

ОПОРЫ ДВУХХОМУТОВЫЕ  
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ОКП 31 1312

**ОСТ 108.275.38—80**

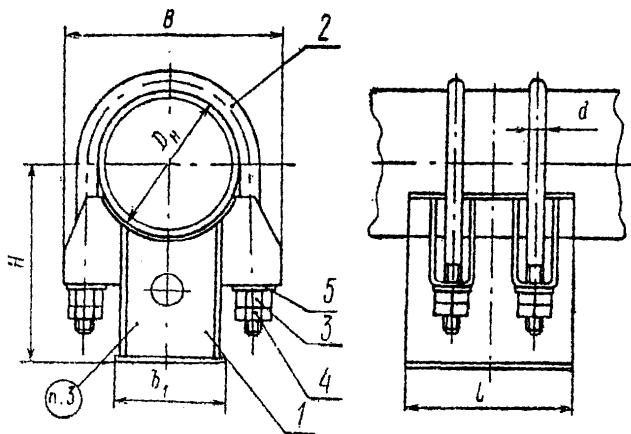
Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80  
№ ЮК-002/5261 срок введения установлен

с 01.01.82

*90.01.01.03*  
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на двуххомутовые опоры, являющиеся составной частью неподвижных опор трубопроводов наружным диаметром 194—720 мм для ТЭС и АЭС и составной частью скользящей опоры трубопроводов наружным диаметром 325 мм из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС.
2. Конструкция и основные размеры опор должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—6.
3. Маркировать: обозначение по стандарту, товарный знак.
4. Технические требования — по ОСТ 108.275.50—80.



1 — корпус; 2 — хомут; 3 — гайка; 4 — гайка низкая; 5 — шайба

Таблица 1

Основные размеры двуххомутовых неподвижных опор

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода $D_H$	$B$	$b_1$	$d$	$H$	$L$	Масса, кг
01	194	254 262	185	20	251	325	22,1
12							
02	219	302	210		269		27,1
13							
22							27,2
03	245	328	235		274	350	30,4
23							30,5
04	273	345 358	265	24	283	410	36,1 36,3
14							
24							36,4
05	325	419	320		314	530	53,6
25							53,7
15		429					55,6 55,9
06	377	479 489	355	30	334	575	73,8
16							73,6

Продолжение табл. 1

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода $D_{\text{н}}$	$B$	$b_1$	$d$	$H$	$L$	Масса, кг
07	426	514	410		364	625	95,4
17							
08	465	577	450		383	660	105,3
18							105,3
09	530	610	500		417	535	116,3
19							
10	630	754	590		485	610	161,0
20							161,0
11	720	842	660		534	700	262,6
21							262,6
							204,5
							204,5
							204,6

Таблица 2

Основные размеры двуххомутовой скользящей опоры трубопровода из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода $D_{\text{н}}$	$B$	$b_1$	$d$	$H$	$L$	Масса, кг
20	325	405 410	275	24	316 314	215	24,5 25,3

Таблица 3

## Основные размеры и спецификация опор трубопроводов из хромомолибденониадиевых сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода $D_n$	Корпус, поз. 1		Хомут, поз. 2		Гайка ГОСТ 5915—70, поз. 3		Гайка ГОСТ 5916—70, поз. 4		Шайба ГОСТ 11371—78, поз. 5 <del>всегда</del> Сталь 12ХМ ГОСТ 1441—64—78				
		Исполнение				Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74 4 шт.		Сталь 20Х1М1Ф1ТР ГОСТ 20072—74 4 шт.						
		по ОСТ 108.275.40—80	по ОСТ 108.343.01—80	Номи- нальный диаметр резьбы	Масса, кг	Номи- нальный диаметр резьбы	Масса, кг	$d_1$	$d_2$	$s$	Масса, кг			
01	194	01	09	M20	0,063	0,25	M20	0,035	0,140	21	37	0,028	0,058 0,112	
02	219	02	11									4	0,040	0,160
03	245	03	12										0,032	0,128
04	273	04	13	M24	0,107	0,43	M24	0,055	0,224	25	44			
05	325	05	14											
06	377	06	16	M30	0,022	0,90	M30	0,110	0,440	31	56	0,080	0,320	
07	426	07	18											
08	465	08	20									6		
09	530	09	22	M36	0,377	1,51	M36	0,182	0,730	37	66	0,110	0,440	
10	630	10	24											
11	720	11	26											

Таблица 4

Основные размеры и спецификация опор трубопроводов из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода $D_h$	Корпус, поз. 1		Хомут, поз. 2		Гайка ГОСТ 5915—70, поз. 3 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 4 шт.		Гайка ГОСТ 5916—70, поз. 4 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 4 шт.		Шайба ГОСТ 11371—78, поз. 5 ВСт3 ГОСТ 380—71 4 шт.						
		Исполнение				Номи- нальный диаметр резьбы	Масса, кг	Номи- нальный диаметр резьбы	Масса, кг	$d_1$	$d_2$	$s$	Масса, кг			
		по ОСТ 108.275.40—80	по ОСТ 108.343.01—80	1 шт.	общая	1 шт.	общая	1 шт.	общая				1 шт.	общая		
12	194	12		36		M20	0,063	0,25	M20	0,035	0,14	21	37	3	0,017	0,068
13	219	13		38		M24	0,107	0,43	M24	0,055	0,22	25	44		0,032	0,128
14	273	14		39									4			
15	325	15		41		M30	0,225	0,90	M30	0,110	0,44	31	56		0,054	0,216
16	377	16		43												
17	426	17		45												
18	465	18		47												
19	530	19		49		M36	0,377	1,51	M36	0,182	0,73	37	66	6	0,110	0,440
20	630	20		51												
21	720	21		53												

Таблица 5

Основные размеры и спецификация опор трубопроводов из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода $D_h$	Корпус, поз. 1 1 шт.		Хомут, поз. 2 2 шт.		Гайка ГОСТ 5915—70, поз. 3 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 4 шт.		Гайка ГОСТ 5916—70, поз. 4 Сталь 35 ГОСТ 1050—74 4 шт.		Шайба ГОСТ 11371—78, поз. 5 Сталь 20 ГОСТ 1050—74 4 шт.	
		Исполнение									
		по ОСТ 108.275.40—80	по ОСТ 108.343.01—80	Номи- нальный диаметр резьбы	Масса, кг 1 шт. общая	Номи- нальный диаметр резьбы	Масса, кг 1 шт. общая	$d_1$	$d_2$	$s$	Масса, кг 1 шт. общая
22	219	22		66							
23	245	23		67		M24	0,107 0,43	M24	0,055 0,22	25 44	4 0,032 0,128
24	273	24		68							
25	325	25		69							

Таблица 6

## Основные размеры и спецификация опор трубопроводов из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса

Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода $D_n$	Корпус, поз. 1 1 шт.		Хомут, поз. 2 2 шт.		Гайка ГОСТ 5915-70, поз. 3 Сталь 35 ГОСТ 1050-74 4 шт.		Гайка ГОСТ 5916-70, поз. 4 Сталь 35 ГОСТ 1050-74 4 шт.		Шайба ГОСТ 11371-78, поз. 5 Сталь 20 ГОСТ 1050-74 4 шт.	
		Исполнение									
		по ОСТ 108.275.40-80	по ОСТ 108.343.01-80	Номи- нальный диаметр резьбы	Масса, кг 1 шт. общая	Номи- нальный диаметр резьбы	Масса, кг 1 шт. общая	$d_1$	$d_2$	$s$	Масса, кг 1 шт. общая
26	325	40	69	M24	0,107 0,43	M24	0,055 0,22	25	44	4	0,032 0,128

Пример условного обозначения двуххомутовой опоры исполнения 22, являющейся составной частью неподвижной опоры трубопровода наружным диаметром 219 мм из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса:

ОПОРА 219 22ОСТ 108.275.38-80