	1450.3-3.2 7.2.0.0.1	2		
	-03...-05		-01 2		
	-06;07		-02 2		
	-08; -09		-03 2		
	-10; -11		-04 2		
	-12; -13		-05 2		
	-14...-16		-08 2		
	-17...-19		-09 2		
	-20; -21		-10 2		

1450.3-3.2 7.2.0.0.1.0

И.т.в.	Кашкин	И.т.в.	Лист	Листов
И.контр.	Лондаренко	И.контр.	Р	4
Р.контр.	Ефимов	Р.контр.		
Проект.	Агалаев	Проект.		
Рисовал.	Борзунин	Рисовал.		

МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ МР

И.проектировщик

Формат Знак	Для исполнения с порядковым номером		Обозначение	Кол.	Приме- чение
	Поз.1		Щекд		
43	-22;-23	1450.3-3.2 7.2.0.0.1-11	2		
	-24;-25		-12 2		
	-26;-27		-13 2		
	Поз.2		Ступень		
44	-00;-03;-06;-08;-10;				
	-12;-14;-17;-20;-22;				
	-24;-26	1450.3-3.2 7.2.0.0.1.2	1		
	-01;-04;-07;-09;-11;				
	-13;-15;-18;-21;-23;				
	-25;-27		-01 1		
	-02;-05;-16;-19		-02 1		
	Поз.3		Планки		
	Лист		Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74		
			В Ст 3кл2 ГОСТ 14637-79		
			80B7 * 130B7	0,49кг	
64	-03...-05;-10;-11	1450.3-3.2 7.2.0.0.13	2		
			80B7 * 150B7	0,57кг	
	-00...-02		-01 2		
			80B7 * 160B7	0,56кг	
	-08...-09		-02 2		
			80B7 * 176B7	0,66 кг	
	-06;-07		-03 2		

И.т.в. И.проект. И.контр. Р.контр. Проектировщик

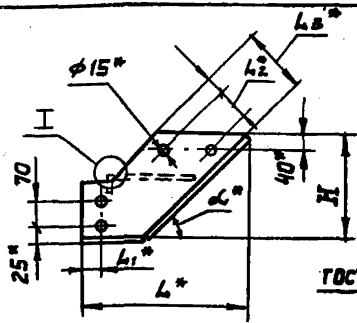
1450.3-3.2 7.2.0.0.1.0

И.т.в.	Лист
	2

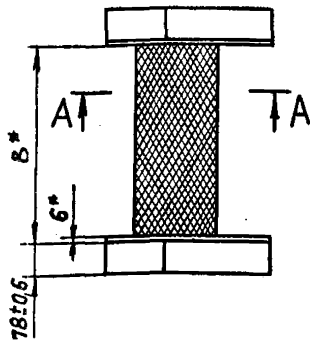
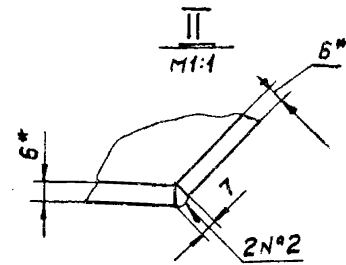
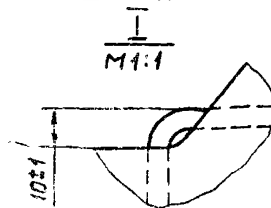
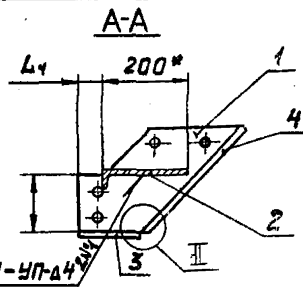
Формат	Этаж	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поэ.3	Планки		
		Лист	Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74		
			В СтЗкл2 ГОСТ 14637-79		
			80В ₇ * 180В ₇	0,68кг	
		-12;-13	1450.3-3.2 7.2.0.013-04	2	
		Лист	Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74		
			В СтЗкл5 ГОСТ 14637-79		
			80В ₇ * 130В ₇	0,49кг	
		-17...-19;-25;-26	1450.3-3.2 7.2.0.013-05	2	
			80В ₇ * 150В ₇	0,57кг	
		-14...-16		-06	
			80В ₇ * 160В ₇	0,56кг	
		-22;-23		-07	2
			80В ₇ * 176В ₇	0,66кг	
		-20;-21		-08	2
			80В ₇ * 180В ₇	0,68кг	
		-26;-27		-09	2
		Поэ.4	Планки		
		Лист	Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74		
			В СтЗкл2 ГОСТ 14637-79		
			80В ₇ * 288В ₇	1,09кг	
		-10;-11	1450.3-3.2 7.2.0.014	2	
			80В ₇ * 290В ₇	1,09кг	
		-06;-07		-01	2
					лист
1450.3-3.2 7.2.0.010					3

Прог. ил. маш. Подпись и дата Взыск. инст. №

Формат	Этаж	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Примечание
		Поэ.4	Планки		257
		Лист	Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74		
			В СтЗкл2 ГОСТ 14637-79		
			80В ₇ * 310В ₇	1,17кг	
64		-08;-09;-12;-13	1450.3-3.2 7.2.0.014-02	2	
			80В ₇ * 350В ₇	1,32кг	
		-00...-02		-03	2
			80В ₇ * 390В ₇	1,47кг	
		-03...-05		-04	2
		Лист	Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74		
			В СтЗкл1 ГОСТ 14637-79		
			80В ₇ * 288В ₇	1,09кг	
		-24;-25	1450.3-3.2 7.2.0.014-05	2	
			80В ₇ * 290В ₇	1,09кг	
		-20;-21		-06	2
			80В ₇ * 310В ₇	1,17кг	
		-22;-23;-25;-27		-07	2
			80В ₇ * 350В ₇	1,32кг	
		-14...-16		-08	2
			80В ₇ * 390В ₇	1,47кг	
		-17...-19		-09	2
		'Основное исполнение не имеющее порядкового номера, обозначено "00"			
					лист
1450.3-3.2 7.2.0.010					4



ГОСТ 14771-76 Т1-УП-А4



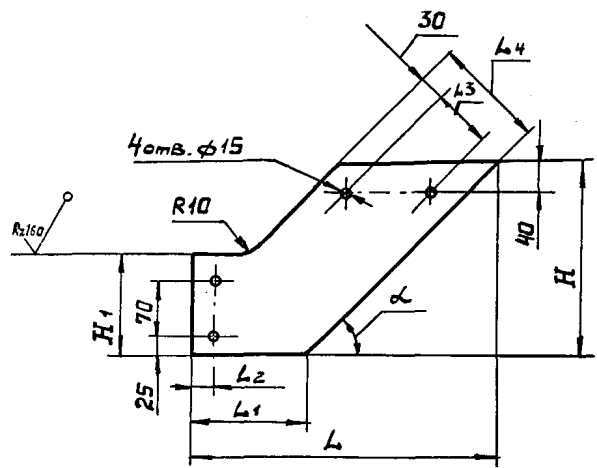
Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1*	L2*	L3*	L4	B*	H*	H1*	α*	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.200.0.10	МГ1	1.450.3-3.2 7.200.0.10-14	МГ1С						500				13,02
-01	МГ2	-15	МГ2С						700	250	130		14,75
-02	МГ3	-16	МГ3С	400	34			64±0,6	900			45°	16,47
-03	МГ4	-17	МГ4С						500				13,29
-04	МГ5	-18	МГ5С						700	270	150		15,01
-05	МГ6	-19	МГ6С			80	150		900				16,73
-06	МГ7	-20	МГ7С	320	32			62±0,6	500	250	130		10,57
-07	МГ8	-21	МГ8С						700				12,29
-08	МГ9	-22	МГ9С						500				10,52
-09	МГ10	-23	МГ10С	315	33			63±0,6	700	270	150		12,25
-10	МГ11	-24	МГ11С						500			60°	10,65
-11	МГ12	-25	МГ12С						700	250	130		12,37
-12	МГ13	-26	МГ13С	335	29	100	170	59±0,6	500				11,29
-13	МГ14	-27	МГ14С		30			60±0,6	700	270	150		13,02

- Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа
- Размеры для справок.
- Шероховатость поверхностей деталей БЧ в местах реза R160
- Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, Б/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У, Б/1, два слоя - для элементов МГ1-МГ14. Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У, Б/1 эмаль ПФ-133, серая. ГОСТ 926-63, У, Б/1, два слоя - для элементов МГ1С-МГ14С
- Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЦ-184, ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62

				1.450.3-3.2 7.200.0.10 СБ		Масса	Масштаб
				Монтажный элемент МГ		Р	СМ. табл.
				Сборочный чертеж		Лист	Листов 1
Утв.	Кожынов	Иван	Сид				
Н.контр.	Полонорюк	Сид	Иван				
Рук.пр.	Ефимов	Сид	Иван				
Пров.	Агапова	Иван	Сид				
Разрб.	Мельникова	Иван	Сид				
				Гипроспецтехконструкция			

✓(✓)

Размеры в мм



Обозначение	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	α	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.11	400	150	34			250	130	45°		2,48
-01		130				270	150			2,54
-02	320	176	32		80	250	130	60°	Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	1,4
-03	315	160	33			270	150			1,4
-04		190	29			250	130	60°		1,61
-05	335	180	30	100	170					1,66
-06	400	130		30	150	270	150	45°		2,61
-07	340	184		100	170			60°		1,68
-08		150				250	130	45°		2,48
-09	400	130				270	150			2,54
-10	320	176	32		80	250	130	60°	Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79	1,4
-11	315	160	33			270	150			1,4
-12		190	29			250	130	60°		1,61
-13	335	180	30	100	170					1,66
-14	400	130		80	150	270	150	45°		2,61
-15	340	184		100	170			60°		1,68

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7.

				1.450.3-3.2 7.2.0.0.11		
				Щека		
				Стандия	Масса	Масштаб
				Р	См. табл.	1:5
				Лист	Листов 1	
И. контр.	Полковников	Павлов	21.02.88	См. таблицу		
Рук. пр.	Ефимов	Сидоров	21.02.88			
Пров.	Ефимов	Сидоров	21.02.88			
Разраб.	Д. С. Попов	Сидоров	01.02.88	Гипролеспроектмонтажпроект		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			1.450.3-3.2 7.2.0.0.20СБ	Сборочный чертеж		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Переменные данные</u>						
<u>Детали</u>						
Поз.1 Шекя						
43			-00...-02	1.450.3-3.2 7.2.0.0.11	2	
			-06...-07		-04	2
			-03...-05		-06	2
			-08...-09		-07	2
			-10...-12		-08	2
			-16;-17		-12	2
			-13...-15		-14	2
			-18;-19		-15	2

1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.0

И.М.В. Кашкин
 И.А.М.П. Попов
 Р.С.М.Р. Ефимов
 И.А.М.В. Агапкин
 Р.С.М.Р. Борзихин

МОНТАЖНЫЙ
 ЭЛЕМЕНТ МР

Стандарт Лист Листов
 Р 1 5
 Гипроспецпротекструкция

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Поз.2 Скоба						
44			-00;-03;-06;-08	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.1	4	260
			-01;-04;-07;-09		-01	4
			-02;-05		-02	4
			-10;-13;-16;-18		-03	4
			-11;-14;-17;-19		-04	4
			-12;-15		-05	4
Поз.3 Планки						
Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74						
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79						
80В ₁ × 130В ₁						
64			-03...-05	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.2	2	
80В ₁ × 150В ₁						
			-00...-03	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.3	2	
80В ₁ × 185В ₁						
			-08;09	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.4	2	
80В ₁ × 190В ₁						
			-06;-07	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.5	2	
Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74						
В Ст 3 кл 2 ГОСТ 14637-79						
80В ₁ × 130В ₁						
			-13...-15	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.6	2	
80В ₁ × 150В ₁						
			-10...-12	1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.7	2	

1.450.3-3.2 7.2.0.0.2.0

Лист 2

И.М.В. Кашкин, И.А.М.П. Попов, Р.С.М.Р. Ефимов, И.А.М.В. Агапкин, Р.С.М.Р. Борзихин

Порядковый номер	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.3	Планки		
	Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5ГОСТ 14637-79		
		80 В7 × 185 В7		
54	-18;-19	1.450.3-3.2 7.2.0.0.22-06	2	
		80 В7 × 190 В7		
	-16;-17		-07	2
	Поз.4	Планки		
	Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкп2ГОСТ 14637-79		
		80 В7 × 290 В7		
4	-06;-07	1.450.3-3.2 7.2.0.0.23	2	
		80 В7 × 314 В7		
	-08;-09		-01	2
	-00...-02		-02	2
	-03...-05		-03	2
	Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5ГОСТ 14637-79		
		80 В7 × 290 В7		
	-16;-17	1.450.3-3.2 7.2.0.0.23-04	2	
		80 В7 × 314 В7		
	-18;-19		-05	2
1.450.3-3.2 7.2.0.0.20				Лист 3

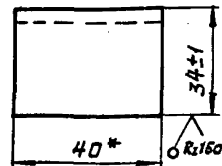
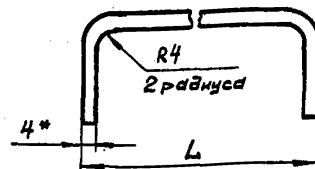
Копировал Тарасов

Формат А4

Порядковый номер	Для исполнения ¹ с порядковым номером	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	Поз.4	Планки		
	Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5ГОСТ 14637-79		
		80 В7 × 354 В7		
54	-10...-12	1.450.3-3.2 7.2.0.0.23-06	2	
		80 В7 × 380 В7		
	-13...-15		-07	2
	Поз.5	Планки		
	Полоса	Б-4×40 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5ГОСТ 535-79		
		L = 135 В7		
54	-01;-02;-04;-05;-07;-09	1.450.3-3.2 7.2.0.0.21	1	
	Полоса	Б-4×40 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5ГОСТ 535-79		
		L = 135 В7		
	-11;-12;-14;-15;-17;-19	1.450.3-3.2 7.2.0.0.24-01	1	
	Поз.6	Элементы оконтопочные		
	Уголок	Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 535-79		
		L = 488 В7		
54	-00;-03;-06;-08	1.450.3-3.2 7.2.0.0.25	1	
		L = 688 В7		
	-01;-04;-07;-09		-01	1
1.450.3-3.2 7.2.0.0.21				Лист 4

Угол, канал, подлещ и детали в сборе

Формат Знак	Для исполнения в порядковом номере	Обозначение	Кол. Приме- чание
		Поз. 6 Элементы окантовочные	
	Уголок	Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 L=888B7	
64	-02; -05	1450.3-3.2 7.2.0025-02	1
	Уголок	Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79 L=888B7	
	-10; -13; -16; -18	1450.3-3.2 7.2.0025-03	1
	-11; -14; -17; -19	L=888B7	-04 1
	-12; -15	L=888B7	-05 1
Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"			
1450.3-3.2 7.2.0.0.2.0			Лист 5

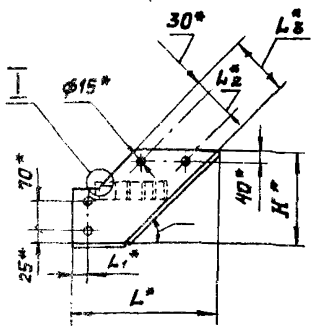


Обозначение	Л, мм	Материал	Масса, кг
1450.3-3.2 7.2.0021	488-2	Полоса Б-4*40 ГОСТ 103-76 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	0,73
-01	688-2		0,98
-02	888-2		1,23
-03	488-2	Полоса Б-4*40 ГОСТ 103-76 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	0,73
-04	688-2		0,98
-05	888-2		1,23

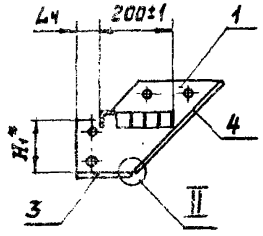
* Размеры для справок.

Шкала: 1:1

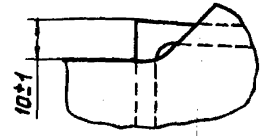
1450.3-3.2 7.2.0021		
СКОБА	Код табл.	Масштаб
	Р	См. табл. 1:1
Лист		Листов 1
И. контр. Руб. пр. Пров. Разреш.	Л. Ефимов	Л. Ефимов
С.н. таблицу		Гипроспецперекладружия



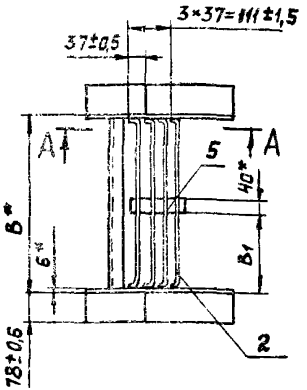
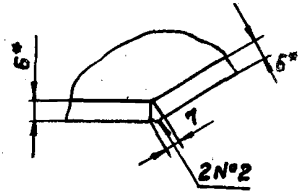
А А



I I



II II



Обозначение	Марка	Обозначение	Марка	L*	L1*	L2*	L3*	L4	B*	B1	H	H1*	α°	Масса, кг					
1450.3-3.2 7.2.0.02.0	МГ15	1450.3-3.2 7.2.0.02.0-10	МГ15С	100	34	80	150	64±0,6	500	—	250	150	45°	13,66					
-01	МГ15	-11	МГ16С						700	330±1				15,6					
-02	МГ17	-12	МГ17С						900	430±1				17,37					
-03	МГ18	-13	МГ18С						500	—	270	150		13,96					
-04	МГ19	-14	МГ19С						700	330±1				15,9					
-05	МГ20	-15	МГ20С						900	430±1				17,68					
-06	МГ21	-16	МГ21С						335	29	100	170		500	—	250	150	60°	11,71
-07	МГ22	-17	МГ22С											700	330±1				13,66
-08	МГ23	-18	МГ23С											500	—				270
-09	МГ24	-19	МГ24С	700	250±1	13,15													
				800	—														

1. Сварные швы №2 выполнять в среде углекислого газа
2. Размеры для справок.
3. Шероховатость поверхностей деталей Б4 в местах реза Rz160.
4. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У.6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У.6/1, два слоя - для элементов МГ15-МГ24. Грунтовка ГФ-017 ОСТ6-10-42В-79, У.6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-82, У.6/1, два слоя - для элементов М15С-МГ24С.
5. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью И4-1В4, ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПЧ-10 по ГОСТ 2930-62.

1450.3-3.2 7.2.0.02.0СБ

Монтажный элемент МГ

Сборочный чертеж

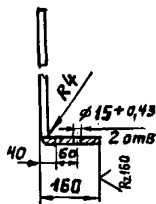
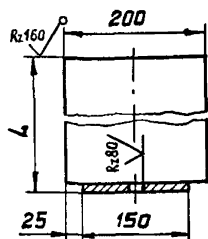
УТВ.	Кашкинов	Иван	Золот
Н.контр.	Леонов	Сергей	Виктор
Рук.пр.	Ефимов	Александр	Виктор
Пров.	Агапова	Ольга	Виктор
Разреш.	Мельникова	Наталья	Виктор

Ставка Масса Масса об

Р Сч. табл. 1:10

Лист Листов 1

Гиперспектралконструкция



В(√)

Обозначение	Марка	h мм	Материал	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.1	ДГ1	860	Лист ромб 0-ПН-4	6,10
-01	ДГ2	1160	В Ст 3 кл 2	7,98
-02	ДГ3	1460	ГОСТ 8568-77	9,85
-03	ДГ1С	860	Лист ромб 0-ПН-4	6,10
-04	ДГ2С	1160	В Ст 3 кл 2	7,98
-05	ДГ3С	1460	ГОСТ 8568-77	9,85

1. Предельные отклонения размеров - по СМВ
2. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, \bar{Y} , 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, \bar{Y} , 6/1, два слоя, для элементов ДГ1-ДГ3. Грунтовка ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, \bar{Y} , 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, \bar{Y} , 6/1, два слоя элементов ДГ1С-ДГ3С
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЧ-184 ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.1

Дополнительный элемент ДГ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	
Гипростелетконструкция		

См. табл.

Рис 1

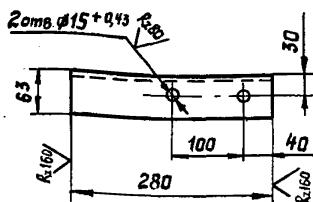
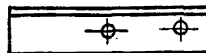


Рис 2

Остальное см. рис. 1



264 В(√)

Обозначение	Марка	Рис	Материал
1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.2	ДГ4	1	Углок Б-63x40x8 ГОСТ 8510-72
-01	ДГ5	2	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79
-02	ДГ4С	1	Углок Б-63x40x8 ГОСТ 8510-72
-03	ДГ5С	2	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79

1. Предельные отклонения размеров - по СМВ
2. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, \bar{Y} , 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, \bar{Y} , 6/1, два слоя - для элементов ДГ4, ДГ5. Грунтовка ГФ-017 ОСТ6-10-428-79, \bar{Y} , 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, \bar{Y} , 6/1, два слоя для элементов ДГ4С, ДГ5С.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НЧ-184 ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.2

Дополнительный элемент ДГ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,69	1:5
Лист	Листов 1	
Гипростелетконструкция		

См. табл.

Имя, И.И. Подпись и Дата

И.КОНТР.	Полномарка	Дата	28.08
Рис.пр.	Единов	Дата	28.08
Проб.	Агапова	Дата	28.08
Разреш.	Мельникова	Дата	28.08

✓(✓)

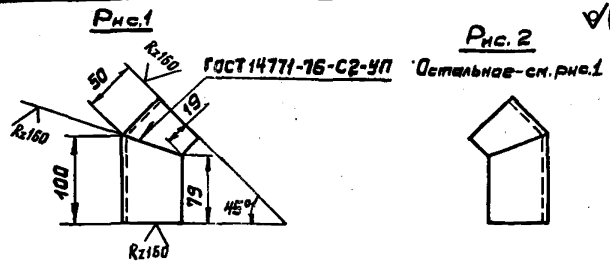
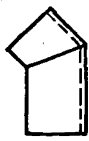


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис	Материалы
1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.3	ДГВ	1	Чуглок Б56*56*4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкл2 ГОСТ 535-79
-01	ДГ9	2	
-02	ДГВС	1	Чуглок Б56*56*4 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкл2 ГОСТ 535-79
-03	ДГ9С	2	

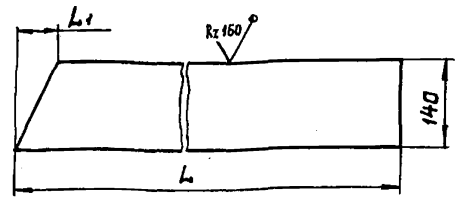
1. Предельные отклонения размеров - по СМЗ
2. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У, 6/1, два слоя - для элементов ДГВ, ДГ9. Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У, 6/1, два слоя - для элементов ДГВС, ДГ9С.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью ИЦ-184 ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.3

Дополнительный элемент ДГ

Стандия	Масса	Масштаб
Р	448	1:4
Лист	Листов 1	
Исправитель конструкции		

См. таблицу



Обозначение	Марка	L, мм	L1, мм	Материалы	Масса, кг
1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.7	ДГ26	888	41		3,81
-01	ДГ27	1042	64	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкл2 ГОСТ 14637-79	4,44
-02	ДГ28	1032			4,39
-03	ДГ26С	888	41	Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74 ВСтЗкл2 ГОСТ 14637-79	3,81
-04	ДГ27С	1042	64		4,44
-05	ДГ28С	1032			4,39

1. Предельные отклонения размеров - по СМЗ.
2. Покрытие: Грунтовка ГФ-021 ТУ6-10-1642-77, У, 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У, 6/1 два слоя - для элементов ДГ26-ДГ28. Грунтовка ГФ-017 ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1, эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У, 6/1, два слоя - для элементов ДГ26С-ДГ28С.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью ИЦ-184 ГОСТ 18335-73 по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

1.450.3-3.2 7.2.0.0.0.7

Дополнительный элемент ДГ

Стандия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:5
Лист	Листов 1	
Исправитель конструкции		

См. таблицу

Рис. 1

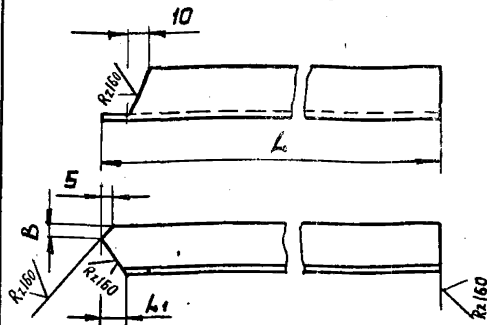


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Размеры в мм

Обозначение	Марка	Рис.	L	L1	B	Материал	Масса, кг
1450.3-3.2 7.2.0.0.0.5	ДГ14	1	560			Уголок 6-25*25*3 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 кп 2 ГОСТ 535-79	0,62
-01	ДГ15	2		12	7		0,54
-02	ДГ16	1	488				0,49
-03	ДГ17	2		15	12		0,69
-04	ДГ18	1	452				0,62
-05	ДГ19	2		12	7		0,54
-06	ДГ20	1	632				0,49
-07	ДГ21	2		15	12		0,69
-08	ДГ14С	1	560				0,62
-09	ДГ15С	2		12	7		0,54
-10	ДГ16С	1	488				0,49
-11	ДГ17С	2		15	12		0,69
-12	ДГ18С	1	452				0,62
-13	ДГ19С	2		12	7		0,54
-14	ДГ20С	1	632				0,49
-15	ДГ21С	2		15	12	0,69	

2. Покрытие элементов ДГ14-ДГ21: Грунтовка ГФ-021, ТУ 6-10-1642-77, У. 6/1; Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У. 6/1, два слоя.

Элементов ДГ14С-ДГ21С: Грунтовка ГФ-017, ОСТ 6-10-428-79, У. 6/1; Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 926-63, У. 6/1, два слоя.

3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью ИЧ-184, ГОСТ 18335-73, по трафарету. Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

1. Предельные отклонения размеров по СТБ.

		1450.3-3.2 7.2.0.0.0.5		Дополнительный элемент ДГ	
С-ЭЛ	Масса	Масштаб	Р	Сл. табл.	1:2
Лист			Листов 1		
И.контр.		Полномарка	И.контр.		
Рук.пр.		Ефимов	И.контр.		
Пров.		Агапова	И.контр.		
Разраб.		Барзунова	И.контр.		
		И.контр.	См. таблицу		
		И.контр.	Гипроспецпроектконструкция		

268

Рис. 1

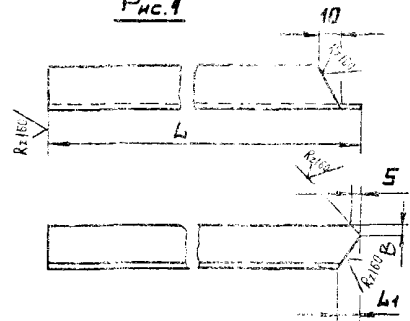
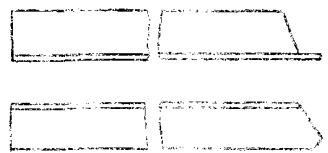


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Размеры в мм.

Обозначение	Марка	Рис	L	L1	B	Материал	Масса, кг	
1450.3-3.2 7.2.0.0.0.6	ДГ22	1	555			Уголок 5-25*25*3 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	0,61	
-01	ДГ23	2			12		7	0,60
-02	ДГ24	1	545					
-03	ДГ25	2				Уголок 5-25*25*3 ГОСТ 8509-72 В ст 3 кл 2 ГОСТ 535-79	0,61	
-04	ДГ22С	1	555					
-05	ДГ23С	2						
-06	ДГ24С	1	545					
-07	ДГ25С	2					0,60	

1. Предельные отклонения размеров - по СЧ 8.
2. Покрывные элементы ДГ22÷ДГ25: Грунтовка ГФ-021, ТУ 6-10-1642-77, У, 6/1; Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 526-82, У, 6/1, два слоя.
Элементов ДГ22С÷ДГ25С: Грунтовка ГФ-017, ОСТ 6-10-428-79, У, 6/1. Эмаль ПФ-133, серая, ГОСТ 526-82, У, 6/1, два слоя.
3. Маркировку выполнять по таблице черной эмалью НУ-184, ГОСТ 18335-73 по трафарету Шрифт ПУ-10 по ГОСТ 2930-62.

				1450.3-3.2 7.2.0.0.0.6		
				Дополнительный элемент ДГ		
				Статье	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	1:2
				Лист	Листов 1	
И.контр. Пономарев				См. таблицу		
Рук.пр. Египов				Гипроспецпроектстройучр.		
Пров. Агапова						
Разработчик						