

УДК 621.757.02:629.7.083

Группа Д15

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00288-78

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ  
САМОЛЕТОВ И ВЕРТОЛЕТОВ

На 9 страницах

Типы комплектов, наборы и требования

Взамен 954АТ и 845АТ  
в части инструмента

Проверено в 1986 г.

Распоряжением Министерства от 29 сентября 1978 г.

№ 087-16/4

срок действия установлен с 1 июля 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт устанавливает типы комплектов и наборы инструмента, поставляемые с самолетами и вертолетами, а также требования, предъявляемые к инструменту в комплектуемых наборах.

№ изм.  
№ изв.

1

10246

3736

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

Издание официальное

ГР № 8098965

Перепечатка воспрещена



## 1. ТИПЫ КОМПЛЕКТОВ

1.1. В зависимости от назначения устанавливаются следующие виды комплектов инструмента:

- 1ЭИ - для технического обслуживания самолетов и вертолетов, а также автономно-базирующихся групп самолетов, силами технических экипажей и бригад;
- 2ЭИ - для технического обслуживания самолетов и вертолетов силами инженерно-технического состава эскадрилий или авиационно-технических баз;
- 3ЭИ - для выполнения регламентных работ и ремонта самолетов и вертолетов силами технико-эксплуатационной части полка, войсковой авиационно-ремонтной мастерской или отдельно базирующейся авиаэскадрильи.

1.2. При поставке комплектов отношение их количества к количеству самолетов или вертолетов по видам авиации должно соответствовать табл. 1.

Таблица 1

| Вид авиации         | Комплекты   |      |      |
|---------------------|---|------|------|
|                     | 1ЭИ   | 2ЭИ  | 3ЭИ  |
|                     | Отношение количества комплектов к количеству самолетов и вертолетов |      |      |
| Армейская           | 1:1   | 1:5  | 1:10 |
| Фронтовая и ПВО     |   | 1:12 | 1:30 |
| Дальняя             |   | 1:5  | 1:15 |
| Военно-транспортная |   |      | -    |
| Гражданская         |   |      |      |

1.3. Комплектацию ЭИ морской авиации берегового базирования производить согласно табл. 1, а морской авиации корабельного базирования и промежуточных или конечных аэропортов гражданской авиации - по отдельному перечню, согласованному с заказчиком в установленном порядке.

1.4. Поставка комплектов для одиночных, опытных и специального назначения самолетов и вертолетов, а также для академий и училищ устанавливается по согласованию с заказчиком.

1.5. Наборы инструмента, их количество и перечень входящих в них инструментов, необходимых для технического обслуживания определенного типа самолета или вертолета, устанавливаются разработчиком по согласованию с заказчиком.

1.6. Номера наборов инструмента и их назначение должны соответствовать указанным в табл. 2.

№ изм. 1  
№ изв. 10246

3736

Изм. № документа  
Изм. № подлинника

Таблица 2

| Тип комплекта | Номер набора | Назначение набора   |
|---------------|--------------|---|
| 1ЭИ           | 1            | Для техника (бортинженера, борттехника, старшего техника-механика) самолета   |
| 2ЭИ           | 2            | Для самолета (вертолета) и силовой установки (планера и топливных систем, шасси и гидравлических систем, систем управления, бытового оборудования, специального оборудования, средства аварийного покидания самолета) |
|               | 3            | Для электрооборудования и электронной автоматики  |
|               | 4            | Для приборного и фотооборудования   |
|               | 5            | Для кислородного оборудования   |
|               | 6            | Для радиоэлектронного оборудования  |
|               | 7            | Для авиационного вооружения   |
|               | 8            | Для обслуживания прицельно-пилотажно-навигационного комплекса   |
|               | 9            | Для оперативных и промежуточных аэродромов  |
|               | 10           | Для слесарно-механических работ   |
| 3ЭИ           | 11           | Для самолета (вертолета) и силовой установки (планера и топливных систем, шасси и гидравлических систем, систем управления, бытового оборудования, специального оборудования)   |
|               | 12           | Для авиационного вооружения   |
|               | 13           | Для электрооборудования и электронной автоматики  |
|               | 14           | Для приборного фотооборудования   |
|               | 15           | Для кислородного оборудования   |
|               | 16           | Для радиоэлектронного оборудования  |
|               | 17           | Для систем сбора и обработки полетной информации  |
|               | 18           | Для средств аварийного покидания самолета   |
|               | 19           | Для работ по прицельно-пилотажно-навигационному комплексу   |
|               | 20           | Для слесарно-механических работ   |

Примечание. В отдельных случаях разрешается в комплект 1ЭИ включать необходимые наборы инструмента из комплекта 2ЭИ.

№ изм.

№ изв.

3736

Ив. № дубликата

Ив. № подлинника

2.1. Наборы инструмента должны обеспечивать возможность выполнения всех работ по техническому обслуживанию самолетов и вертолетов в полном объеме, предусмотренном регламентом технической эксплуатации в любых условиях базирования.

В случаях, когда выполнение работ не обеспечивается стандартным инструментом, указанным в перечне, приведенном в приложении, разрешается доукомплектовывать наборы стандартным, не указанным в перечне, инструментом, а также специальным инструментом и приспособлениями.

а) инструмент, предназначенный для работы с оборудованием кислородных систем, должен иметь плотное и беспористое покрытие (хромовое или никелевое) толщиной не менее 20 мкм, исключающее возможность масляных и других загрязнений на его поверхности;

в) при обслуживании самолетов и вертолетов, имеющих агрессивные жидкости (типа НГЖ и др.) и газы, инструмент должен иметь покрытия, исключающие возможность коррозии и возникновения химической реакции, а изолирующие элементы ручек инструмента должны быть выполнены из материалов, обеспечивающих их сохранность.

2.5. Инструмент для работы с девиационными приборами должен быть диамагнитным.

2.6. Инструмент, предназначенный для регулировки радиоэлектронного оборудования не должен вносить искажений в их рабочий режим при настройке и регулировке.

[illegible]

|                   |      |
|-------------------|------|
| Инв. № дубляката  |      |
| Инв. № подлинника | 3736 |

2.7. Инструмент должен быть работоспособным при температуре окружающей среды от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности 98 % при температуре 35 °С. Инструмент должен быть работоспособным в процессе и после воздействия дождя, снега, инея и соляного (морского) тумана. Металлические рукоятки инструмента должны иметь теплоизолирующее покрытие, обеспечивающее удобство пользования.

2.8 Инструмент, предназначенный для работы в труднодоступных местах, должен иметь отверстия для колец под карабины для крепления страховочного шнура.

2.9. Инструмент, поставляемый в наборах, должен размещаться так, чтобы была обеспечена компактность и минимальные размеры чемодана, надежная фиксация инструмента в чемодане, полная сохраняемость и возможность быстрого отыскания, легкость извлечения и контроля его наличия.

В каждом чемодане (сумке) должен быть перечень инструмента, выполненный на металлической пластине, с указанием шифра инструмента, наименования и места укладки (номера гнезда).

При большом количестве инструмента в наборе разрешается производить его деление по системам и размещать в отдельных чемоданах (сумках).

Инструмент, поставляемый с самолетами или вертолетами в одиночных комплектах, должен иметь заводскую маркировку, состоящую из цифр, обозначающих:

- первые две - серию самолета или вертолета;
- третья и четвертая - номер самолета или вертолета в серии;
- пятая и далее - порядковый номер инструмента, указанный в иллюстрированном перечне.

2.10. Набор инструмента для обслуживания на оперативных аэродромах должен быть приспособлен для размещения в контейнерах аэромобильных комплексов.

2.11. Специальный инструмент для обслуживания систем и агрегатов должен размещаться в чемоданах специалистов вместе со стандартным инструментом.

2.12. Ко всем комплектам и наборам инструмента должны прикладываться иллюстрированные перечни с указанием наименования размера, номера стандарта, формы инструмента и массы каждого набора.

2.13. Специальные молотки, предназначенные для выполнения монтажно-демонтажных работ, должны иметь вставные бойки (латунные и др.), исключающие возможность нанесения вмятин, забоин и царапин на узлах и деталях самолетов и вертолетов. Допускается применение медных молотков.

2.14. Замена вышедшего из строя стандартного инструмента в наборе должна производиться из комплекта запасных частей, перечень которых устанавливает разработчик по согласованию с заказчиком.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

## ПЕРЕЧЕНЬ СТАНДАРТНОГО ИНСТРУМЕНТА

| Наименование инструмента   | Обозначение документа |
|--|-----------------------|
| Бородки слесарные  | ГОСТ 7214-72          |
| Воротки для сменных головок (сварные)  | ОСТ 1.52437-79        |
| Воротки для сменных головок  | ОСТ 1.52438-79        |
| Головки сменные с открытым зевом   | ОСТ 1.52441-79        |
| Головки сменные шарнирные с шестигранником 5,5-8 мм                              | ОСТ 1.52443-79        |
| Головки сменные шарнирные с шестигранником 10-27 мм                              | ОСТ 1.52444-79        |
| Головки сменные с открытым зевом   | ОСТ 1.52517-81        |
| Зеркало монтажное  | ОСТ 1.52518-81        |
| Зубило слесарное   | ГОСТ 7211-72          |
| Кернер   | ГОСТ 7213-72          |
| Кисть филеночная   | ГОСТ 10597-80         |
| Ключи гаечные торцовые немеханизированные со сменными головками                  | ГОСТ 25604-83         |
| Ключи гаечные с открытым зевом двусторонние                                      | ГОСТ 2839-80          |
| Ключи накидные двусторонние  | ОСТ 1.52491-81        |
| Ключ трещоточный двустороннего действия с квадратным поводком 6,3х6,3 и 10х10 мм | ОСТ 1.52489-81        |
| Ключ трещоточный с квадратным поводком 12,5 х 12,5 мм                            | ОСТ 1.52490-81        |
| Ключи торцовые с внутренним шестигранником и ручкой из пластмассы                | ОСТ 1.52499-81        |
| Ключи торцовые двусторонние с внутренним шестигранником                          | ОСТ 1.52498-81        |
| Ключи с регулируемым крутящим моментом боковые                                   | ОСТ 1.52741-85        |
| Круглогубцы  | ГОСТ 7283-73          |
| Линейка измерительная металлическая  | ГОСТ 427-75           |
| Лупа складная карманная  | ГОСТ 25706-83         |
| Молотки слесарные с квадратным бойком  | ГОСТ 2310-77          |
| Надфили:<br>плоский тупоносый<br>круглый<br>трехгранный                          | ГОСТ 1513-77          |

1

10246

№ изм.

№ изм.

3736

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

Продолжение

| Наименование инструмента   |  | Обозначение документа |
|--|--|-----------------------|
| Кусачки торцовые   |  | ГОСТ 7282-75          |
| Кусачки боковые  |  | ГОСТ 22308-77         |
| Отвертки слесарно-монтажные  |  | ГОСТ 17199-71         |
| Отвертка универсальная с кулачковым поводком                           |  | ОСТ 1.52456-79        |
| Вставки сменные для винтов с прямым шлицем                             |  | ОСТ 1.52460-79        |
| Вставки сменные для винтов с крестообразным шлицем по ГОСТ 10753-64    |  | ОСТ 1.52461-79        |
| Отвертка-дрель, тип II   |  | ОСТ 1.52452-79        |
| Вставки к отвертке-дрели   |  | ОСТ 1.52445-79        |
| Вставки для винтов с крестообразным шлицем по ГОСТ 10753-64            |  | ОСТ 1.52446-79        |
| Отвертка для винтов и шурупов с крестообразным шлицем по ГОСТ 10753-64 |  | ОСТ 1.52450-79        |
| Переходники торцовые   |  | ОСТ 1.52440-79        |
| Переходники с открытым зевом с отверстием под поводок 6,3 x 6,3 мм     |  | ОСТ 1.52514-81        |
| Переходники с открытым зевом с отверстием под поводок 10 x 10 мм       |  | ОСТ 1.52515-81        |
| Переходники с открытым зевом с отверстием под поводок 12,5 x 12,5 мм   |  | ОСТ 1.52516-81        |
| Плоскогубцы комбинированные  |  | ГОСТ 5547-75          |
| Плоскогубцы с удлиненными губками                                      |  | ГОСТ 17440-72         |
| Электропаяльник непрерывного нагрева                                   |  | ГОСТ 7219-83          |
| Электропаяльник форсированного нагрева                                 |  | ГОСТ 7219-83          |
| Рулетка  |  | ГОСТ 7502-80          |
| Рамка ножовочная ручная  |  | ГОСТ 17270-71         |
| Полотно ножовочное для металла   |  | ГОСТ 6645-68          |
| Сверла спиральные с цилиндрическим хвостовиком. Средняя серия          |  | ГОСТ 10902-77         |
| Тиски ручные   |  | ГОСТ 7226-72          |
| Шплинты выдергиватель  |  | ОСТ 1.52509-81        |
| Штангенциркуль   |  | ГОСТ 166-80           |
| Шприцы рычажно-плунжерные  |  | ОСТ 1 12225-76        |
| Наконечник рычажно-плунжерного шприца                                  |  | ОСТ 1 12248-76        |
| Наконечник рычажно-плунжерного шприца с $\angle 135^\circ$             |  | ОСТ 1 12365-76        |
| Наконечник рычажно-плунжерного шприца с $\angle 90^\circ$              |  | ОСТ 1 12366-76        |

1

10246

№ изм.

№ изм.

3736

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника





## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| №<br>изм. | Номера страниц            |                 |       |                          | Номер<br>"Изв.<br>об<br>изм." | Подпись | Дата    | Срок<br>введения<br>изменения |
|-----------|---------------------------|-----------------|-------|--------------------------|-------------------------------|---------|---------|-------------------------------|
|           | Изме-<br>ненных           | Заме-<br>ненных | Новых | Анну-<br>лиро-<br>ванных |                               |         |         |                               |
| 1         | 1, 2, 3, 4,<br>5, 6, 7, 8 | --              | -     | 9, 10, 11,<br>12, 13, 14 | 10246                         | Куркин  | 1.01.87 | 01.01.87                      |