

УДК 621.643—219

Группа Е28

О Т Р А С Л Е В О И С Т А Н Д А Р Т

ПЛИТЫ НАПРАВЛЯЮЩИЕ  
ДЛЯ ОПОР ТРУБОПРОВОДОВ  
ТЭС И АЭС

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ  
ОКП 31 1312

**ОСТ 108.275.41—80**

Взамен МВН 137—63

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80  
№ ЮК-002/5261 срок введения установлен

с 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

с 01.01.93

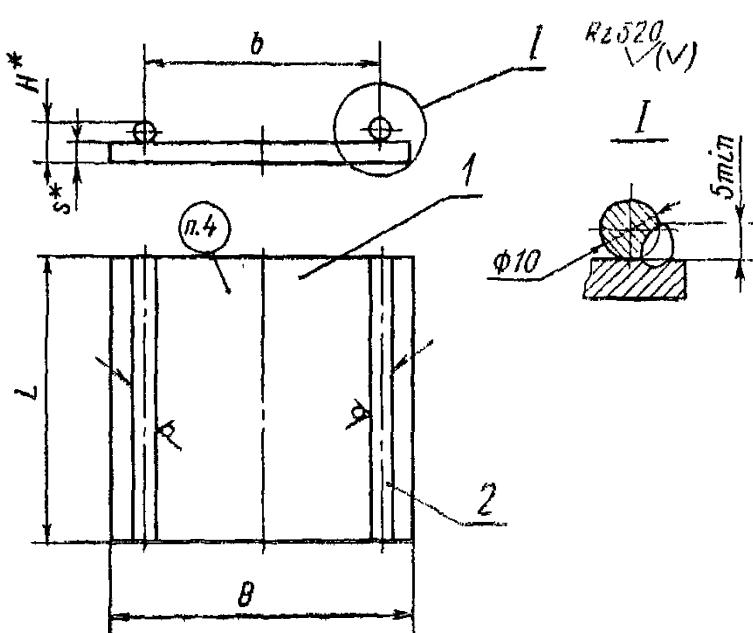
1. Настоящий стандарт распространяется на направляющие плиты для хомутовых и приварных скользящих направляющих опор стационарных и турбинных трубопроводов из бесшовных труб наружным диаметром 57—720 мм и из электросварных труб наружным диаметром 530—1420 мм для ТЭС и АЭС.
2. Конструкция, размеры и материал деталей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.
3. Сварку производить электродами типа Э46А ГОСТ 9467—75.
4. Маркировать: обозначение по стандарту, товарный знак.
5. Технические требования — по ОСТ 108.275.50—80.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание с Изменением № 1, утвержденным в ноябре 1980 г.

108 Гострек 6 1983 г.



1 — основание; 2 — направляющая

## Размеры в мм

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	B	<i>b</i> (пред. откл. $\pm 1$ )	H	L	<i>s</i>	Масса наплавленного металла, кг	Основание, поз. 1 1 шт.	Направляющая, поз. 2 2 шт.	Материал	Масса, кг	
											1 шт.	общая
01	57	110	$\pm 1,5$	16	250	$\pm 2,0$	6	0,10	1,30	Сталь 20 ГОСТ 10530-74	0,185	0,370
02	76	125										
03	89	130										
04	108	150										
05	133	175			300	$\pm 3,0$	8	0,12	4,42	Сталь 20 ГОСТ 14637-79	0,246	0,496
06	159	205	$\pm 2,0$									
07	194	235										
08	219	250										
09	245	280										
10	273	310										
11	325	325			400	$\pm 3,0$	10	0,20	8,16	Сталь 20 ГОСТ 14637-79	0,246	0,492
12	377	350										
13	426	410										
14	465	440										
15	530	545										
16	530**	325										

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода	B		<i>b</i> (пред. откл. ± 1)	<i>H</i> *	L		<i>S</i> **	Масса плавленого металла, кг	Основание, поз. 1 1 шт.	Направляющая, поз. 2 2 шт.	Материал	Масса, кг	
		Номин.	Пред. откл.			Пломин.	Пред. откл.						1 шт.	общая
17	630	645		610		500			0,20   25,94	21,14	25,32		0,308	0,616
18	630**	380		345		400			0,16   12,42	12,42	11,93		0,248	0,496
19	720	715		680		500			0,20   28,68	21,89	28,06		0,246	0,492
18	720**	380		345		400			0,16   12,42	12,42	11,93		0,308	0,616
20	820**	440	± 3,0	405	20	500	± 3,0	10	17,89	BCr3пс ГОСТ 14037-71	17,27		0,246	0,492
21	1020**	510		475		500			0,20   20,64	20,64	20,02	Сталь 20 ГОСТ 1050-74	0,308	0,616
22	1220**	590		555					23,78   23,58	23,58	23,16			
23	1420**	715		680					28,68   28,88	28,88	28,06			

\* Размеры для справок.

\*\* Электросварные трубы.

Пример условного обозначения направляющей плиты исполнения 12 для скользящей направляющей опоры трубопровода наружным диаметром 377 мм:

ПЛИТА 377 12ОСТ 108.275.41—80