

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

Опоры и подвески стационарных трубопроводов
 $D_t \leq 40 \text{ кгс/см}^2$ (4 МПа)

ОПОРЫ СКОЛЬЗЯЩИЕ
 БУГЕЛЬНЫЕ

ОСТ
 34 259-75

Конструкция и размеры

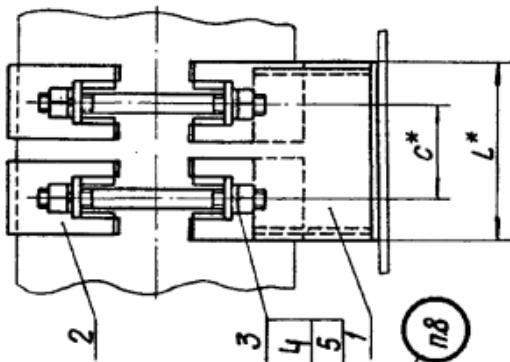
Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
 от 30 декабря 1975 г. № 308 срок введения установлен
с 01.06.1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на скользящие
 бугельные опоры трубопроводов тепловых электростанций
 наружным диаметром D_t от 219 до 1420 мм с температурой
 среды до 425°C , условным давлением до 40 кгс/см^2 .

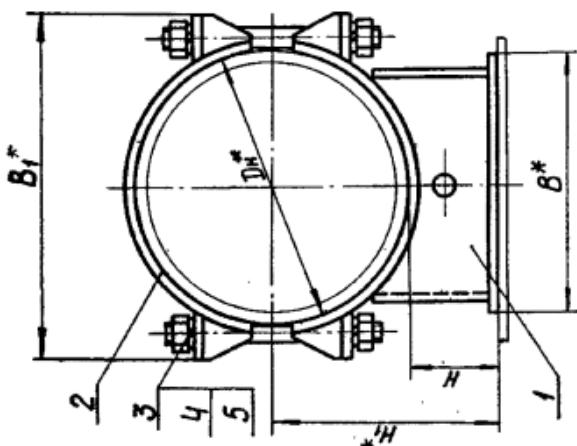
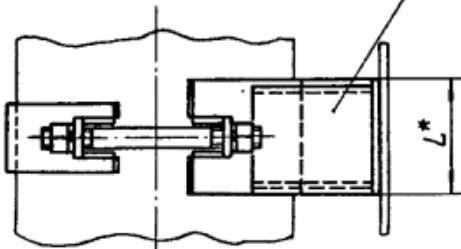
2. Конструкция и размеры скользящих бугельных опор должны соответствовать черт. 1 и табл. 1 и 2

для D_h 325 - 1420



черт. 1

для D_h 290 и 273



черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение опоры	Наружный диаметр трубопровода, D_H^*	Допускаемая вертикальная нагрузка, кгс	H	$H_i^* \approx$	B^*	$B_i^* \approx$	L^*	C^*	Масса, кг
01 OCT 34 259-75	219	1200	100	210	180	270			6,3
02			150	260					7,2
03	273	1950	100	236	240	330	120		8,0
04			150	286					9,0
05	325	2500	100	262		400			21,7
06			150	312	300				23,9
07	377	3300	100	288		460	200	110	23,0
08			150	338					25,2
09	426	3870	100	314	350	515			26,4
10			150	364					28,8
11	478	4100	100	340	400	565			35,5
12			150	390					36,9
13	530	5000	100	365	450	610	250	150	41,1
14			150	415					44,2
15	630	6700	100	465	500	720			47,1
16 OCT 34 259-75			150	465					50,5

ОСТ 34 259-75 Стр.3

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение опоры	Наружный диаметр трубопровода D_H *	Допускаемая вертикальная нагрузка, кгс	H	H_i^* ≈	B^*	B_i^* ≈	L^*	C^*	Масса, кг
17 OCT 34 259-75	720	8400	100	460		820			64,2
18			150	510	590		300	180	68,3
19	820	10600	100			920			66,3
20			150	560					70,4
21	920	13000	100			1040			117,8
22			150	610	700		350	200	124,1
23	1020	15800	100			1150			123,6
24			150	660					129,9
25	1220	21200	100	710		1365			191,6
26			150	760	800		400	240	201,2
27	1420	27300	100	810		1575			207,5
28 OCT 34 259-75			150	860					216,5

Пример условного обозначения скользящей бугелевой опоры
для трубопровода $D_H = 720$ мм, $H = 150$ мм:

ОПОРА 720 18 OCT 34 259-75

Таблица 2

Обозначение опоры	Дет. 1 Корпус	Дет. 2 Булава	Дет. 3 Шпилька ГОСТ 11769-66	Дет. 4 Гайка ГОСТ 15523-70	Дет. 5 шайба ГОСТ 6402-70
	Количество				
	1	См. ниже			
	Обозначение деталей	Кол.	Обозначение детали	Кол.	Обозначение детали
01	100СТ34 259-75	1-100СТ34 259-75	2-070СТ34 259-75	AM16-6gх220(44)-66	
02	1-11				
03	1-12				
04	1-13	2-09		AM16-6gх240(44)-66	
05	1-14				
06	1-15	2-11			
07	1-16				
08	1-17	2-12			
09	1-18				
10	1-19	2-13			
11	1-20				
12	1-21	2-14			
13	1-22				
14	0СТ34 259-75	1-23 0СТ34 259-75	2-150СТ34 259-75	AM20-6gх400(52)-66	
				AM20-6gх420(52)-66	

ОСТ 34 259-75 Сп.5

Продолжение табл. 2

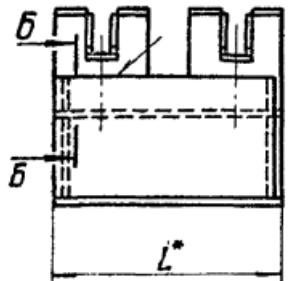
Обозначение опоры	Дет.1 Корпус	Дет.2 бугель	Дет.3 Шпилька ГОСТ 11769-66	Дет.4 Гайка ГОСТ 15523-70	Дет.5 Шайба ГОСТ 6402-70
	Количество				
	1	2	4	8	
Обозначение детали					
15 OCT 34 259-75	1-24 OCT 34 259-75	2-16 OCT 34 259-75	AM20-6g x 450(52)-66	M 20.8	20T 65Г-1
16	1-25				
17	1-26	2-17			
18	1-27		AM24-6g x 480(60)-66	M 24.8	24T 65Г-1
19	1-28	2-18			
20	1-29				
21	1-30	2-19			
22	1-31		AM30-6g x 500(72)-66	M 30.8	30T 65Г-1
23	1-32	2-20			
24	1-33				
25	1-34	2-21			
26	1-35		AM36-6g x 500(84)-66	M 36.8	36T 65Г-1
27	1-36				
28 OCT 34 259-75	1-37 OCT 34 259-75	2-22 OCT 34 259-75			

OCT 34 259-75 стр 6

ОСТ 34 259-75 Смр7

3. Конструкция и размеры корпуса (дет. 1, черт. 1) должны соответствовать упомянутым на черт. 2 и 3 табл. 3 и 4.

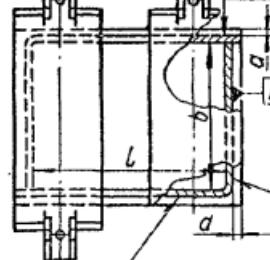
для D_h 325-1420 мм



11 10 Г

L^*

c



11 06 Г

L

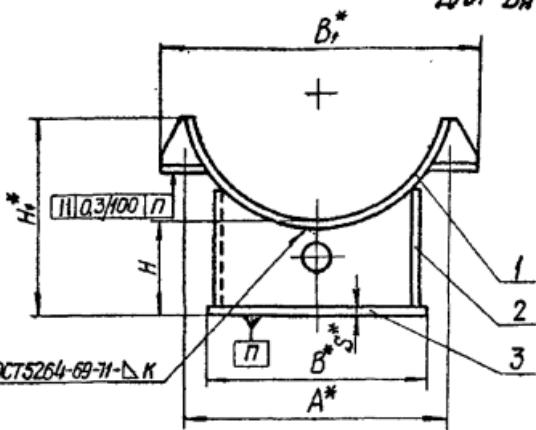
d

B - B



2-1

для D_h 108-273 мм



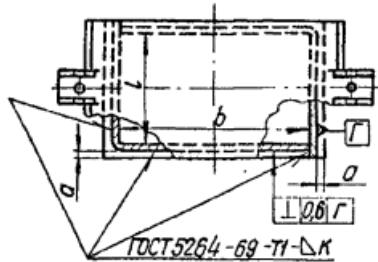
ГОСТ 5264-69-71-ДК

B^*

+

A^*

1
2
3



ГОСТ 5264-69-71-ДК

o

b

b

Черт.2

45 типовой приспособлений № 16588-2 2.47

Размеры в мм

Таблица 3

Обозначение корпуса	Наружный диаметр трубо-проводов D_H^*	H	$H_1 \approx$	A^*	B	$B_1^* \approx$	L	C	b^*	L	a	K	K_1	Масса, кг
1-01 OCT 34 259-75	57			125	68	42	84		26					0,90
1-02	76			132	86	60	108		45					1,13
1-03	89	100		142	102		132							1,24
1-04				152					84					1,78
1-05		108	150	202	122	100	154	100		84	3	5		2,18
1-06			100	162										2,13
1-07		133	150	212			185							2,58
1-08			100	172		120								2,23
1-09		159	150	222			220							2,68
1-10			100	196										4,39
1-11		219	150	246	236	180	270		162					5,23
1-12			100	216				120		102	4	6		5,72
1-13			150	266	292	240	330		222					6,76
1-14			100	240		350	300	400	200	110	274	174	7	14,87
1-15 OCT 34 259-75	325		150	290							6	8		17,05

OCT 34 259-75 imp 8

размеры в мм

Продолжение табл. 3

Обозначение корпуса	Наружный диаметр трубо-проводка D_H^*	Н	$H_1 \approx$	A^*	B	$B_1^* \approx$	L	C	b^*	l	a	K	K_1	Масса, кг
1-16 OCT 34 259-75	377	100	264	405	300	460	200	110	274	174	7			14,97
1-17		150	314											17,17
1-18	426	100	294	455	350	515			324					17,44
1-19		150	344											19,88
1-20	478	100	310	510	400	565			370					22,40
1-21		150	360											23,80
1-22	530	100	320	560	450	610	250	150	420	220	9	6	8	26,21
1-23		150	370											29,30
1-24	630	100	355	660	500	720			470					29,86
1-25		150	415											33,17
1-26	720	100	400	760		820				272	8			40,58
1-27		150	450		590									44,62
1-28	820	100		860		920	300	180	562					40,68
1-29 OCT 34 259-75		150	500											44,74

ОСТ 34 259-75 Сп. 9

Продолжение табл.3

Размеры в мм

Обозначение корпуса	Наружный диаметр трубо-проводка D_H^*	H	H_1	A^*	B	B_1^*	L	C	b^*	l	a	K	K_1	Масса, кг
1-30 OCT 34 259-75	920	100	520		960		1040							72,28
1-31		150	570				700		350	200	562	312	11	78,52
1-32		100	570		1060		1150							73,72
1-33		150	620											79,96
1-34		100	670		1270		1365							114,25
1-35		150	720				800		400	240	755	355	12	123,13
1-36		100	780		1480		1575							120,26
1-37 OCT 34 259-75	1420	150	830											129,17

OCT 34 259-75 Cmp. 10

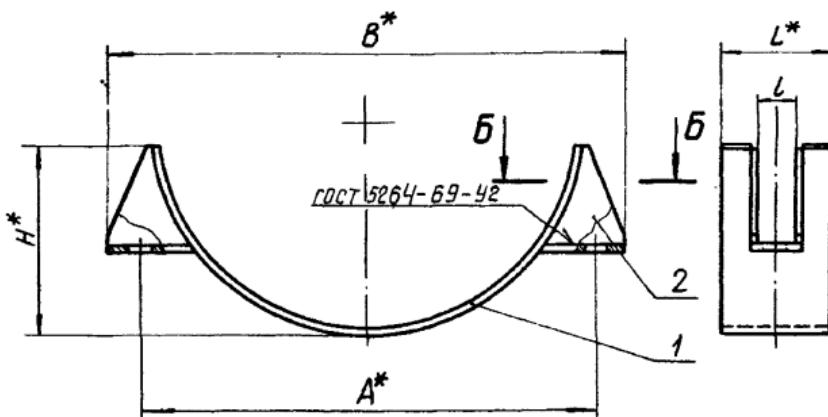
Таблица 4

Обозначение корпуса	Дет.1		Дет.2		Дет.3	
	Бугель		Чугунык		Основание	
	см. ниже		2		1	
	Обозначение	Кол.	Обозначение		Размеры, мм	Масса, кг
1-01	ОСТ 34 259-75	2-01	ОСТ 34 257-75		3x42x100	0,10
1-02		2-02		1-02		
1-03		2-03		1-03	3x60x100	0,14
1-04		2-04		1-04		
1-05				1-05	3x100x100	0,24
1-06		2-05		1-06		
1-07				1-07	3x120x100	0,28
1-08		2-06		1-08		
1-09				1-09		
1-10		2-08		1-10	4x180x120	0,68
1-11				1-11		
1-12		2-10		1-12	4x240x120	0,90
1-13				1-13		
1-14		2-11		1-14		
1-15				1-15	6x300x200	2,83
1-16		2-12		1-16		
1-17				1-17		
1-18		2-13		1-18	6x350x200	3,30

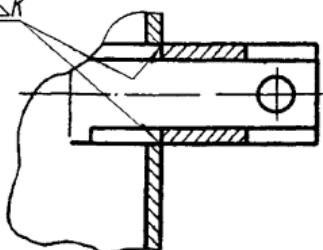
Продолжение табл.4

Обозначение корпуса	Дет.1 Бугель	Дет.2 Угольник	Дет.3 Основание
	Количество		
	2	2	1
	Обозначение деталей	Размеры, мм	Масса, кг
1-22 ОСТ 34 259-75	2-15 ОСТ 34 259-75	1-22 ОСТ 34 257-75	
1-23		1-23	6x450x250 5,30
1-24		1-24	
1-25		1-25	6x500x250 5,89
1-26		1-26	
1-27		1-27	
1-28		1-28	6x590x300 8,34
1-29		1-29	
1-30		1-30	
1-31		1-31	
1-32		1-32	8x700x350 15,38
1-33		1-33	
1-34		1-34	
1-35		1-35	
1-36	2-22 ОСТ 34 259-75	1-36	10x800x400 25,12
1-37 ОСТ 34 259-75		1-37 ОСТ 34 257-75	

4. Конструкция и размеры бугеля (дет.2 черт.1) должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.5 и 6.



ГОСТ 5264-69-45-ДК



Черт.3

Таблица 5

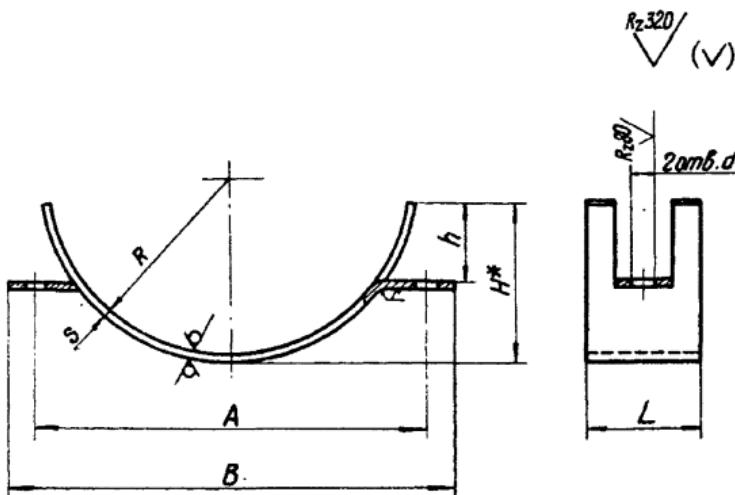
Размеры в мм

Обозначение бугеля	Наружный диаметр пружинного блока D_H *	A^*	B^* ≈	H^* ≈	L^*	L	K	Масса, кг
2-01 ОСТ 34 259-75	57	68	84	28				0,26
2-02	76	86	108	35				0,33
2-03	89	102	132	45				0,44
2-04	108	122	154	55				0,53
2-05	133	150	185	65				0,65
2-06	159	176	220	75				0,79
2-07	219	236	270	100	80			1,10
2-08					120			1,57
2-09	273	292	330	120	80	28	4	1,31
2-10					120			1,84
2-11	325	350	400	145				2,43
2-12	377	405	460	170				2,83
2-13	426	455	515	200				3,17
2-14	478	510	565	215				4,00
2-15	530	560	610	225				4,74
2-16	630	660	720	270				5,78
2-17	720	760	820	305				7,40
2-18	820	860	920	355				8,38
2-19	920	960	1040	425				15,07
2-20	1020	1060	1150	480				16,77
2-21	1220	1270	1365	580				26,58
2-22 ОСТ 34 259-75	1420	1480	1575	690	150	54	8	31,10

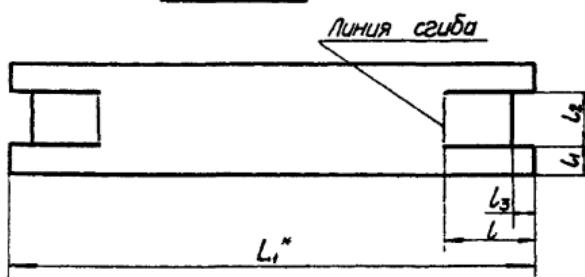
Таблица 6

Обозначение буселя	Дет.1 Подушка	Дет.2 Ребро
	Количество	
	1	4
Обозначение деталей		
2-01 ОСТ 34 259-75	2.1-01 ОСТ 34 259-75	2.2-01 ОСТ 34 259-75
2-02	2.1-02	2.2-02
2-03	2.1-03	2.2-03
2-04	2.1-04	2.2-04
2-05	2.1-05	2.2-05
2-06	2.1-06	2.2-06
2-07	2.1-07	2.2-07
2-08	2.1-08	
2-09	2.1-09	2.2-08
2-10	2.1-10	
2-11	2.1-11	2.2-09
2-12	2.1-12	2.2-10
2-13	2.1-13	2.2-11
2-14	2.1-14	2.2-12
2-15	2.1-15	2.2-13
2-16	2.1-16	2.2-14
2-17	2.1-17	2.2-15
2-18	2.1-18	2.2-16
2-19	2.1-19	2.2-17
2-20	2.1-20	2.2-18
2-21	2.1-21	2.2-19

5. Конструкция и размеры подушки (дет.1 черт.3) должны соответствовать указанным на черт. 4 и 6 табл.7.



Развертка



Черт.4

размеры в мм

Таблица 7

Обозначение подушки	R	H [*] ≈	h	A	B ≈	L	S	Z	d	Развертка					Масса, кг
										L [*] ≈	L	L ₁	L ₂	L ₃	
21-01 OCT 34 259-75	29	28	20	68	84				12	88	30				0,20
21-02	38	35	25	86	108					112		36	28		0,26
21-03	45	45	30	102	132				14	140	40				0,32
21-04	55	55	30	122	154	100	3	3		172					0,40
21-05	67	65	35	150	185					205	50	34	32		0,47
21-06	80	75	45	176	220					240	55				0,56
21-07	110	100	60	236	270	80			18	325		22			0,80
21-08						120	4	4			80	42	36	15	1,23
21-09						80				395		22			0,95
21-10 OCT 34 259-75	138	120	65	292	330	120					42				1,43

OCT 34 259-75 Cmp 17

Размеры в мм

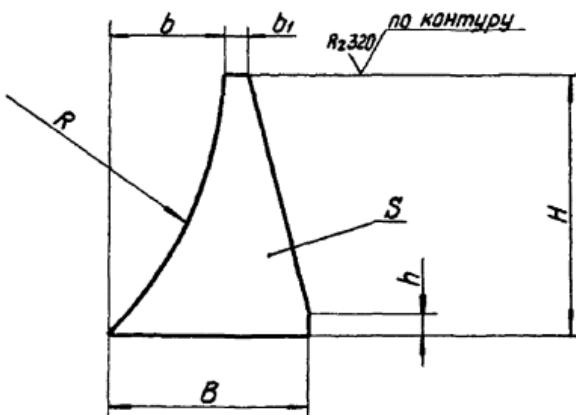
Продолжение табл.7

Обозначение подушки	R	H [*] ≈	h	A	B [≈]	L	S	z	d	Развертка					Масса, кг
										L ₁ ≈	L	L ₁	L ₂	L ₃	
2.1-11 OCT34 259-75	165	145	70	350	400					475	80			15	1,95
2.1-12	190	170	90	405	460	90			18	555	100	23	44	20	2,19
2.1-13	215	200	100	455	515					645	120			30	2,45
2.1-14	242	215	120	510	565					705	140			40	2,80
2.1-15	266	225		560	610	100	6	6	23	750		25	50		3,31
2.1-16	315	270		660	720					900					4,01
2.1-17	362	305	130	760	820	120			27	1020	150	30	60	45	5,49
2.1-18	412	355		860	920					1180					6,38
2.1-19	462	425		960	1040	150	8	8	34	1375		40	70		12,30
2.1-20	514	480	140	1060	1150					1545	160			50	13,88
2.1-21	614	580		1270	1365	160	10	10	40	1860		38	84		22,37
2.1-22 OCT34 259-75	714	690		1480	1575					2190					26,52

OCT 34 259-72 ст.18

6. Конструкция и размеры ребер (дет. 2 черт. 3) должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 8

✓ (✓)



Черт. 5
размеров в мм

Таблица 8

Обозначение ребра	R	B	b	H	h	S=b ₁	Масса, кг
2.2-01 ОСТ 34 259-75	32	20	10	20			0,01
2.2-02	42	25		25	4		
2.2-03	48		12	30		3	0,02
2.2-04	58	28	10				
2.2-05	70	35	12	35	6		0,03
2.2-06 ОСТ 34 259-75	84	45	18	45			0,04

Размеры в мм
Продолжение табл.8

Обозначение ребра	R	B	b	H	h	S=b,	Масса, кг
22-07ОСТ34 259-75	115	45		26	60		0,05
22-08	143	50			65		0,06
22-09	172	60		28	70		0,12
22-10	198				90		0,16
22-11	222			70	100		0,18
22-12	250	85			120		0,21
22-13	273			50			0,25
22-14	323				130		
22-15	368			90		10	0,31
22-16	418		40				
22-17	470			35			
22-18	522				140		0,35
22-19	624	85	26		15		
22-20ОСТ34 259-75	724		20			10	0,45

7. Материал: дет.1 и 2 (черт.3), дет.3 (черт.2)

Лист 5 ГОСТ 19903-74,
20 ГОСТ 1577-70;

8. Маркировать: обозначение по стандарту и товарной знак завода-изготовителя.

9. Остальные технические требования по ОСТ 34 279-75.

10. *Размеры для справок.

УТВЕРДЛД

E25

Заместитель Министра энергетики
и электрификации СССР

Ф.В. Сапожников

"44"

05

1980г.

ИЗВЕЩЕНИЕ №1

об изменении сборника ОСТ 34 256-75 + ОСТ 34 279-75.

Опоры и подвески стационарных трубопроводов низкого
давления Ру ≤ 40кгс/см²(4МПа) Часть 1.

Опора подвижные и неподвижные.

ПТИ "Энергомонтажпроект"
Главный инженер

А.Р. Галин

Ленинградский филиал
ПТИ "Энергомонтажпроект"
Главный инженер

А.М. Гагин

Начальник отдела

В.И. Есаев

Руководитель разработки

Р.И. Незинев

Исполнители: рук. группы
ст. инженер

Л.Л. Величченко
Н.В. Паутов

СОГЛАСОВАНО

Главное производственно-
техническое управление по
строительству
Главный инженер

Ф.И. Слоевский

ВТИ "Теплоэлектропроект"
Главный инженер

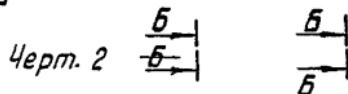
В.И. Охотин

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ Совета Министров СССР	
Зарегистрировано и внесено в реестр государственной регистрации	
20.06.90 № 183 950	

Извещение №1
об изменении ОСТ 34 259-75 Опоры скользящие буферные.
Конструкция и размеры.

Срок введения с июня 1980г.

Изм.	Содержание изменения	Листов
1		1



Пункт 7. Изложите в новой редакции:

"7. Материал:

дем.3(черт.1) – сталь 35 ГОСТ 1050-74*, технические требования по ГОСТ 1759-70*;

дем. 4 (черт. 1) – сталь 20 ГОСТ 1050-74*, технические требования по ГОСТ 1759-70*;

дем. 1 и 2 (черт. 3), дем. 3 (черт. 2) – Лист $\frac{б-пн-3 ГОСТ 19903-74}{20 ГОСТ 16523-70*}$;

при $S \geq 4 \text{мм}$ – Лист $\frac{б-пн-5 ГОСТ 19903-74}{20 ГОСТ 1577-70*}$.

Причина изменения – введение технологических улучшений, устранение ошибок.

Указание о внедрении – задел использовать.

Приложения: стр 7 и 20 ОСТ 34 259-75.