

УДК 621.643.4.063:629.7

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

## ТРОЙНИКИ ФЛАНЦЕВЫЕ

### Конструкция и размеры

ОСТ 1 13666-80

ОСТ 1 13667-80

ОСТ 1 13668-80

ОСТ 1 14699-90

На 5 страницах  
Введен впервые

Проверено в 1985 г.

ОКП 75 9510

Распоряжением Министерства от 14 мая 1980 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1981 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящие стандарты распространяются на фланцевые тройники (в дальнейшем изложении - тройники), предназначенные для разъемных соединений трубопроводов.

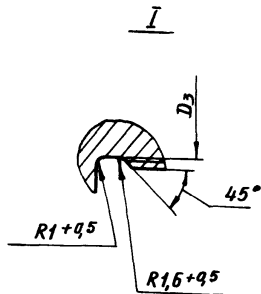
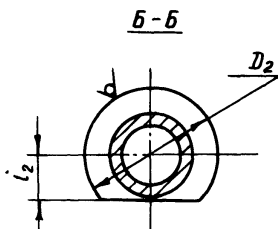
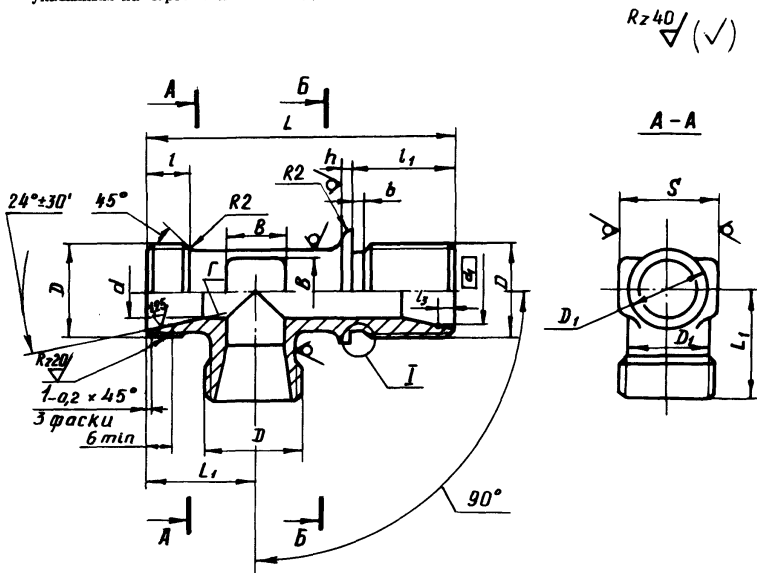
|        |      |       |       |       |       |
|--------|------|-------|-------|-------|-------|
| №      | 1    | 2     | 3     | 4     | 5     |
| № изв. | 8371 | 10017 | 10291 | 10829 | 11609 |

|                   |      |
|-------------------|------|
| Изм. № дубликата  | 4288 |
| Изм. № подлинника |      |

ОСТ 1 13666-80 - ОСТ 1 13668-80, Стр. 2

ОСТ 1 14699-90

2. Конструкция и размеры фланцевых тройников должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



|        |      |       |       |       |
|--------|------|-------|-------|-------|
| № п/п  | 1    | 2     | 4     | 5     |
| № инв. | 8071 | 10017 | 10828 | 11609 |

4288

Изм. № дубликата  
Изм. № подлинника

|                  |      |
|------------------|------|
| №№. № дубликата  |      |
| №№. № подлинника | 4288 |

|        |      |       |       |       |       |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--------|------|-------|-------|-------|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| № п.п. | 1    | 2     | 3     | 4     | 5     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| № изв. | 8071 | 10017 | 10291 | 10829 | 11609 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Размеры, мм

| Наружный диаметр трубы *<br>$D_H$ | $D$       | $D_1$  | $D_2$ | $D_3$ | $d$  | $d_1$ | $S$ | $l$ | $l_1$<br>Пред. откл. $\pm 0,1$ | $l_2$ | $l_3$ | $L$<br>Пред. откл. $\pm 0,1$ | $L_1$ | $h$ | $b$   | $B$   | Масса, г                |       |
|-----------------------------------|-----------|--------|-------|-------|------|-------|-----|-----|--------------------------------|-------|-------|------------------------------|-------|-----|-------|-------|-------------------------|-------|
|                                   |           |        |       |       |      |       |     |     |                                |       |       |                              |       |     |       |       | Титано-<br>вый<br>сплав | Сталь |
|                                   |           |        |       |       |      |       |     |     |                                |       |       |                              |       |     |       |       |                         |       |
| 6                                 | MR12x1,25 | 9      | 20    | 10,2  | 5    | 8,0   | 9   | 9   | 21                             | 7     | 1,3   | 55                           | 19    | 2,5 | 7     | 20,3  | 34,8                    |       |
|                                   | MR12x1,5  |        |       | 9,8   |      |       |     |     |                                |       |       |                              |       |     |       |       |                         |       |
| 8                                 | MR14x1,5  | 11     |       | 11,8  | 7    | 10,0  | 11  |     | 22                             | 8     |       | 59                           | 20    |     |       | 26,2  | 44,9                    |       |
| 10                                | MR16x1,5  | 13     | 22    | 13,8  | 9    | 12,0  | 13  | 10  |                                | 9     |       | 64                           | 22    |     | 9     | 33,8  | 57,8                    |       |
| 12                                | MR18x1,5  | 15     | 24    | 15,8  | 10   | 14,0  | 17  | 11  | 24                             | 10    | 1,5   | 66                           | 24    | 2   | 10    | 43,2  | 75,8                    |       |
| 14                                | MR20x1,5  | 17     | 26    | 17,8  | 12   | 16,0  |     |     |                                |       |       |                              |       |     |       |       |                         | 12    |
| 16                                | MR22x1,5  | 19     | 30    | 19,8  | 14   | 18,0  | 19  | 11  | 25                             | 13    | 1,5   | 73                           | 27    | 3,0 | 14    | 54,0  | 92,5                    |       |
| 18                                | MR24x1,5  | 21     | 35    | 21,8  | 16   | 20,0  |     |     |                                |       |       |                              |       |     |       |       |                         | 22    |
| 20                                | MR27x1,5  | 24     | 42    | 24,8  | 18   | 22,4  | 24  | 11  | 26                             | 15    | 1,5   | 79                           | 30    | 3,0 | 18    | 92,0  | 157,9                   |       |
| 22                                | MR30x1,5  | 27     | 45    | 27,8  | 20   | 24,4  |     |     |                                |       |       |                              |       |     |       |       |                         | 27    |
| 25                                | MR33x1,5  | 30     | 50    | 30,8  | 23   | 27,4  | 30  | 11  | 28                             | 17    | 1,5   | 88                           | 33    | 3,0 | 22    | 139,2 | 239,2                   |       |
| 28                                | MR36x1,5  | 33     | 55    | 33,8  | 26   | 30,4  |     |     |                                |       |       |                              |       |     |       |       |                         | 36    |
| 30                                | MR39x1,5  | 35     | 60    | 36,8  | 28   | 33,0  | 36  | 11  | 29                             | 21    | 2,3   | 99                           | 38    | 3,0 | 28    | 201,0 | 344,4                   |       |
| 32                                | MR42x2    | 37     |       | 39,0  | 30   | 35,0  |     |     |                                |       |       |                              |       |     |       |       |                         | 41    |
| 34                                |           | MR45x2 | 38    | 42,0  | 32   | 36,6  | 41  | 12  | 23                             | 2,1   | 109   | 40                           | 3,0   | 4,0 | 30    | 200,0 | 343,2                   |       |
| 36                                | MR48x2    | 41     | 39,0  | 34    | 39,0 | 46    |     |     |                                |       |       |                              |       |     |       |       |                         | 25    |
| 38                                | MR48x2    | 43     | 70    | 45,0  | 36   | 41,0  | 46  | 12  | 25                             | 2,3   | 111   | 42                           | 3,0   | 32  | 314,0 | 538,4 |                         |       |
| 42                                | MR52x2    | 47     | 75    | 49,0  | 40   | 45,0  |     |     |                                |       |       |                              |       |     |       |       | 50                      | 30    |

\* Размер для справок.

ОСТ 1 13666-80 - ОСТ 1 13668-80, ОСТ 1 14699-90

Стр. 3

## ОСТ 1 13666-80 - ОСТ 1 13668-80, Стр. 4

## ОСТ 1 14699-90

3. Материал: титановые сплавы ВТЗ-1, ВТ6 заготовка-штамповка  
 ОСТ 1 90000-70, группа контроля III; сталь 13X11H2B2MФ-Ш заготовка-штамповка  
 ОСТ 1 90176-75, группа контроля III; сталь 15X16H2AM-Ш ТУ 14-1-948-74,  
 заготовка штамповка ОСТ 1 90176-75, группа контроля III.

4. Неуказанные штамповочные радиусы - 2,5 мм.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров необрабатываемых поверхностей - по ОСТ 1 41187-78, класс точности 5.

6. Термическая обработка: тройники из титанового сплава - отжечь, группа контроля 5 ОСТ 1 00021-78; из стали - 25 . . . 35 HRC<sub>9</sub>, группа контроля 4 ОСТ 1 00021-78\*.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

8. Допуск радиального биения поверхности Г относительно оси резьбы - 0,05 мм.

9. Покрытие: тройников из стали - Хим.Пас, из титанового сплава Ан.Окс 2-3\*.

10. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке для партии деталей.

11. Технические условия - по ОСТ 1 00943-79.

Пример наименования и обозначения фланцевого тройника к трубопроводу наружным диаметром  $D_H = 12$  мм из титанового сплава ВТЗ-1:

Тройник фланцевый 12-ОСТ 1 13666-80

То же, из титанового сплава ВТ6:

Тройник фланцевый 12-ОСТ 1 14699-90

То же, из стали 13X11H2B2MФ-Ш:

Тройник фланцевый 12-ОСТ 1 13667-80

То же, из стали 15X16H2AM-Ш:

Тройник фланцевый 12-ОСТ 1 13668-80

В обозначение фланцевого тройника к трубопроводу наружным диаметром  $D_H = 6$  мм с резьбой МР12х1,5 дополнительно вводится шаг резьбы, например:

Тройник фланцевый 6-1,5-ОСТ 1 13668-80

\* По действующему в отрасли документу.

|       |      |       |       |       |       |
|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| № вх. | 1    | 2     | 3     | 4     | 5     |
| № вв. | 8071 | 10017 | 10291 | 10829 | 11609 |

|       |      |
|-------|------|
| № вх. | 4288 |
| № вв. |      |

|       |              |
|-------|--------------|
| № вх. | № дубликата  |
| № вв. | № подлинника |

