

Группа Т52

УДК 65.011.56.012.7:002

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

OCT 1 00274-78

АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СИСТЕМА ВЕСОВОГО КОНТРОЛЯ

На 16 страницах

Организационная структура и документация передачи информации в отрасли

Введен впервые

Распоряжением Министерства от 28 июня 1978 г.

Nº 087-16

срок введения установлен с 1 июня 1979 г.

1. Настоящий стандарт устанавливает организационную структуру функционирования автоматизированной системы весового контроля (ACBK) в отрасли, формы внешней информации ABCK, порядок их заполнения и периодичность передач. (Под внешней информацией ABCK здесь и далее следует понимать информацию, циркулирующую между предприятиями и организациями отрасли, в отличие от внутренней информации ABCK, циркулирующей между различными подразделениями внутри предприятия.)

Издание официальное

RP № 8091006

Перепечатка воспрещена

2. Организационная структура функционирования АСВК в отрасли призвана своевременно обеспечить головные ОКБ, разрабатывающие основные изделия (летательные аппараты и двигатели), массово-инерционными и центровочными характеристиками комплектующих (покупных и кооперированных) изделий, разрабатываемых и изготавляемых предприятиями-смежниками.

3. Передача внешней информации АСВК, показывающая направление потоков информации, а также управляющие связи, необходимые для функционирования системы в отрасли, представлены на схеме.

4. Передача информации осуществляется на всех стадиях разработки и изготовления основного изделия с помощью спешочки, а также по телеграфным каналам связи.

5. Внешняя информация АСВК подразделяется на основную и сигнальную.

Основная информация составляется по формам 1-4.

Форма 1 (заглавный лист), форма 1а (последующий лист) – таблица с информацией об установленных лимитных массах комплектующих изделий.

Форма 2 – таблица с информацией о корректировке лимитных масс комплектующих изделий.

Форма 3 – таблица с информацией о текущих массово-инерционных и центровочных данных поставляемых изделий.

Форма 4 – таблица с информацией о фактических массово-инерционных и центровочных данных поставляемых изделий.

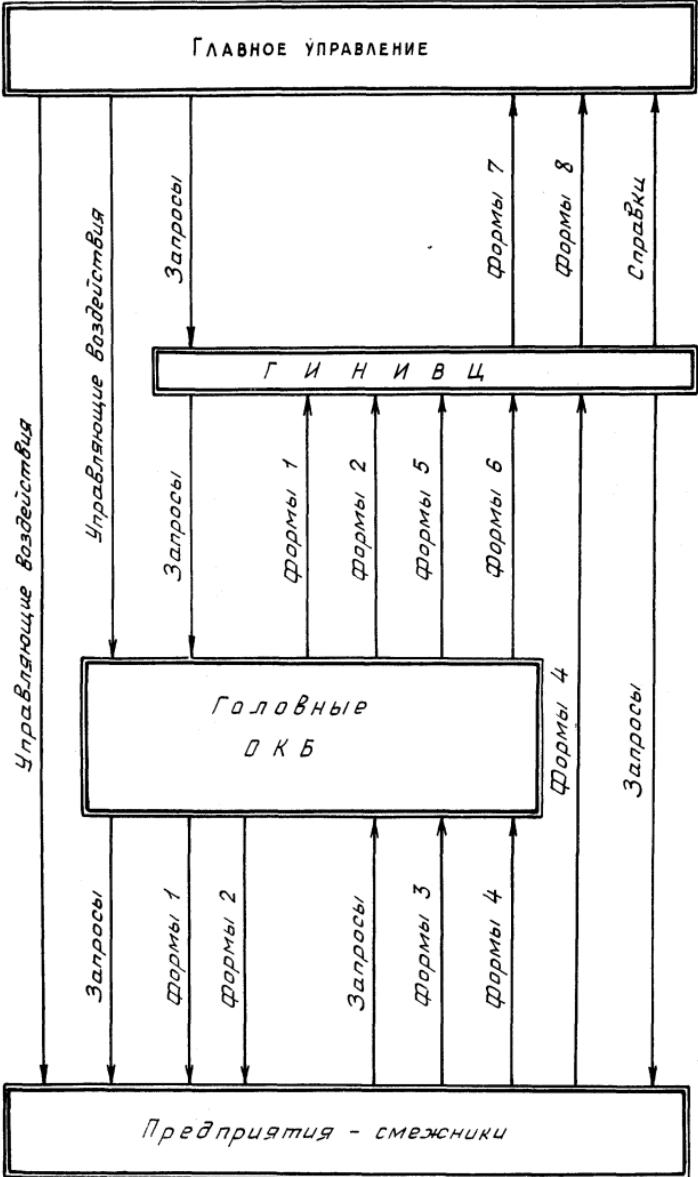
Сигнальная информация передается в виде сообщений и донесений и составляется по формам 5-8.

Форма 5 – сообщение (телефайпограмма) об отсутствии запланированных передач информации от предприятий-смежников. Примерная схема построения формы 5 приведена в рекомендуемом приложении 1.

Форма 6 – сообщение (телефайограмма) о недопустимом превышении лимитной массы комплектующего изделия. Примерная схема построения формы 6 приведена в рекомендуемом приложении 2.

Форма 7 - донесение Главного информационного научно-исследовательского вычислительного центра (ГИНИВЦ) главным управлениям Министерства об отсутствии информации по комплектующим изделиям от предприятий-смежников. Примерная схема построения формы 7 приведена в рекомендуемом приложении 3.

Название подразделения	
Номер подразделения	3734



Форма 8 - донесение ГИНИВЦ главным управлениям Министерства о превышении лимитной массы комплектующего изделия. Примерная схема построения формы 8 приведена в рекомендуемом приложении 4.

6. Форма 1 составляется головным ОКБ после установления лимитных масс комплектующих изделий и определения предприятий-разработчиков этих изделий.

Необходимость включения комплектующего изделия в форму 1 определяет Генеральный (Главный) конструктор головного ОКБ.

Форма 1 со сводными данными передается в ГИНИВЦ, а выдержки из сводных данных рассыпаются предприятиям-смежникам (разработчикам и изготовителям покупных и кооперированных изделий) по принадлежности.

7. Форма 2 составляется в случае корректировки лимитных масс комплектующих изделий головным ОКБ и со сводными данными передается в ГИНИВЦ, а выдержки из сводных данных рассыпаются предприятиям-смежникам по принадлежности.

8. Форма 3 составляется предприятием-смежником и передается в головное ОКБ на всех стадиях разработки и изготовления поставляемого изделия с периодичностью, указанной головным ОКБ в графе 7 формы 1.

9. Форма 4 составляется предприятием-смежником и передается в головное ОКБ не позднее, чем через 5 дней после проведения взвешивания полностью изготовленного поставляемого изделия. Форма 4 передается также в ГИНИВЦ с заполнением граф 1, а, б, в, г.

10. Форма 5 составляется головным ОКБ и передается в ГИНИВЦ по телеграфным каналам связи в случае отсутствия запланированных передач информации от предприятий-смежников.

11. Форма 6 составляется головным ОКБ и передается в ГИНИВЦ по телеграфным каналам связи при недопустимом превышении лимитной массы комплектующего изделия.

12. Формы 7, 8 составляются ГИНИВЦ и передаются в главные управления Министерства.

13. В графах формы 1 указывают:

в графе 1 - обозначение комплектующего изделия (код покупного изделия по отраслевому разделу "Общесоюзного классификатора продукции (ОКП)" или номер чертежа кооперированного изделия);

в графе 2 - код предприятия-смежника (разработчика покупного изделия или изготовителя кооперированного изделия) по "Отраслевому классификатору предприятий и организаций";

в графе 3 - установленную лимитную массу комплектующего изделия;

Инв. № дубликата	3734
Инв. № подлинника	

в графе 4 - количество комплектующих изделий на основное изделие;

в графе 5 - срок начала разработки покупного изделия и изготовления кооперированного изделия (месяц, год);

в графе 6 - срок окончательного изготовления комплектующего изделия (месяц, год);

в графе 7 - периодичность передачи формы 3, которая в зависимости от типа комплектующего изделия, сроков его разработки и изготовления может быть ежемесячной, ежеквартальной, полугодовой, а также внеочередной (по запросам). По усмотрению головного ОКБ возможно и отсутствие передачи по форме 3;

в графике 8 - номера граф формы 3, обязательно заполняемые при передаче ее головному ОКБ;

в графике 9 - дополнительные сведения;

в графике "а" - код основного изделия по отраслевому разделу ОКП;

в графике "б" - код головного ОКБ по "Отраслевому классификатору предприятий и организаций";

в графике "в" - дату подписания формы Генеральным (Главным) конструктором основного изделия.

14. В графах формы 2 указывают:

в графах 1, 2, 3, 9, а, б, в - аналогично форме 1;

в графике 10 - новую (скорректированную) лимитную массу комплектующего изделия;

в графике 11 - основание на проведение корректировки установленной лимитной массы комплектующего изделия (решение, протокол и т.п.).

15. В графах форм 3, 4 указывают:

в графике 1 - массу поставляемого изделия;

в графах 5, 6, 7 - координаты центра тяжести поставляемого изделия относительно принятой системы координат, указанной в графике 15;

в графах 8, 9, 10 - значения осевых моментов инерции поставляемого изделия относительно осей, проходящих через центр тяжести изделия и параллельных осям принятой системы координат^{*};

в графах 11, 12, 13 - значения центробежных моментов инерции^{*};

в графике 14 - комплектацию поставляемого изделия;

в графике 15 - схему принятой системы координат для данного поставляемого изделия с указанием координат его центра тяжести;

в графике "а" - код покупного изделия по отраслевому разделу ОКП или номер чертежа кооперированного изделия;

в графике "б" - код предприятия-разработчика покупного изделия или предприятия-изготовителя кооперированного изделия по "Отраслевому классификатору предприятий и организаций";

^{*} Фактические моменты инерции определяют либо прокачкой, либо рассчитываются по фактическим массам деталей.

№ ИЗМ.
№ КЗВ.

3734

Нав. № дубликата
Нав. № подлинника

в графе "в" - код основного изделия по отраслевому разделу ОКП;
в графе "г" - дату подписания формы Главным конструктором поставляемого
изделия.

16. В графах 2, 3, 4 формы 3 указывают отдельно фактическую, чертежную и лимитную массу поставляемого изделия, составляющих в сумме текущую массу, указанную в графе 1.

Инв. № Адубниката	
Инв. № подалиника	3734

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	3734

№ ИЗМ.	
№ ИЗВ.	

Форма 1
(по заполнении скретно)

Установленные лимитные массы комплектующих изделий

Обозначение комплектующего изделия	Код предприятия-смежника	Установленная лимитная масса, кг	Сроки разработки и изготовления		Периодичность передачи форм 3	Заполняемые графы формы 3	Примечание
			начало	окончание			
1	2	3	4	5	6	7	8
							9
5	35	35	10	25	25	35	32
							5

(заглавный лист)

Код основного изделия	Код головного ОКБ	Дата	Генеральный (Главный) конструктор	
			Лист	Листов
a	б	в	7	17

Формат 11

297

Форма 1 а секретно)

(no засіданням Секретаря)

No H38.

3734

四

四

Установленные массы комплектующих изделий

216

Формат 11

卷之三

17

17

Форма 2

Корректировка лимитных масс комплектующих изделий

Код основного изображения	Код головного ОКЕ	Дата	Генеральный (Главный) конструктор
	3A		

Формат 11

297

20

210

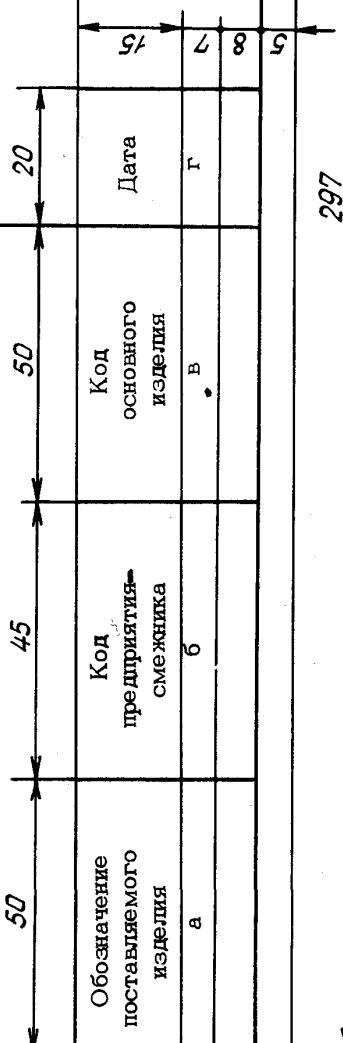
Форма 3

Текущие массово-инерционные и центровочные данные поставляемых изделий

Масса, кг	В том числе			Положение центра тяжести, м			Момент инерции, кгм·с ²					
	факти- ческая	череж- ная	лимит- ная	X	Y	Z	J_{xx}	J_{yy}	J_{zz}	J_{xy}	J_{xz}	J_{yz}
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
5	20	20	20	20	23	23	23	23	23	23	23	5

14. Комплектация:

15. Схема принятой системы координат:



270

Формат 11

297

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	3734

форма 4

фактические массово-инерционные и центровочные данные поставляемых изделий

Масса, кг	Положение центра тяжести, м			Момент инерции, кгм·с ²			
	X	Y	Z	J_{xx}	J_{yy}	J_{zz}	J_{yz}
1	5	6	7	8	9	10	11
20	25	25	32	32	32	32	32
5							

14. Комплектация:

15. Схема принятой системы координат:

270

Обозначение поставляемого изделия	Код предприятия- смежника	Код основного изделия	Дата	Генеральный (Главный) конструктор
а	б	в	г	д

формат 11

5

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ ТЕЛЕТАЙПОГРАММЫ

(№ телетайпограммы) (дата) (время)

(позывной ГИНИВЦ) (фамилия руководителя)

Куда: МОСКВА _____ (позывной ГИНИВЦ) _____ (фамилия руководителя)

Текст: ПРЕДПРИЯТИЕ _____
(код предприятия-смежника)

НЕ ПРЕДСТАВИЛО ДАННЫХ ПО ФОРМЕ ОСТ 1 00274-78 по

изделию _____
(обозначение комплектующего изделия)

для основного изделия _____
(код основного изделия)

Подпись: _____
(фамилия руководителя головного ОКБ)

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	3734

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Рекомендуемое
Форма 6

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ ТЕЛЕТАЙПОГРАММЫ

Откуда: _____
 (город) _____ (позывной головного ОКБ)

_____ (№ телетайпограммы) _____ (дата) _____ (время)

Куда: МОСКВА _____
 (позывной ГИНИВЦ) _____ (фамилия руководителя)

Текст: МАССА _____
 (текущая или фактическая)

ИЗДЕЛИЯ _____
 (обозначение комплектующего изделия)

РАЗРАБАТЫВАЕМОГО ПРЕДПРИЯТИЕМ _____
 (код предприятия-смежника)

ДЛЯ ОСНОВНОГО ИЗДЕЛИЯ _____
 (код основного изделия)

ПРЕВЫШАЕТ ЛИМИТНУЮ МАССУ НА _____ КГ

УКАЗАННОЕ ПРЕВЫШЕНИЕ МАССЫ СЧИТАЮ НЕДОПУСТИМЫМ

Подпись: _____
 (фамилия руководителя головного ОКБ)

№ к/н.	
№ 438.	

Инв. № дубликата	3734
Инв. № подлинника	

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
Рекомендуемое
Форма 7

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ ДОНЕСЕНИЯ

НАЧАЛЬНИКУ _____ ГУ Министерства

Предприятие _____ не представило данных по форме ОСТ 1 00274-78
по комплектующему изделию _____ для основного изделия _____ предприятию _____.
Необходимо принять срочные меры.

Начальник ГИНИВЦ

Инв. № дубликата	№ к/м.
Инв. № подлинника	3734

ПРИЛОЖЕНИЕ 4
Рекомендуемое
Форма 8

ПРИМЕРНАЯ СХЕМА ПОСТРОЕНИЯ ДОНЕСЕНИЯ

НАЧАЛЬНИКУ _____ ГУ Министерства

Копия: НАЧАЛЬНИКУ _____ ГУ Министерства

Текущая (фактическая) масса комплектующего изделия _____
разрабатываемого предприятием _____ для предприятия _____
превышает лимитную массу на _____ кг. Необходимо совместно с _____
проводить анализ и принять соответствующее решение.

Начальник ГИНИВЦ

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	3734

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	Измененных	Замененных	Новых	Аннулированных				