

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-177.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600-2000 м<sup>3</sup>/ч, НАПОРОМ 30-55 м  
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ  
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м  
(СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ, ОПУСКНОЙ СПОСОБ)

АЛЬБОМ 5

ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ

КЖ 2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СТР. 3.. 34
КМ 2	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СТР. 35.. 50
КЖ 2.И	ИЗДЕЛИЯ	СТР. 51 .. 73

25024 - 01

ЦЕНА  
ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ,  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902 - 1 - 177.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600 - 2000 м<sup>3</sup>/ч. НАПОРОМ 30 - 55 м  
С РЕШЕТКАМИ - ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ  
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м  
( СБОРНО - МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ, ОПУСКНОЙ СПОСОБ )

АЛЬБОМ 5.  
ПЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

АЛЬБОМ 1 (из тп 902-1-170.91)	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	АЛЬБОМ 6 (из тп 902-1-170.91)	ЭМ АТХ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ
АЛЬБОМ 2 (из тп 902-1-170.91)	ТХ ВК ОВ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	АЛЬБОМ 7 (из тп 902-1-170.91)	Н	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
АЛЬБОМ 3 (из тп 902-1-170.91)	АР КМ2 КМ3	НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ И ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	АЛЬБОМ 8 (из тп 902-1-170.91)	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
АЛЬБОМ 4 (из тп 902-1-170.91)	КЖ2 КЖ3 АРИ	ИЗДЕЛИЯ ИЗДЕЛИЯ	АЛЬБОМ 9.	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
АЛЬБОМ 5.		ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ	АЛЬБОМ 10 (из тп 902-1-170.91)	С	СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ
	КЖ2 КМ2 КЖ3	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ	АЛЬБОМ 11.	С	СМЕТЫ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

СЕРИЯ 7.902 - 4	БАК РАЗРЫВА СТРУИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 480 л.	}	РАСПРОСТРАНЯЕТ	ТБИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП
СЕРИЯ 3.904 - 13	КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКОЙ			
ВЫПУСК 3	ЗАТВОРЫ ШИТОВЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ЛОТКОВ			
СЕРИЯ 7.820 - 9				
ВЫПУСК 6			РАСПРОСТРАНЯЕТ	СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

Г.А. Бондаренко

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

В.С. Лялюк

УТВЕРЖДЕН в/о  
ПРОТОКОЛ №9

„Союзводоканалпроект“  
от 15 МАЯ 1991г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА №5

№№ листов	Наименование и обозначение документов, Наименование листа	Стр.
	Содержание альбома	2
	Основной комплект чертежей марки КМ2	
1	Общие данные (начало)	3
2	Общие данные (окончание)	4
3	Планы на ОТМ - 9,730 и - 7,270. Разрез 1-1	5
4	Схема расположения элементов подземной части	6
5	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (начало)	7
6	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (окончание)	8
7	Плита днища ПДМ1. Спецификация.	
8	Сухие грунты	9
9	Плита днища ПДМ1. Спецификация.	
10	Мокрые грунты	10
11	Плита днища ПДМ1. Раскрой сеток	11
12	Схема расположения стеновых панелей (начало)	12
13	Схема расположения стеновых панелей (продолжение)	13
14	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Клинобидный стык	14
15	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Клинобидный стык	15
16	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Клинобидный стык.	16
17	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Клинобидный и шпалочный стык	17
18	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Клинобидный и шпалочный стык	18
19	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Шпалочный стык	19
20	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Клинобидный стык	20
21	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Шпалочный стык	21
22	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Шпалочный стык.	22
23	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Шпалочный стык	23
24	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Клинобидный стык.	24
25	Схема расположения стеновых панелей (окончание) Шпалочный стык	25

№№ листов	Наименование и обозначение документов, Наименование листа	Стр.
24	Участки монолитные 4м, 4м2. Общий вид и схема армирования (начало) Клинобидный стык	26
25	Участки монолитные 4м, 4м2. Общий вид и схема армирования (продолжение) Клинобидный и шпалочный стык.	27
26	Участки монолитные 4м, 4м2. Общий вид и схема армирования (продолжение) Клинобидный стык	28
27	Участки монолитные 4м, 4м2. Общий вид и схема армирования (продолжение) Шпалочный стык	29
28	Участки монолитные 4м, 4м2. Общий вид и схема армирования (продолжение) Шпалочный стык	30
29	Участки монолитные 4м, 4м2. Общий вид и схема армирования (окончание)	31
30	Схема расположения опорных блоков фаршака	32
31	Схема армирования фаршака ФШМ1	33
32	Схема расположения бортовика ВРМ1	34
	Основной комплект чертежей марки КМ2	
1	Общие данные (начало)	35
2	Общие данные (продолжение)	36
3	Общие данные (окончание)	37
4	Схема расположения металлических площадок на ОТМ - 7,200; - 6,500 (начало)	38
5	Схема расположения металлических площадок на ОТМ - 7,200; - 6,500 (продолжение)	39
6	Схема расположения металлических площадок на ОТМ - 7,200; - 6,500 (продолжение)	40
7	Схема расположения металлических площадок на ОТМ - 7,200; - 6,500 (продолжение)	41
8	Схема расположения металлических площадок на ОТМ - 7,200; - 6,500 (продолжение)	42
9	Схема расположения металлических площадок на ОТМ - 7,200; - 6,500 (окончание)	43
10	Схема расположения металлических листов и площадок на ОТМ - 3,000; - 4,200; - 6,000 (начало)	44
11	Схема расположения металлических листов и площадок на ОТМ - 3,000; - 4,200; - 6,000 (продолжение)	45
12	Схема расположения металлических листов и площадок на ОТМ - 3,000; - 4,200; - 6,000 (продолжение)	46
13	Схема расположения металлических листов и площадок на ОТМ - 3,000; - 4,200; - 6,000 (продолжение)	47
14	Схема расположения металлических листов и	

№№ листов	Наименование и обозначение документов, Наименование листа	Стр.
	площадок на ОТМ - 3,000; - 4,200; - 6,000 (окончание)	48
15	Схема расположения светлой площадки П1	49
16	Схема расположения металлических шпалоб.	50
	Изделия КМ2.И	
	Содержание выпуска.	51
	Технические требования	52
	Блок опорный БО1	52
	Панели стеновые ПС1, ПС1-9; ПС2, ПС2-6; ПС3, ПС3-1; ПС4, ПС4-1	53-54
	Панель перегородочная ПГ1... ПГ6	
	ПС4, ПС4-1. Сборочный чертеж	55-58
	Ведомость расхода стали. Клинобидный стык	59
	Ведомость расхода стали. Шпалочный стык	60
	Панель перегородочная ПГ1... ПГ6	61-64
	Ведомость расхода стали	64
	Корпус плоский КР1	65
	Корпусы плоские КР2, КР5	65
	Корпусы плоские КР3, КР6	65
	Корпус плоский КР4	65
	Сетка арматурная С1	65
	Сетка арматурная С2	65
	Сетка арматурная С3	66
	Сетка арматурная С4	66
	Сетка арматурная С5	67
	Сетка арматурная С6	67
	Изделие соединительное МС15	67
	Сетка арматурная С7	68
	Сетка арматурная С8	68
	Сетка арматурная С9	68
	Сетка арматурная С10	68
	Сетка арматурная С11	69
	Изделие закладное МН1	69
	Изделие закладное МН2	69
	Изделие соединительное МС1, МС2, МС8	70
	Изделие соединительное МС3	70
	Изделие соединительное МС4, МС5	71
	Изделие соединительное МС6, МС7	71
	Изделие соединительное МС9, МС10	72
	Изделие соединительное МС11, МС12	72
	Изделие соединительное МС13	73
	Изделие соединительное МС14	73

Альбом 5

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ2 (начало)

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	Планы на отм. -9.730 и -7.270. Разрез 1-1	
4	Схема расположения элементов подземной части	
5	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (начало)	
6	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (окончание)	
7	Плита днища ПДМ1. Спецификация. Сухие грунты.	
8	Плита днища ПДМ1. Спецификация. Мокрые грунты.	
9	Плита днища ПДМ1. Распор сеток.	
10	Схема расположения стеновых панелей (начало)	
11	Схема расположения стеновых панелей (продолжение)	
12	Схема расположения стеновых панелей (продолжение). Клиновидный стык	
13	Схема расположения стеновых панелей (продолжение). Клиновидный стык	
14	Схема расположения стеновых панелей (продолжение). Клиновидный стык	
15	Схема расположения стеновых панелей (продолжение). Клиновидный и шпалочный стык	
16	Схема расположения стеновых панелей (продолжение). Клиновидный и шпалочный стык	
17	Схема расположения стеновых панелей (продолжение)	
18	Схема расположения стеновых панелей (продолжение). Клиновидный стык	
19	Схема расположения стеновых панелей (продолжение). Шпалочный стык	
20	Схема расположения стеновых панелей (продолжение). Шпалочный стык	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.  
 Главный инженер проекта *Л.А. Любок*

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ2 (окончание)

Лист	Наименование	Примечание
21	Схема расположения стеновых панелей (продолжение). Шпалочный стык.	
22	Схема расположения стеновых панелей (продолжение). Клиновидный стык	
23	Схема расположения стеновых панелей (окончание). Шпалочный стык	
24	Участки монолитные 4м1, 4м2. Общий вид и схема армирования (начало). Клиновидный стык	
25	Участки монолитные 4м1, 4м2. Общий вид и схема армирования (продолжение). Клиновидный и шпалочный стык.	
26	Участки монолитные 4м1, 4м2. Общий вид и схема армирования (продолжение). Клиновидный стык	
27	Участки монолитные 4м1, 4м2. Общий вид и схема армирования (продолжение). Шпалочный стык	
28	Участки монолитные 4м1, 4м2. Общий вид и схема армирования (продолжение). Шпалочный стык	
29	Участки монолитные 4м1, 4м2. Общий вид и схема армирования (окончание)	
30	Схема расположения опорных блоков и фаршакты	
31	Схема армирования фаршахты ФШМ1	
32	Схема расположения бортов на ВРМ1	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
4	Спецификация к схеме расположения элементов подземной части.	
22	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык	
23	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Шпалочный стык.	
30	Спецификация к схеме расположения опорных блоков и фаршакты	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

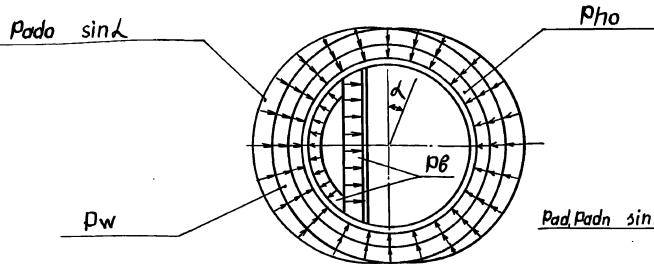
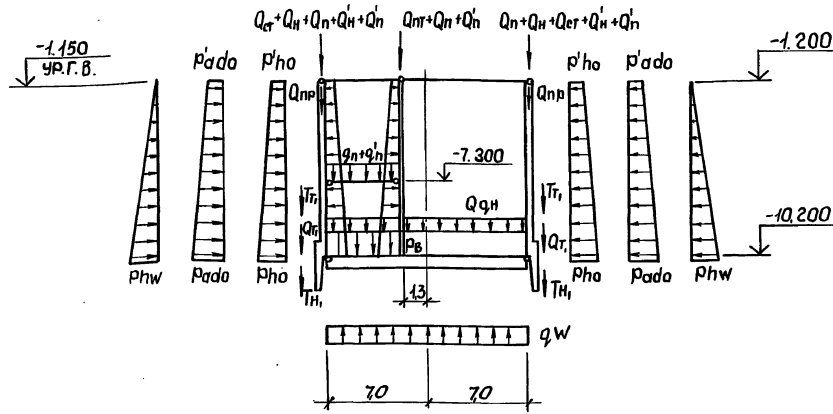
Обозначение	Наименование	Примечание
<u>Ссылочные документы</u>		
ГОСТ 23279-85	Сети сборные из стержневой арматуры диаметром до 40 мм	
5. 900-2	Сальники набивные Ду50-Ду400 для прохода труб через стены	
1.400-15. Вып.1	Унифицированные железобетонные изделия для крепления технологических устройств	
3. 901.1-14	Сборные унифицированные железобетонные стеновые панели подземных частей круглых водозаборных сооружений раздельного и совмещенного типов	
Вып.0	Материалы для проектирования	
Вып.1	Панели стеновые. Рабочие чертежи	
Вып.2	Арматурные и железобетонные изделия	
<u>Прилагаемые документы</u>		
ТП 902-1-170.91-КМ1	Наземная часть и общие чертежи подземной части	Альбом 3
ТП 902-1-170.91-КМ1М	Изделия	Альбом 4
ТП 902-1-172.91-КМ-ВМ	Ведомости потребности в материалах	Альбом 9

Общие указания  
 1. За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола наземной части здания, что соответствует абсолютной отметке

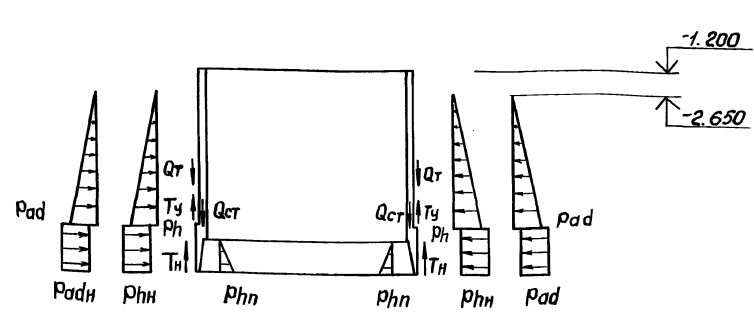
Проектировщик		
Имя, №		
ТП 902-1-177.91-КМ2		
Начальник И. Кондр. Т. Спец. Рук. гр. И. М. К.	Шейко В. С. Власенко В. В. Ткаченко В. В.	М. В. С. В. В. В.
Индивидуальная техническая станция "Технопроект" № 30-55/1 с. Голышманово Свердловской области		Итого листов 32
Общие данные (начало)		Госстрой СССР СКП Харьковский водоканалпроект

Схемы расчетных нагрузок

период эксплуатации



период строительства



Ведомость объемов сборных бетонных и железобетонных конструкций по рабочим чертежам основного комплекта марки КЖ2

Наименование группы элементов конструкции	Код	кол. м³	Примечание
1 Панели стеновые	58 31 21	112,96	
	58 31 21	(121,40)	
2 Перегородки	58 32 11	31,50	
3 Блоки опорные	58 11 21	7,00	
Всего бетона и железобетона		151,46	
		(159,60)	

Материалы на изготовление сборных бетонных и железобетонных конструкций учтены в ведомости потребности в материалах и отдельно не учитываются.

Глибина посередньої частини (мм)	Грунт	Нагрузки от собственного веса		эксплуатационная нагрузка														Погружение колодца												
		постоянные		постоянные							длительные							пост.				кратковременные								
		Qн	Qст	Qп	Qдн	Qр	Qнр	Qпн	Pно	Pно	Pнв	qв	Pдо	Pдо	Tн1	Tт1	Qпн	Qдн	Qн	Pб	Pб	Pнн	Pн	Qт	Pдн	Pд	Tн	Tу	Pфн	
		кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м	кН/м
102		74,1	82,5	7,0	13,8	21,3	74,3	19,0	120,4	24,2	51,1	95,5	12,04	2,42	18,0	69,1	60,0													
		(7,4)	(8,25)	(0,7)	(1,38)	(2,13)	(7,43)	(1,9)	(12,04)	(2,42)	(5,11)	(9,55)	(1,2)	(0,24)	(1,8)	(6,91)	(6,0)													
					(1,1)	(2,13)	(1,9)		(9,59)	(1,93)						(0,95)	(0,2)													

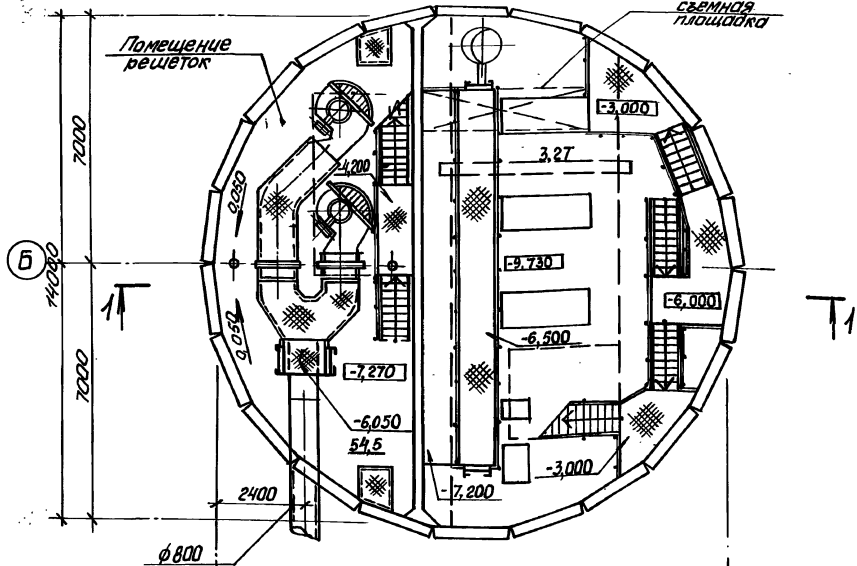
неогороженные нагрузки кН/м² (тс/м²)

ВАРИАНТ СО значения в скобках - для шпунцовым стыком панелей

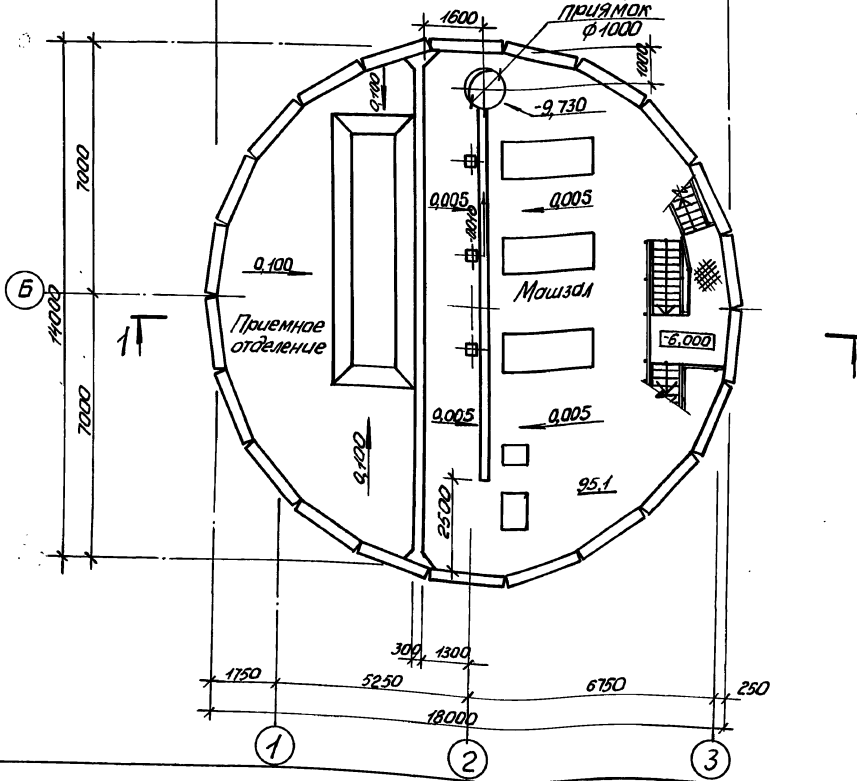
ТП902-1-177.91 - КЖ2	
Имя от. Щейко	И.И.
И.контр. Сидельская	С.И.
Л.спец. Власенко	В.И.
Рук. зр. Тастиминцев	Т.И.
Инж. И.к. Сидельская	С.И.
Инж. Рукас	Р.И.
Конструкционная нормативная таблица для расчета с железобетонными сетками - фибрилами	Станд. Лист Листов
Общие данные (окончание)	Р 2
25024-01 5	Построй с/соз. СКЖП Корольковский Водоканаломск

Альбом 5

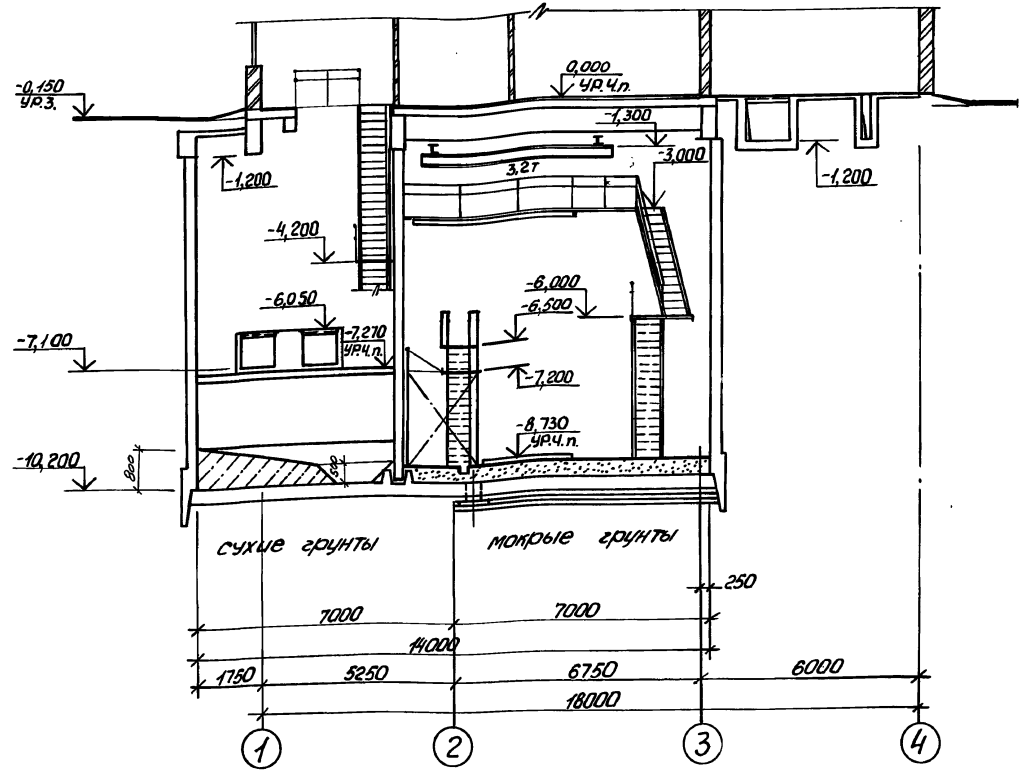
План на отм. - 7,270; -9,730



План на отм. -9,730



Разрез 1-1



Основные строительные показатели

Наименование	ед. изм.	кол.
Общая площадь	м <sup>2</sup>	229,0
на расчетную единицу	м <sup>2</sup>	0,19
Строительный объем	м <sup>3</sup>	1708,6
на расчетную единицу	м <sup>3</sup>	1,42

Гидроизоляцию стен и днища см. ТП 902-1-170.91-КЖ1 лист 35, альбом 3

ТП-902-1-177.91-КЖ2			
Проектировщик	Инж. А.И. Шерко	Инж. А.И. Шерко	Инж. А.И. Шерко
Проверщик	Инж. А.И. Шерко	Инж. А.И. Шерко	Инж. А.И. Шерко
Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №
Канализационная насосная станция прочувствованная 600-2000 мм ЧД-30-35 м с решетками - фрезилемный	Станция	Лист	Листов
Планы на отм. - 9,730 и - 7,270. Разрез 1-1	Р	3	
	Госстрой СССР ЦАКП Харьковский водоканалпроект		

25024-01 6

Формат А2

Львов С

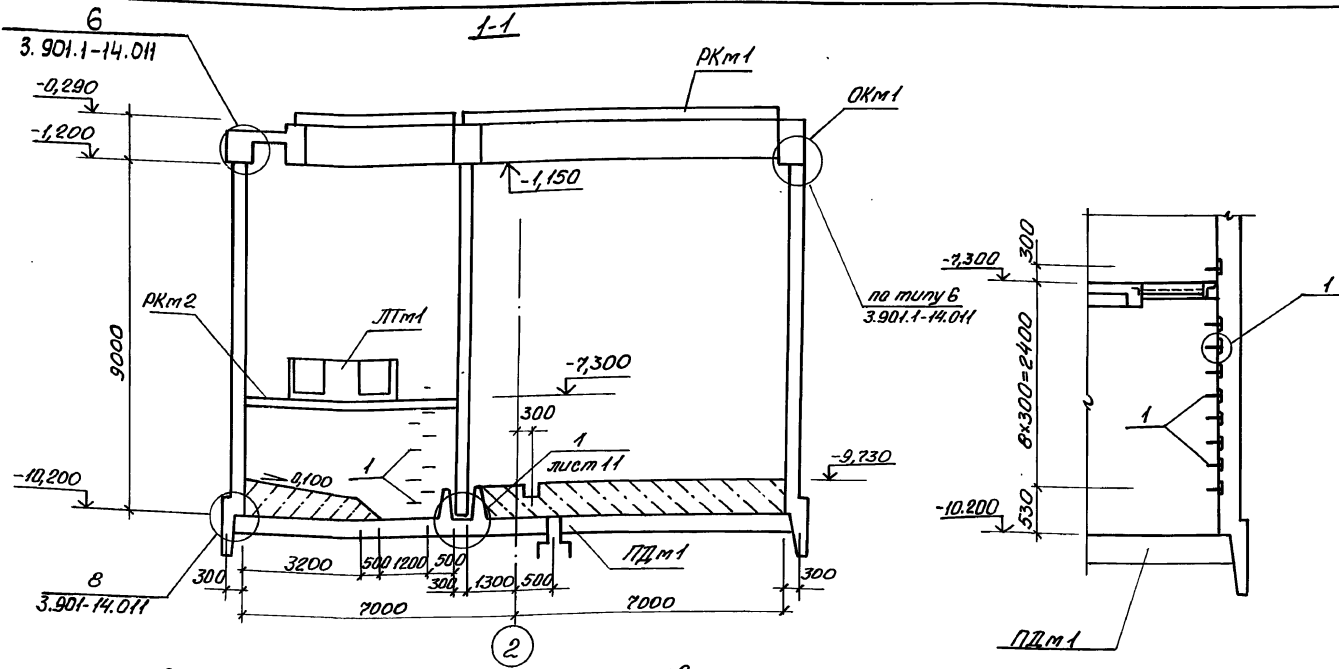
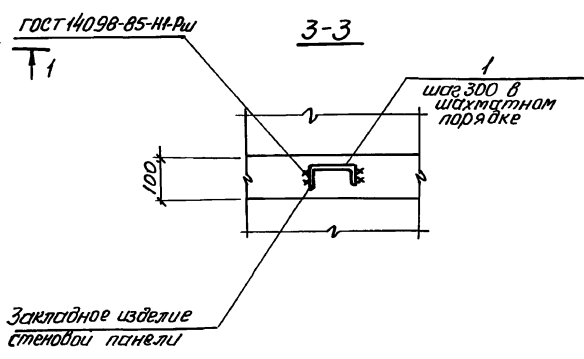
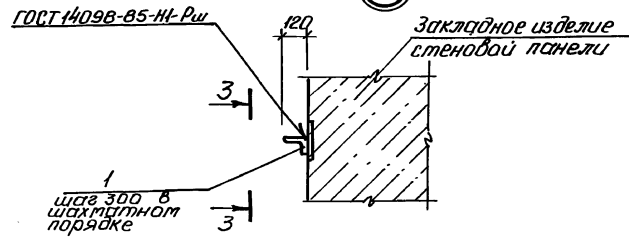
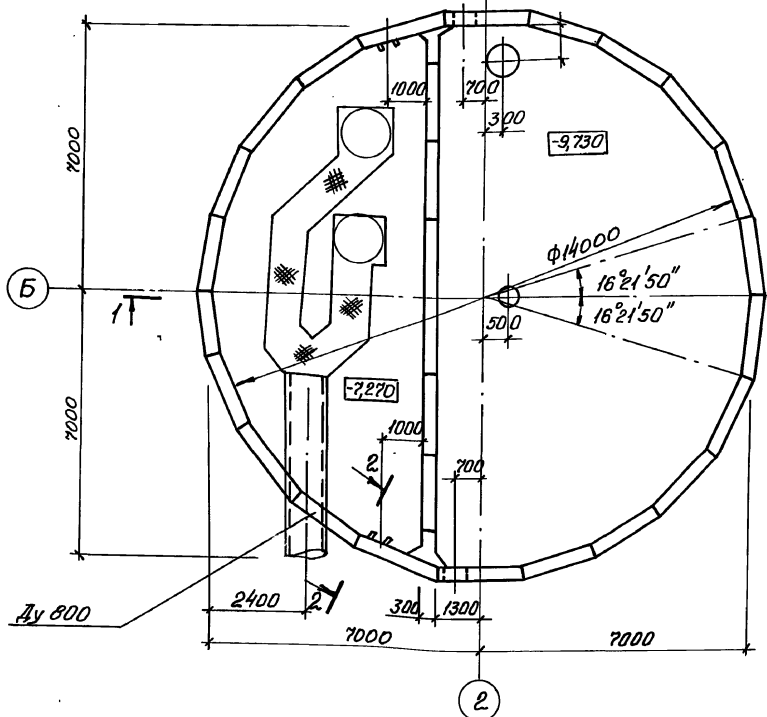


Схема расположения элементов подземной части

Спецификация к схеме расположения элементов подземной части

Марка пдз	Обозначение	Наименование	Кол. ед.изм.	Масса	Примечание
ПДm1	лист 5-9	Плита днища ПДm1	1		
PKm1	ТП902-1-170.91-КЖ1	Перекрытие на отм. 0,000 PKm1	1		Льв.б.3
OKm1	ТП902-1-170.91-КЖ1	Кольцо монолитное OKm1	1		Льв.б.3
PKm2	ТП902-1-170.91-КЖ1	Перекрытие на отм. -7,270 PKm2	1		Льв.б.3
ЛТm1	ТП902-1-170.91-КЖ1	Лотки ЛТm1	1		Льв.б.3
1	1.400-15. Вып.1	Изделие закладное МН 801	18	0,74	



ТП902-1-170.91-КЖ2			Стандарт	Лист	Листов
Исполнитель	И.Шейко	И.В.	Исполнительная организация	Госстрой СССР	
Проектировщик	И.Контарь	И.С.	Специальность	Санитарно-технический	
Проверщик	И.Слеп.	И.С.	Объект	Харьковский	
Утвержден	И.В.С.	И.В.	Содержание	водоканализационный	
Составитель	И.С.	И.С.	Спецификация	проект	

Лист 5

Схема расположения нижней арматуры

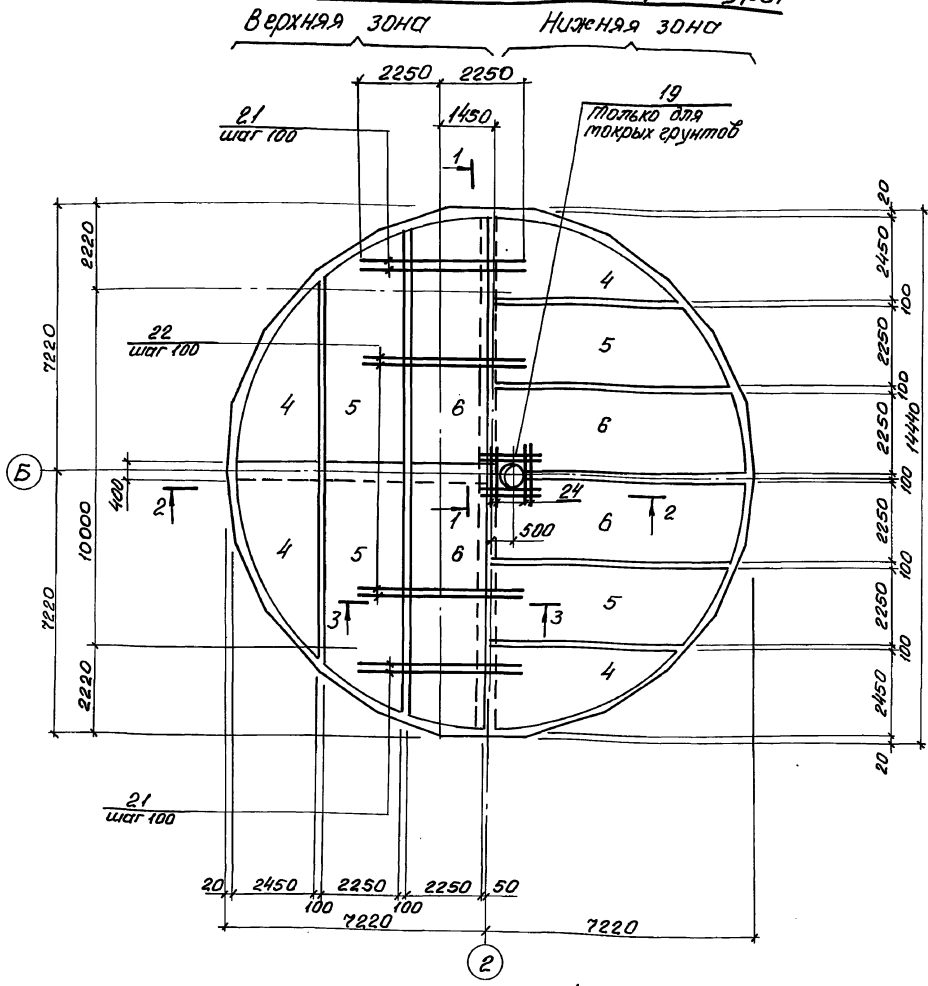
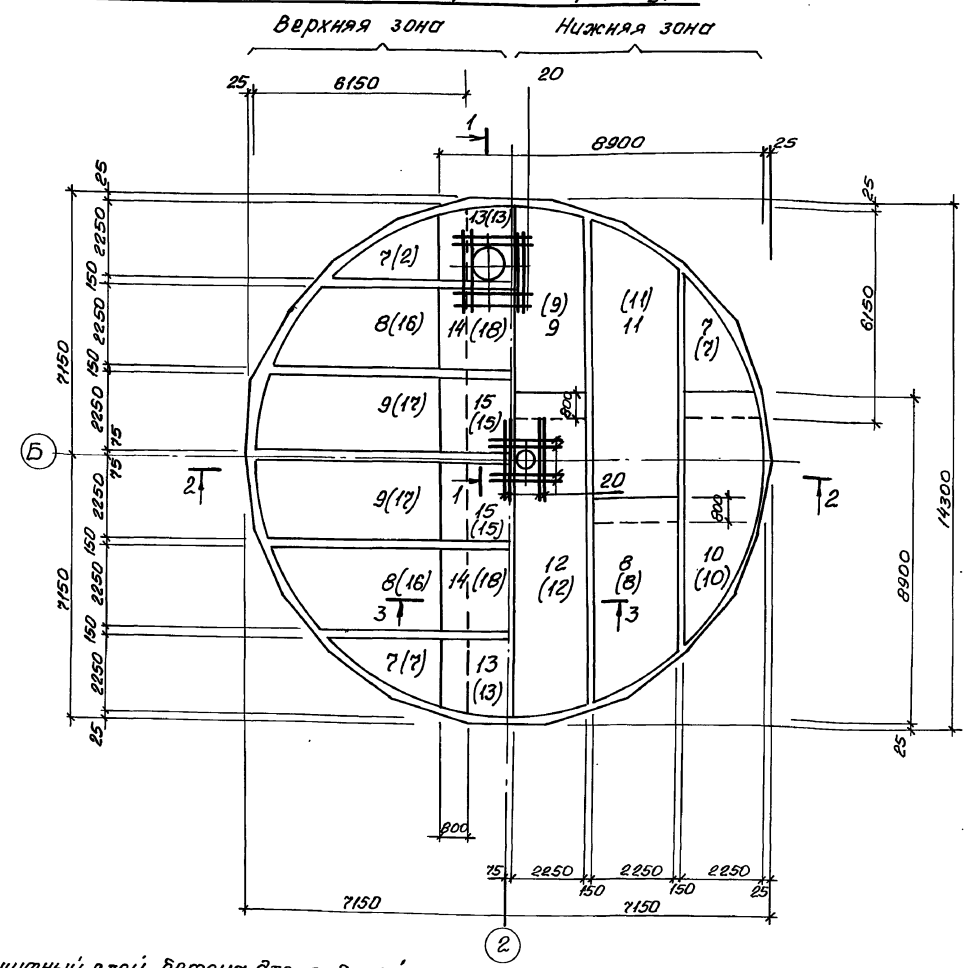
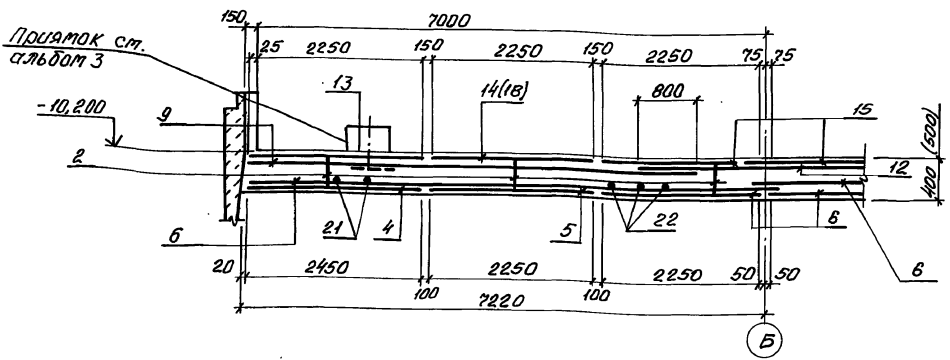


Схема расположения верхней арматуры



1-1



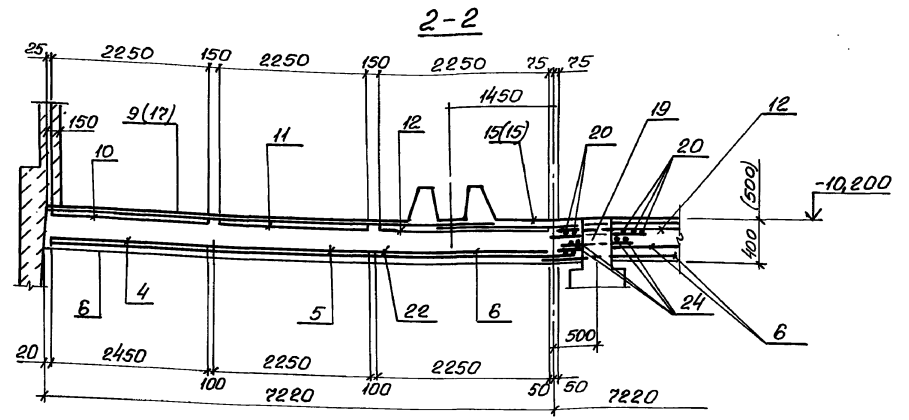
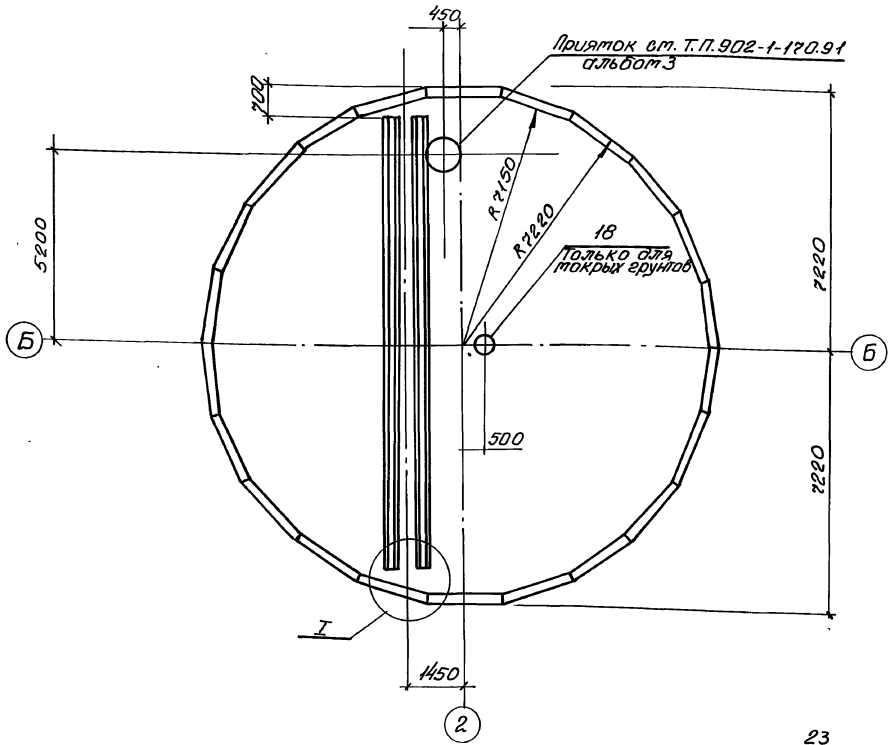
1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят:  
для нижней - 35 мм  
для верхней - 20 мм
2. Обозначения в скобках для мокрых грунтов.
3. В зоне установки прямых арматуру сеток вырезать по месту и привязать к корнуу прямых.
4. Стержни поз. 21, 22 привязать к арматурным сеткам.

				ТЛ902-1-177.91-КЖ2	
Привязан	Нач. отд.	Шейко	1/1	Конструкция защитная, несущая	Лист
	И. конст.	Соколовская	1/1	стенная, прочность, теплотехника	5
	Стрелва	Власенко	1/1	600-2000 мм, H=30-55 м с	
	Зав. пр.	Тютюньчикова	1/1	резиноклеи-обойщики	
	Инж.	Кавкалов	1/1	Плиты облицовки ПЖМ 1.	
	Расчет	Светловский	1/1	Общий вид и схема	
Инд. №				армирования (начало)	

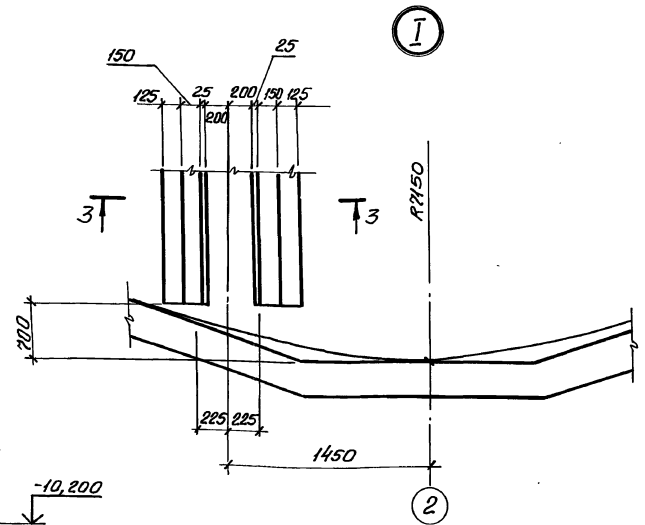
25024-01 8



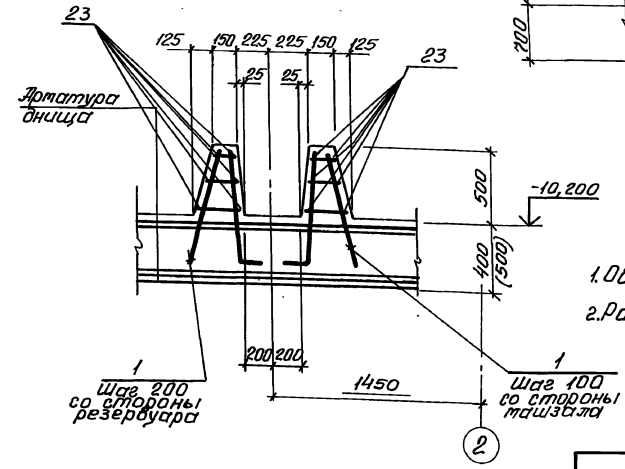
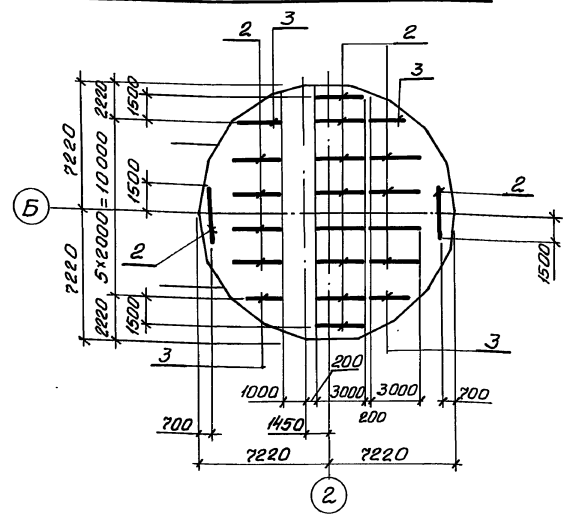
### Схема расположения прямых и пазов



### 3-3



### Схема расположения каркасов



1. Обозначения в скобках для мокрых грунтов.  
 2. Раскрой сеток см. лист 9.

ТП 902-1-177.91- КЖ2					
Исполнитель	И.И. Шейко	✓	Конструкционная нововая станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч, H=30-55 м с решетками-дробилками	Удилья	Лист
Проверен	И.И. Шейко	✓	Литая днища ПДМ 1. Общий вид и схема армирования (окончание)	р	6
Упр. №	И.И. Шейко	✓		Госстрой СССР Сибирский проект выполнения проект	

25024-01 9

Формат А2

СОСТАВЛЯЮЩИЕ  
 Лист № 6 из 6  
 Проект № 1  
 Исполнитель И.И. Шейко  
 Проверен И.И. Шейко  
 Упр. № 1

# Спецификация ПДм1

/Начало/

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>				
<u>Каркасы плоские</u>				
1	ТТ902-1-177.91-КЖ2.И.04	Кр1	200	2,6 кг
2	- КЖ2.И.05	Кр2	18	13,6 кг
3	- КЖ2.И.06	Кр3	4	9,06 кг
<u>Сетки арматурные</u>				
4	ГОСТ 23279-85	8АТ-200 4С 8АТ-200 245x565	8	
5	ГОСТ 23279-85	8АТ-200 4С 8АТ-200 225x695	75 25	8
6	ГОСТ 23279-85	8АТ-200 4С 8АТ-200 225x740	100 25	8
7	ГОСТ 23279-85	12А-III 1С 8А-III 215x425	25 75	4
8	ГОСТ 23279-85	14А-III 1С 8А-III 225x570	50 25	4
9	ГОСТ 23279-85	14А-III 1С 8А-III 225x615	75 25	4
10	ГОСТ 23279-85	12А-III 1С 8А-III 225x705	225 25	2
11	ГОСТ 23279-85	14А-III 1С 8А-III 225x850	50 25	2
12	ГОСТ 23279-85	14А-III 1С 8А-III 225x890	275 25	2
13	ГОСТ 23279-85	16А-III 1С 8А-III 225x705	225 25	2

/Окончание/

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
14	ГОСТ 23279-85	16А-III 1С 8А-III 225x850	50 25	2
15	ГОСТ 23279-85	16А-III 1С 8А-III 225x890	275 25	2
<u>Изделия закладные</u>				
		Труба 25x38 ГОСТ 3262-75	45	1,2 кг
<u>Детали</u>				
64	20	Ф22А-III ГОСТ 5781-82 L=2200	8	6,5 кг
64	21	Ф16А-III ГОСТ 5781-82 L=4500	42	9,0 кг
64	22	Ф20А-III ГОСТ 5781-82 L=4500	100	11,12 кг
64	23	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, м	1680	0,222 кг/м
<u>Материалы</u>				
		Бетон класса В15, W6, F50	67,9	м <sup>3</sup>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные													Изделия закладные		Общий расход		
	Арматура класса													Прокат марки	Ст. 3 кл. 31			
	А-I						А-III											
	Ф12	Ф10	Ф8	Ф6	Итого	Ф22	Ф20	Ф18	Ф16	Ф14	Ф12	Ф10	Ф8	Итого	Труба 25x32			
ПДм1	403,2	249,5	813,6	414,1	1880,4	52,0	112,0	837,6	607,4	1213,0	166,5	120,0	781,6	4890,1	677,05	54,5	54,5	6825,5

Раскрой сеток см. лист. 9

ТТ902-1-177.91-КЖ2			
Нач. отд. Шейко	И. контр. Сокольская	Ин. спец. Власенко	Зав. зр. Матвеев
И. спец. Канкаев	И. спец. Канкаев	И. спец. Канкаев	И. спец. Канкаев
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 л/ч, H=30-55 м с ревертными-дробилками		Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 л/ч, H=30-55 м с ревертными-дробилками	
Плиты днища ПДм1.		Плиты днища ПДм1.	
Спецификация. Сухие грунты.		Спецификация. Сухие грунты.	

Приложен

Инд. №

Спецификация ПДМ1  
/Начало/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
				Каркасы плоские		
Я4		1	902-1-177.91-КЖ2.И.07	Кр4	200	2,72кг
Я4		2	-КЖ2.И.05	Кр5	18	15,8кг
Я4		3	-КЖ2.И.06	Кр6	4	10,5кг
				Сетки арматурные		
		4	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-200 БЛТ-200	245x565	8
		5	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-200 БЛТ-200	225x695	75 25
		6	ГОСТ 23279-85	4С ВЛТ-200 БЛТ-200	225x740	100 25
		7	ГОСТ 23279-85	1С 4А III БЛ III	215x425	25 75
		8	ГОСТ 23279-85	1С 20А III БЛ III	225x575	175 25
		9	ГОСТ 23279-85	1С 20А III БЛ III	225x515	75 25
		10	ГОСТ 23279-85	1С 16А III БЛ III	225x705	225 25
		11	ГОСТ 23279-85	1С 20А III БЛ III	225x850	50 25
		12	ГОСТ 23279-85	1С 20А III БЛ III	225x890	275 25
		13	ГОСТ 23279-85	1С 22А III БЛ III	225x705	225 25
		15	ГОСТ 23279-85	1С 25А III БЛ III	225x890	275 25

/Окончание/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		16	ГОСТ 23279-85	1С 18А III БЛ III	225x575	175 25
		17	ГОСТ 23279-85	1С 18А III БЛ III	225x615	75 25
		18	ГОСТ 23279-85	1С 25А III БЛ III	225x850	50 25
				Изделия закладные		
Я3		19	902-1-170.91-КЖ1.И.37 альб.3	ПНВ		1
Б4		24		Труба 25x3,2 ГОСТ 3262-75, L=250	45	0,6кг
				Металлы		
Б4		24		Ф10А III ГОСТ 5781-82, L=1200	8	0,65кг
Б4		20		Ф22А III ГОСТ 5781-82 L=2200	16	6,5кг
Б4		21		Ф20А III ГОСТ 5781-82 L=4500	42	11,1кг
Б4		22		Ф22А III ГОСТ 5781-82 L=4500	100	19,4кг
Б4		23		Ф6А I ГОСТ 5781-82, м	1620	0,222кг
				Материалы		
				Бетон класса В15,		
				W6, F50		
					84,9	м³

Раскрой сеток см. лист 9.

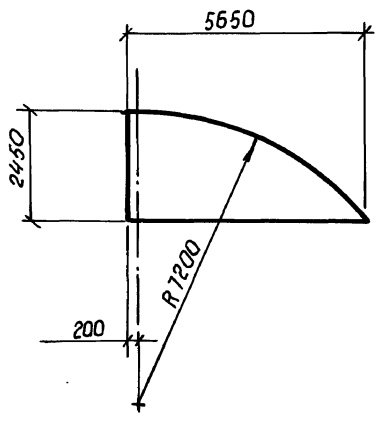
Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные											Общий расход							
	Арматура класса											Прокат марки																		
	А-I					А-III						Ст3кг				Ст3пс 5-1		Ст3кп3-1		Ст3кп3-1										
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 10704-76												ГОСТ 19903-74		ГОСТ 7798-70		ГОСТ 3262-75		
ПДМ1	Ф12	Ф10	Ф8	Ф6	Итого	Ф25	Ф22	Ф20	Ф18	Ф16	Ф14	Ф10	Ф8	Итого	Прокат	Труба	Итого	Ф10	Ф16	Итого	БЛ III	Итого	Труба	Итого	Итого	Итого	Итого			
	506,9	219,5	93,6	406,0	1976,0	1615,0	1932,0	2203,1	2952	356,2	226,3	1260	48,0	9298,0	112,76	40,0	70,2	110,2	39,3	139,1	176,4	12,0	12,0	54,5	54,5	355,1	11629,1			

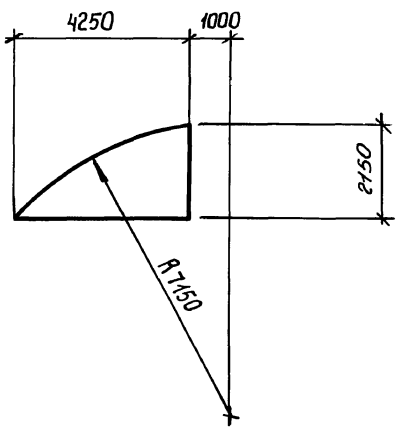
ТП902-1-177.91-КЖ2		
Начальник	Шейко	✓
Н.контр.	Скопальская	✓
Л.спец.	Илюшенко	✓
Заб. гр.	Копытько	✓
Инж.	Кискоб	✓
Канализационная настенная станция производительностью 600-2000 м³/ч, H=30-55 м с решетками-обрубками		
Страница	Лист	Листов
Р	8	
Плита днища ПДМ1. Спецификация. мокрые грунты.		
Госстрой СССР Союздормантупроект Ленинградский ВОДОКНАЛПРОЕКТ		

Альбом 5

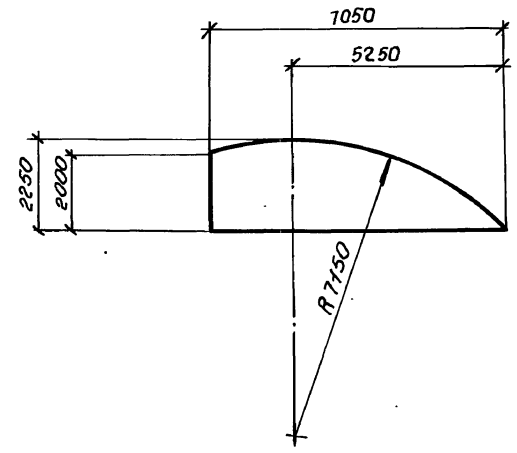
Поз. 4



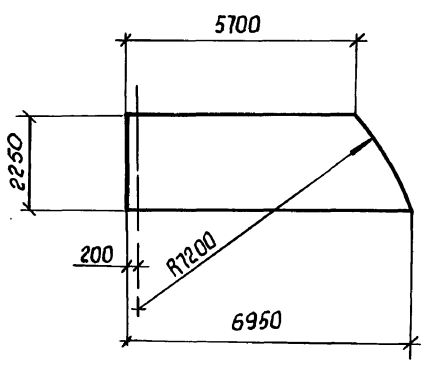
Поз. 7



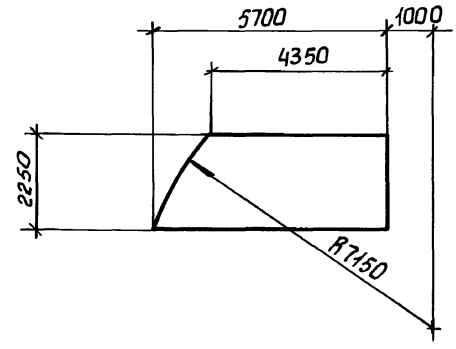
Поз. 10.13



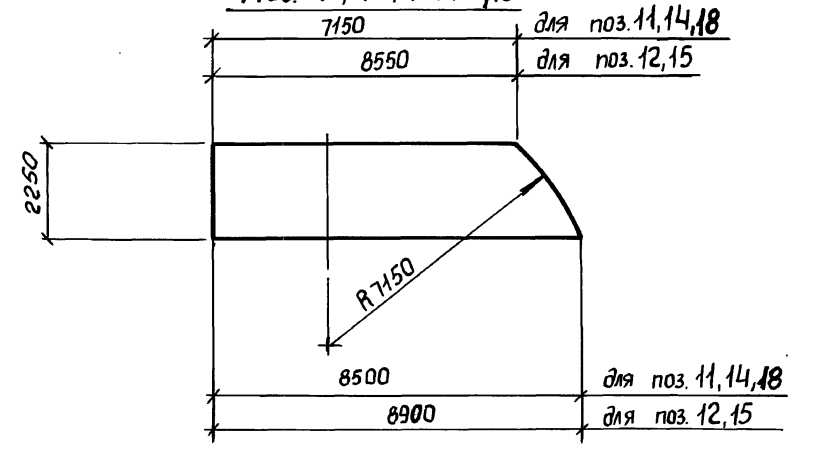
Поз. 5



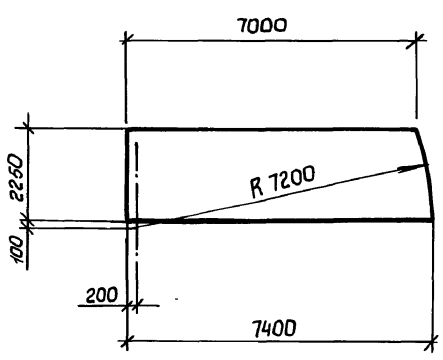
Поз. 8.16



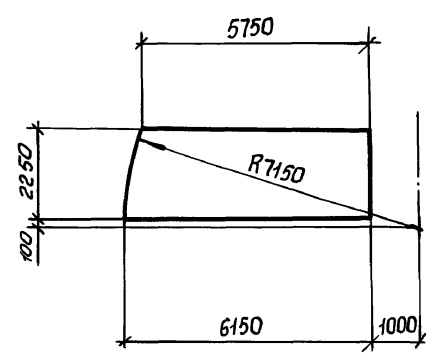
Поз. 11, 12, 14, 15, 18



Поз. 6



Поз. 9.17



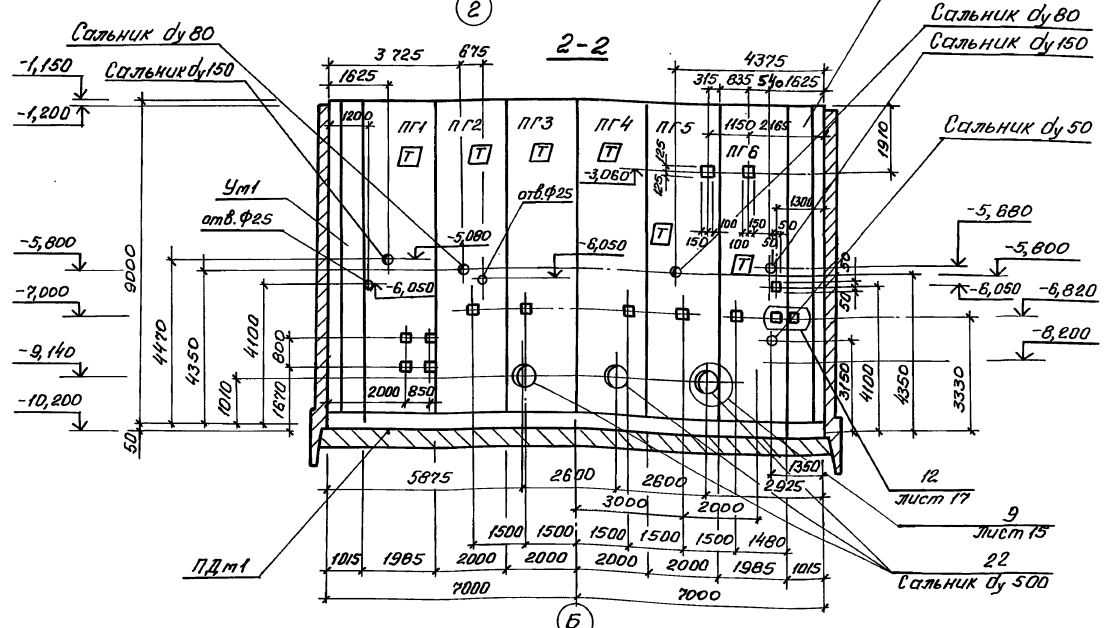
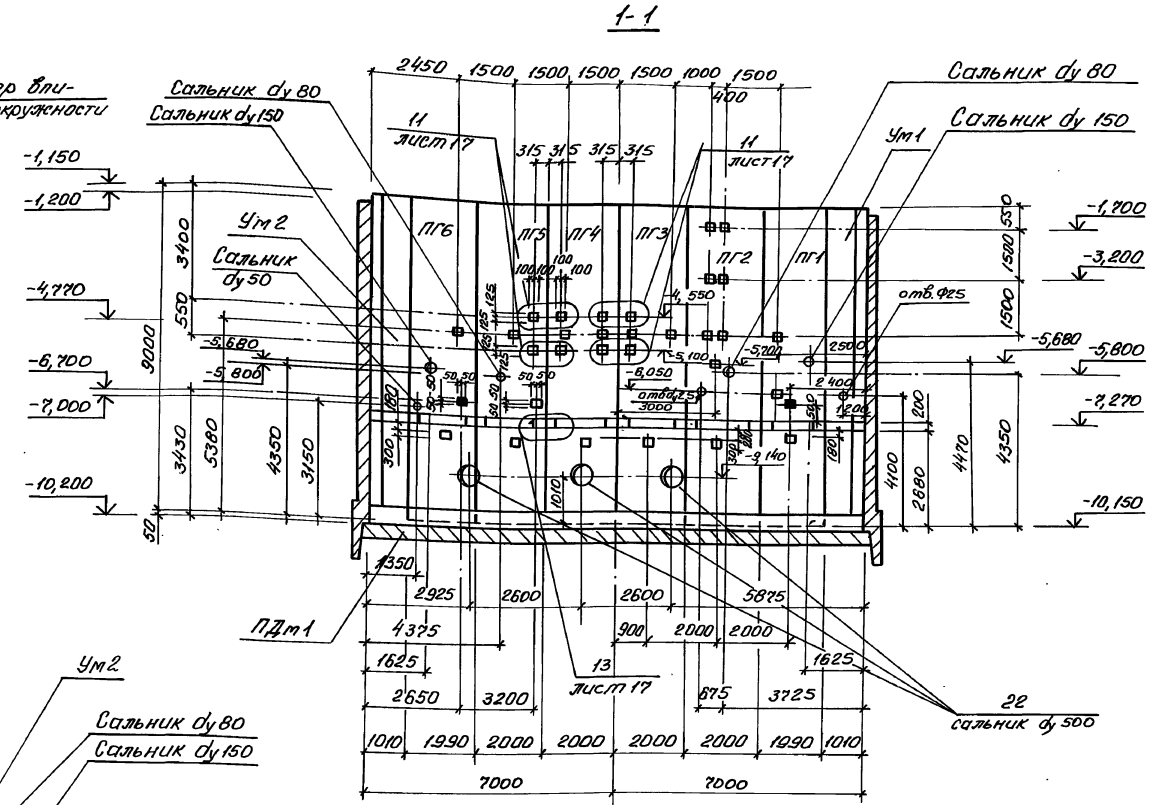
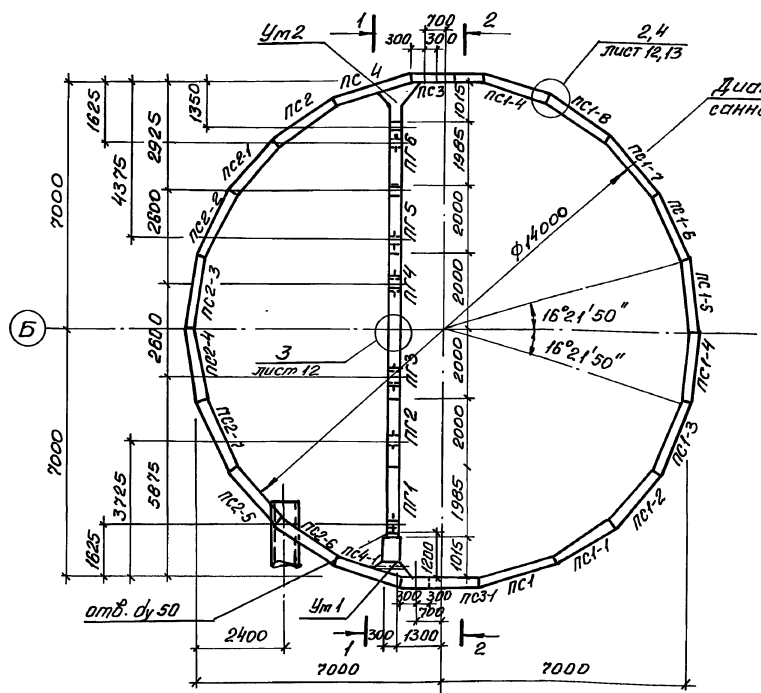
Привязан			
Инв. №			

ТП 902-1-177.91		-КЖ2	
Нач. отд.	Шейко	69	
Н. контр.	Локальская	69	
Гл. спец.	Власенко	69	
Рук. гр.	Тихомирова	69	
Инж.	Канюков	69	
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, H=30-55 м с решетками - дробилками		Рядов	Лист
Плита днища ПДМ1. Раскрой сеток		Р	9
		Госстрой СССР СВКП Хайрыковский Водоканал проект	

25024-01 18

Формат А2

Схема расположения стеновых панелей



1. Закладные изделия (зачерненные) приварить к арматуре перегородочной панели.

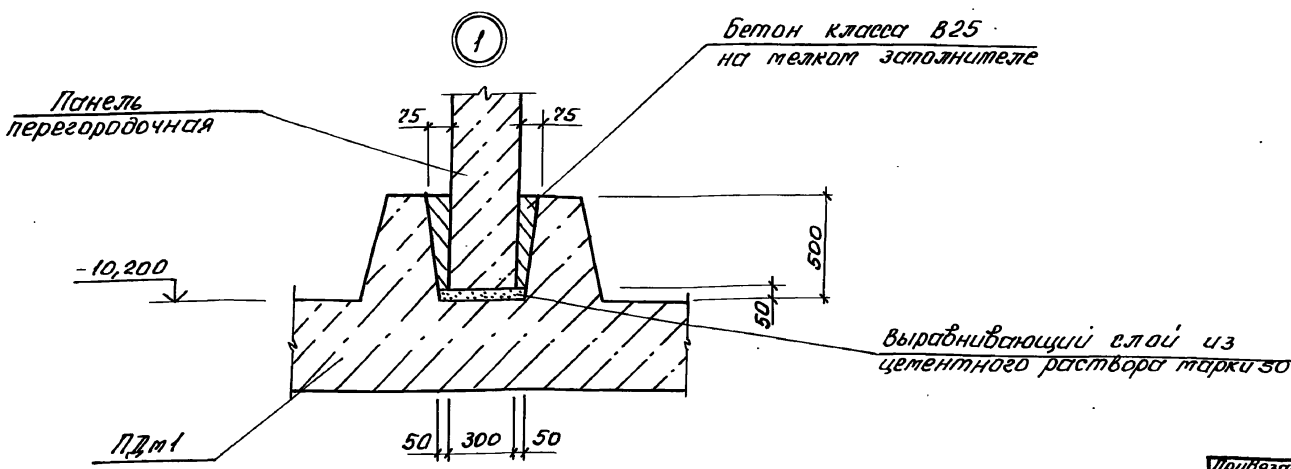
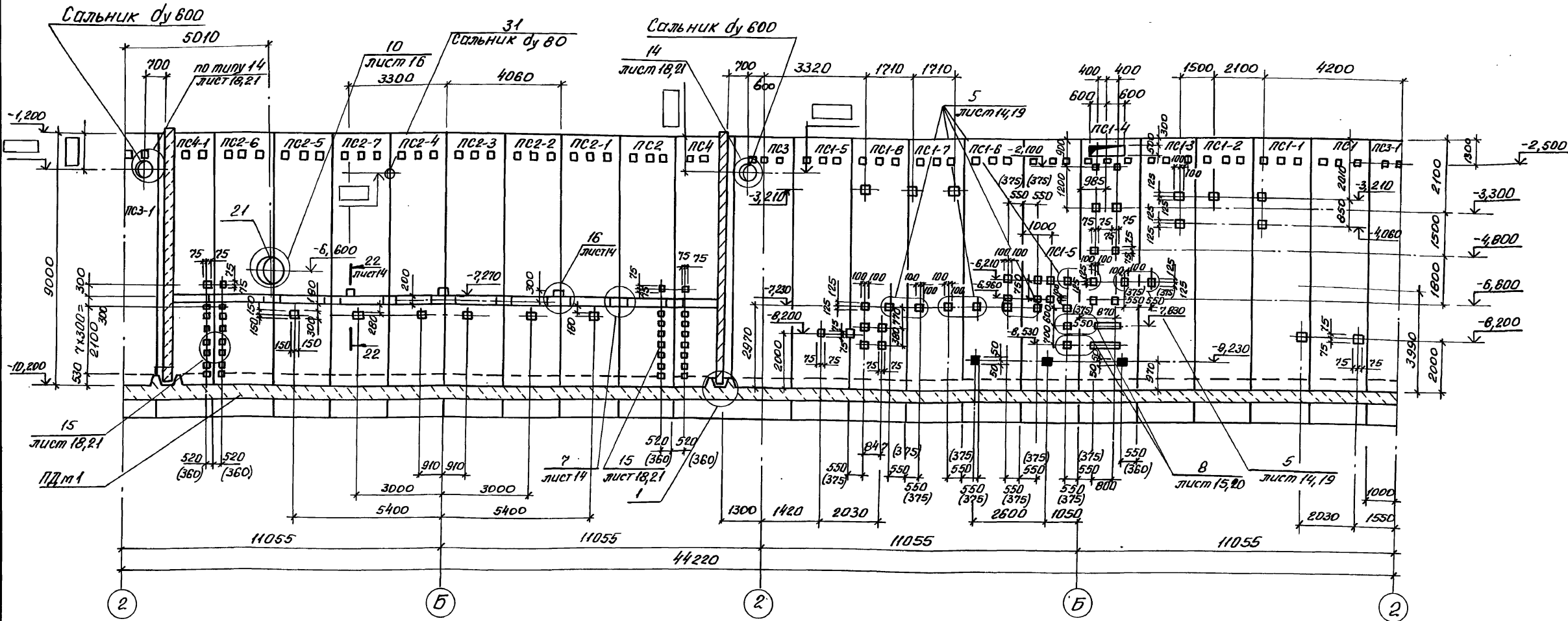
ТЛ 902-1-177.91-КЖ2		Стандарт	Лист	Листов
Канализационная насосная станция производительностью 800-2000 м <sup>3</sup> /ч, 4-30-55 м с вентилятами -дробилками		Р	10	
Схема расположения стеновых панелей (начало)		Проект БСР Львовский проект Львовский проект Львовский проект		
Приказы	Нач. отд. Шейко Н. Копт. Сокольская Ст. след. Власенко Зад. эк. Чапачинский Инж. Третьякова	Инж. Шейко	Инж. Чапачинский	Инж. Третьякова
Изм. №				

25024-01 13

Формат А2

Соединено с...  
Лист № 10...  
Лист № 11...  
Лист № 12...

## Развертка наружной стены



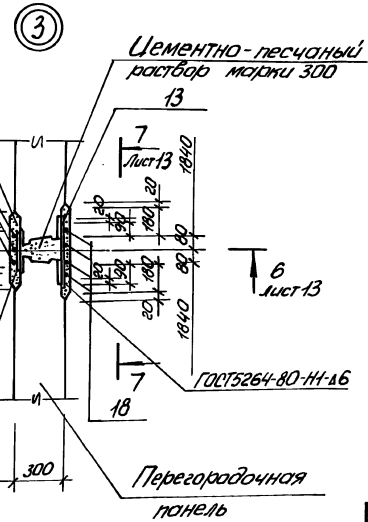
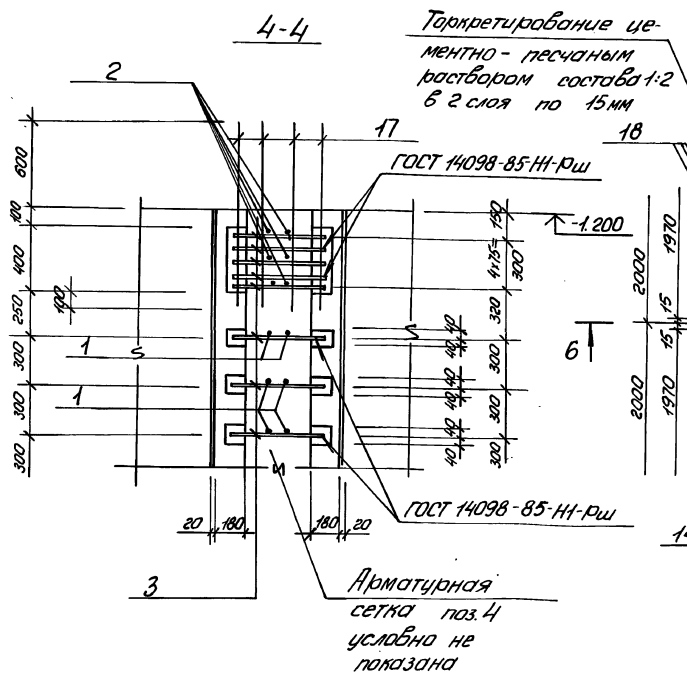
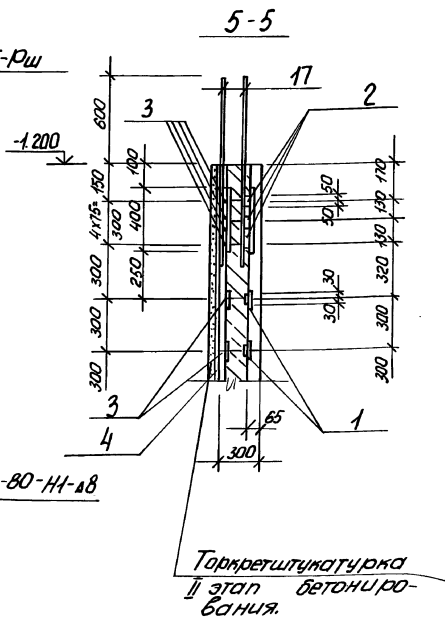
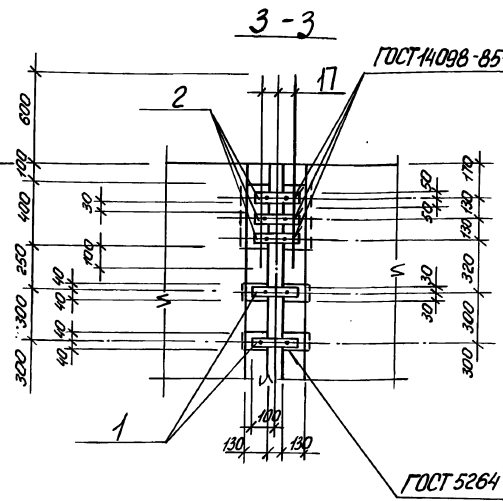
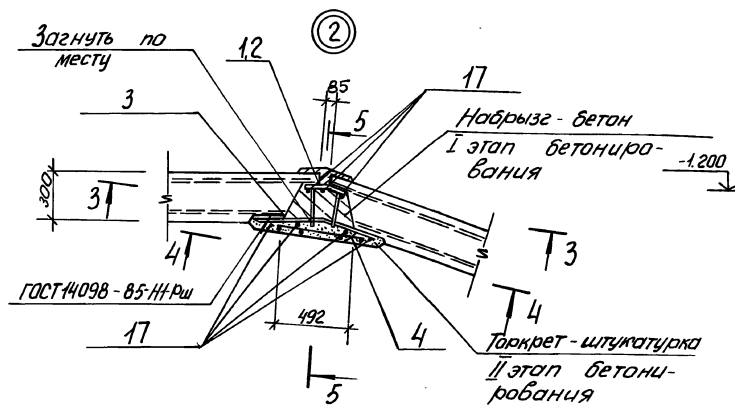
1. В скобках даны значения для шпунтового стыка.  
 2. Затемненные закладные изделия приварить к арматуре стеновых панелей для создания контура заземления

<b>ТП 902-1-177.91-КЖ2</b>					
Привязан	Исх. от Шейко И. контр. Сокольская	И. спец. Власенко	Зав. гр. Ткаченко	Инж. Третьяков	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, H=30-55 м с решетками-дробилками
Инв. №					Схема расположения стеновых панелей (продолжение)
					Таблица Лист Листов Р 11
					Госстрой СССР Специальпроект Харьковский Водоканалпроект

25024-01 14

Формат А2

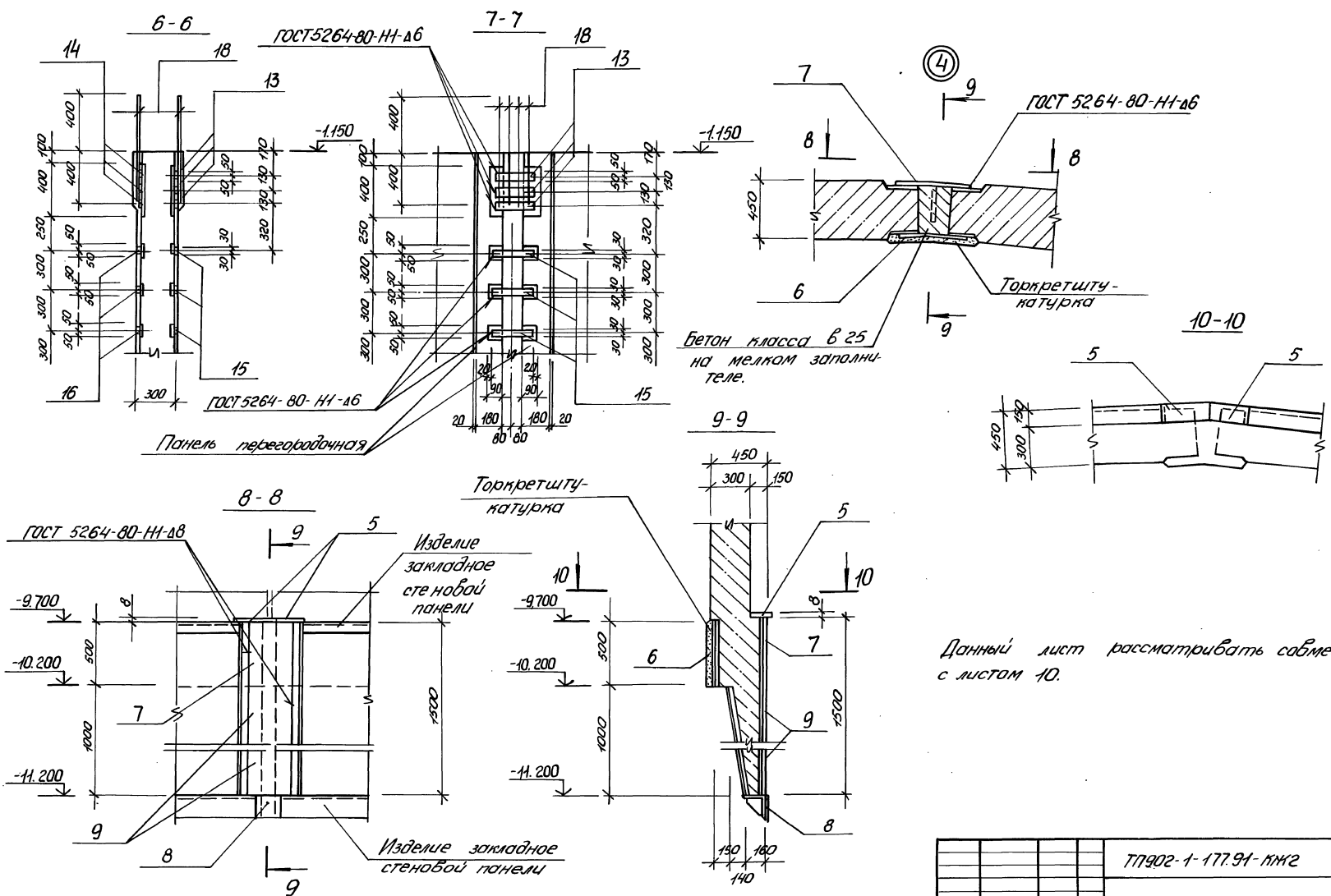
СОГЛАСОВАНО  
 И. спец. ТО  
 Директор ВКБ  
 Водоканал  
 Водоканал  
 Водоканал  
 Водоканал



Данный лист рассматривать совместно с листами 10, 13.

				ТТ7902-1-177.91-МЖ2	
Нач. отд.	Шейко	И.П.	Л.П.	Канализационная, железобетонная	Страна
И.П.	Шейко	И.П.	Л.П.	стения, железобетонная	Лист
И.П.	Шейко	И.П.	Л.П.	600-3000*400, II-30-55M с	Листов
И.П.	Шейко	И.П.	Л.П.	решетками-обоймами	Р
И.П.	Шейко	И.П.	Л.П.	схема расположения	госстрой СССР
И.П.	Шейко	И.П.	Л.П.	стеновых панелей	ВНИИ Химлабстрой
И.П.	Шейко	И.П.	Л.П.	применения/клинбиловый ствк	Бюроавтоматпроект

25024-01 15



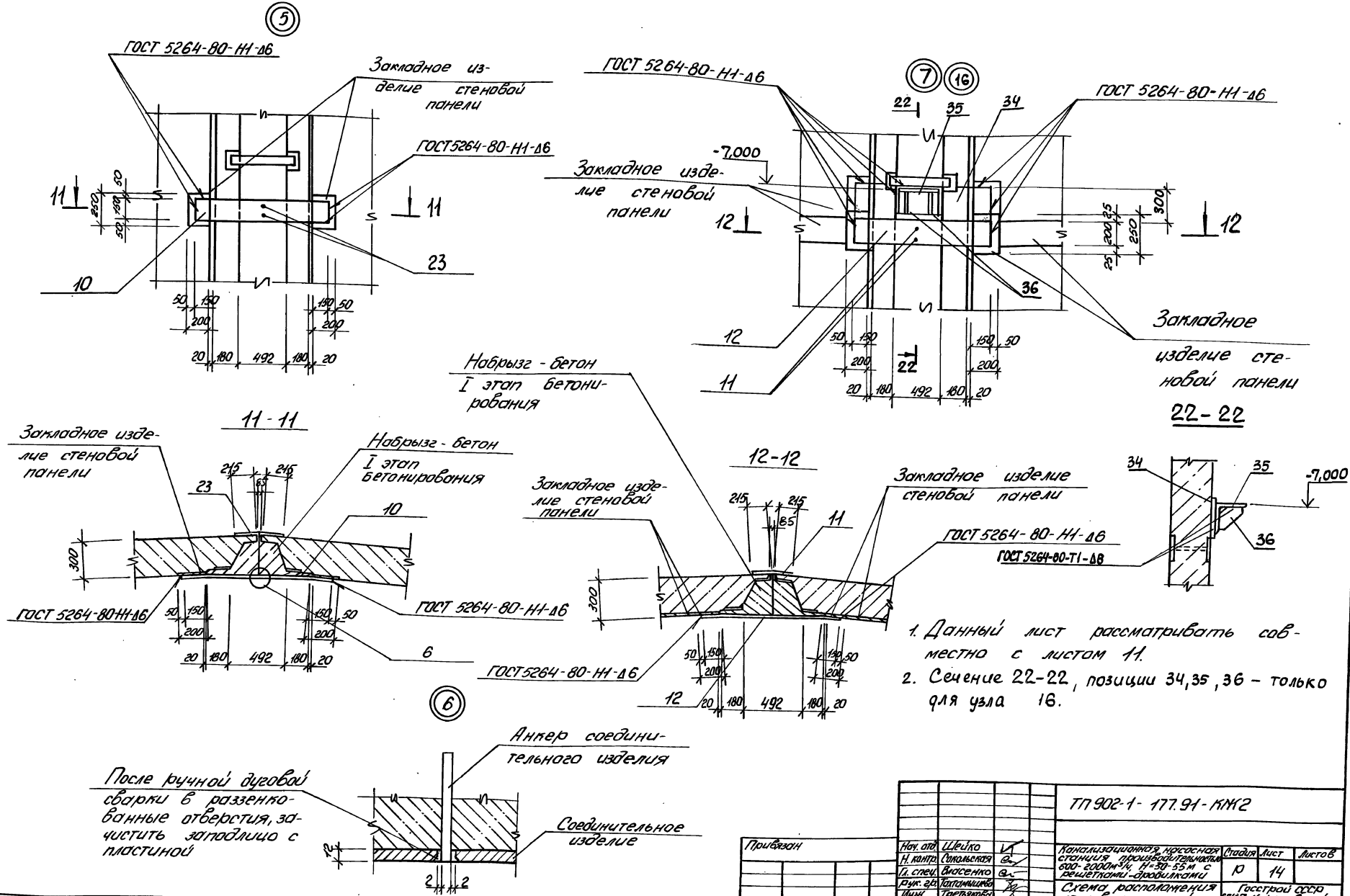
Данный лист рассматривать совместно с листом 10.

ТТ902-1-177.91-КМ2			
Проектировщик	И.И.И.	Исполнитель	И.И.И.
Масштаб	1:50	Страна	Россия
Материал	Бетон, стержни А6	Лист	13
Инв. №	КМ2	Государственный стандарт	ГОСТ 23024-01

23024-01 16

И.И.И. - Проектировщик, И.И.И. - Исполнитель, И.И.И. - Проверщик, И.И.И. - Главный инженер





1. Данный лист рассматривать совместно с листом 11.
2. Сечение 22-22, позиции 34, 35, 36 - только для узла 16.

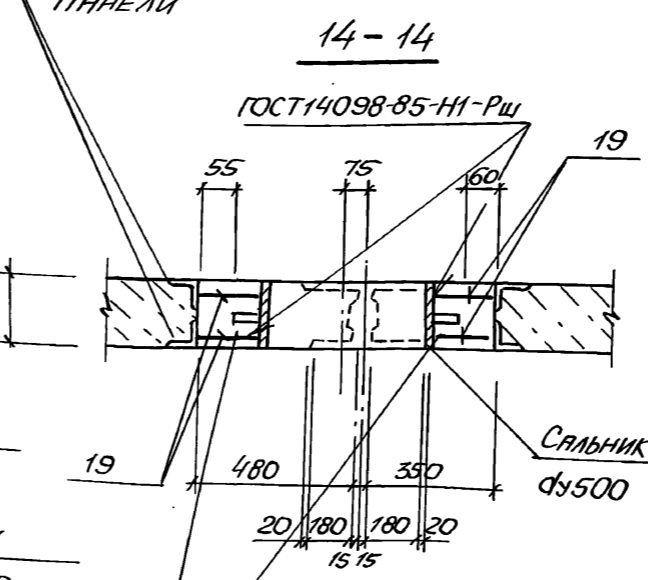
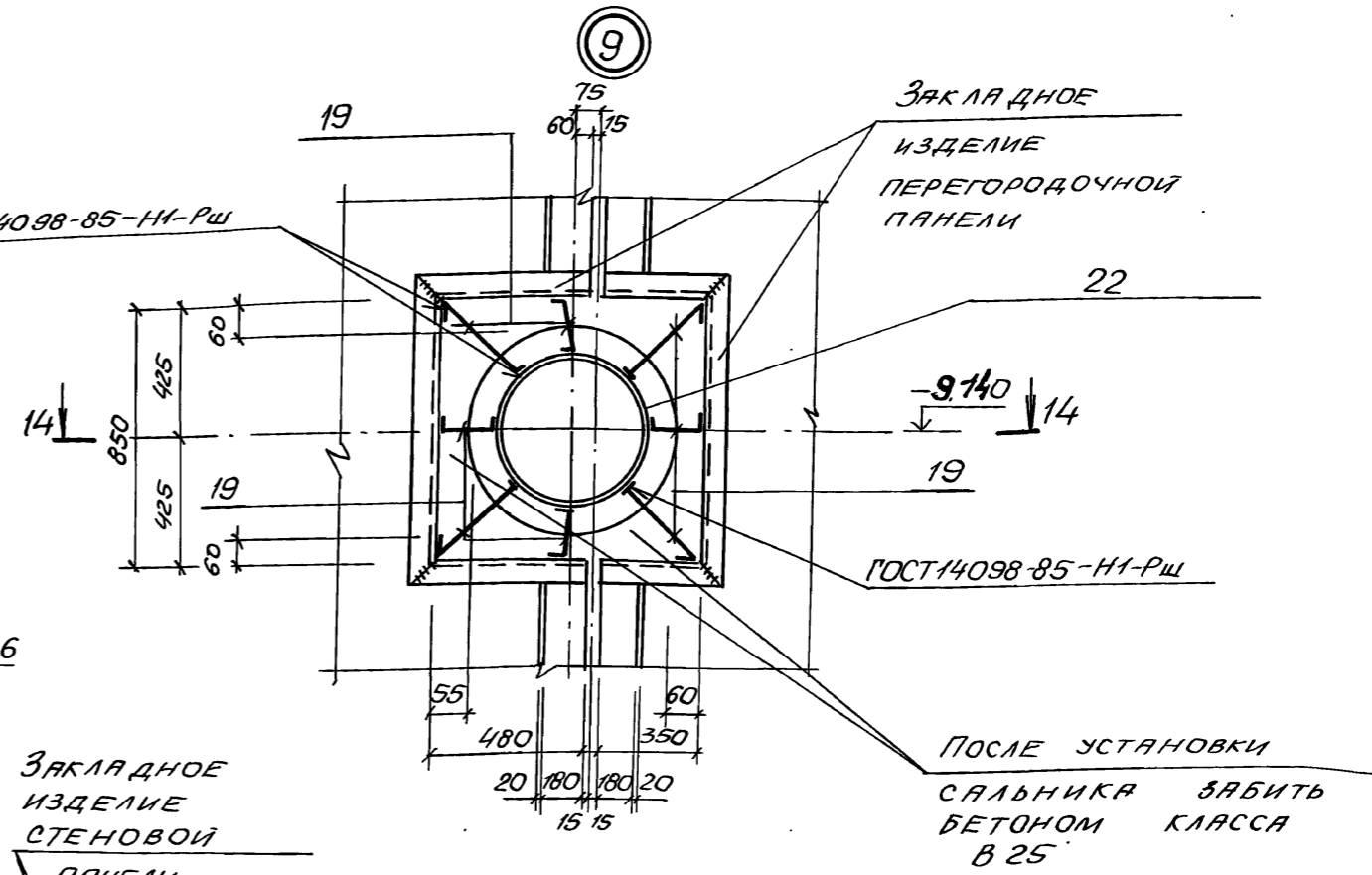
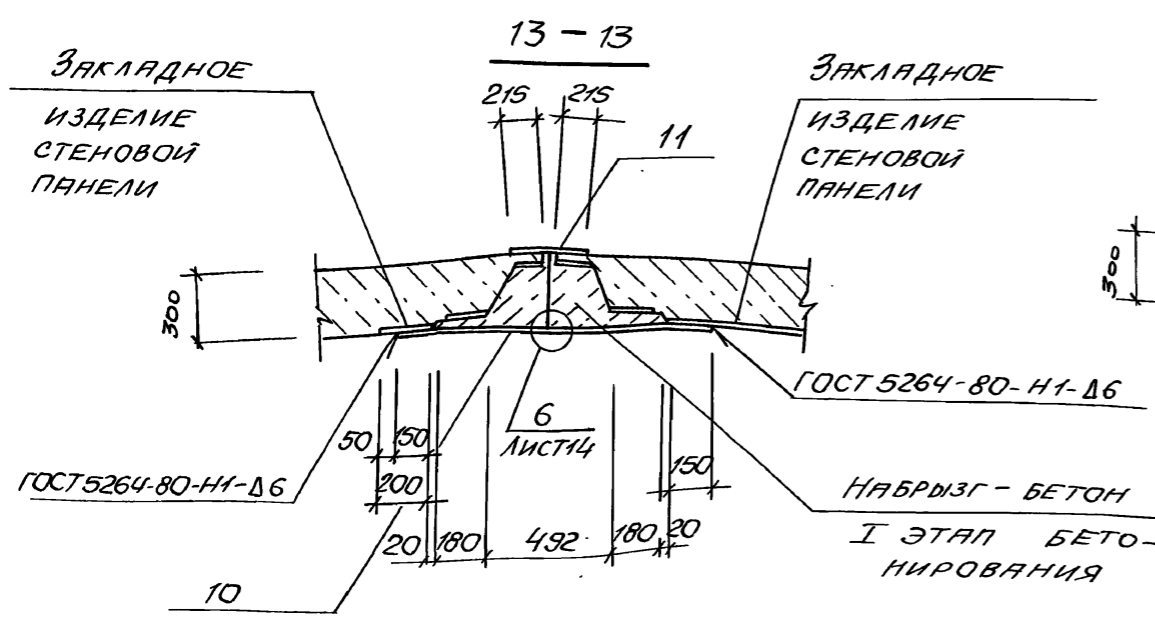
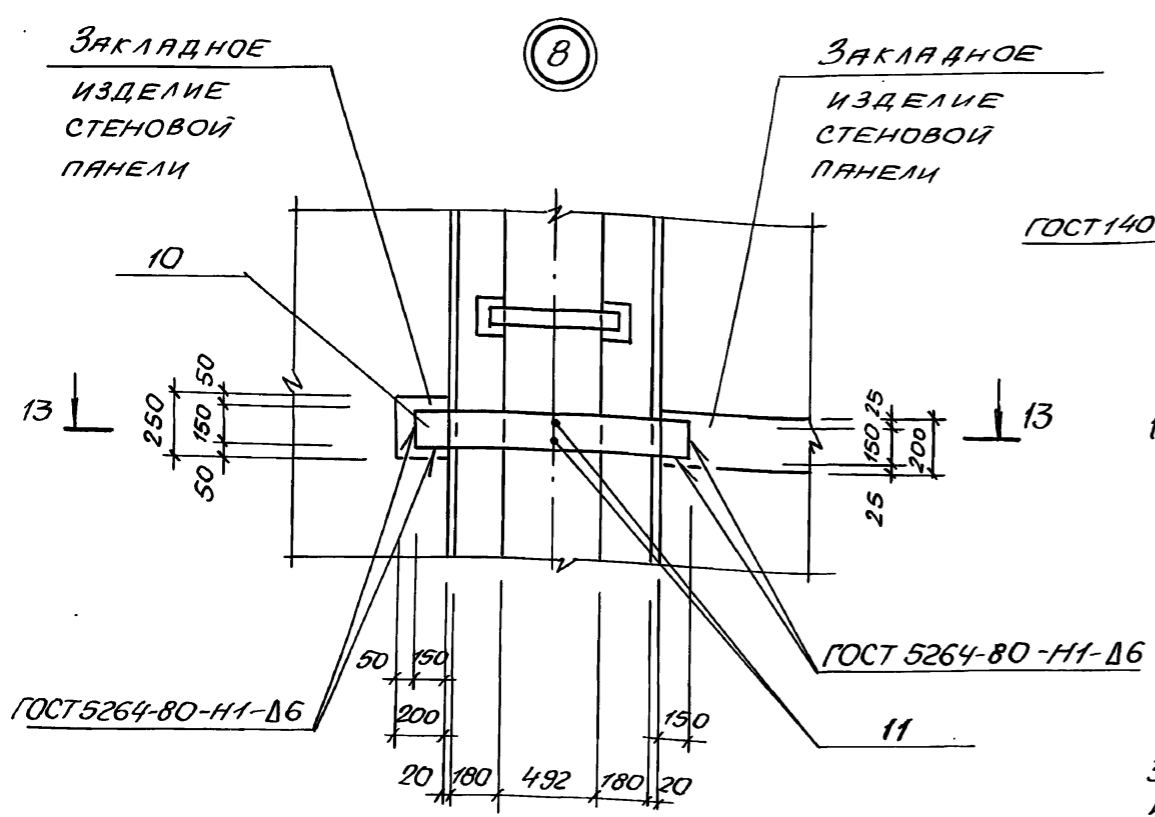
ТТ 902-1-177.91-КМ2	
Мок. отк. Н. контр. Л. спец. рук. эа. Иници.	Щербако Сильванская Власенко Топольникова Третьякова
Привязан	
Иные №	
Канализационная железобетонная станция производственного назначения 800-3000 мм, 4-30-35 м с решетчатыми-ободками	Лист 14
Схема устройства стеновых панелей (производитель) / Иллюстрированный план	Гострой отдел ОКБТ Харьковской области / Водоканал Харьк

25024-01 17

Формат А2

Шифр, № подл., Подпись и дата, Взам. инв. №, Взам. инв. №

Альбом 5



Ведомость деталей

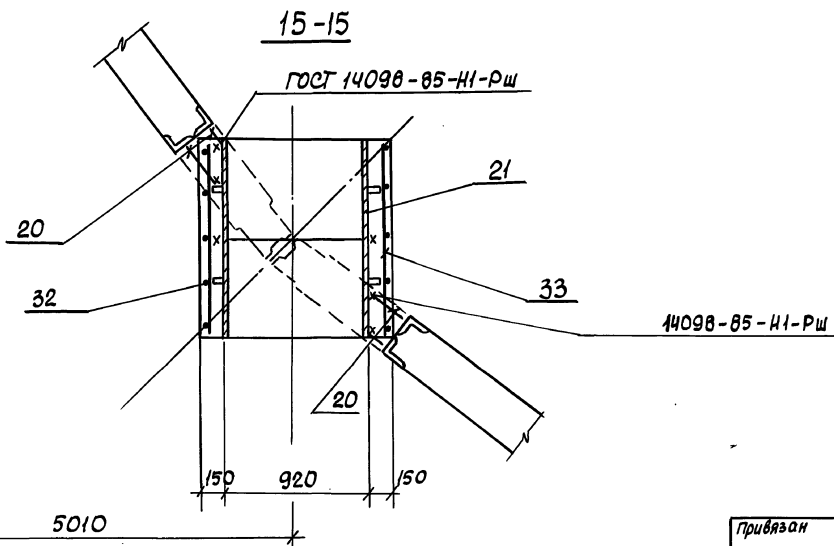
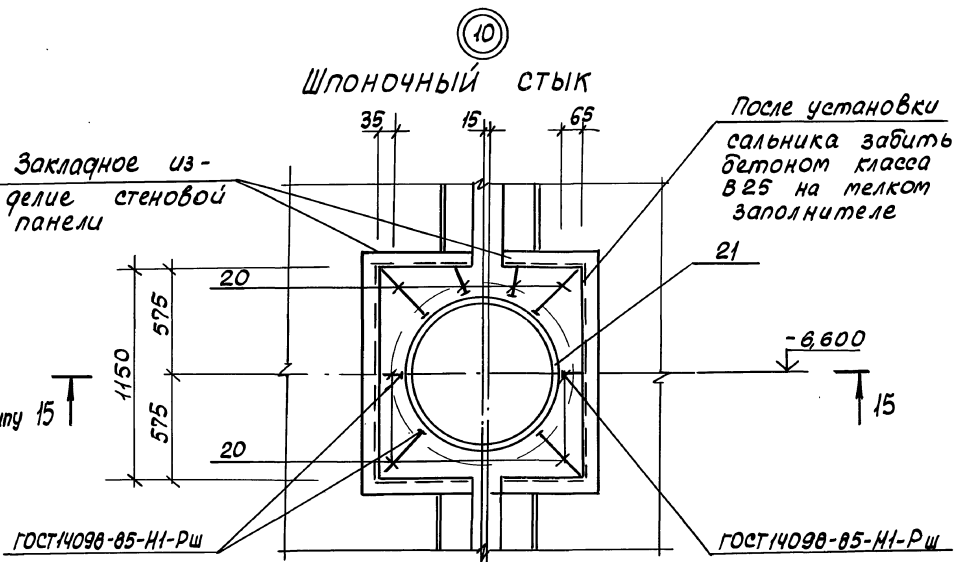
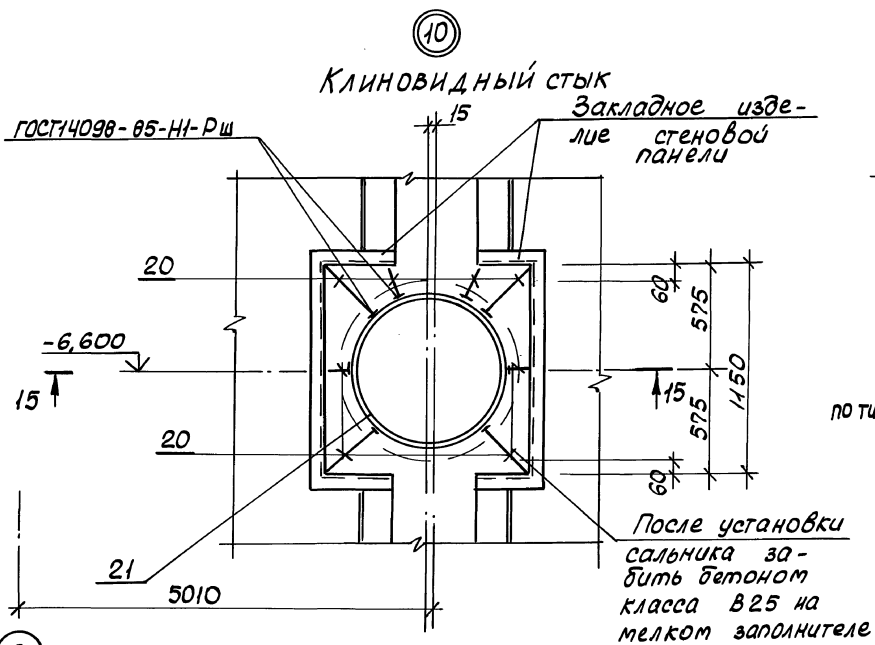
№	Эскиз
19	
30	

Данный лист рассматривать совместно с листами 10, 11.

После установки сальника забить бетоном класса В15

Привязки				ТП 902-1-177.91-КН2		
И.О.Ф.	Шейко	✓	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, H=30-55м с решетками-дробилками	Стр.	Лист	Листов
И.Контр.	Джарская	✓	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Клиновидный и клиновидный стык	P	15	
П.О.Е.	Власенко	✓		ГОССТРОЙ СССР СВАПТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Р.К.П.	Валентинович	✓		формат А2		
И.И.	Третьякова	✓				
И.И.В.№						

Альбом 5



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз	Эскиз
32	1170 / 1170

ТП902-1-177.91-КФ2					
Привязан	Нач.отд. Шейко Н.контр. Сокольская Гл.спец. Влащенко Рук.гр. Ткаченко Инж. Третьякова	17 18 19 20	канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55 м с решетками-дрейфками Схема расположения стеновых панелей (продольный, клиновидный и шпоночный стык)	Стр. № Лист 16	Лист № 16
Шиф. №			Госстрой СССР Сибирское нац.проект. Запсибпроект Водоканалпроект		

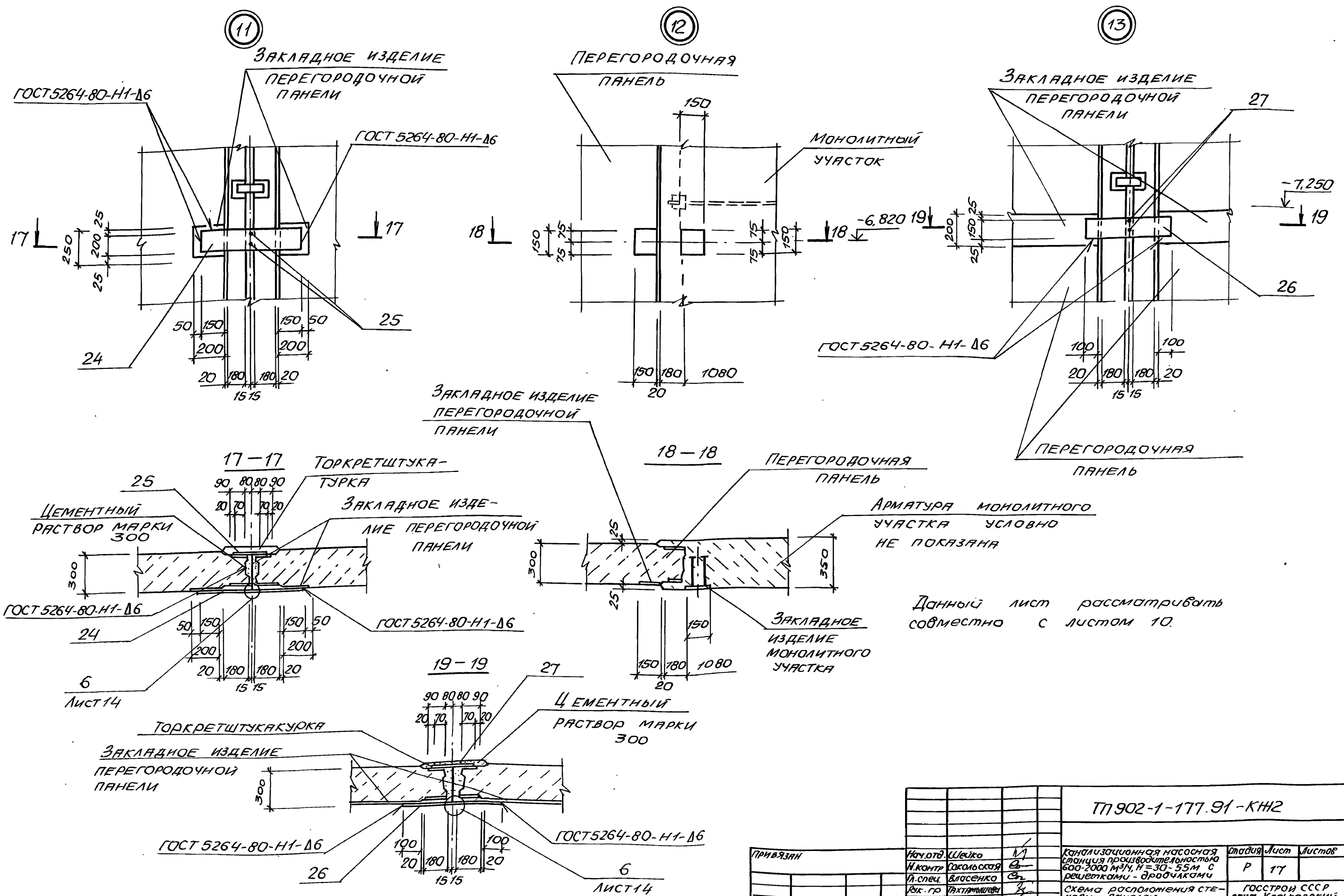
Копир. Кушова

Формат А2

25024-01 19

Составитель: Ю.А. Селезнёв  
 Проверил: В.А. Базилевич  
 Инж. №

Альбом 5



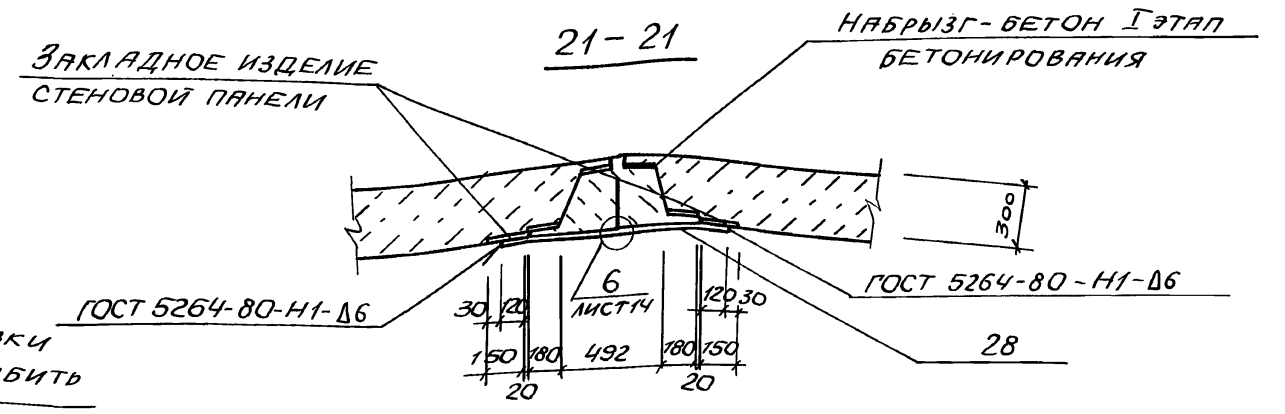
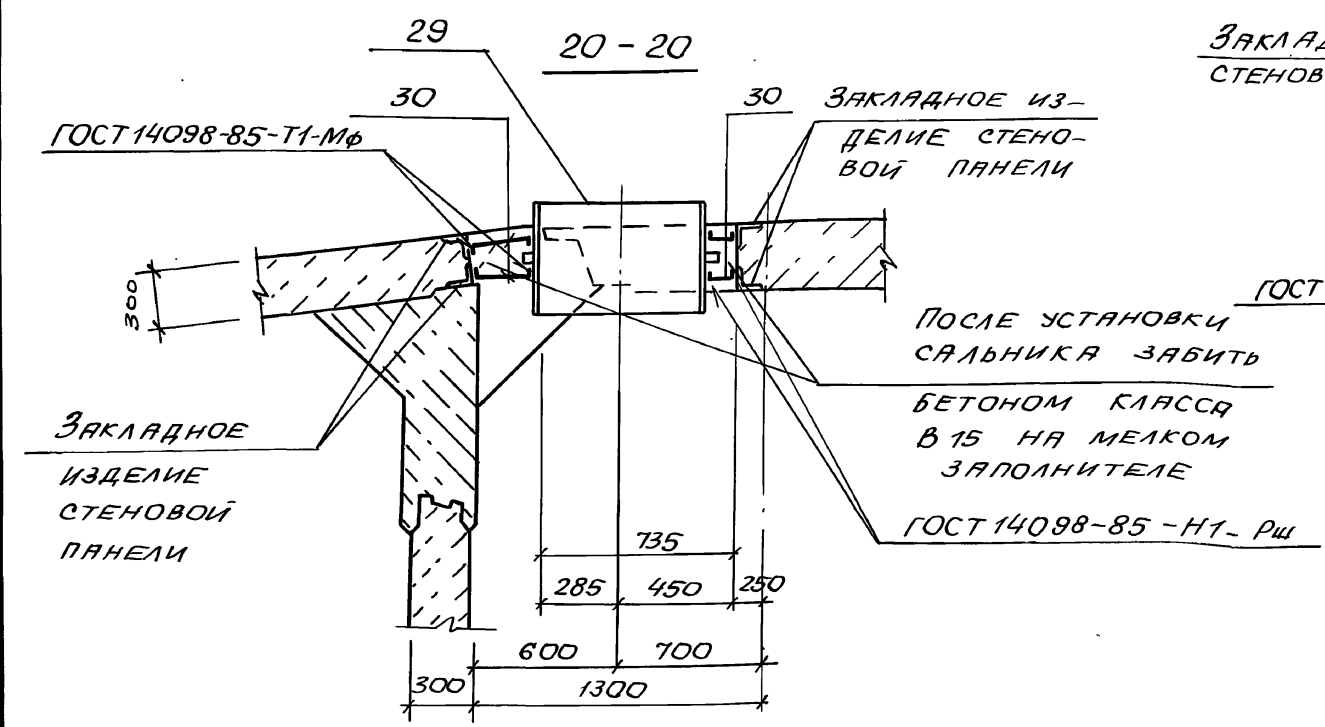
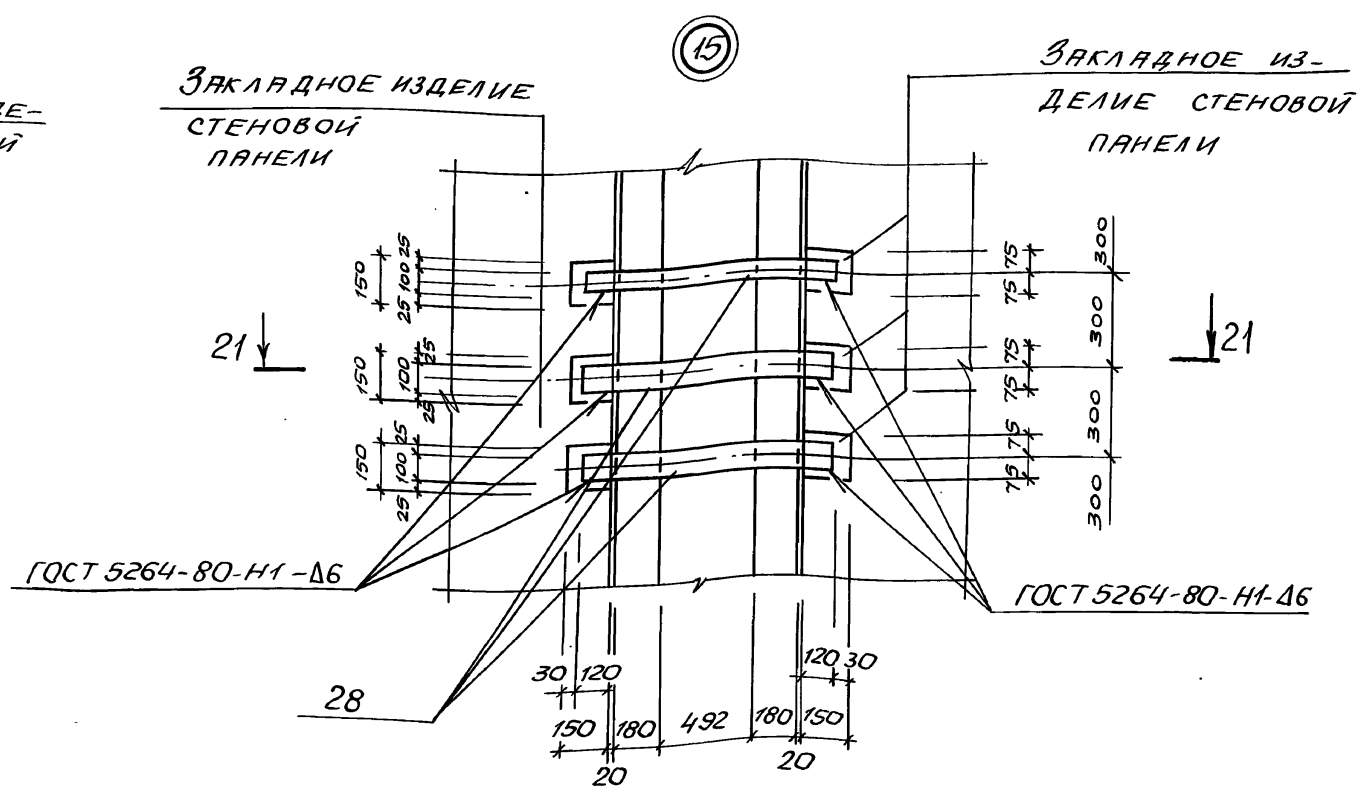
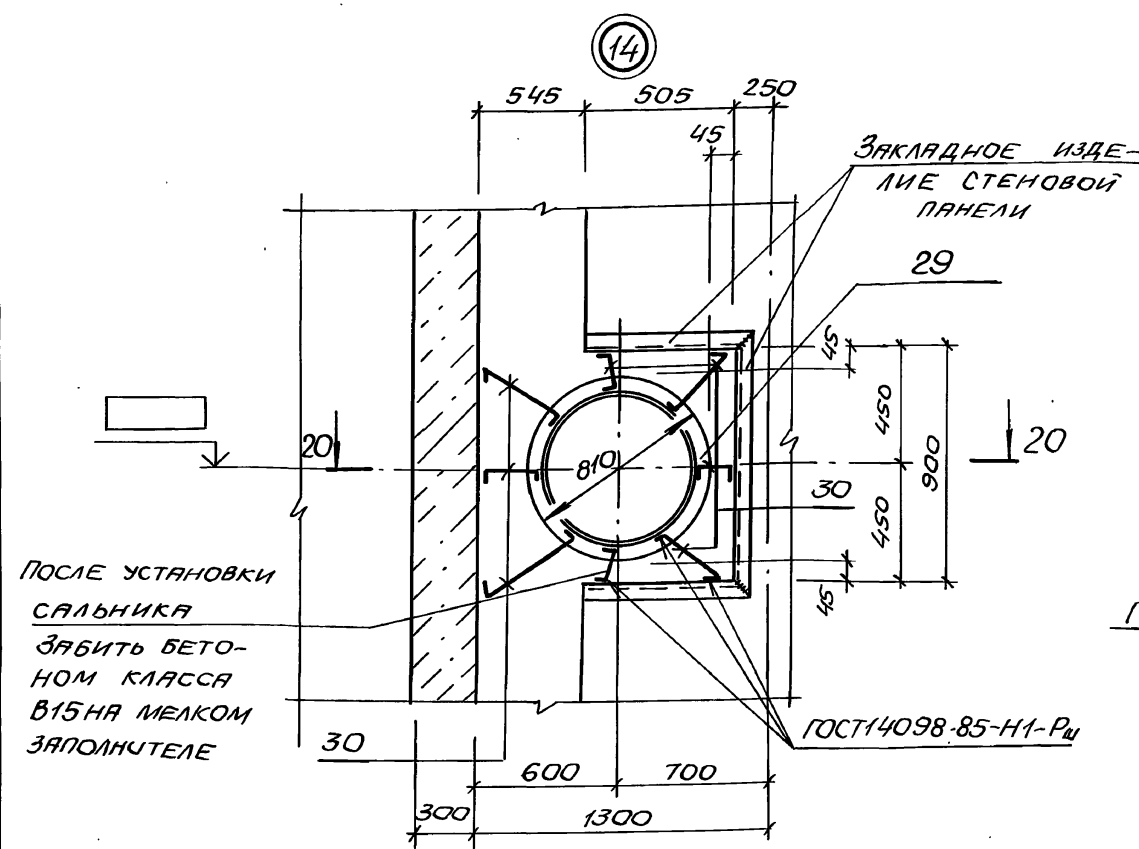
Данный лист рассматривать совместно с листом 10.

ТП 902-1-177.91-КН2										
					Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, H=30-55 м с решетками - дробилками			Стация	Лист	Листов
					Схема расположения стеновых панелей.			P	17	
					(Продолжение)			Госстрой СССР СВКП Харьковский ВодоКанПроект		
								25024-01 20		
								Формат А2		

Привязан	Исх. отд.	Шейко	17
	И. контр.	Сokolоская	17
	И. спец.	Власенко	17
	Иск. гр.	Пухташвили	17
	И. инж.	Третьякова	17
И. инв. №			

Листы в альбоме и в отдельности не выносятся

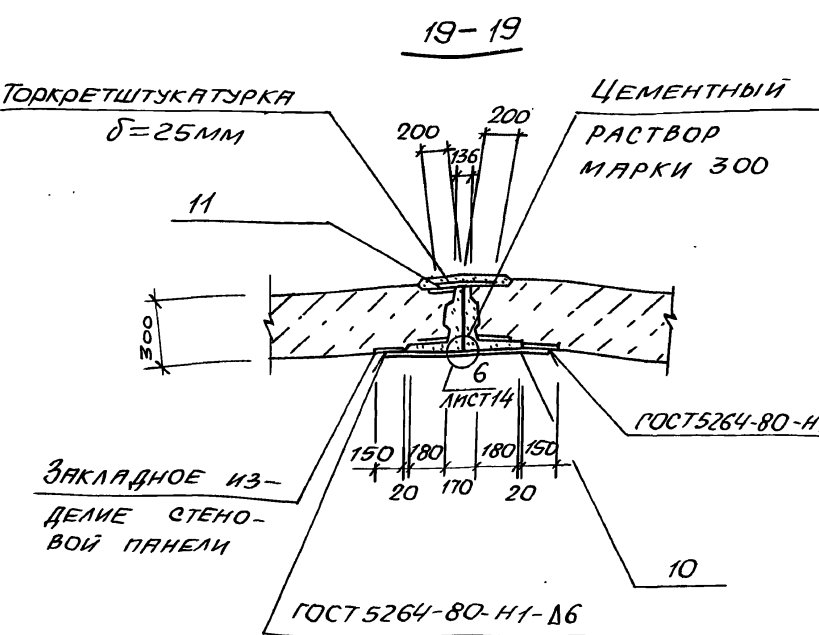
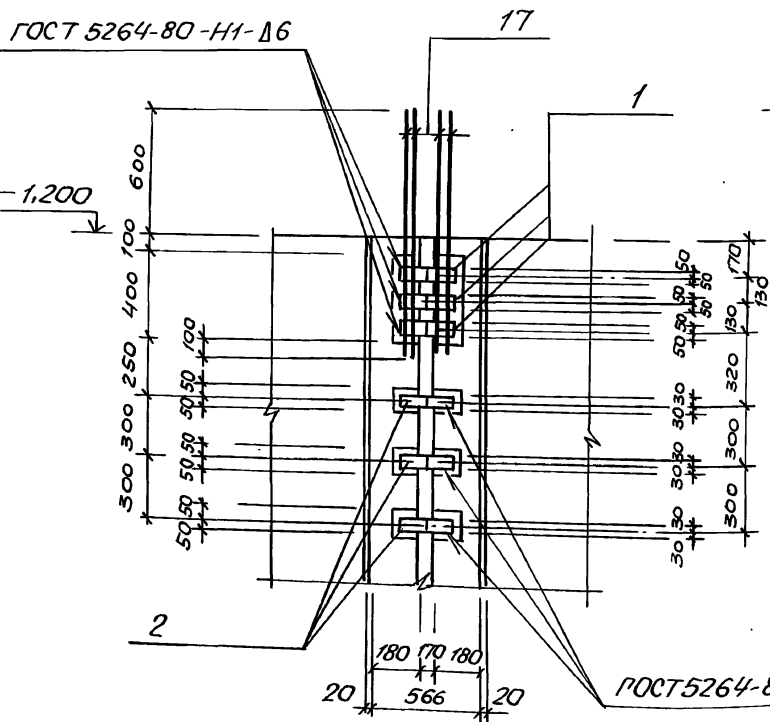
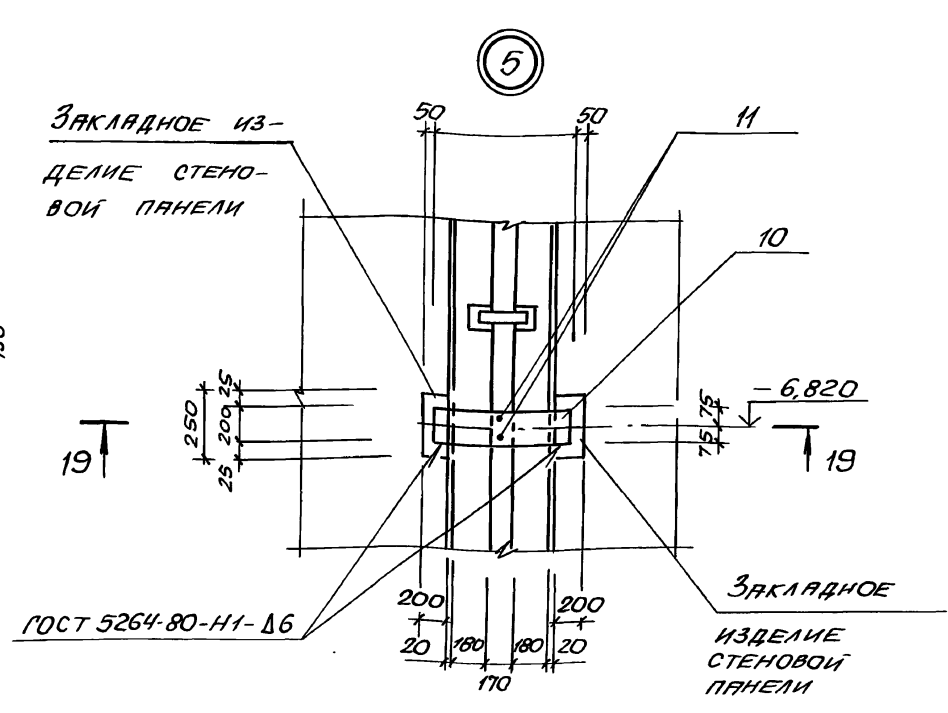
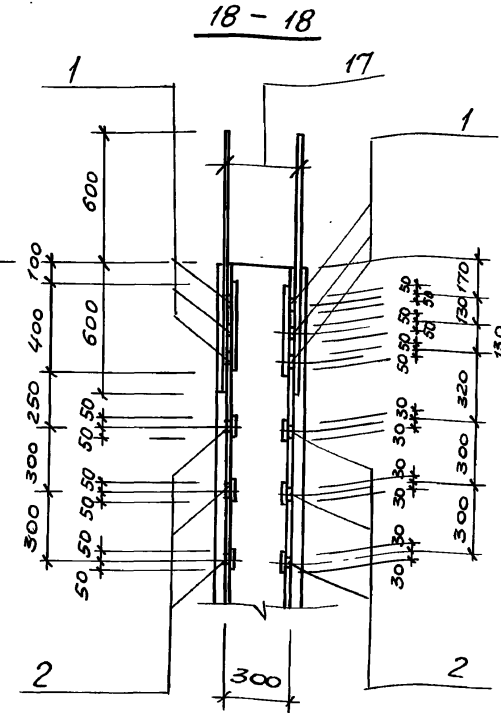
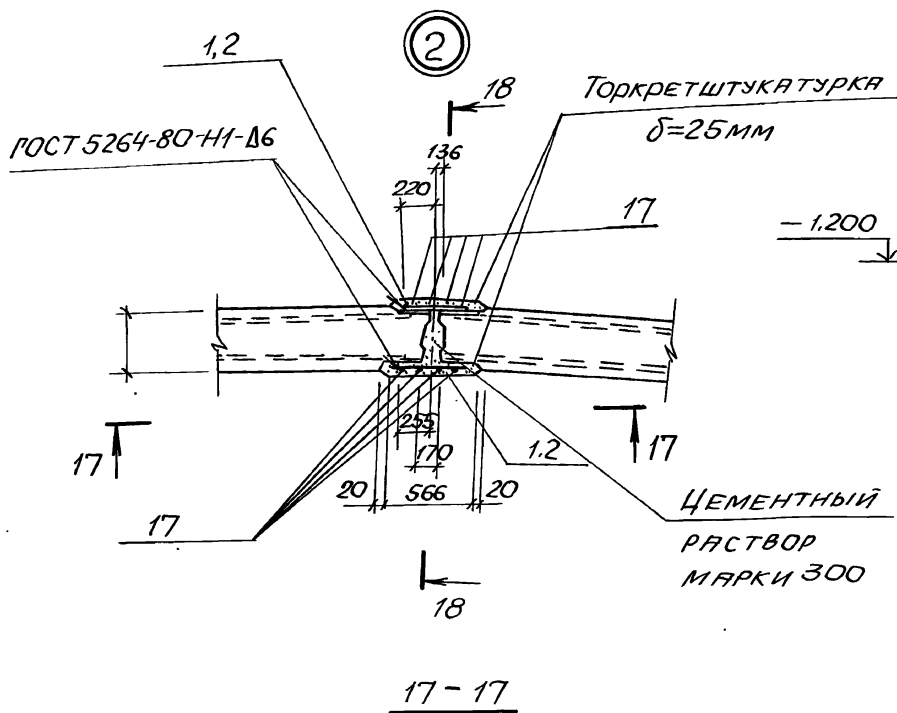
Альбом 5



Данный лист рассматривать совместно с листом 11.

ТП 902-1-177.91-КН2		
Нач. отд. Шейко	И	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч, Н=30-55м с решетками - дробилками Схема расположения панелей стеновых панелей (продолжение) Клиновидный стык
Н.контр. Сидорская	С	
П. спец. Власенко	С	
Рис. гр. Яхотышев	С	
Инж. Третьяков	С	
Кладья	Лист	Листов
Р	18	
ГОССТРОИ СССР СВНП ХАРЬКОВСКИЙ ВДОКЯНАПРОЕКТ		

АЛБОМ 5

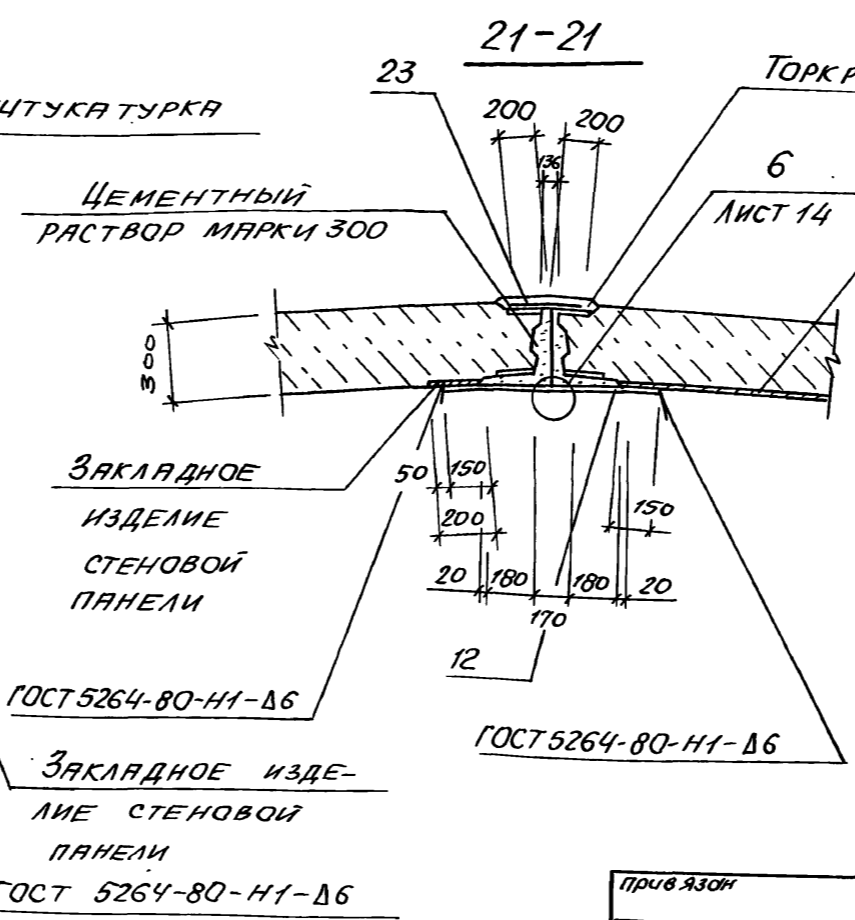
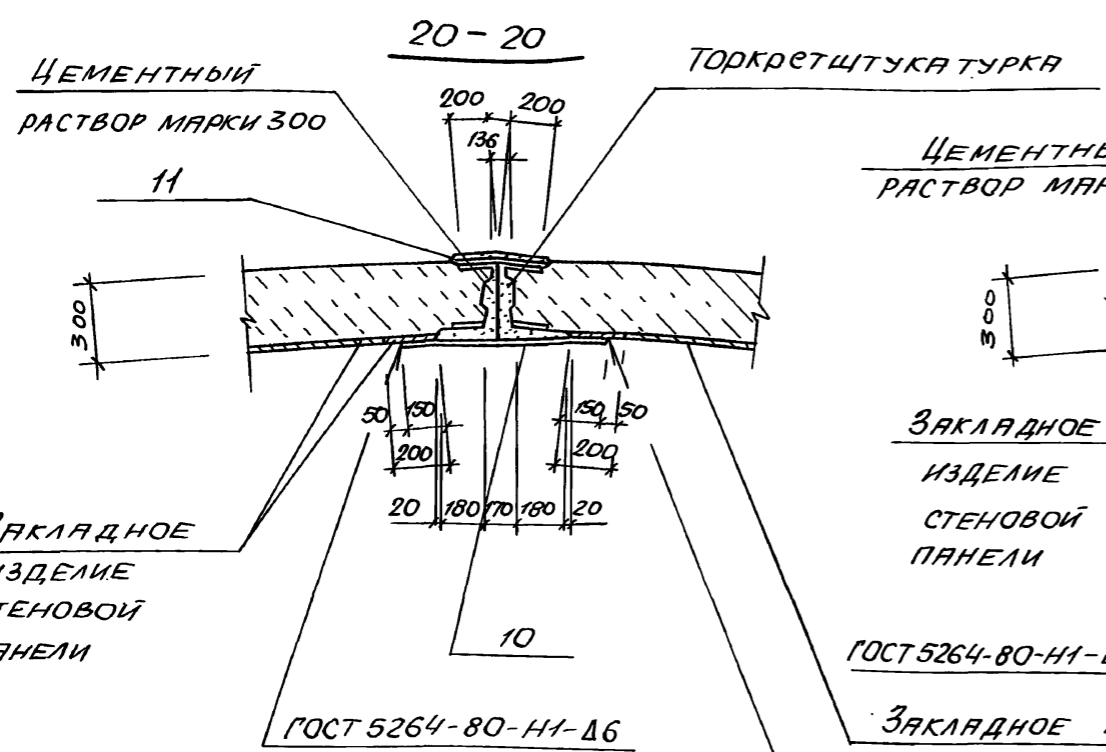
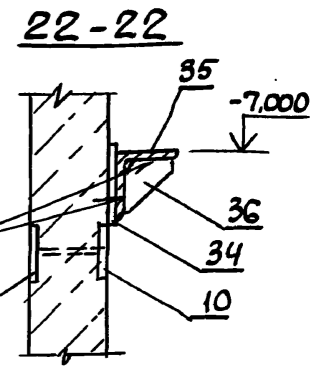
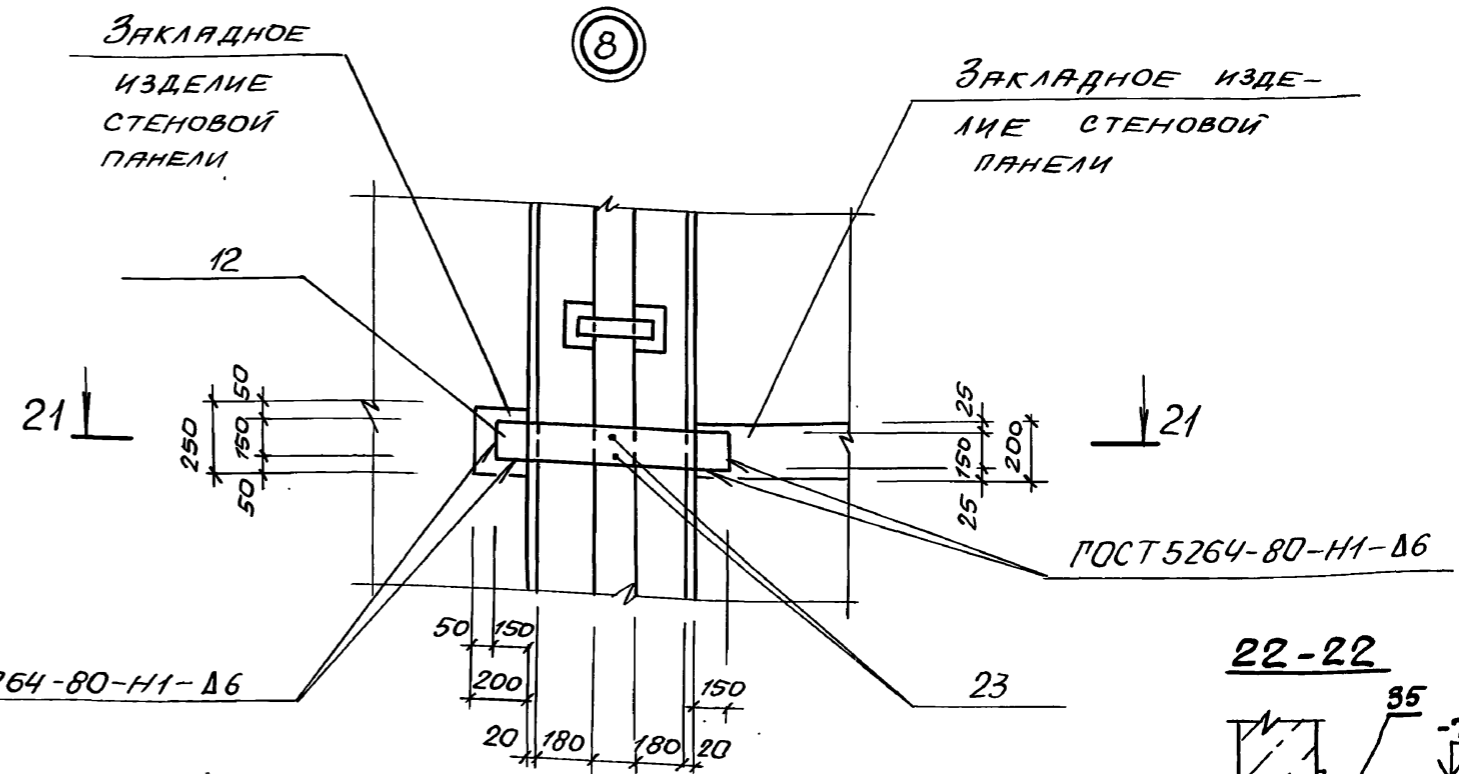
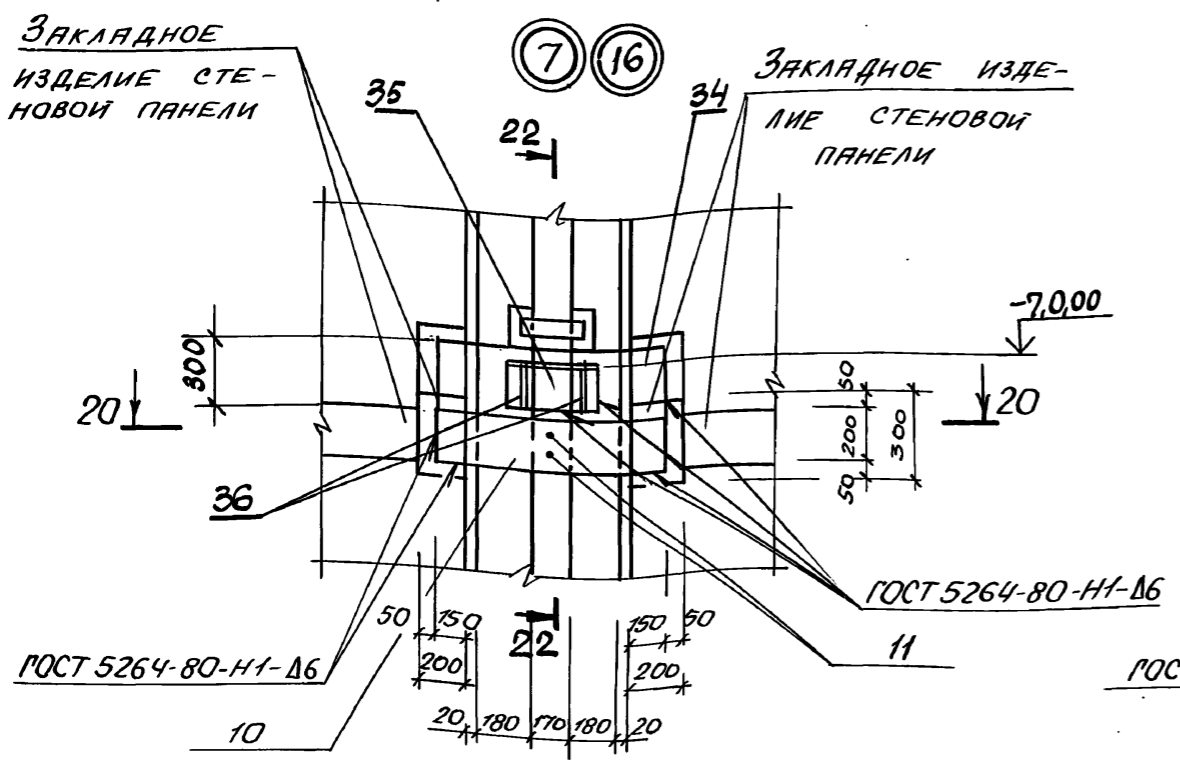


1. Данный лист рассматривать совместно с листами 10, 11.

СОГЛАСОВАНО  
 ПРОЕКТНО-КОНСТРУКЦИОННОЕ БУДОВАЛСТВО  
 Л. С. КОЗЛОВ  
 УТВЕРЖДЕНО  
 А. А. ШИШОВ

ТП 902-1-177.91-КН2						
Канализационная насосная станция производительностью Q=600-2000 м³/ч, Н=30-55М с решетками-дробилками	Студия	Лист	Листов			
Схема расположения стеновых панелей (продолжение)	Р	19		ГОССТРОЙ СССР С ВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Цив. №	Исполн.	Проверка	Согласовано	Формат А2		

Альбом 5

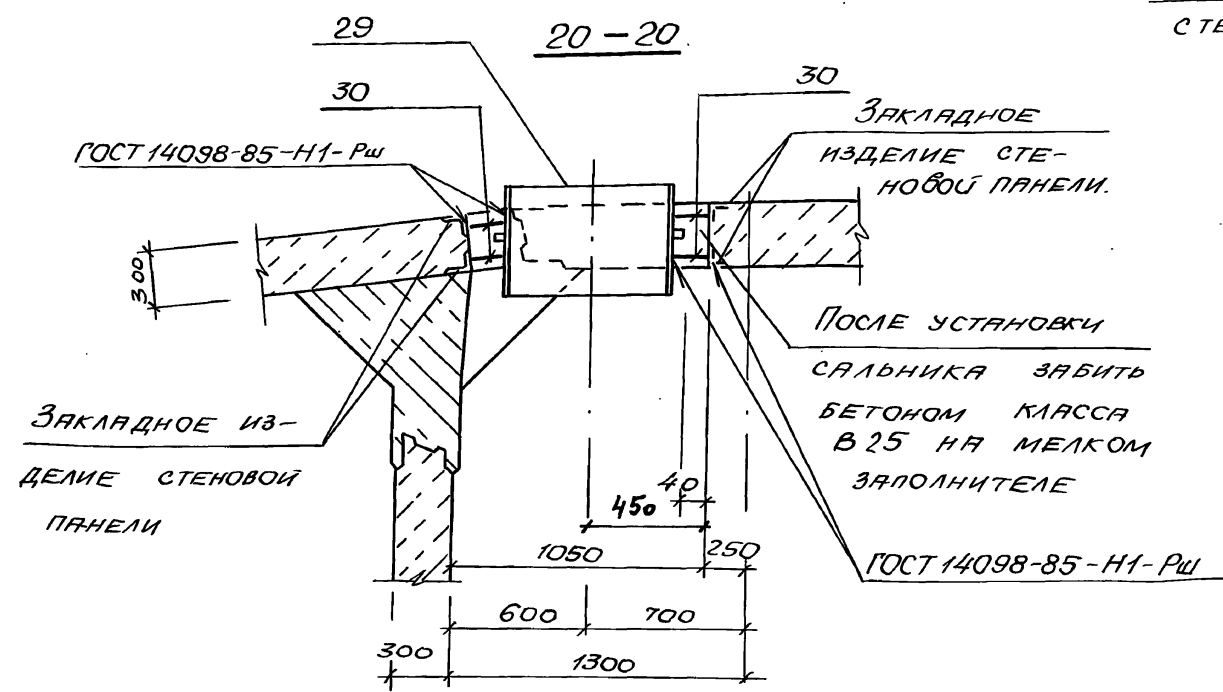
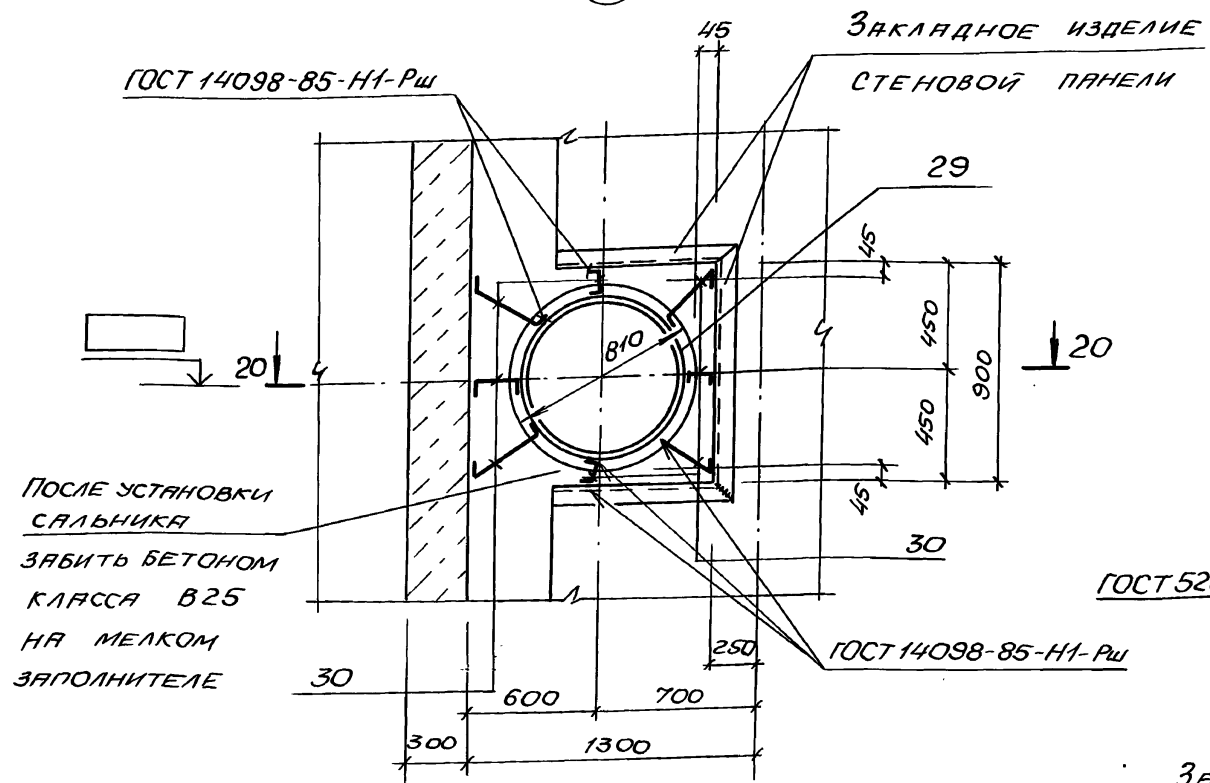


1. Данный лист рассматривать совместно с листом 11.
2. Сечение 22-22; позиции 34, 35, 36 - только для узла 16.

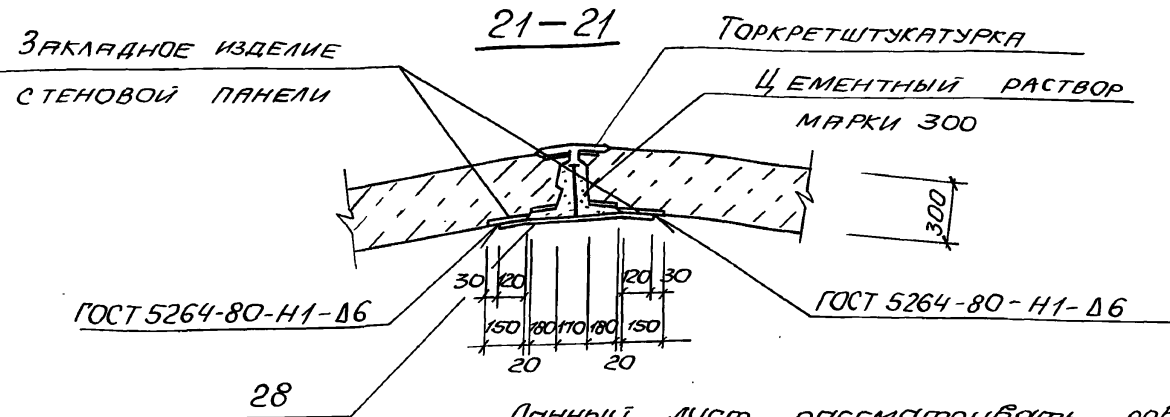
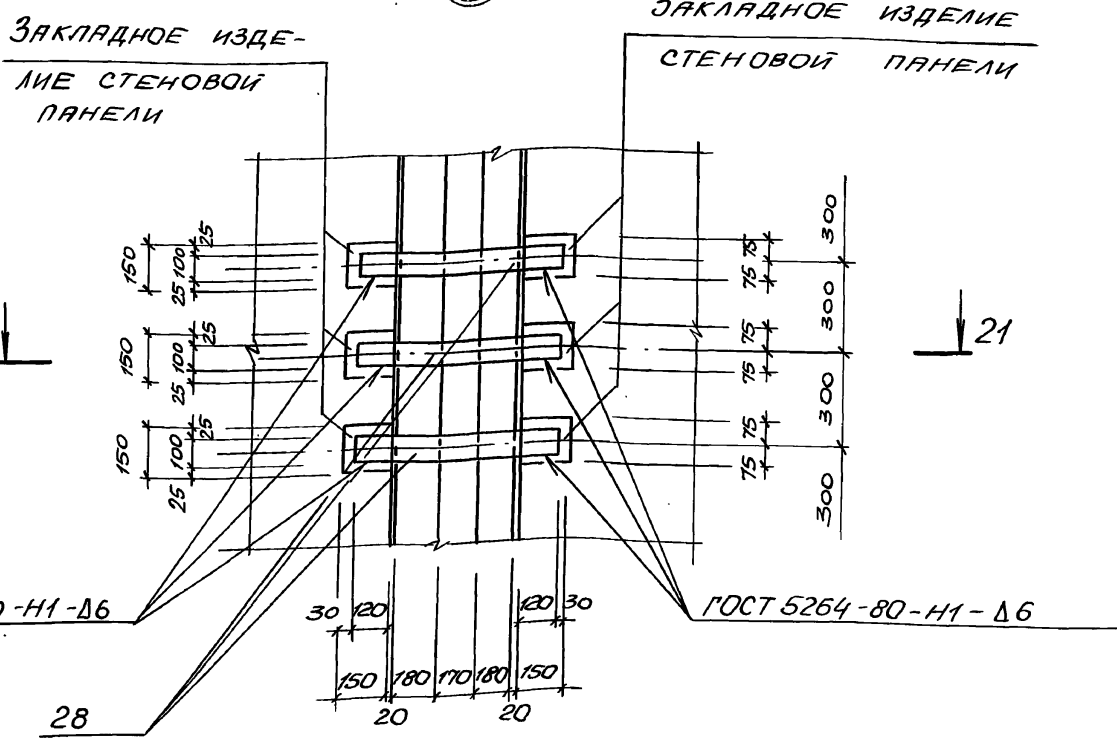
		ТП 902-1-177.91-КН2	
Прив.язон	Нач.отд Шейко	И	Канализационная насосная станция производительностью 800-2000 м³/ч, Н=30-55м с решетками-дробилками
	Н.контр Соколовская	В	Схема расположения стеновых панелей (продолжение) Шлопочный стык.
	К.спец. Власенко	В	
	Рук.гр. Тихомышева	В	госстрой СССР СВЯТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Лист №	Инт. Третьякова	В	Формат А2

Альбом 5

14



15



Данный лист рассматривать совместно с листом 11.

			ТП 902-1-177.91-КН2		
Привязан	Нач. отд. Щелко Н.КОНТ	Щелко Соколовская	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч, Н=30-55 м с решетками-дробилками	Станд. лист	Листов
	Гл. спец. Власенко	Власенко	Схема расположения стеновых панелей (продольный) Шпалочный стык	Р	21
	Рук. гр. Шапталышева	Шапталышева		ГОСТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	
Цив. №	И.И.И.	Третьякову	формат А2		



Лист 5

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык (начало)

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык (продолжение)

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Клиновидный стык (окончание)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Панели стеновые			
ПС1	902-1-177.91-КЖ2 И.02	ПС1	1	124.80	
ПС1-1	-КЖ2 И.02	ПС1-1	1	124.80	
ПС1-2	-КЖ2 И.02	ПС1-2	1	124.80	
ПС1-3	-КЖ2 И.02	ПС1-3	1	124.80	
ПС1-4	-КЖ2 И.02	ПС1-4	1	124.80	
ПС1-5	-КЖ2 И.02	ПС1-5	1	124.80	
ПС1-6	-КЖ2 И.02	ПС1-6	1	124.80	
ПС1-7	-КЖ2 И.02	ПС1-7	1	124.80	
ПС1-8	-КЖ2 И.02	ПС1-8	1	124.80	
ПС1-9	-КЖ2 И.02	ПС1-9	1	124.80	
ПС2	-КЖ2 И.02	ПС2	1	124.80	
ПС2-1	-КЖ2 И.02	ПС2-1	1	124.80	
ПС2-2	-КЖ2 И.02	ПС2-2	1	124.80	
ПС2-3	-КЖ2 И.02	ПС2-3	1	124.80	
ПС2-4	-КЖ2 И.02	ПС2-4	1	124.80	
ПС2-5	-КЖ2 И.02	ПС2-5	1	124.80	
ПС2-6	-КЖ2 И.02	ПС2-6	1	124.80	
ПС3	-КЖ2 И.02	ПС3	1	124.80	
ПС3-1	-КЖ2 И.02	ПС3-1	1	124.80	
ПС4	-КЖ2 И.02	ПС4	1	124.80	
ПС4-1	-КЖ2 И.02	ПС4-1	1	124.80	
ПС2-7	-КЖ2 И.02	ПС2-7	1	124.80	
		Панели			
		переработанные			
ПГ1	902-1-177.91-КЖ2 И.03	ПГ1	1	130.70	
ПГ2	-КЖ2 И.03	ПГ2	1	130.70	
ПГ3	-КЖ2 И.03	ПГ3	1	130.70	
ПГ4	-КЖ2 И.03	ПГ4	1	130.70	
ПГ5	-КЖ2 И.03	ПГ5	1	130.70	
ПГ6	-КЖ2 И.03	ПГ6	1	130.70	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		Участок монолитный			
Ум1	лист 24-29	Ум1	1		
Ум2	лист 24-29	Ум2	1		
		Цзвельця			
		соединительные			
1	3.901.1-14.2 42.00-04	МС3		860 0.90	
2	3.901.1-14.2 42.00-16	МС17		66 1.66	
3	3.901.1-14.2 46.00-13	МС112		770 1.28	
4	ГОСТ 2715-75	Сетка проволочная			
		с 3.05.82 В=400, Р=1200	198	0.16	
5	3.901.1-14.2 45.00-04	МС93	44	1.58	
6	3.901.1-14.2 43.00-39	МС66	66	9.42	
7	3.901.1-14.2 44.00-04	МС77	22	12.23	
8	3.901.1-14.2 43.00-31	МС58	22	2.37	
9	3.901.1-14.2 44.00-12	МС85	44	12.11	
10	902-1-177.91-КЖ2 И.02	МС3	2	22.4	
11	-КЖ2 И.02	МС2	21	9.7	
12	-КЖ2 И.02	МС1	21	27.1	
13		Паноса - Б-100 ГОСТ 10376			
		Б-3мх3-1 ГОСТ 535-88	15	1.41	
14		Паноса - Б-100 ГОСТ 10376			
		Б-3мх3-1 ГОСТ 535-88	15	0.80	
15		Паноса - Б-60 ГОСТ 10376			
		Б-3мх3-1 ГОСТ 535-88	135	0.85	
16		Паноса - Б-60 ГОСТ 10376			
		Б-3мх3-1 ГОСТ 535-88	135	0.48	
17		Ф18А-II ГОСТ 5781-82	44	2.4	
18		Ф18А-II ГОСТ 5781-82	35	0.7	
34		Паноса В-300 ГОСТ 88-70			
		с 3.3.82 В=1100, Р=1100	2	22.6	
35		Паноса В-300 ГОСТ 88-70			
		с 3.3.82 В=1100, Р=1100	3	15.4	
36		Паноса В-300 ГОСТ 88-70			
		с 3.3.82 В=1100, Р=1100	6	2.5	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
19*		Ф8А-I ГОСТ 5781-82,			
		Бр=405	16	0.16	
20		Ф10А-II ГОСТ 5781-82, м	10.0	6.2	
32*		Ф10А-II ГОСТ 5781-82, Б-3510	10	2.2	
33*		Ф10А-II ГОСТ 5781-82, Б-950	24	0.59	
21	5.900-2	Сальник d=800, Р=500	2	150.6	
22	5.900-2	Сальник d=500, Р=500	1	94.0	
31	5.900-2	Сальник d=80, Р=500	1	11.6	
23	902-1-177.91-КЖ2 И.02	Цзвельця соединительные			
24	-КЖ2 И.25	МС9	5	13.7	
25	-КЖ2 И.25	МС10	5	7.6	
26	-КЖ2 И.25	МС11	7	8.9	
27	-КЖ2 И.26	МС12	7	6.0	
28	-КЖ2 И.27	МС15	18	11.51	
29	5.900-2	Сальник d=600, Р=600	2	112.2	
30*		Ф8А-I ГОСТ 5781-82,			
		Бр=480	16	0.18	

\* Поз. 19, 20, 30 - см. ведомость деталей лист 15  
\* Поз. 32, 33 - см. лист 16.

Составлено в соответствии с проектом

77902-1-177.91-КЖ2					
Исполнитель	М.И. Шейко	М.И. Шейко	М.И. Шейко	М.И. Шейко	М.И. Шейко
Проверенный	В.И. Шейко	В.И. Шейко	В.И. Шейко	В.И. Шейко	В.И. Шейко
Утвержденный	В.И. Шейко	В.И. Шейко	В.И. Шейко	В.И. Шейко	В.И. Шейко
Дата	2024.01.25	2024.01.25	2024.01.25	2024.01.25	2024.01.25

ЛМБМ 5

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Шпоночный стык (начало)

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Шпоночный стык (продолжение)

Спецификация к схеме расположения стеновых панелей. Шпоночный стык. (окончание)

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
Панели стеновые					
ПС-1	902-1-177.91-КЖЕ.И.02	ПС-1	1	13800	
ПС-1	-КЖЕ.И.02	ПС-1	1	13800	
ПС-2	-КЖЕ.И.02	ПС-2	1	13800	
ПС-3	-КЖЕ.И.02	ПС-3	1	13800	
ПС-4	-КЖЕ.И.02	ПС-4	1	13800	
ПС-5	-КЖЕ.И.02	ПС-5	1	13800	
ПС-6	-КЖЕ.И.02	ПС-6	1	13800	
ПС-7	-КЖЕ.И.02	ПС-7	1	13800	
ПС-8	-КЖЕ.И.02	ПС-8	1	13800	
ПС-9	-КЖЕ.И.02	ПС-9	1	13800	
ПС-2	-КЖЕ.И.02	ПС-2	1	13800	
ПС-2-1	-КЖЕ.И.02	ПС-2-1	1	13800	
ПС-2-2	-КЖЕ.И.02	ПС-2-2	1	13800	
ПС-2-3	-КЖЕ.И.02	ПС-2-3	1	13800	
ПС-2-4	-КЖЕ.И.02	ПС-2-4	1	13800	
ПС-2-5	-КЖЕ.И.02	ПС-2-5	1	13800	
ПС-2-6	-КЖЕ.И.02	ПС-2-6	1	13800	
ПС-3	-КЖЕ.И.02	ПС-3	1	13800	
ПС-3-1	-КЖЕ.И.02	ПС-3-1	1	13800	
ПС-4	-КЖЕ.И.02	ПС-4	1	13800	
ПС-4-1	-КЖЕ.И.02	ПС-4-1	1	13800	
ПС-7	-КЖЕ.И.02	ПС-7	1	13800	
Панели переобработанные					
ПГ-1	902-1-177.91-КЖЕ.И.03	ПГ-1	1	13070	
ПГ-2	-КЖЕ.И.03	ПГ-2	1	13070	
ПГ-3	-КЖЕ.И.03	ПГ-3	1	13070	
ПГ-4	-КЖЕ.И.03	ПГ-4	1	13070	
ПГ-5	-КЖЕ.И.03	ПГ-5	1	13070	
ПГ-6	-КЖЕ.И.03	ПГ-6	1	13070	

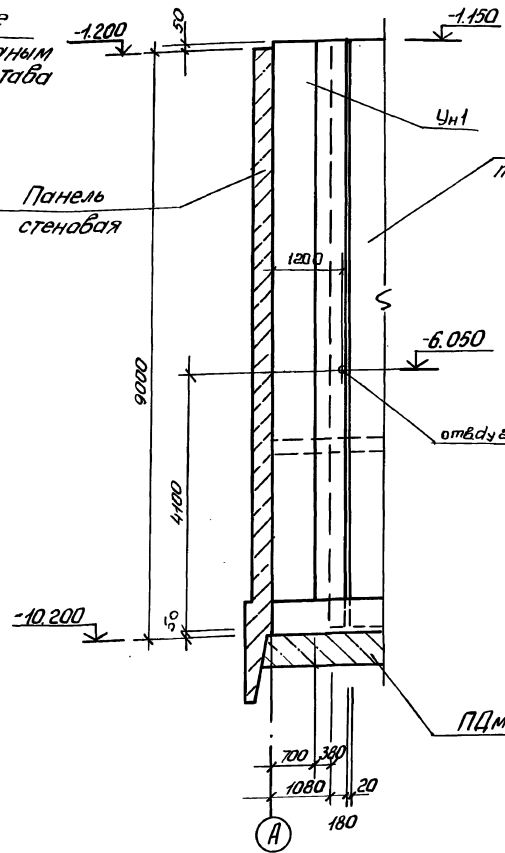
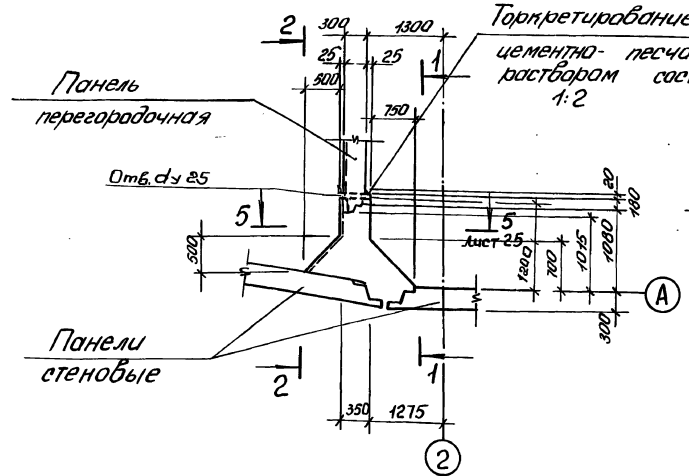
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
Участок монолитный					
УМ 1	лист 24-29	УМ 1	1		
УМ 2	лист 24-29	УМ 2	1		
Цокольная соединительные					
1	3.901.1-14.2 43.00-09	МС 36	1320	0.63	
2	3.901.1-14.2 43.00-17	МС 44	132	1.88	
5	3.901.1-14.2 45.00.04	МС 93	44	1.58	
6	3.901.1-14.2 43.00-39	МС 66	66	9.42	
7	3.901.1-14.2 44.00-04	МС 77	22	12.25	
8	3.901.1-14.2 43.00-31	МС 58	22	2.37	
9	3.901.1-14.2 44.00-12	МС 85	44	12.11	
10	902-1-177.91-КЖЕ.И.24	МС 4	21	16.4	
11	-КЖЕ.И.23	МС 5	21	9.1	
12	-КЖЕ.И.24	МС 6	2	12.3	
13		Полюс - БУ-100 ГОСТ 103-76 Е-500 БЗКлЗ-110С7535-88	15	1.41	
14		Полюс - БУ-100 ГОСТ 103-76 Е-710 БЗКлЗ-110С7535-88	15	0.80	
15		Полюс - БУ-100 ГОСТ 103-76 Е-800 БЗКлЗ-110С7535-88	135	0.85	
16		Полюс - БУ-100 ГОСТ 103-76 Е-110 БЗКлЗ-110С7535-88	135	0.4.8	
17		Ф 18А-III ГОСТ 5781-82 Е-1800	154	2.4	
18		Ф 12А-II ГОСТ 5781-82 Е-800	35	0.7	
34		Полюс - БУ-300 ГОСТ 8.2-70 Е-870 СЗ 0.3.102-1 ГОСТ 103-76 Е-850	2	16.5	
35		Полюс - БУ-300 ГОСТ 8.2-70 Е-850 СЗ 0.3.102-1 ГОСТ 103-76 Е-850	3	15.4	
36		Полюс - БУ-300 ГОСТ 8.2-70 Е-800 СЗ 0.3.102-1 ГОСТ 103-76 Е-800	6	2.5	

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед.кг	Примечание
19*		Ф8А-I ГОСТ 5781-82 Е-405	16	0.16	
20		Ф10А-I ГОСТ 5781-82, М 100	100	6.2	
32*		Ф10А-II ГОСТ 5781-82, Е-350	10	2.2	
33		Ф10А-II ГОСТ 5781-82, Е-350	24	0.59	
21	5.900-2	Гальваник д. 500, Е-500	1	150.6	
22	5.900-2	Гальваник д. 500, Е-500	1	84.0	
23	902-1-177.91-КЖЕ.И.24	Цокольные соединительные			
24	-КЖЕ.И.25	ПМ 9	5	13.7	
25	-КЖЕ.И.25	ПМ 10	5	7.6	
26	-КЖЕ.И.26	ПМ 11	7	8.9	
27	-КЖЕ.И.26	ПМ 12	7	6.0	
28	-КЖЕ.И.28	ПМ 14	16	8.61	
29	5.900-2	Гальваник д. 500, Е-500	2	112.2	
30*		Ф8А-I ГОСТ 5781-82 Е-480	16	0.18	

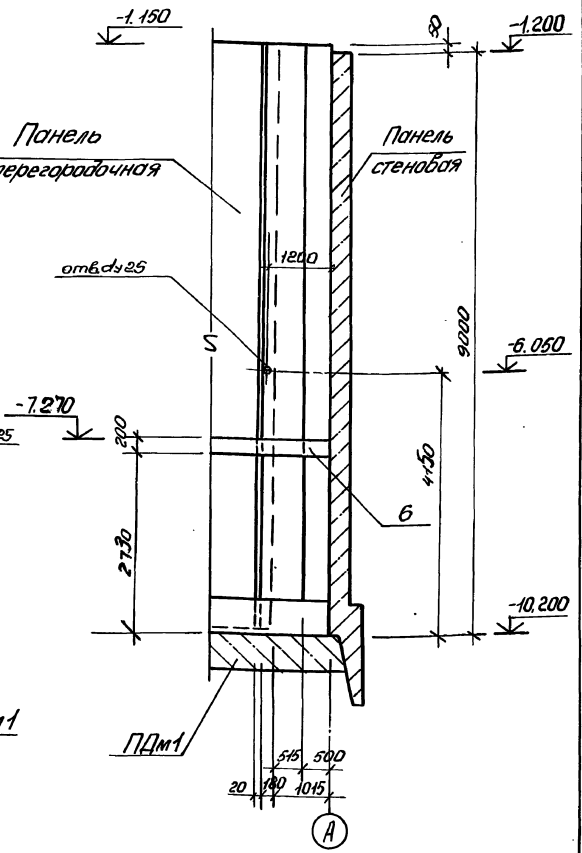
\* Поз. 19 30 - см. ведомость деталей лист 15.  
\* Поз. 32 см. лист 16.

ТН 902-1-177.91-КЖЕ.2	
Исполнитель	М.И.Сидорова
Начальник участка	С.В.Сидорова
Инженер	В.И.Сидорова
Проверен	С.В.Сидорова
Инв. №	
Контроль	С.В.Сидорова
Дата	25.02.01

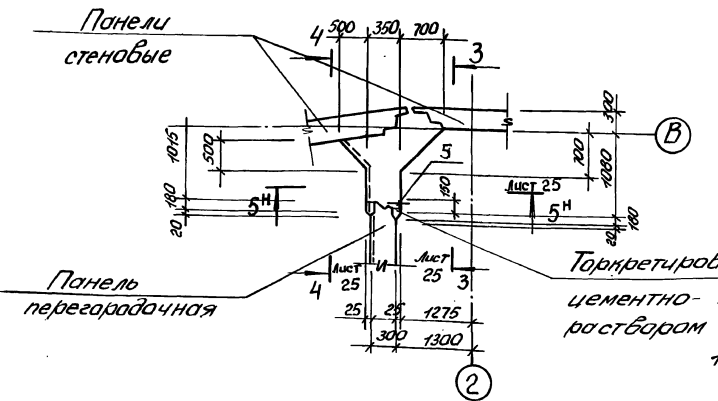
Участок монолитный Ум1



2-2



Участок монолитный Ум2



ТП 902-1-177.91-КМ2

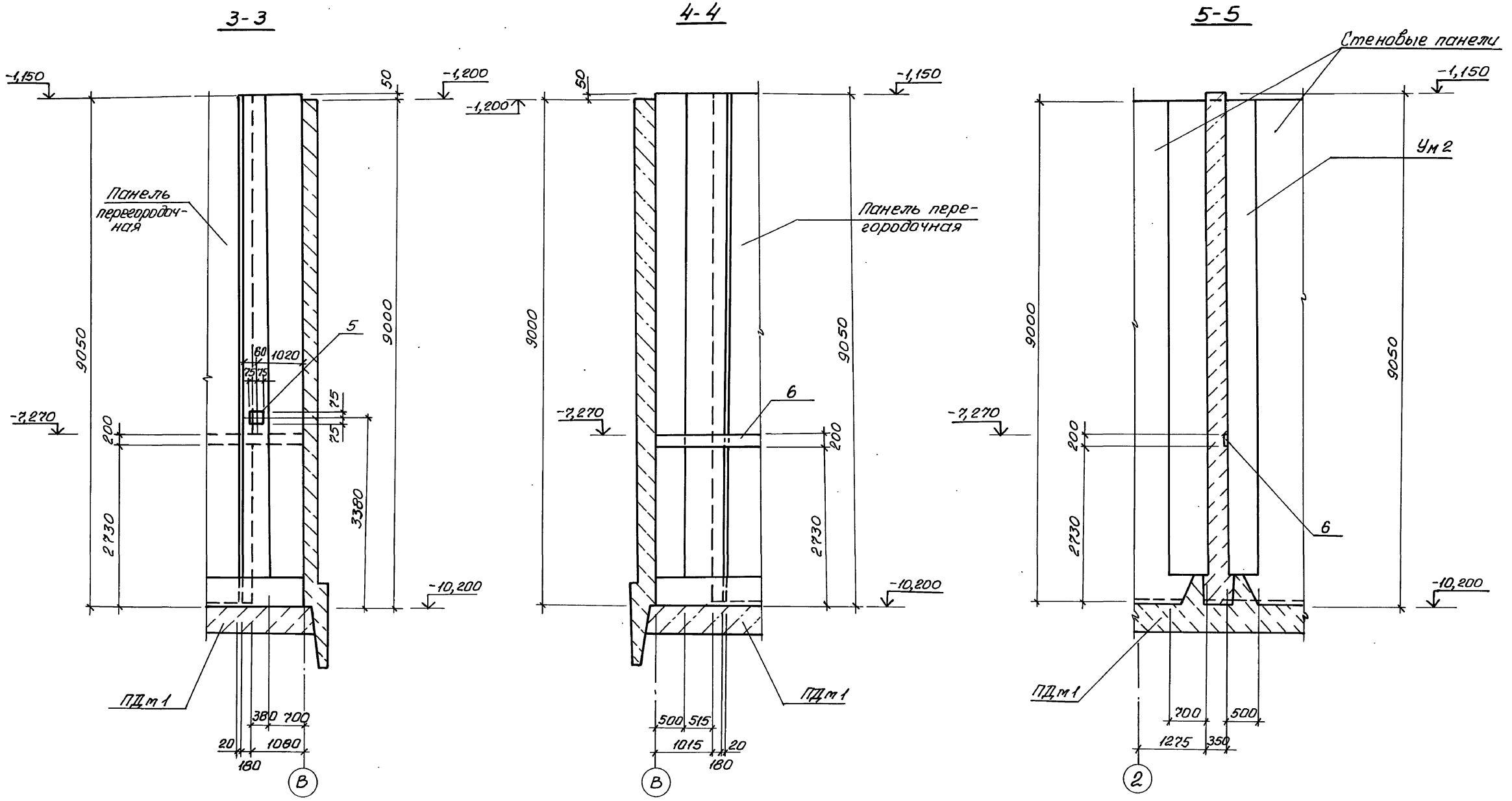
Привязан	Начало Шейко И	Формализованная массовая	Лист	Листов
	Н.Клипы Солдатовая	станция разбросочельности	Р	24
	Л.спеч. Власенко	600-200/100/10-1-2/25 с		
	Рук. св. Гавришинева	решетками - свободными		
	И.И.К. Гельвакова	Участки монолитные		
Име. №		Ум1, Ум2, Общий бой и стена		
		брызгозащита (начало)		
		Клиповой 5т.х.		
		Войтиславский		

25024-01 27

Формат А2

Альбом 5

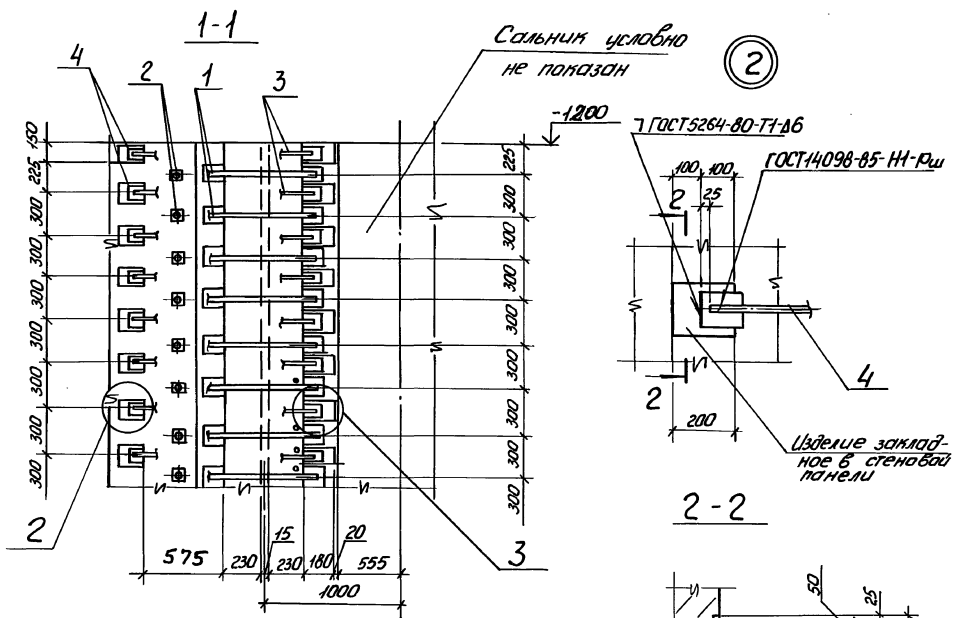
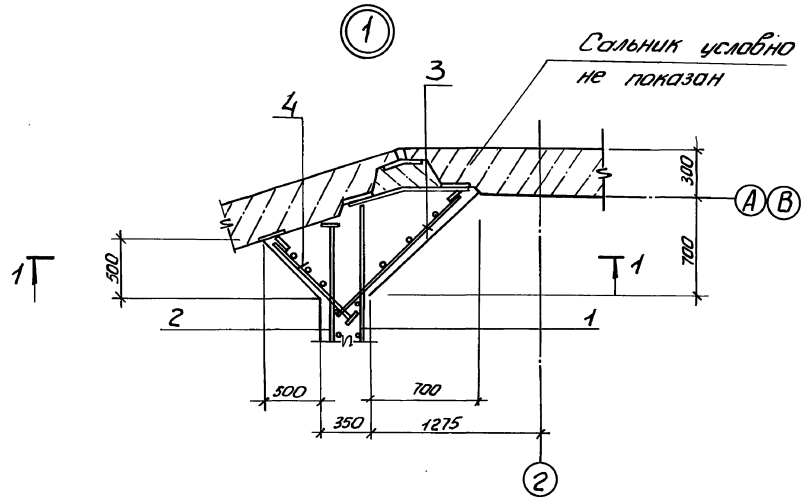
Альбом 5



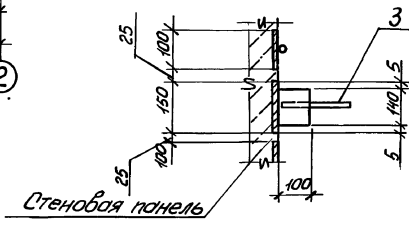
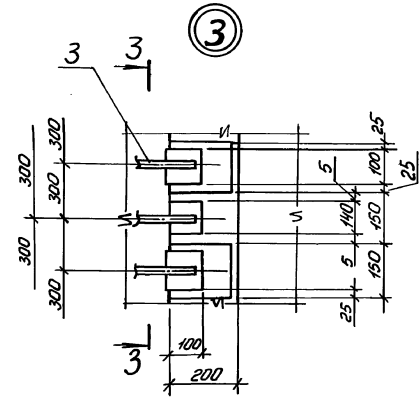
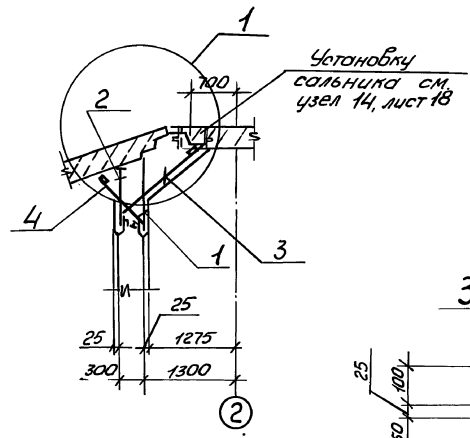
Соединено  
в след. то  
Лист 20  
Лист 21  
Лист 22  
Лист 23  
Лист 24  
Лист 25  
Лист 26  
Лист 27

				ТЛ 902-1-177.91-КЖ2						
Привязан	Нач. отд.	Шейко	И	Конструктивная масса стены, производительностью 500-2000 м <sup>2</sup> /ч, Н=30-55 м с решетками - пробылками	Стадия	Лист	Листов			
	И. контр.	Сохальская	С					Р	25	
	Гл. спец.	Власенко	В							
	Зав. гр.	Топтышева	Т							
Инж.	Третьякова	Т								
Инв. №				Участки мангалитные УМ1, УМ2 Планы вид и смета промпро- дукция (продолжение), КИНО- видный и шпороный стык	Госстрой СССР Ильинский филиал Харьковский ВООДКАНАЛПРОЕКТ					
				25024-01 28						

Формат А2



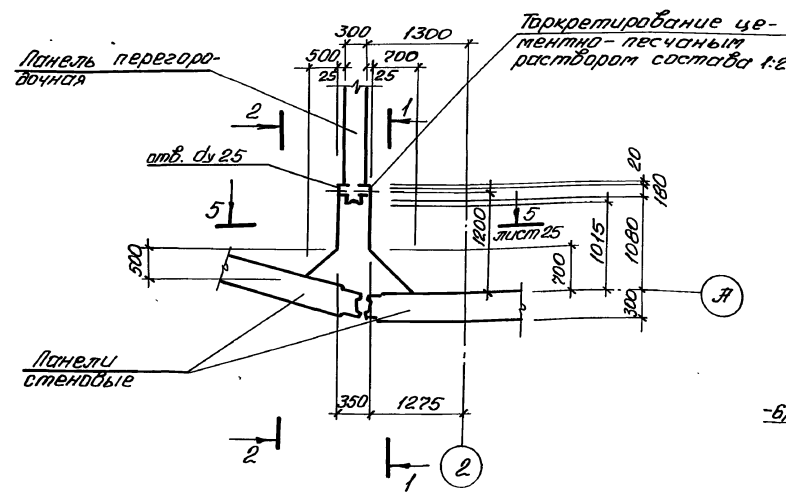
Ум 2 - изображено  
Ум 1 - зеркальное отражение



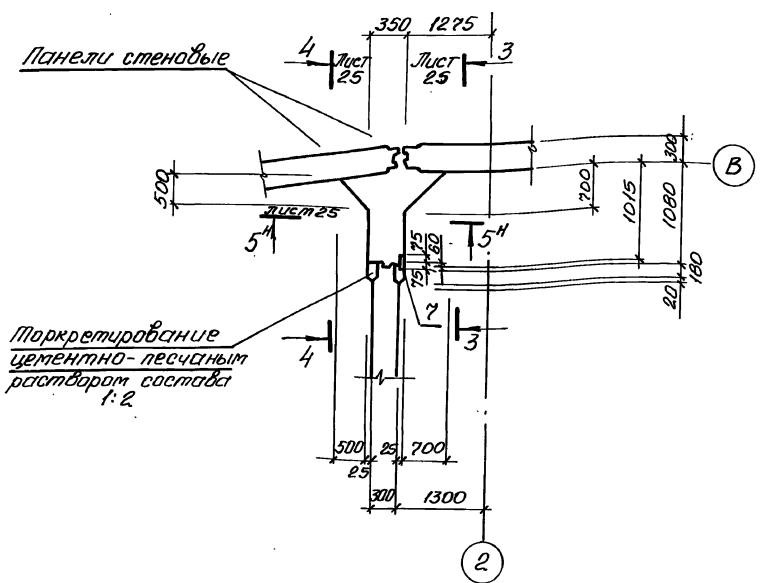
Сварку производить электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.

ТП9024177.91-КЖ2			
Привязан.	Нач. отв. Шейко	Стальная конструкция	Лист 26
	Н. контр. Соловья	ГОСТ 5264-80-T1-A6	
	Г. спец. Волошенко	ГОСТ 4098-85-НН-Рш	
	Рук. эк. Талалышев	ГОСТ 9467-75	
	Инж. Гол. Соловья		
	Инж. Колосков		
Инв. №		Участки монолитные Ум1, Ум2	Госстрой СССР
		Общий вид и схема диаметров	(851) Харьковский
		для изготовления стоек	Водокамплект

Участок монолитный УМ1

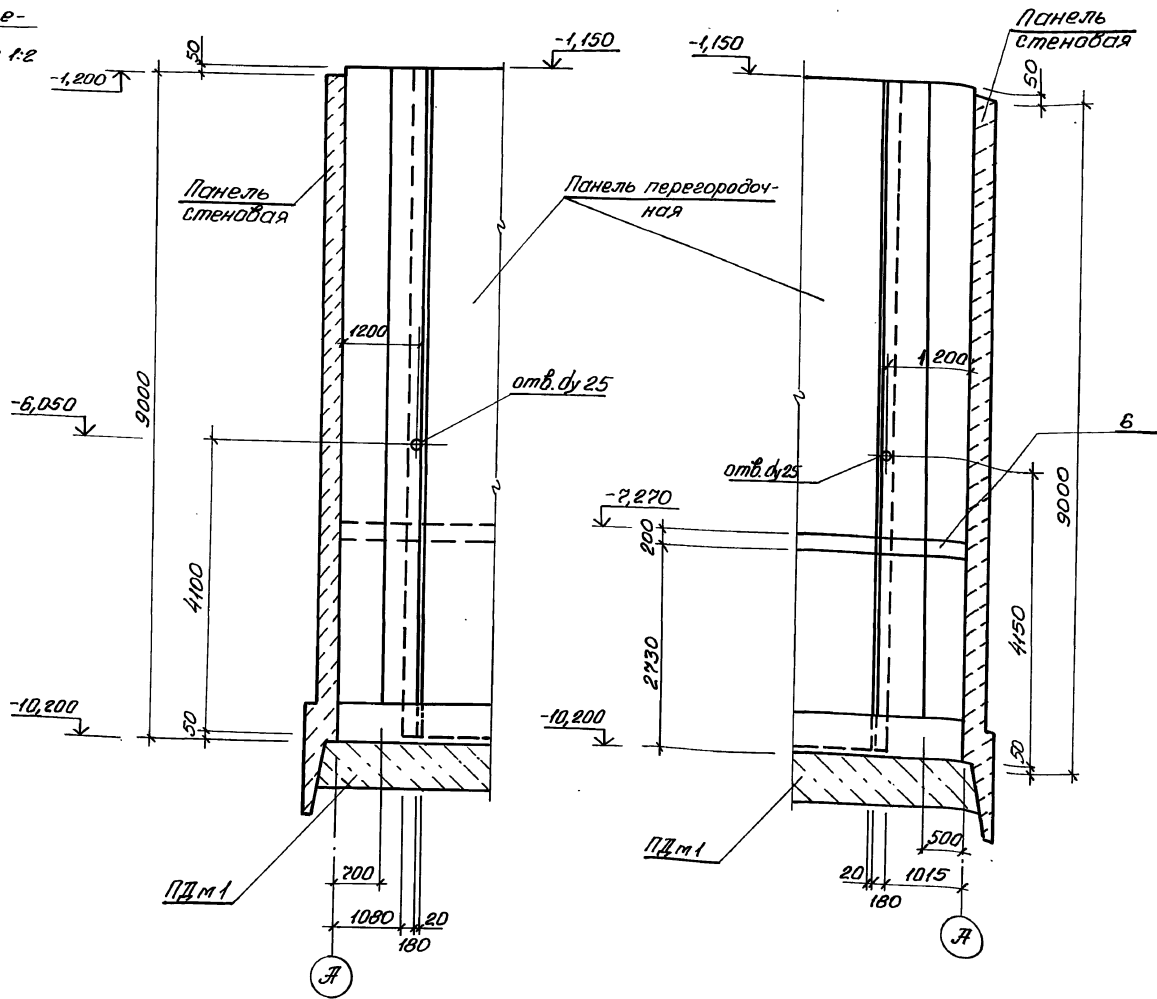


Участок монолитный УМ2



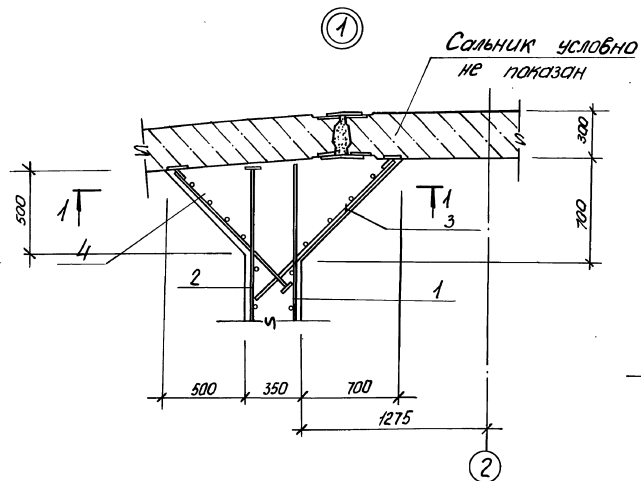
1-1

2-2

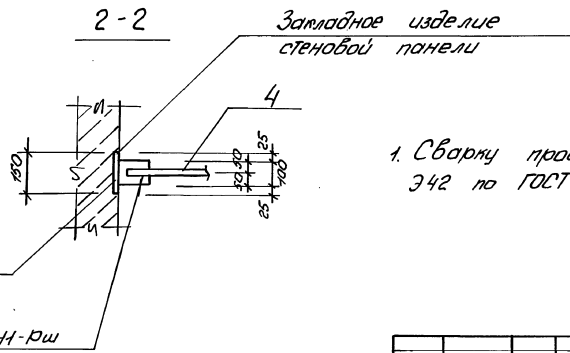
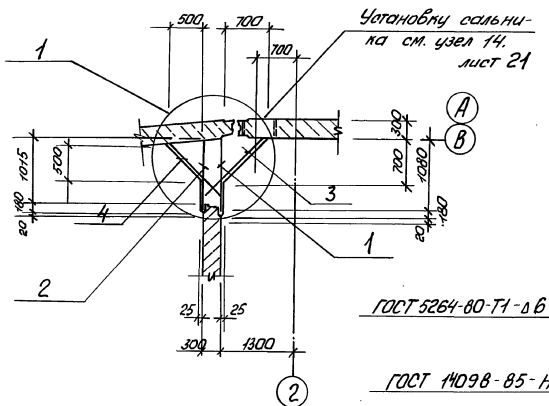
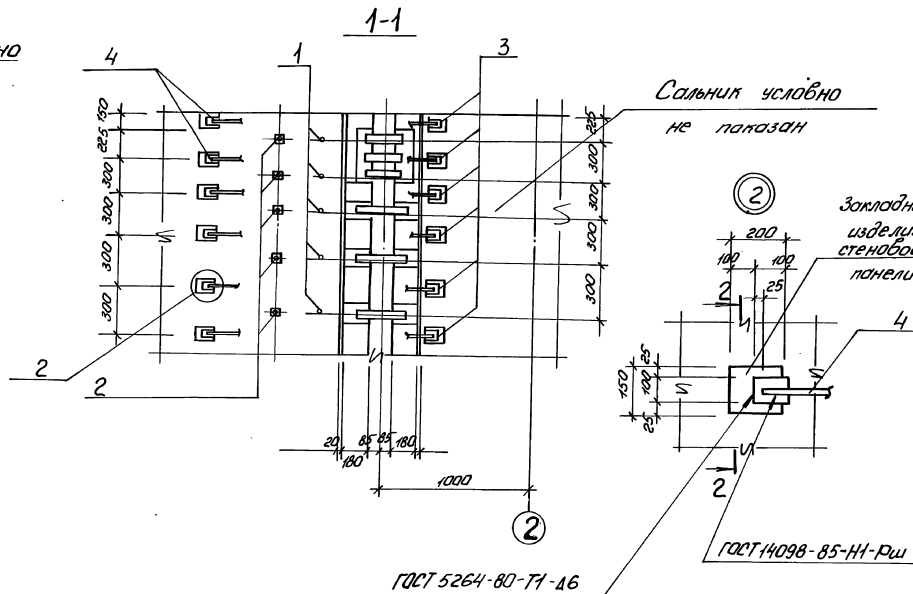


ТП 902-1-177-91-КЖ2						
Произван	Нач. отв. Шейко	Шейко	Л	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч, Н=30-55 м с осветлителями, вращающимися частями, монолитные УМ1, УМ2. Проект (продолжение).	Станд. лист	Листов
	Н. контр. Сажальская	Сажальская	С		Р	27
	Л. сплн. Власенко	Власенко	В			
	Зад. гр. Ткаченко	Ткаченко	Т	Построй ВСПР Санэпидстанция проект Кальковский водоканал проект		
Инв. №	Инж. Третьякова	Третьякова	Т	Шпунтовый сток		

25024-01 30



Ум 2 изображено  
Ум 1 зеркальное отражение



1. Сварку производить электродами 342 по ГОСТ 9467-75.

				ТТ902-1-177.91-КМ2	
Проектировщик	Имя отч.	Л.И.Ано	Л/п	Техническая характеристика изделия	Стандарт
	Имя фам.	Александров	С/п		
Имя отч.	Имя фам.	Александров	С/п	Участки монтажные см. узел общий вид и схема армирования (пространственная) - Шлакобетонный стяжок	Лист
	Имя отч.	Имя фам.	С/п		
Имя отч.	Имя фам.	Александров	С/п	Госстрой СССР	
	Имя отч.	Имя фам.	С/п	СВКП Харьковской области	
Имя отч.	Имя фам.	Александров	С/п	Водолазарстрой	
	Имя отч.	Имя фам.	С/п		

Спецификация Ум1, Ум2 (Клиновидный стык)

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. п.		Примечание
				-	01	
			<u>Сборочные единицы</u>			
			<u>Сетки арматурные</u>			
Я4	1	902-1-177.91-КЖ2.И.14	С7	1	1	104,1кг
Я4	2	-КЖ2.И.15	С8	1	1	164,7кг
Я4	3	-КЖ2.И.16	С9	1	1	104,6кг
Я4	4	-КЖ2.И.17	С10	1	1	197,3кг
			<u>Изделия закладные</u>			
	6	1.400-15, Вып.1	МН 130-6	1,3	1,3	м.п
	5	1.400-15, Вып.1	МН 112-3	1		2,4кг
			<u>Материалы</u>			
			Бетон класса В15	6,76	6,76	

Марка  
Ум1  
Ум2

Спецификация Ум1, Ум2 (Шпачный стык)

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. п.		Примечание
				-	01	
			<u>Сборочные единицы</u>			
			<u>Сетки арматурные</u>			
Я4	1	902-1-177.91-КЖ2.И.14	С7	1	1	104,1кг
Я4	2	-КЖ2.И.15	С8	1	1	164,7кг
Я4	3	-КЖ2.И.16	С9	1	1	104,6кг
Я4	4	-КЖ2.И.17	С10	1	1	197,3кг
			<u>Изделия закладные</u>			
	6	1.400-15, Вып.1	МН 130-6	1,3	1,3	м.п
	5	1.400-15, Вып.1	МН 112-3	1		2,4кг
			<u>Материалы</u>			
			Бетон класса В15	6,56	6,56	м <sup>3</sup>

Марка  
Ум1  
Ум2

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные								Объем расход		
	Арматура класса			Прокат марки			Арматура класса		Прокат марки				Всего				
	А-III			Ст3пс.5-1			А-III		Ст3кп3-1		Ст3пс 5-1, Ст3кп3-1						
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82		ГОСТ 2590-88		ГОСТ 19903-74		ГОСТ 2262-75				
φ22	φ16	Итого	-12x20	-6x100	Итого	φ12	Итого	Круг φ7	Итого	Шп φ10	Шп φ8	Шп φ4,5	Итого				
Ум1 (к)	214,5	291,7	503,2	13,8	33,9	47,7	550,9	2,0	2,0	0,6	0,6	5,2	16,4	12,0	12,0	36,2	587,1
Ум2 (к)	214,5	291,7	503,2	13,8	33,9	47,7	550,9	3,0	3,0			2,6	17,8		20,4	23,4	574,3
Ум1 (ш)	214,5	291,7	503,2	13,8	33,9	47,7	550,9	2,0	2,0	0,6	0,6	5,2	16,4	12,0	12,0	36,2	587,1
Ум2 (ш)	214,5	291,7	503,2	13,8	33,9	47,7	550,9	3,0	3,0			2,6	17,8		20,4	23,4	574,3

ТЛ 902-1-177.91-КЖ2

Привязан	Нач. отд. Шейко	И. контр. Вихарьская	И. спец. Власенко	Зав. пр. Ткачущий
Инд. №	Игорь	Канкава		

Канализационная насосная станция производительностью 500-2000 м <sup>3</sup> /ч, N=30-55 с реверсными приводами.	Станд. Лист	Листов
Участки монолитные Ум1, Ум2. Пбучи в/д и схемы строительства (окончание)	Р	29
	Госстрой СССР Сонзводокапитальпроект Усть-Кокский водоканалпроект	

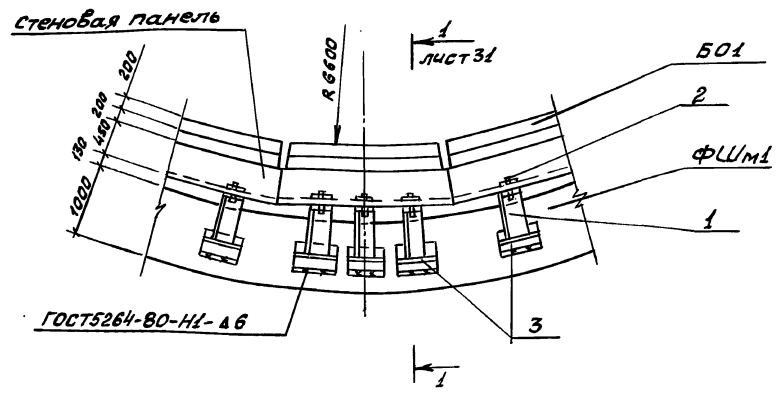
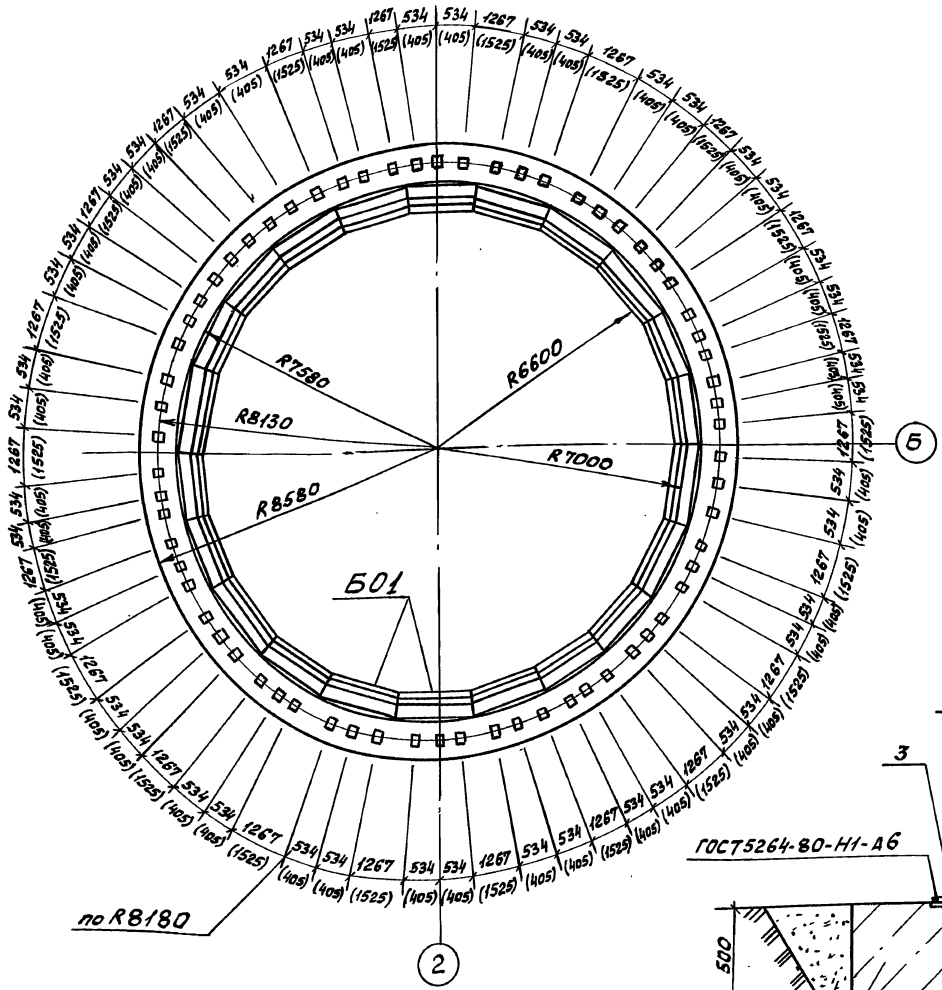
25024-01 32



Схема расположения опорных блоков и форшахты

Деталь фиксации колодца до опускания

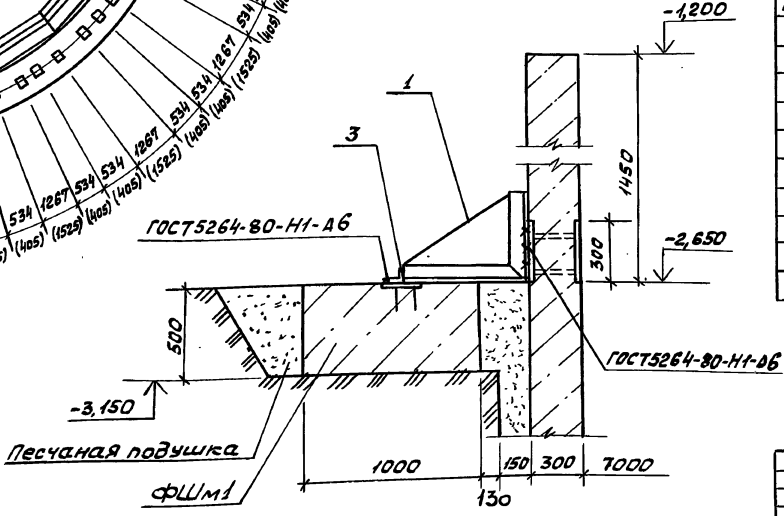
АЛБ 50М 5



Спецификация к схеме расположения опорных блоков и форшахты

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
ФШМ1	Лист 31	Форшахта ФШМ1	1		
Б01	902-1177,91-КН2,Н.О1	Опорный блок Б01	22	600	
Соединительные					
Изделия					
1	902-1177,91-КН2,Н.29	МС15	66	30,4	
2	ГОСТ 7798-70	Болт М22х220 с гайкой и шайбой	66	0,65	
3		Угел. 63х63х5 ГОСТ8509-86 пос. СТЗКП-1 ГОСТ535-88	66	0,72	ρ=150

Деталь фиксации колодца после опускания



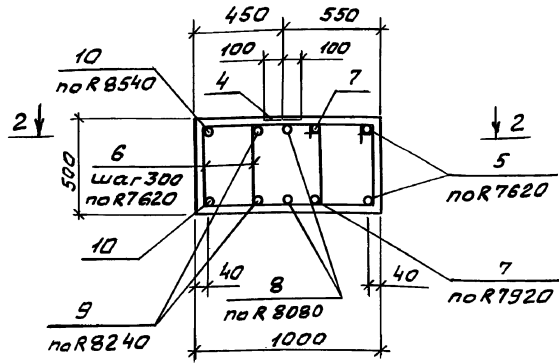
Размеры в скобках даны для клиновидного стыка

ТН 902-1177,91-КН2			
Исполнитель	Н.А.Степанов	Проверено	В.И.Сидорова
Контроль	И.А.Степанов	Проверено	В.И.Сидорова
Утверждено	И.А.Степанов	Проверено	В.И.Сидорова
Изм. №	И.А.Степанов	Проверено	В.И.Сидорова
Канал извещательная и дренажная станция в паразитической зоне 600-2000 м 2/ч, 430-55 м с решетками-воробилками		Страна	Лист
Схема расположения опорных блоков и форшахты		Р	30
		ГОСТ Р ИСО 9001-2008	

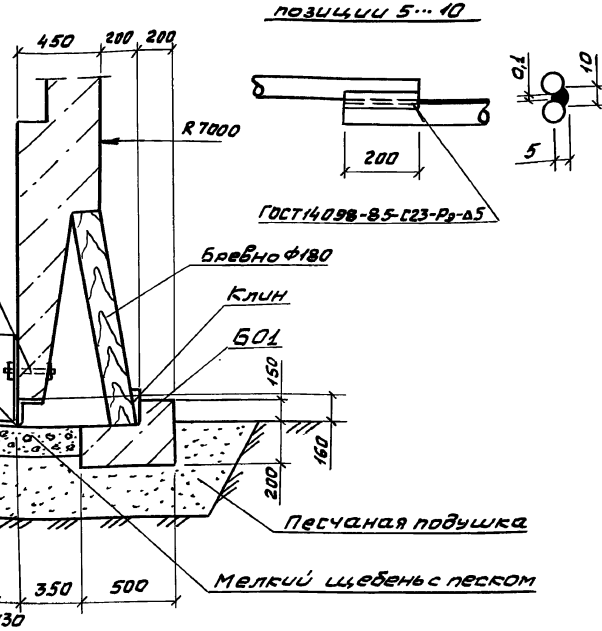
25024-01 33

ФОРМАТ А2

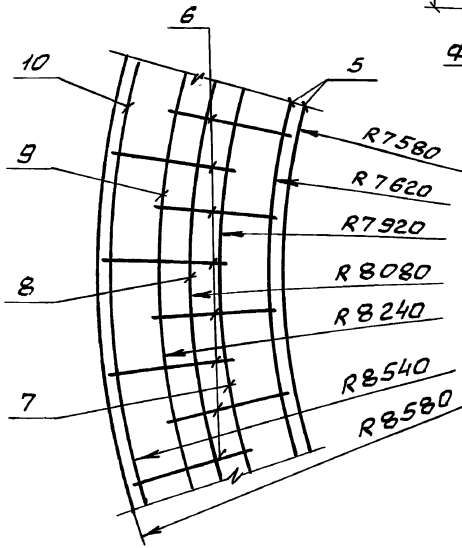
**Схема армирования форшахты ФШМ1**



**1-1 Деталь стыка арматуры**



**2-2**



**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
6	725 450 650 525
5	200 A 15240
7	200 A 15840

Поз.	Эскиз
8	200 A 16180
9	200 A 16480
10	200 A 17080

**Спецификация форшахты ФШМ1**

Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Сборочные единицы						
A4		4	1,400-15 Вып.1	Изделие закладное МН13-4	16	Масса, кг
Детали						
B4		5*		Ф20А-III ГОСТ5781-82 E=48650	2	120,2
B4		6		Ф8А-I ГОСТ5781-82 E=2350	336	0,93
B4		7*		Ф20А-III ГОСТ5781-82 E=50540	2	124,8
B4		8*		E=51540	2	127,3
B4		9*		E=52550	2	129,8
B4		10*		E=54430	2	134,4
Материалы						
Бетон класса В15						
W4, F100					253	м³

\* Поз 5,7...10 см. ведомость деталей

Защитный слой бетона для рабочей арматуры - 35мм

**Ведомость расхода стали на один элемент, кг**

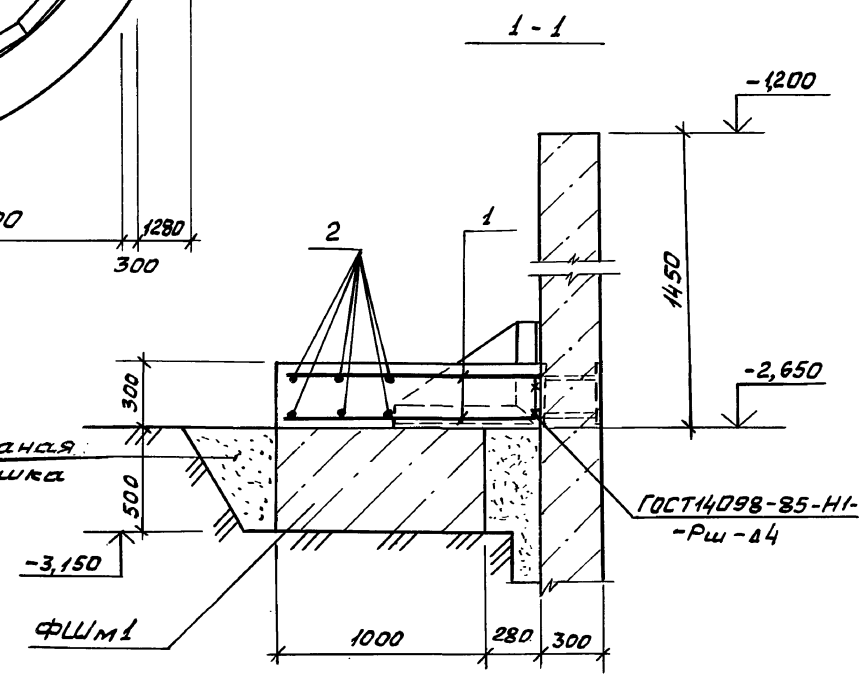
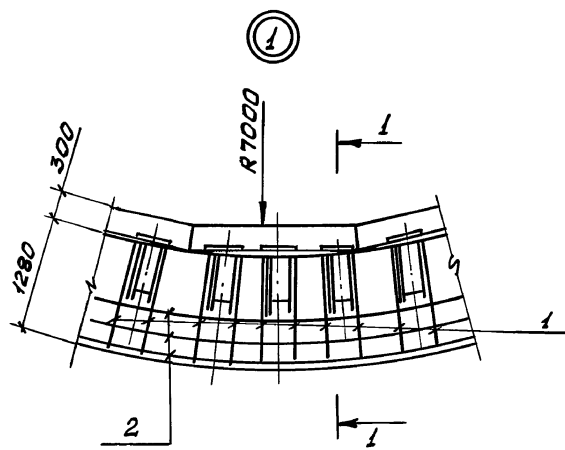
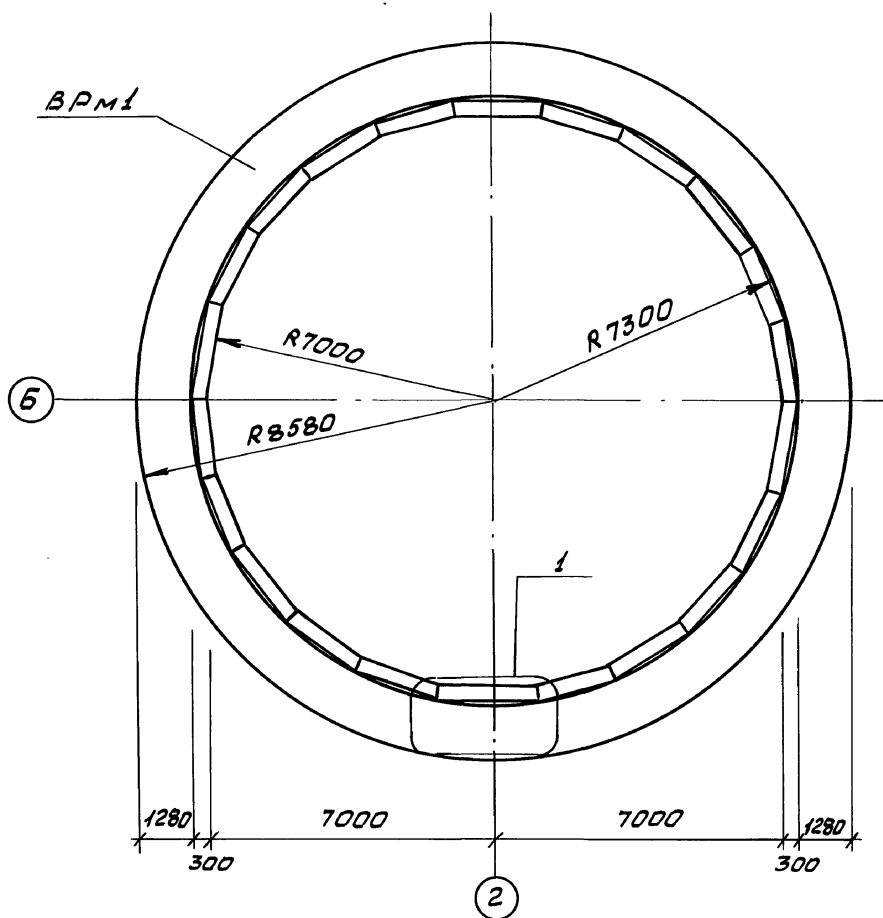
Марка элемента	Изделия арматурные				Изделия закладные				Всего	Общий расход	
	Арматура класса А-I		А-III		Арматура класса А-III		Прокат марки СТЗ КПЗ-1				
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 82-70				
	φ8	Итого	φ20	Итого	φ8	Итого	86 88	Итого			
ФШМ1	312,5	312,5	1273,1	1273,1	264	264	924	264	118,8	145,2	1730,8

Привязан					Наход. Шейко И.Копт. Сахарский Г.Слав. Власенко Руч.пр. Тахтамышев			ТМ 902-1-177.91-КН2		
					Канализационная насосная станция производительности 600-2000м³/ч, 130-55мм решётками-врубками			Стадия		
					Схема армирования форшахты ФШМ1			Лист 3/1		
Инв.№					Инженер Шильмов			Госстрой СССР Сер. Водоканализацион. Водоканалпроект		

А1680м.5

Согласовано  
Г.А.СНЕЖАЛО  
Лин.инженер/Поз.И.И.Возвращен

Схема расположения воротника ВРМ1



Спецификация ВРМ1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Пл.мечание
						масса, кг
<b>Детали</b>						
64		1*		Ф22А-III ГОСТ 5781-82		
				Р=1480	284	4,35
64		2		Ф6А-I ГОСТ 5781-82		
				Е, м	340	0,22
<b>Материалы</b>						
				Бетон класса В15, W4, F50	19,1	м <sup>3</sup>

\* Поз.1-см. ведомость деталей

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные				Общий расход
	Арматура класса				
	А-I		А-III		
	ГОСТ 5781-82				
	Ф6	Итого	Ф22	Итого	
ВРМ1	74,8	74,8	1148,8	1148,8	1223,6

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	1260   200

Альбом 5

Лист 34  
Инв. № подл. / Подл. и дата  
Взам. инв. №  
Листов 32

ТП 902-1-177, 91-КН2		
Прибыл	Нахотв. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /сут с решетками-эробилками
	Н.Конта. Сокольская	
	П.Спец. Власенко	
	Рук. гр. Тахтамышев	
Инв. №	Инжен. Шильмов	Схема расположения воротника ВРМ1

25024-01 35

Формат А2

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки КМ2

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

А1660М5

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения металлических площадок на отм. -7,200 - 6,500 (начало)	
5	Схема расположения металлических площадок на отм. -7,200 и -6,500 (продолжение)	
6	Схема расположения металлических площадок на отм. -7,200 и -6,500 (продолжение)	
7	Схема расположения металлических площадок на отм. -7,200 и -6,500 (продолжение)	
8	Схема расположения металлических площадок на отм. -7,200 и -6,500 (продолжение)	
9	Схема расположения металлических площадок на отм. -7,200 и -6,500 (продолжение)	

Лист	Наименование	Примечание
	щитов на отм. -7,200 и -6,500 (окончание)	
10	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200; -6,000 (начало)	
11	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200; -6,000 (продолжение)	
12	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200; -6,000 (продолжение)	
13	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200; -6,000 (продолжение)	
14	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200; -6,000 (окончание)	
15	Схема расположения светящейся площадки П.	
16	Схема расположения металлических щитов	

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
1.450.3-6, вып.1	Лестницы, площадки, стремянки и ограждения стальные производственных зданий промышленных предприятий.	

Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ, тч	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т							Общая масса, т	Площадь поверхности, м <sup>2</sup>	Масса по потребности в металле по сортаментам, т				затрачивается в т	
				Марки металла	Виды проката	размера профиля	количество шт.		Лестничная опрессовка	Площадки	Сварки-стенная	Сварки под тавр	10	11	12			13	14	15	16		17
Двутавр ГОСТ 26020-83	С255 ГОСТ 21772-88	20х1 ГОСТ 26020-83 С255 ГОСТ 21772-88	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
			1	14460	2457	2457						0,32					0,32	12,2					
Итого			2									0,32					0,32						
Всего профиля			3									0,32					0,32						

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81. Стальные конструкции, нормы проектирования.
2. Соединения стальных элементов предусматривается ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42А по ГОСТ 9467-75.
4. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 в 2 слоя по одному слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82 по предварительно очищенной от ржавчины поверхности.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.  
Главный инженер проекта /Мялюк/

Привязан					
Ил. №					
77902-1-177.91-КМ2					
Нач. отд.	Шейко	✓	Кана. извещательная, монтажная	Листов	Листов
Н. контр.	Володарская	✓	определять по проекту	10	1
Т. спец.	Власенко	✓	разрабатывать		
Рук. эк.	Титовичева	✓	разрабатывать		
Инж.	Третьякова	✓	разрабатывать		
Общие данные (начало)				Госстрой СССР	
				Королькович	
				Водопитатель	

Техническая спецификация металла (продолжение)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкций, т							Общая масса, т	Площадь поверхности, м²	Масса потребности в металле по сортаментам, т				Заполняется ВЦ			
				Марки металла	Виды профиля	размера профиля	Количество, шт.		Легирован-ны	Пло-щадки	Средне-стенка	Площ-адь	Трубу	Код элементов конструкций											
														526242	526243			526244	526395	14	15		16	17	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
Швеллер ГОСТ 8240-89	С 255 ГОСТ 27772-88	Швеллер 16 ГОСТ 8240-89 С 255 ГОСТ 27772-88	4	14460	2640	26483					1,47							1,47	59,5						
		Швеллер 14 ГОСТ 8240-89 С 255 ГОСТ 27772-88	5	11240	2640	26466					0,02							0,02	0,8						
		Швеллер 12 ГОСТ 8240-89 С 255 ГОСТ 27772-88	6	11240	2640	26452					0,05							0,05	2,2						
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-89 С 245 ГОСТ 27772-88	7	11240	2640	26449					0,04							0,04	1,8						
	Итого	8								1,58							1,58								
Всего профиля			9							1,58							1,58								
Сталь прокатная угловая равнопо- лочная ГОСТ 8509-86	С 255 ГОСТ 27772-88	Уголок 125x125x9 ГОСТ 8509-86 С 255 ГОСТ 27772-88	10	14460	21209					0,02							0,02	0,6							
		Уголок 100x100x10 ГОСТ 8509-86 С 255 ГОСТ 27772-88	11	14460	21209					0,39							0,39	10,5							
		Уголок 100x100x8 ГОСТ 8509-86 С 255 ГОСТ 27772-88	12	14460	21209					0,07	0,02						0,09	3,0							
	С 255 ГОСТ 27772-88	Уголок 80x80x6 ГОСТ 8509-86 С 255 ГОСТ 27772-88	13	12300	21209					0,01							0,01	0,4							
		Уголок 75x75x6 ГОСТ 8509-86 С 255 ГОСТ 27772-88	14	11240	21209					0,36							0,36	0,2							
	С 235 ГОСТ 27772-88	Уголок 63x63x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	15	11240	21209					0,08							0,08	4,2							
		Уголок 50x50x5 ГОСТ 8509-86 С 235 ГОСТ 27772-88	16	11240	21209					0,25							0,25	13,0							
Итого	17								1,18		0,02					1,20									
Всего профиля			18							1,18		0,02					1,20								
Сталь прокатная угловая не равнополочная ГОСТ 8510-86	С 245 ГОСТ 27772-88	Уголок 125x80x8 ГОСТ 8510-86 С 245 ГОСТ 27772-88	19	12300	24441					0,01						0,01	0,3								
		Итого	20							0,01							0,01								
Всего профиля			21							0,01						0,01									
Полоса стальная горяче- катанная ГОСТ 103-76, 82-70	С 255 ГОСТ 27772-88	Полоса 20x300 ГОСТ 82-70 С 255 ГОСТ 27772-88	22	14460	7110											0,06	0,06	0,8							

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ТТ902-1-177.91-КМ 2

Привязан.

Имя отд. Шейко  
И. колп. Соколовская  
И. спец. Власенко  
Рук. гр. Топтамышев  
Имя Третьякова

Металлоизучающая станция, площадь 600-2000 м², Н=30-55 м с решетками-дробилками

Общие данные (продолжение)

25024-01 37

Формат А2

Техническая спецификация металла (окончание)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код					Длина, мм.	Масса металла по элементам конструкции,							Общая масса, т	Площадь поверхности, м <sup>2</sup>	Масса по требованию в металле по кварталам, т				заполняется ВУ				
				марки металла	вида профиля	размера профиля	количества шт.	526242		526243	526244	526395	Код элементов конструкции						I	II	III	IV					
													10	11	12	13								14	15	16	17
													20	21	22	23											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24				
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76, 82-70	С 255 ГОСТ 27772-88	Полоса 10x300 ГОСТ 82-70 С 255 ГОСТ 27772-88	23	14460	7110						0,04		0,03					0,07	1,8								
			24	11240	7110							0,11							0,11	3,5							
			25	11240	7110							0,06								0,06	2,6						
			26	11240	7110							0,05								0,05	2,1						
			27	11240	7110							0,10								0,10	6,4						
Итого			28						0,36			0,09					0,45										
Всего профиля			29						0,36			0,09					0,45										
Сталь листовая рифленая ГОСТ 8568-77	С 235 ГОСТ 27772-88	Листок разб. К-4x1000 С 235 ГОСТ 27772-88	30	11240	7152													1,85	88,2								
Итого			31															1,85									
Всего профиля			32															1,85									
Сталь арматурная крученая ГОСТ 5781-82	С 235 ГОСТ 27772-88	Ф10А-I ГОСТ 5781-82	33	11240															1,85								
Итого			34																1,85								
Всего профиля			35																1,85								
Болты ГОСТ 7798-70	С 235 ГОСТ 27772-88	Болт М12 Болт М16	36 37	11240 11240															0,007 0,04								
Итого			38																0,047								
Всего профиля			39																0,047								
Лестницы, площадки, стоемянки ограждения.	С 235 ГОСТ 27772-88	1.450.3-6 Вып. 1	40							0,73	0,07	0,75							1,55								
Всего масса металла			41							0,73	5,418	0,75	0,11						7,008								
В том числе по маркам	С 235									0,73	3,088	0,75							4,568								
	С 245										0,02								0,02								
	С 255										1,99		0,43						2,42								

Ведомость металлоконструкций по видам профилей

Наименование конструкций по номенклатуре преysкурса № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т												Серия типовых конструкций			
			по видам профилей стали													Итого		
			Болты	Швеллеры	Листовая сталь	Угловые стальные слоботы	Металлокаркас	Стальные стержни	Листовая сталь	Угловые стальные слоботы	Листовая сталь	Угловые стальные слоботы	Трубы	Швеллеры				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Площадки	1	526243		1,58	1,19			0,001	1,787			0,47		0,07	5,098			
Лестницы, стоемянки	2	526242												0,73	0,73			
Ограждения	3	526244												0,75	0,75			
Слозы под трубу	4			0,32	0,02				0,09						0,43			
Итого	5			1,9	1,21			0,001	1,877			0,47		1,55	7,008			

Приложения

Ив.№

Накладная  
Н.Лонты  
Л.Спеч.  
Рук. гр.  
И.И.И.

Шейка  
Сидянский  
Власенко  
Датоминский  
Третьякова

77902-1-177.91-КМ2

Накопительная насосная станция производительности 600-800 м<sup>3</sup>/ч, Н=30-55 м с решетками-обойщиками

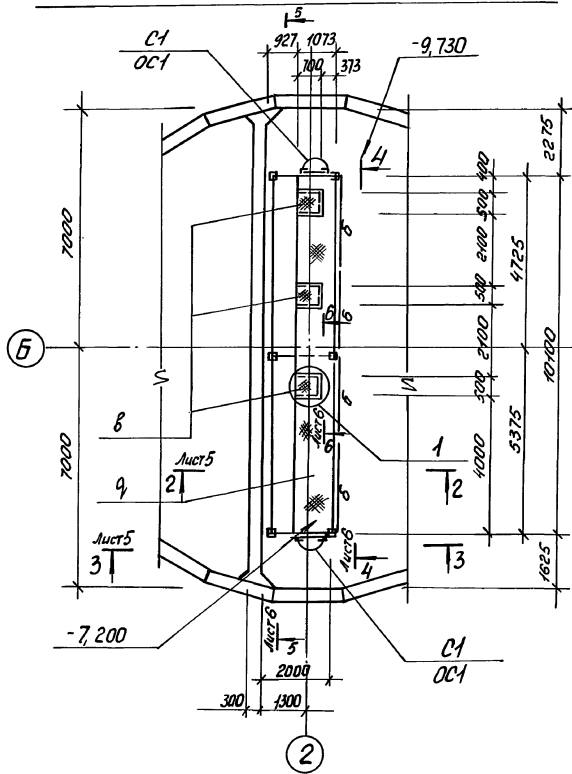
Общие данные (окончание)

Госстрой СССР  
СВКП Харьковский  
Водокомпроект

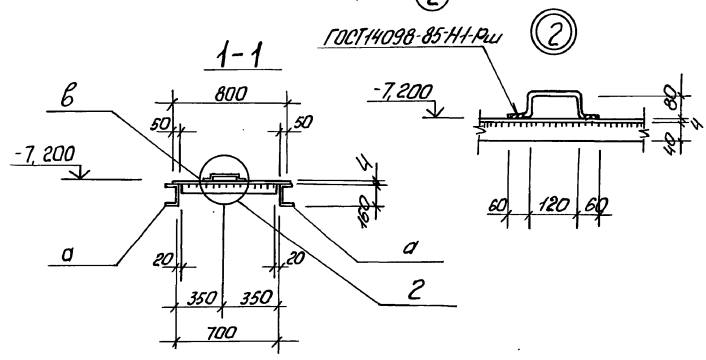
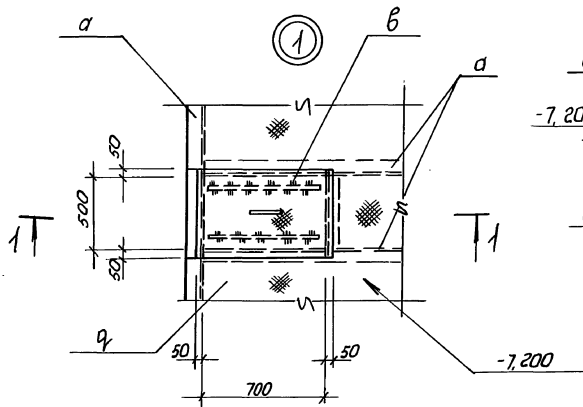
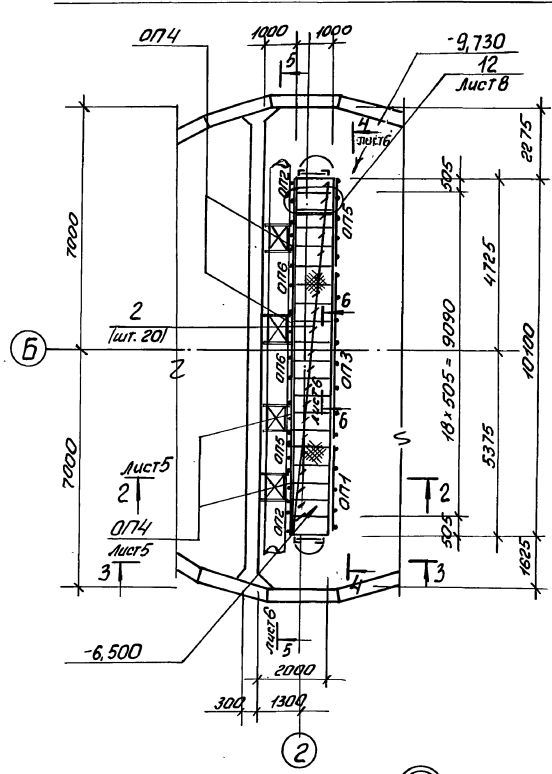
Лист 3

Альбом 5

**Схема расположения металлических площадок на отм. - 7,200**



**Схема расположения металлических площадок на отм. - 6,500**



**Ведомость элементов**

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа констр.	Масса металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	M, тсм	N, тс			
C1	СХ-46		1.450.3-6	вып.1		шт.2		75,0кг
OC1	ОГС-24,4		1.450.3-6	вып.1		шт.2		23,6кг
OP1 (шт.1)	СПХ		1.450.3-6	вып.1		шт.2		2,7кг
	ЭПХ-27		1.450.3-6	вып.1		шт.1		4,9кг
	ЭСПХ-27		1.450.3-6	вып.1		шт.1		4,2кг
	ЗБПХ-27		1.450.3-6	вып.1		шт.1		7,6кг
OP2 (шт.2)	СПХ		1.450.3-6	вып.1		шт.2		2,7кг
	ЭПХ-9		1.450.3-6	вып.1		шт.1		1,6кг
	ЭСПХ-9		1.450.3-6	вып.1		шт.1		1,4кг
OP3 (шт.1)	ЗБПХ-9		1.450.3-6	вып.1		шт.1		2,9кг
	СПХ		1.450.3-6	вып.1		шт.2		2,7кг
	ЭПХ-60		1.450.3-6	вып.1		шт.1		10,9кг
	ЭСПХ-60		1.450.3-6	вып.1		шт.1		9,3кг
	ЗБПХ-60		1.450.3-6	вып.1		шт.1		16,9кг

Продолжение спецификации см. лист 5

1. Щиты "2" - съемные.
2. Ограждение ступеньки OC1 укоротить на 310 мм.
3. Ступеньку C1 укоротить на 370 мм.

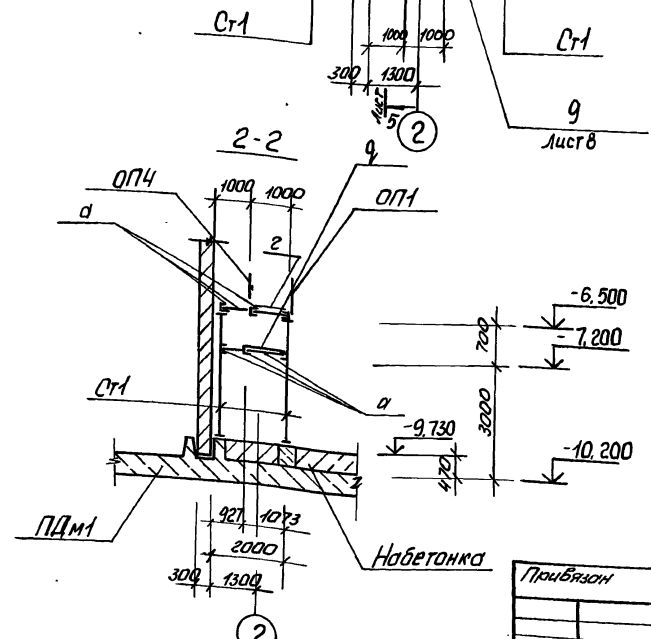
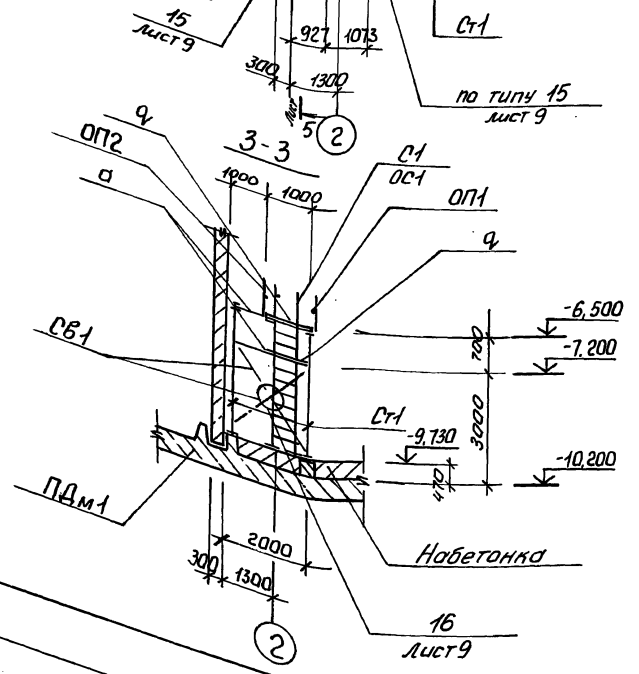
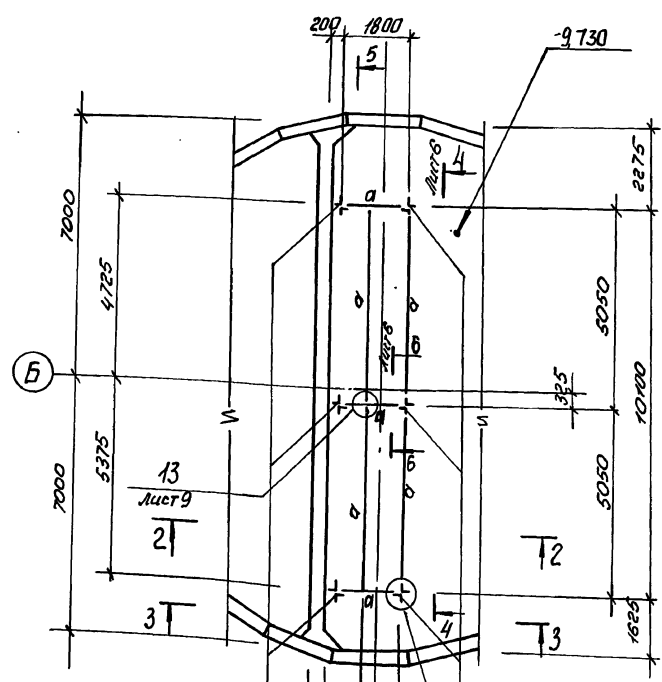
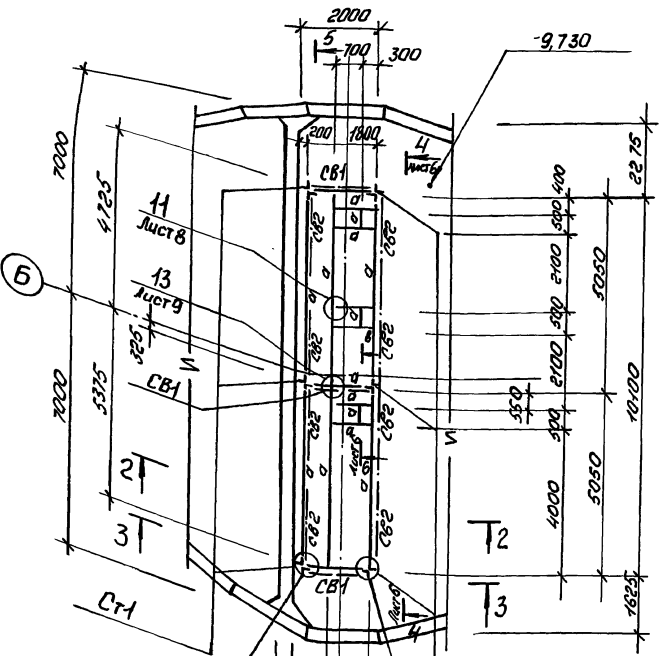
Привязан		Инв. №		ТП. 902-1-177.91-КМ2	
И.И.И.	С.С.С.	И.И.И.	С.С.С.	И.И.И.	С.С.С.
И.И.И.		И.И.И.		И.И.И.	

25024-01 39

Формат А2

Схема расположения металлических балок на отм. -7.200

Схема расположения металлических балок на отм. -6.500



Ведомость элементов

Марк. код	Сечение	М. т.с.м.	Стержневые изделия		Морна. металла	Примечание	
			М. т.с.	А. т.с.			
ОП5 (шт.2)	СПХ	1.450.3-6	быт.1	шт.2	4	2,7кг	
	ЭППХ-12	1.450.3-6	быт.1	шт.1		2,2кг	
	ЭСПХ-12	1.450.3-6	быт.1	шт.1		1,8кг	
	ЭСПХ-12	1.450.3-6	быт.1	шт.1		3,3кг	
ОП6 (шт.2)	СПХ	1.450.3-6	быт.1	шт.2	4	2,7кг	
	ЭППХ-15	1.450.3-6	быт.1	шт.1		2,7кг	
	ЭСПХ-15	1.450.3-6	быт.1	шт.1		2,3кг	
ОП4 (шт.4)	Тр. д.32		ℓ=120	шт.2	4	4,2кг	
	1	1		шт.1		1,3кг	
	2	2	150x50x5	шт.1		3,77кг	
	3	3	4x40	шт.1		1,26кг	
СТ1 (шт.6)	1	1	2L75x75x6	по гибкости	4	44,5кг	
	2	2	88			2,5кг	
	3	3	810			С255	3,1кг
СБ1 (шт.3)	1	1	L50x50x5	конструктивно	4	27,1кг	
	2	2	88			С235	10,0кг
	3	3	86				4,4кг
СБ2 (шт.8)	1	1	L50x50x5	конструктивно	4	10,6кг	
	2	2	88				5,0кг
а		С16	конструктивно		С255	994,0кг	
б		L50x50x5	конструктивно		С235	82,9кг	

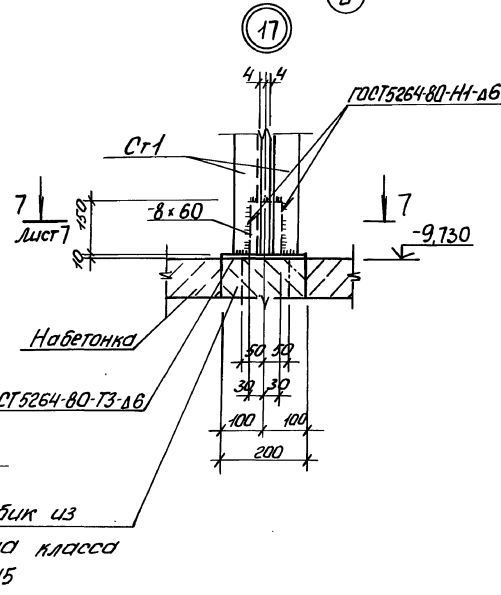
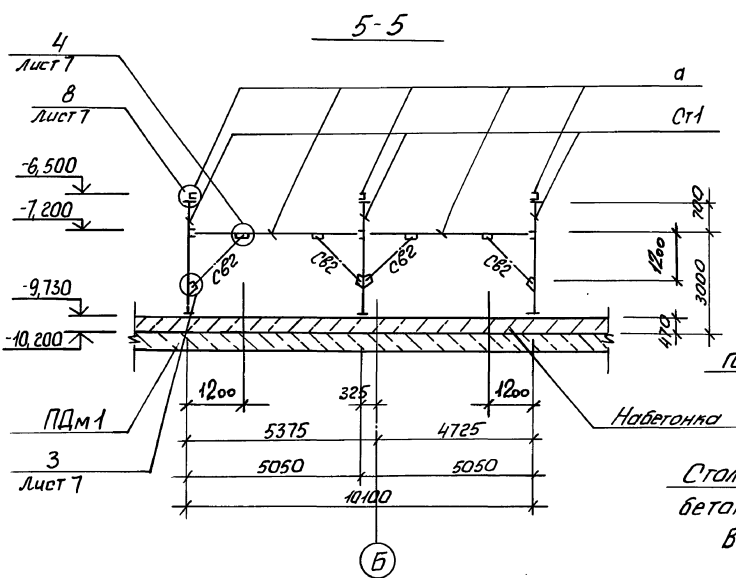
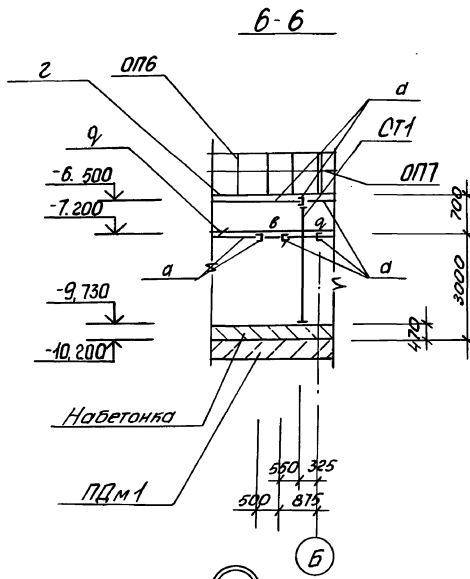
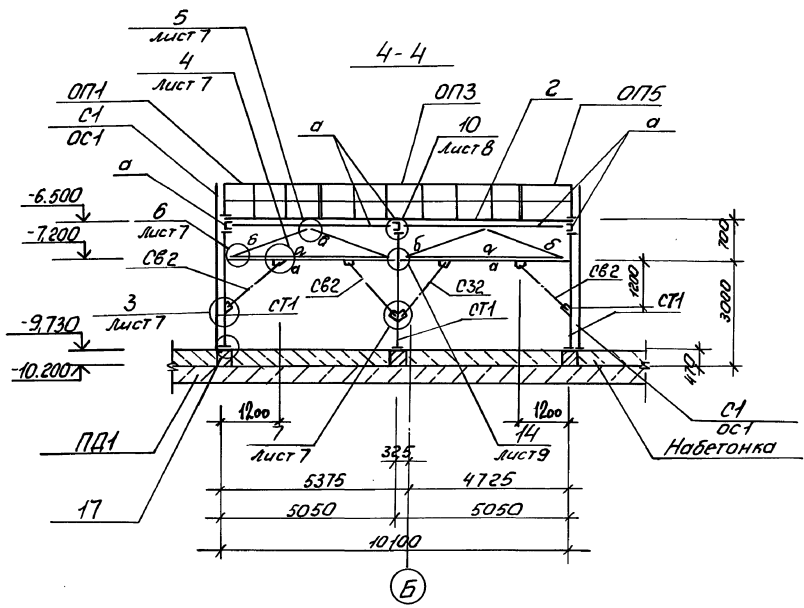
Окончание спецификации см. лист 6.

1. Ограждение ОП4 - съемное.

ТП 902-1-177.91-КМ2	
Инв. №	Лист 5
Имя	Госстрой СССР
Фамилия	СВНП Харьковский
Имя	Водокомпроект
Фамилия	25024-01 40



А1650м5



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Старые условия			Группа констр.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	М, тсм	Н, тс			
6 (шт. 3)		1, 2, 3	1 Ст. рифл. В4 конструктивно				С235	16,0кг
			2 -4x40					1,8кг
			3 Ø10А-Г					0,1кг
2 (шт. 20)		1, 2	1 Ст. рифл. В4 конструктивно				С235	16,7кг
			2 -4x40					2,3кг
9 шаг 500		1, 2	1 Ст. рифл. В4 конструктивно				4	336,0кг
			2 84x40					18,5кг
			88					7,8кг
			Л125x80x8				С245	12,6кг
			Л80x80x6				С255	1,7кг
			Болт М12				С235	7,0кг
			Болт М16					16,8кг

177902-1-177.91-КМ2

Привязан

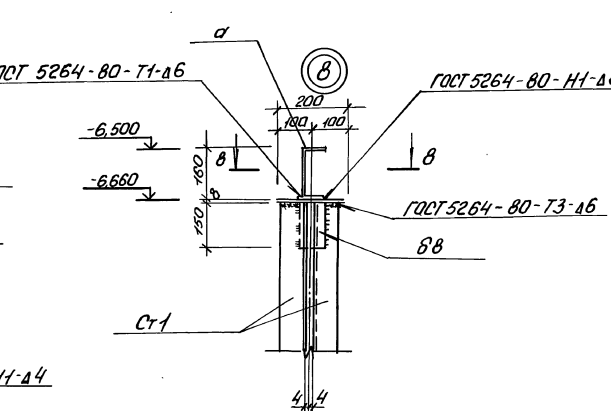
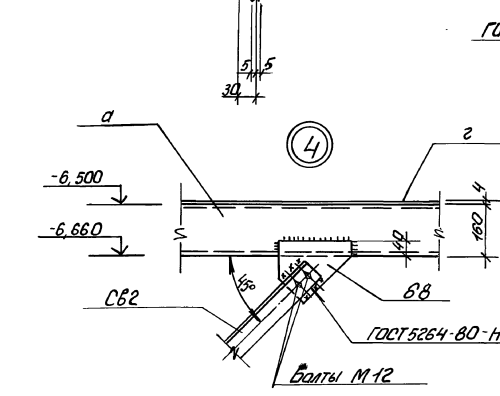
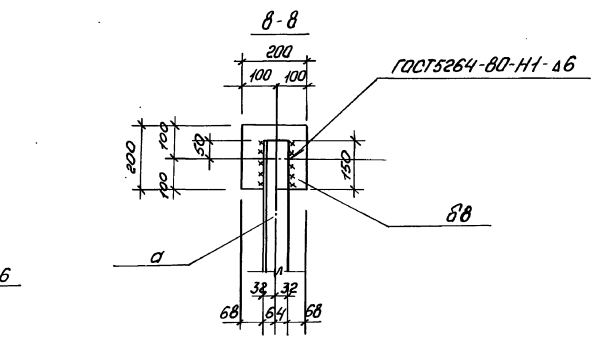
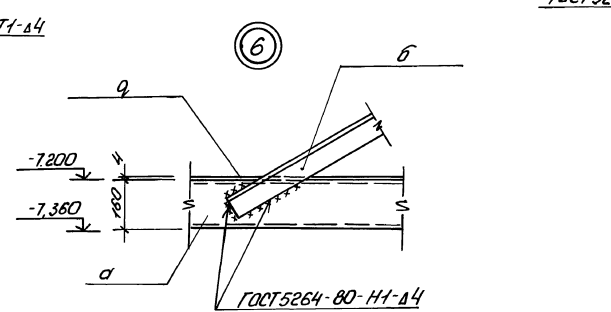
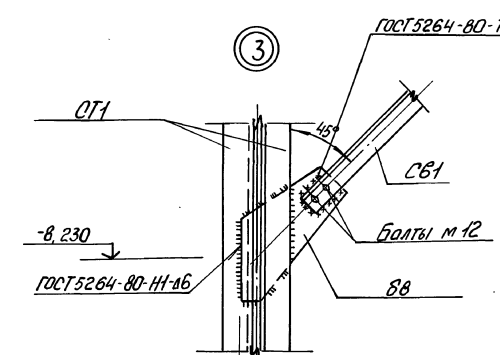
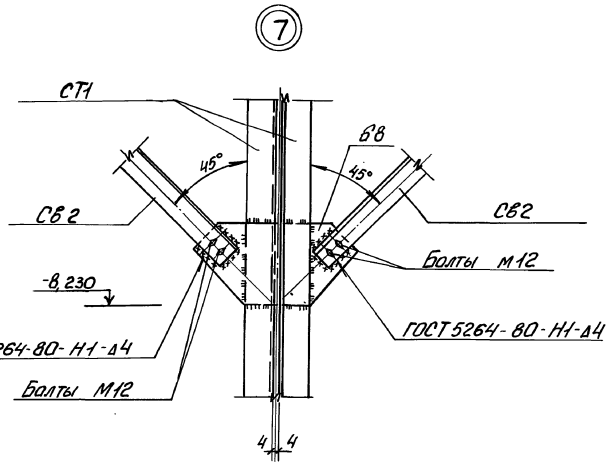
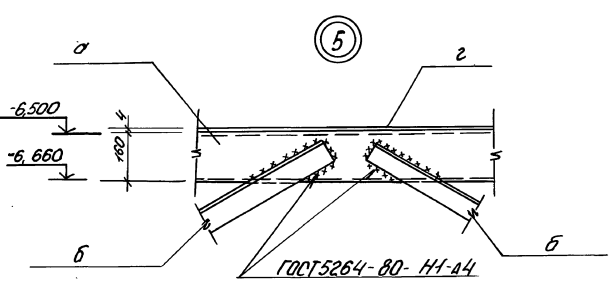
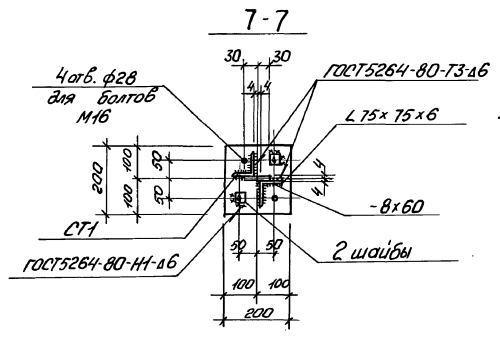
Нач. отд. Шейко	✓	Канализационная насосная станция привязана к плану 25024-01. К. 40. 55 м с решетками: 300х300 мм. Проект: С. К. Карябко	Станд. лист	Лист	Листов
Н. контр. Соловьев	✓				
Л. спец. Власенко	✓				
Р. к. гр. Толмачева	✓				
Инж. Тельякова	✓				

Инв. №-

25024-01 41

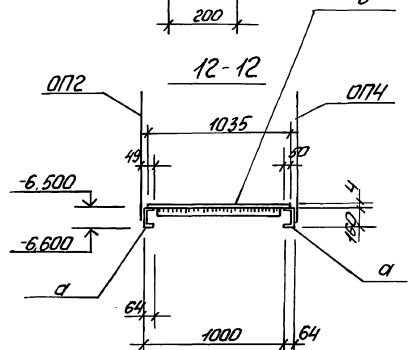
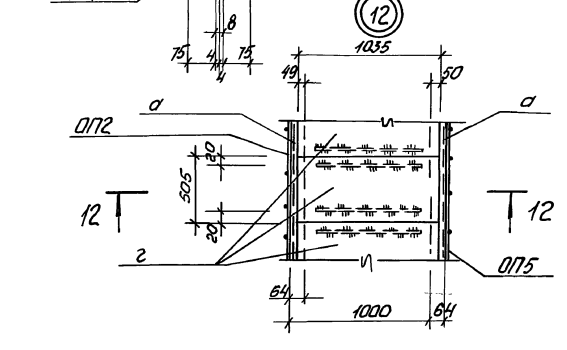
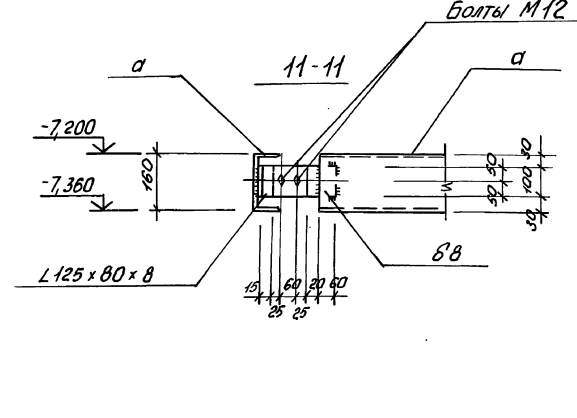
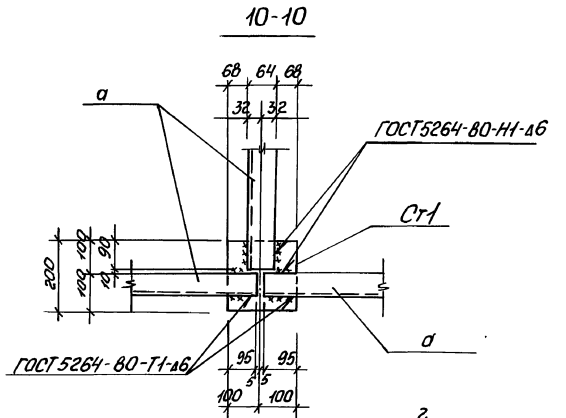
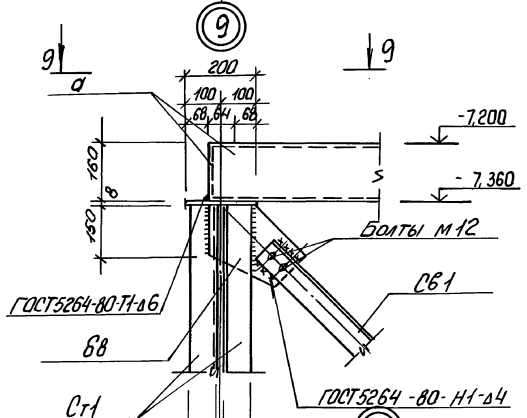
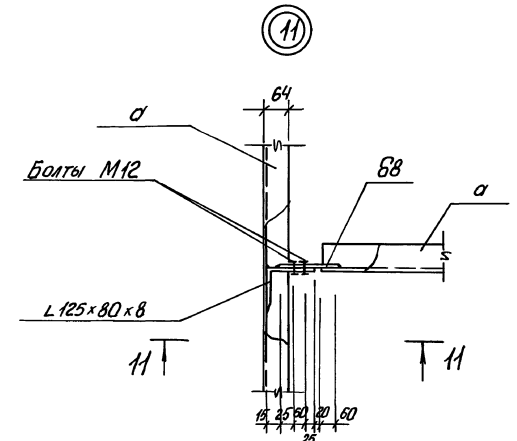
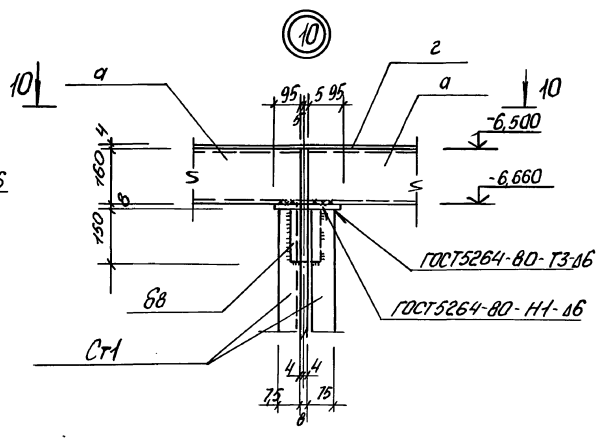
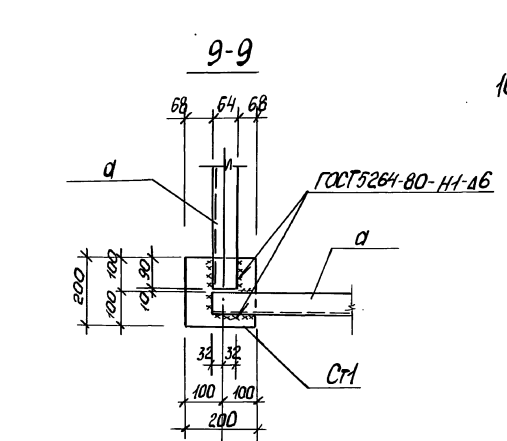
Формат А2

А1660М-5



				ТТ902-1-177.91-ММ2	
Исполн.	Н.К. Шейко	В	Нормализационная комиссия	Старший лист	Листов
Провер.	Н.К. Шейко	В	Специальная комиссия	Р	7
Сек. эк.	В.С. Власенко	В	600-8000 ММ, Н - 30-50 М с		
Инж.	Т.В. Третьякова	В	решетками - пробитыми		
Инж. №			Схема изготовления на	Госстрой СССР	
			температурных площадках на	ВКП Харьковской	
			атм. - 7,200 и - 6,500	Вагоностроитель	
			пробитыми		
			25024-01 42		

АББСМ5

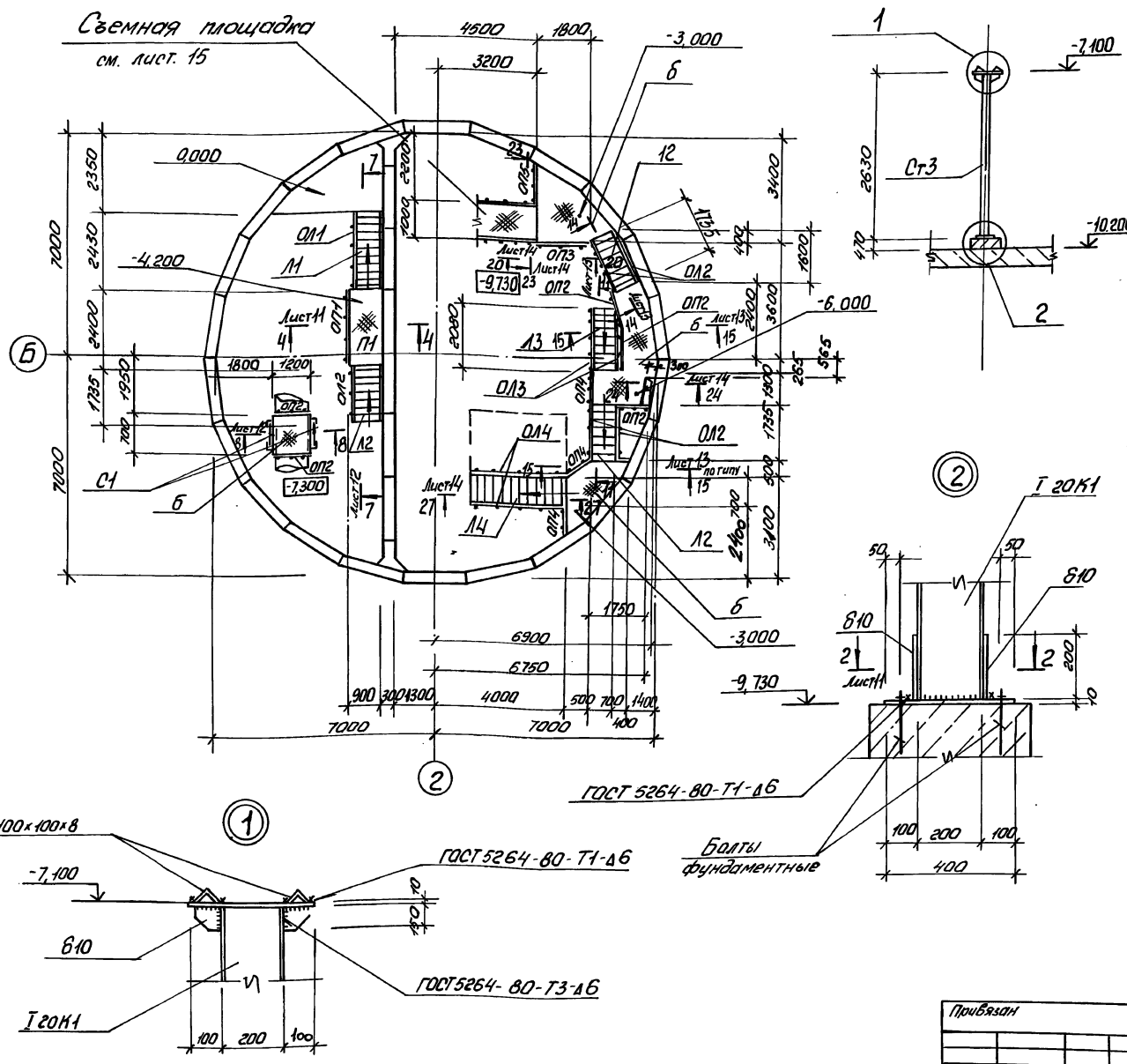


ТТ 902-1-177. 91-КМ2			
Приказ	Исполн	Стор. лист	Листов
Начальн. Шелюбо	Е	Р	8
Инж. Кондр. Лукьянская	В	Госстрой СССР	
Инж. Власенко	В	ЦКП Харьковской	
Инж. Теряхова	В	Водоканализационн	
Манометрическая насосная станция для обслуживания водопровода №30-55 м с решетками-дробилками. Схема расположения металлических площадок по отн. отметкам ±0,00 и ±8,500 (продолжение)			
25024-01 43			



АИБ60М 5

Схема расположения металлических  
лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200; -6,000



Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	Состав	N т.с.м.	N т.с.		
M1	ЛХФ60-42.7		1.450.3-6	вып.1		шт.1	116,4кг
M2	ЛХФ60-30.7		1.450.3-6	вып.1		шт.3	82,6кг
M3	ЛХФ60-36.7		1.450.3-6	вып.1		шт.1	99,5кг
M4	ЛХФ45-30.7		1.450.3-6	вып.1		шт.1	115,3кг
ОП1 (шт.1)	СЛХ60Л(П)		1.450.3-6	вып.1		шт.2	3,6кг
	ЭПЛХ60-42		1.450.3-6	вып.1		шт.2	8,5кг
ОП2 (шт.5)	ЭОЛХ60-42		1.450.3-6	вып.1		шт.2	7,5кг
	СЛХ60Л(П)		1.450.3-6	вып.1		шт.2	3,6кг
ОП3 (шт.2)	ЭПЛХ60-30		1.450.3-6	вып.1		шт.2	5,97кг
	ЭСЛХ60-30		1.450.3-6	вып.1		шт.2	5,09кг
ОП4 (шт.2)	СЛУ60Л(П)		1.450.3-6	вып.1		шт.2	3,6кг
	ЭПЛХ60-36		1.450.3-6	вып.1		шт.2	7,1кг
ОП4 (шт.2)	ЭСЛХ60-36		1.450.3-6	вып.1		шт.2	6,01кг
	СЛХ45(П)		1.450.3-6	вып.1		шт.2	2,8кг
Ст1 (шт.2)	ЭПЛХ45-30		1.450.3-6	вып.1		шт.2	7,7кг
	ЭСЛХ45-30		1.450.3-6	вып.1		шт.2	6,6кг
Ст1 (шт.2)	1	2 3	1	2L100x100x10	по гибкости		С255 197,2кг
			2	88			С235 3,8кг
			3	810			С255 4,8кг
Ст2 (шт.2)	1	2 3	1	L75x75x6	по гибкости		48,2кг
			2	68			С235 2,5кг
			3	810			С255 3,1кг

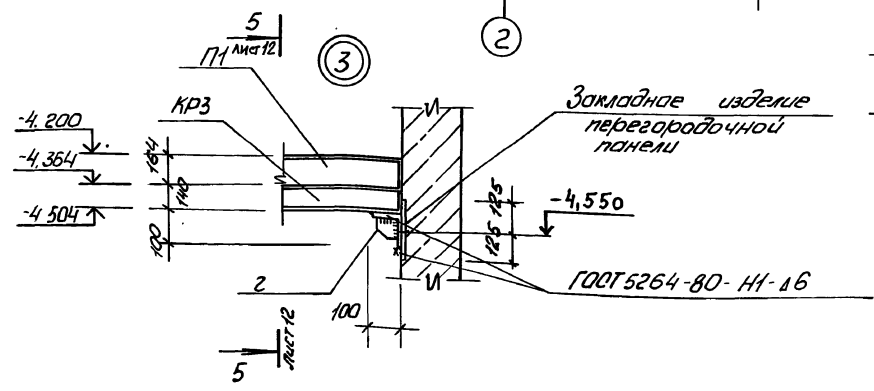
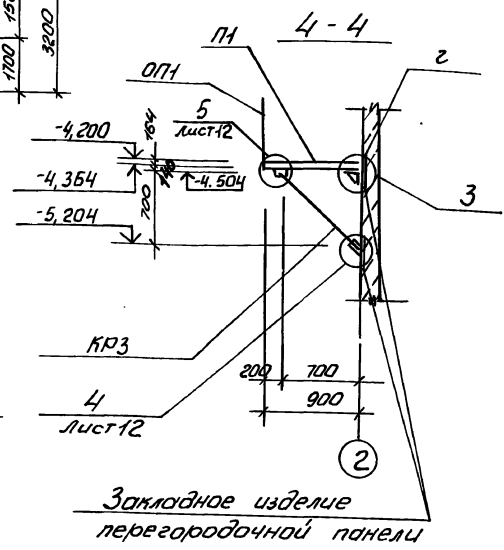
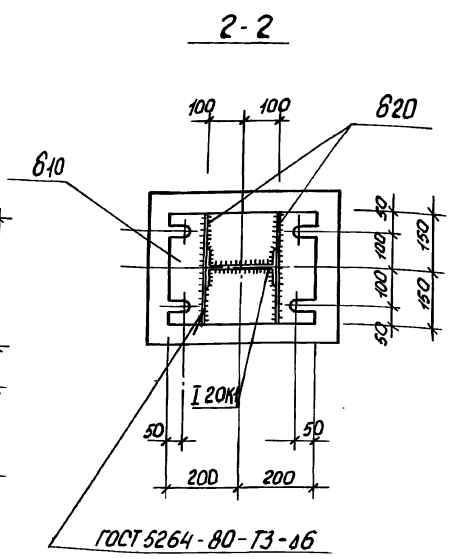
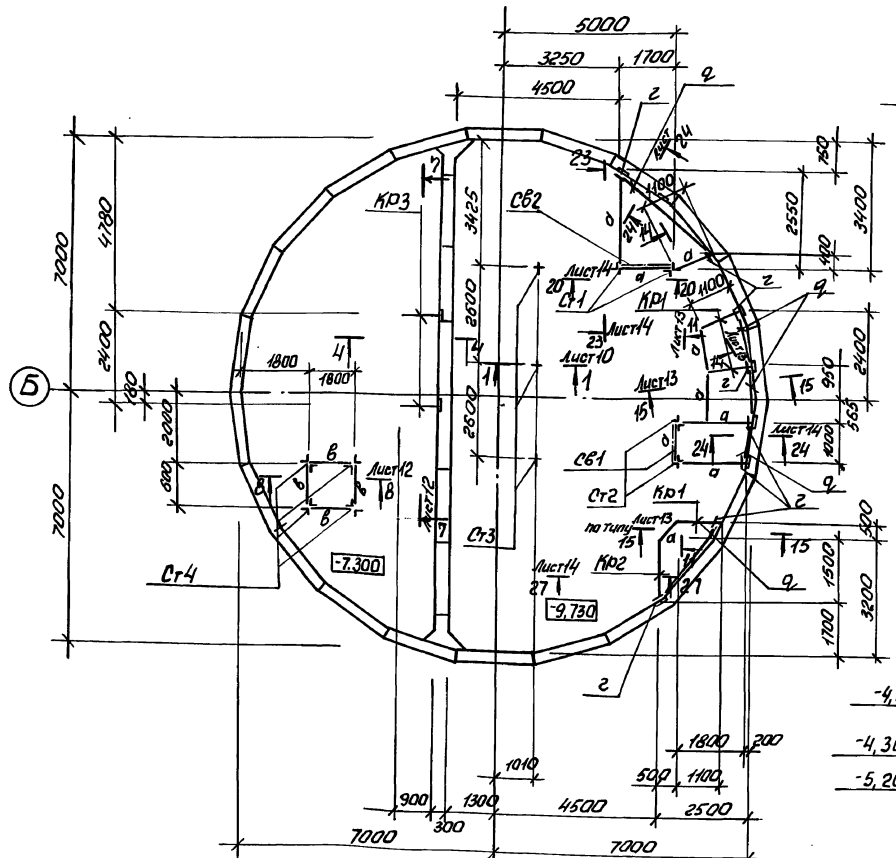
Продолжение спецификации см. лист 11

Инв. № подл.		Лист		10	
Имя		Фамилия		И.В.И.	
Инв. №		Лист		10	
Имя		Фамилия		И.В.И.	
Инв. №		Лист		10	
Имя		Фамилия		И.В.И.	

25024-01/45

Формат А2

Схема расположения стоек, балок и кронштейнов под металлические площадки на отм. -3,000; -4,200; -6,000.



Ведомость элементов									
Марка	Сечение		Опорные условия			Марка металла	Примечание		
	Эскиз	Раз.	Состав	М, тсм	Н, тс			а, тс	
СТ3 (шт.3)		1	I 20x1	по вилкости			С 255	106,7кг	
		2	Б 10					9,4кг	
		3	Б 20					18,8кг	
		4	L 100x100x8					5,9кг	
КР1 (шт.3)		1	C 16	конструктивно			С 255	15,6кг	
		2	L 63x63x5					6,3кг	
		3	Б 6					3,8кг	
КР2 (шт.1)		1	C 16	конструктивно			С 255	21,3кг	
		2	L 63x63x5					8,7кг	
		3	Б 6					3,8кг	
КР3 (шт.2)		1	C 14	конструктивно			С 235	11,1кг	
		2	L 63x63x5					4,7кг	
		3	Б 6					3,8кг	
СВ1 (шт.3)		1	L 50x50x5	конструктивно			С 235	10,6кг	
		2	Б 8					50кг	
ПН	ПНФ 24.9		1.450.3-6	вып.1		шт.1	69,7кг		
ОПН (шт.1)		ОПН	1.450.3-6	вып.1		шт.2	2,7кг		
		ЭПНХ-24	1.450.3-6	вып.1		шт.1	4,4кг		
		ЭОПНХ-24	1.450.3-6	вып.1		шт.1	3,7кг		
		ЗБПНХ-24	1.450.3-6	вып.1		шт.1	6,8кг		
ОП2 (шт.5)		ОПН	1.450.3-6	вып.1		шт.2	2,7кг		
		ЭПНХ-12	1.450.3-6	вып.1		шт.1	2,2кг		
		ЭОПНХ-12	1.450.3-6	вып.1		шт.1	1,8кг		
		ЗБПНХ-12	1.450.3-6	вып.1		шт.1	3,3кг		

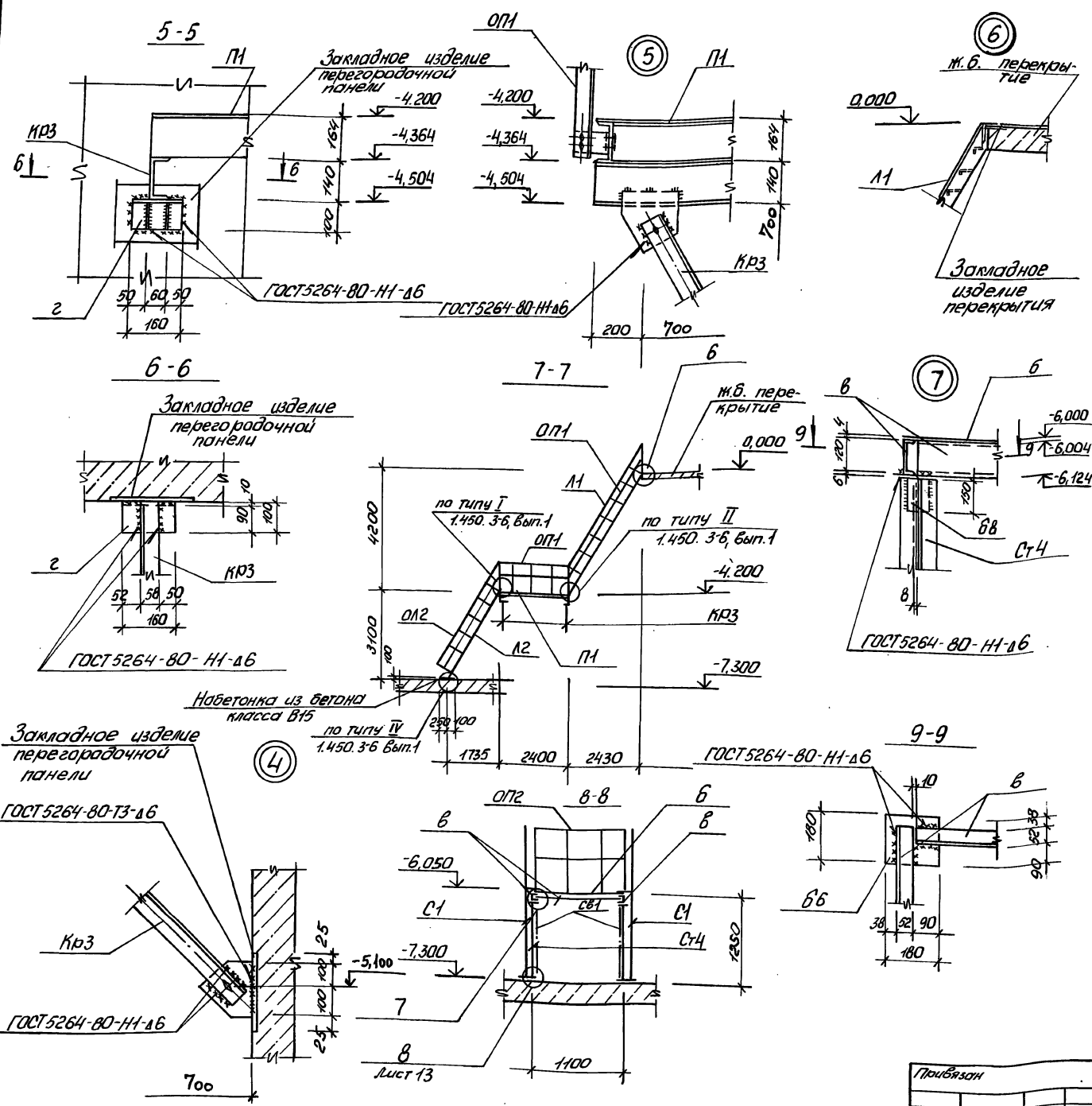
Окончание спецификации см. лист 12

ТТ7902-1-177.91-КМ2.				
Исполнитель	Проверено	Согласовано	Составлено	Листов
И.В. №				11
Нач. отд. Шейко			Исполнительная документация	
Н.А. Волынец			для изготовления	
И.С. Власенко			сборочной, 1:30-1:50 с	
Р.К. Золотницкий			решетками-зробишками	
И.И. Третьякова			Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200; -6,000 (продолжение)	
			Госстрой СССР	
			СВН1 Корчаковский	
			Виданна проект	

Альбом 5

И.В. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №. Л. ст. №. Т.Д. Инвентарный №.

Альбом 5



### Ведомость элементов

Матр. код	Сечение		Опорные узлы			Материал	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М, ТСМ	Н, ТС		
0П3 (шт.1)	СПХ		1.450.3-6	вып.1		шт.2	2,7кг
	ЭПХ-18		1.450.3-6	вып.1		шт.1	3,3кг
	ЗЭПХ-18		1.450.3-6	вып.1		шт.1	2,8кг
0П4 (шт.3)	СПХ		1.450.3-6	вып.1		шт.2	2,7кг
	ЭПХ-9		1.450.3-6	вып.1		шт.1	1,6кг
	ЗЭПХ-9		1.450.3-6	вып.1		шт.1	1,4кг
0П5 (шт.1)	СПХ		1.450.3-6	вып.1		шт.2	2,7кг
	ЭПХ-15		1.450.3-6	вып.1		шт.1	2,7кг
	ЗЭПХ-15		1.450.3-6	вып.1		шт.1	2,3кг
Ст4 (шт.4)		1	2L63x63x6	по эб.кости			9,6кг
		2	86				1,5кг
		3	88				2,1кг
σ		1	С 16	конструктивно			С255 255,6кг
		2	Ст. профи. 84	конструктивно			С235 694,7кг
б		1	-40x4				С235 29,2кг
		2	С 12	конструктивно			С235 45,8кг
2 (шт.19)		1	С 100x100x8	конструктивно			С255 1,9кг
		2	86				С235 1,0кг
9		1	С 10	конструктивно			37,8кг
		2	88				8,2кг
СВ.2 (шт.1)		1	Болт М16				21,1кг
		2	С 100x100x8	конструктивно			С255 2,4кг
СВ.2 (шт.1)		1	С 150x50x5	конструктивно			С235 56,1кг
		2	86				10,0кг
		3	86				4,1кг

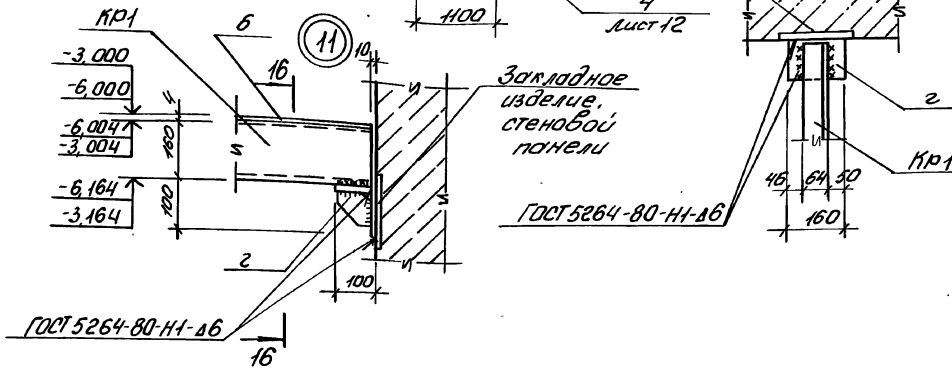
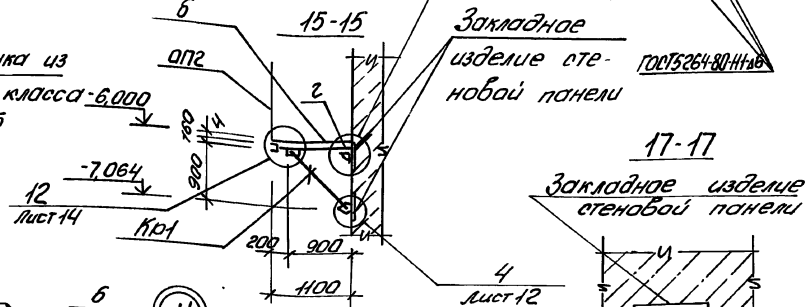
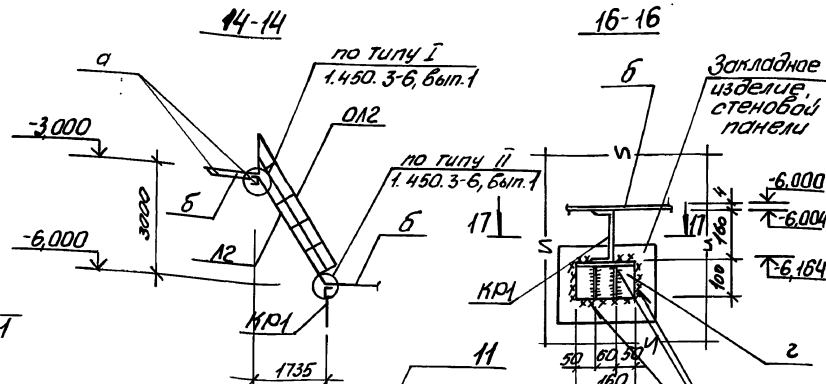
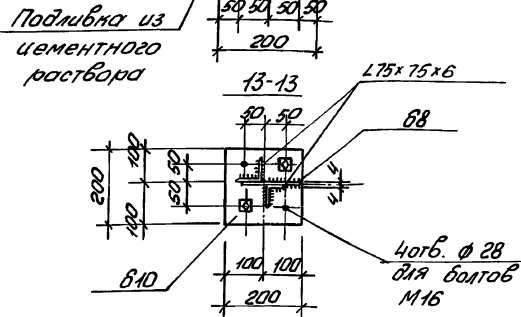
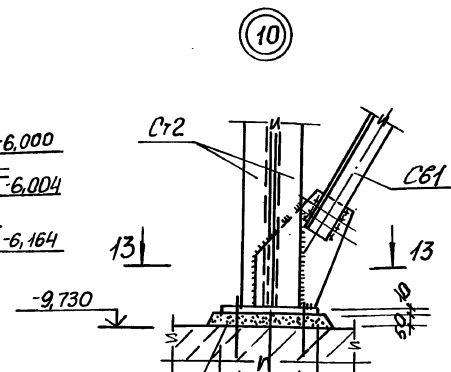
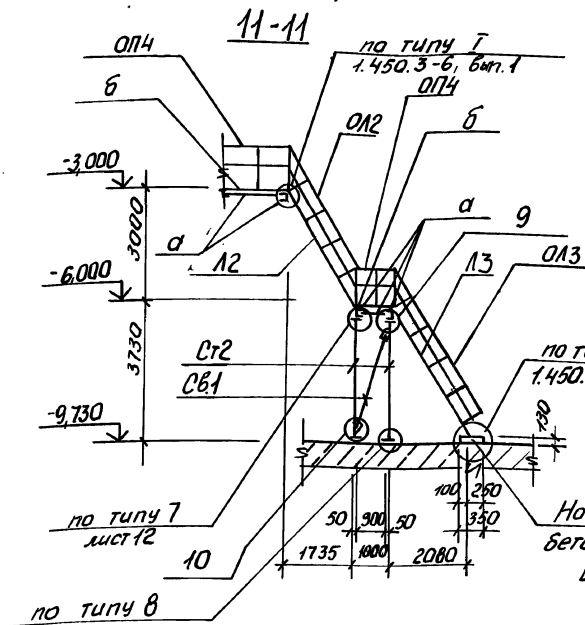
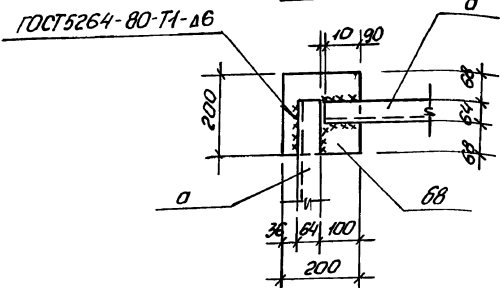
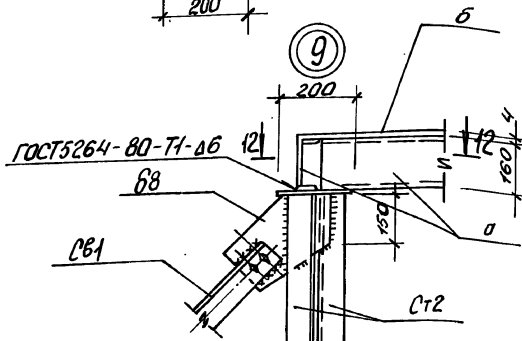
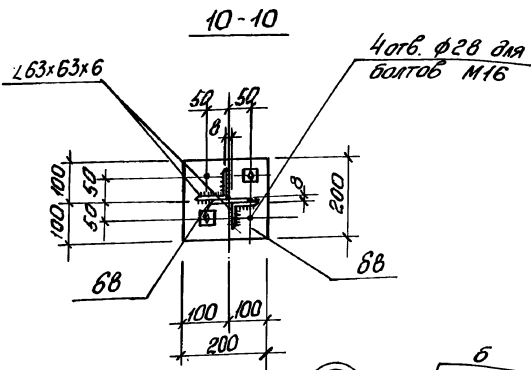
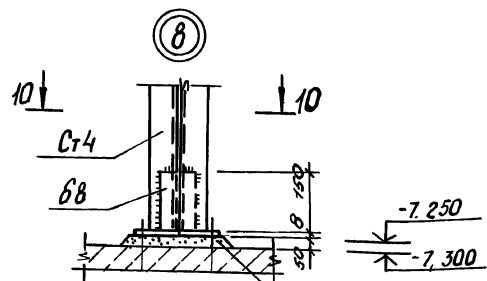
ТП902-1-177.91 - КМ2

Имя, отв.	Шрифт	Лист	Листов
И.И.И.	И.И.И.	Р	12

Нормализационная техническая спецификация на изготовление стальных лестниц и площадок для помещений, в том числе для помещений с повышенной влажностью. Система расположения металлических лестниц и площадок для помещений, в том числе для помещений с повышенной влажностью.

25024-01 47

Альбом 5



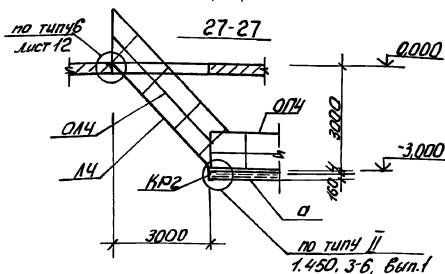
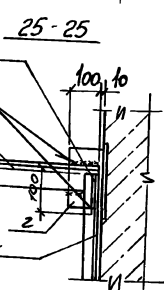
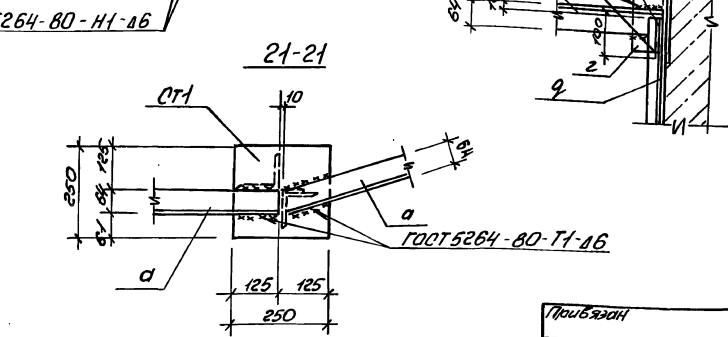
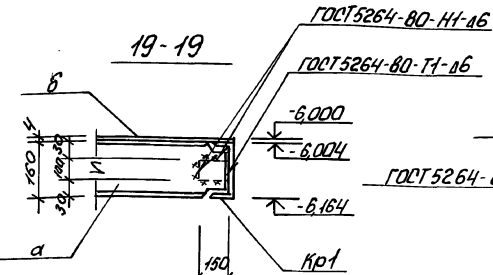
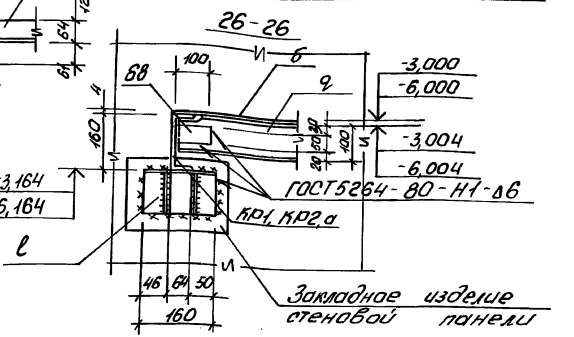
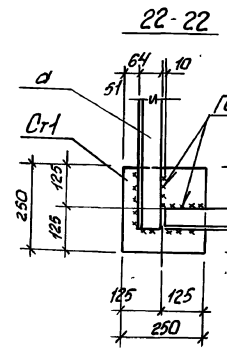
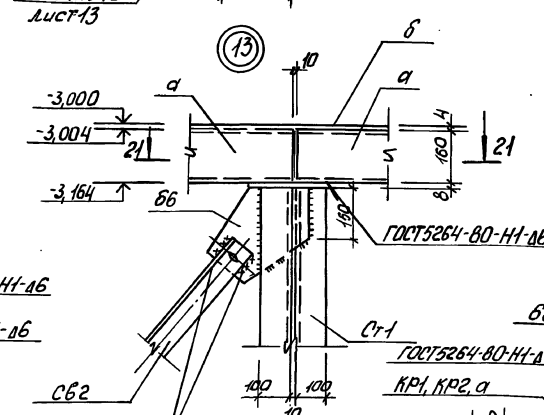
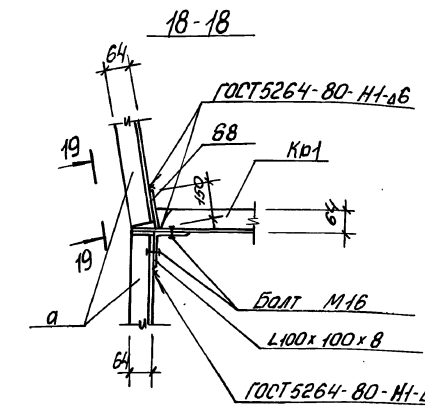
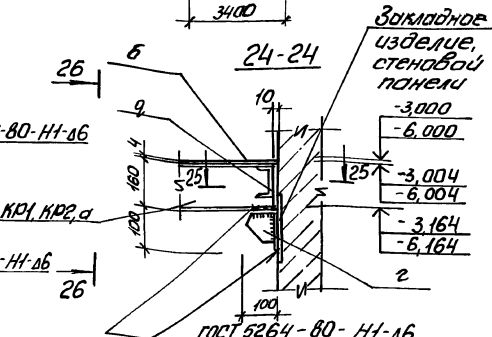
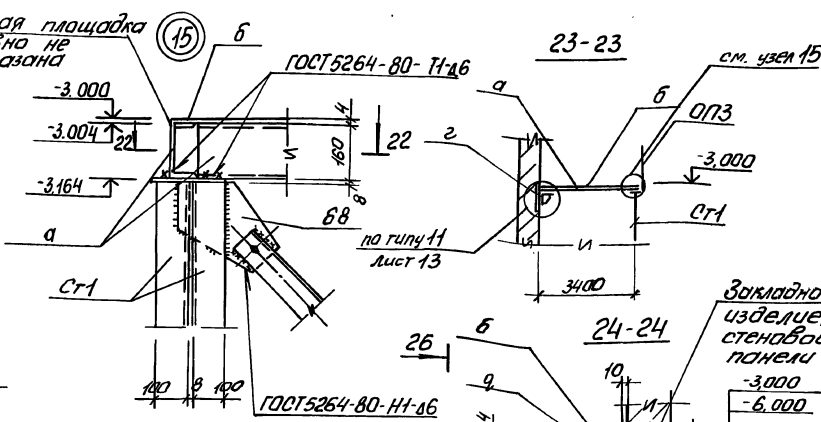
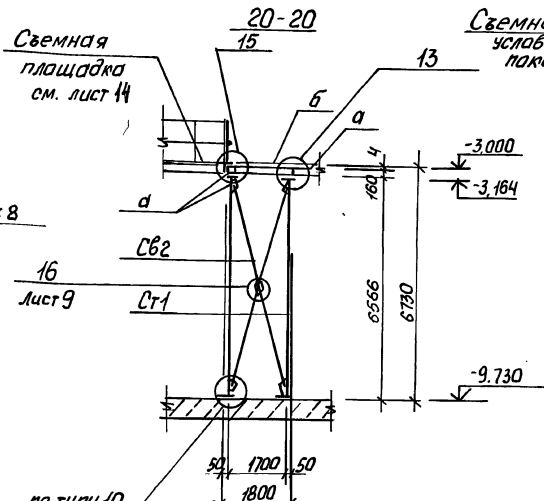
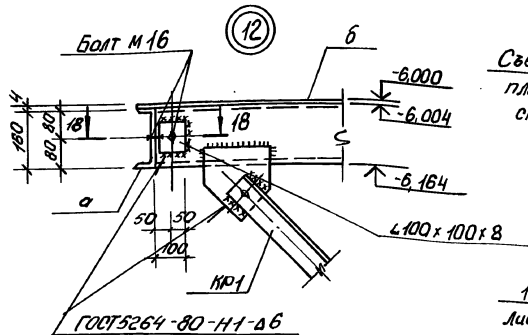
ТП 902-1-177.91-КМ2			
Приказом	Нач. отд. Шейко	✓	Национальная нормативная станция проектно-конструкторского назначения с решетками-дробилками Схемы расположения металлических лестниц и площадок для от -3,000 -4,200 -6,000 (продолжение)
	Н. И. Попов	✓	
	П. И. Смирнов	✓	
	Р. И. Смирнов	✓	
Инв. №	И. И. Смирнов	✓	Стальной лист Листов Р 13 ГОСТ 5264-80-Н1-А6 Проект Водоканалпроект

25024-01 48

Формат А2



Альбом 5



ТТ1902-1-177.91-КМ2		Лист	Листов
10	14		

Исполнитель	М.И. Шейко	Проектант	М.И. Шейко
Проверенный	И.М. Шейко	Проектант	И.М. Шейко
Изм. №	1	Исполнитель	И.М. Шейко

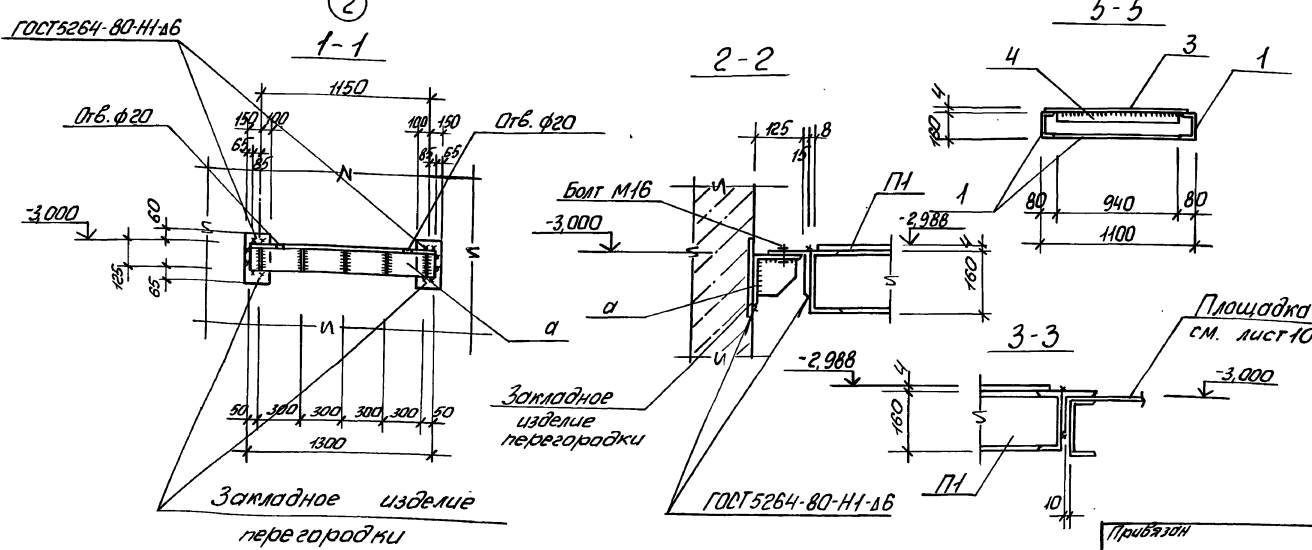
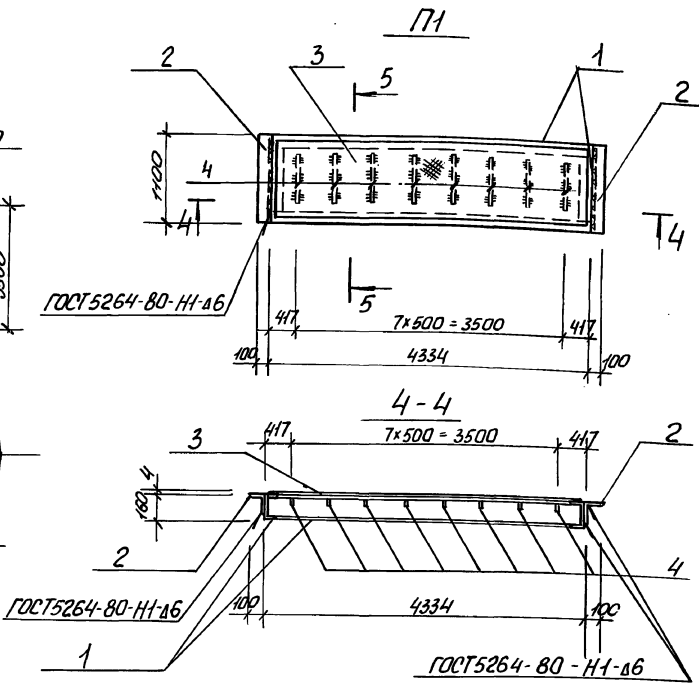
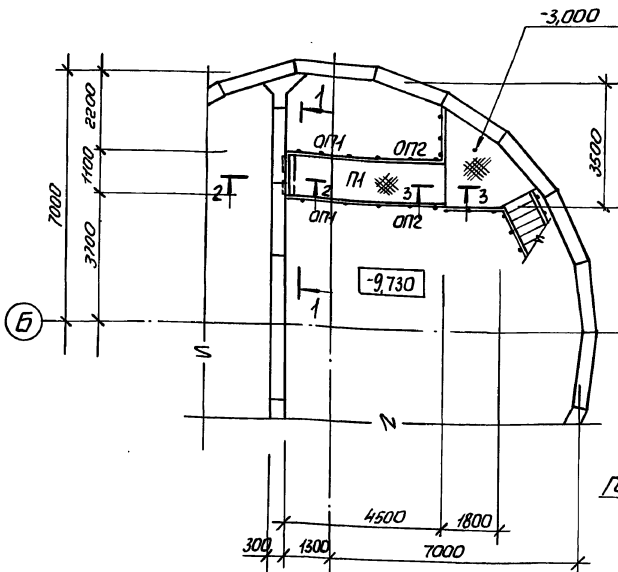
Компьютеризированная проектная станция производства чертежей 2D, 3D и др. программ. Система автоматизированного проектирования (САПР) AutoCAD 2004. Система автоматизированного проектирования (САПР) AutoCAD 2004.

25024-01 49

Формат А2

С.В. ПОСЛОВИЦА, И.М. ШЕЙКО, И.М. ШЕЙКО, И.М. ШЕЙКО

Схема расположения  
светной площадки П1



Ведомость элементов

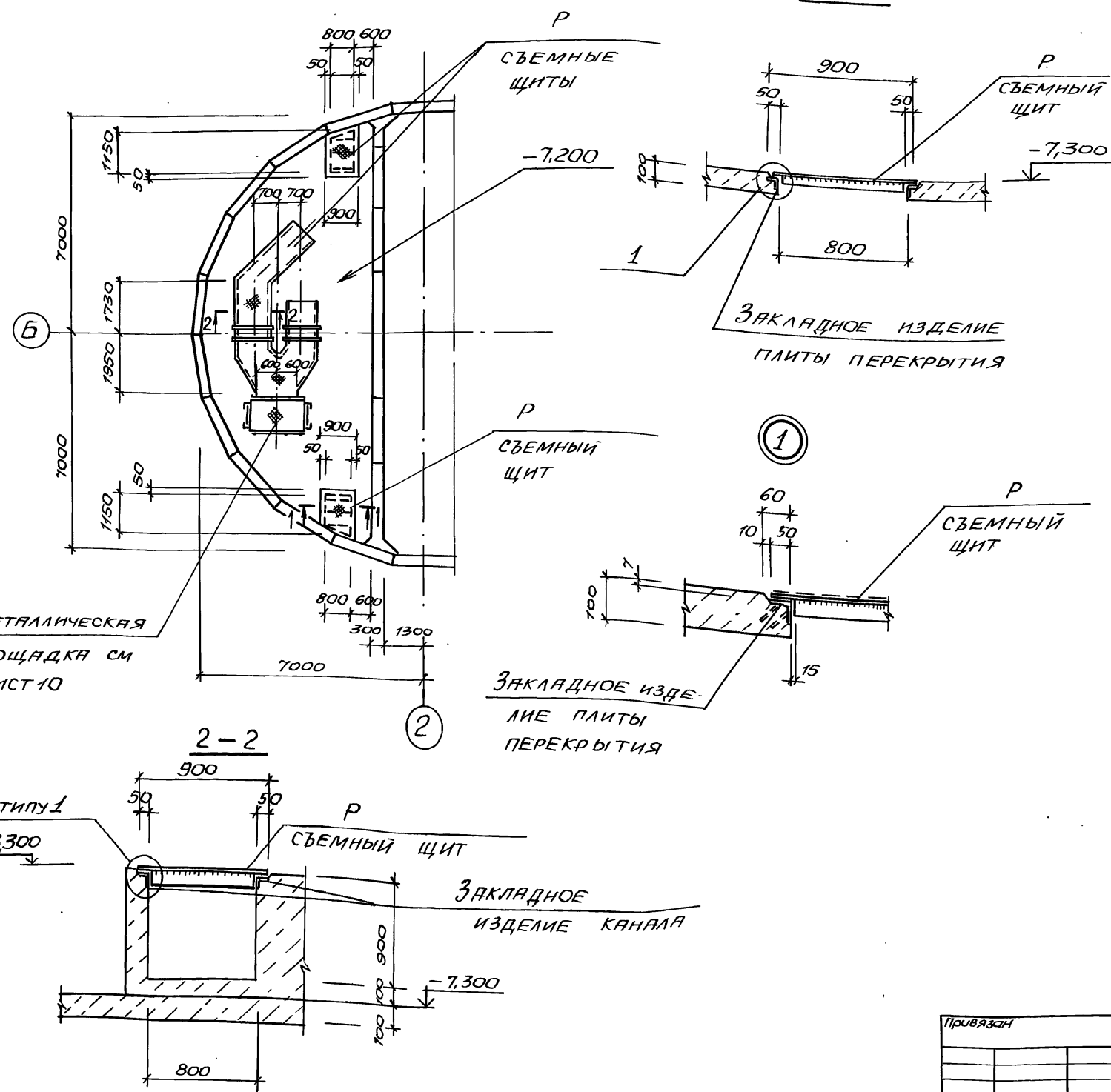
Марка	Сечение		Отверстия			Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	N ГСМ	N ГС		
Площадка П1							
П1		1	С16	1,0	0,9	С255	153,4 кг
		2	Л100x100x8				26,8 кг
		3	Ст. диаметр 84				156,9 кг
		4	-50x6				15,4 кг
а		1	Л125x125x9		0,9	С255	22,5 кг
		2	8x10				6,1 кг
ОПН		Болт М16				С235	2,64 кг
		СПХ	1.450.3-6	Вып.1	шт.2		2,7 кг
		ЭПНХ-30	1.450.3-6	Вып.1	шт.1		5,5 кг
		ЭСНХ-30	1.450.3-6	Вып.1	шт.1		4,7 кг
		ЗБНХ-30	1.450.3-6	Вып.1	шт.1		8,5 кг
		СПХ	1.450.3-6	Вып.1	шт.2		2,7 кг
		ЭПНХ-15	1.450.3-6	Вып.1	шт.1		2,7 кг
ОП2		Болт М16				С235	2,3 кг
		ЭПНХ-15	1.450.3-6	Вып.1	шт.1		2,3 кг
		ЗБНХ-15	1.450.3-6	Вып.1	шт.1		4,2 кг

ТП902-1-177.91-КМ2

Исполнитель	Проверено	Сделано	Дата	Листы	
				№	Всего
Исполнитель	Проверено	Сделано	Дата	№	Всего

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЩИТОВ

1-1



ВЕДОМОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	СЕЧЕНИЕ		ОПОРНЫЕ УСИЛИЯ			МАРКА МЕТАЛЛА	ПРИМЕЧАНИЕ
	ЭСКИЗ	НОМ.	СОСТАВ	M, ТС.М	N, ТС		
P		1	Ст. рифл. ст.	конструктивно			280.7кг
		2	-6x50				33.7кг

1. Отверстия под затворы в щитах прорезать по месту.
2. Щиты выполнить весом не более 50кг.

ТП902-1-177.91-КМ2		
Привязан	Нач. отд. Шелко	✓
	Н.контр. Сокольская	✓
	Тл. спец. Власенко	✓
	Р.к. гр. Тихомылева	✓
	Мини. Третьякова	✓
Сinh. №	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 л/ч, Н=30-55 м с решетками-дробилками	
	Стация	Лист
	P	16
	ГОСТРОЙ СССР С ВКП ЛАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ	

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-177.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ  
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
600-2000 м<sup>3</sup>/ч, Н = 30-  
55 м ПРИ ГЛУБИНЕ  
ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯ-  
ЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0 м  
/СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ  
ВАРИАНТ, ОПУСКНОЙ СПОСОБ/

## АЛЬБОМ 5 ИЗДЕЛИЯ

Формат А4.

### СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

Обозначение документа	Наименование	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	51
902-1-177.91 -КН2.И.ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	52
-КН2.И.01	БЛОК ОПОРНЫЙ БО1	52
-КН2.И.02	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПС1... ПС1-9;	
	ПС2... ПС2-6; ПС3; ПС3-1; ПС4; ПС4-1	53,54
-КН2.И.02СВ	ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПС1... ПС1-9;	
	ПС2... ПС2-6; ПС3; ПС3-1; ПС4; ПС4-1	
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	55-58
-КН2.И.02РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ. КЛИНО- ВИДНЫЙ СТЫК	59
-КН2.И.02РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ. ШПОНОВЫЙ СТЫК	60
-КН2.И.03	ПАНЕЛЬ ПЕРЕГОРОДОЧНАЯ ПГ1... ПГ6	61-64
-КН2.И.03РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	64
КН2.И.04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	65
-КН2.И.05	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР2, КР5	65
-КН2.И.06	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР3, КР6	65
-КН2.И.07	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	65
-КН2.И.08	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	66
-КН2.И.09	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	66
-КН2.И.10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	66
-КН2.И.11	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	66
-КН2.И.12	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	67
-КН2.И.13	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	67
-КН2.И.14	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	68
-КН2.И.15	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	68
-КН2.И.16	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	68
-КН2.И.17	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	68

Обозначение документа	Наименование	Стр.
902-1-177.91-КН2.И.18	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	69
-КН2.И.19	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	69
-КН2.И.20	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	69
-КН2.И.21	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1, МС2, МС8	70
-КН2.И.22	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3	70
-КН2.И.23	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС4, МС5	71
-КН2.И.24	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС6, МС7	71
-КН2.И.25	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9, МС10	72
-КН2.И.26	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС11, МС12	72
-КН2.И.27	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС13	73
-КН2.И.28	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС14	73
-КН2.И.29	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС15	67

25024-01 52

Формат А3

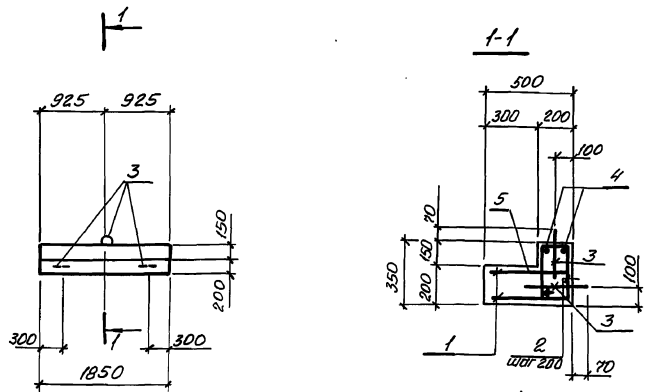
Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

- Сборные железобетонные изделия проектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а также требованиями ГОСТ 13015.1-81 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."
- Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.
- Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.
- Для строповки изделий при извлечении их из опалубочной формы и при их транспортировке предусмотрено применение строповочных петель.
- Складирование изделий производится в штабелях. Высота штабеля назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП III-4-80. Подкладки должны устанавливаться в местах расположения строповочных петель.
- Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями, временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом.
- Плоские арматурные изделия следует изготавливать

- при помощи контактной точечной сварки. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.
- Объединение плоских каркасов в пространственные производить в кондукторах при помощи электросварочных клещей.
  - Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
  - Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-85. Соединения сварных элементов закладных деталей "сборных железобетонных конструкций."
  - Сварку торцовых соединений круглых стержней с листовым прокатом изделий выполнять под слоем флюса.
  - Материал прокатной стали закладных изделий принимать марки Ст3пс5-1 для сварных конструкций и Ст3кп3-1 по ГОСТ 535-88.
- Катет сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- В пространственных каркасах отдельные стержни, не входящие в состав плоских каркасов, привязывать к поперечным стержням пространственных каркасов.

Привязан		Разраб. Третьякова	Инж.	ТЛ902-1-179.91-КЖ2. И.ТТ	
		Зав. гр. Ткаченко	Инж.	Технические требования	
		Ст. спец. Власенко	Инж.	Стандарт Лист 1	
		И. контр. Сокольская	Инж.	Рострой СССР	
		Нач. отд. Шейко	Инж.	Самобалансировочный проект	
Инд. №				Харьковский водоканалпроект	
				Формат А3	

Инд. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С11	2	ТЛ902-1-179.91
2	ФБТ ГОСТ 5781-82, С-990	10	ТЛ902-1-179.91
3	Петля УП1-3	3	1.400-9
4	ФБТ ГОСТ 5781-82, С-1820	2	Без черт.
5	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,24	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

Ведомость расхода стали на один элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные						Всего	Изделия закладные			Общий расход	
	Арматура класса А-I		А-II		Всего	Арматура класса А-I		Всего				
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 5781-82*			
	ФВ	ФВ	Утого	Ф10	Утого	Утого		Ф10	Утого	Утого		
Б01	5,8	2,2	8,0	5,4		5,4	13,4	0,5		0,5	0,5	13,9

250201-01 53

Привязан		Инд. №	Подпись	Дата	Взам. инв. №	ТЛ902-1-179.91-КЖ2. И.01
			Рачинский			Блок опорный Б01
			Зав. гр. Ткаченко			Стандарт Лист 1
			Ст. спец. Власенко			Рострой СССР
			И. контр. Сокольская			Самобалансировочный проект
			Нач. отд. Шейко			Харьковский водоканалпроект
Инд. №						Формат А3

Инд. № листа Подпись и дата Взвеш. инв. №

Марка	Поз.	Наименование	Кол. на складе	Обозначение документа	Примечание	
ПС 1	1	Панель стеновая Каркас плоский Кр1	14	14	3.901.1-14.2.01.00	12480кг (13800кг)
	4	Сетки арматурные С 252	1	1	3.901.1-14.2.22.01	
	2	С3	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.30	
	3	С4	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.31	
	5	С 264	1	1	3.901.1-14.2.25.01	
	6	С 270	2	2	3.901.1-14.2.27.02	
	7	Узлы закладные МН1	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.40	
	8	МН25	4	4	3.901.1-14.2.38.02	
	9	МН2	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.41	
	10	МН538, м	15	15	1.400-15, в.1	
	11	МН503	3	3	1.400-15, в.1 810-02	
	12	МН209-3	3	3	1.400-15, в.1.120-41	
	13	МН12-6	1	1	1.400-15, в.1.120-47	
	14	Детали ФБЛ-1 ГОСТ 5781-82, СР-300	70	70		
	15	Бетон класса В25	5,15	5,15	м <sup>3</sup>	

Марка	Поз.	Наименование	Кол. на складе	Обозначение документа	Примечание
ПС1-1		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг
		Узлы закладные			(13800кг)
	16	МН122-3	2	2	1.400-15, в.1.130-32
ПС1-2		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг
		Узлы закладные			(13800кг)
	16	МН122-3	4	4	1.400-15, в.1.130-32
ПС1-3		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг
		Узлы закладные			(13800кг)
	16	МН122-3	2	2	1.400-15, в.1.130-2
	17	МН118-3	1	1	1.400-15, в.1.130-08

Обозначения в скобках для шпалочного стыка

Инд. №

Прибавки

Разраб. Катюков

Экз. гр. Паромышев

Г.левиц. Власенко

Н.кондр. Сидельская

Нач. отд. Шейко

ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.02

Панели стеновые ПС1... ПС1-9

ПС2... ПС2-6; ПС3; ПС3-1

ПС4; ПС4-1

Лист 1

Лист 2

Исполн. в с/р

См. задание на проектирование

Ларьковский

В.О.ДОКЛАДЧИК ПРОЕКТ

ФОРМА

Инд. № листа Подпись и дата Взвеш. инв. №

Марка	Поз.	Наименование	Кол. на складе	Обозначение документа	Примечание	
ПС1-4		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг (13800кг)	
		Узлы закладные				
	16	МН122-3	4	4		1.400-15, в.1.130-32
	18	МН111-5	6	6		1.400-15, в.1.120-41
	19	МН105-5	1	1		1.400-15, в.1.120-04
	20	МН130-6, м	222	222		1.400-15, в.1.140-23
	21	Ф20Л-III ГОСТ 5781-82, СР-1850	8	8		без черт.
	22	Ф18Л-III ГОСТ 5781-82, СР-1850	4	4		
ПС1-5		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг (13800кг)	
		Узлы закладные				
	16	МН122-3	7	7		1.400-15, в.1.130-32
	18	МН111-5	2	2		1.400-15, в.1.120-41
	19	МН105-5	1	1		1.400-15, в.1.120-04
ПС1-6		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг (13800кг)	
		Узлы закладные				
	16	МН122-3	5	5		1.400-15, в.1.130-32
	19	МН105-5	1	1		1.400-15, в.1.120-04

Марка	Поз.	Наименование	Кол. на складе	Обозначение документа	Примечание
ПС1-7		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг (13800кг)
		Узлы закладные			
	16	МН122-3	5	5	
ПС1-8		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг (13800кг)
		Узлы закладные			
	16	МН122-3	6	6	
	18	МН111-5	3	3	1.400-15, в.1.130
ПС1-9		Поз. 1...15 по ПС1			12480кг (13800кг)
		Узлы закладные			
	16	МН122-3	1	1	
	18	МН111-5	2	2	1.400-15, в.1.120-41

Обозначения в скобках для шпалочного стыка

Инд. №

Прибавки

ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.02

Лист 2

ФОРМА 13

Марка	Поз.	Наименование	кол. на изделие	Обозначение документа	Масса, кг	
ПС 2	1	Каркас плоский Кр1	14	14	3.901.1-14.2.01.00	12480кг (13800кг)
		Сетки арматурные				
	2	С3	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.30	
	3	С4	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.31	
		С5	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.32	
	4	2С <sup>18А-III</sup> <sub>18А-III</sub> 145x325	1	1	ГОСТ 23279-85	
	5	С252	1	1	3.901.1-14.2 22.01	
	6	С270	2	2	3.901.1-14.2 25.01	
	7	С264	1	1	3.901.1-14.2 27.02	
		Изделия закладные				
	9	МН25	4	4	3.901-14.2 38.02	
	10	МН1	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.40	
	11	МН803	3	3	1.400-15.В.1 810-02	
	12	МН538, л=1,5м	1	1	1.400-15.В.1	
	13	МН2	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.41	
	14	МН209-3	3	3	1.400-15.В.1 210-41	
	15	МН130-В, л=1,44м	1	1	1.400-15.В.1	
	л=1,11м	1	1			
8	МН111-5	9	9			
	Детали					
16	ФБЛ ГОСТ 5781-82, л <sub>ср</sub> =300	70	70			
	Материалы					
17	Бетон класса В25	5,15	5,52			

Марка	Поз.	Наименование	кол. на изделие	Обозначение документа	Масса, кг
ПС 2-4 ПС 2-7		Позиции 1-7, 9-17 см. ПС2			12480
		Изделия закладные			(13800)
	17	МН 126-6	2	2	1.400-15, В.1
ПС 2-5		Позиции 1-7, 9-17 по ПС2			12480
	20	Л63x63x5, л=1150	2	2	(13800)
		Изделия закладные			
	17	МН 126-В	1	1	1.400-15, В.1
	18	МН 538	5,7	5,0	1.400-15, В.1
ПС 2-6		Позиции 1...17 по ПС2			12480
		Изделия закладные			(13800)
	17	МН 126-6	1	1	1.400-15, В.1
	18	МН 538	5,82	8,02	1.400-15, В.1
	8	МН 111-5	9	9	
	19	ФБЛ ГОСТ 5781-82, л=1900	12	12	
20	Л63x63x5, л=1150	2	2		

Узелок Л63x63x5 по ГОСТ 8509-86.  
Обозначения в скобках для шпунцового стыка

ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.02

Лист 3

Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка	Поз.	Наименование	кол. на изделие	Обозначение документа	Масса, кг	
ПС 3 ПС 3-1	1	Каркасы плоские Кр1	14	14	3.901.1-14.2 01-00	12480 (13375)
		Сетки арматурные				
	2	С6	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.33	
	3	С4	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.31	
		С5	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.32	
	4	С252	1	1	3.901.1-14.2 22.01	
	5	С264	1	1	3.901.1-14.2 25.01	
	6	С270	2	2	3.901.1-14.2 27.02	
		Изделия закладные				
	19	Л63x63x5, л=850	4	4		
	8	МН25	4	4	3.901.1-14.2 38.02	
	9	МН2	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.	
	10	МН538, л=1,5м	1	1	1.400-15, В.1	
	11	МН803	3	3	1.400-15, В.1 810-02	
	12	МН209-4	3	3	1.400-15, В.1 210-41	
	13	МН1	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.40	
	14	МН518	4,2	4,7	1.400-15, В.1	
	7	МН108-3	2	1		
15	ФБЛ ГОСТ 5781-82, л=1700	8	8			
16	ФБЛ ГОСТ 5781-82, л=2400	4	4			
17	ФБЛ ГОСТ 5781-82, л=300	70	70			
18	Бетон класса В25	4,96	5,35			

Марка	Поз.	Наименование	кол. на изделие	Обозначение документа	Масса, кг	
ПС 4 ПС 4-1		Каркасы плоские Кр1	14	14	3.901.1-14.2.01.00	12480 (13800)
		Сетки арматурные				
	2	С6	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.33	
	3	С4	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.31	
		С5	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.32	
	4	2С <sup>18А-III</sup> <sub>18А-III</sub> 145x325	1	1	ГОСТ 23279-85	
	5	С252	1	1	3.901.1-14.2 22.01	
	6	С270	2	2	3.901.1-14.2 25.01	
	7	С264	1	1	3.901.1-14.2 27.02	
		Изделия закладные				
	8	МН108-3	24	24	1.400-15, В.1	
	9	МН25	4	4	3.901.1-14.2 38.02	
	10	МН1	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.40	
	11	МН803	3	3	1.400-15, В.1 810-02	
	12	МН538, л=1,5	2	2	1.400-15, В.1	
	13	МН2	1	1	ТП902-1-177.91-КЖ2.И.41	
	14	МН209-4	2	2	1.400-15, В.1 210-41	
	15	МН130-В, л=1,44м	1	1	1.400-15, В.1	
	л=1,11м	1	1			
16	МН111-5	9	9	1.400-15, В.1 120-47		
17	ФБЛ ГОСТ 5781-82, л=2000	70	70			
18	Бетон класса В25	5,15	5,52			

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.  
Обозначения в скобках для шпунцового стыка

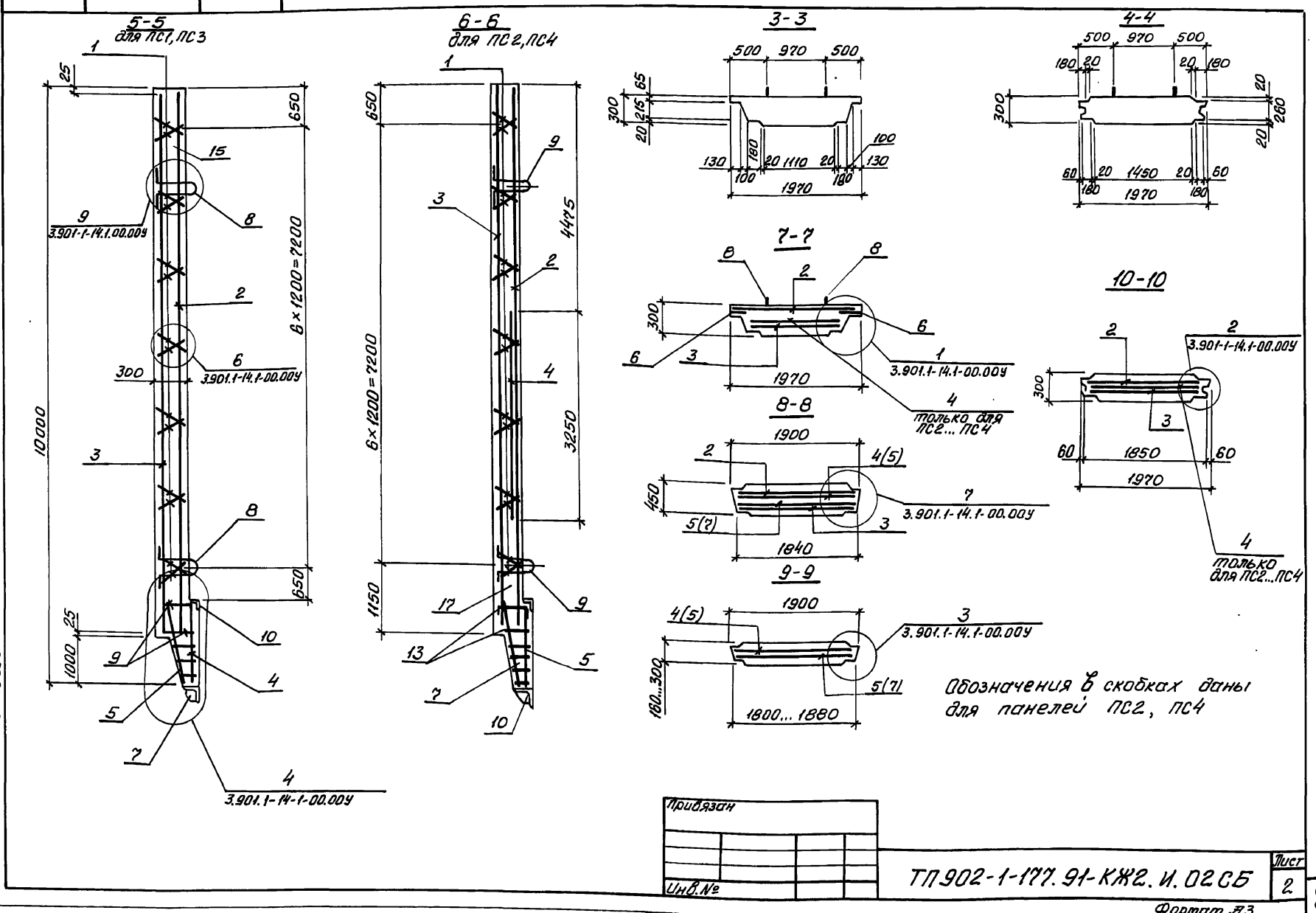
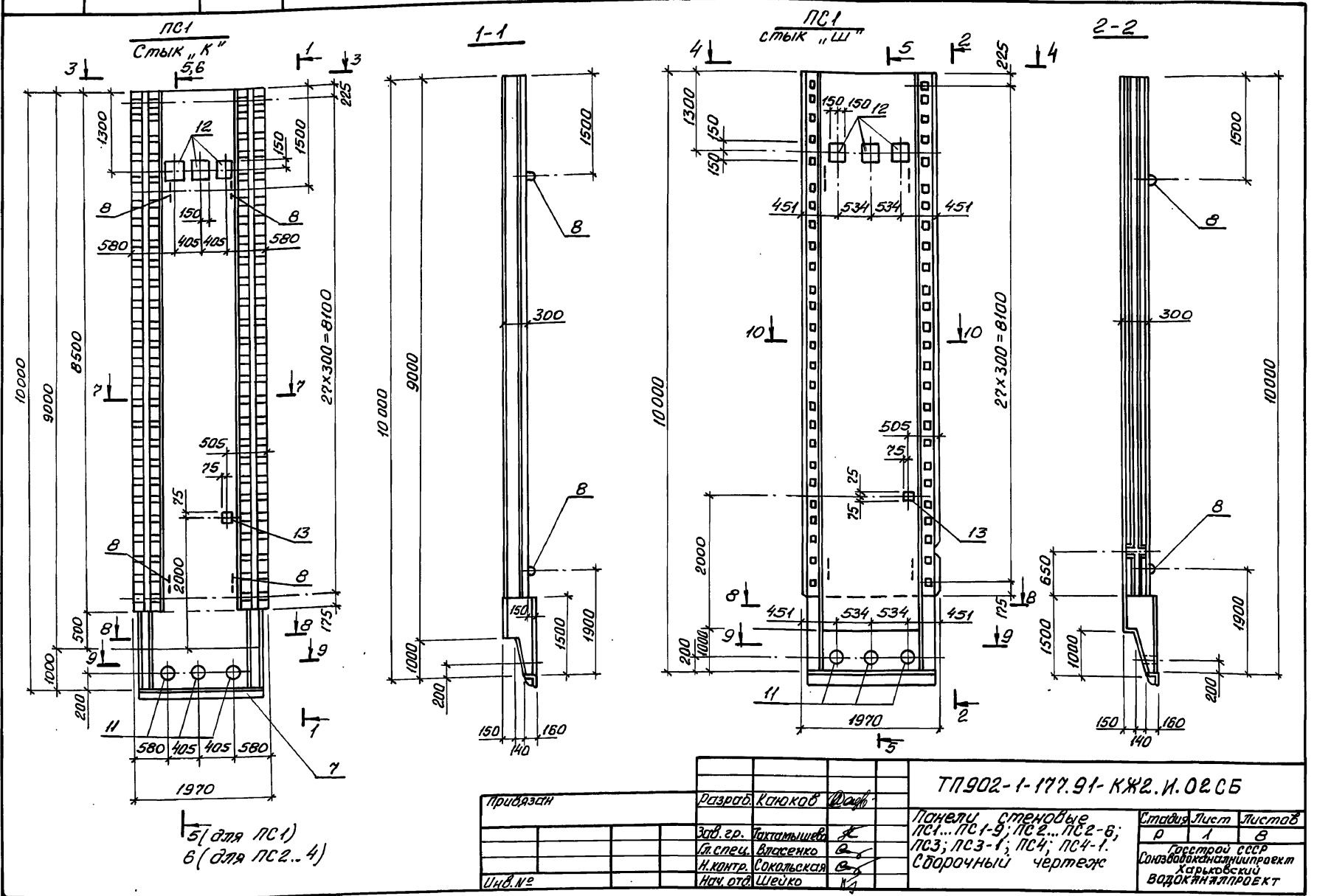
ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.02

Лист 4

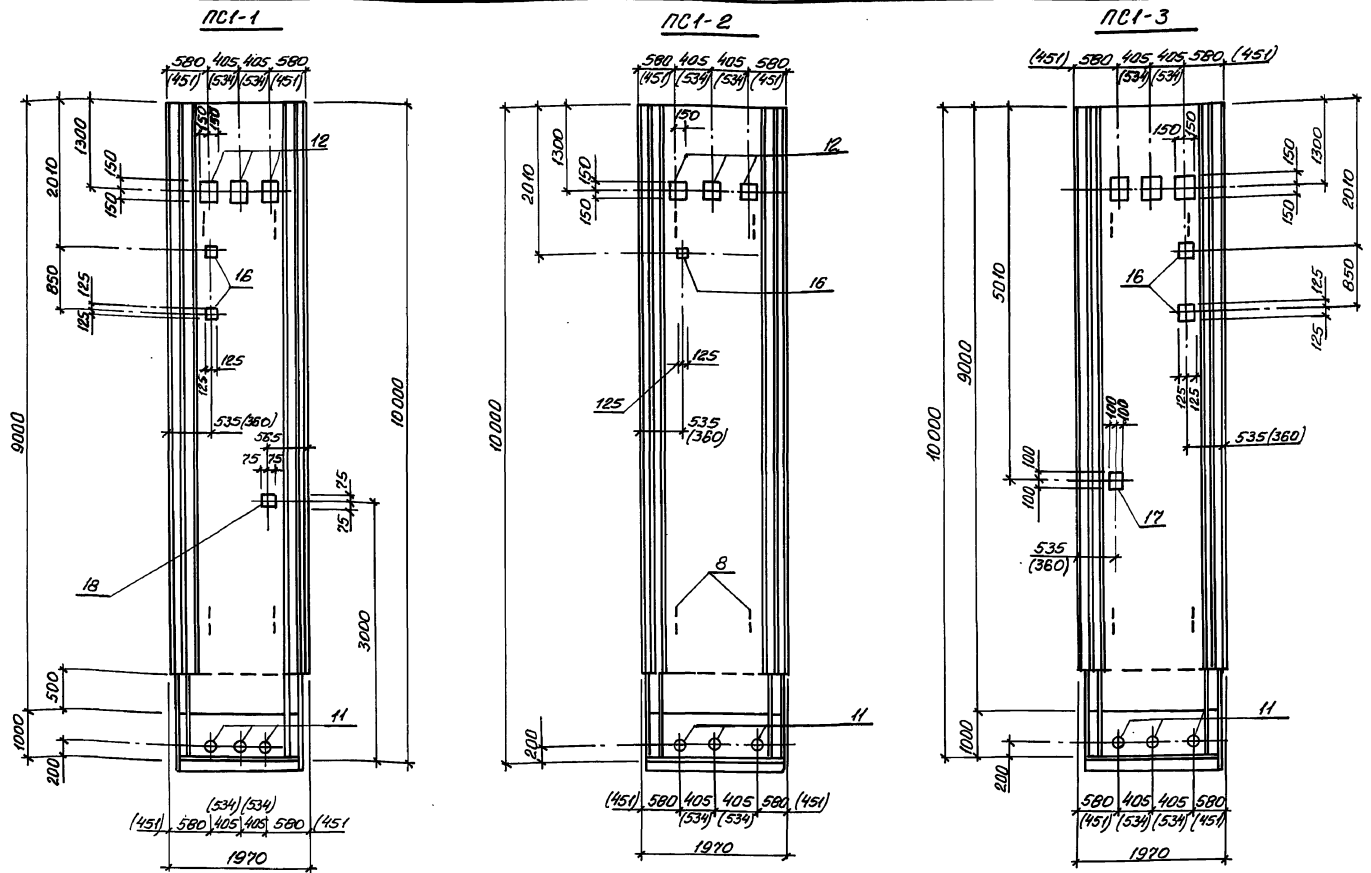
Формат А3

25024-01 55

54







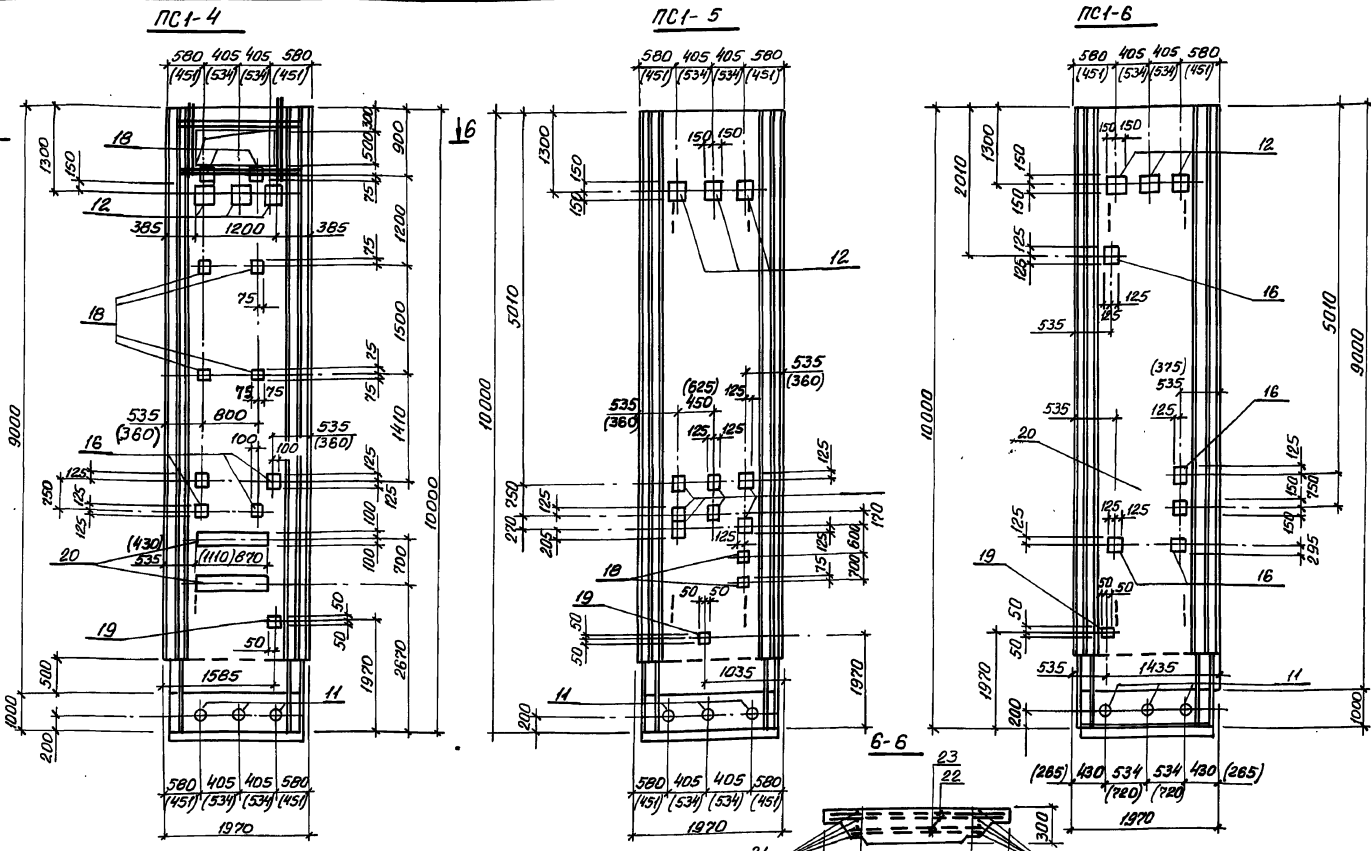
Размеры в скобках даны для шпалочного стыка

Привязки

ТП.902-1-177.91-КЖ2.И.02СБ

Лист 3

Формат А3



1. Размеры в скобках даны для шпалочного стыка  
2. Застенные закладные изделия приварить к арматуре стеновой панели

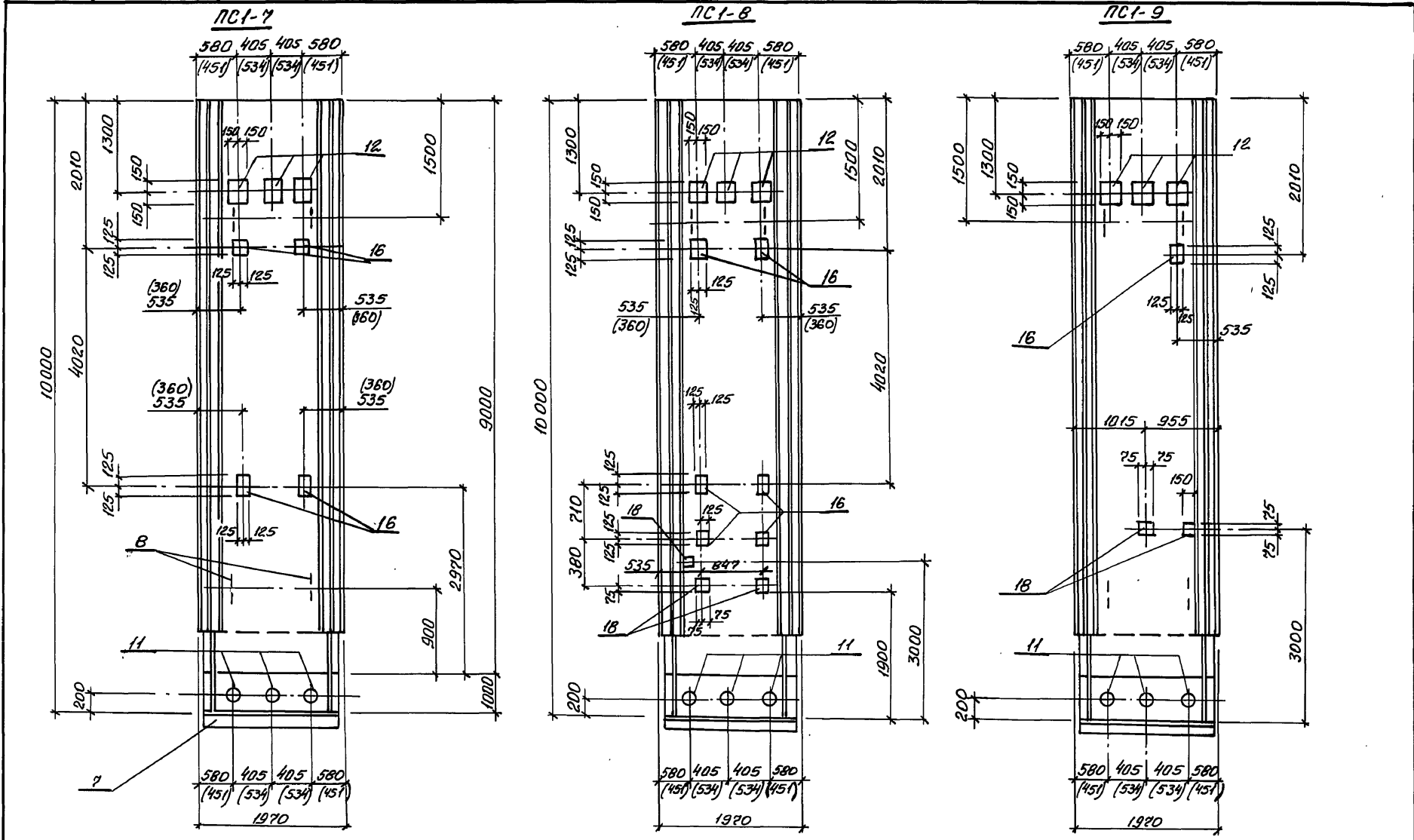
Привязки

ТП.902-1-177.91-КЖ2.И.02СБ

Лист 4

Формат А3

28.02.91 - 01 57

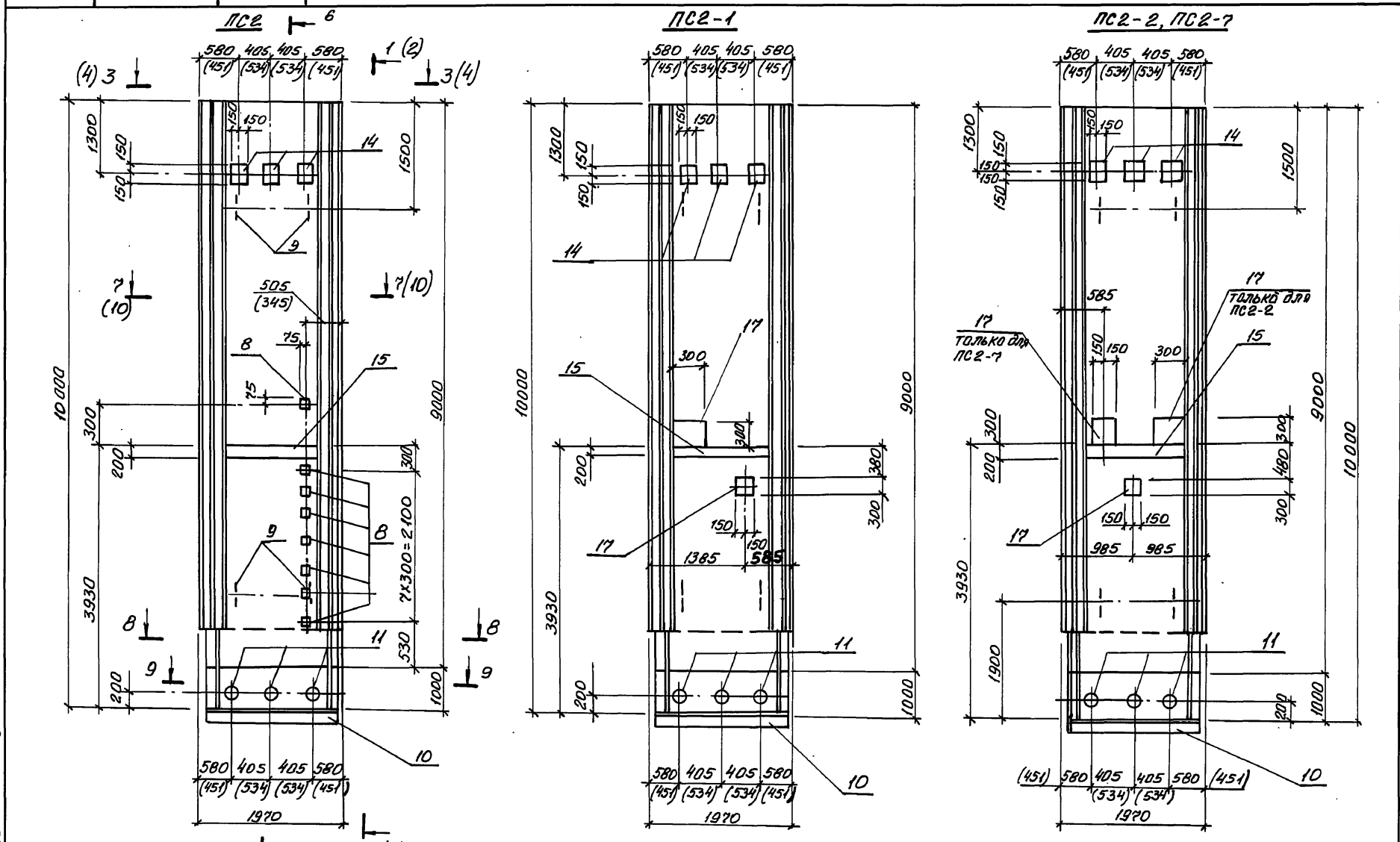


Размеры в скобках даны для шпунтового стыка

Привязки			
Инв. №			

ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.02СБ

Формат А3



Обозначения в скобках даны для шпунтового стыка

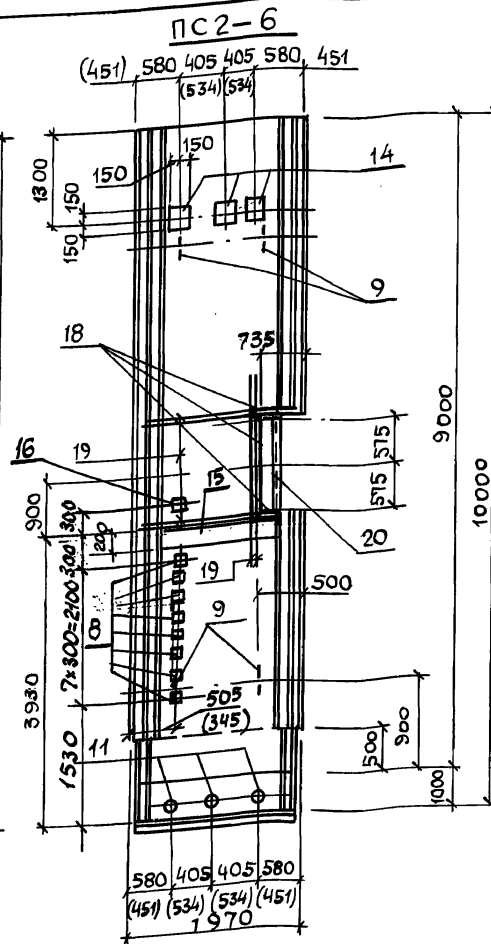
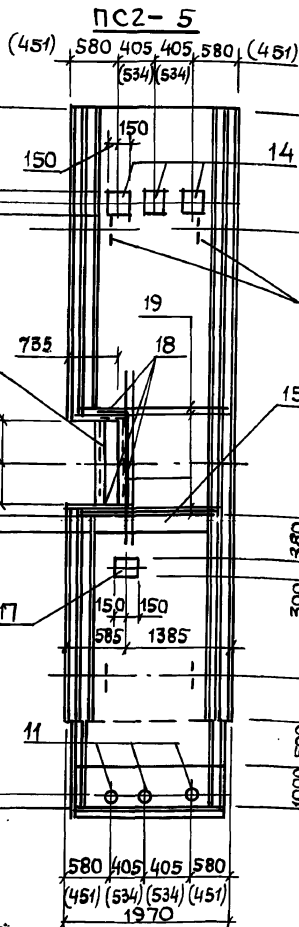
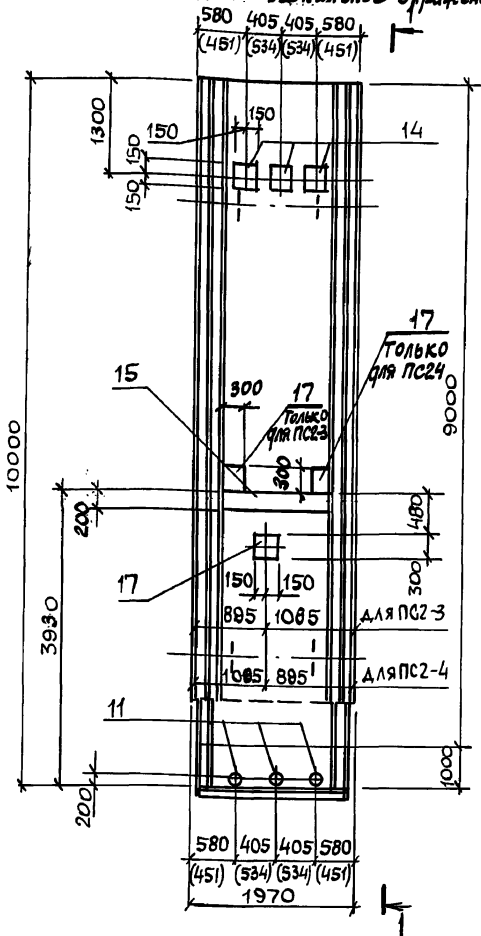
Привязки			
Инв. №			

ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.02СБ

Формат А3

85 10 4202

ПС2-3 -- изобразено  
ПС2-4 -- зеркальное отражение

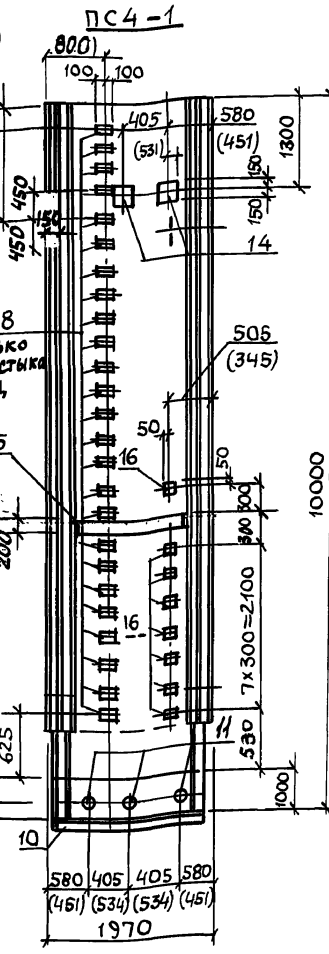
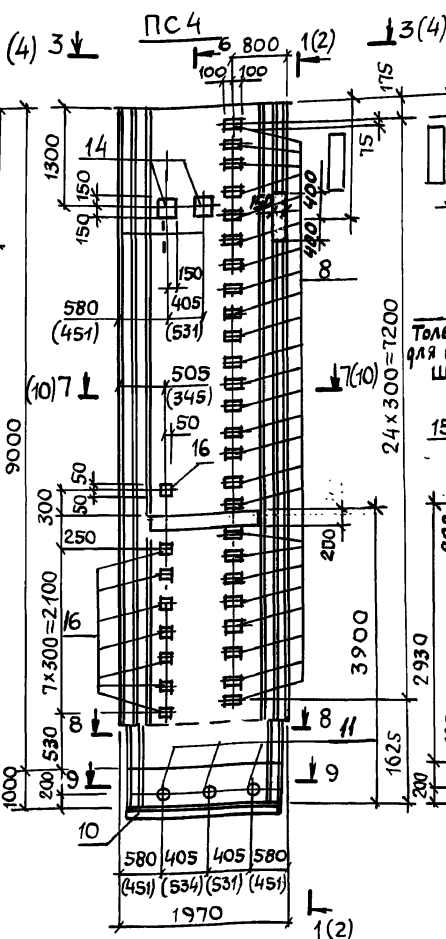
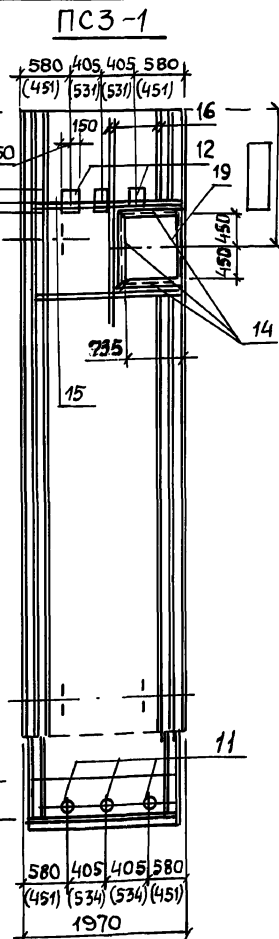
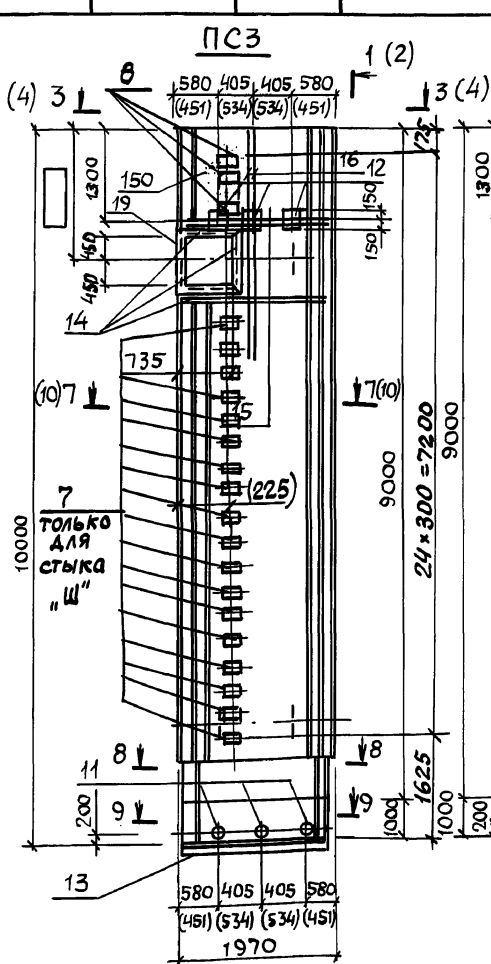


Обозначения в скобках даны для шпунчатого стыка

ПРИБЯЗКИ			
Инв. №			

ТП 902-1-177.91-КН2.И.02СБ

Лист 7  
Формат А3



Обозначения в скобках даны для шпунчатого стыка.

ПРИБЯЗКИ			
Инв. №			

ТП 902-1-177.91-КН2.И.02СБ

Лист 8  
Формат А3

25024-01 59

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные							
	Арматура класса А-I					Прокат марки Ст3 пс 5-1					Арматура класса А-III							
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76					ГОСТ 5781-82							
	φ8	φ6	Уголок	φ25	φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	Уголок	-810	Уголок	φ25	φ8	Уголок	φ12	φ10	φ8
ПС1	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	13,4	29,4	0,4	43,2
ПС1-1	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	13,4	31,6	2,0	47,0
ПС1-2	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	13,4	31,6	-	45,0
ПС1-3	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	16,8	31,6	-	48,0
ПС1-4	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	13,4	31,6	2,0	51,2
ПС1-5	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	14,4	31,6	0,4	47,0
ПС1-6	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	13,4	31,6	-	47,6
ПС1-7	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	13,4	31,6	-	45,6
ПС1-8	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	13,4	33,8	0,4	47,6
ПС1-9	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	42,1	13,6	428,1	96,6	96,6	588,6	32,4	3,5	35,9	13,4	30,0	0,8	44,2
ПС2	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	122,7	13,6	508,7	96,6	96,6	669,2	32,4	3,5	35,9	18,2	29,4	7,8	53,8
ПС2-1...ПС2-7	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	122,7	13,6	508,7	96,6	96,6	669,2	32,4	3,5	35,9	17,6	29,4	7,4	55,0
ПС2-5	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	122,7	13,6	508,7	96,6	96,6	669,2	32,4	3,5	35,9	17,6	29,4	9,4	56,4
ПС2-6	25,2	38,7	63,9	199,6	172,8	122,7	13,6	508,7	96,6	96,6	669,2	32,4	3,5	35,9	17,9	29,4	13,0	60,0
ПС3, ПС3-1	25,2	38,7	63,9	300	86,8	172,8	42,1	615,3	96,6	96,6	715,4	32,4	3,5	35,9	29,7	29,4	17,4	76,5
ПС4, ПС4-1	25,2	38,7	63,9	206	86,8	172,8	122,7	606,5	96,6	96,6	767,0	32,4	3,5	35,9	37,4	31,7	10,1	79,2

Привязан Разработчик Канюков В.В. ТП 902-1-177, 91-КМ2, И02, РС1

Дир. г.р. Третьяков В.И.  
 Г.случ. Власенко В.В.  
 И.конт. Соколовская А.В.  
 Нач. отд. Шейко В.И.

Ведомость расхода стали.

Клиновидный стым

Стандарт Лист Листов  
 Р 1 2  
 Госстрой СССР  
 СКП Харьковский  
 водоканал проект.

Формат А3

Продолжение ведомости

Марка элемента	Изделия закладные												Общий расход	
	Прокат марки Ст3 кл3-1, Ст3 пс3-1													
	ГОСТ 103-76, ГОСТ 82-70				ГОСТ 8509-86				ГОСТ 8510-86		ГОСТ 3262-75			
	-12	-10	-8	-6	Уголок	Л160х160х12	Л175х175х6	Уголок	Л125х80х8	Уголок	Тр40х3,5	Уголок		
ПС1	-	60,4	1,9	1,1	63,4	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	237,8	826,4
ПС1-1	-	60,4	9,5	-	69,9	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	248,1	836,7
ПС1-2	-	60,4	9,5	-	69,9	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	246,1	834,7
ПС1-3	-	60,4	17,3	-	77,7	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	256,9	845,5
ПС1-4	3,4	60,4	46,6	-	110,4	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	292,8	881,4
ПС1-5	-	60,4	20,8	4,4	85,6	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	263,8	852,4
ПС1-6	-	60,4	25,3	0,5	87,2	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	262,5	849,2
ПС1-7	-	60,4	27,4	-	81,8	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	258,6	842,7
ПС1-8	-	60,4	33,9	1,1	95,4	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	274,2	862,8
ПС1-9	-	60,4	4,8	2,2	67,4	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	272,5	859,0
ПС2	2,1	60,4	18,7	-	81,2	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	251,3	920,5
ПС2-1...ПС2-4	2,1	60,4	24,4	-	87,5	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	273,5	942,7
ПС2-5	2,1	60,4	18,7	-	81,2	55,9	55,6	111,5	22,5	22,5	2,1	2,1	309,6	978,8
ПС2-6	2,1	60,4	20,9	9,9	94,7	55,9	56,4	112,3	22,5	22,5	2,1	2,1	316,7	985,9
ПС3, ПС3-1	-	60,4	11,5	-	71,9	55,9	45,6	101,5	22,5	22,5	2,1	2,1	310,0	1085,4
ПС4, ПС4-1	2,1	78,4	65,8	1,1	145,5	55,9	14,8	70,7	22,5	22,5	2,1	2,1	355,8	1122,8

ТП 902-1-177, 91-КМ2. У. 02, РС1

Лист 2

Формат А3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные										Изделия закладные														
	Арматура класса А-I					Арматура класса А-III					Прокат марки Ст 3 пс 5-1					Арматура класса А-I					Арматура класса А-III				
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 103-76					ГОСТ 5781-82									
	φ 8	φ 6	Уголок	φ 25	φ 18	φ 16	φ 14	φ 12	φ 10	Уголок	δ 16	Уголок	φ 25	φ 8	Уголок	φ 12	φ 10	φ 8	Уголок						
ПС1	25,2	26,7	51,9	209,7	194,4	42,1	13,6	459,7	96,6	96,6	608,2	32,4	3,5	35,9	13,4	29,4		42,8							
ПС1-1	25,2	26,7	51,9	209,7	194,4	42,1	13,6	459,7	96,6	96,6	608,2	32,4	3,5	35,9	13,4	31,6	2,0	47,0							
ПС1-2	25,2	26,7	51,9	209,7	194,4	42,1	13,6	459,7	96,6	96,6	608,2	32,4	3,5	35,9	13,4	31,6		45,0							
ПС1-3	25,2	26,7	51,9	209,7	194,4	42,1	13,6	459,7	96,6	96,6	608,2	32,4	3,5	35,9	16,4	31,6		48,0							
ПС1-4	25,2	26,7	51,9	209,7	194,4	42,1	13,6	459,7	96,6	96,6	608,2	32,4	3,5	35,9	16,8	31,6	2,8	51,2							
ПС1-5	25,2	26,7	51,9	209,7	194,4	42,1	13,6	459,7	96,6	96,6	608,2	34,4	3,5	35,9	13,4	31,6	2,0	47,0							
ПС1-6	25,2	26,7	51,9	209,7	194,4	42,1	13,6	459,7	96,6	96,6	608,2	32,4	3,5	35,9	14,4	31,6	0,4	46,4							
ПС1-7	25,2	26,7	51,9	209,7	194,4	42,1	13,6	459,7	96,6	96,6	608,2	32,4	3,5	35,9	13,4	31,6	-	45,0							
ПС1-8	25,2	26,7	51,9	209,7	194,4	42,1	13,6	459,7	96,6	96,6	608,2	32,4	3,5	35,9	13,4	33,8	0,4	47,6							
ПС1-9	25,2	26,7	51,9	209,7	194,4	42,1	13,6	459,7	96,6	96,6	608,2	32,4	3,5	35,9	13,4	30,0	0,4	43,8							
ПС2	25,2	26,7	51,9	209,7	194,4	122,7	13,6	540,4	96,6	96,6	688,9	32,4	3,5	35,9	16,6	29,4	7,4	53,4							
ПС2-1, ПС2-4	25,2	26,7	51,9	209,7	194,4	122,7	13,6	540,4	96,6	96,6	688,9	32,4	3,5	35,9	17,6	29,4	7,4	54,4							
ПС2-5	25,2	26,7	51,9	209,7	194,4	122,7	13,6	540,4	96,6	96,6	688,9	32,4	3,5	35,9	17,6	29,4	9,4	56,4							
ПС2-6	25,2	26,7	51,9	209,7	194,4	122,7	13,6	540,4	96,6	96,6	688,9	32,4	3,5	35,9	17,9	29,4	9,4	56,4							
ПС3-1	25,2	26,7	51,9	300,0	96,9	194,4	42,1	13,6	646,9	96,6	96,6	795,4	32,4	3,5	35,9	29,7	29,4	17,4	76,5						
ПС4, ПС4-1	25,2	26,7	51,9	210,6	96,9	194,4	122,7	13,6	638,1	96,6	96,6	786,6	32,4	3,5	35,9	37,4	31,7	9,7	78,8						
ПС3	25,2	26,7	51,9	300,0	96,9	194,4	42,1	13,6	646,9	96,6	96,6	793,4	32,4	3,5	35,9	29,7	29,4	38,4	97,5						

Исполнитель: К. Коноков, И. Сидельникова, Л. Степанова, Рук. з.р. Тапталышев, Ст. инж. Шабалин, Нач. отд. Шабалин

ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.-02.РС2

Ведомость расхода стали. Шпалочный стык

Лист 2 из 2

Госстрой РБ, СВЯ Карельский водоканал проект Формат А3

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Продолжение ведомости

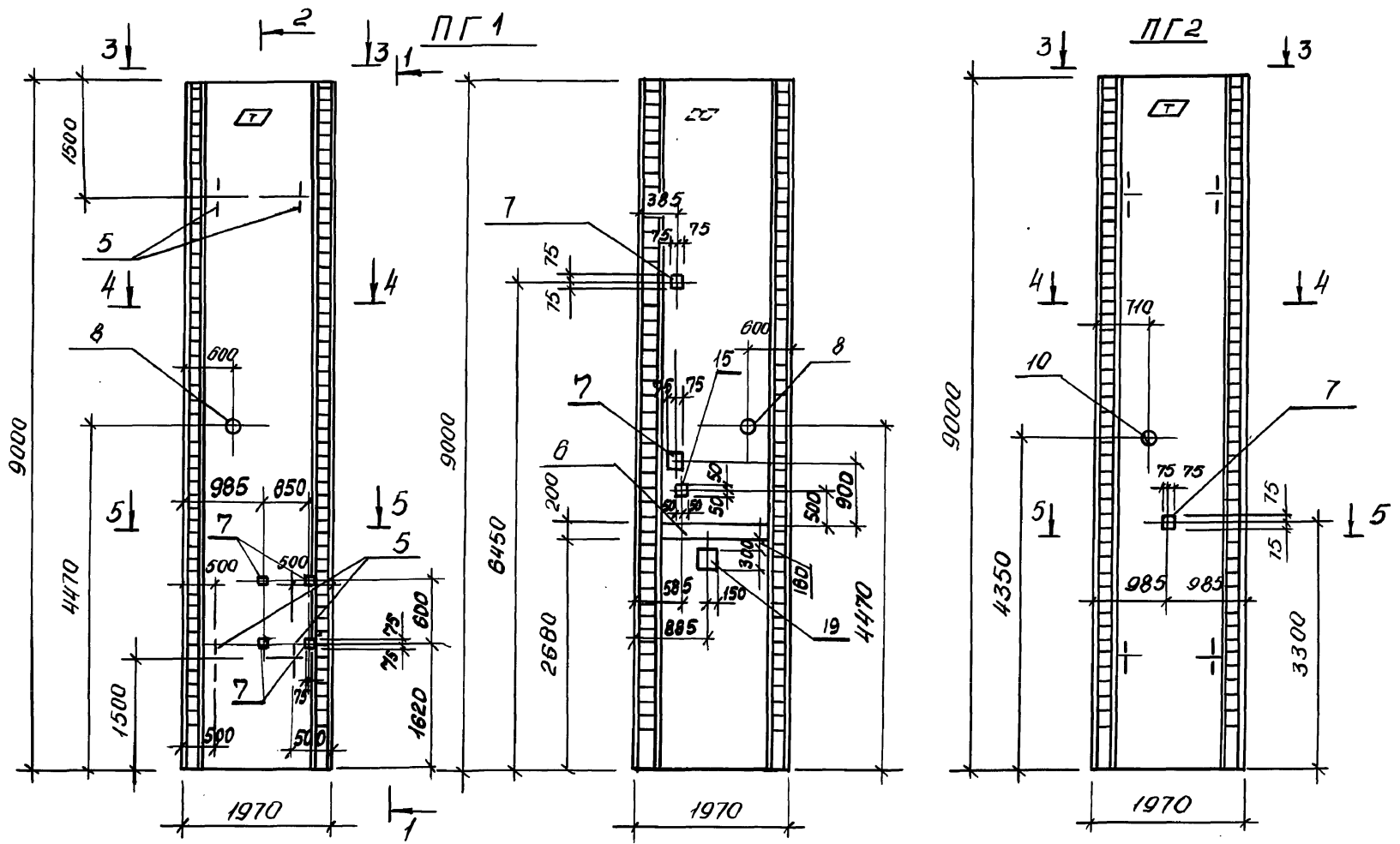
Марка элемента	Изделия закладные												Всего	Общий расход								
	Прокат марки Ст 3 пс 3-1, Ст 3 пс 5-1																					
	ГОСТ 103-76				ГОСТ 82-70				ГОСТ 8509-86						ГОСТ 8510-86				ГОСТ 3262-79			
	-12	-10	-8	-86	Уголок	Л169х160х2	Л75х75х6	Уголок	Л125х89х8	Уголок	Тр 40х3,5	Уголок										
ПС1		80,4	1,5		61,9	55,9	14,8	70,7	22,5		22,5	2,1		2,1	235,9	844,1						
ПС1-1		80,4	9,5		69,9	55,9	14,8	70,7	22,5		22,5	2,1		2,1	248,1	856,3						
ПС1-2		80,4	9,5		69,9	55,9	14,8	70,7	22,5		22,5	2,1		2,1	246,1	854,3						
ПС1-3		80,4	17,3		77,7	55,9	14,8	70,7	22,5		22,5	2,1		2,1	256,9	865,1						
ПС1-4	3,4	80,4	46,6		110,4	55,9	14,8	70,7	22,5		22,5	2,1		2,1	292,8	901,0						
ПС1-5		80,4	20,8	4,4	85,6	55,9	14,8	70,7	22,5		22,5	2,1		2,1	263,8	872,0						
ПС1-6		80,4	22,1	0,5	83,0	55,9	14,8	70,7	22,5		22,5	2,1		2,1	260,6	868,8						
ПС1-7		80,4	17,5		77,9	55,9	14,8	70,7	22,5		22,5	2,1		2,1	254,1	862,3						
ПС1-8		80,4	33,9	1,1	95,4	55,9	14,8	70,7	22,5		22,5	2,1		2,1	274,2	882,4						
ПС1-9		80,4	4,4	1,1	65,9	55,9	14,8	70,7	22,5		22,5	2,1		2,1	270,4	878,6						
ПС2	2,2	80,4	19,7		82,3	55,9	14,8	70,7	22,5		22,5	2,1		2,1	250,5	939,4						
ПС2-1, ПС2-4	2,2	80,4	19,7		82,3	55,9	14,8	70,7	22,5		22,5	2,1		2,1	267,9	956,8						
ПС2-5	2,2	80,4	19,7		82,3	55,9	55,6	115	22,5		22,5	2,1		2,1	310,7	996,6						
ПС2-6	2,2	80,4	19,7		82,3	55,9	56,4	112,3	22,5		22,5	2,1		2,1	300,7	989,6						
ПС3-1		80,4	11,5		71,5	55,9	45,6	101,5	22,5		22,5	2,1		2,1	310,0	1105,4						
ПС4, ПС4-1	2,2	76,4	66,4		145,0	55,9	14,8	70,7	22,5		22,5	2,1		2,1	355,0	1141,6						
ПС3		80,4	51,4		111,4	55,9	45,6	101,5	22,5		22,5	2,1		2,1	370,9	1166,3						

ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.-02.РС2

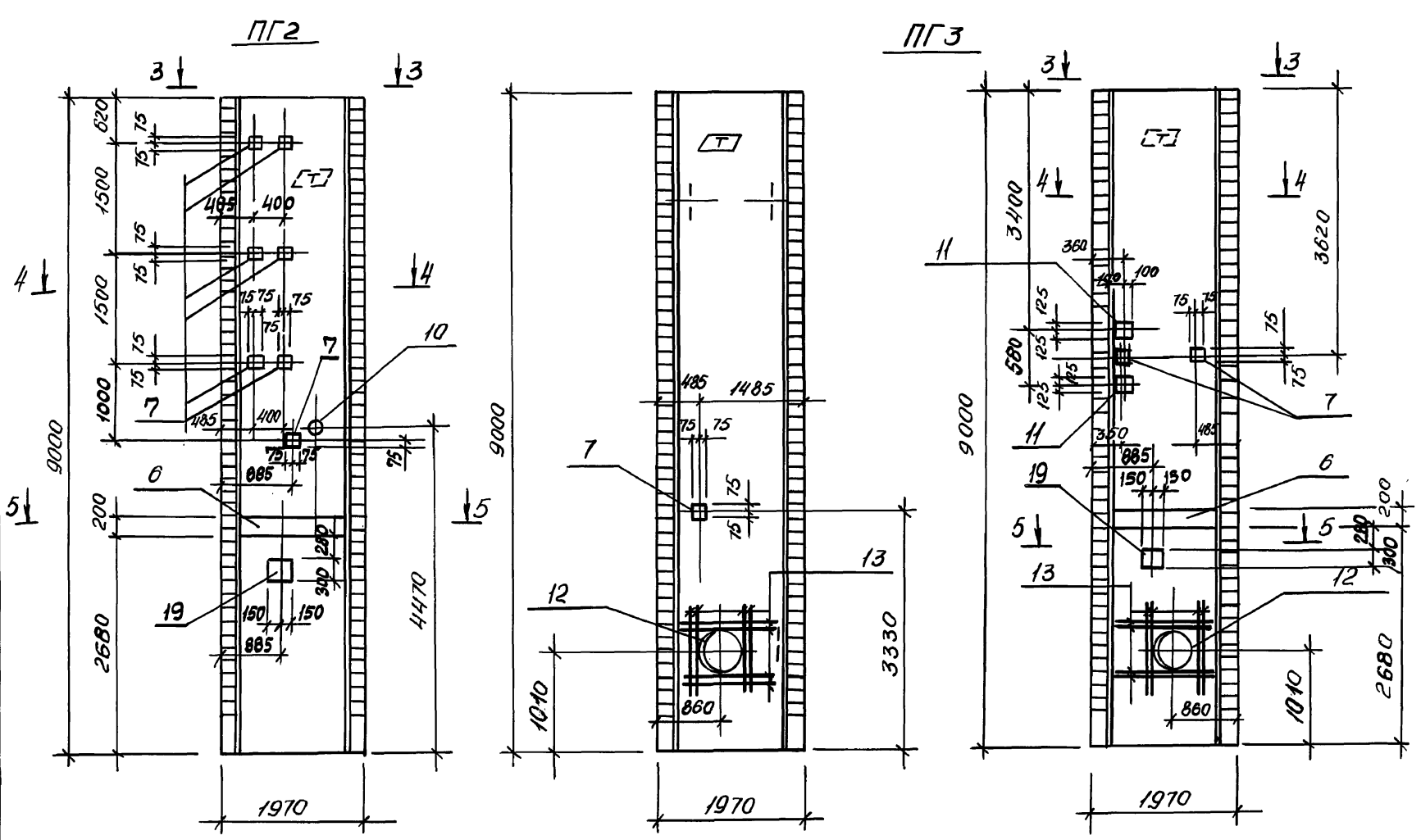
Лист 2

Формат А3

25024-01 61

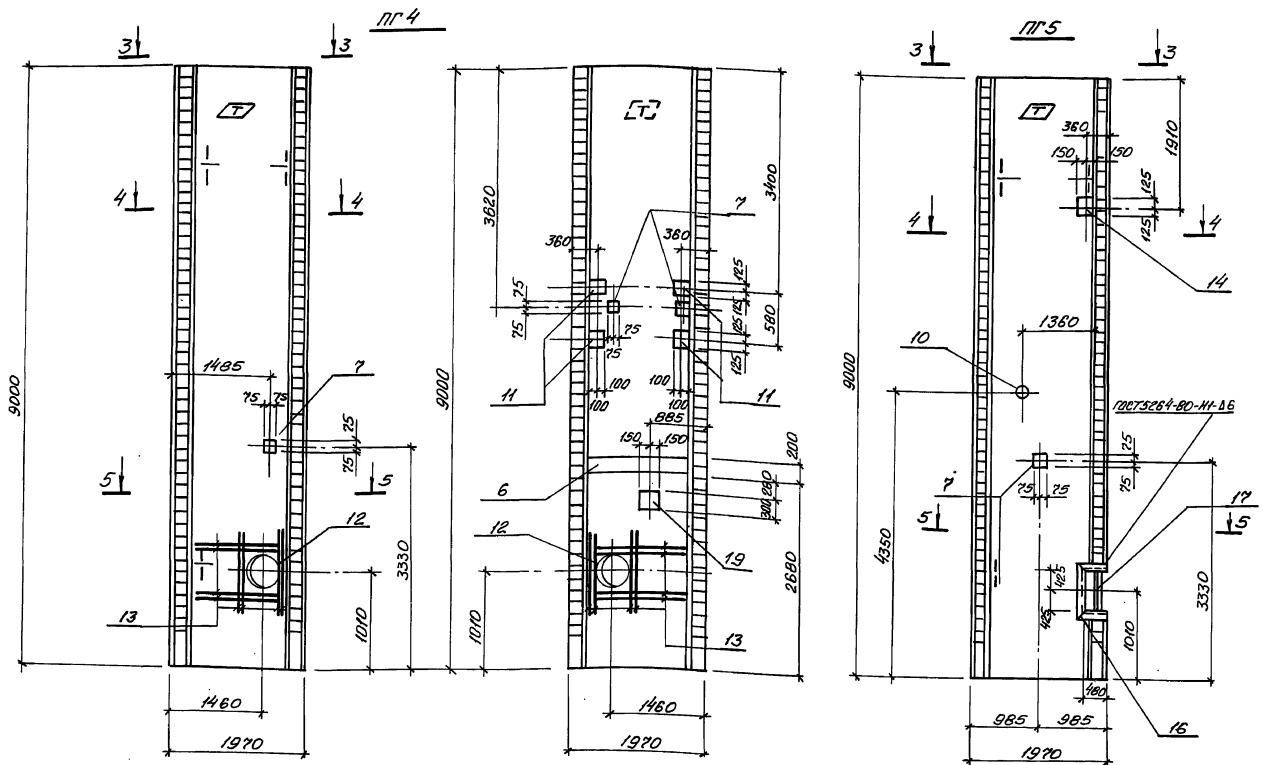


Привязан		ТП 902-1-177.91-ИЖ 2. И.03		Станд.	Лист	Листов
		Разраб.	Третьякова	Р	1	8
		И.монтаж	Соколовская	Госстрой СССР		
		Ил. спец.	Власенко	ВКП Карьковский		
		Рук.г.р.	Топтыгина	Водоканал проект		
		Науч.отв.	Шейко	Формат А3		
И.н.в.№				Панель перегородочная ПГ1... ПГ6		



Привязан		ТП 902-1-177.91-ИЖ 2. И.03		Лист
				2
И.н.в.№				Формат А3

29 10-17202



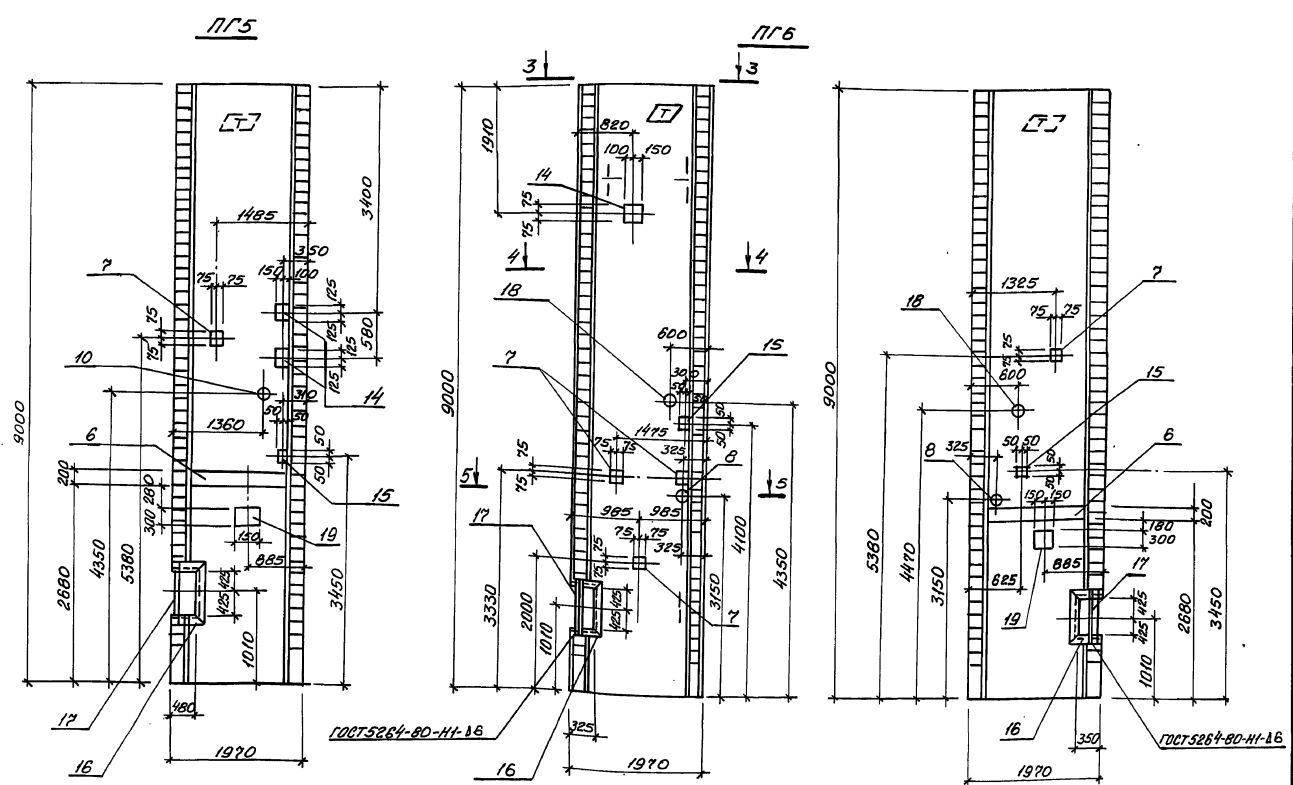
Поз. „17“ срезать перед установкой сальника

Привязан	
Инв. №	

ТП 902-1-177.91-КЖ2. И. 03

Лист 3

Формат А3



1. Зачерненные закладные изделия приварить к арматуре перегородочной панели.  
2. Поз. „17“ срезать перед установкой сальника

Привязан	
Инв. №	

ТП 902-1-177.91-КЖ2. И. 03

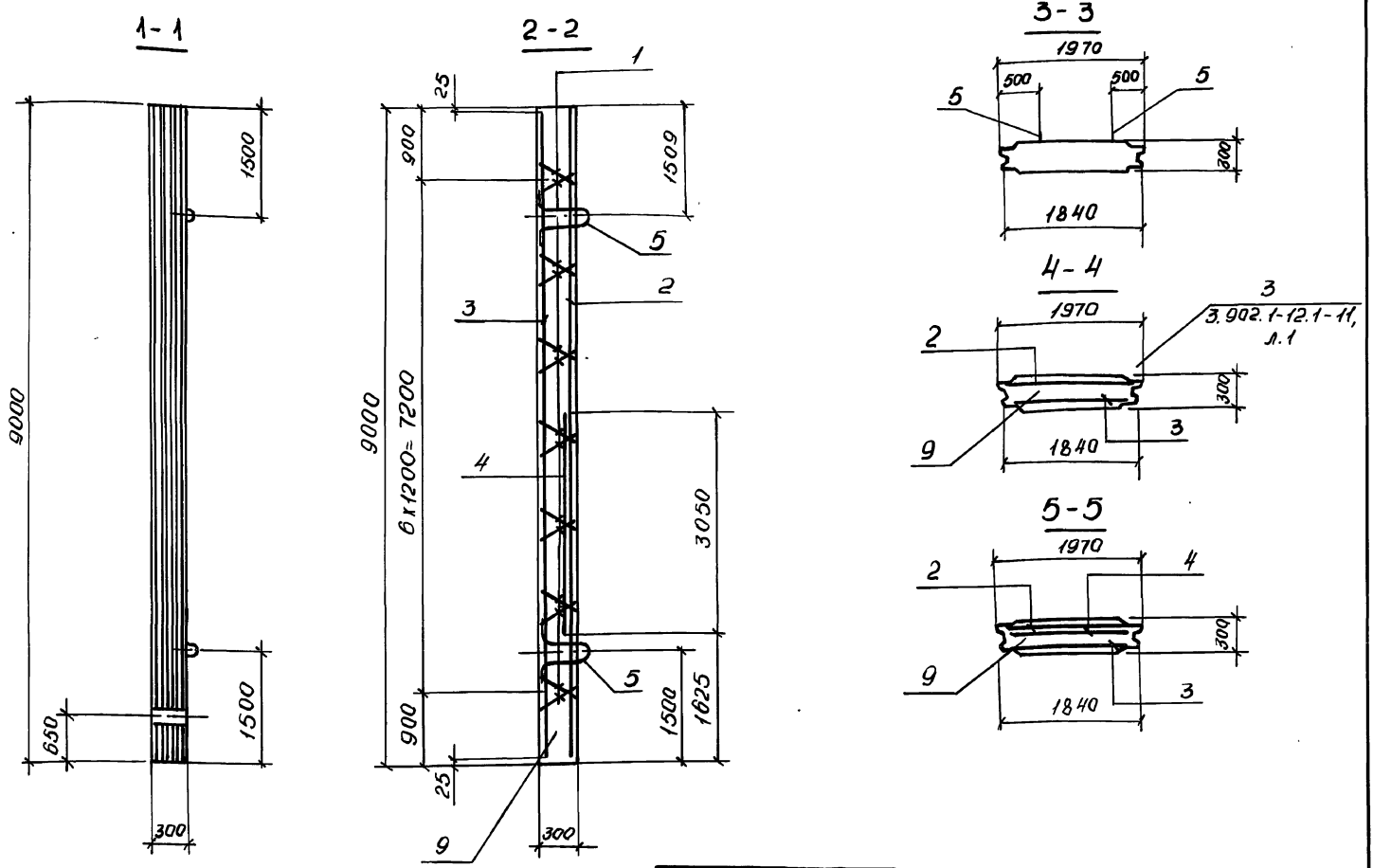
Лист 4

Формат А3

Е9 10-12052

62

Инв.№ подл. Подл. и дата. Взят. инв.№



Привязан
Инв.№

ТП 902-1-177.91-КЖ2. И. 03

Лист 5

Формат А3

Инв.№ подл. Подл. и дата. Взят. инв.№

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса, кг	
ПГ1	1	Корпус плоский Кр1	14		13070	
	Сетки арматурные					
	2	С1	1	ТП 902-1-177.91-КЖ2. И. 28		
	3	С2	1	ТП 902-1-177.91-КЖ2. И. 29		
	4	2С <sup>12 А III</sup> <sub>8 А II</sub> 165x305	1	ГОСТ 23279-85		
	Изделия закладные					
	5	МН 25	4	3.900.1-14; 2.38.02		
	6	МН 130-6, м	1,4	1.400-15.81.140-23		
	7	МН 111-5	6	1.400-15.81.120-40		
	15	МН 105-5	1	1.400-15.81.120-04		
19	МН 126-6	1	1.400-15.81.130-59			
8	Сальник ду 500 L=300	1	5.900-2			
9	Бетон класса В25	525	м3			

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса, кг	
ПГ2	Поз. 1... 8, 9 по ПГ1					
	Изделия закладные					
	7	МН 111-5	8	1.400-15.81.120-40	13070	
	Сальники надвижные					
	10	Сальник ду 80, L=300	1	5.906-2		

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Привязан
Инв.№

ТП 902-1-177.91-КЖ2. И. 03

Лист 6

Формат А3

25024-01 64



Инв. № табл. Кол. и дата. Взам. инв. №

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса, кг
ПГЗ		Поз. 1... 6, 9, 19 по ПГ1			13070
		Изделия закладные			
	7	МН 111-5	3	1.400-15.В.1.120-40	
	11	МН 136-6	2	1.400-15.В.1.150-23	
	12	Сальник ду 500, L=300	1	5.900-2	
ПГ4		Поз. 1... 6, 9, 19 по ПГ1			13070
		Поз. 7, 12, 13 по ПГ3			
		Изделия закладные			
	11	МН 136-6	4	1.400-15.В.1.150-23	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса, кг
ПГ5		Поз. 1... 6, 9, 19 по ПГ1			13070
		Поз. 7 по ПГ3			
		Поз. 10 по ПГ2			
		Изделия закладные			
	14	МН 143-5	3	1.400-15.В.1.150-64	
ПГ6		Поз. 1... 6, 9, 19 по ПГ1			13070
		Поз. 17 по ПГ5			
		Изделия закладные			
	7	МН 111-5	4	1.400-15.В.1.140-23	
	14	МН 143-5	1	1.400-15.В.1.150-64	

Привязки

Инв. №	
--------	--

ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.03

Формат А3

Инв. № табл. Кол. и дата. Взам. инв. №

Ведомость расхода стали на элемент, кг (начало)

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные															
	Арматура класса А-I				Арматура класса А-III			Прокат марки 14Г2РФ			Арматура класса А-I						Прокат марки Ст3 кл 3-1, ПС5-1						
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 103-76			ГОСТ 5781-82						ГОСТ 103-76, ГОСТ 82-70						
	Ф8	Умол	Ф18	Ф12	Ф8	Умол	Ф10	Умол	Ф25	Ф10	Умол	Ф14	Ф12	Ф10	Ф8	Умол	Ф6	Ф8	Ф10	Умол			
ПГ1	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	6,6	3,2	9,8	8,2	26,6	3,6	38,4				
ПГ2	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	6,6	3,2	9,8	8,8	26,5	3,6	38,9				
ПГ3	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	2,6	6,6	13,0	1,2	23,4	3,3	24,5	0,8	28,5		
ПГ4	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	5,2	6,6	1,2	13,0	3,3	24,5	24,0	51,8			
ПГ5	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	7,8	3,0	10,8	3,8	32,8	0,8	37,4				
ПГ6	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	6,6	1,0	7,4	15,0	5,4	34,2	3,6	43,2			

Продолжение ведомости

Изделия закладные							Общий расход
Сальники				Прокат марки Ст3 кл 3-1			
ду 50	ду 80	ду 150	ду 500	Умол	ЛБЗнЗ	Умол	
7,0				7,0			88,1
	8,7			8,7			92,2
		70,9		70,9			157,7
		70,9		70,9			170,5
	8,7			8,7	47,1		138,8
7,0		25,5		32,5	26,0		151,5

Привязки

Инв. №	
--------	--

ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.03.РС

Ведомость расхода стали

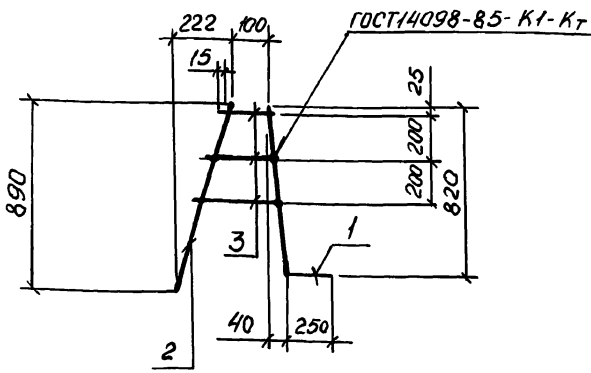
Издана Лист 1

Госстрой СССР  
Совхоздормонтажпроект  
Кировский  
Водоканалпроект

Формат А3

25024-01 65

64



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
Кр1	1	Φ16 А-III, l=1071	1	1,7	2,6
	2	Φ10 А-III, l=917	1	0,6	
	3	Φ6 А-III, l <sub>ср</sub> =200	3	0,1	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Привязан


Инв.№

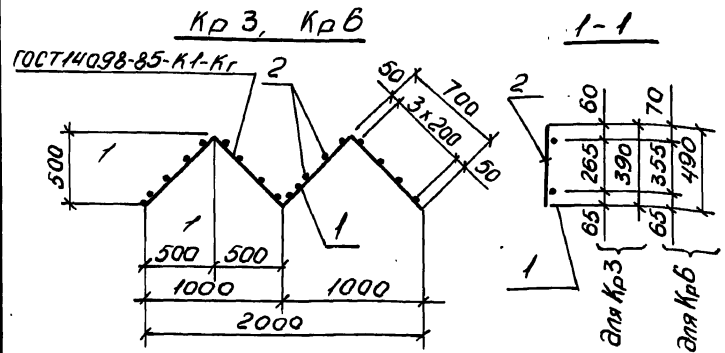
Разработчик: Каюков Вадим

Рук. гр. Токтошьева  
Пр. спец. Власенко  
Н. контр. Сокольская  
Нач. отд. Шейко

ТП 902-1-177.91-КЖ2 И.04

Каркас плоский Кр1

Стадия: Лист 1  
Листов: 1  
Госстрой СССР  
СВКП Харьковский  
водоканалпроект  
Формат А4



Марка каркаса	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
Кр3	1	Φ10 А-I, l=2800	2	1,73	9,06
	2	Φ12 А-I, l=390	16	0,35	
Кр6	1	Φ10 А-I, l=2800	2	1,73	10,5
	2	Φ А-I, l=490	16	0,44	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82

Привязан


Инв.№

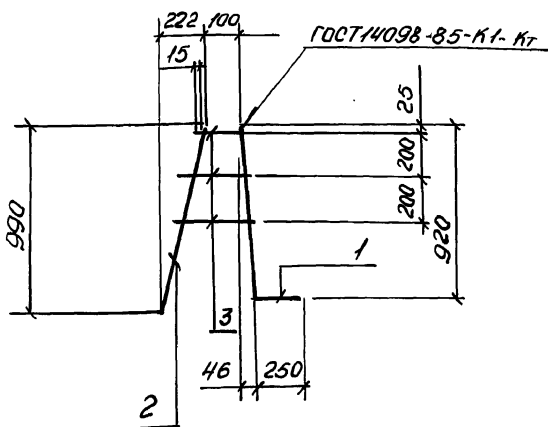
Разработчик: Каюков Вадим

Рук. гр. Токтошьева  
Пр. спец. Власенко  
Н. контр. Сокольская  
Нач. отд. Шейко

ТП 902-1-177.91-КЖ2 И.05

Каркасы плоские Кр3, Кр6

Стадия: Лист 1  
Листов: 1  
Госстрой СССР  
СВКП Харьковский  
водоканалпроект  
Формат А4



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
Кр4	1	Φ16 А-III, l=1171	1	1,85	2,72
	2	Φ10 А-III, l=1021	1	0,63	
	3	Φ8 А-III, l <sub>ср</sub> =200	3	0,08	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Привязан


Инв.№

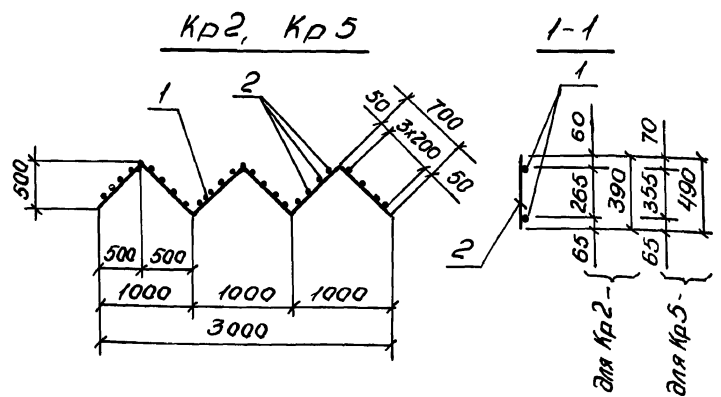
Разработчик: Каюков Вадим

Рук. гр. Токтошьева  
Пр. спец. Власенко  
Н. контр. Сокольская  
Нач. отд. Шейко

ТП 902-1-177.91-КЖ2 И.07

Каркас плоский Кр4

Стадия: Лист 1  
Листов: 1  
Госстрой СССР  
СВКП Харьковский  
водоканалпроект  
Формат А4



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
Кр2	1	Φ10 А-I, l=4200	2	2,6	13,6
	2	Φ12 А-I, l=390	24	0,35	
Кр5	1	Φ10 А-I, l=4200	2	2,6	15,8
	2	Φ12 А-I, l=490	24	0,44	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82

Привязан


Инв.№

Разработчик: Каюков Вадим

Рук. гр. Токтошьева  
Пр. спец. Власенко  
Н. контр. Сокольская  
Нач. отд. Шейко

ТП 902-1-177.91-КЖ2 И.05

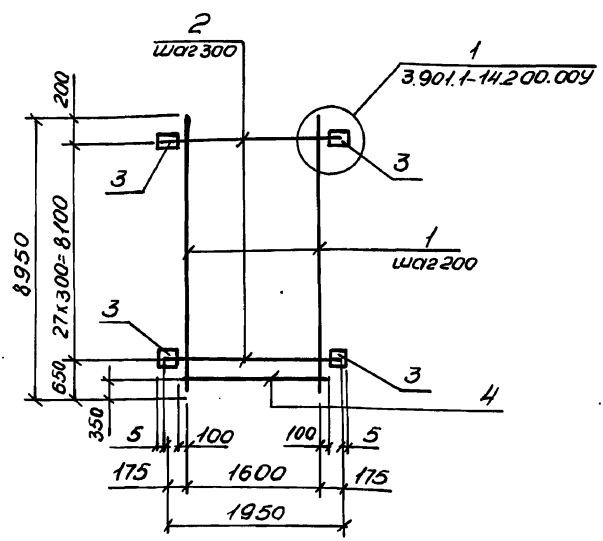
Каркасы плоские Кр2, Кр5

Стадия: Лист 1  
Листов: 1  
Госстрой СССР  
СВКП Харьковский  
водоканалпроект  
Формат А4

25024-01.66

65

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
C1	1	Ф18 А-III, L=8950	9	17,9	312,5
	2	Ф18 А-III, L=1950	28	3,88	
	3	Полоса Б-10х80 ГОСТ103-76 Ст3пс5-1 ГОСТ535-88 L=116	56	0,7	
	4	Ф18 А-III, L=1800	1	3,6	

Привязан

Арматура: класса А-III по ГОСТ5781-82  
Позицию 3 приварить к позиции 2 после изготовления сетке.  
Полоса: -10 по ГОСТ 103-76

Инв. №

Разработчик Ключков

ТП 902-1-177.91-КЖ2. И.08

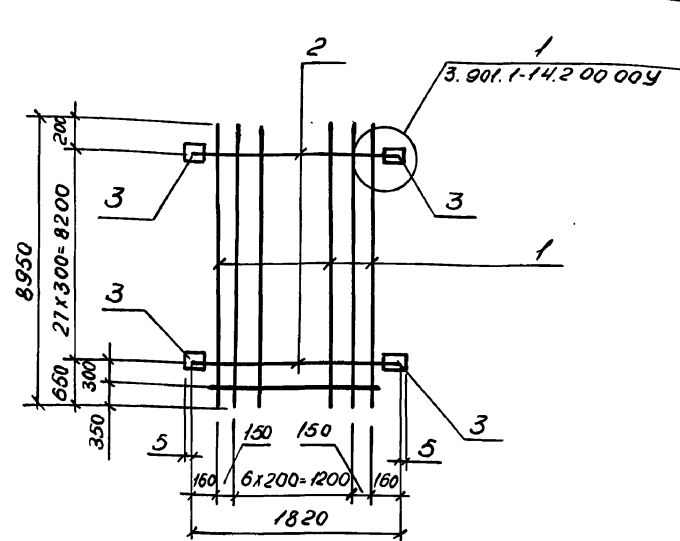
Сетка арматурная C1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР  
СВКП Харьковский  
Водоканал проект  
Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Альбом 5



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
C2	1	Ф18 А-III, L=8950	9	17,9	305,3
	2	Ф18 А-III, L=1810	28	3,62	
	3	Полоса Б-10х80 ГОСТ103-76 Ст3пс5-1 ГОСТ535-88 L=110	56	0,7	
	4	Ф18 А-III, L=1800	1	3,6	

Привязан

Арматура: класса А-III по ГОСТ5781-82  
Полоса: -10 по ГОСТ 103-76

Инв. №

Разработчик Ключков

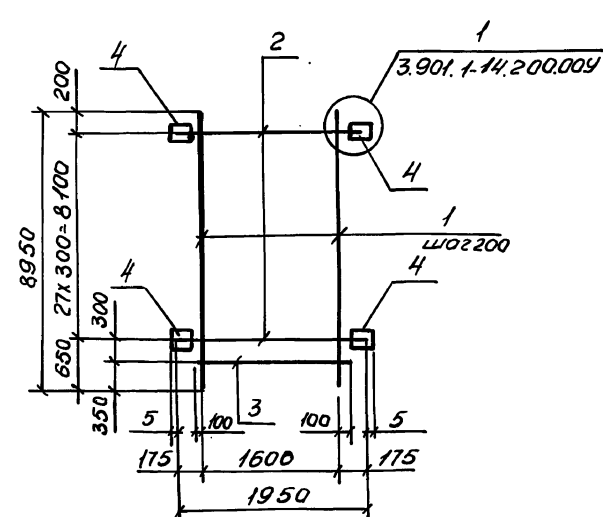
ТП 902-1-177.91-КЖ2. И.09

Сетка арматурная C2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР  
СВКП Харьковский  
Водоканал проект  
Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
C3	1	Ф14 А-III, L=8950	9	10,8	249,2
	2	Ф18 А-III, L=1950	28	3,9	
	3	Ф18 А-III, L=1800	1	3,6	
	4	Полоса Б-10х80 ГОСТ103-76 Ст3пс5-1 ГОСТ535-88 L=110	56	0,7	

Привязан

Арматура: класса А-III, А-I по ГОСТ5781-82  
Полоса: -10 по ГОСТ 103-76

Инв. №

Разработчик Ключков

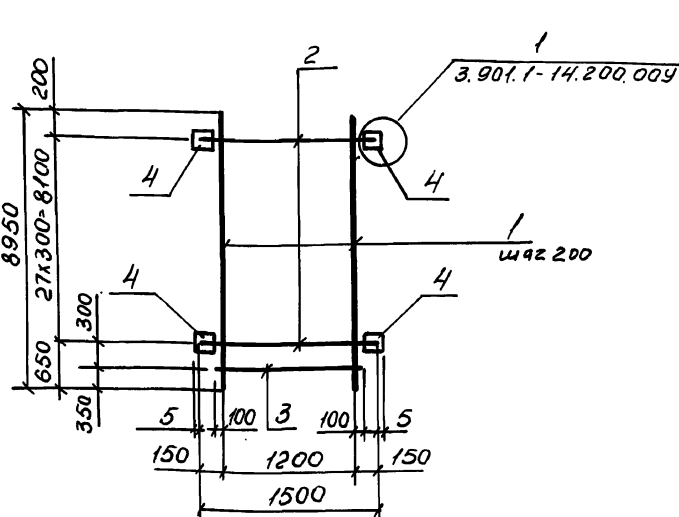
ТП 902-1-177.91-КЖ2. И.10

Сетка арматурная C3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР  
СВКП Харьковский  
Водоканал проект  
Формат А4

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса изделия кг
C4	1	Ф14 А-III, L=8950	7	10,8	201,6
	2	Ф18 А-III, L=1500	28	3,0	
	3	Ф18 А-III, L=1400	1	2,8	
	4	Полоса Б-10х80 ГОСТ103-76 Ст3пс5-1 ГОСТ535-88 L=110	56	0,7	

Привязан

Арматура: А-III по ГОСТ5781-82  
Полоса: -10 по ГОСТ 103-76

Инв. №

Разработчик Ключков

ТП 902-1-177.91-КЖ2. И.11

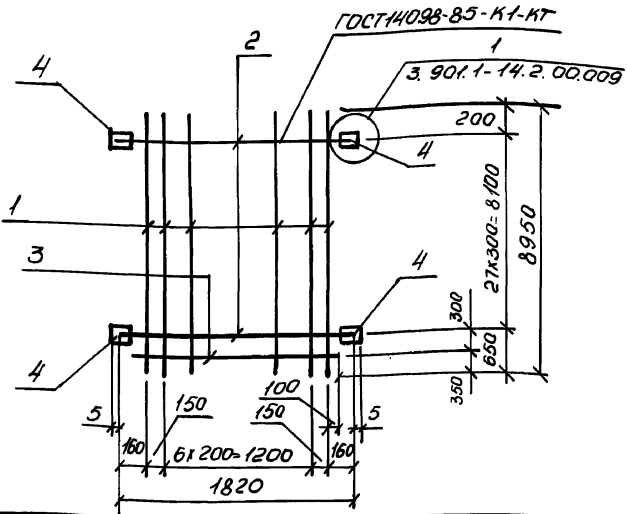
Сетка арматурная C4

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Госстрой СССР  
СВКП Харьковский  
Водоканал проект  
Формат А4

25024-01 67

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



Марка изделия	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
С5	1	Ф14 А-III l = 8950	9	10,8	240,4
	2	Ф18 А-III l = 1820	28	3,64	
	3	Ф14 А-III l = 1760	1	2,1	
	4	Полоса Б-10х80 ГОСТ 103-76 Ст 3 по 5-1 ГОСТ 535-80 l = 110	56	0,7	

Привязан	
Инв. №	
Разработ	Каюков
Рук. гр.	Тихомирова
П. спец.	Власенко
Н. контр.	Соловьева
Наклад.	Шейко

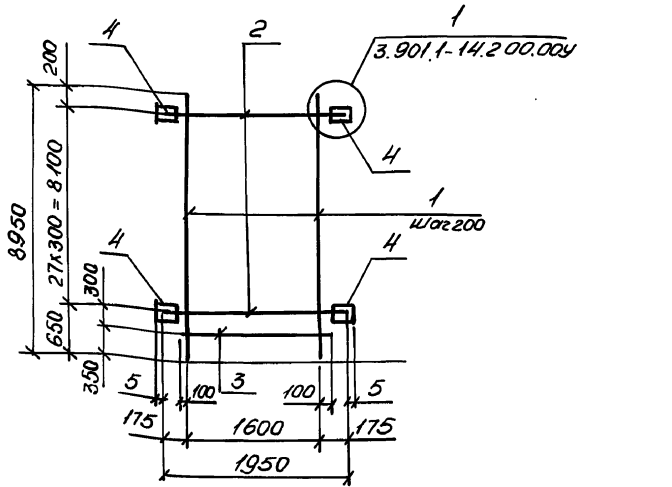
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82  
 Полоса: - 10 по ГОСТ 103-76  
**ТП 902-1-177.91-КЖ2 И.12**  
**Сетка арматурная С5**  
 Стад. Лист Листов  
 Р 1  
 Госстрой СССР  
 СВКП Харьковский  
 водоканалпроект  
 Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

Привязан	
Инв. №	
Разработ	
Рук. гр.	
П. спец.	
Н. контр.	
Наклад.	

Стад. Лист Листов  
 Р 1  
 Госстрой СССР  
 СВКП Харьковский  
 водоканалпроект

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

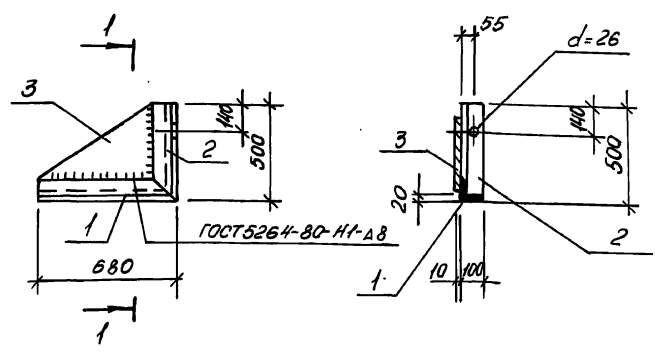


Марка изделия	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
С6	1	Ф14 А-III l = 8950	9	10,8	349,2
	2	Ф25 А-III l = 1950	28	7,52	
	3	Ф14 А-III l = 1800	1	2,2	
	4	Полоса Б-10х80 ГОСТ 103-76 Ст 3 по 5-1 ГОСТ 535-80 l = 110	56	0,7	

Привязан	
Инв. №	
Разработ	Каюков
Рук. гр.	Тихомирова
П. спец.	Власенко
Н. контр.	Соловьева
Наклад.	Шейко

Арматура: класса А-III, А-I по ГОСТ 5781-82  
 Полоса: - 10 по ГОСТ 103-76  
**ТП 902-1-177.91-КЖ2 И.13**  
**Сетка арматурная С6**  
 Стад. Лист Листов  
 Р 1  
 Госстрой СССР  
 СВКП Харьковский  
 водоканалпроект  
 Формат А4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



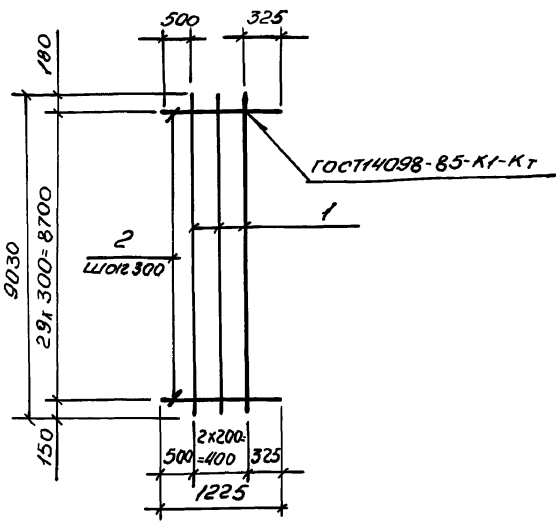
Марка изделия	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
МС15	1	Уголок 100х8 ГОСТ 8509-86 Ст 3 по 5-1 ГОСТ 535-88 l = 500	1	8,3	30,4
	2	Уголок 100х8 ГОСТ 8509-86 Ст 3 по 5-1 ГОСТ 535-88 l = 680	1	6,1	
	3	Полоса 10х500 ГОСТ 82-70 Ст 3 по 5-1 ГОСТ 535-88 l = 600	1	16,0	

Привязан	
Инв. №	
Разработ	Третьякова
Н. контр.	Соловьева
П. спец.	Власенко
Рук. гр.	Тихомирова
Наклад.	Шейко

**ТП 902-1-177.91-КЖ2 И.29**  
**Изделие соединительное МС15**  
 Стад. Лист Листов  
 Р 1  
 Госстрой СССР  
 СВКП Харьковский  
 водоканалпроект  
 Формат А4

25024-01 68

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№



Марка	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед. кг.	Масса изделия кг.
C7	1	Φ16 A-III, l=9030	3	14,3	101,1
	2	Φ16 A-III, l=1225	30	1,94	

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82.

Привязан  
Инв.№  
Разработ. Кочколов  
Рук. гр. Топтышев  
Н. контр. Сокольская  
И. спец. Власенко  
Нач. отд. Шейко

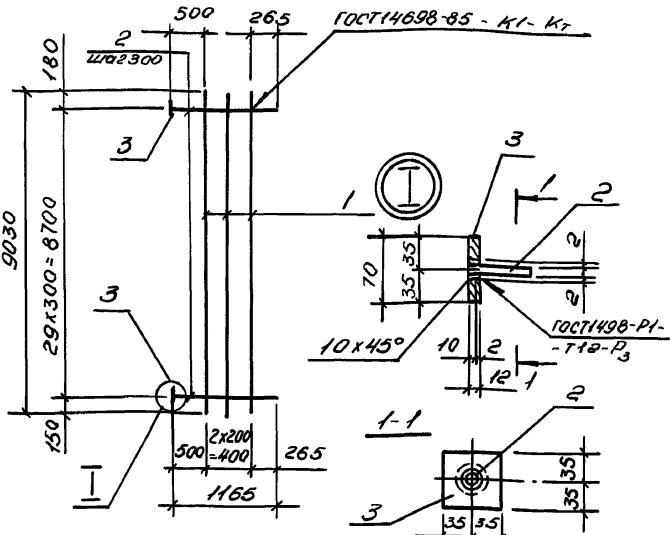
ТП 902-1-177.91-КЖ2. И.14

Сетка арматурная C7

Стадия Лист Листов  
Р 1  
Госстрой СССР  
СВНП Харьковский  
Водоканал проект

Формат А4

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№



Марка	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед. кг.	Масса изделия кг.
C8	1	Φ16 A-III, l=9030	3	14,3	161,7
	2	Φ22 A-III, l=1165	30	3,5	
	3	Сл. полоса-12x70, l=70	30	0,46	

Арматура, класса A-III по ГОСТ 5781-82  
Полоса стальная-12x70 по ГОСТ 103-76.

Привязан  
Инв.№  
Разработ. Кочколов  
Рук. гр. Топтышев  
И. спец. Власенко  
Н. контр. Сокольская  
Нач. отд. Шейко

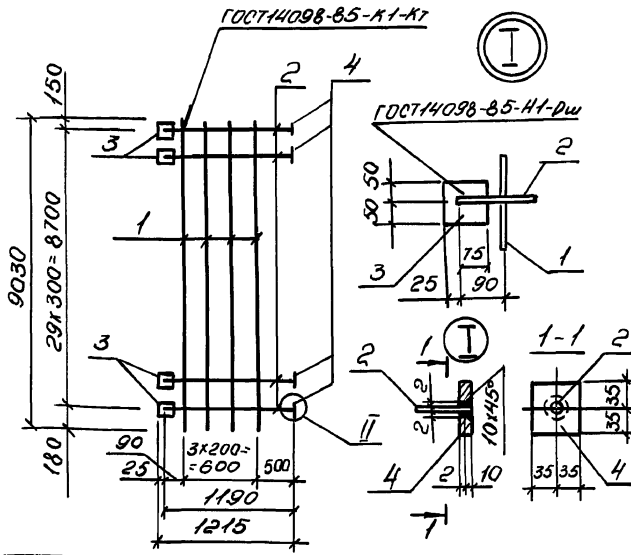
ТП 902-1-177.91-КЖ2. И.15

Сетка арматурная C8

Стадия Лист Листов  
Р 1  
Госстрой СССР  
СВНП Харьковский  
Водоканал проект

Формат А2

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№



Марка	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед. кг.	Масса изделия кг.
C10	1	Φ16 A-III, l=9030	4	14,3	197,3
	2	Φ22 A-III, l=1190	30	3,55	
	3	Полоса ст.-6x100, l=110	30	0,66	
	4	Полоса ст.-12x70, l=70	30	0,46	

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82  
Полоса стальная - 6x100, 12x70 по  
ГОСТ 103-76

Привязан  
Инв.№  
Разработ. Кочколов  
Рук. гр. Топтышев  
И. спец. Власенко  
Н. контр. Сокольская  
Нач. отд. Шейко

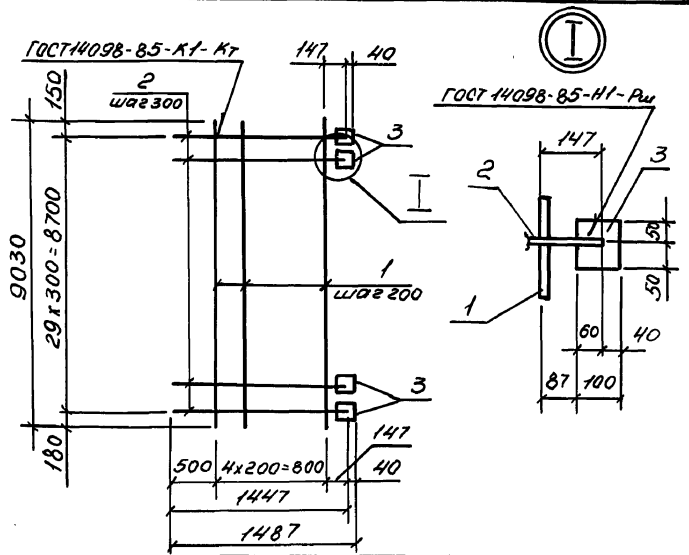
ТП 902-1-177.91-КЖ2. И.17

Сетка арматурная C10

Стадия Лист Листов  
Р 1  
Госстрой СССР  
СВНП Харьковский  
Водоканал проект

Формат А4

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№



Марка	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса ед. кг.	Масса изделия кг.
C9	1	Φ16 A-III, l=9030	5	4,3	104,6
	2	Φ16 A-III, l=1447	30	2,3	
	3	Полоса ст.-6x100, l=100	30	0,47	

Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82  
Полоса стальная - 6x100 по ГОСТ 103-76

Привязан  
Инв.№  
Разработ. Кочколов  
Рук. гр. Топтышев  
И. спец. Власенко  
Н. контр. Сокольская  
Нач. отд. Шейко

ТП 902-1-177.91-КЖ2. И.16

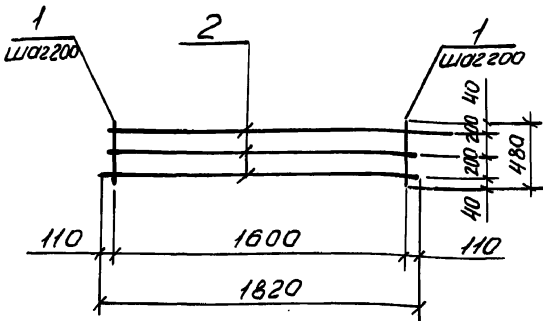
Сетка арматурная C9

Стадия Лист Листов  
Р 1  
Госстрой СССР  
СВНП Харьковский  
Водоканал проект

Формат А4

25024-01 69

68



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса в.д., кг.	Масса сетки, кг.
С1	1	φ10 А-III ℓ=480	9	0,3	4,86
	2	φ8 А-I ℓ=1820	3	0,72	

Арматура: класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82

Привязан

ИВ.№

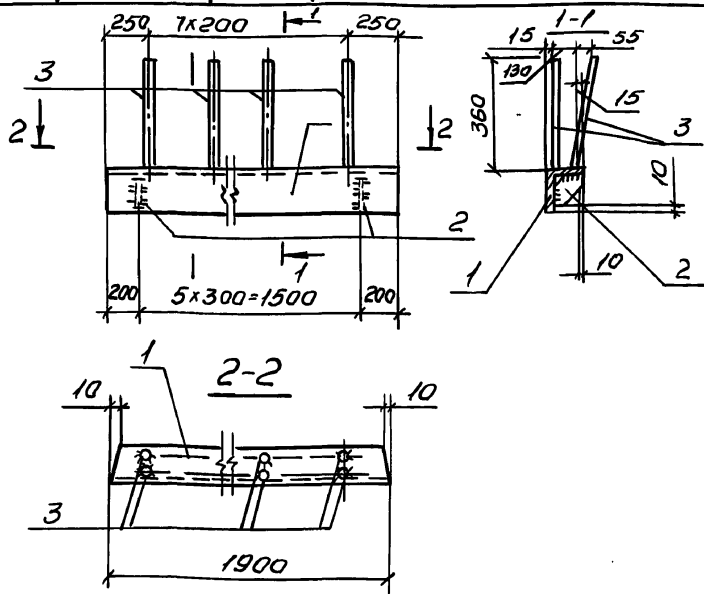
ТП 902-1-177.91-КЖ 2. И. 18

Разраб.	Райнш	А
Рук. гр.	Топтмишев	Б
Гл. спец.	Власенко	В
Н. контр.	Сокольская	С
Нач. отд.	Шейко	И

Сетка арматурная С11

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР  
СВНП Харьковский  
водоканал проект



Марка изделия	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса в.д., кг.	Масса изделия, кг.
МН1	1	Узелок 150x150x12 ГОСТ 8509-86 Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88, ℓ=1900	1	55,9	71,8
	2	Полоса 10x150 ГОСТ 103-76 Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88, ℓ=150	6	1,8	
	3	φ12 А-III, ℓ=360	16	0,32	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82  
Полоса: - 10 по ГОСТ 103-76

Привязан

ИВ.№

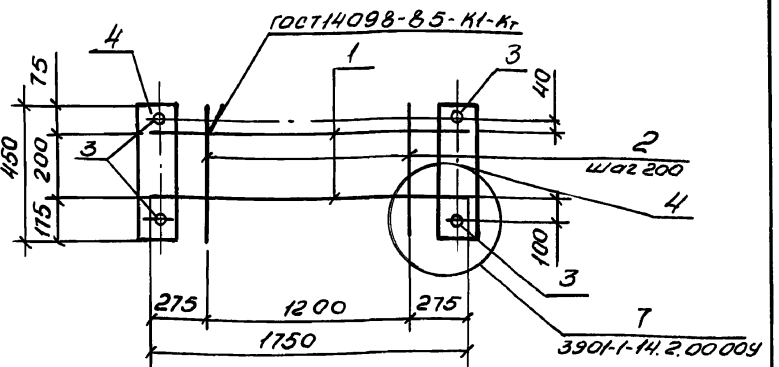
ТП 902-1-177.91-КЖ 2. И. 19

Разраб.	Канюков	И
Рук. гр.	Топтмишев	Б
Гл. спец.	Власенко	В
Н. контр.	Сокольская	С
Нач. отд.	Шейко	И

Изделие закладное МН1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР  
СВНП Харьковский  
водоканал проект



Марка изделия	Поз.	Обозначение	Кол.	Масса в.д., кг.	Масса изделия, кг.
МН2	1	φ12 А-III, ℓ=1750	2	1,8	3,5
	2	φ8 А-I, ℓ=450	7	0,2	
	3	φ10 А-III, ℓ=150	4	0,1	
	4	Полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Ст 3пс 5-1 ГОСТ 535-88, ℓ=450	2	3,5	

Арматура: класса А-III, А-I по ГОСТ 5781-82  
Полоса: - 10 по ГОСТ 103-76

Привязан

ИВ.№

ТП 902-1-177.91-КЖ 2. И. 20

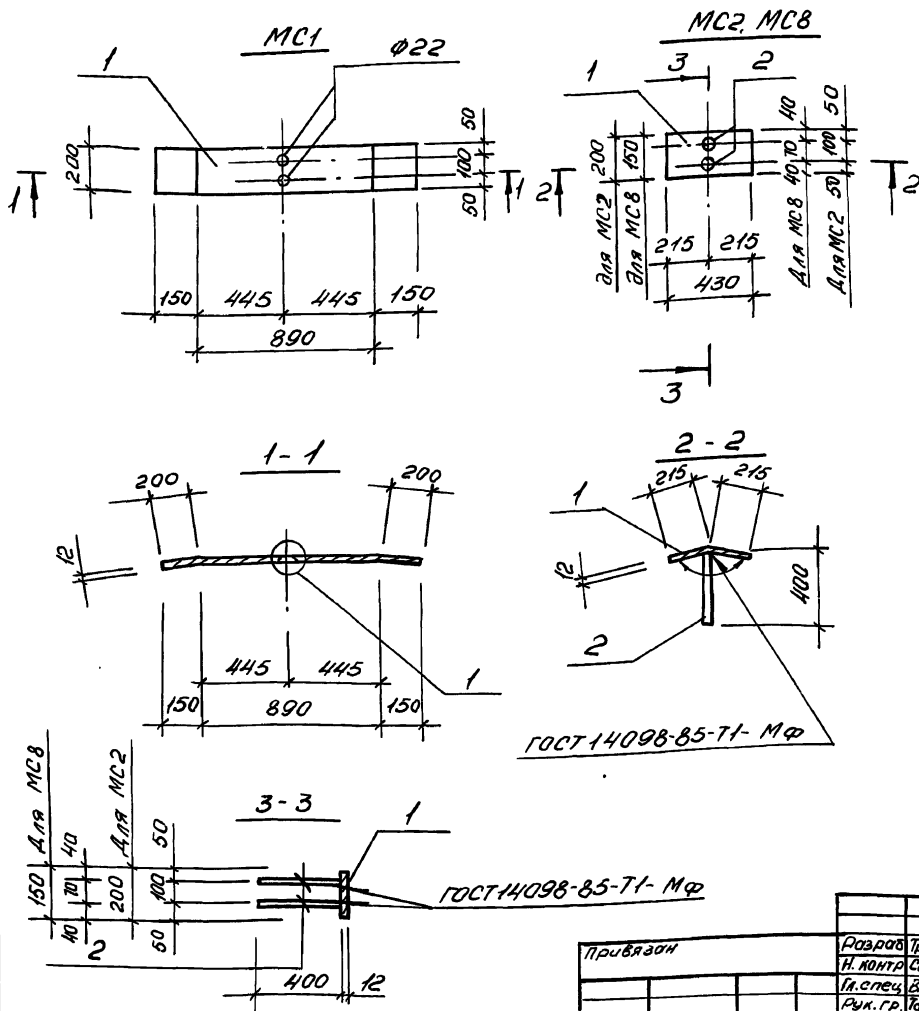
Разраб.	Канюков	И
Рук. гр.	Топтмишев	Б
Гл. спец.	Власенко	В
Н. контр.	Сокольская	С
Нач. отд.	Шейко	И

Изделие закладное МН2

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

Госстрой СССР  
СВНП Харьковский  
водоканал проект

ШНБ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

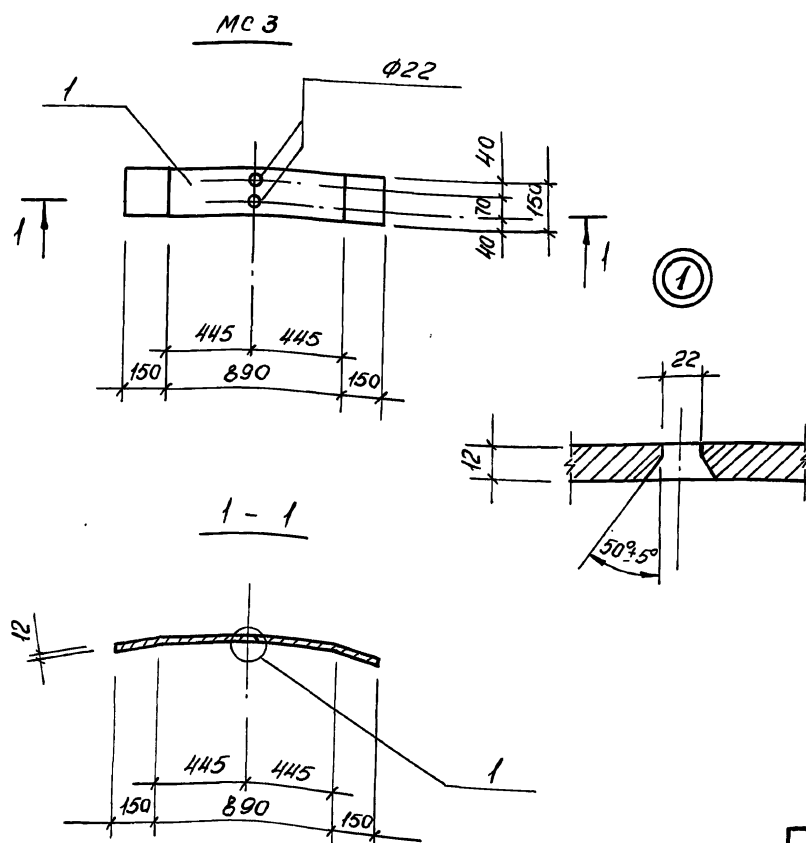


Марка изделия	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC1	1	- 12 x 200, l = 1190	1	27,1	27,1
MC2	1	- 12 x 200, l = 430	1	8,1	9,7
	2	φ18 A-III, l = 400	2	0,8	
MC8	1	- 12 x 150, l = 430	1	6,1	7,7
	2	φ18 A-III, l = 400	2	0,8	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82  
 Полоса: - 12 по ГОСТ 103-76; 82-70  
 Узел 1 см. тп 902-1-177.91-КЖ2.И.43

Привязан	Разработ	Третьякова		ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.21	Издание соединительные MC1, MC2, MC8	Страниц	Лист	Листов
	Н. контр	Соловьева				Р	Т	
	И. спец	Власенко				Госстрой СССР		
	Рук. гр.	Тютюнькина				СВКП Харьковский		
	Исполн	Шейко				Водоканалпроект		
ШНБ. №2						Формат А3		

ШНБ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



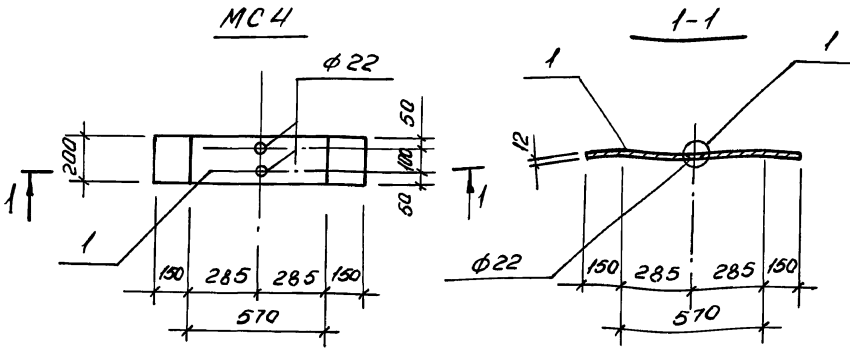
Марка изделия	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC3	1	- 12 x 150, l = 1190	1	22,4	22,4

Полоса - 12 по ГОСТ 103-76

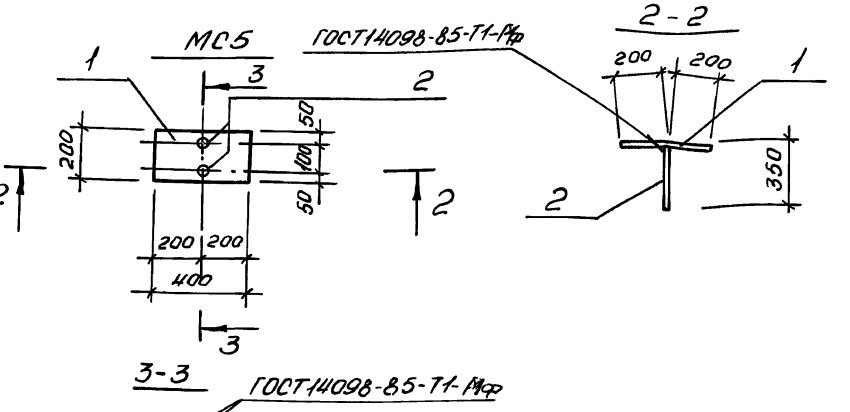
Привязан	Разработ	Третьякова		ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.22	Издание соединительное MC3	Страниц	Лист	Листов
	Н. контр	Соловьева				Р	Т	
	И. спец	Власенко				Госстрой СССР		
	Рук. гр.	Тютюнькина				СВКП Харьковский		
	Исполн	Шейко				Водоканалпроект		
ШНБ. №2						Формат А3		

25024-01 71

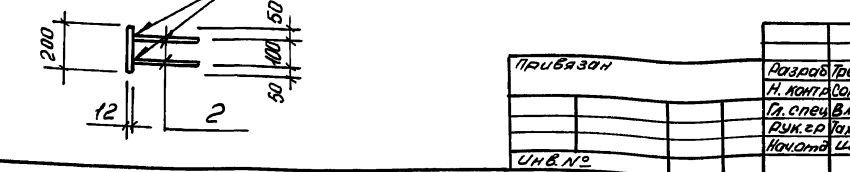
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC4	1	-12x200, L=870	1	16,4	16,4
MC5	1	-12x200, L=400	1	7,7	9,1
	2	φ18 A-III, L=350	2	0,7	

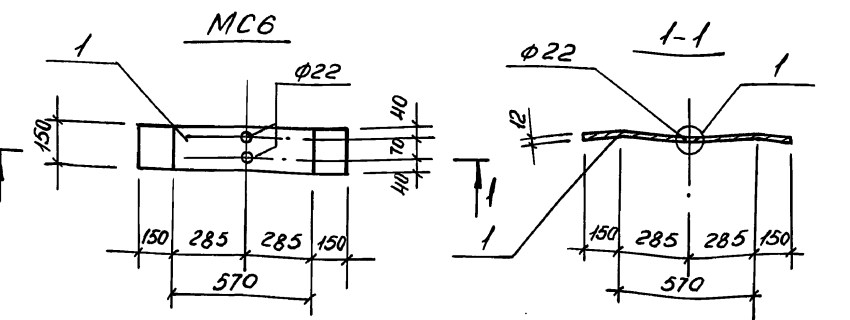


Арматура: класс А-III по ГОСТ 5781-82  
Полоса: -12 по ГОСТ 82-70  
Узел 1 см. тп 902-1-177.91-КЖ2.И.43

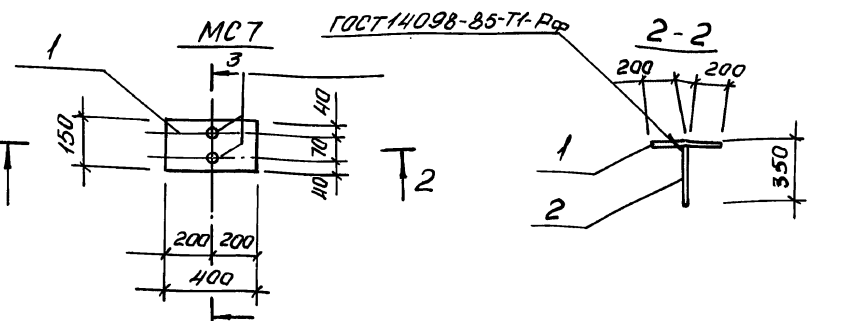


Привязан		Разработчик		ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.23	
		Разработчик	Третьякова		
		Н. контр.	Сокольская		
		Пр. спец.	Власенко		
		Руковод.	Валентинович		
		Нач. отд.	Шейко		
Инв. №					
				Стадия	Лист
				Р	1
				Госстрой СССР	
				СВНП Харьковской	
				Водоканал проект	
				Формат А3	

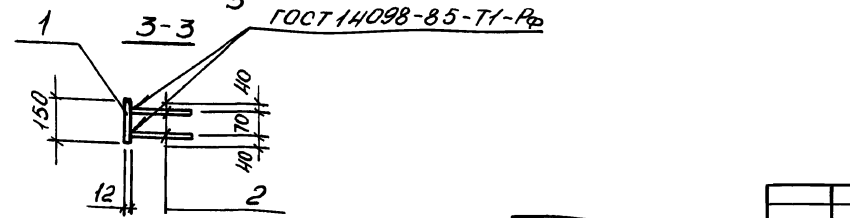
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC6	1	-12x150, L=870	1	12,3	12,3
MC7	1	-12x150, L=400	1	5,7	7,1
	2	φ18 A-III, L=350	2	0,7	



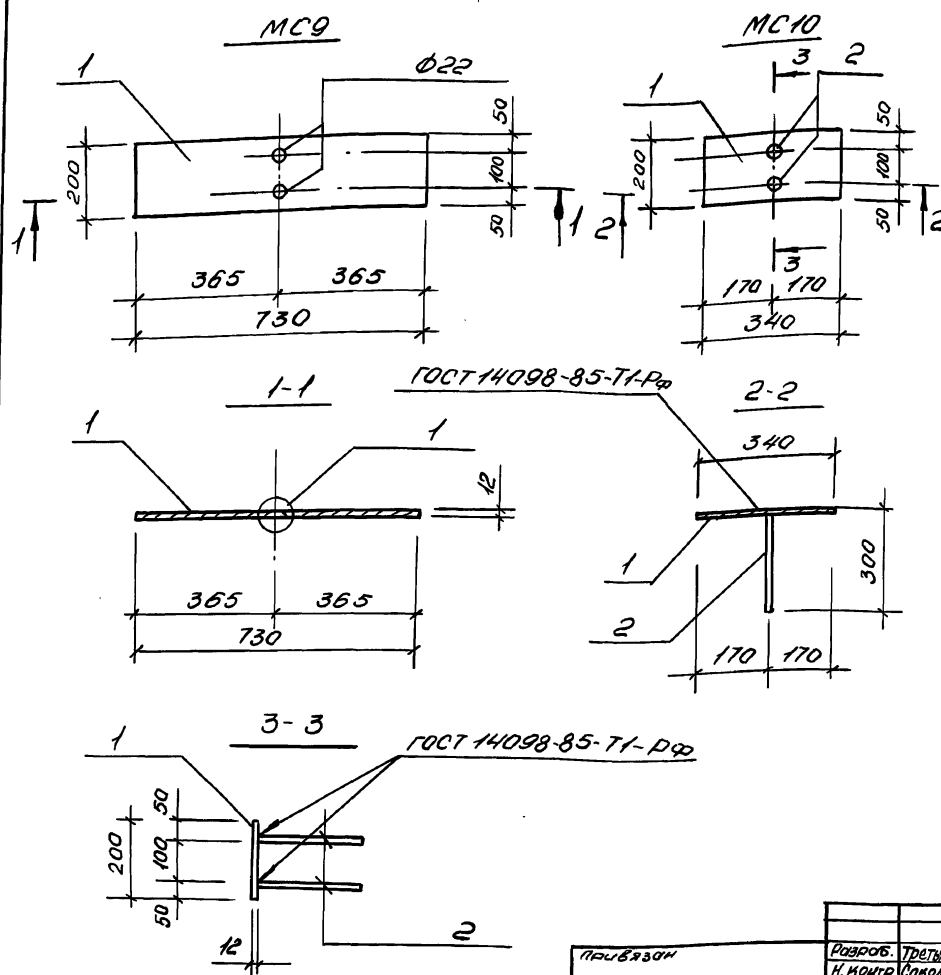
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82  
Полоса -12 по ГОСТ 103-76  
Узел 1 см. тп 902-1-177.91-КЖ2.И.43



Привязан		Разработчик		ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.24	
		Разработчик	Третьякова		
		Н. контр.	Сокольская		
		Пр. спец.	Власенко		
		Руковод.	Валентинович		
		Нач. отд.	Шейко		
Инв. №				Стадия	Лист
				Р	1
				Госстрой СССР	
				СВНП Харьковской	
				Водоканал проект	
				Формат А3	

25024-01 72

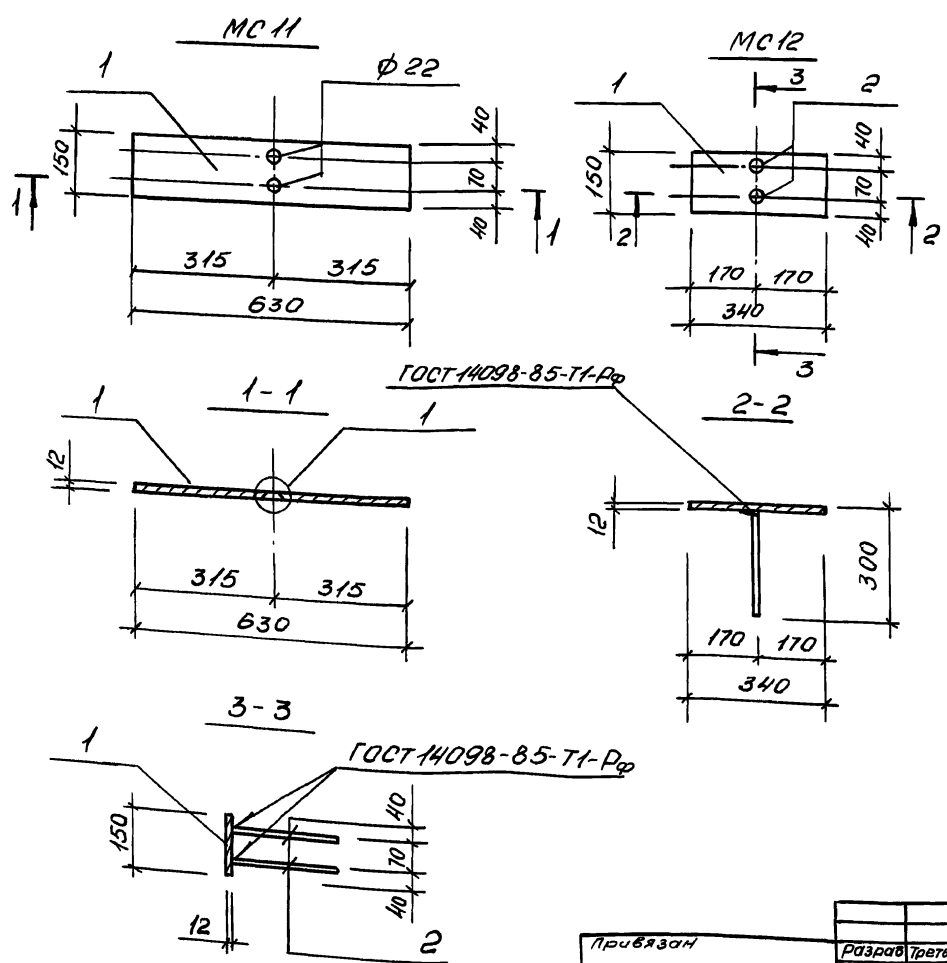




Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC9	1	- 12x200, l=730	1	13,7	13,7
MC10	1	- 12x200, l=340	1	6,4	7,6
	2	φ18 A-III, l=300	2	0,6	

Арматура: класса A-III по ГОСТ 5781-82  
 Полоса: - 12 по ГОСТ 82-70  
 Узел 1 см. ТП902-1-177.91-КЖ2.И.43

Привязан		Разработ. Третьякова	✓	ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.25	Стадия	Лист	Листов
		Н. контр. Сокольская	✓		Изделие соединительное MC9, MC10.	Р	1
		Гл. спец. Власенко	✓			Госстрой СССР	
		Рук. гр. Таттанишев	✓			СВНП Харьковский водоканалпроект	
Ш.№	№ подл.	Взам. инв. №	Итого Шейко	✓	Формат А3		



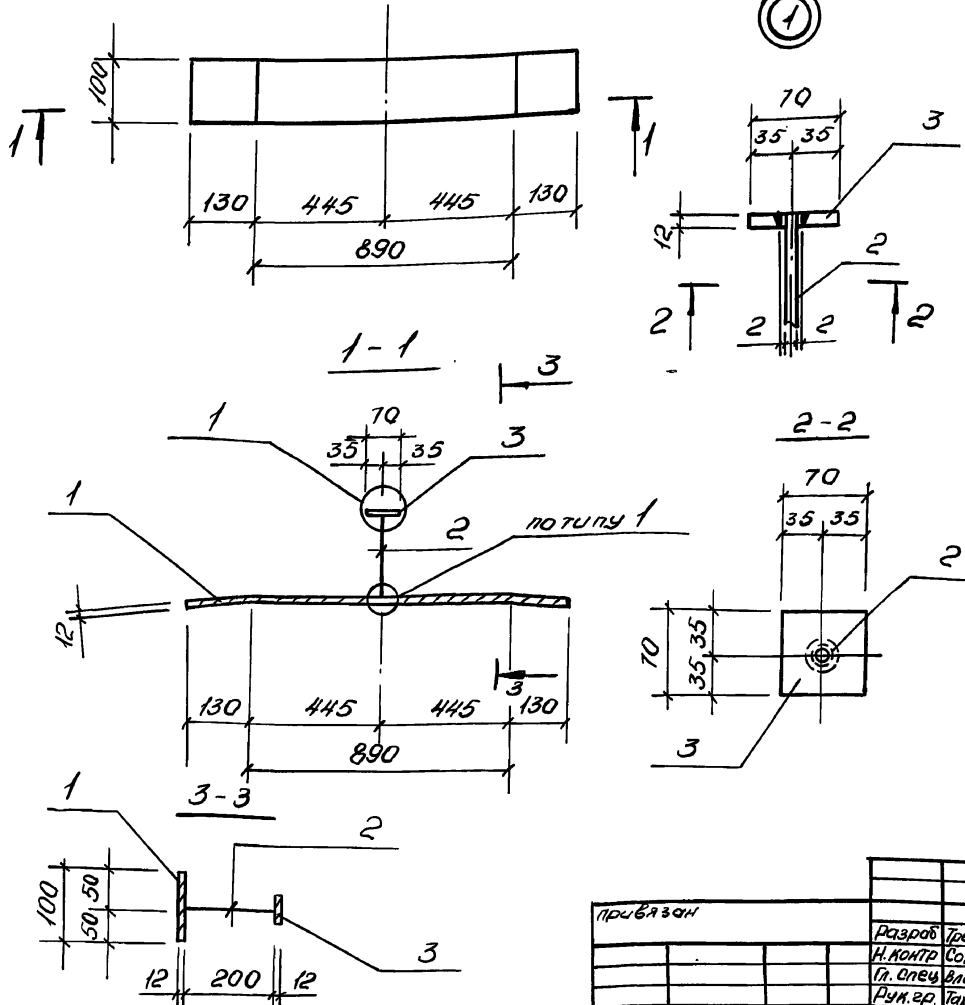
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC11	1	- 12x150, l=630	1	8,9	8,9
MC12	1	- 12x150, l=340	1	4,8	6,0
	2	φ18 A-III, l=300	2	0,6	

Арматура: класса A-III по ГОСТ 5781-82  
 Полоса: - 12 по ГОСТ 103-76  
 Узел 1 см. ТП902-1-177.91-КЖ2.И.43

Привязан		Разработ. Третьякова	✓	ТП 902-1-177.91-КЖ2.И.26	Стадия	Лист	Листов
		Н. контр. Сокольская	✓		Изделие соединительное MC11, MC12	Р	1
		Гл. спец. Власенко	✓			Госстрой СССР	
		Рук. гр. Таттанишев	✓			СВНП Харьковский водоканалпроект	
Ш.№	№ подл.	Взам. инв. №	Итого Шейко	✓	Формат А3		

25024-01 73

МС13

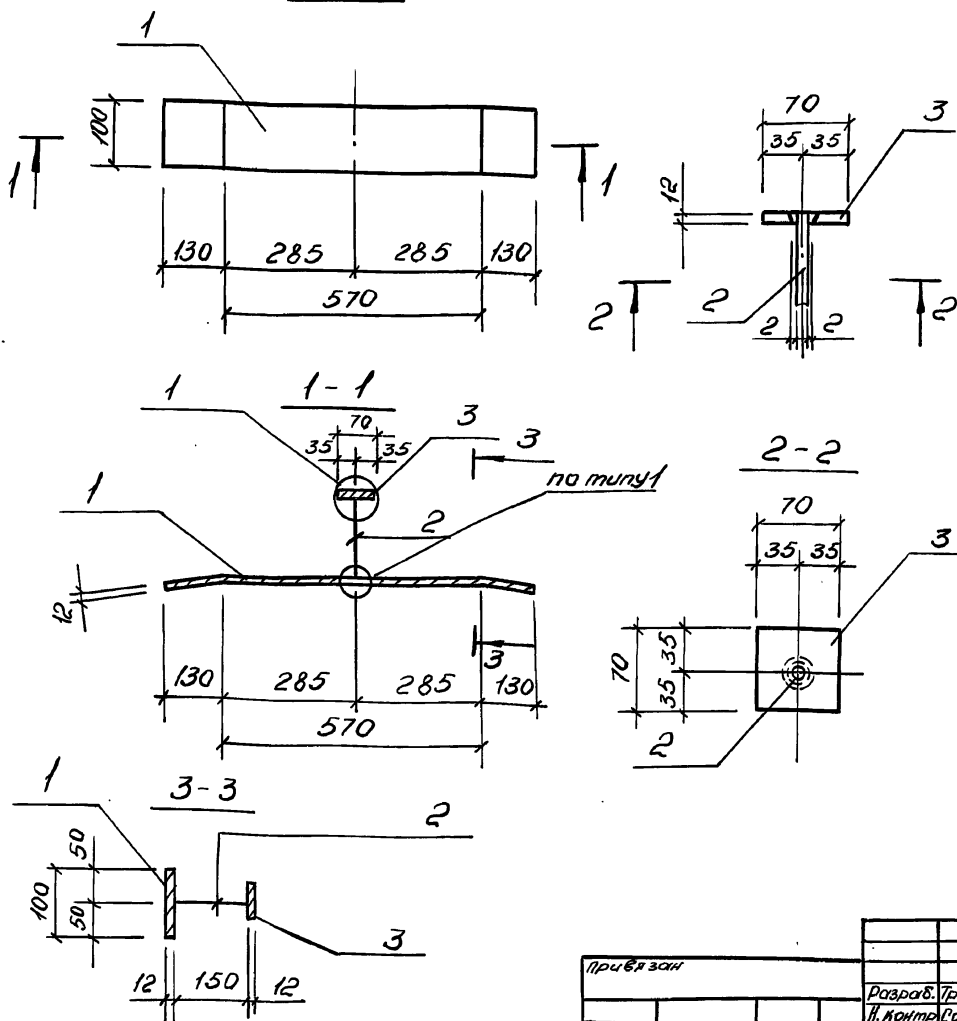


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса в/д, кг	Масса изделия кг
МС13	1	- 12x100, l=1130	1	10,6	11,51
	2	φ18 А-III, l=225	1	0,45	
	3	- 12x70, l=70	1	0,46	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82  
Полоса: - 12 по ГОСТ 103-76

Привязан				ТП 902-1-177.91-КЖ 2.И. 27			
Разработчик	Третьякова	Исполнитель	Шейко	Изделие соединительное МС13	Стандия	Лист	Листов
Н. контрол.	Соколовская	И. спец.	Власенко		Р	1	1
Рук. гр.	Талтомнишва	Нач. отд.	Шейко		Госстрой СССР ВНИИ Харьковский водоканал проект		
ИВ.№					Формат А3		

МС14



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса в/д, кг	Масса изделия кг
МС14	1	- 12x100, l=830	1	7,8	8,61
	2	φ18 А-III, l=175	1	0,35	
	3	- 12x70, l=70	1	0,46	

Арматура А-III по ГОСТ 5781-82  
Полоса - 12 по ГОСТ 103-76

Привязан				ТП 902-1-177.91-КЖ 2.И. 28			
Разработчик	Третьякова	Исполнитель	Шейко	Изделие соединительное МС14	Стандия	Лист	Листов
Н. контрол.	Соколовская	И. спец.	Власенко		Р	1	1
Рук. гр.	Талтомнишва	Нач. отд.	Шейко		Госстрой СССР ВНИИ Харьковский водоканал проект		
ИВ.№					Формат А3		

25024-01 (4)