

**ОПОРЫ ДВУХХОМУТОВЫЕ  
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС****ОСТ 108.275.38—80****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ****Введен впервые**

ОКП 31 1312

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80  
№ ЮН-002/5261 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на двуххомотовые опоры, являющиеся составной частью неподвижных опор трубопроводов наружным диаметром 194—720 мм для ТЭС и АЭС и составной частью скользящей опоры трубопроводов наружным диаметром 325 мм из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС.

2. Конструкция и основные размеры опор должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—6.

3. Маркировать: обозначение по стандарту, товарный знак.

4. Технические требования — по ОСТ 108.275.50—80.

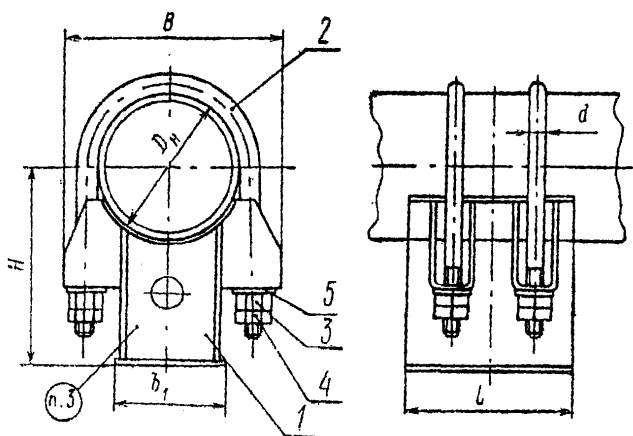
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1980 г.

6 Заказ 518 *Пирсверт* 1983г

81



1 — корпус; 2 — хомут; 3 — гайка; 4 — гайка низкая; 5 — шайба

Таблица 1

Основные размеры двуххомутовых неподвижных опор  
Размеры в мм

Испол- нение	Наружный диаметр трубопро- вода $D_n$	$B$	$b_1$	$d$	$H$	$L$	Масса, кг	
01	194	254	185	20	251	325	22,1	
12		262						
02	219	302	210		269	325	27,1	
13								
22							27,2	
03	245	328	235		24	274	350	30,4
23								30,5
04	273	345	265			283	410	36,4
14		358						36,8
24		36,4						
05	325	419	320			314	530	53,6
25								53,7
15		429						53,9
06	377	479	355	30	334	575	73,8	
16		485					73,6	

Продолжение табл. 1

Испол- нение	Наружный диаметр трубопро- вода $D_n$	$B$	$b_1$	$d$	$H$	$L$	Масса, кг
07	426	514	410	36	364	625	<del>95,4</del>
17							
08	465	577	450		383	660	<del>105,3</del>
18							<del>105,3</del>
09	530	610	500		417	535	116,3
19							
10	630	754	590		485	610	<del>165,0</del>
20							<del>161,0</del> <del>166,0</del>
11	720	842	660		534	700	<del>202,6</del>
21							<del>204,6</del> <del>204,6</del>

Таблица 2

Основные размеры двухмутовой скользящей опоры трубопровода  
из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса

Размеры в мм

Испол- нение	Наружный диаметр трубопро- вода $D_n$	$B$	$b_1$	$d$	$H$	$L$	Масса, кг
26	325	<del>405</del> 410	275	24	<del>316</del> 314	215	<del>24,9</del> 25,3

Таблица 3

## Основные размеры и спецификация опор трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода $D_n$	Корпус, поз. 1 1 шт.	Хомут, поз. 2 2 шт.	Гайка ГОСТ 5915—70, поз. 3 Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74 4 шт.			Гайка ГОСТ 5916—70, поз. 4 Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74 4 шт.			Шайба ГОСТ 11371—78, поз. 5 <del>Ст 3</del> <del>Сталь 12ХМ</del> <del>ТУ 14—1—842—78</del> 4 шт. <del>ГОСТ 38</del>				
		Исполнение		Номи- нальный диаметр резьбы	Масса, кг		Номи- нальный диаметр резьбы	Масса, кг		$d_1$	$d_2$	$s$	Масса, кг	
		по ОСТ 108.275.40—80	по ОСТ 108.343.01—80		1 шт.	общая		1 шт.	общая				1 шт.	общая
01	194	01	09	M20	0,063	0,25	M20	0,035	0,140	21	37	4	0,028	0,038
02	219	02	11	M24	0,107	0,43	M24	0,055	0,224	25	44		0,040	0,160
03	245	03	12											
04	273	04	13											
05	325	05	14											
06	377	06	16	M30	0,022	0,90	M30	0,110	0,440	31	56	6	0,080	0,320
07	426	07	18	M36	0,377	1,51	M36	0,182	0,730	37	66		0,110	0,440
08	465	08	20											
09	530	09	22											
10	630	10	24											
11	720	11	26											

Таблица 4

Основные размеры и спецификация опор трубопроводов из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода $D_n$	Корпус, поз. 1 1 шт.	Хомут, поз. 2 2 шт.	Гайка ГОСТ 5915—70, поз. 3 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 4 шт.			Гайка ГОСТ 5916—70, поз. 4 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 4 шт.			Шайба ГОСТ 11371—78, поз. 5 ВСтЗ ГОСТ 380—71 4 шт.					
		Исполнение													
		по ОСТ 108.275.40—80	по ОСТ 108.343.01—80	Номи- нальный диаметр резьбы	Масса, кг		Номи- нальный диаметр резьбы	Масса, кг		$d_1$	$d_2$	$s$	Масса, кг		
					1 шт.	общая		1 шт.	общая				1 шт.	общая	
12	194	12	36	M20	0,063	0,25	M20	0,035	0,14	21	37	3	0,017	0,068	
13	219	13	38	M24	0,107	0,43	M24	0,055	0,22	25	44	4	0,032	0,128	
14	273	14	39												
15	325	15	41	M30	0,225	0,90	M30	0,110	0,44	31	56		0,054	0,216	
16	377	16	43												
17	426	17	45	M36	0,377	1,51	M36	0,182	0,73	37	66	6	0,110	0,440	
18	465	18	47												
19	530	19	49												
20	630	20	51												
21	720	21	53												

**Таблица 5**

### Основные размеры и спецификация опор трубопроводов из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса

### Размеры в мм

[illegible]

Таблица 6

Основные размеры и спецификация опор трубопроводов из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода $D_n$	Корпус, поз. 1 1 шт.	Хомут, поз. 2 2 шт.	Гайка ГОСТ 5915—70, поз. 3 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 4 шт.			Гайка ГОСТ 5916—70, поз. 4 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 4 шт.			Шайба ГОСТ 11371—78, поз. 5 Сталь 20 ГОСТ 1050—74 4 шт.				
		Исполнение												
		по ОСТ 108.275.40—80	по ОСТ 108.343.01—80	Номи- нальный диаметр резьбы	Масса, кг		Номи- нальный диаметр резьбы	Масса, кг		$d_1$	$d_2$	$s$	Масса, кг	
					1 шт.	общая		1 шт.	общая				1 шт.	общая
26	325	40	69	M24	0,107	0,43	M24	0,055	0,22	25	44	4	0,032	0,128

Пример условного обозначения двуххомутовой опоры исполнения 22, являющейся составной частью неподвижной опоры трубопровода наружным диаметром 219 мм из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса:

ОПОРА 219 22ОСТ 108.275.38—80