

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТАГИ РЕЗЬБОВЫЕ С МУФТОЙ

ОСТ

Конструкция и размеры

34-10-739-93

ОКП ЗІ 1312

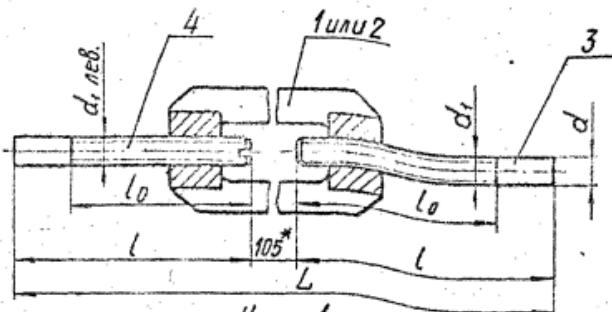
Дата введения

1994.01.01

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые тяги с муфтой для подвесок стационарных трубопроводов ТЭС, АЭС и пылегазо-воздухопроводов ТЭС.

2. Конструкция и основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.

Стр.2 ОСТ 34-10-739-93



Черт. 1

Размеры в мм.

Таблица 1

Обозначение тяг резьбовых с муфтой	Допускаемая нагрузка КН (кгс)	d	d ₁	L	L	L ₀	Масса, кг
01	4,4 (450)	12	M12-8g	705	300	150	1,2
02	14,7 (1500)	16	M16-8g				2,4
03	23,5 (2400)	20	M20-8g				3,3
04	33,3 (3400)	24	M24-8g				5,6
05	53,9 (5500)	30	M30-8g				10,2
06	78,4 (8000)	36	M36-8g				11,9
07	107,9 (11000)	42	M42-8g				22,0
08	147,1 (15000)	48	M48-8g	905	400	250	28,1
09	196,1 (20000)	56	M56-8g				36,0

Пример условного обозначения тяг резьбовых М20 мм с муфтой :

Тяги резьбовые с муфтой 03 ОСТ 34-10-739-85

2.1. Размеры для справок, кроме отмеченного*.

2.2. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380 и ОСТ 34-10-723.

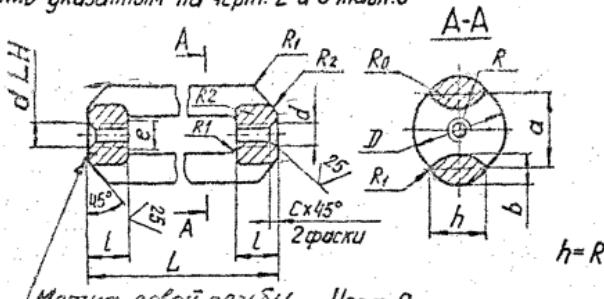
Таблица 2

Обозначение тяг резьбовых с муфтой	Поз.1	Поз.2	Поз.3	Поз.4
	Муфта 1 шт.	Муфта сварная 1 шт.	Тяга 1 шт.	Тяга левая 1 шт.
Обозначение по ОСТ 34-10-739				
01	1-01		3-02	3-28
02	1-02		3-05	3-29
03	1-03		3-08	3-30
04	1-04		3-11	3-31
05	1-05		3-13	3-32
06	1-06		3-16	3-33
07		2-07	3-19	3-34
08		2-08	3-22	3-35
09		2-09	3-25	3-36

ОСТ 34-10-739-93 Стр.3

Стр.4 ОСТ 34-10-739-93

3. Конструкция и размеры муфты должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл.3



✓(✓)

Черт.2

Размеры в мм

Таблица 3

Обозна- чение муфты	Допускаемая нагрузка КН (кгс) (7Н)	d	L	l	a	D ном.	Посл. зимка	b	R	R ₀	R ₁	R ₂	c	e	Масса, кг
															Масса, кг
1-01	4,4(450)	M12	250	18	32	30		10	15	5,6	4	1,6	1,6	22	0,7
1-02	14,7(1500)	M16			42	36	+1	13	20					2	1,5
1-03	23,5(2400)	M20	280	30	48	42		15	20	7	6	2,5		32	1,8
1-04	33,3(3400)	M24	300	40	58	50		19	28	10	8		2,5	42	3,5
1-05	53,9(5500)	M30	320	50	74	66	+2	25	38	12	10	4,0			6,9
1-06	78,4(8000)	M36			80	72							3	56	7,2

Пример условного обозначения муфты резьбовой М20 :

Муфта 1-03 ОСТ 34-10-739-93

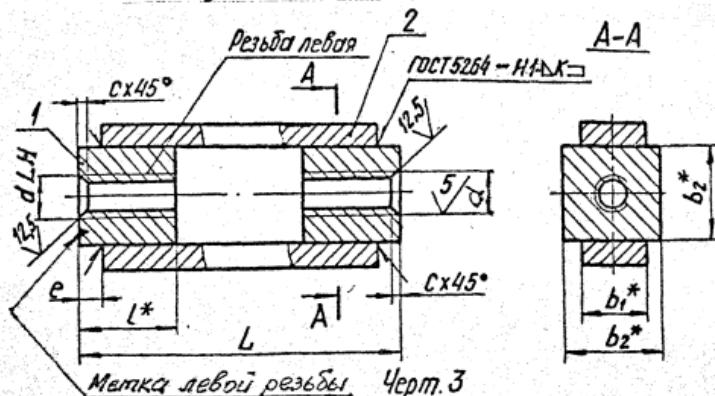
3.1. Материал - сталь 20 ГОСТ 1050

3.2. Предельные отклонения размеров:

валов по $h14$, остальных $\pm \frac{1714}{2}$

3.3. Остальные технические требования по ТУ34-12-10380

4. Конструкция и размеры муфты сварной должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4



Метка левой резьбы Черт. 3

Размеры в мм

Таблица 4

Обозна- чение муфты сварной	Допускаемая нагрузка кН (кгс)	d	L	l	b ₁	b ₂	e	c	K пред. откл. +2	Масса, кг
2-01	44(450)	M12-7H	270	25	16	25		1,6	5	0,54
2-02	14,7(1500)	M16-7H			20	30	5	2		0,67
2-03	23,5(2400)	M20-7H	300	30	30	40			6	1,40
2-04	33,3(3400)	M24-7H	340	50		45	10	2,5	8	2,74
2-05	53,9(5500)	M30-7H				50				3,56
2-06	78,4(8000)	M36-7H	370	60	36	70	15	3	12	6,74
2-07	107,9(11000)	M42-7H	440	80	56	80				13,30
2-08	147,1(15000)	M48-7H				90				16,70
2-09	195,1(20000)	M55-7H	480	90	63	100	20	4	16	20,50

Пример обозначения муфты сварной для пята диаметром d 20 мм:

Муфта сварная 2-03 ОСТ 34-10-739-93 .

Таблица 5

Обозначение муфты сварной	Поз.1 Бобышка 2 шт.	Поз.2 Полоса 2 шт.
Обозначение по ОСТ 34-10-739		
2-01	2.1-01	2.2-01
2-02	2.1-02	2.2-02
2-03	2.1-03	2.2-03
2-04	2.1-04	2.2-04
2-05	2.1-05	2.2-05
2-06	2.1-06	2.2-06
2-07	2.1-07	2.2-07
2-08	2.1-08	2.2-08
2-09	2.1-09	2.2-09

4.1. Размеры для справок.

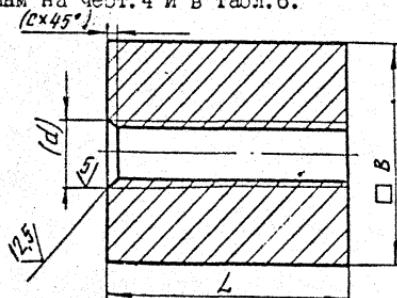
4.2. Электрод типа Э42 А ГОСТ 9467.

4.3. Неуказанные предельные отклонения размеров по $h 14$

$$\text{и } +\frac{IT14}{2} -\frac{2}{2}$$

4.4. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380 и по ОСТ 34-10-723.

5. Конструкция и размеры бобышки должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 6.



50 (✓)

Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 6

Обозначение бобышки	<i>d</i>	<i>B</i>	<i>L</i>	<i>C</i>	Масса, кг
2.1-01	M12-7Н	25		1,6	0,10
2.1-02	M16-7Н	30	25	2	0,14
2.1-03	M20-7Н	40	30		0,30
2.1-04	M24-7Н	45		2,5	0,62
2.1-05	M30-7Н	50	50		0,70
2.1-06	M36-7Н	70	60		1,83
2.1-07	M42-7Н	80		3	3,15
2.1-08	M48-7Н	90	80		3,95
2.1-09	M56-7Н	100	90	4	5,32

Пример обозначения:

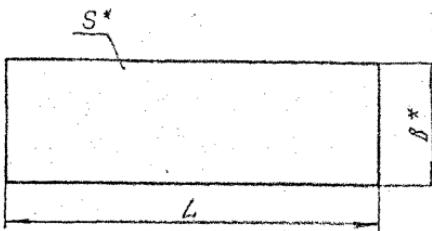
Бобышка 2.1-01 ОСТ 34-10-739

5.1. Материал Сталь 20 ГОСТ 1050

5.2. Неуказанные предельные отклонения размеров по *h* 14.

5.3. Размеры в скобках - после сварки.

6. Конструкции и размеры полосы должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 7.



✓(✓)

Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 7

Обозначение полосы	B	L	S	Масса, кг
2.2-01	16			0,16
2.2-02	20	260	5	0,20
2.2-03	30	290	6	0,40
2.2-04			10	0,75
2.2-05		320	12	1,08
2.2-06	36	340	16	1,54
2.2-07	56	400	20	3,50
2.2-08				4,40
2.2-09	63	440	25	4,95

Пример обозначения:

Полоса 2.2-01 ОСТ 34-10-739-93

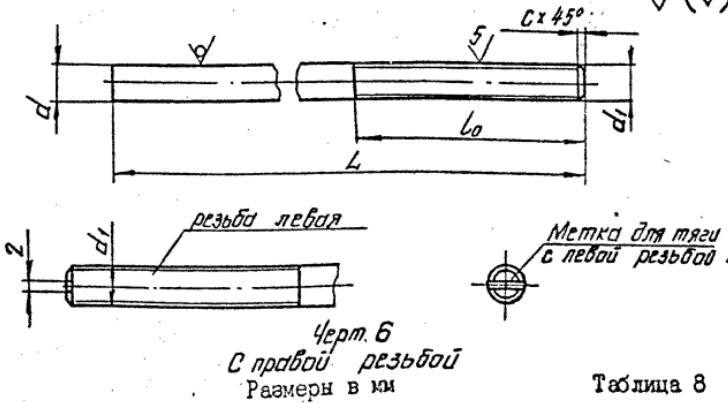
6.1* Размеры для справок

6.2. Материал:

Полоса Б-2-5xB ГОСТ 103 или Лист Б-ПН-5ГОСТ 19903
20-Б ГОСТ 1050 или Лист 20-З-Т ГОСТ 1577

7. Конструкция и размеры тяги резьбовой должны соответствовать указанным на черт. 6 и в табл. 8.

(125) (✓)



Черт. 6
С правой резьбой
Размеры в мм

Таблица 8

Обозначение тяги резьбовой	Допускаемая нагрузка кН(кгс)	d	d ₁	L	ℓ_0 Пред. откл. (H16)	C	Масса, кг.	
3-01	4,4(450)	12	M12-8g	200	100	1,6	0,18	
3-02				300	150		0,27	
3-03				400			0,36	
3-04				200	100		0,32	
3-05	14,7(1500)	16	M16-8g	300	150	2,0	0,47	
3-06				400			0,63	
3-07				200	100		0,49	
3-08				300	150		0,74	
3-09				400			0,98	
3-10	23,5(2400)	20	M20-8g	200	100	2,5	0,71	
3-11				300	150		1,06	
3-12				400			1,42	
3-13				300	200		1,66	
3-14	33,3(3400)	24	M24-8g	400			2,22	
3-15				500			2,77	

Продолжение табл.8

Размеры в мм

Обозначение типа реизьбовой	Допускаемая нагрузка кН (кгс)	<i>d</i>	<i>d₁</i>	<i>L</i>	<i>l₀</i> (пред. откл. М16)	<i>c</i>	Масса, кг
3-16				300	200		2,39
3-17	78,4(8000)	36	M36-8g	600			4,79
3-18				800			6,89
3-19				400			4,85
3-20	107,9(11000)	42	M42-8g	600			6,58
3-21				800	250	3	8,70
3-22				400			5,68
3-23	147,1(15000)	48	M48-8g	600			8,52
3-24				800			11,30
3-25				400			7,73
3-26	196,1(20000)	56	M56-8g	600			11,60
3-27				800			15,50
с левой реизьбой							
3-28	4,4(450)	12	M12-8g				1,6 0,27
3-29	14,7(1500)	16	M16-8g				2,0 0,47
3-30	28,5(2400)	20	M20-8g				0,74
3-31	38,3(3400)	24	M24-8g				1,06
3-32	58,9(5500)	30	M30-8g				1,66
3-33	78,4(8000)	36	M36-8g				2,39
3-34	107,9(11000)	42	M42-8g				4,85
3-35	147,1(15000)	48	M48-8g	400	250	3	5,68
3-36	196,1(20000)	56	M56-8g				7,73
3-37				160	80		0,15
3-38				350			0,31
3-39	4,4(450)	12	M12-8g	500	150	1,6	0,44
3-40				650	250		0,58
3-41				800			0,71
3-42	14,7 (1500)	16	M16-8g	250	150	2,0	0,40
3-43				300			0,47

Продолжение табл.8

С правой резьбой
Размеры в мм

Обозначение типа резьбовой	Допускаемая нагрузка кН (гкс)	d	d_1	L	ℓ_o (предел. откл. H15)	C	Масса, кг
3-44	14,7(1500)	16	M16-80	450	150	2,0	0,71
3-45				500			0,79
3-46				600			0,95
3-47				650	200		1,03
3-48				750			1,18
3-49				850			1,34
3-50				900	250		1,42
3-51				1000			1,58
3-52				1100			1,74
3-53				250			0,74
3-54	23,5(2400)	20	M20-80	350		2,5	0,86
3-55				500	150		1,23
3-56				600			1,48
3-57				650			1,60
3-58				700			1,73
3-59				800	200		1,97
3-60				850			2,10
3-61				950			2,34
3-62				1100	250		2,71
3-63				1350			3,33
3-64	33,3(3400)	24	M24-80	600	200	2,5	2,18
3-65				700			2,49
3-66				850			3,02
3-67				1100			3,91
3-68				1200			4,26
3-69				1400			4,97
3-70				800	250		4,44
3-71				1050			5,86

Размеры в мм

Обозначение таги рельсовой	Допускаемая нагрузка иИ(кгс)	d	d_1	L	ℓ_0 (предел откл.,) мм	C	Масса, кг
3-72	78,4(8000)	36	M36-81	800			6,39
3-73				1000	250	3,0	8,43
3-74				500			4,00

Пример условного обозначения тяги резьбовой М20 мм, L 400 мм:

ТЯГА 3-09 ОСТ 34-40-739-93

7.1. Материал тяг - Круг 8-В ГОСТ 2590
20-а ГОСТ 1050

7.2. Резьба по ГОСТ 8724 и ГОСТ 9150 поле допуска
на резьбу по ГОСТ 16093, сбег резьбы по ГОСТ 10549.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива и энергетики Российской Федерации № 158 от 12 июля 1993 г.

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И.Есарев, В.В.Горбачев, О.В.Стрельников (руководитель темы),
Н.В.Паутов, И.П.Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-739-85

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта,подпункта, перечисления,приложения
ГОСТ 103-76	п.6.2
ГОСТ 1050-88	п.3.1; 5.1; 6.2; 7.1
ГОСТ 1577-81	п.6.2
ГОСТ 2590-88	п.7.1
ГОСТ 8724-81	п.7.2
ГОСТ 9150-81	п.7.2
ГОСТ 10549-80	п.7.2
ГОСТ 16093-81	п.7.2
ГОСТ 19903-74	п.6.2
ТУ 34-42-10380-83	п.2.2;п.3.3; 4.3
ОСТ 34-10-723-93	п.2.2; 4.3