

Инв.-№ дубликата	220
Инв.-№ подлинника	

УДК 621.887.6

Группа Г11

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 100534-71

На 4 страницах

## КОЛЬЦА ПРУЖИННЫЕ КРУГЛЫЕ

Введен впервые

Проверено в 1979 г.

Срок действия продлен до 01.01.85

Срок действия продлен до 01.01.88

Проверено в 1989 г.

Срок действия продлен до 01.01.98

ОКП 75 9450

Распоряжением Министерства от 18 ноября 1971 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/УП 1972 г.

*Срок действия продлен до 01.01.2002*

*90.01.11.2001*

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на пружинные круглые кольца (в дальнейшем - кольца) и устанавливает технические требования, правила приемки, упаковки и хранения колец.

## 1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Кольца должны изготавливаться по ОСТ 1 10241-71 – ОСТ 1 10243-71 и в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

1.2. До изготовления колец необходимо проводить входной контроль проволоки. Механические свойства и качество поверхности проволоки, определяемые при входном контроле, должны удовлетворять требованиям государственных стандартов и технических условий на поставку проволоки.

1.3. Термическая обработка колец должна проводиться по следующим режимам:

- для колец из углеродистой проволоки класса Б-2А – отпуск при температуре  $250 - 320^{\circ}\text{C}$  в течение 1 ч, охлаждение на воздухе или в воде;

- для колец из стали марки 65С2ВА – закалка с температуры  $(850 \pm 10)^{\circ}\text{C}$  в масле с последующим отпуском при температуре  $420 - 540^{\circ}\text{C}$  с выдержкой не менее 1 ч, охлаждение на воздухе;

- для колец из стали марки 10Х11Н23Т3МР – старение при температуре  $(700 \pm 10)^{\circ}\text{C}$  в течение 5 ч, охлаждение на воздухе или старение при температуре  $(700 \pm 10)^{\circ}\text{C}$  в течение 5 ч в вакууме или нейтральной среде.

1.4. Временное сопротивление разрыву  $\sigma_b$  изготовленного кольца должно определяться на образцах-свидетелях с рабочей длиной 100 мм, изготовленных из той же бухты проволоки, что и кольца.

1.5. В зависимости от условий эксплуатации допускаются другие виды покрытий колец, отличающиеся от указанных в ОСТ 1 10241-71 – ОСТ 1 10243-71. В обозначения колец в данном случае должно входить условное обозначение покрытия в соответствии с ГОСТ 9.306-85.

1.6. Поверхность колец не должна иметь трещин, расслоений и волосины, кроме оговоренных в государственных стандартах и технических условиях на поставку проволоки.

1.7. Кольца должны сохранять работоспособность при следующих рабочих температурах:

- колца по ОСТ 1 10241-71 – от минус 60 до плюс  $150^{\circ}\text{C}$ ;
- колца по ОСТ 1 10242-71 – от минус 60 до плюс  $250^{\circ}\text{C}$ ;
- колца по ОСТ 1 10243-71 – от минус 60 до плюс  $600^{\circ}\text{C}$ .

## 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Готовые кольца должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие выпускаемых колец требованиям настоящего стандарта.

Лит.№ дубликата	2	3	7	8	12111
№ изв.	6644	7801	11270		

Нив. № подлинника	220
-------------------	-----

2.2. Кольца предъявляются к сдаче партиями. Партия составляется из колец одного обозначения, изготовленных из одной бухты проволоки и прошедших одинаковый режим термической обработки. Количество колец в партии не регламентируется.

2.3. Предприятие-потребитель имеет право производить контрольную проверку на соответствие качества колец требованиям настоящего стандарта. Для контрольной проверки отбирается не менее 10% колец от партии.

2.4. При неудовлетворительных результатах проверки берется удвоенное количество образцов из той же партии и производится повторная проверка. В случае неудовлетворительных результатов повторной проверки в отношении хотя бы одного из пунктов настоящего стандарта вся партия бракуется.

### 3. УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

3.1. Кольца должны быть покрыты пушечной смазкой по ГОСТ 19537-83 и упакованы в деревянные ящики в соответствии с ГОСТ 21644-76, выложенные внутри битумированной бумагой БУ-Б по ГОСТ 515-77.

3.2. В одном ящике должны быть упакованы кольца одного типоразмера. Допускается упаковка колец разных типоразмеров в отдельные коробки, уложенные в общий ящик.

3.3. Масса брутто ящика не должна превышать 50 кг.

3.4. Маркировка ящика - в соответствии с ОСТ 1 00582-84.

3.5. Консервация колец для длительного хранения и для хранения в условиях тропического климата - по ГОСТ 9.014-78.

Лит.изм.	а	2	3	4	5	6	7	8
№ изв.	5577	6644	7801	8086	9001	10038	11270	12111

Инв. № дубликата	220
Инв. № подлинника	

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	заме-ненных	новых	анну-лиро-ванных				
Перенесдан с учетом изменений № 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8								
6	1	-	-	-	12721	<i>Л.Л.</i>		3.11.2000
6	1	-	-	-	13057	<i>Л.Л.</i>		27.12.2004.
Ини. № документа		Ини. № подлинника						