

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-178.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600-2000 м<sup>3</sup>/ч, НАПОРОМ 30-55 м  
С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ  
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 70 м  
( СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ )

АЛЬБОМ 5

ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ

КЖ 2	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СТР. 3..27
КМ 2	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	СТР. 28..43
КЖ 2.И	ИЗДЕЛИЯ	СТР. 44..64

25025 - 01

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

# ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-1-178.91

## КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600-2000 м<sup>3</sup>/ч, НАПОРОМ 30-55 м С РЕШЕТКАМИ-ДРОБИЛКАМИ ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7.0 м СБОРНО - МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ, СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ )

### Альбом 5. ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

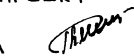
Альбом 1 (из ТП 902-1-170.91)	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом 6 (из ТП 902-1-170.91)	ЭМ АТХ	СИЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ
Альбом 2 (из ТП 902-1-170.91)	ТХ ВК ОВ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	Альбом 7 (из ТП 902-1-170.91)	Н	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Альбом 3 (из ТП 902-1-170.91)	АР КЖИ КМЗ	НАДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ И ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ	Альбом 8 (из ТП 902-1-170.91)	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Альбом 4 (из ТП 902-1-170.91)	КЖИ АРИ	ИЗДЕЛИЯ ИЗДЕЛИЯ	Альбом 9.	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
Альбом 5.		ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ	Альбом 10 (из ТП 902-1-170.91)	С	СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ
	КЖ2 КМ2 КЖИ	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ	Альбом 11	С	СМЕТЫ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ

### ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ

СЕРИЯ 7.902-4	БАК РАЗРЫВА СТРУИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 180 л.	}	РАСПРОСТРАНЯЕТ ТБИЛИССКИЙ ФИЛИАЛ ЦИТП РАСПРОСТРАНЯЕТ Союзводоканалпроект
СЕРИЯ 3.901-13	КОЛОНКА УПРАВЛЕНИЯ ЗАДВИЖКОЙ		
ВЫПУСК 3			
СЕРИЯ 7.820-9	ЗАТВОРЫ ЩИТОВЫЕ ДЛЯ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ЛОТКОВ		
ВЫПУСК 6			

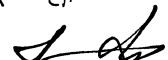
РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ  
„ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



Г.А. БОНДАРЕНКО

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.С. ЛЯЛЮК

УТВЕРЖДЕН в/о  
ПРОТОКОЛ № 9

„СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ“  
ОТ 15 МАЯ 1991 г.

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА №5

Альбом 5  
ТЛ 902-1-178. 91

№№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ. НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	Стр.
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	2
	ОСНОВНОЙ КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КНЗ	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	3
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	4
3	ПЛАНЫ НА ОТМ. -9,730 Ч-7,270. РАЗРЕЗ 1-1	5
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОД-ЗЕМНОЙ ЧАСТИ.	6
5	ПЛИТА ДНИЩА П.Д.М.1. ОБЩИЙ ВИД И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НАЧАЛО)	7
6	ПЛИТА ДНИЩА П.Д.М.1. ОБЩИЙ ВИД И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	8
7	ПЛИТА ДНИЩА П.Д.М.1. СПЕЦИФИКАЦИЯ. СУХИЕ ГРУНТЫ	9
8	ПЛИТА ДНИЩА П.Д.М.1. СПЕЦИФИКАЦИЯ. МОКРЫЕ ГРУНТЫ	10
9	ПЛИТА ДНИЩА П.Д.М.1. РАСКРОЙ СЕТОК	11
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (НАЧАЛО)	12
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	13
12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. УЗЛЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	14
13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. УЗЛЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	15
14	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	16
15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. УЗЛЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	17
16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. УЗЛЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	18
17	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ. УЗЛЫ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	19
18	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)	20
19	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ1, УМ2. ОБЩИЙ ВИД И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (НАЧАЛО)	21
20	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ1, УМ2. ОБЩИЙ ВИД И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	22
21	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ1, УМ2. ОБЩИЙ ВИД И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	23
22	УЧАСТКИ МОНОЛИТНЫЕ УМ1, УМ2. ОБЩИЙ ВИД И СХЕМА АРМИРОВАНИЯ (ОКОНЧАНИЕ)	24

№№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ. НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	Стр.
23	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФОРШАХТ ФШМ1, ФШМ2	25
24	СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ФОРШАХТ ФШМ1, ФШМ2	26
25	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ВОРОТНИКА ВРМ1	27
	ОСНОВНОЙ КОМПЛЕКТ ЧЕРТЕЖЕЙ МАРКИ КМЗ	
1	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (НАЧАЛО)	28
2	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	29
3	ОБЩИЕ ДАННЫЕ (ОКОНЧАНИЕ)	30
4	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -7,200; -6,500 (НАЧАЛО)	31
5	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -7,200 Ч-6,500 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	32
6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -7,200 И -6,500 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	33
7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -7,200 И -6,500 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	34
8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -7,200 И -6,500 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	35
9	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -7,200 И -6,500 (ОКОНЧАНИЕ)	36
10	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -3,000; -4,200; -6,000 (НАЧАЛО)	37
11	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -3,000; -4,200; -6,000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	38
12	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -3,000; -4,200; -6,000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	39
13	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -3,000; -4,200; -6,000 (ПРОДОЛЖЕНИЕ)	40
14	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЦ И ПЛОЩАДОК НА ОТМ. -3,000; -4,200; -6,000 (ОКОНЧАНИЕ)	41
15	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ СЪЕМНОЙ ПЛОЩАДКИ П1	42
16	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЩИТОВ	43
	ИЗДЕЛИЯ КНЗ. И	
	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	44
	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	45
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1 (ПС1... ПС1-9)	46
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2 (ПС2... ПС2-7)	47

№№ ЛИСТОВ	НАИМЕНОВАНИЕ И ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ. НАИМЕНОВАНИЕ ЛИСТА	Стр.
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС3, ПС3-1	47
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС1 (ПС1... ПС1-9). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	48, 49
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС2 (ПС2... ПС2-7). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	50, 51
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС3, ПС3-1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	51
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС4, ПС4-1	52
	ПАНЕЛЬ СТЕНОВАЯ ПС4, ПС4-1. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	52
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ (НАЧАЛО)	53
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ (ОКОНЧАНИЕ)	53
	ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОЧНЫЕ ПГ1... ПГ6	54, 57
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	57
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	58
	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР2, КР5	58
	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР3, КР6	58
	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	58
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	59
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	59
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	59
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	59
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	60
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	60
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	60
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	61
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	61
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	61
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	61
	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС1, МС2	62
	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС3, МС8	62
	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС9, МС10	63
	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС11, МС12	63
	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС13	64







А16Б0М5

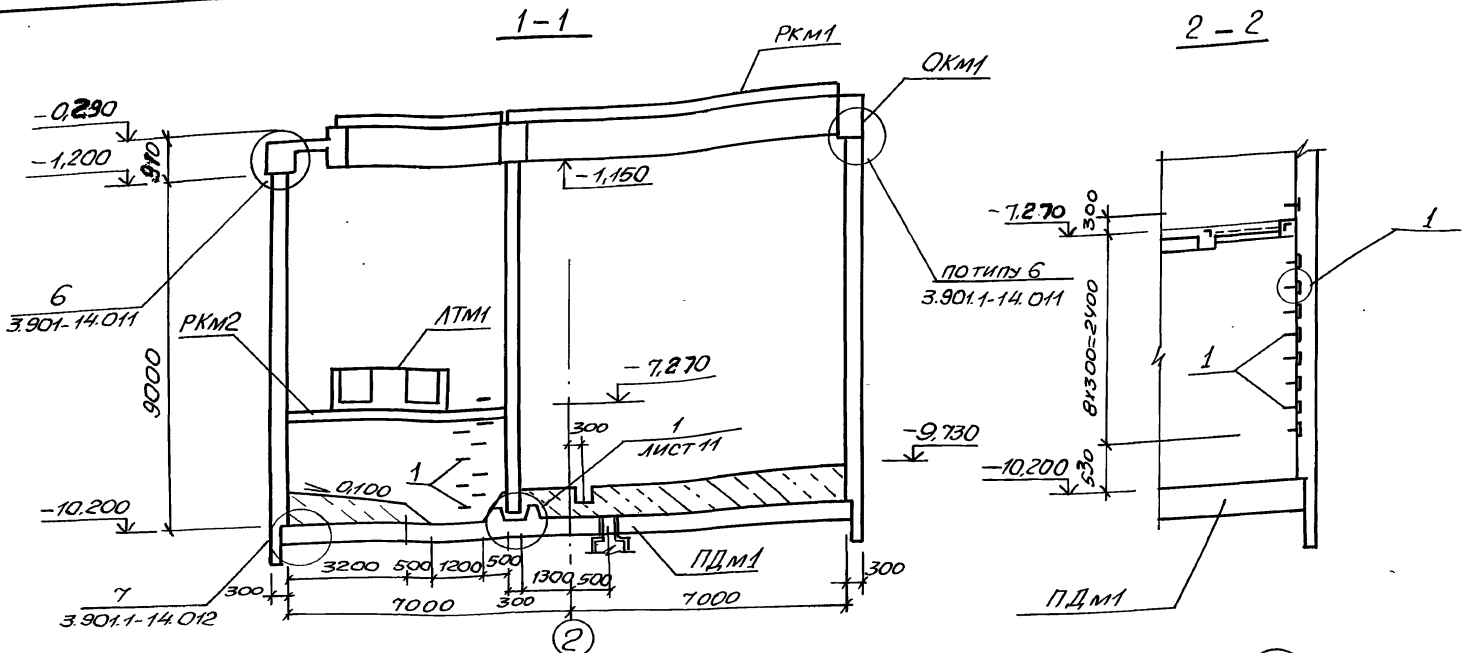
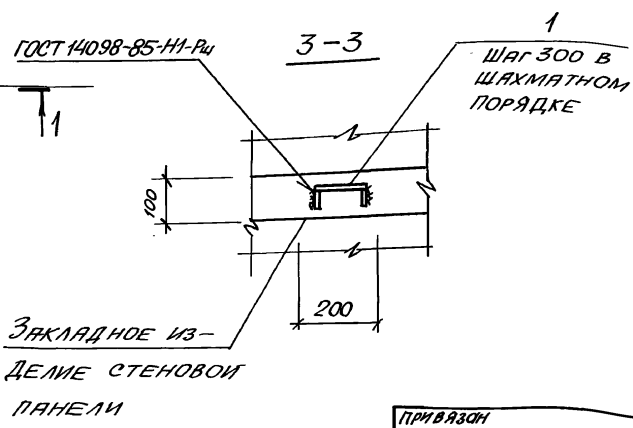
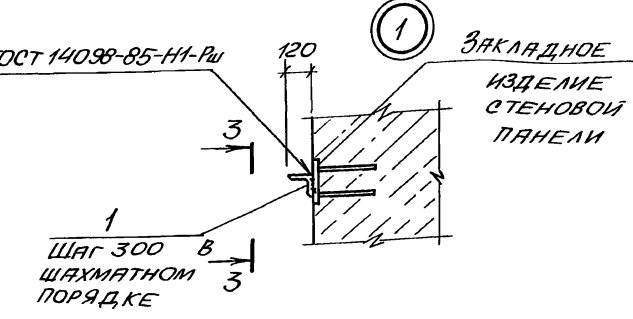
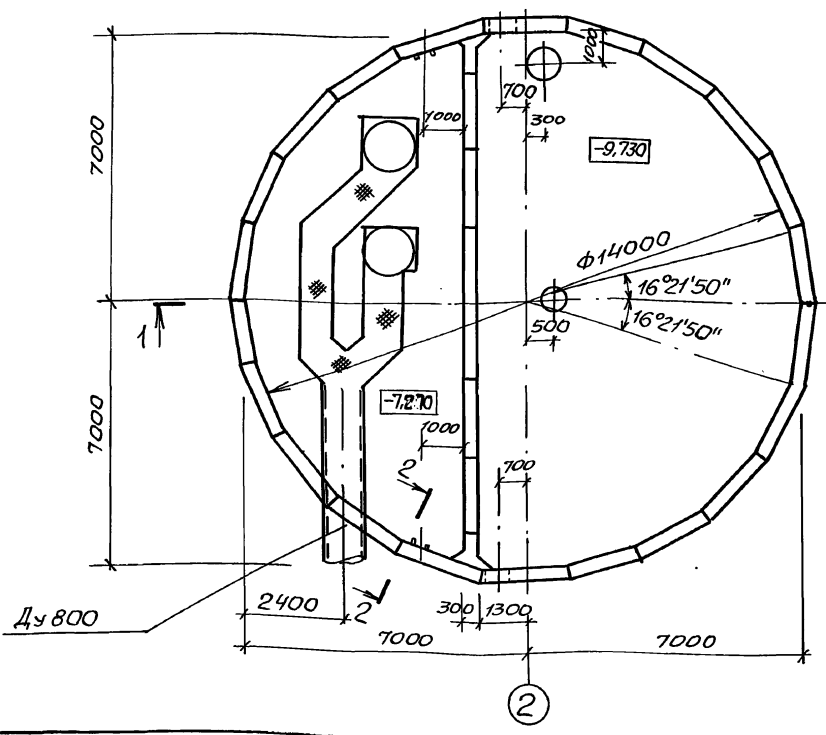


СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОД ЗЕМНОЙ ЧАСТИ

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОД ЗЕМНОЙ ЧАСТИ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕЧАНИЕ
ПДМ1	ЛИСТЫ 5...9	ПЛИТА ДНИЩА ПДМ1	1		
РКМ1	902-1-170.91-КН1	ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. 0,000 РКМ1	1		
ОКМ1	902-1-170.91-КН1	КОЛЬЦО МОНОЛИТНОЕ ОКМ1	1		
РКМ2	902-1-170.91-КН1	ПЕРЕКРЫТИЕ НА ОТМ. -7,270 РКМ2	1		
ЛТМ1	902-1-170.91-КН1	ЛОТКИ ЛТМ1	1		А16Б0М3
1	1.400-15, ВЫП.1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН801	18	0,74	

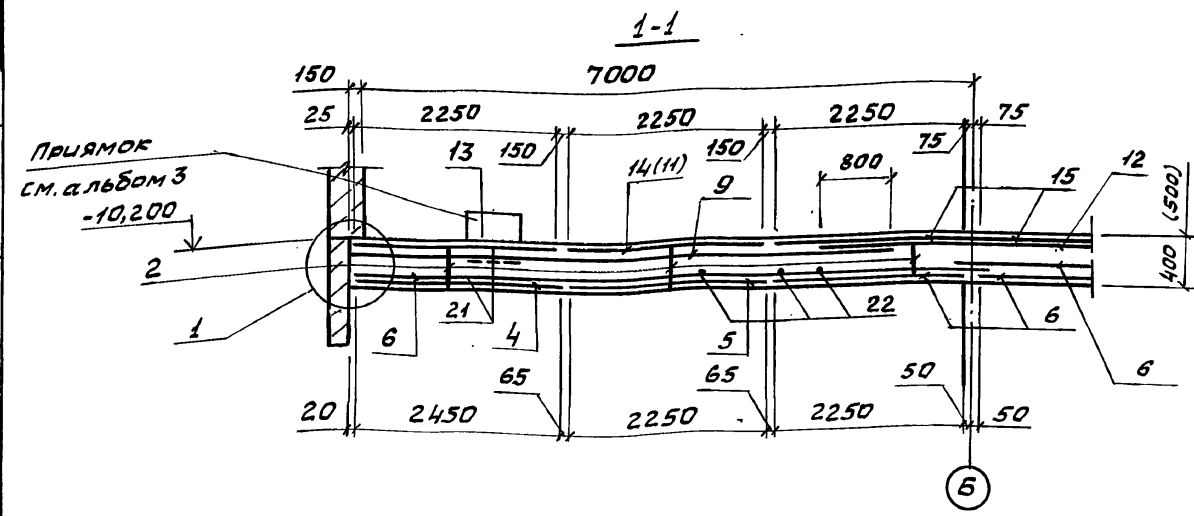
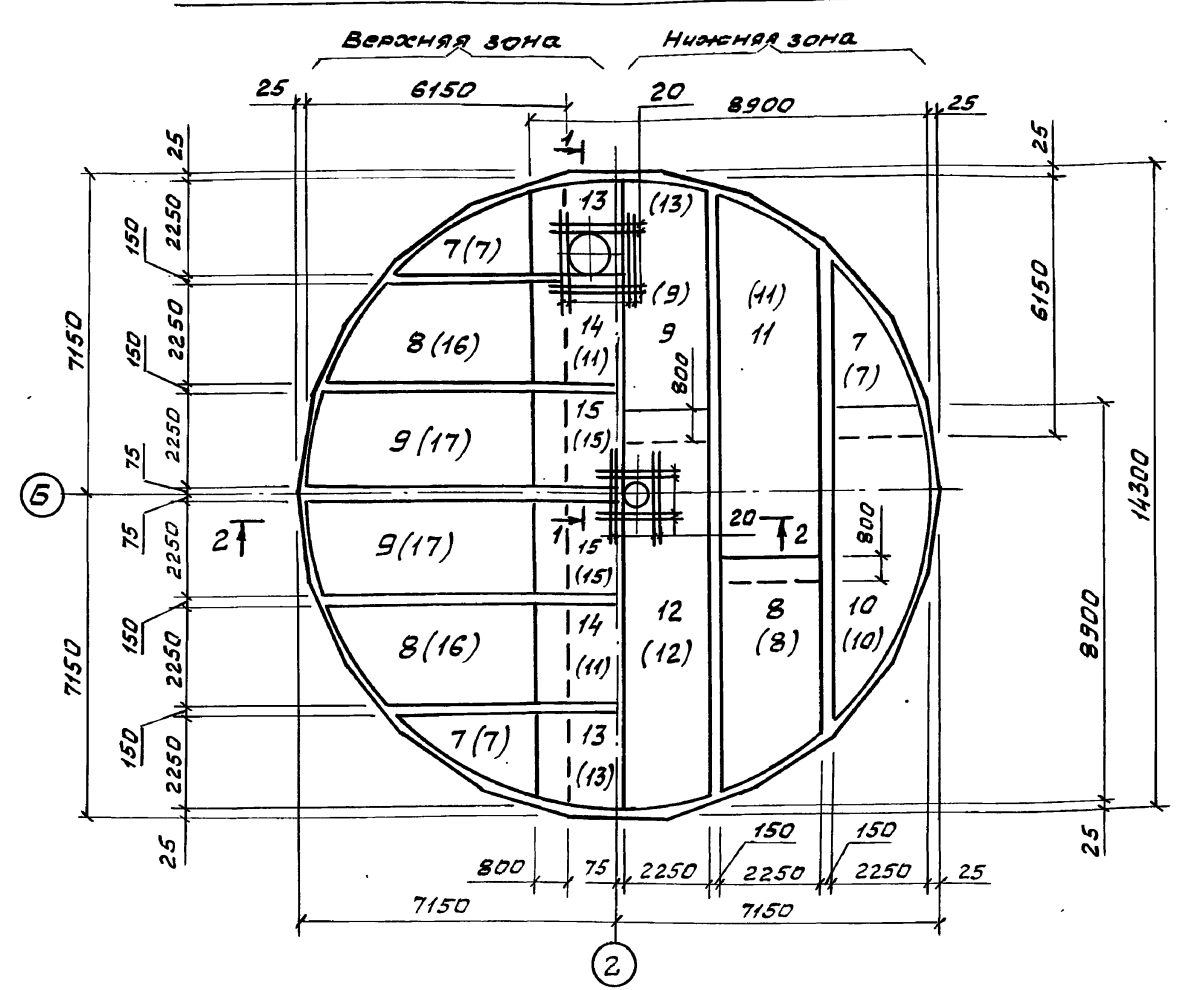
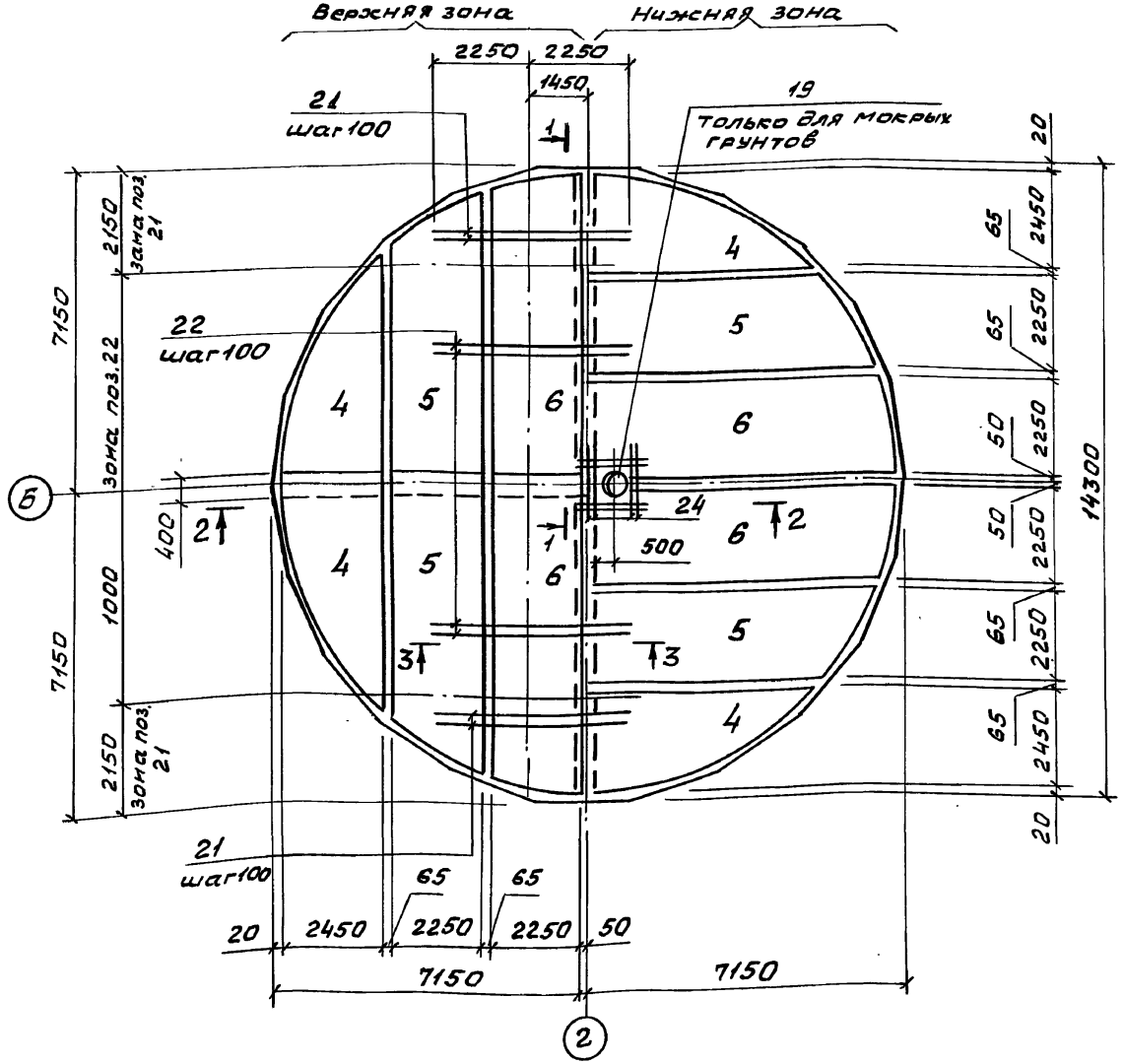


ТП 902-1-178.91-КН2		
ПРИВАЗОН	Исполнитель: ШЕНКО В.Г.	КОНСАЛТИНГОВАЯ КОМПАНИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 600-2000 МЭМ, Н=30-55 м с решетками-дробилками
	Исполнитель: КОЛОДЯКОВА Е.Г.	
	Исполнитель: ВЛАДЕНКО А.	
	Исполнитель: РЫК-ГР. ИЛТАМИШЕВ В.М.	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ПОДЗЕМНОЙ ЧАСТИ
	Исполнитель: ИЛИН В.А.	ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Лист №	7	формат А2

Схема расположения нижней арматуры

Схема расположения верхней арматуры

Альбом 5



1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят: для нижней - 35 мм; для верхней - 20 мм.
2. Обозначения в скобках даны для мокрых грунтов.
3. В зоне установки прямых арматуры сетки вырезать по месту и приварить к корпусу прямых.
4. Стержни поз. 21, 22 привязать к арматурным сеткам.

				ТП 902-1-178.91-К ЖС2		
Привязан	Начерт. Шейко	1/1	Канализационная насосная станция производительностью 500-2000 м³/ч, Н=30-35 м с решетками-дробилками	Стация	Лист	Листов
	Н.санта Сокольская	2/2		Р	5	
	Гл. спец. Власенко	3/3				
	Рук. гр. Таутаннибаев	4/4				
	Инж. Канюков	5/5				
Ч.нв.н	Рисунг. Соколовская	6/6	Плита днища ПД, м 1 общий буд и схема ар-матуровки	Госстрой СССР Совнархоз Сибирский проект-институт Водоканалпроект		

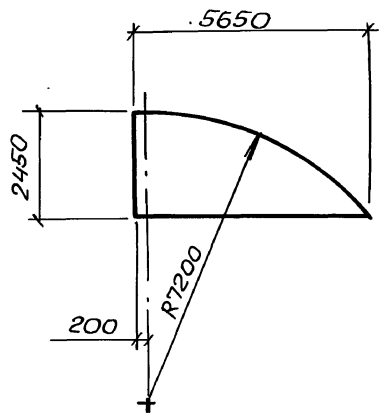




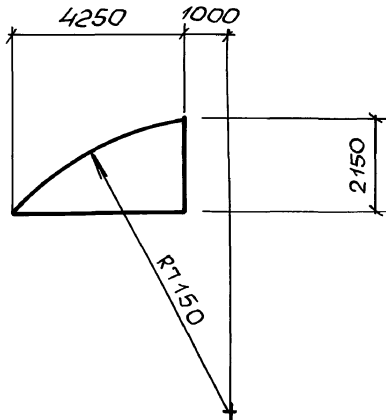




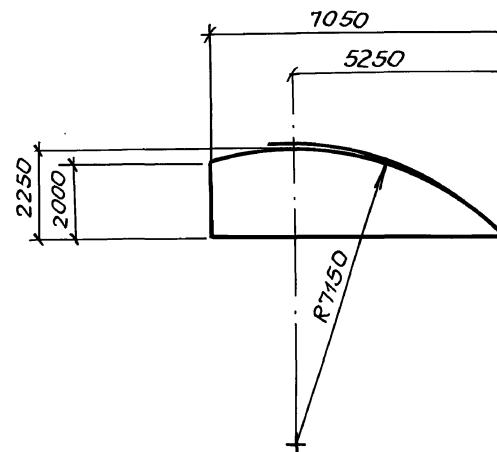
Поз. 4



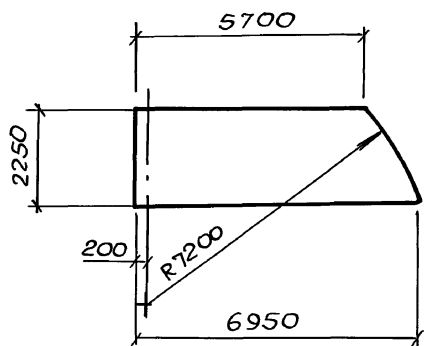
Поз. 7



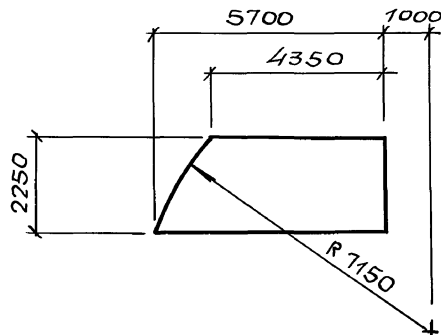
Поз. 10, 13



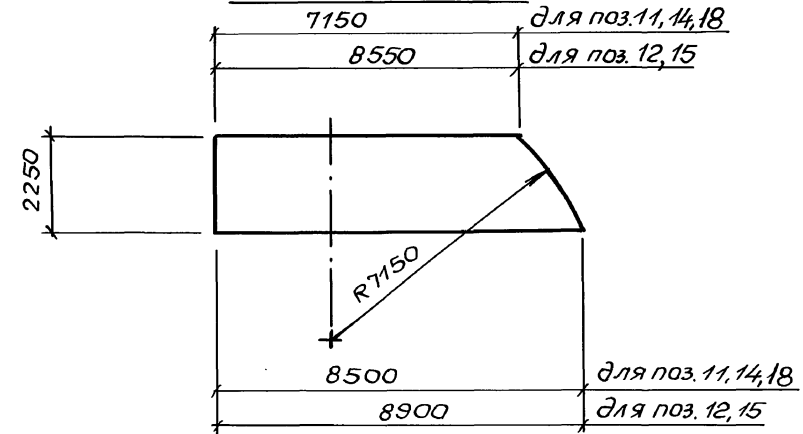
Поз. 5



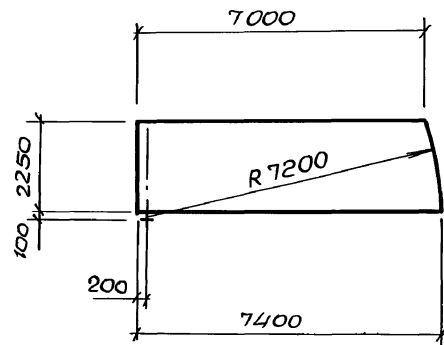
Поз. 8, 16



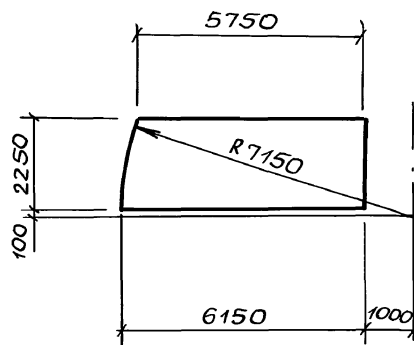
Поз. 11, 12, 14, 15, 18



Поз. 6



Поз. 9, 17



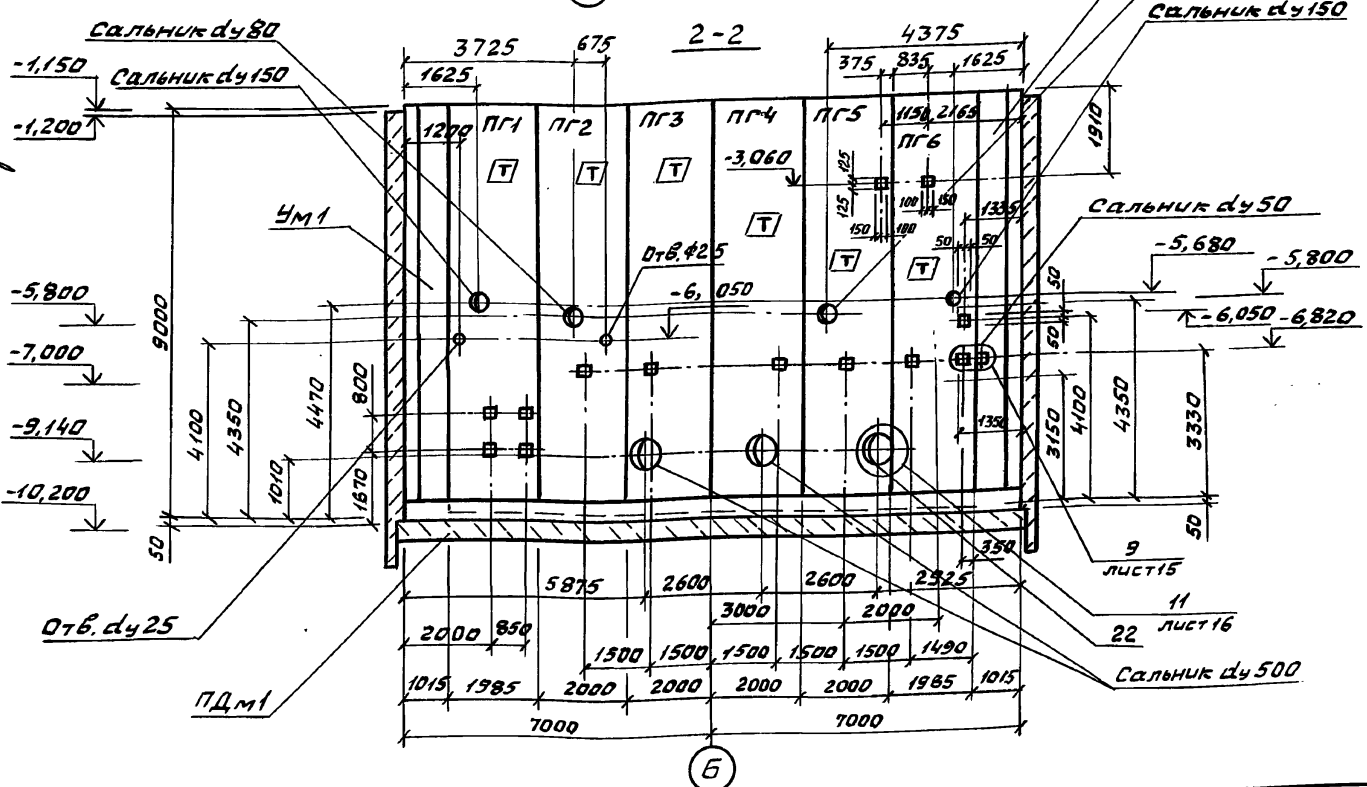
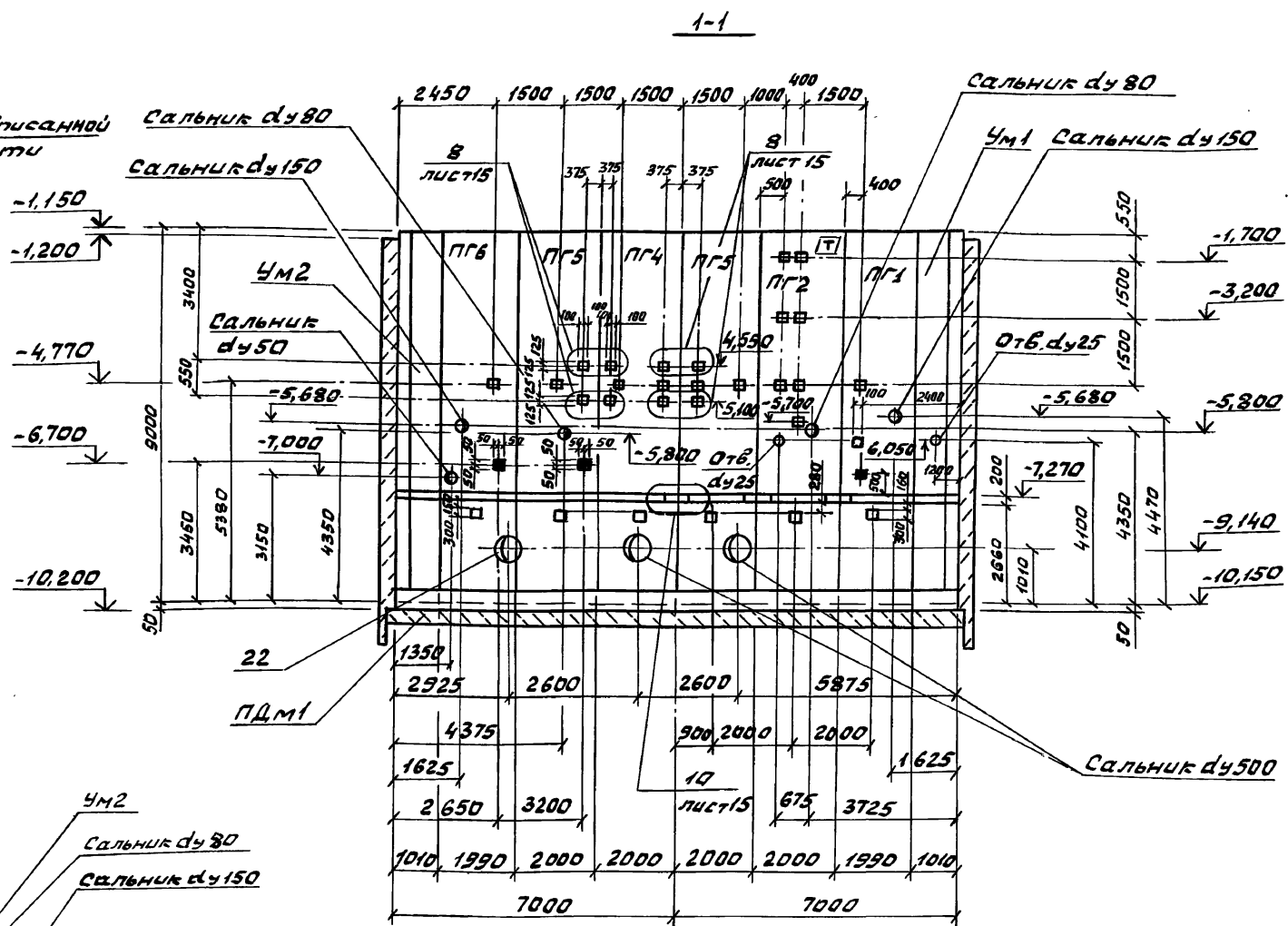
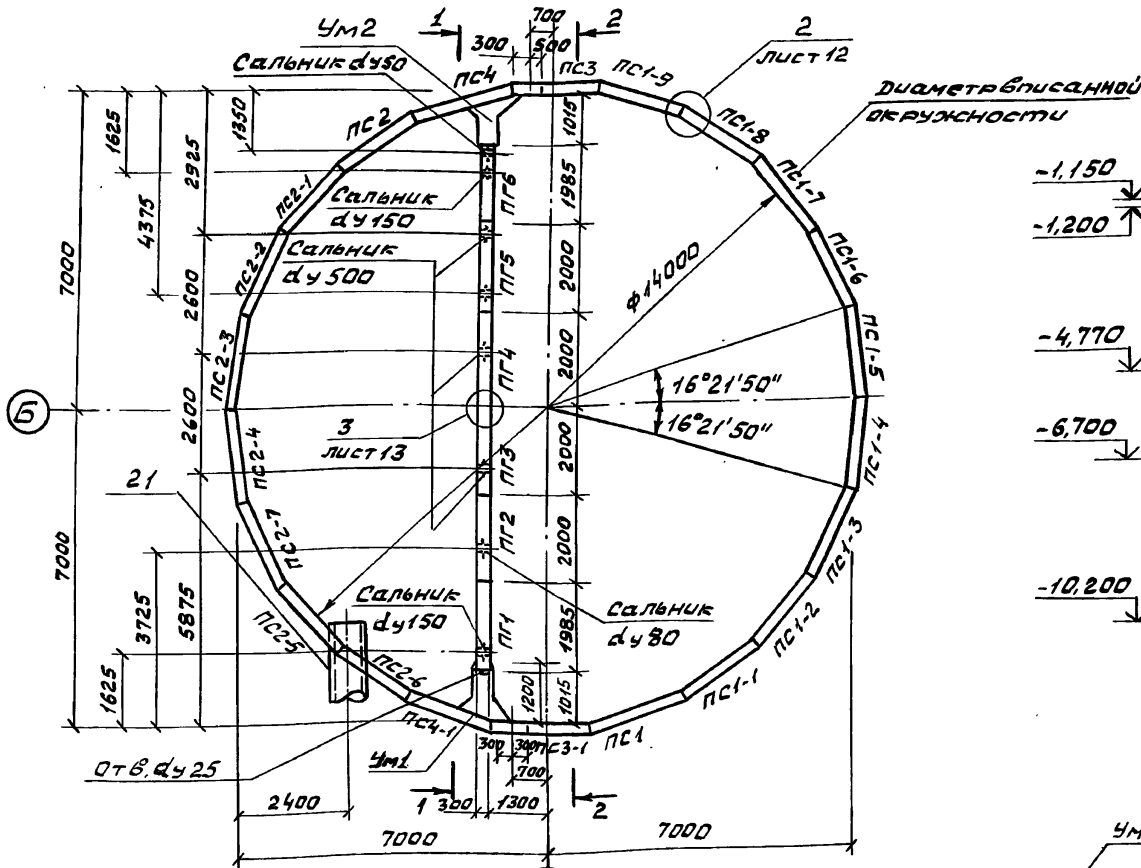
Утвержден, подписан и дата  
 ТЛ спец. ТО  
 Взам. инв. №

				ТП902-1-178.91 -КН12		
ПРОВЯЗАН				Исч. отд. Шейко	✓	Конструкционная напольная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55м с решетками - дробилками
				И. контр. Сокольская	✓	
				ТЛ спец. Власенко	✓	
				Рук. пр. Гукатомашева	✓	
				Инж. Козлов	✓	Плита днища ПДМ1. Раскрой сеток
Инв. №				25025-01 12		Копир. Майстренко формат А2

Стация	Лист	Листов
Р	9	

ГОССТРОЙ СССР  
 СВКП ЛАРЬКОВСКИЙ  
 В ОДОКНАЛПРОЕКТ

Схема расположения стеновых панелей



Закладные изделия (зачерненные) приварить к арматуре перегородочной панели

		ТП902-1-178.91-КЖ2	
Привязан	Нач. отд. Шейко ВТ	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55 м с решетками-дробилками	Стандарт Лист Листов
	Инж. Соболевский		Р 10
	Инж. Власенко		Госстандарт СССР
	Инж. Таватмышева		СОЮЗПРОЕКТИНЖПРОЕК
	Инж. Третьякова		ЯРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
25025-01 13 формат А2			

Согласовано  
 Инж. Шейко ВТ  
 Инж. Соболевский  
 Инж. Власенко  
 Инж. Таватмышева  
 Инж. Третьякова



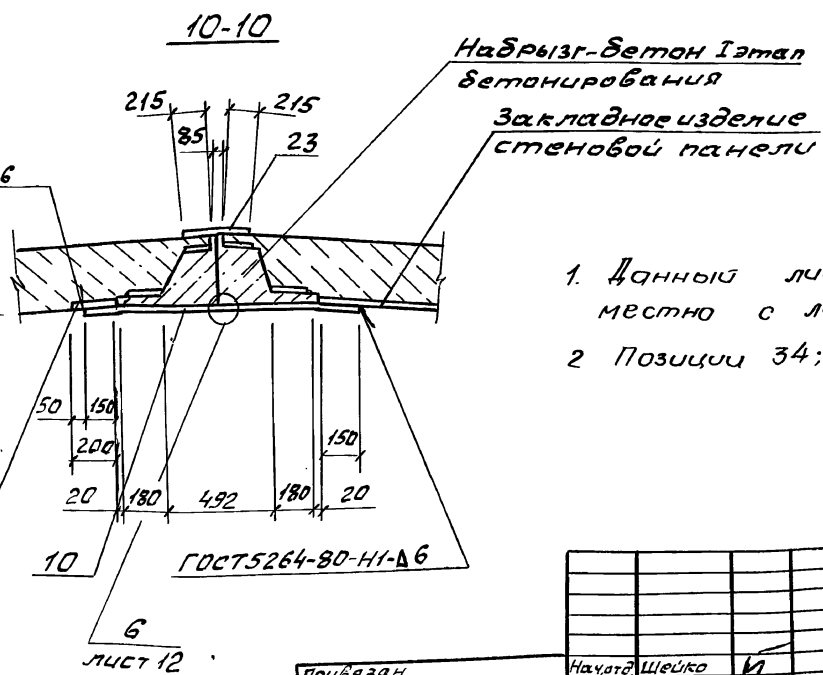
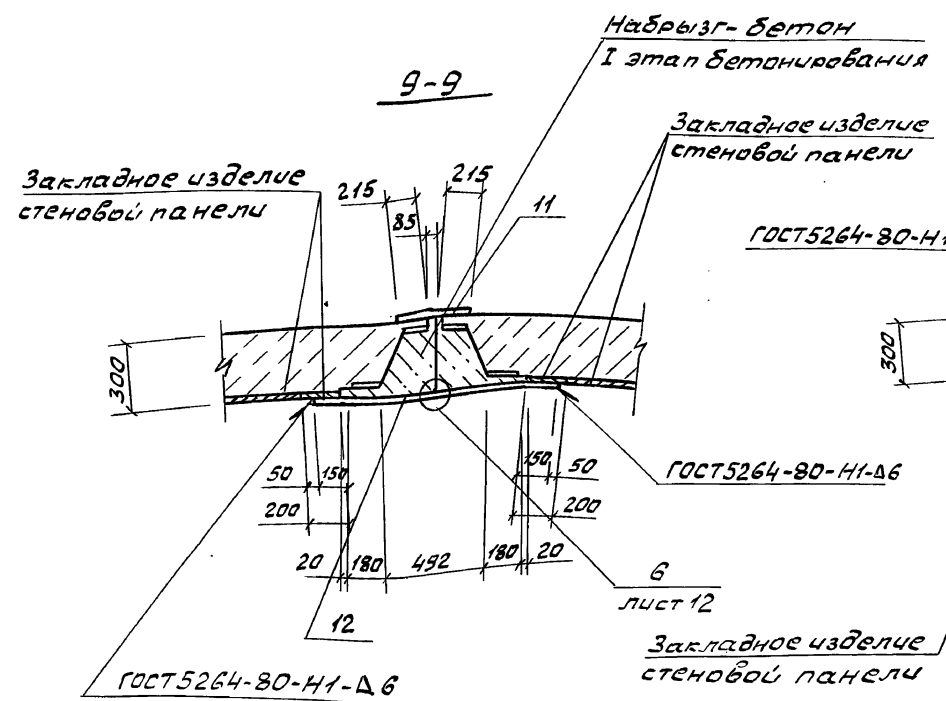
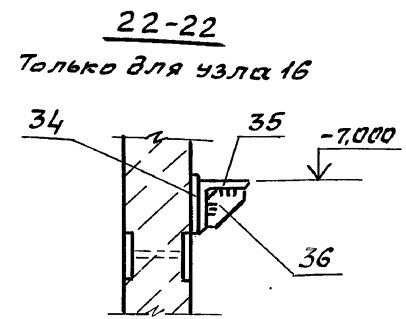
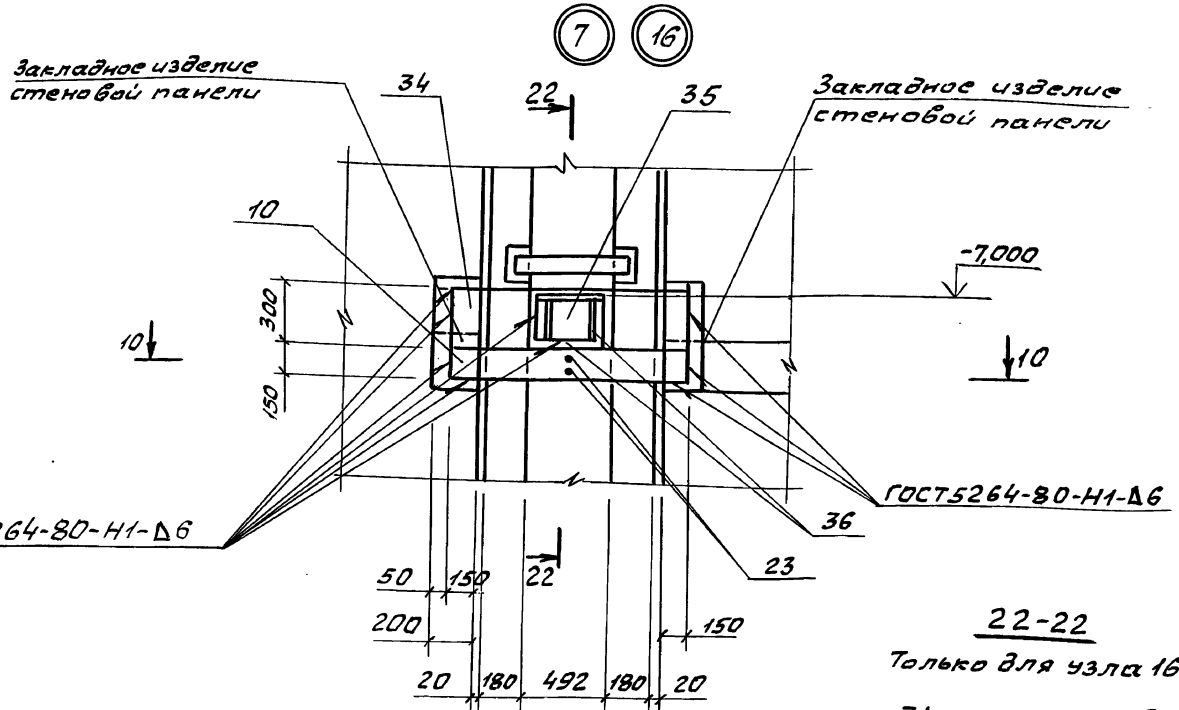
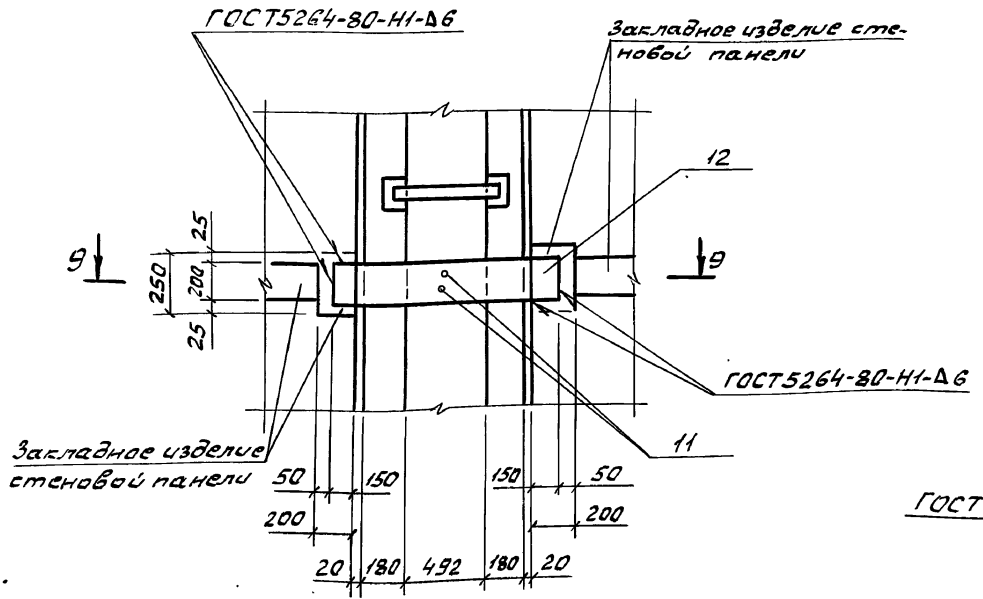






Альбом 5

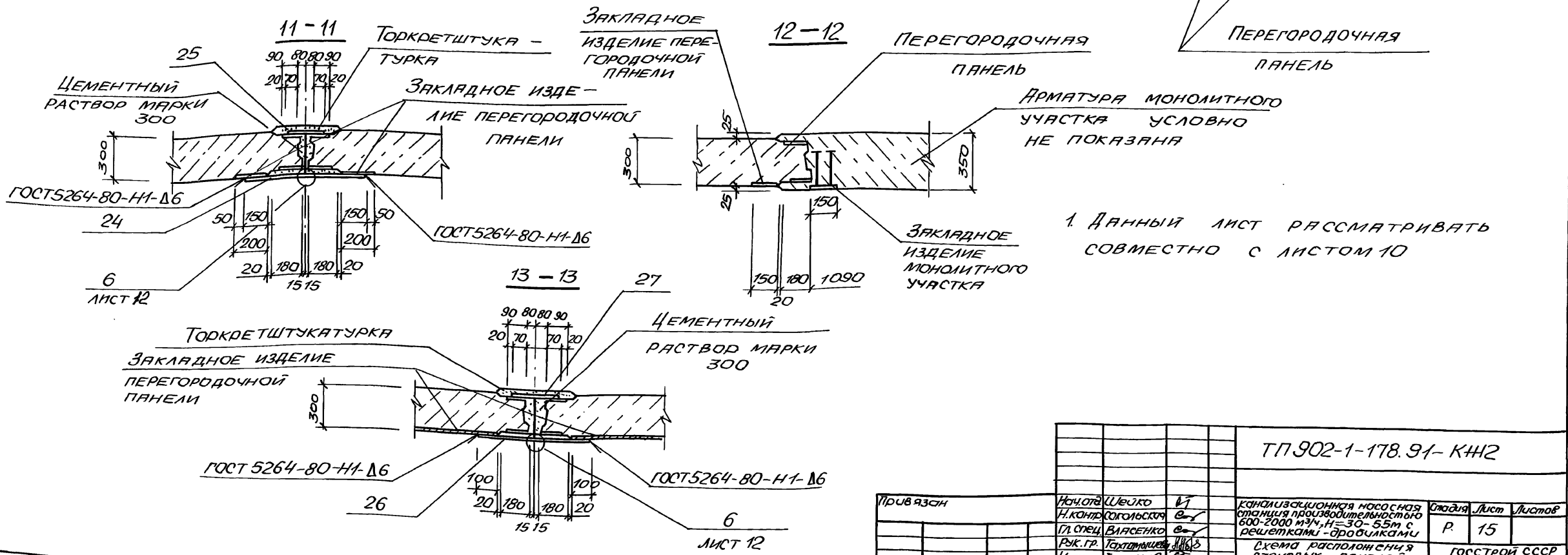
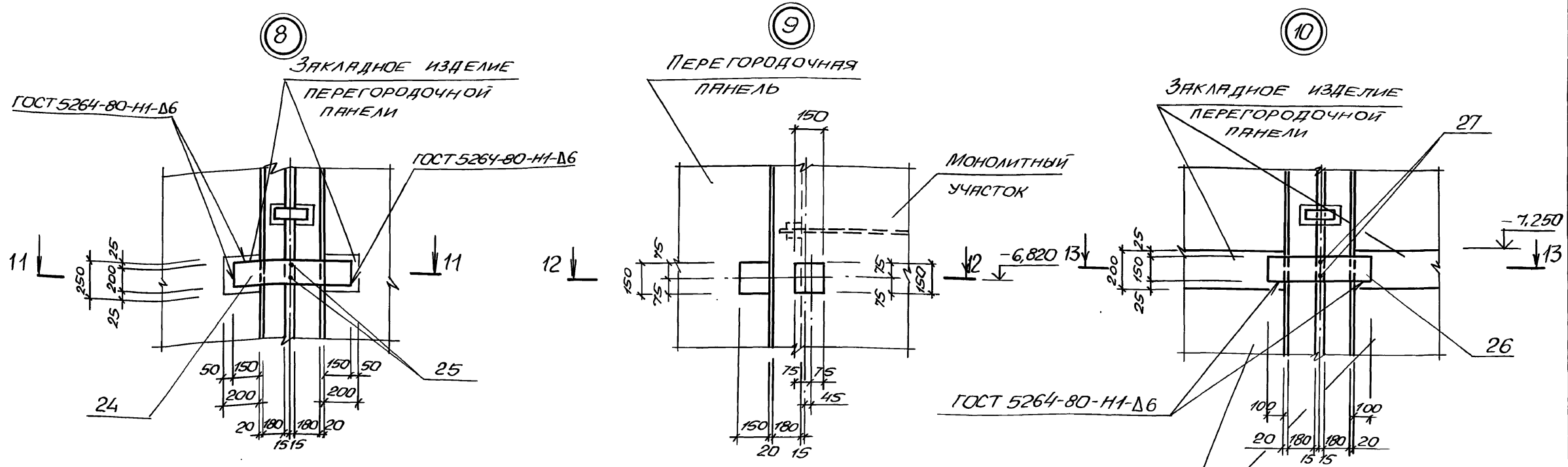
5



1. Данный лист рассматривать совместно с листом 11.
2. Позиции 34; 35; 36 - только для узла 16.

Согласовано  
 Главы 70  
 Инженер (подпись)  
 Главы 70  
 Инженер (подпись)

				ТП 902-1-178.91-КЖ2			
Привязан	Находч	Шейко	М	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч, Н=30-55м с решетками-дробилками	Стадия	Лист	Листов
	Н.Контр	Рожальская	В		Р	14	
	Слесарь	Власенко	С		Схема расположения стеновых панелей. Узлы (продолжение)	Госстрой СССР СОЗДАНИЕ ПРОЕКТ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДАКАНАЛПРОЕКТ	
	Руч.гв.	Тартамышев	Д			Инж. Третьякова	
Инв.№				Формат А2			



1. ДАННЫЙ ЛИСТ РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ 10

ТП 902-1-178.91-КН2		
Привязан	Исполн. Шейко ВТ	канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н=30-55м с решетками-дробилками
	Н.контр. Согольская В	Схема расположения стеновых панелей (продолжение)
	П. спец. Власенко В	Узлы
	Рис. гр. Тарташова ИИ	
	Инж. Детьякова ЕВ	
Лит. №		ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКНАПРОЕКТ
	25025-01 18 копир. Майстренко	формат А2

Лит. № 12 (подпись и дата в соответствии с ГОСТ 5264-80-Н1-Д6)





Альбом 5

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (НАЧАЛО)

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ (ОКОНЧАНИЕ)

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
<b>ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ</b>					
ПС1	902-1-178.9 -КН2.И.01	ПС1	1	12480	
ПС1-1	-КН2.И.01	ПС1-1	1	12480	
ПС1-2	-КН2.И.01	ПС1-2	1	12480	
ПС1-3	-КН2.И.01	ПС1-3	1	12480	
ПС1-4	-КН2.И.01	ПС1-4	1	12480	
ПС1-5	-КН2.И.01	ПС1-5	1	12480	
ПС1-6	-КН2.И.01	ПС1-6	1	12480	
ПС1-7	-КН2.И.01	ПС1-7	1	12480	
ПС1-8	-КН2.И.01	ПС1-8	1	12480	
ПС1-9	-КН2.И.01	ПС1-9	1	12480	
ПС2	-КН2.И.02	ПС2	1	12480	
ПС2-1	-КН2.И.02	ПС2-1	1	12480	
ПС2-2	-КН2.И.02	ПС2-2	2	12480	
ПС2-3	-КН2.И.02	ПС2-3	1	12480	
ПС2-4	-КН2.И.02	ПС2-4	1	12480	
ПС2-5	-КН2.И.02	ПС2-5	1	12480	
ПС2-6	-КН2.И.02	ПС2-6	1	12480	
ПС3	-КН2.И.03	ПС3	1	12480	
ПС3-1	-КН2.И.03	ПС3-1	1	12480	
ПС4	-КН2.И.04	ПС4	1	12480	
ПС4-1	-КН2.И.04	ПС4-1	1	12480	
<b>ПАНЕЛИ ПЕРЕГОРОДОЧНЫЕ</b>					
ПГ1	902-1-178.91-КН2.И.06	ПГ1	1		
ПГ2	-КН2.И.06	ПГ2	1		
ПГ3	-КН2.И.06	ПГ3	1		
ПГ4	-КН2.И.06	ПГ4	1		
ПГ5	-КН2.И.06	ПГ5	1		
ПГ6	-КН2.И.06	ПГ6	1		

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
<b>МОНОЛИТНЫЙ УЧАСТОК</b>					
Ум1	Лист 19...22	Ум1	1		
Ум2	Лист 19...22	Ум2	1		
<b>ИЗДЕЛИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ</b>					
1	3.902.1-14.2 42.00-04	МС3	660	0.90	
2	3.902.1-14.2 42.00-16	МС17	66	1.66	
3	3.902.1-14.2 46.00-13	МС12	770	1.28	
4	ГОСТ 2715-75	СЕТКА ПРОВОЛОЧНАЯ 0.5 5.0x5.0 B=400, C=1200	198	0.16	
10	902-1-178.91-КН2.И.23	МС3	2	22.4	
11	-КН2.И.22	МС2	21	9.7	
12	-КН2.И.22	МС1	21	27.1	
13		Полоса -6x100 ГОСТ103-76 Ст3кп3-1 ГОСТ535-88	15	1.41	
14		Полоса -6x100 ГОСТ103-76 Ст3кп3-1 ГОСТ535-88	15	0.80	
15		Полоса -6x60 ГОСТ103-76 Ст3кп3-1 ГОСТ535-88	135	0.85	
16		Полоса -6x60 ГОСТ103-76 Ст3кп3-1 ГОСТ535-88	135	0.48	
17		Ф18А-III ГОСТ5781-82, C=1200	154	2.4	
18		Ф12А-III ГОСТ5781-82, C=800	35	0.7	
19*		Ф8А-I ГОСТ5781-82, Cp=405	16	0.16	
34		Полоса 300 ГОСТ82-70 са Ст3кп3-1 ГОСТ535-88	2	22.6	
35		Уго 250x250x16 ГОСТ18509-86 лок 09 ГЭС-12 ГОСТ192.81-73	3	15.4	
36		Полоса 8x200 ГОСТ103-76 са Ст3кп3-1 ГОСТ535-88	6	2.5	

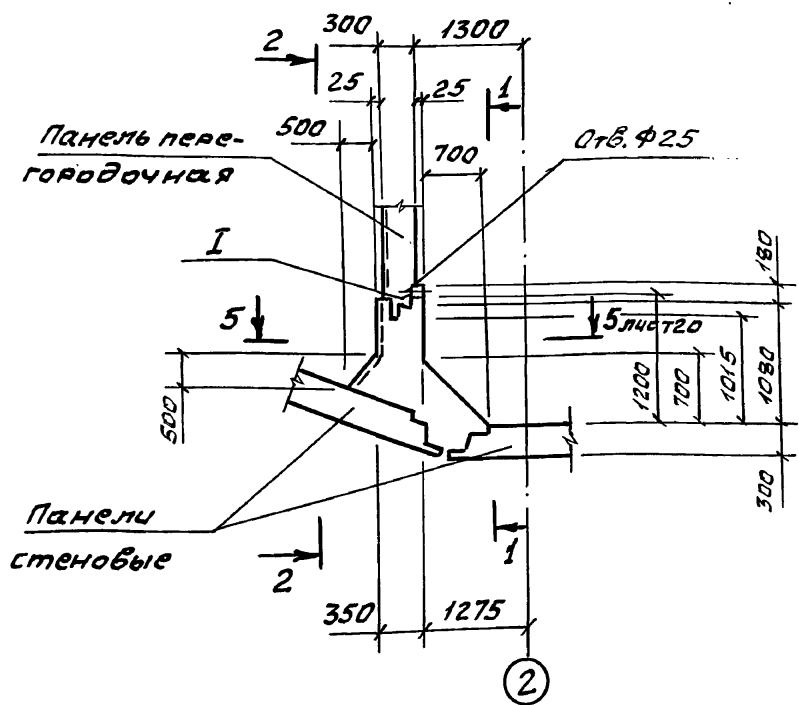
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг.	Примечание
20*		Ф8А-I ГОСТ5781-82, Cp=445	20	0.18	
21	5.900-2	Сальник дх800, C=500	1	150.6	
22	5.900-2	Сальник дх500, C=500	1	94.0	
23	902-1-178.91-КН2.И.23	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС8	2	7.7	
24	-КН2.И.24	МС9	5	13.7	
25	-КН2.И.24	МС10	5	7.6	
26	-КН2.И.25	МС11	7	8.9	
27	-КН2.И.25	МС12	7	6.0	
28	-КН2.И.26	МС13	16	11.51	
29	5.900-2	Сальник дх600, C=500	2	112.2	
30*		Ф8А-I ГОСТ5781-82 (Cp=480)	16	0.18	
31	5.900-2	Сальник дх80, C=500	1	11.6	

\* Поз. 19, 30, 32 см. ведомость деталей лист 16

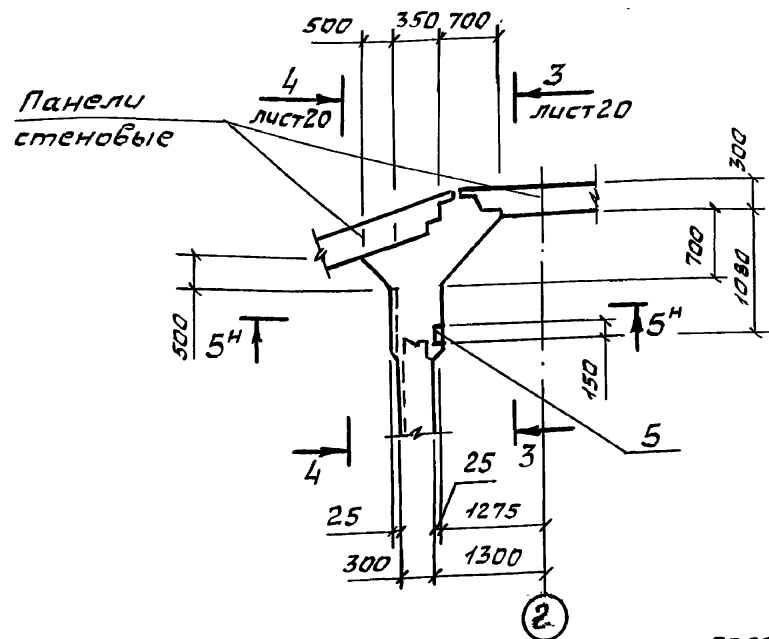
Проектировщик			Исполнитель			Контроль		
И.О.П.	Шейко	✓	И.О.П.	Шейко	✓	И.О.П.	Шейко	✓
И.О.П.	Власенко	✓	И.О.П.	Власенко	✓	И.О.П.	Власенко	✓
И.О.П.	Третьякова	✓	И.О.П.	Третьякова	✓	И.О.П.	Третьякова	✓
И.О.П.	Цинь	✓	И.О.П.	Цинь	✓	И.О.П.	Цинь	✓
И.О.П.			И.О.П.			И.О.П.		
ТТ 902-1-178.91-КН2						Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, H=30-55м с решетками-фродолами		
Схема расположения стеновых панелей (ОКОНЧАНИЕ)						ГОСТРОЙ СССР СВП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		

Альбом 5

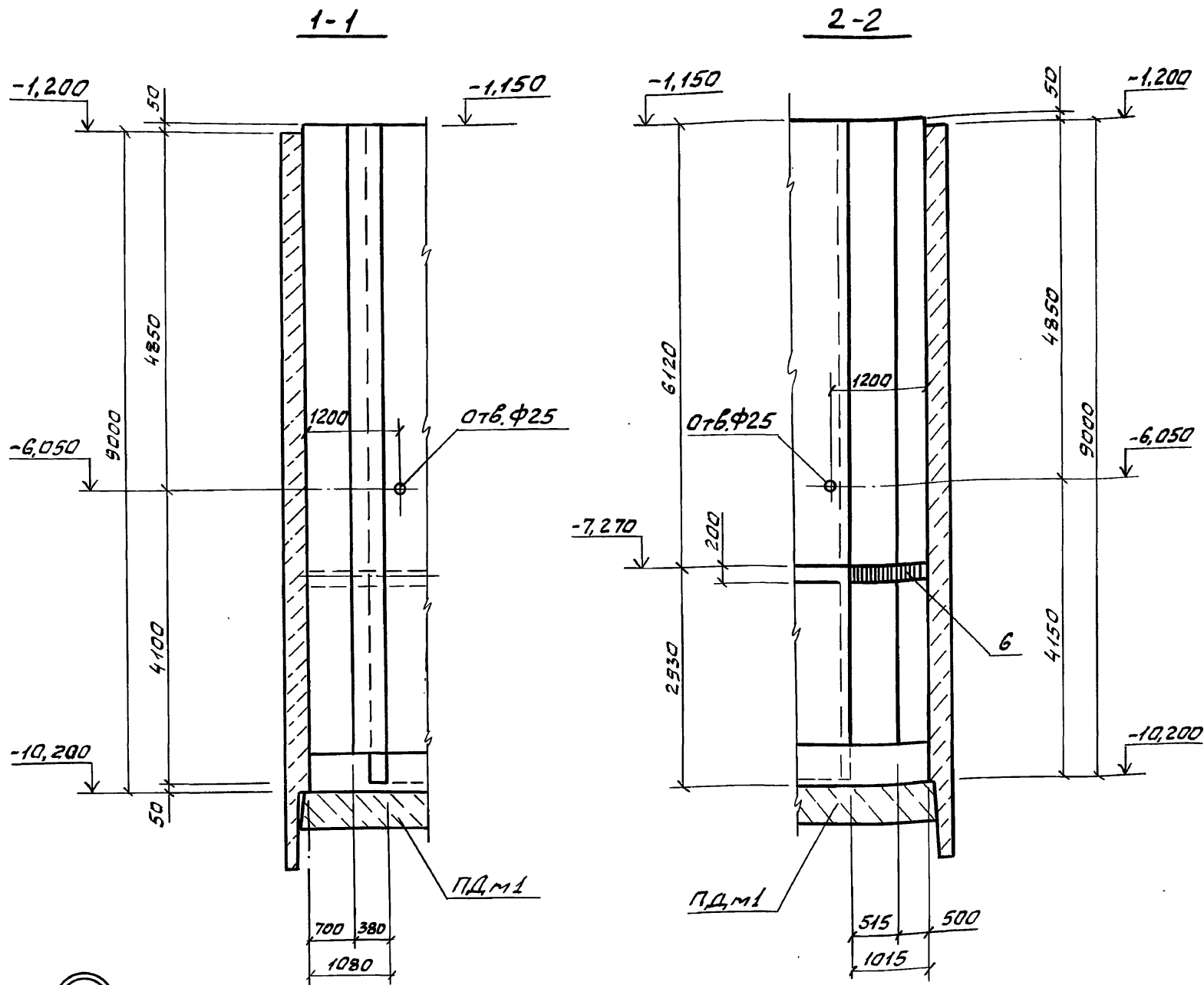
Участок монолитный Ум1



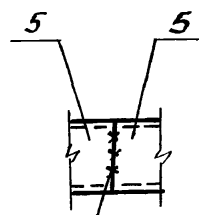
Участок монолитный Ум2



ГОСТ 5264-80-Т1-В5



1



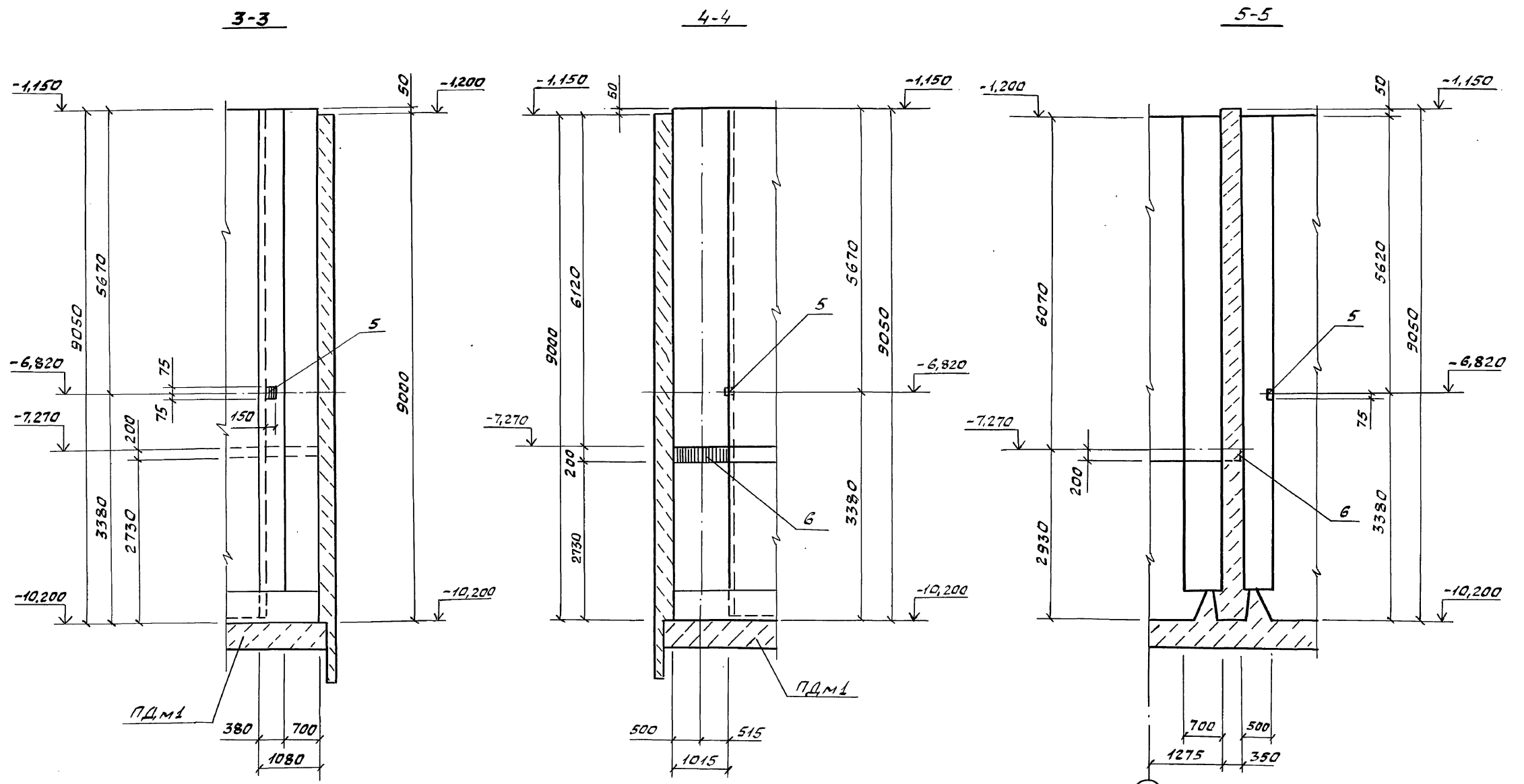
ТТ 902-1-178.91-КЖС2

Прибязан	Начало Шейко	И	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч, H=30-55 м с решетками-дробилками	Стация	Лист	Листов
	Иконте Сокольева	С		Р	19	
	Гл. инж. Власенко	С		Госстрой СССР		
	Инж. Гр. Тахтамышев	С		Сектор проектирования		
Инв. №	Инж. Караков	С	Участки монтажные Ум1, Ум2. Общий вид и схема армирования (начало)	Водоканал проект		

25025-01 22 Формат А2

Согласовано  
Специ. Т. Шайкович  
Инж. метод. Подп. и дата  
Взам. инв.

Альбом 5



Согласовано  
Проект  
Инж. М.М. Шейко  
Инж. Г.А. Власенко  
Инж. Г.А. Тахтамышев  
Инж. К.А. Калюков

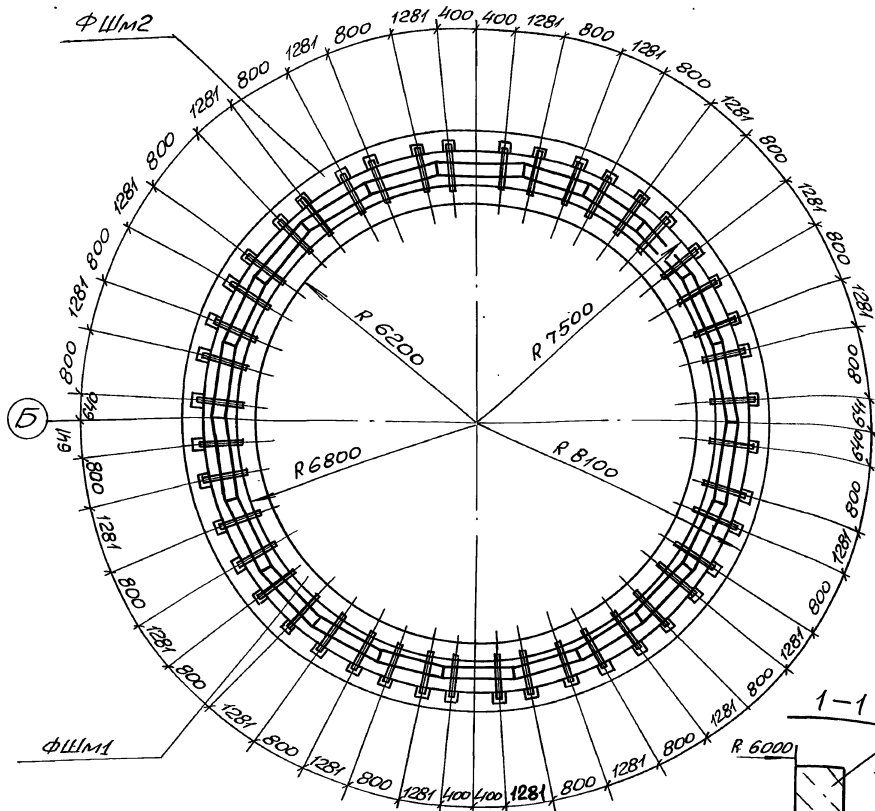
				ТТ502-1-178.91-К ЖС2		
ПРИБЯЗКА				И.О. Шейко	И.О. Власенко	И.О. Тахтамышев
				Инж. М.М. Шейко	Инж. Г.А. Власенко	Инж. Г.А. Тахтамышев
				Инж. К.А. Калюков		
				Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч, Н=30-55 м с решетками-заворотками Части монолитные 5м <sup>3</sup> , 4м <sup>2</sup> . Общий вид и схема армирования (продольные)		
				Стандарт	Лист	Листов
				р	20	
				Госстрой СССР Союзобводканинспекция Харьковский Водоканалпроект		
				25025-01 23 формат А2		



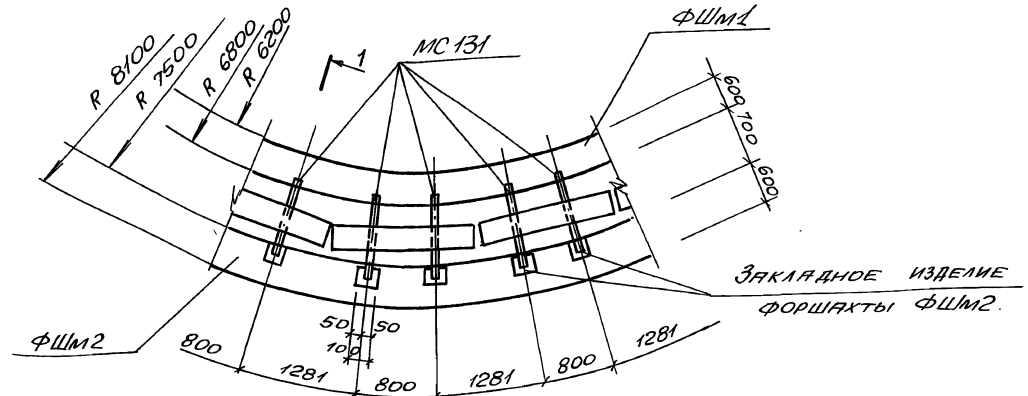




СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ФОРШАХТ  
ФШМ1, ФШМ2



ДЕТАЛЬ ФИКСАЦИИ КОЛОДЦА  
ПОСЛЕ ОПУСКАНИЯ

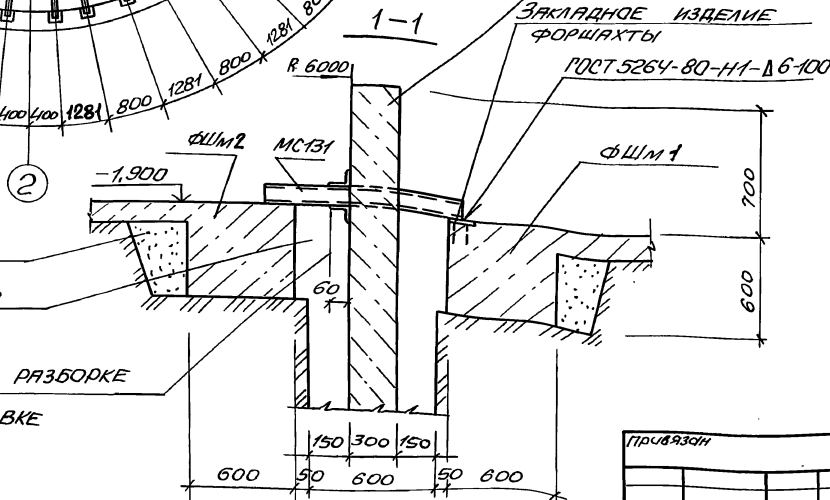


СПЕЦИФИКАЦИЯ К СХЕМЕ РАСПОЛОЖЕНИЯ  
ФОРШАХТ ФШМ1, ФШМ2.

Марка, поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	ПРИМЕЧАНИЕ
ФШМ1	ЛИСТ 24	ФОРШАХТА ФШМ1	1		
ФШМ2	ЛИСТ 24	ФОРШАХТА ФШМ2	1		
МС131	3.901.1-14, ВЫП.2	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНое МС131	44	10.5	

При привязке проекта к местным условиям конструкция форшахты уточняется в зависимости от подъемно-транспортного оборудования, имеющегося на площадке строительства.

СТЕНОВАЯ ПАНЕЛЬ  
ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ  
ФОРШАХТЫ



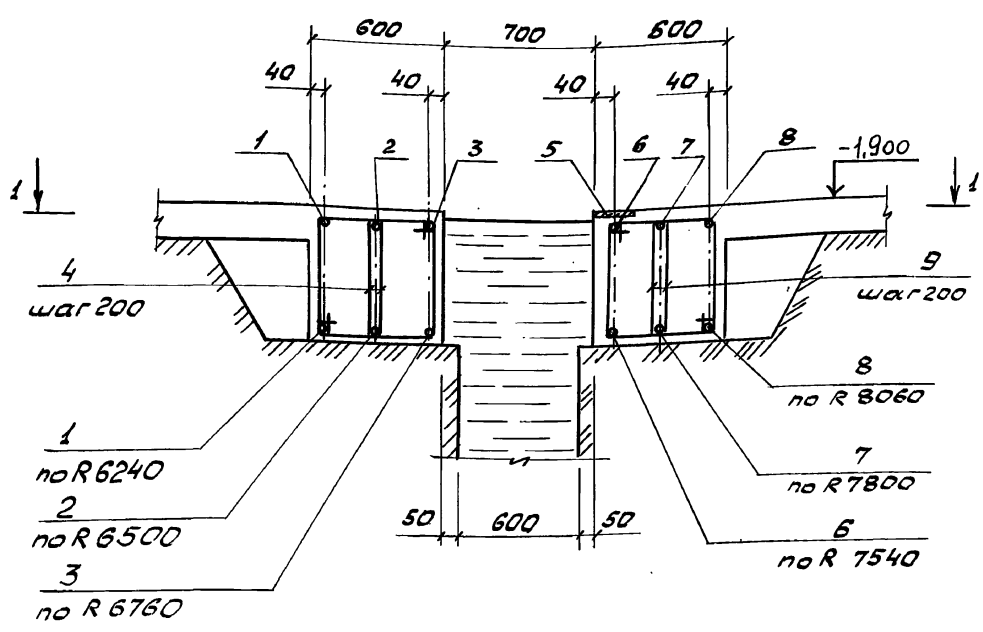
ПЕСЧАНАЯ ПОДУШКА  
ФИБРОСЕТЧАТЫЙ РАСТВОР

МС ОБРЕЗАТЬ ПРИ РАЗБОРКЕ  
ФОРШАХТЫ И ОТРЫВКЕ  
КОТЛОВАНА

			ТП902-1-178.91-КН2		
Исполн.	Провер.	Утверд.	Конструкционная нагрузка в статическую пропускную 600-2000 мм, № 30-55 мм с решетками - проделками	Лист	Листов
Иванова	Воловская	В		Р	23
М.Спец.	Власенко	В			
Рук. пр.	Тихомирова	В	Схема расположения форшахт ФШМ1, ФШМ2		
Изм.	Третьякова	В			

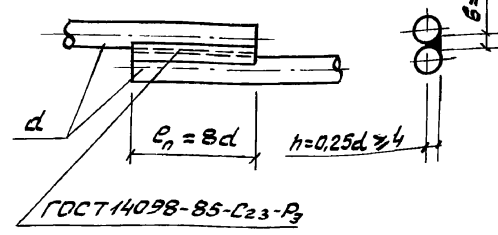
АМБСМ 5

**Схема армирования формакт ФШМ1, ФШМ2**



**Деталь стыка арматуры**

поз. 1-3; 6-8



**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз	
1		R6240
2		R6500
3		R6760
4		R7540
6		R7800
7		R8060
8		R8060
9		R8060

**Ведомость расхода стали на элемент, кг**

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные					Общий расход		
	Арматура класса							Арматура класса		Прокат марки					
	А-I							А-III		СТ3кПЗ-1; СТ3ПС-1					
	ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76					
	φ6	φ8	φ12	Итого	φ14	φ25	Итого	φ12	Итого	50x10	100x8	Итого			
ФШМ1	163,2		73,2	236,4	199,6		199,6	436,0	26,4	26,4	35,2	57,2	92,4	118,8	1305,8
ФШМ2	343,0		90,6	433,6	753,4	753,4	1187,0	26,4	26,4	35,2	57,2	92,4	118,8	1305,8	

d, мм	e, мм	δ, мм	h, мм
14	140	8	4,0
12	120	8	4,0
25	250	12,5	6,25

**Спецификация формакт ФШМ1, ФШМ2**

Форм. зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<b>ФШМ1</b>		
			<b>Детали</b>		
Б4	1*		φ14А-III ГОСТ5781-82, e=39590	2	47,9кг
Б4	2*		φ12А-I ГОСТ5781-82, e=41180	2	36,6кг
Б4	3*		φ14А-III ГОСТ5781-82, e=42875	2	51,9кг
Б4	4*		φ6А-I ГОСТ5781-82, e=1790	408	0,4кг
			<b>Материалы</b>		
			Бетон класса В15, W4, F100	14,7	м³
			<b>ФШМ2</b>		
			<b>Сварочные единицы</b>		
Б4	5	1,400-15, Вып.1	Изделие закладное МН108-6	44	
			<b>Детали</b>		
Б4	6*		φ25А-III ГОСТ5781-82, e=48100	2	185,2кг
Б4	7*		e=49735	2	191,5кг
Б4	8*		φ12А-I ГОСТ5781-82, e=50980	2	45,3кг
Б4	9*		φ8А-I ГОСТ5781-82, e=1790	490	0,7кг
			<b>Материалы</b>		
			Бетон класса В15, W4, F100	17,6	м³

\* Поз.1...4, 6...9 - см. ведомость деталей

1. Защитный слой бетона для рабочей арматуры принят 30мм.

**Привязан**

Нач. отд. Шейко	И	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, H30-55м с решетками-дробилками	Стальной лист	Листов
Н.контр. Сокольева	С			
Гл. спец. Власенко	В			
Рук. гр. Тахтамышев	Т			
Инж.с. Тартьякова	Т	Схема армирования формакт ФШМ1, ФШМ2	Госстроя СССР	Создана на листе
Инв. №		Формат А2	Лист Харьковск. Водоканалпроект	

25025-01 27

Формат А2

согласовано  
 Л.С.М. ТО  
 Л.С.М. ТО  
 Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



АМБ-00М.5

# ВЕДОМОСТЬ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ КМ2

# Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (окончание)	
4	Схема расположения металлических площадок на отм.-7,200;-6,500 (начало)	
5	Схема расположения металлических площадок на отм.-7,200 и 6,500 (продолжение)	
6	Схема расположения металлических площадок на отм.-7,200 и 6,500 (продолжение)	
7	Схема расположения металлических площадок на отм.-7,200 и 6,500 (продолжение)	
8	Схема расположения металлических площадок на отм.-7,200 и 6,500 (продолжение)	
9	Схема расположения металлических	

Лист	Наименование	Примечание
	площадок на отм.-7,200 и -6,500 (окончание)	
10	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм.-3,000;-4,200;-6,000 (начало)	
11	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм.-3,000;-4,200;-6,000 (продолжение)	
12	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм.-3,000;-4,200;-6,000 (продолжение)	
13	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм.-3,000;-4,200;-6,000 (продолжение)	
14	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм.-3,000;-4,200;-6,000 (окончание)	
15	Схема расположения съемной площадки ПЦ	
16	Схема расположения металлических цитов	

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
1.450.3-6, вып.1	Лестницы, площадки, стрелянки и ограждения стальные производственных зданий промышленных предприятий	

## Техническая спецификация металла (начало)

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код				Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т								Общая масса, т	Площадь поверхности, м <sup>2</sup>	Масса потребности в металле по кбарталам, т				Заполняется ВЦ	
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля	Каличество, шт.		Лестничные, стремянки	Площадки	Ограждения	Опоры под трубы	14	15	16	17			I	II	III	IV		
																								Код элементов конструкции
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
Двутавр ГОСТ 26020-83	C255 ГОСТ 27172-83	Двутавр 20к/ГОСТ 26020-83 C255 ГОСТ 27172-83	1	14460	2457	24579						0,32					0,32	12,2						
Всего профиля	Итого		2									0,32					0,32							

1. Разработку чертежей металлоконструкций производить согласно СНиП II-23-81, Стальные конструкции. Нормы проектирования.
2. Соединения стальных элементов предусматривается ручной электродуговой сваркой.
3. Все сварные швы выполняются электродами типа Э42 и Э42Л по ГОСТ 9467-75.
4. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-76 в 2 слоя по одному слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82 по предварительно очищенной от ржавчины поверхности.

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами.

Главный инженер проекта /Лялюк/

Исполнитель	Шейко И	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч N30-55 м с ветками-завилками	Статус	Лист	Листов
Исполнитель	Савельева С		Р	1	16
Исполнитель	Власенко С		Госстрой СССР Санэпидемкаминпроект Харьковский Водоканалпроект		
Исполнитель	Третьякова Г	Общие данные (начало)	25025-01 29		

Техническая спецификация металла (продолжение)

Альбом 5

Вид профиля и ГОСТ, ТУ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля, мм	№ п.п.	Код			Количество, шт.	Длина, мм	Масса металла по элементам конструкции, т									Общая масса, т	Площадь поверхности, м <sup>2</sup>	Масса потребности в металле по кварталам, т				Заполняется бл.			
				Марка металла	Вид профиля	Размер профиля			Код элементов конструкции																		
									526242	526243	526244	526395											I		II	III	IV
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24				
Швеллер ГОСТ 8240-89	С 255 ГОСТ 27772-88	Швеллер 16 ГОСТ 8240-89																									
		Швеллер С 255 ГОСТ 27772-88	4	14460	2640	26483					1,47							1,47	59,5								
	С 235 ГОСТ 27772-88	Швеллер 14 ГОСТ 8240-89																									
		Швеллер С 235 ГОСТ 27772-88	5	11240	2640	26466					0,02							0,02	0,8								
	Швеллер 12 ГОСТ 8240-89	С 235 ГОСТ 27772-88	Швеллер 12 ГОСТ 8240-89																								
Швеллер С 235 ГОСТ 27772-88			6	11240	2640	26452					0,05							0,05	2,2								
Швеллер 10 ГОСТ 8240-89	С 235 ГОСТ 27772-88	Швеллер 10 ГОСТ 8240-89																									
		Швеллер С 235 ГОСТ 27772-88	7	11240	2640	26449					0,04							0,04	1,8								
Итого			8							1,58							1,58										
Всего профиля			9							1,58							1,58										
Сталь прокатная угловая равнополочная ГОСТ 8509-86	С 255 ГОСТ 27772-88	Уголок 125*125*9 ГОСТ 8509-86																									
		Уголок С 255 ГОСТ 27772-88	10	14460	21209						0,02							0,02	0,6								
		Уголок 100*100*10 ГОСТ 8509-86																									
	Уголок 100*100*8 ГОСТ 8509-86	С 255 ГОСТ 27772-88	Уголок 100*100*8 ГОСТ 8509-86																								
			Уголок С 255 ГОСТ 27772-88	11	14460	21209						0,39							0,39	10,5							
	Уголок 80*80*6 ГОСТ 8509-86	С 255 ГОСТ 27772-88	Уголок 80*80*6 ГОСТ 8509-86																								
			Уголок С 255 ГОСТ 27772-88	12	14460	21209						0,07		0,02					0,09	3,0							
Уголок 75*75*6 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	Уголок 75*75*6 ГОСТ 8509-86																									
		Уголок С 235 ГОСТ 27772-88	13	12300	21209						0,01							0,01	0,4								
Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	Уголок 63*63*5 ГОСТ 8509-86																									
		Уголок С 235 ГОСТ 27772-88	14	11240	21209						0,36							0,36	0,2								
		Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-86																									
Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-86																									
		Уголок С 235 ГОСТ 27772-88	15	11240	21209						0,08							0,08	4,2								
Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-86	С 235 ГОСТ 27772-88	Уголок 50*50*5 ГОСТ 8509-86																									
		Уголок С 235 ГОСТ 27772-88	16	11240	21209						0,25							0,25	13,0								
Итого			17							1,18		0,02					1,20										
Всего профиля			18							1,18		0,02					1,20										
Сталь прокатная угловая неравнополочная ГОСТ 8510-86	С 245 ГОСТ 27772-88	Уголок 125*80*8 ГОСТ 8510-86																									
		Уголок С 245 ГОСТ 27772-88	19	12300	22441						0,01							0,01	0,3								
Итого			20							0,01							0,01										
Всего профиля			21							0,01							0,01										
Полоса стальная горячекатанная ГОСТ 103-76, 82-70	С 255 ГОСТ 27772-88	Полоса 20*300 ГОСТ 82-70																									
		Полоса С 255 ГОСТ 27772-88	22	14460	7110								0,06					0,06	0,8								

ТТ 902-1 - 178.91-КМ2		
Поставщик	Н.Котляревский Н.Котляревский Г.Спиц Руб.г. Тахтамышевский И.И.С. Третьяков	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч НЗД-55м с решетками-дробилками Общие данные (продолжение)
Страна	Р	Лист 2
Лист	2	Листов
Госстрой СССР Союзоборудканализпроект Харьковсквиз Водоканалпроект		



Схема расположения металлических площадок на отм. -7,200

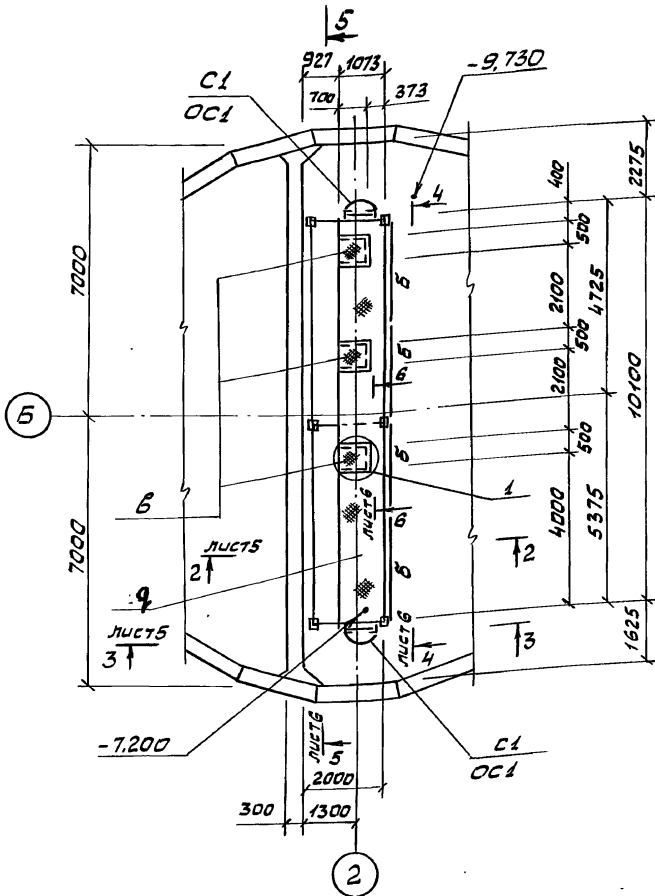
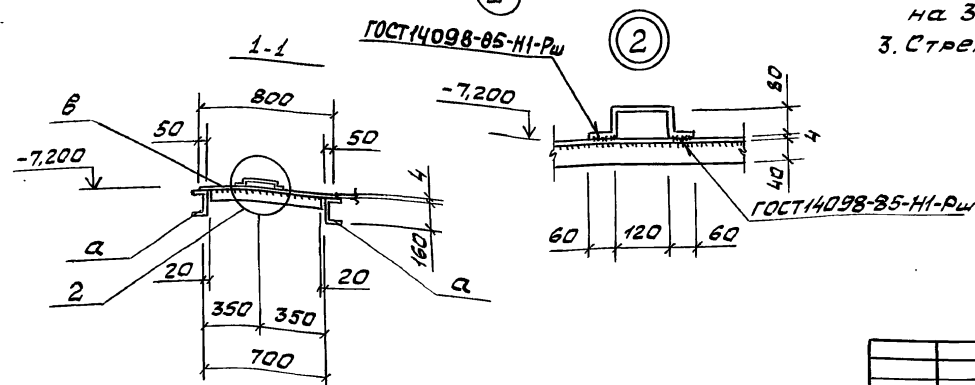
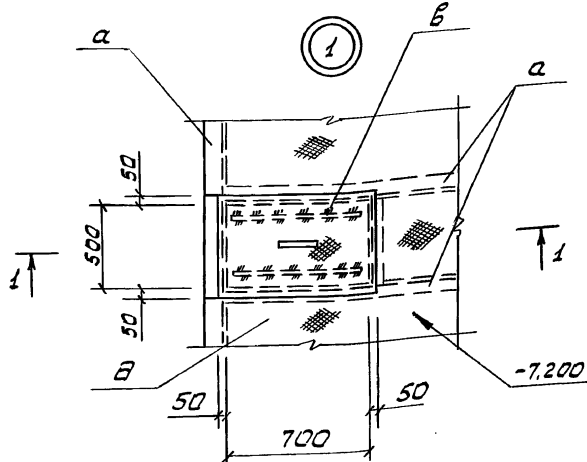
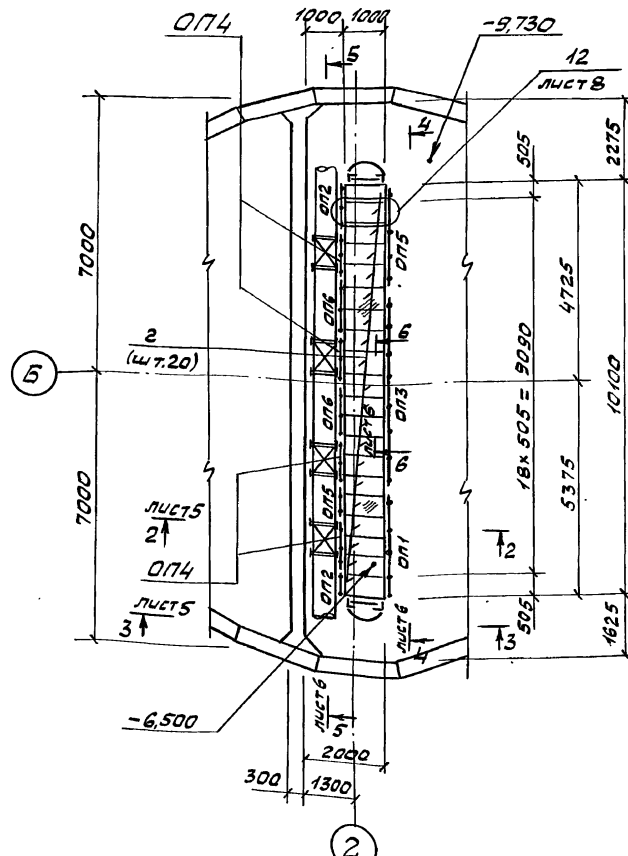


Схема расположения металлических площадок на отм. -6,500



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа бетона	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	М, тсм	N, тс	Q, тс			
C1	СК-46	1,450,3-6	Вып.1		шт.2			75,0кг
OC1	ОРС-24,4	1,450,3-6	Вып.1		шт.2			23,6кг
ОП1 (шт.1)	СПК	1,450,3-6	Вып.1		шт.2			2,7кг
	ЭППК-27	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			4,9кг
	ЭСПК-27	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			4,2кг
ОП2 (шт.2)	ЭБПК-27	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			7,6кг
	СПК	1,450,3-6	Вып.1		шт.2			2,7кг
	ЭППК-9	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			1,6кг
ОП3 (шт.1)	ЭСПК-9	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			1,4кг
	ЭБПК-9	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			2,9кг
	СПК	1,450,3-6	Вып.1		шт.2			2,7кг
ОП4 (шт.1)	ЭППК-60	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			10,9кг
	ЭСПК-60	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			9,3кг
	ЭБПК-60	1,450,3-6	Вып.1		шт.1			16,9кг

Продолжение спецификации см. лист 5

1. Листы „2“ съёмные.
2. Ограждение стremянку OC1 укоротить на 310 мм.
3. Стremянку C1 укоротить на 370 мм.

ТЛ 902-1-178.91-кМ2

Павлыган

Нач.отд.Шейко  
Н.контр.Сокальская  
Гл.спец.Власенко  
Инж.г.Тютанничева  
Инж.Татьянкова

Канализационная насосная станция производительностью 600-2000л/ч №30-55М с РС-шестеренчато-барабанными  
Состав: Лист Листов  
Р 4  
Госстрой СССР  
Совзбодоканализмипро-ект Харьковский  
Водогазпроект

25025-01 32

Формат А2

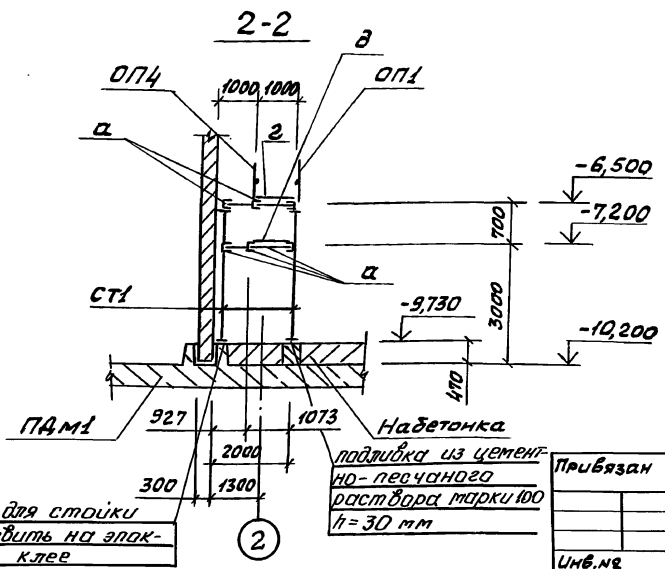
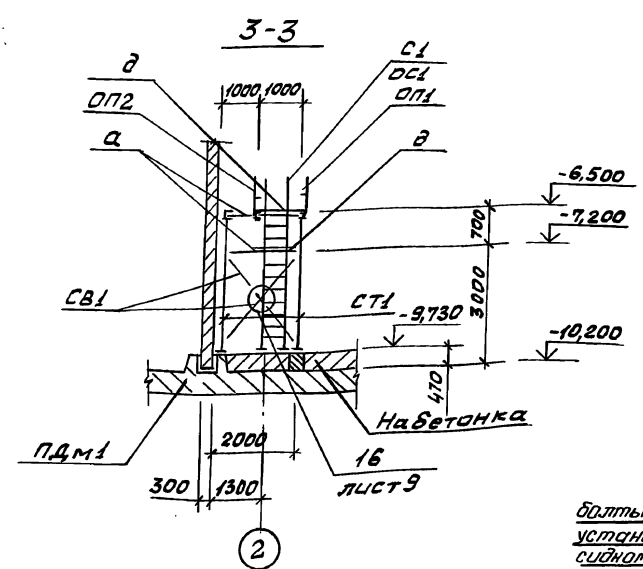
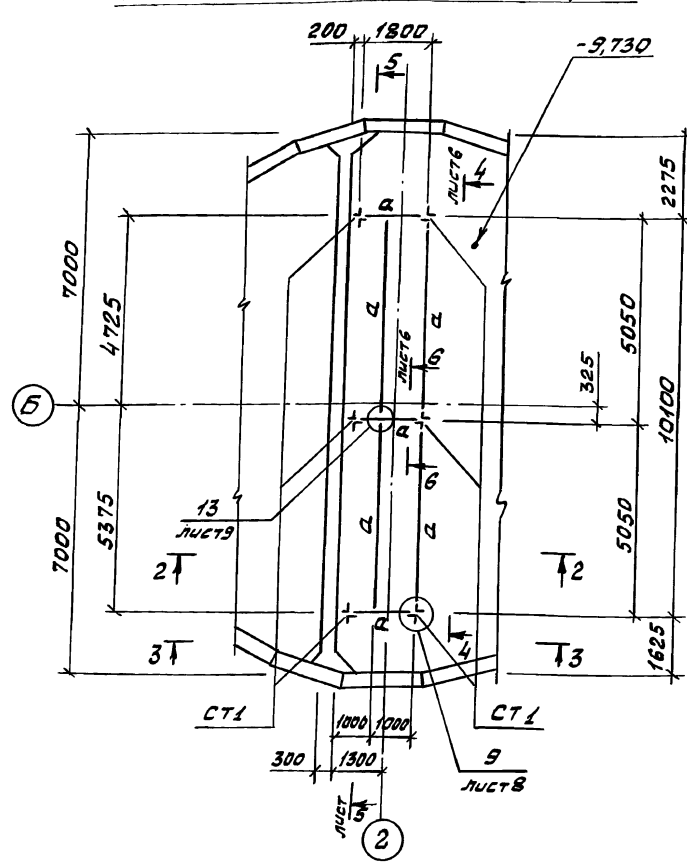
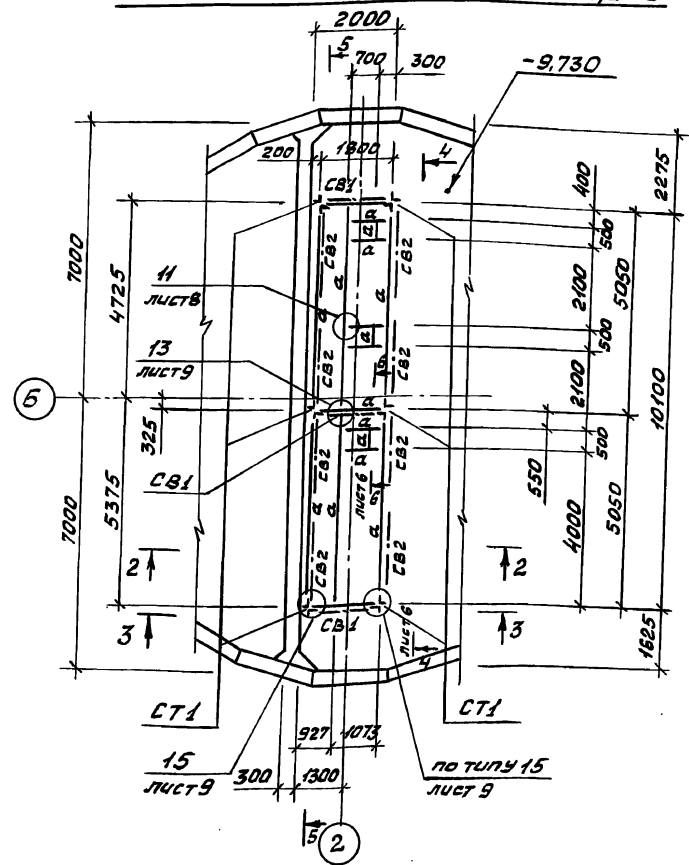
Альбом Б

Согласовано  
Гл.инженер  
Инж.перевод, Писарь, Савател  
Власенко



Схема расположения металлических балок на отм. -7,200

Схема расположения металлических балок на отм. -6,500



болты для стоек установить на эпоксидном клее

Ведомость элементов

Мар. КВ	сечение		опорные усилия			Марка металла	Примечание	
	Эскиз	№з. Состав	M, тс	N, тс	Q, тс			
ОП5 (шт.2)	СПК	1,450.3-6	Вып.1	шт.2			2,7кг	
	ЭППК-12	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			2,2кг	
	ЭСПК-12	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			1,8кг	
ОП6 (шт.2)	СПК	1,450.3-6	Вып.1	шт.2			2,7кг	
	ЭППК-15	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			2,7кг	
	ЭСПК-15	1,450.3-6	Вып.1	шт.1			4,2кг	
ОП4 (шт.4)	1	ТрД 32		E=120	шт.2	4	С235	1,3кг
	2	150x50x5			шт.1			3,77кг
	3	-4x40			шт.1			1,26кг
	4	φ20A-I		E=100	шт.2			2,7кг
СТ1 (шт.6)	1	2x75x75x6	по гибкости				44,5кг	
	2	88					2,5кг	
	3	810					С255 3,1кг	
СВ1 (шт.3)	1	150x50x5	конструктивно			С235	27,1кг	
	2	88					10,0кг	
	3	86					4,1кг	
СВ2 (шт.8)	1	150x50x5	конструктивно				10,6кг	
	2	88					5,0кг	
α		С16	конструктивно			С255	994,0кг	
β		150x50x5	конструктивно			С235	82,9кг	

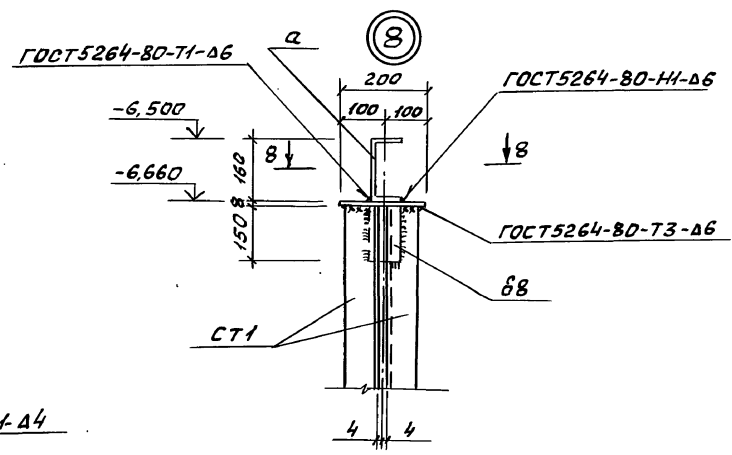
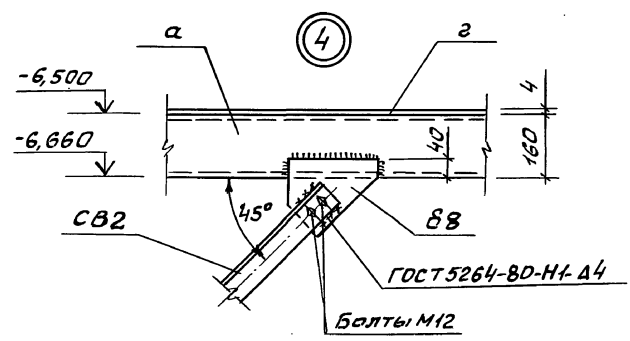
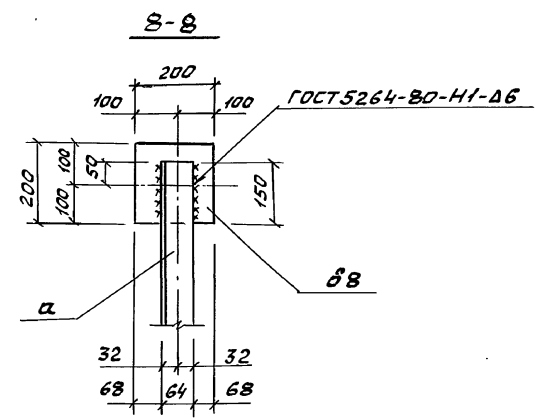
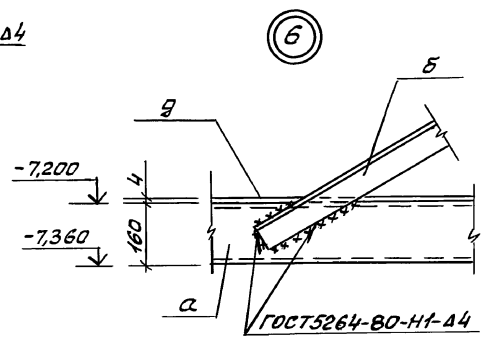
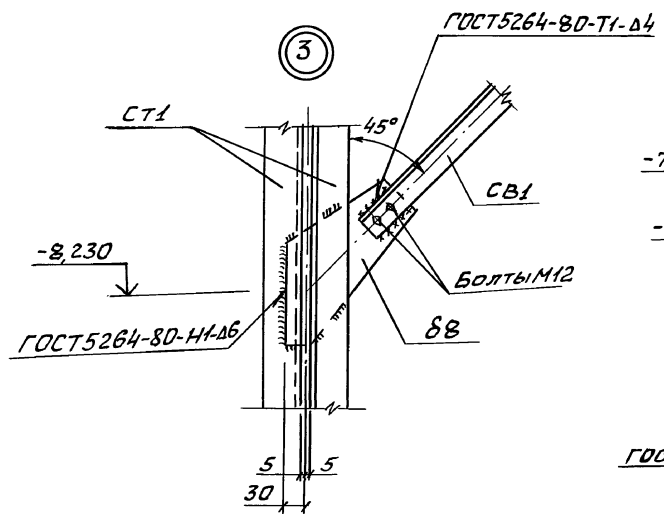
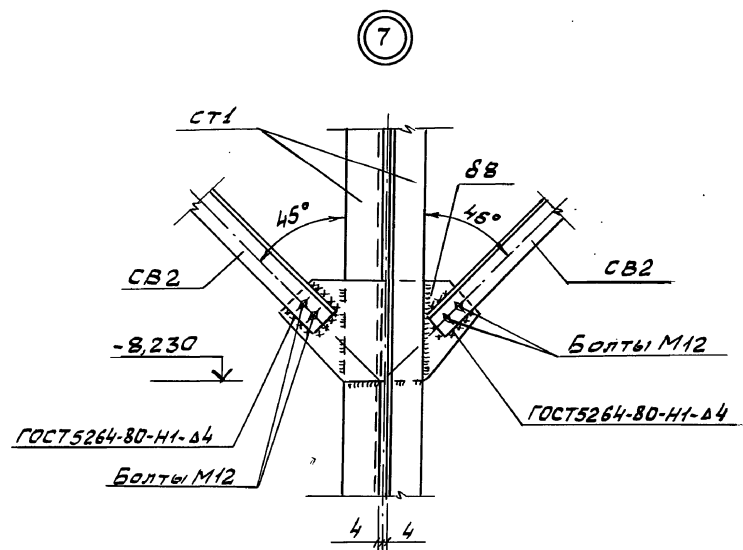
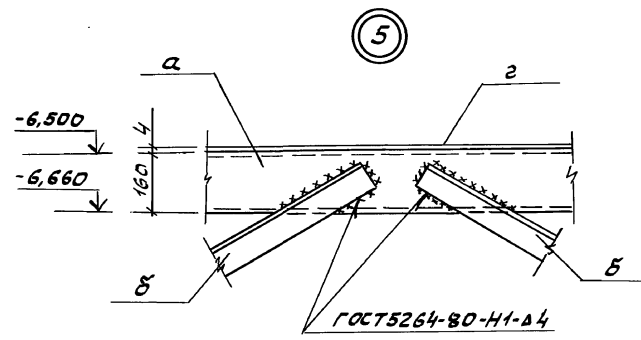
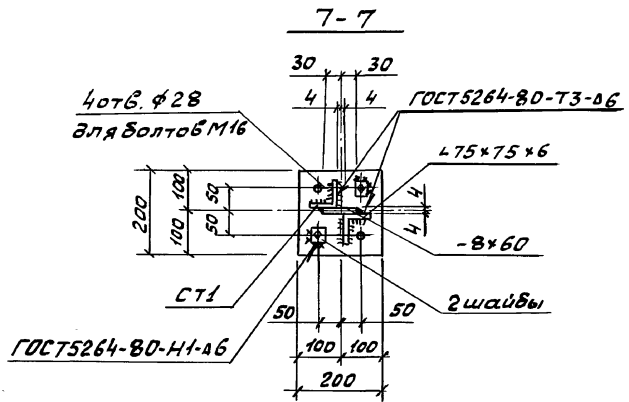
Окончание спецификации см. лист 6

1. Ограждение ОП4 - съемное.

ТП 902-1-178,91-КМ2		Станция	Лист	Листов
Нач. отд. Шейко	И.контр. Соколовский	Р	5	
И.спец. Власенко	Рук. гр. Таганский	Госстрой СССР		
И.н.с. Третьяков	И.н.с. Козловский	Самозащита и лицензирование		
Схема расположения металлических площадок на отм. -7,200 и -6,500 (продолжение)				
25025-01 33				



А1660М5

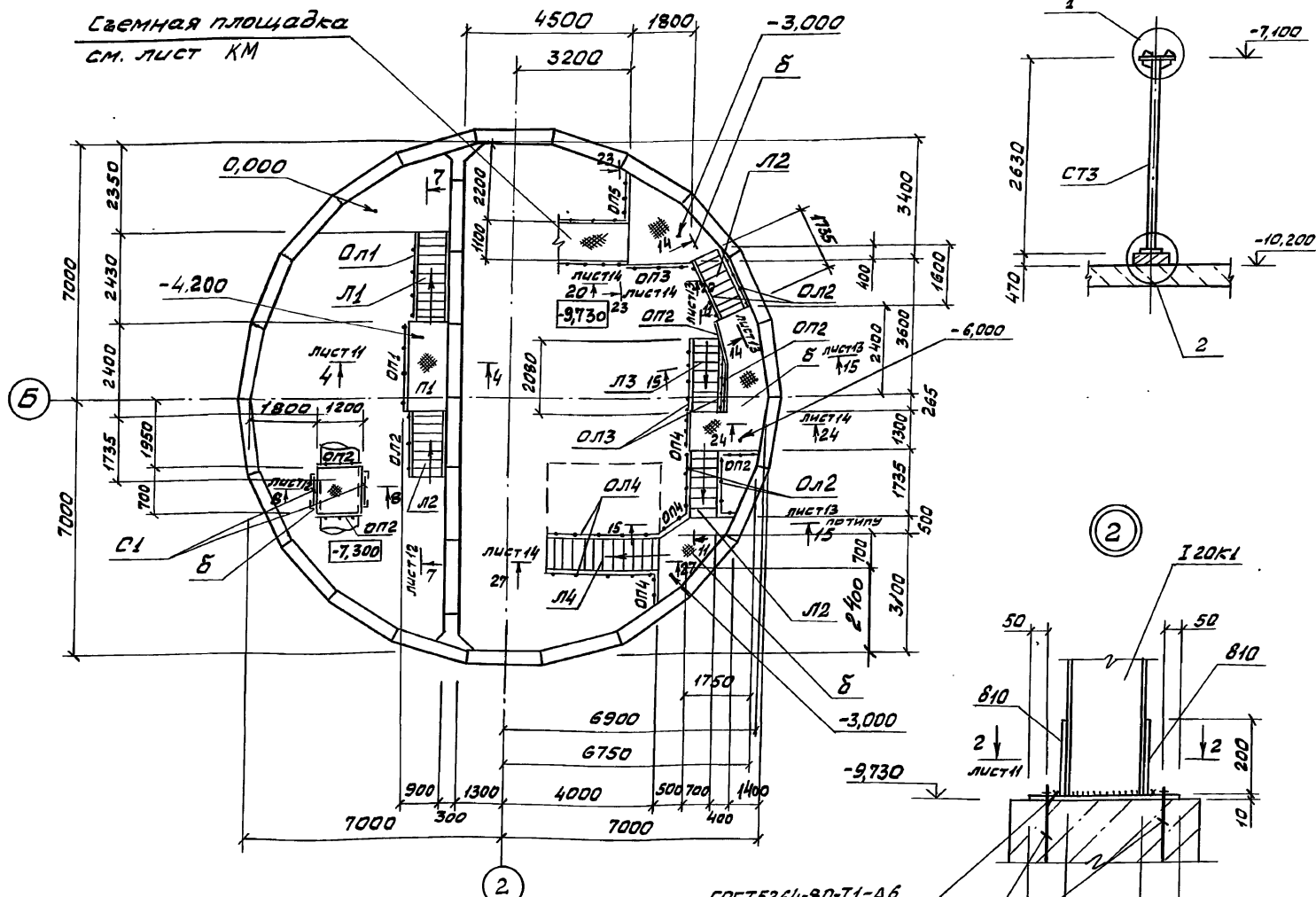


ТП 902-1-178.91-КМ2					
Привязан	Нач. отд. Шейко	Инж. Сидельков	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м <sup>3</sup> /ч №30-55м с регистром - врезками	Станция Лист	Листов
	Инж. Спец. Власенко	Инж. Спец. Тахтамышев	Система расположения металлических площадей на отк. -7,200 ч -6,500 (продолжение)	Р	7
Инв. №	Инж. Третьяков			Госстрой СССР Институт Водоканалпроект	

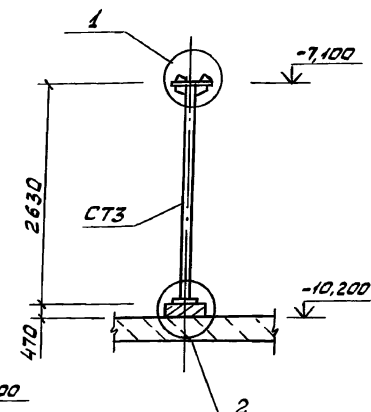




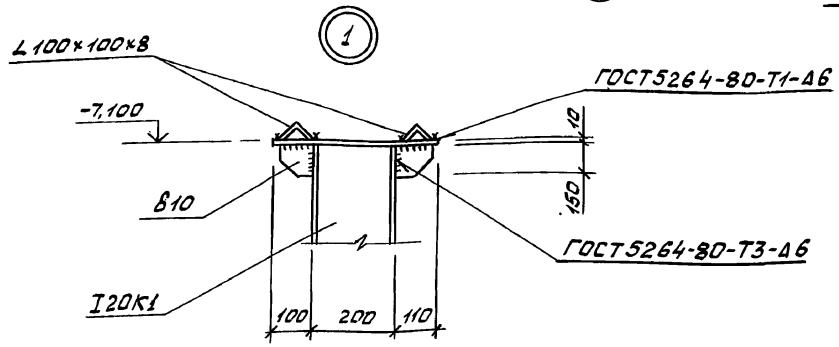
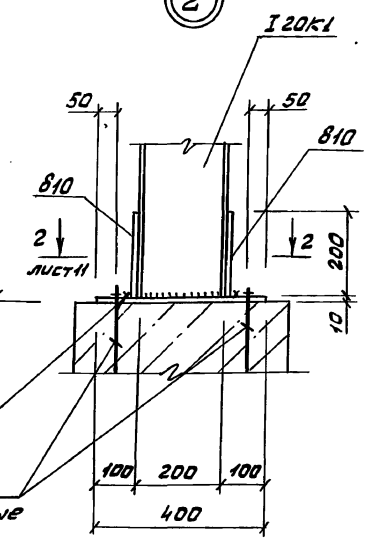
Схема расположения металлических  
лестниц и площадок на отм.-3,000;-4,200;-6,000



1-1



2



Марка	Сечение		Опорные усилия			Высота фундамента	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Лоз	Состав	M тс.м	N тс			
Л1	ЛХФ60-42,7		1,450.3-6 Вып.1			шт.1		116,4 кг
Л2	ЛХФ60-30,7		1,450.3-6 Вып.1			шт.3		82,6 кг
Л3	ЛХФ60-36,7		1,450.3-6 Вып.1			шт.1		99,5 кг
Л4	ЛХФ45-30,7		1,450.3-6 Вып.1			шт.1		115,3 кг
ОЛ1 (шт.1)	СЛХ60л (П) ЭПЛХ60-42		1,450.3-6 Вып.1			шт.2	4 С235	3,6 кг 8,5 кг
	ЭСЛХ60-42		1,450.3-6 Вып.1			шт.2		7,5 кг
ОЛ2 (шт.5)	СЛХ60л (П) ЭПЛХ60-30		1,450.3-6 Вып.1			шт.2		3,6 кг 5,97 кг
	ЭСЛХ60-30		1,450.3-6 Вып.1			шт.2		5,09 кг
ОЛ3 (шт.2)	СЛХ60л (П) ЭПЛХ60-36		1,450.3-6 Вып.1			шт.2		3,6 кг 7,1 кг
	ЭСЛХ60-36		1,450.3-6 Вып.1			шт.2	6,01 кг	
ОЛ4 (шт.2)	СЛХ45 (П) ЭПЛХ45-30		1,450.3-6 Вып.1			шт.2		2,8 кг 7,7 кг
	ЭСЛХ45-30		1,450.3-6 Вып.1			шт.2		6,6 кг
Ст1 (шт.2)		1	24100x100x10 по габаритам					С255
		2	88				С235	3,8 кг
		3	810				С255	4,8 кг
Ст2 (шт.2)		1	475x75x6 по габаритам					48,2 кг
		2	88				С235	2,5 кг
		3	810				С255	3,1 кг

Продолжение спецификации см. лист 11

ТП 902-1-178,91-КМ2					
Наименование	Шейко	И.Конта	Соловьев	Гл.спец. Власенко	Инж. г.р. Тихомирова
Приказ					
Инв.№					
Канализационная насосная станция производительностью 800-2000 м³/ч Н30-55м с решетками-дробилками			Стация	Лист	Листов
Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм.-3,000;-4,200;-6,000 (начало)			Р	10	
			Госстройбюро Санкт-Петербурга		
			Водоканалпроект		

25025-01 38

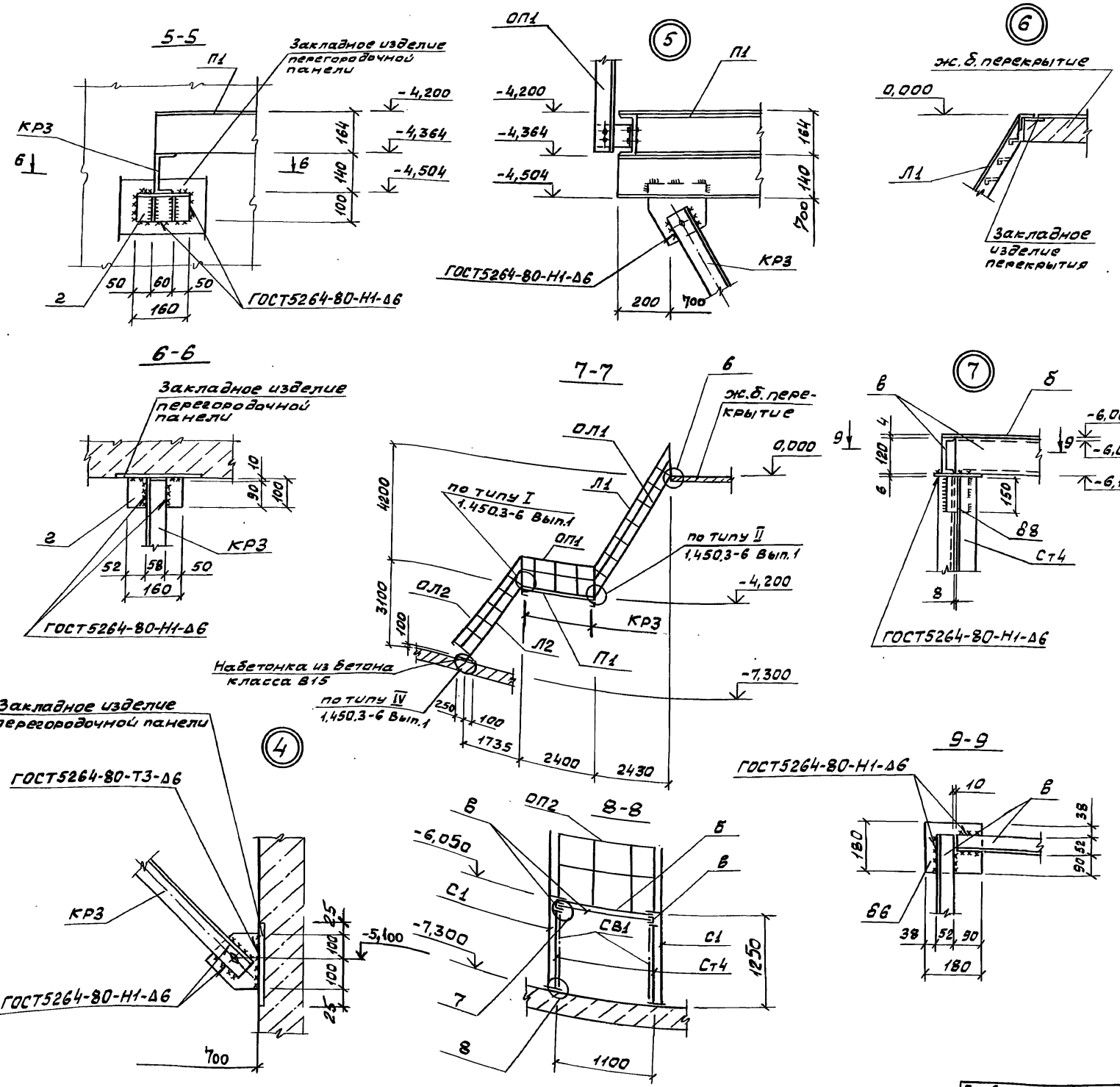
Формат А2

А1660М5

Составлено  
Л.С.П.В. ТО  
Проверено  
В.В.И.И.И.  
Инв.№



А1650М5



Ведомость элементов

Марка	Сечение		Опорные усилия			Марка металла	Примечание
	ЭСКЛЗ	Поз.	Состав	M, тс,м	N, тс		
ОП3 (шт.1)	СПХ		1,450.3-6	Вып.1		шт.2	2,7кг
	ЭППХ-18		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	3,3кг
	ЭСПХ-18		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	2,8кг
	ЭБПХ-18		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	5,0кг
ОП4 (шт.3)	СПХ		1,450.3-6	Вып.1		шт.2	2,7кг
	ЭППХ-9		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	1,6кг
	ЭСПХ-9		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	1,4кг
ОП5 (шт.1)	ЭБПХ-9		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	2,9кг
	СПХ		1,450.3-6	Вып.1		шт.2	2,7кг
	ЭППХ-15		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	2,7кг
СТ4 (шт.4)	ЭСПХ-15		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	2,3кг
	ЭБПХ-15		1,450.3-6	Вып.1		шт.1	4,2кг
	1	2463x63x6	по эвдкости				9,6кг
А	2	86					1,5кг
	3	88					2,1кг
	[ 16		конструктивно				255,6кг
Б	1	Ст.рив.84	конструктивно				69,47кг
	2	-40x4					29,2кг
В	[ 12		конструктивно				45,8кг
	1	400x100x8	конструктивно				1,9кг
З (шт.19)	2	86					1,0кг
	[ 10		конструктивно				37,8кг
Д	88						8,2кг
	Болт М16						24,1кг
СВ2 (шт.1)	400x100x8						2,4кг
	1	450x50x5	конструктивно				56,1кг
	2	88					10,0кг
		86					4,1кг

ТП 902-1-178.91-КМ2

Приказ	И.о. гл. инж. Шейко	Инженер	И.о. гл. инж. Сокольская	Инженер	И.о. гл. спец. Власенко	Инженер	Рук. гр. Тютямышева	Инженер	И.о. инж. Тютямышева	Инженер
Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, 30-55 м с решетками-завальками	Схема расположения металлических лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200; -6,000 (продольные)	Статус	Р	Лист	12	Листов				

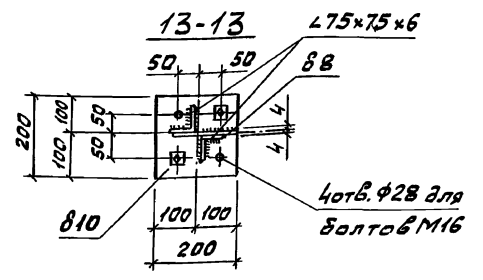
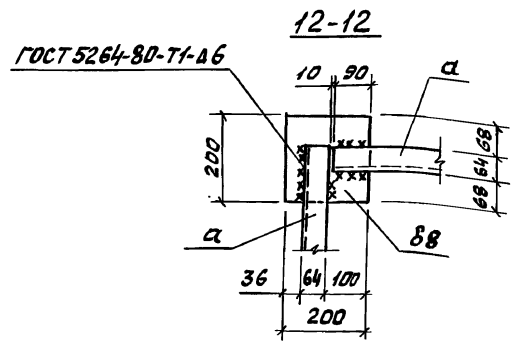
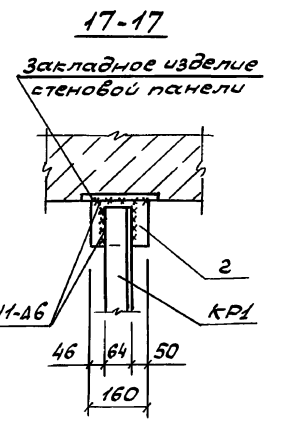
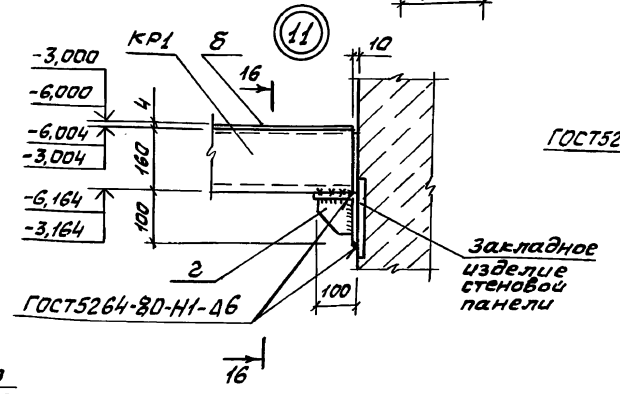
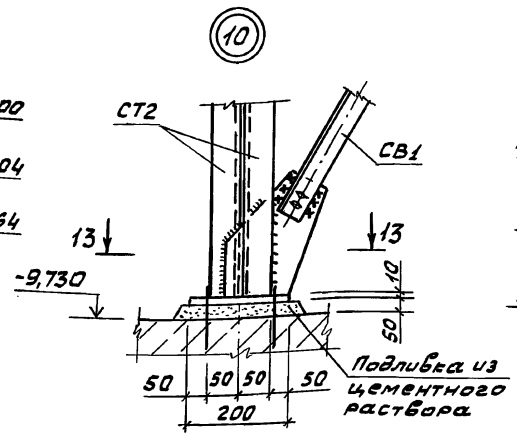
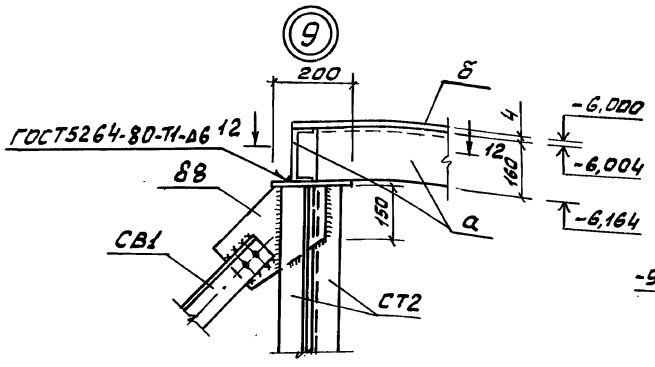
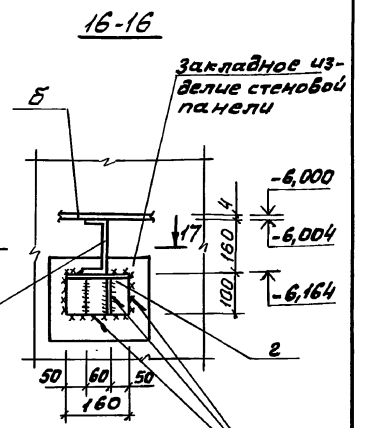
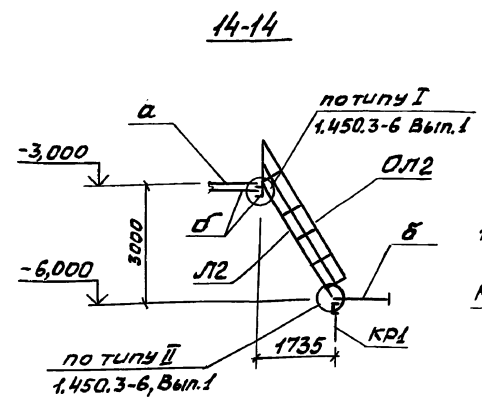
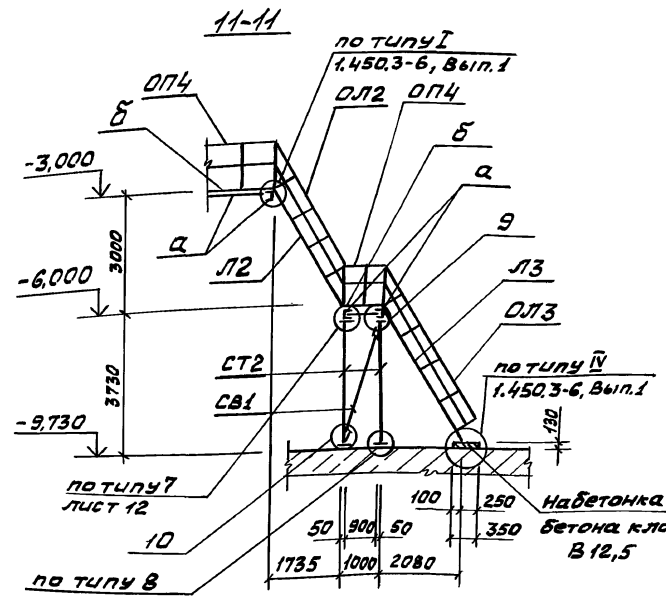
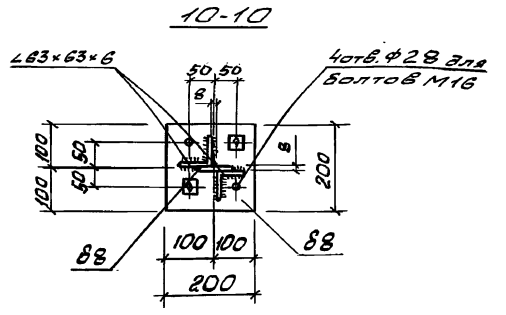
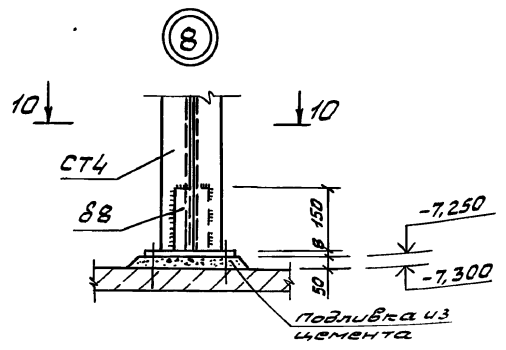
25025-01 40

Формат А2

Согласовано  
И.о. гл. инж. Тютямышева  
И.о. гл. инж. Шейко



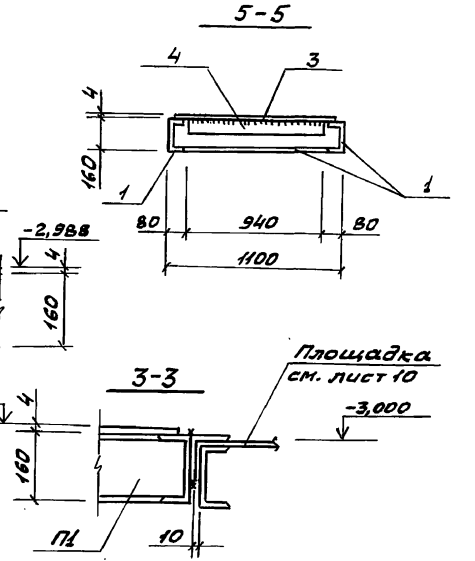
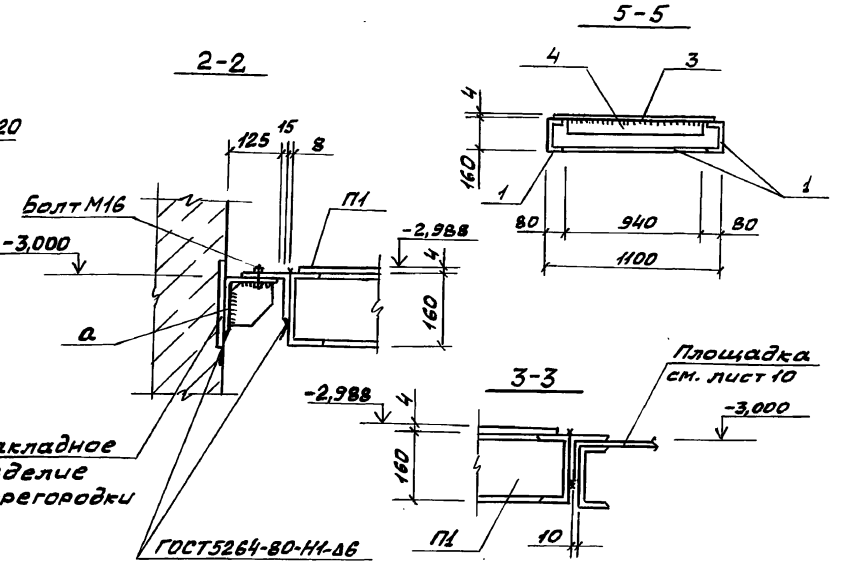
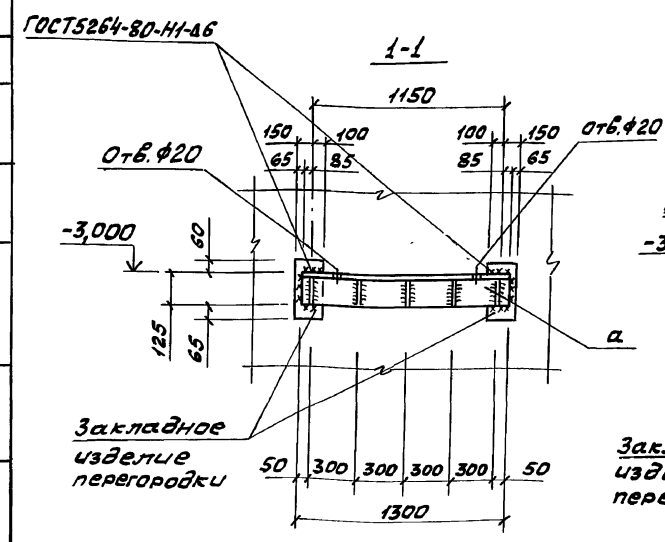
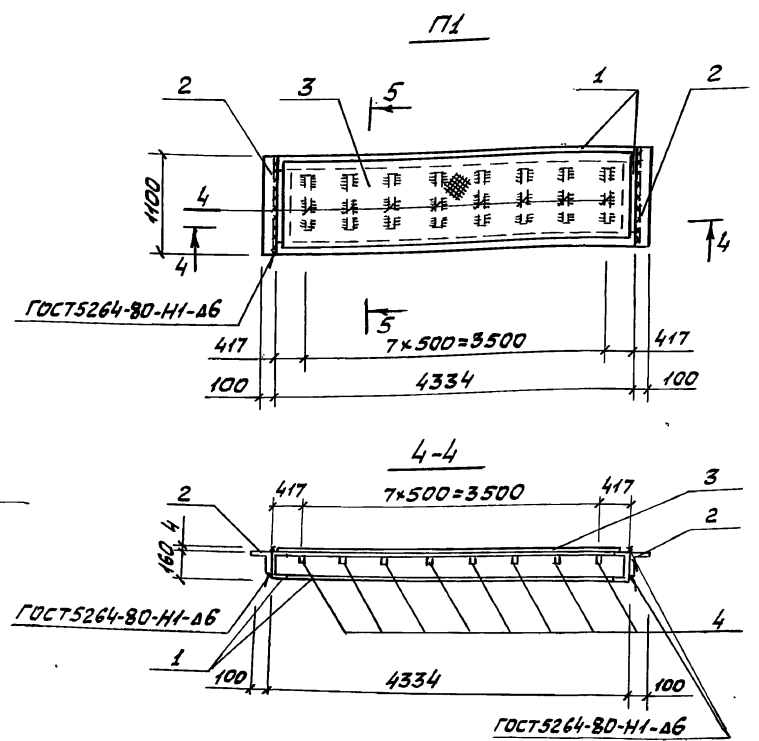
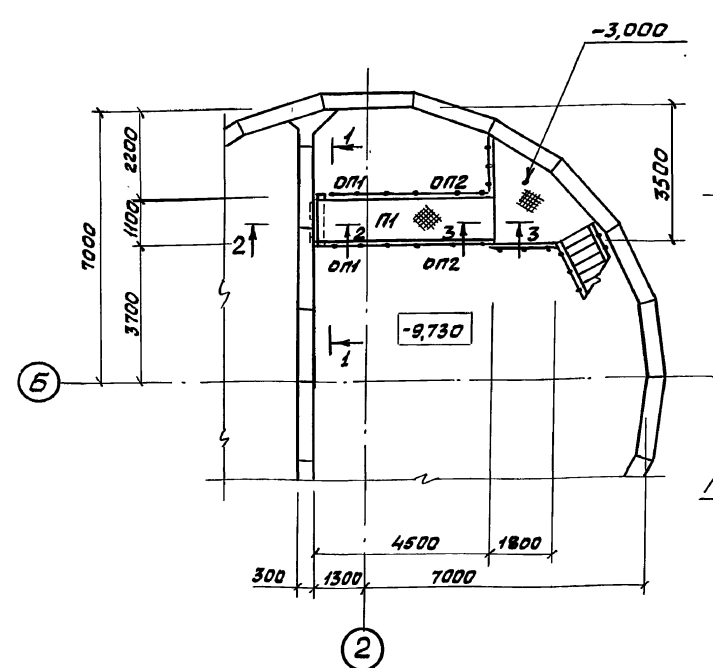
АМБС0М5



			ТН 902-1-178.91-КМ2		
Привязка	Нач. отд. Шейко М	Исполнительная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч, Н30-55м с резервуаром - вразбросами	Стадия	Лист	Листов
	Н. контр. Соколовская С		Р	13	
	Гл. спец. Власенко С				
	Рук. гр. Луктамышева И	Схема расположения и монтажа лестниц и площадок на отм. -3,000; -4,200; -6,000 (продолженые)	Госстрой СССР	Созвездконтпроект	Харьковский
	Инж. Третьяков А		Водоканалпроект		
Лин. №			25025 - 01 41		



Схема расположения  
свемной площадки П1



Ведомость элементов									
Масштаб	Сечение			Опорные усилия			Высота кофорта	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз.	Состав	М тс.м	N тс	Q тс			
Площадка П1									
П1		1	С 16	1,0	0,9			С255	153,4 кг
		2	Л100х100х8					С235	26,8 кг
		3	Ст.рифл. 84						156,9 кг
		4	-50х6						15,4 кг
α		1	4125х125х9		0,9		4	С255	22,5 кг
		2	810						6,1 кг
	Болт М16								2,64 кг
ОП1 (шт.2)	СПХ		1,450.3-6	Вып.1		шт.2			2,70 кг
	ЭППХ-30		1,450.3-6	Вып.1		шт.1			5,5 кг
ОП2 (шт.2)	ЭСПХ-30		1,450.3-6	Вып.1		шт.1		С235	4,7 кг
	ЭБПХ-30		1,450.3-6	Вып.1		шт.1			8,5 кг
ОП1 (шт.2)	СПХ		1,450.3-6	Вып.1		шт.2			2,7 кг
	ЭППХ-15		1,450.3-6	Вып.1		шт.1			2,7 кг
ОП2 (шт.2)	ЭСПХ-15		1,450.3-6	Вып.1		шт.1			2,3 кг
	ЭБПХ-15		1,450.3-6	Вып.1		шт.1			4,2 кг

Составлено по чертежам и вставкам, шифр Инв. № 25025-01-43

Закладное изделие перегородки

Закладное изделие перегородки

Привязан

Нач. отд. Шейко	Канализационная насосная станция производительностью 600-2000 м³/ч Н30-55м с решетками-дробилками	Стадия	Лист	Листов
Н. контр. Сокольников		р	15	
Гл. спец. Власенко				
Руч. гр. Таутамышева	Схема расположения свемной площадки П1			
Инж. Третьяков				

25025-01-43

Формат А2



ТИПОВОЙ ПРОЕКТ  
902-1-178.91

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ  
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ  
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ  
600-2000 м<sup>3</sup>/ч Н 30-  
55м ПРИ ГЛУБИНЕ  
ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯ-  
ЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 7,0м  
/ СБОРНАЯ СТЕНА В ГРУНТЕ /

АЛЬБОМ 5  
ИЗДЕЛИЯ

ФОРМАТ А4

Альбом 5

Содержание выпуска

Обозначение документа	Наименование	Стр.
	Содержание выпуска	44
902-1-178.91-КН2.И-ТТ	Технические требования	45
-КН2.И.01	Панель стеновая ПС1 (ПС1...ПС1-9)	46
-КН2.И.01СБ	Панель стеновая П1 (ПС1...ПС1-9). Сборочный чертеж	47, 48
-КН2.И.02	Панель стеновая ПС2 (ПС2...ПС2-6)	49
-КН2.И.03	Панель стеновая ПС3, ПС3-1	49
-КН2.И.03СБ	Панель стеновая ПС2 (ПС2...ПС2-6). Сборочный чертеж	50, 51
-КН2.И.03СВ	Панель стеновая ПС3, ПС3-1. Сборочный чертеж	51
-КН2.И.04	Панель стеновая ПС4, ПС4-1	52
-КН2.И.04СБ	Панель стеновая ПС4, ПС4-1. Сборочный чертеж	52
-КН2.И.05РС	Ведомость расхода стали	53
-КН2.И.06	Панели перегородочные ПГ1...ПГ6	54...57
-КН2.И.06РС	Ведомость расхода стали	57
-КН2.И.07	Каркас плоский КР1	58
-КН2.И.08	Каркасы плоские КР2, КР5	58
-КН2.И.09	Каркасы плоские КР3, КР6	58
-КН2.И.10	Каркас плоский КР4	58
-КН2.И.11	Сетка арматурная С1	59
-КН2.И.12	Сетка арматурная С2	59

Обозначение документа	Наименование	Стр.
902-1-178.91-КН2.И.13	Сетка арматурная С3	59
-КН2.И.14	Сетка арматурная С4	59
-КН2.И.15	Сетка арматурная С5	60
-КН2.И.16	Сетка арматурная С6	60
-КН2.И.17	Сетка арматурная С7	60
-КН2.И.18	Сетка арматурная С8	61
-КН2.И.19	Сетка арматурная С9	61
-КН2.И.20	Сетка арматурная С10	61
-КН2.И.21	Сетка арматурная С11	61
-КН2.И.22	Изделие соединительное МС1, МС2	62
-КН2.И.23	Изделие соединительное МС3, МС8	62
-КН2.И.24	Изделие соединительное МС9, МС10	63
-КН2.И.25	Изделие соединительное МС11, МС12	63
-КН2.И.26	Изделие соединительное МС13	64

25025-01  
45

ФОРМАТ А3



Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол. на шт.	Обозначение документа	Масса панели, кг	
ПС1	1	Каркас плоский КР1	7	3901.1-14.2 01.00	12480	
	2	Сетки арматурные С1	1	ТТ902.1-178.91-КМ2.И.28		
	3	С2	1	ТТ902.1-178.91-КМ2.И.30		
	4	С 296	1	3901.1-14.2 32.00		
	5	С 298	1	3901.1-14.2 32.00.02		
	6	С3	2	ТТ902-178.91-КМ2.И.31		
	Изделия закладные					
	7	МН 28	2	3901.1-14.2 39.00		
	8	МН 25	4	3901.1-14.2 38.00.02		
	9	МН 107-3	4	1.400-15,6.1 120-14		
	11	МН 132-6 . м	1,5	1.400-15,6.1 140-23		
	12	МН 111-5	1	1.400-15,6.1 120-40		

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол. на шт.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС1	13	ФБА-Г, L=220; 0.05кг	104	3901.1-14.1 11.01	12480
	14	Бетон класса В15	4,6	м <sup>3</sup>	
ПС1-1	Поз. 1... 11, 13, 14 по ПС1				12480
	15	МН 119-5	2	1.400-15,6.1 130-16	
ПС1-2	Поз. 1... 11, 13, 14 по ПС1				12480
	15	МН 119-5	1	1.400-15,6.1 130-16	
ПС1-3	Поз. 1... 11, 13, 14 по ПС1				12480
	15	МН 119-5	3	1.400-15,6.1 130-16	

Привязки		ТТ902-1-178.91-КМ2.И.01	
Ивв. №		Колосов, Тарелькова И. Кондр. Попельская В. Серг. Воложенко Рук. ер. Тарелькова Нач. отд. Шрейко	Лист 1 Листов 2
		Панель стеновая ПС1 (ПС1... ПС1-9)	
		Госстрой СССР ГВК Кемеровский Водохозяйств. проект Формат А3	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол. на шт.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС1-4	Поз. 1... 11, 13, 14 по ПС1				12480
	Изделия закладные				
	12	МН 111-5	8	1.400-15,6.1 120-40	
	15	МН 119-5	2	1.400-15,6.1 130-16	
	16	МН 105-5	1	1.400-15,6.1 140-04	
	17	МН 130-6, L=11м	2	1.400-15,6.1 140-23	
	20	Ф20 А-III, L=1650; 4,08кг	8		
	21	Ф18 А-III, L=1470; 2,94кг	4		
ПС1-5	Поз. 1... 11, 13, 14 по ПС1				12480
	Поз. 16 по ПС1-4				
	Изделия закладные				
	15	МН 119-5	5	1.400-15,6.1 130-16	
ПС1-6	Поз. 1... 11, 13, 14 по ПС1				12480
	Поз. 15 по ПС1-2				

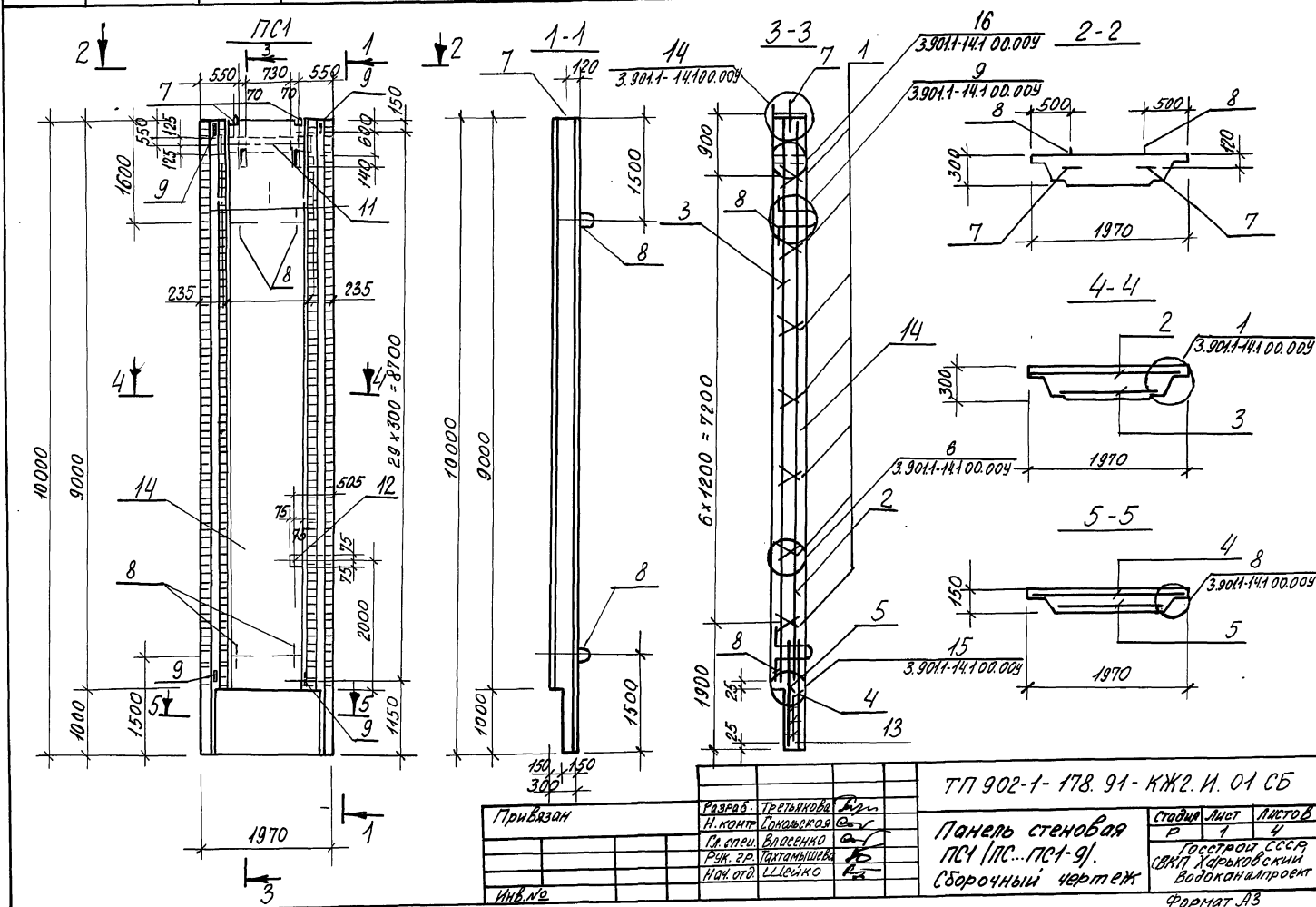
Марка панели	Поз.	Наименование документа	Кол. на шт.	Обозначение документа	Масса панели, кг
ПС1-6	Поз. 16 по ПС1-4				12480
	19	МН 121-5	1	1.400-15,6.1 130-28	
ПС1-7	Поз. 1... 11, 13, 14 по ПС1				12480
	Поз. 15 по ПС1-2				
ПС1-8	Поз. 1... 11, 13, 14 по ПС1				12480
	Поз. 15 по ПС1-2				
	12	МН 111-5	5	1.400-15,6.1 120-40	
ПС1-9	Поз. 1... 14 по ПС1				12480
	15	МН 119-5	1	1.400-15,6.1 130-16	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.

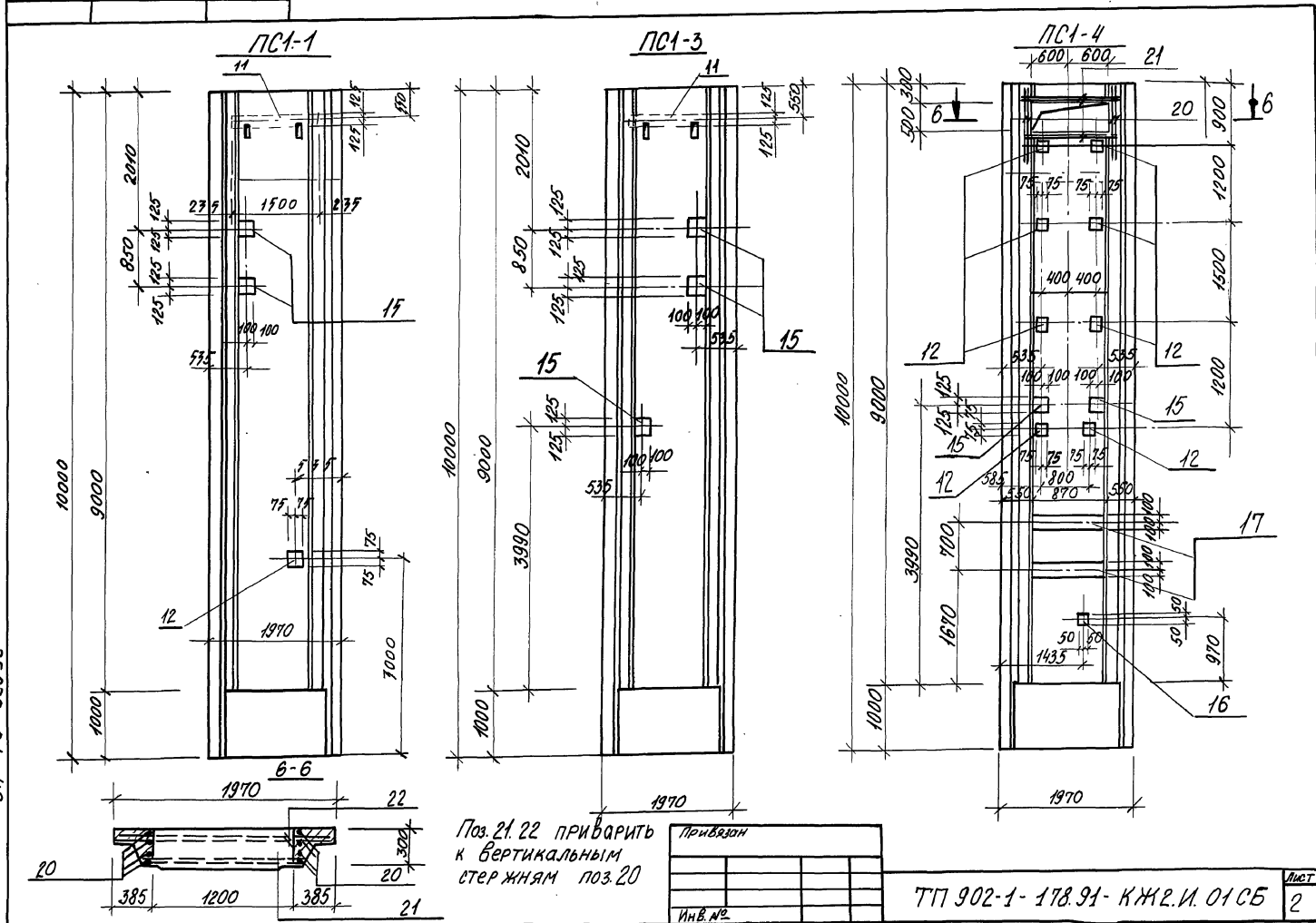
Привязки	
Ивв. №	

ТТ902-1-178.91-КМ2.И.01 Лист 2

25025-01 47



Привязан		Разраб. Третьякова	Инв.№	ТТ 902-1-178.91-КЖ2.И.01СБ
		Н. конт. Соловьева		Панель стеновая ПС1 (ПС...ПС1-9). Сборочный чертеж
		Гл. спец. Власова		
		Рук. зр. Тихомирова		Сводн. лист 1
		Нач. отд. Ллейко		Листов 4
				Госстрой СССР ВКП Харьковский Водоканалпроект
				Формат А3



Поз. 21 22 приварить к вертикальным стержням поз. 20

Привязан		Инв.№	ТТ 902-1-178.91-КЖ2.И.01СБ
			Лист 2
			Формат А3

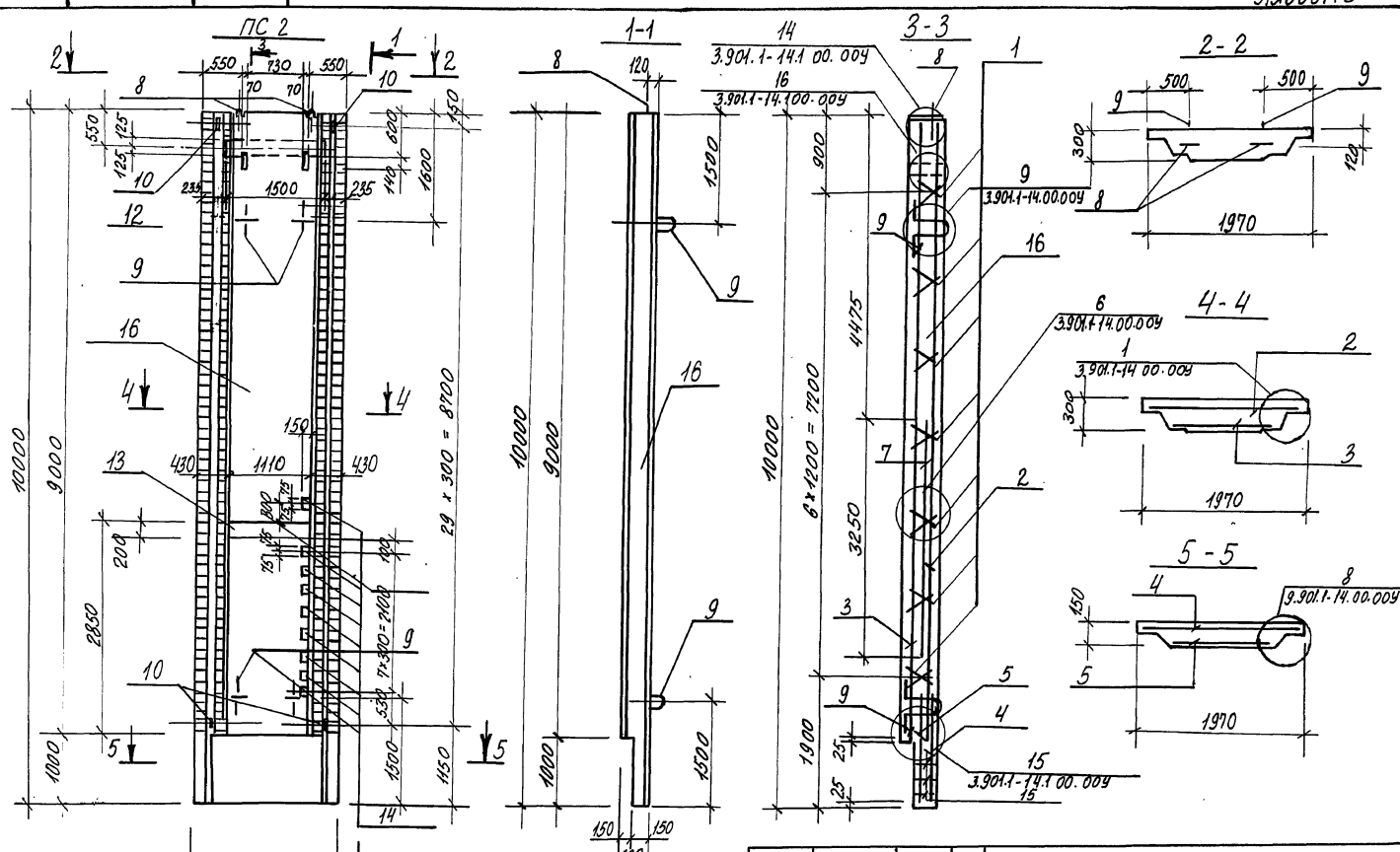
8/4 10-52022





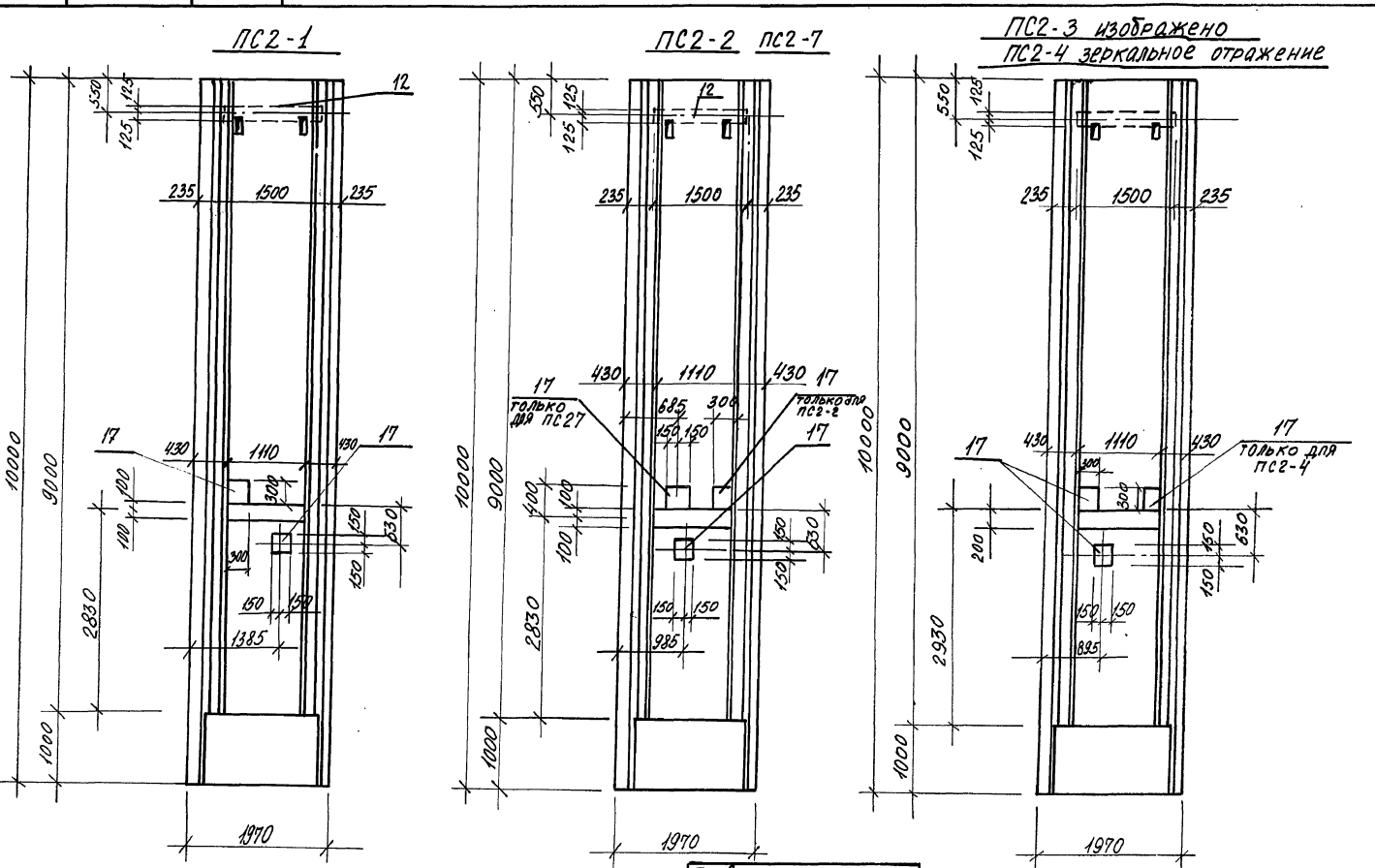


Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№



Привязан	Ин.ж. Третьякова	ТТ902-1-178.91-КЖ2.И.02 СБ	Лист	1	3
	Н.контр. Сивальская	Панель стеновая	Р	1	3
	Уч. спец. Власенко	ПС2 (ПС2...ПС2-6)	Госстрой СССР, Уч.д Харьковской Водоканалпроект		
Инв.№	Руч.вр. Талтамышева	(Сборочный чертеж)	Формат А3		
	Нач.отд. Шейко				

Инв.№ подл. Подпись и дата. Взам. инв.№



Привязан	Инв.№	ТТ902-1-178.91-КЖ2.И.02 СБ	Лист	2	50
			Формат А3		

25025-01 51





ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						
	АРМАТУРА КЛАССА													АРМАТУРА КЛАССА						
	А-I						А-III							А-I						
	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82						
Ф8	Ф8				Итого	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	Ф25	Ф20		Итого	Ф8	Ф10	Ф25	Ф32	Итого	
ПС1	506	126			63,2			240,1		2040				444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-1	506	126			63,2			240,1		2040				444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-2	506	126			63,2			240,1		2040				444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-3	506	126			63,2			240,1		2040				444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-4	506	126			63,2			240,1		233,4		32,8		506,3	569,5	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-5	506	126			63,2			240,1		2040				444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-6	506	126			63,2			240,1		2040				444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-7	506	126			63,2			240,1		2040				444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-8	506	126			63,2			240,1		2040				444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС1-9	506	126			63,2			240,1		2040				444,1	507,3	3,8		322	31,4	67,4
ПС2	506	126			63,2	47,2	240,1		2040					491,3	554,5	3,8		322	31,4	67,4
ПС2-1	506	126			63,2	47,2	240,1		2040					491,3	554,5	3,8		322	31,4	67,4
ПС2-2, ПС2-7	506	126			63,2	47,2	240,1		2040					491,3	554,5	3,8		322	31,4	67,4
ПС2-3	506	126			63,2	47,2	240,1		2040					491,3	554,5	3,8		322	31,4	67,4
ПС2-4	506	126			63,2	47,2	240,1		2040					491,3	554,5	3,8		322	31,4	67,4
ПС2-5	506	126			63,2	47,2	240,1		2040			60,0		551,3	614,5	3,8		322	31,4	67,4
ПС2-6	506	126			63,2	47,2	240,1		2040			60,0		551,3	614,5	3,8		322	31,4	67,4
ПС3	506	126			63,2		153,7	1128	87,0	2250	60,0			638,5	701,7	3,6		241	31,4	59,1
ПС3-1	506	126			63,2		153,7	1128	87,0	2250	60,0			638,5	701,7	3,6		241	31,4	59,1
ПС4	506	126			63,2	47,2	153,7	1128	87,0	2250				625,7	688,9	3,8		322	31,4	67,4
ПС4-1	506	126			63,2	47,2	153,7	1128	87,0	2250				625,7	688,9	3,8		322	31,4	67,4

Привязан

Ил. №

Ил. от: Шейко  
И. контр. Соловьев  
Т. спец. Власенко  
Рук. гр. Покровский  
Разраб. Уретьякова

ТЛ902-1-178.91-КЖ2.И.05 РС

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ

Страница 1 из 2  
Лист 1 из 2  
Листов 2

ГОССТРОИ СССР  
СВКП ЛАРКОВСКИЙ  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ  
Формат А3

Продолжение ведомости

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ													Общий расход	
	АРМАТУРА КЛАССА														
	А-III						ПРОКАТ МАРКИ								
	ГОСТ 5781-82						СТЗ КПЗ-1, СТЗ СП 5-1								
Ф8	Ф10	Ф12			Итого	-6	-8	-10	У6596-5				Итого		
ПС1	16	50			66	4,7	19,3	79,8					103,8	177,8	685,1
ПС1-1	26	50			76	9,5	20,6	79,8					108,4	184,4	694,7
ПС1-2	3,0	5,0			8,0	13,2	20,5	79,8					113,5	188,9	696,2
ПС1-3	2,6	5,0			7,6	10,8	20,1	79,8					110,7	185,7	693,0
ПС1-4	5,6	12,4			18,0	17,7	51,3	84,2					153,2	238,6	808,1
ПС1-5	2,4	5,0			7,4	8,9	20,1	79,8					108,8	183,6	690,9
ПС1-6	3,4	1# 5,0			9,8	13,7	29,3	79,8					122,6	200,0	702,3
ПС1-7	3,0	0,6 5,0			8,6	13,2	24,4	79,8					117,4	193,4	700,7
ПС1-8	5,0	5,0			10,0	18,7	22,5	79,8					121,0	198,4	705,7
ПС1-9	2,4	5,0			7,4	8,2	20,1	79,8					108,1	182,9	690,2
ПС2	5,2	8,7			13,9	14,6	36,9	85,0					136,5	217,8	772,3
ПС2-1	2,2	10,0			12,2	3,6	47,9	85,8					137,3	216,9	771,4
ПС2-2, ПС2-7	2,2	10,0			12,2	3,6	47,9	85,8					137,3	216,9	771,4
ПС2-3	2,2	10,0			12,2	3,6	47,9	85,8					137,3	216,9	771,4
ПС2-4	2,2	10,0			12,2	3,6	47,9	85,8					137,3	216,9	771,4
ПС2-5	10,4	10,0			20,4	13,5	42,2	85,8	31,4				172,9	260,7	875,2
ПС2-6	10,4	8,7			19,1	13,5	36,5	85,0	31,4				166,4	252,9	867,4
ПС3	7,2				7,2	3,6		76,5	30,5				110,6	176,9	878,6
ПС3-1	7,2				7,2	3,6		76,5	30,5				110,6	176,9	878,6
ПС4	5,2	37,7			42,9	14,6	92,0	85,0					191,6	301,9	990,8
ПС4-1	5,2	37,7			42,9	14,6	92,0	85,0					191,6	301,9	990,8

Привязан

Ил. №

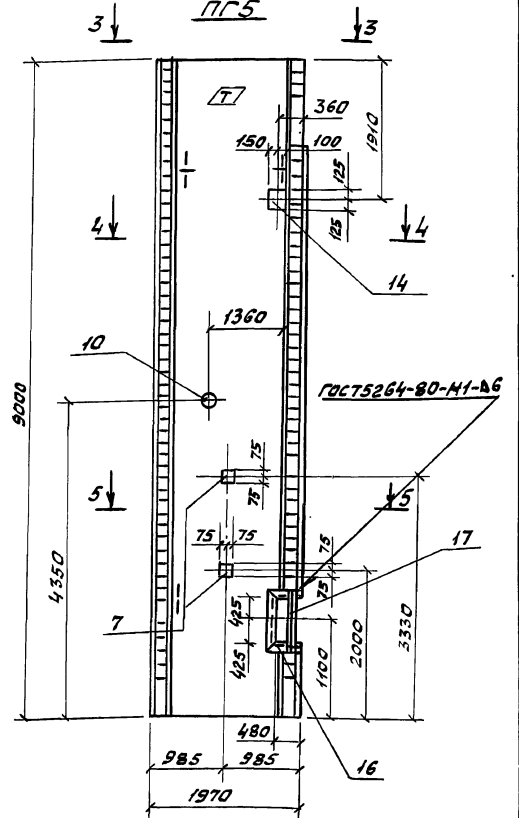
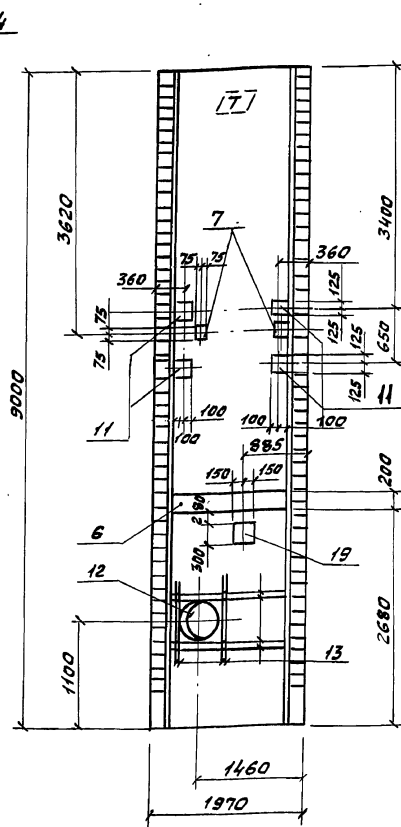
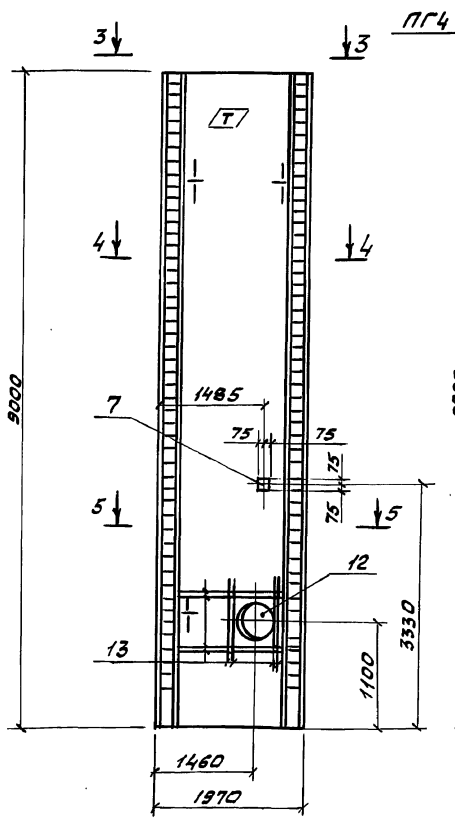
ТЛ902-1-178.91-КЖ2.4.05 РС

Лист 2

Формат А3

Л.С. 10-57052





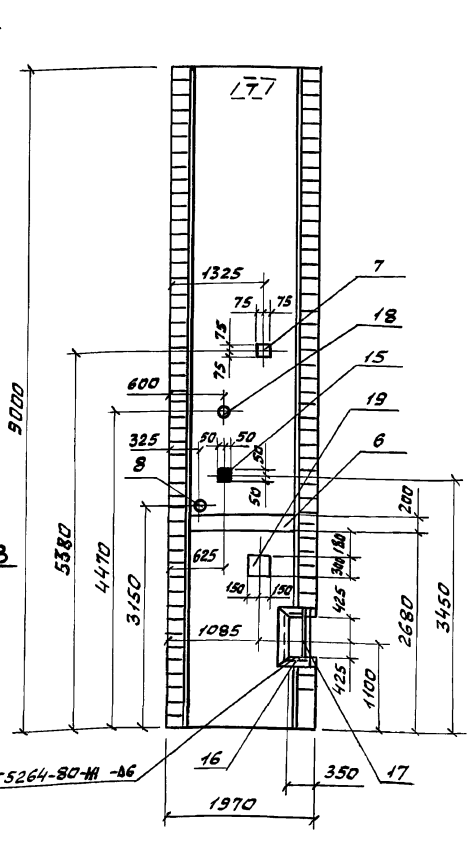
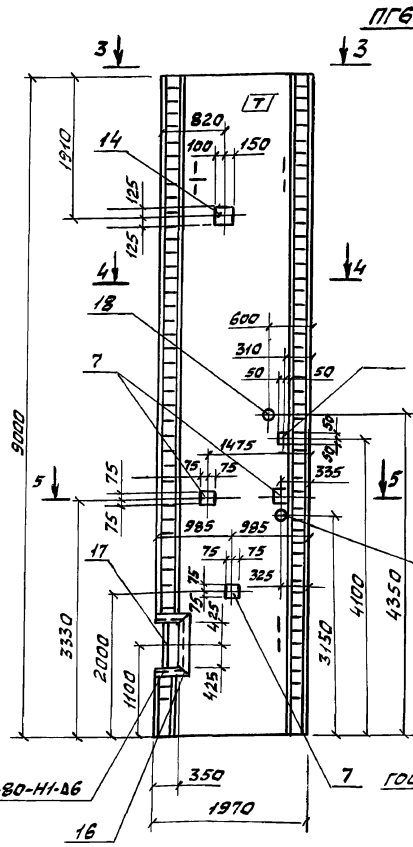
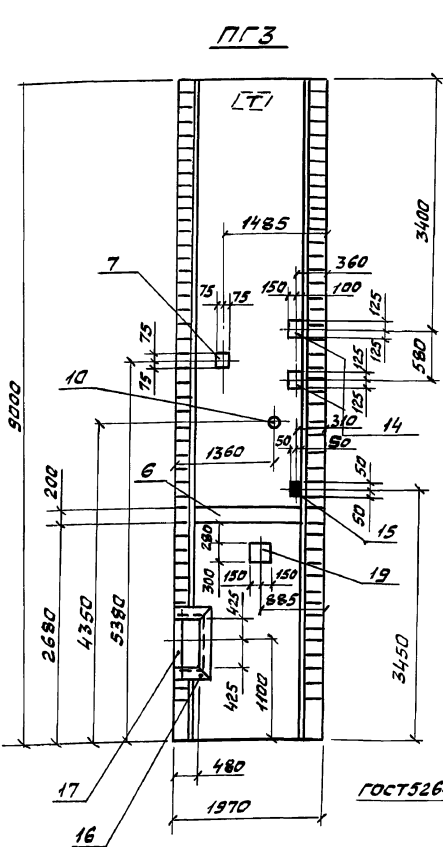
Поз.17 срезать перед установкой сальника

ПРИБЫВАЖ	
ИМБ.№	

ТП902-1-178.91-КН2.И.06

Лист 3

Формат А3



1. Зачерненные закладные изделия приварить к арматуре перегородочной панели.
2. Поз.17 срезать перед установкой сальника.

ПРИБЫВАЖ	
ИМБ.№	

ТП902-1-178.91-КН2.И.06

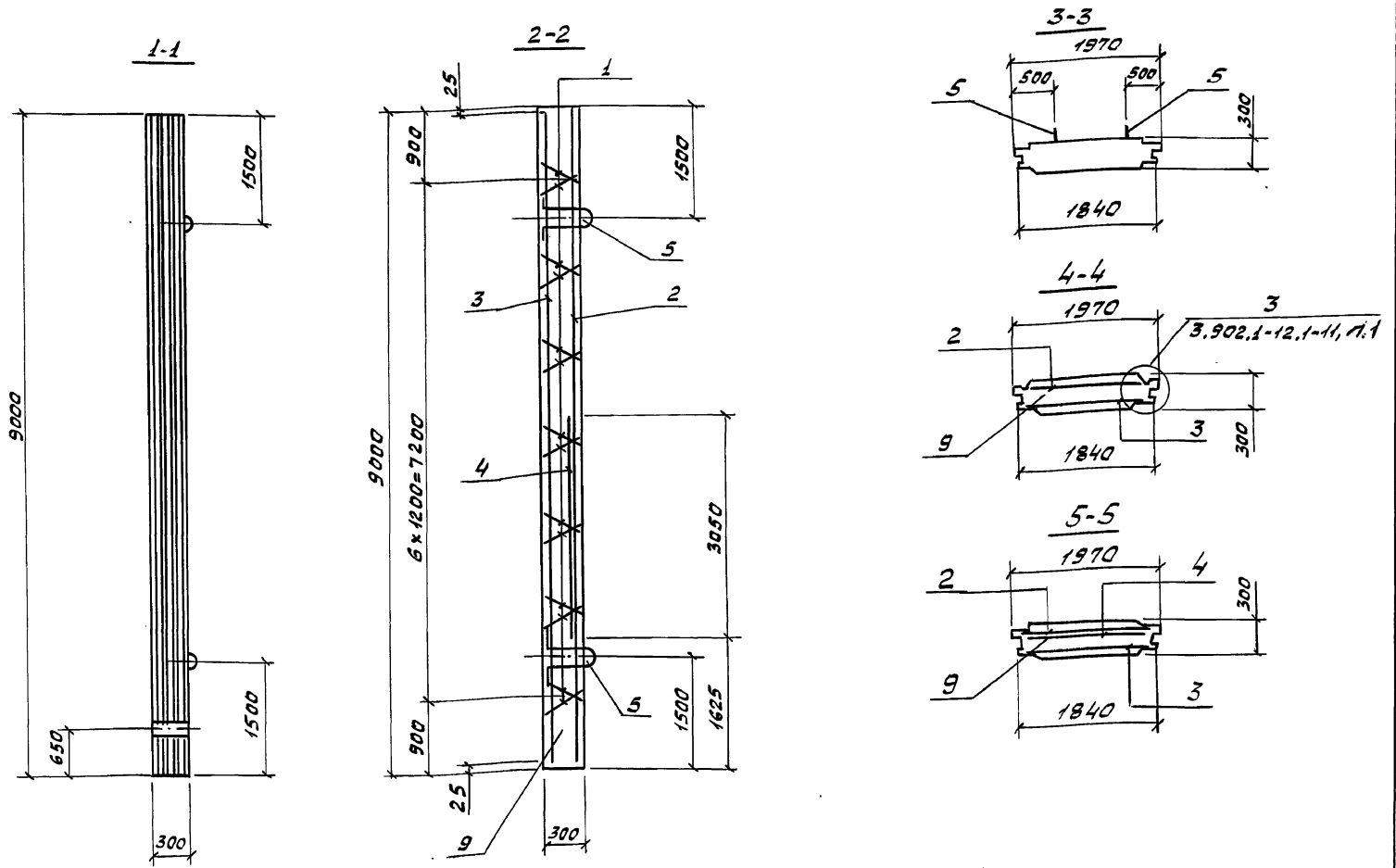
Лист 4

Формат А3

25025-01 55

55





Привязан

Инв.№			

ТП 902-1-178.91-К Н2. И. 06

Лист 5

Формат А3

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса, кг	
ПГ1	1	Каркас плоский Кр1	14	3,902,1-14,2,00,01	13070	
	Сетки арматурные					
	2	С6	1	ТП 902-1-178.91-КН2.И.34		
	3	С7	1	ТП 902-1-178.91-КН2.И.35		
	4	2С 12А-III ВАIII 165x305	1	ГОСТ 29279-85		
	Изделия закладные					
	5	МН 25	4	3,900,1-14,2 38.02		
	6	МН 130-6,М	14	1,400-15,81, 140-23		
	7	МН 111-5	6	1,400-15,81, 120-40		
	15	МН 105-5	1	1,400-15,61, 120-04		
	19	МН 126-6	1	1,400-15,61, 130-59		
	8	Сальник д50, е=300	1	5,900-2		
	9	Бетон класса В25, м³	5,25			

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса, кг	
ПГ2	Поз. 1... 6, 9, 19 по ПГ1					
	Изделия закладные					
	7	МН 111-5	6	1,400-15,81, 120-40	13070	
	Сальники надбивные					
	10	Ду 80, е=300	1	5,900-2		

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82

Привязан

Инв.№			

ТП 902-1-178.91-К Н2. И. 06

Лист 6

Формат А3

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Марка панели	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса панели, кг
ПГЗ		Поз. 1...6, 9, 19 по ПГ1			
		Изделия закладные			
	7	МН III-5	3	1.400-15.В1.120-40	13070
	11	МН 136-6	2	1.400-15.В1.150-23	
	12	Сальник dу500, l=300	1	5.900-2	
13	Ф18А-III, e=2000,400кг	16			
ПГ4		Поз. 1...6, 9, 19 по ПГ1			13070
		Поз. 7, 12, 13 по ПГ3			
		Изделия закладные			
	11	МН 136-6	4	1.400-15.В1.150-23	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документов	Масса, кг.
ПГ5		Поз. 1...6, 9, 19 по ПГ1			13070
		Поз. 7 по ПГ3			
		Поз. 10 по ПГ2			
		Изделия закладные			
	14	МН 143-5	3	1.400-15.В1.150-64	
	15	МН 105-5	1	1.400-15.В1.120-04	
	16	МН 535,м	40	1.400-15.В1.520-06.	
	17	Челнок 53*63-5 ГОСТ 5869-85, 173 кл 3-1 ГОСТ 539-88, м4,8/кг	1,6		
ПГ6		Поз. 1...6, 8, 9 по ПГ1			13070
		Поз. 17 по ПГ5			
		Изделия закладные			
	7	МН 111-5	4	1.400-15.В1.140-23	
	14	МН 143-5	1	1.400-15.В1.150-В1	
	15	МН 105-5	2	1.400-15.В1.120-04	
	16	МН 535,м	3,8	1.400-15.В1.520-06	
	18	Сальник dу150, l=300	1	5.900-2	

Привязан			
Инд. №			

ТП902-1-178.91-КЖ2.И.06

Лист 7

Формат А3

Инд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные										
	Арматура класса А-I				Прокат марки 14Г2АФ				Арматура класса А-I					Прокат марки Ст3 кл 3-1, Ст3пс5-1					
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76				ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76, ГОСТ 82-76					
	Ф8	Итого	Ф12	Ф8	Итого	-δ10	Итого	Итого	Ф25	Ф10	Итого	Ф14	Ф12	Ф10	Ф8	Итого	δ6	δ8	δ10
ПГ1	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	6,6	0,8	7,4	2,2	24,1	3,6	30,0
ПГ2	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	6,6	2,8	9,4	7,7	26,1	3,6	37,4
ПГ3	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	2,6	6,6	13,0	1,2	23,4	3,3	24,5
ПГ4	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8	5,2	6,6	1,2	13,0	3,3	24,5	24,0
ПГ5	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8		7,8	3,0		10,8	3,8	22,8
ПГ6	25,2	25,2	532,2	24,5	10,4	567,1	78,4	78,4	670,7	32,4	2,4	34,8		6,6	10	7,4	15,0	5,4	34,2

Продолжение ведомости

Изделия закладные								Итого	Общий расход
Сальники				Прокат марки					
СТЗ кл 3-1				ГОСТ 5809-86					
dy 50	dy 80	dy 150	dy 500	Итого	163*63*5		Итого		
7,0				7,0			79,2	749,9	
	8,7			8,7			90,3	764,0	
		70,9		70,9			151,7	828,4	
		70,9		70,9			175,5	841,2	
	8,7			8,7	47,1		47,1	138,8	
7,0		255		325	260		260	151,5	

25025-01-58

Привязан			
Инд. №			

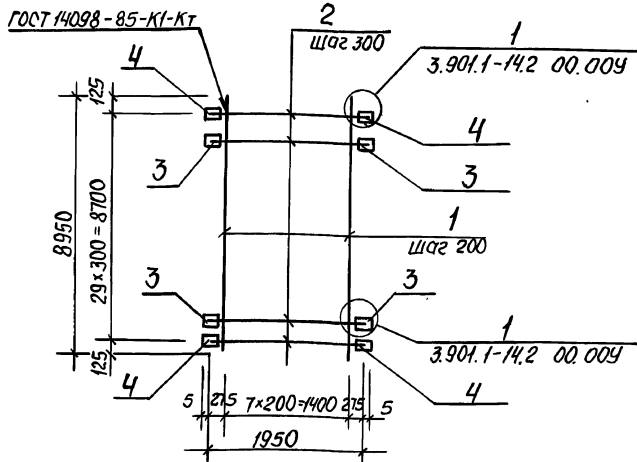
ТП902-1-178.91-КЖ2.И.06 РС

Ведомость расхода стали

Лист	7
Формат	А3



Ив.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
C1	1	Ф14А-III, l = 8950	8	10,8	242,1
	2	Ф18А-III, l = 1950	30	3,9	
	3	-10x80, l = 100	56	0,62	
	4	-10x80, l = 130	4	0,81	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82  
Полоса: -10 по ГОСТ 103-76

Привязан

Ив.№

ТП 902-1-178.91-КЖ2.И.11

Сетка арматурная  
C1

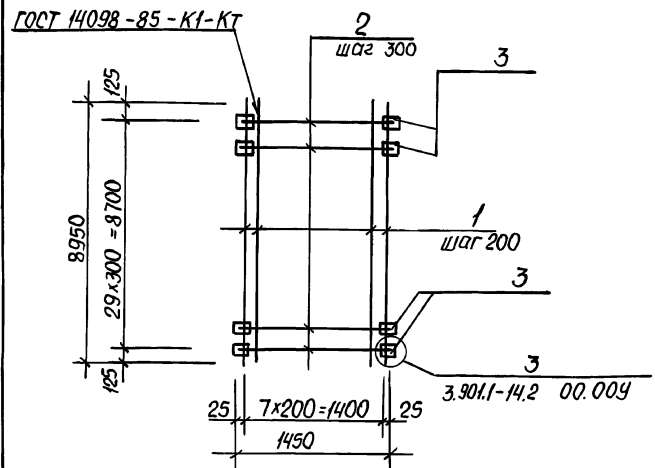
Стадия Лист Листов  
Р 1  
госстрой СССР  
ГПИ ХАРЬКОВСКИЙ  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Разработчик Третьякова  
Н.контр. Сокольская  
Гл. спец. Владенико  
Инж. зр. Тихомирова  
Начальн. Шейко

Ив.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№

Альбом 5



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
C2	1	Ф14А-III, l = 8950	8	10,8	211,2
	2	Ф18А-III, l = 1450	30	2,90	
	3	-10x80, l = 100	60	0,63	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82  
Полоса: -10 по ГОСТ 103-76

Привязан

Ив.№

ТП 902-1-178.91.КЖ2.И.12

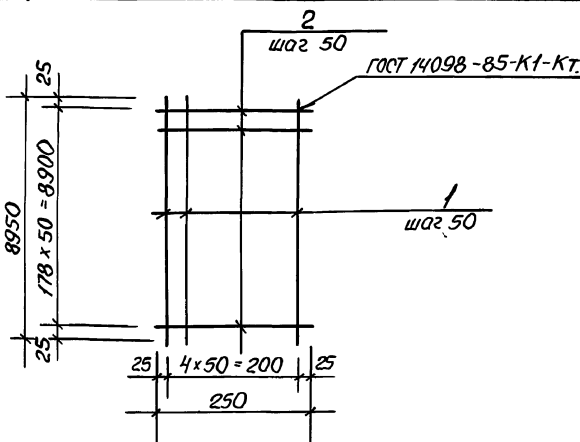
Сетка арматурная  
C2

Стадия Лист Листов  
Р 1  
госстрой СССР  
СВЯТ ХАРЬКОВСКИЙ  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Разработчик Третьякова  
Н.контр. Сокольская  
Гл. спец. Владенико  
Инж. зр. Тихомирова  
Начальн. Шейко

Ив.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
C3	1	Ф6А-I, l = 8950	5	20	20,74
	2	Ф6А-I, l = 250	179	0,06	

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Привязан

Ив.№

ТП 902-1-178.91-КЖ2.И.13

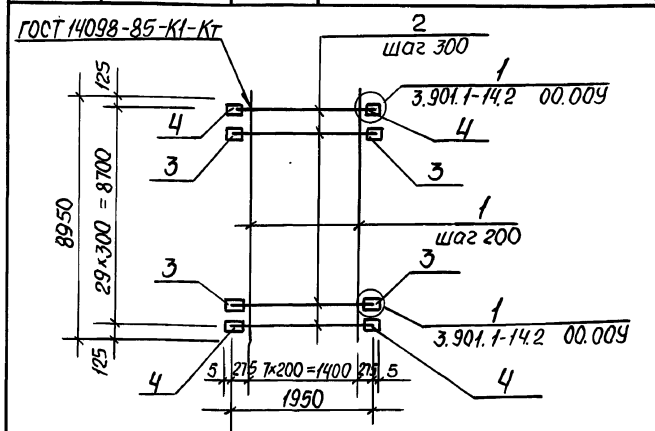
Сетка арматурная  
C3

Стадия Лист Листов  
Р 1  
госстрой СССР  
ГПИ ХАРЬКОВСКИЙ  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

Разработчик Третьякова  
Н.контр. Сокольская  
Гл. спец. Владенико  
Инж. зр. Тихомирова  
Начальн. Шейко

Ив.№ подл. Подпись и дата Взам.инв.№



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
C4	1	Ф14А-III, l = 8950	8	10,8	350,0
	2	Ф25А-III, l = 1950	30	7,5	
	3	-10x80, l = 100	56	0,62	
	4	-10x80, l = 130	4	0,81	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82  
Полоса: -10 по ГОСТ 103-76

Привязан

Ив.№

ТП 902-1-178.91-КЖ2.И.14

Сетка арматурная  
C4

Стадия Лист Листов  
Р 1  
госстрой СССР  
СВЯТ ХАРЬКОВСКИЙ  
ВОДОКАНАЛПРОЕКТ

Формат А4

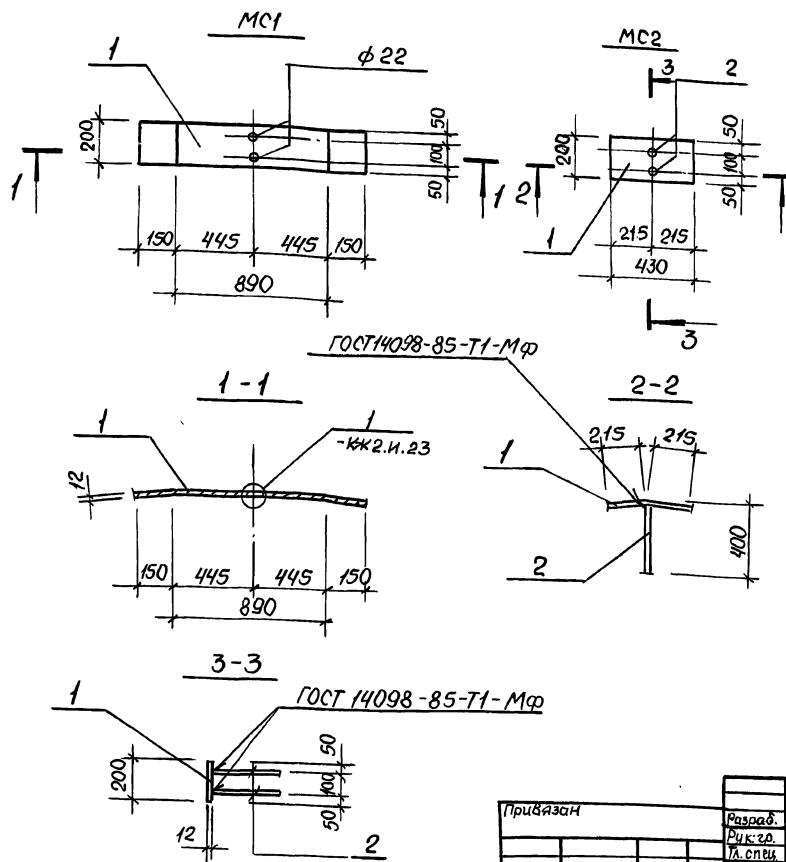
Разработчик Третьякова  
Н.контр. Сокольская  
Гл. спец. Владенико  
Инж. зр. Тихомирова  
Начальн. Шейко

28025-01 60





Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

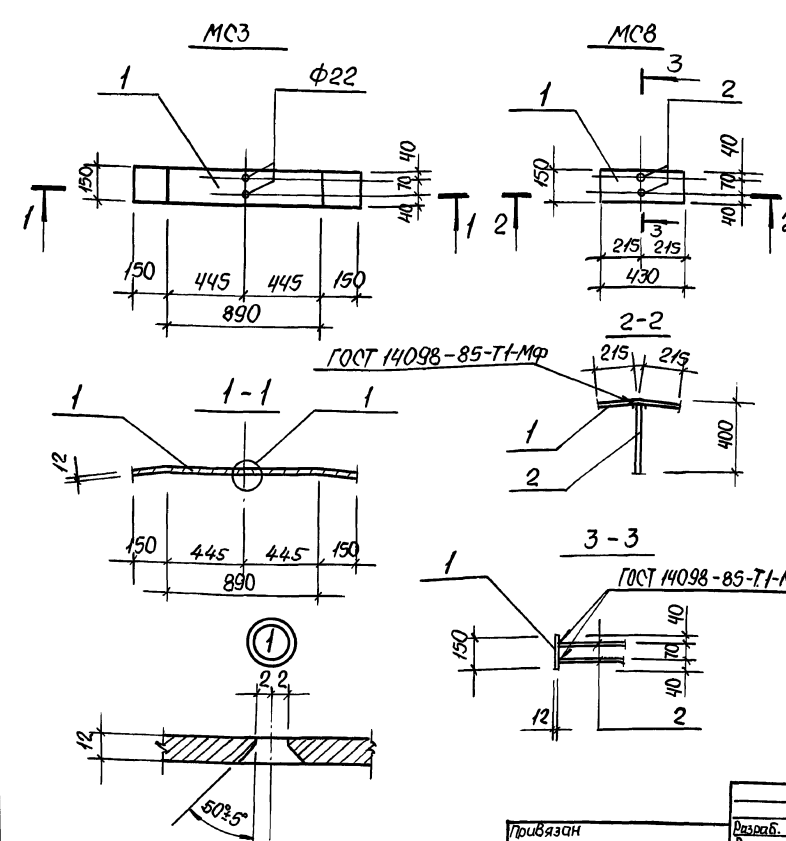


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC1	1	-12×200, l=1190	1	27,1	27,1
MC2	1	-12×200, l=430	1	8,1	9,7
	2	Ф18А-III, l=400	2	0,8	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.  
Полоса: -12 по ГОСТ 82-70  
Узел 1 см. ТП 902-1-178.91-КЖ2.И.23

Привязан	Разраб. Гретьякова	Провер. Шейко	ТП902-1-178.91-КЖ2.И.22	Стадия	Лист	Листов
	Рис. гр. Тахтамышева	Л. спец. Власенко	Изделие соединительное MC1, MC2	Р	1	1
	Н. контр. Сокольская	Нач. отд. Шейко		ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А3		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

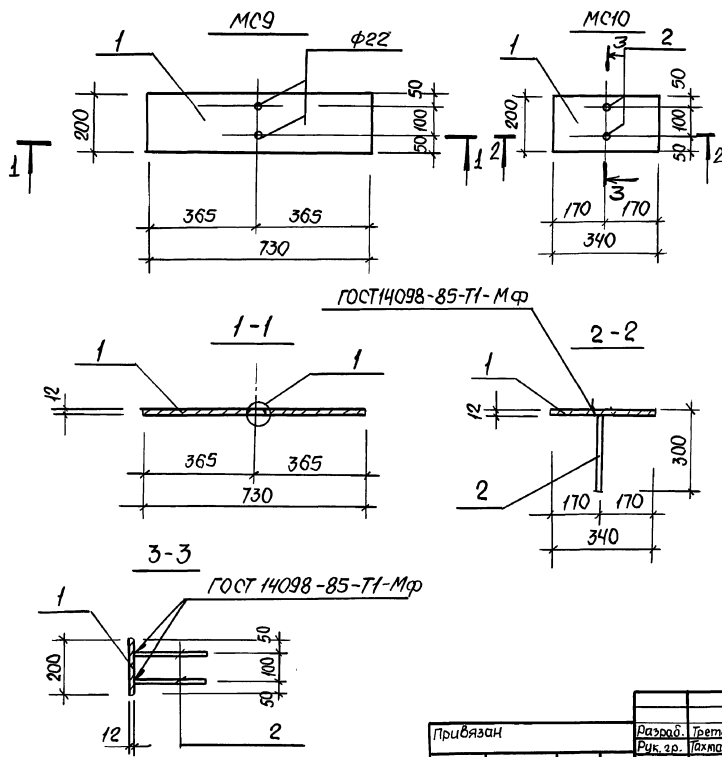


Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
MC3	1	-12×150, l=1190	1	22,4	22,4
MC8	1	-12×150, l=430	1	6,1	7,7
	2	Ф18А-III, l=400	2	0,8	

Арматура: А-III по ГОСТ 5781-81.  
Полоса: -12 по ГОСТ 103-76

Привязан	Разраб. Гретьякова	Провер. Шейко	ТП902-1-178.91-КЖ2.И.23	Стадия	Лист	Листов
	Рис. гр. Тахтамышева	Л. спец. Власенко	Изделие соединительное MC3, MC8	Р	1	1
	Н. контр. Сокольская	Нач. отд. Шейко		ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А3		

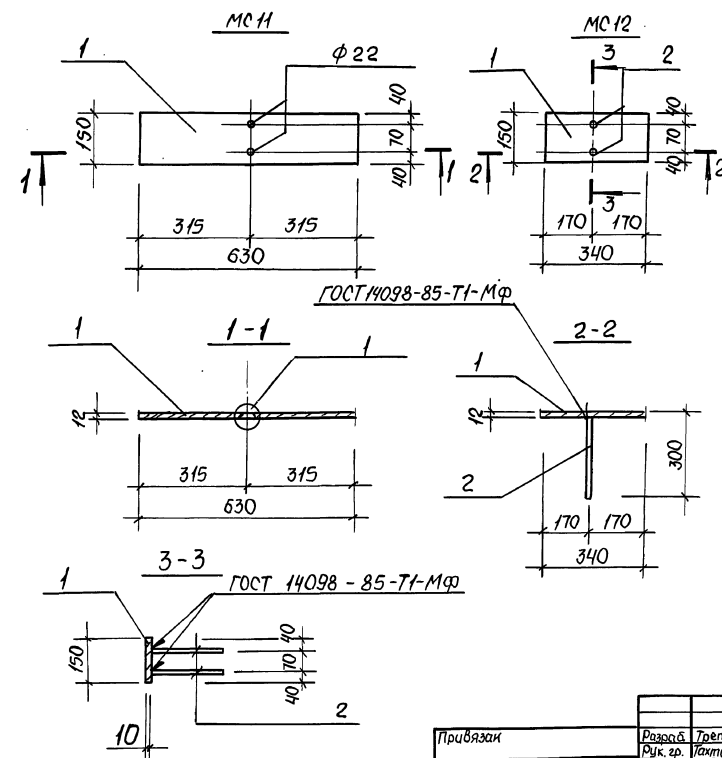
23025-01 6.3



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, в.д., кг	Масса изделия, кг
МС9	1	-12x200, l=730	1	13,7	13,7
	2	Ф18А-III, l=300	2	0,6	
МС10	1	-12x200, l=340	1	6,4	7,6
	2	Ф18А-III, l=300	2	0,6	

Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82.  
 Полоса: -12 по ГОСТ 82-70  
 Узел 1 см. ТП 902-1-17В.91-КЖ2.И.23

Привязан	Разраб. Третьяков	Провер. Вязки	ТП 902-1-17В.91-КЖ2.И.24
	Рук. зр. Патамнишвили	И.В.В.	Изделие соединительное МС9, МС10
	Гл. спец. Власенко	В.С.	
	И.контр. Соколовская	С.С.	
	И.в.отд. Шейко	Ш.С.	
И.В.В.			Таблиц Лист Листов 1
			ГОССТРОЙ СССР СВЯТЛ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А3



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, в.д., кг	Масса изделия, кг
МСН	1	-12x150, l=630	1	13,7	13,7
	2	Ф18А-III, l=300	2	0,6	
МС12	1	-12x150, l=340	1	4,8	6,0
	2	Ф18А-III, l=300	2	0,6	

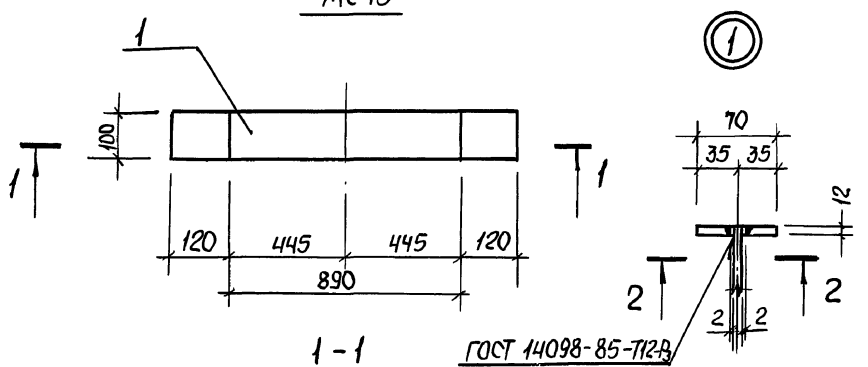
Арматура: класса А-III по ГОСТ 5781-82  
 Полоса: -12 по ГОСТ 103-76  
 Узел 1 см. ТП 902-1-17В.91-КЖ2.И.23

Привязан	Разраб. Третьяков	Провер. Вязки	ТП 902-1-17В.91-КЖ2.И.25
	Рук. зр. Патамнишвили	И.В.В.	Изделие соединительное МСН, МС12
	Гл. спец. Власенко	В.С.	
	И.контр. Соколовская	С.С.	
	И.в.отд. Шейко	Ш.С.	
И.В.В.			Таблиц Лист Листов 1
			ГОССТРОЙ СССР СВЯТЛ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ Формат А3

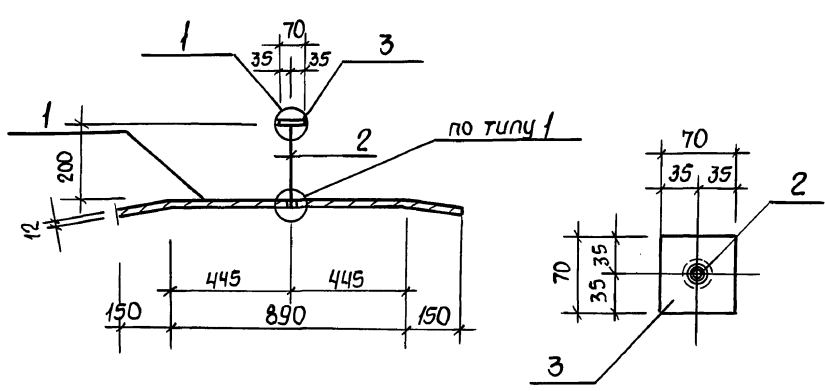
25025-01 64



МС 13



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
МС 13	1	-12 x 100, l = 1130	1	10,6	11,51
	2	Ф18А-III, l = 225	1	0,45	
	3	-12 x 70, l = 70	1	0,46	



Арматура: А-III по ГОСТ 5781-82  
Полоса: -12 по ГОСТ 103-76

Привязан		ТЛ902-1 - 178.91-КЖ2.И.26		Стадия	Лист	Листов
Разраб.	Третьяков	Изделие соединительное МС13	Р	ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
Нач. отд.	Шейко			Формат А3		
Н. конт. в.	Соколовская					
Гл. спец.	Власенко					
Инв. №	Дук. гр.	Тихтамышев				

25025-01 (65)

Привязан				Стадия	Лист	Листов
Инв. №				ГОССТРОЙ СССР СВКП ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ		
				Формат А3		