

УДК 629.7:002

Группа Т52

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00199-76

ПОРЯДОК СОСТАВЛЕНИЯ И СОГЛАСОВАНИЯ ПЕРЕЧНЯ НА ИНСТРУМЕНТ

На 8 страницах

Введен впервые

Распоряжением Министерства от 31 марта 1976 г.

№ 087-18

срок введения установлен с 1 июля 1977 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт устанавливает порядок составления и согласования перечня на инструмент для технического обслуживания самолетов, вертолетов и авиационных двигателей (в дальнейшем изложении — изделия).

2. В перечень должны включаться наборы инструмента для специалистов, обслуживающих изделия.

3. Комплектация, назначение наборов и перечни стандартного инструмента должны соответствовать действующим в отрасли документам.

4. Наборы могут состоять как из стандартного, так и из специального инструмента.

5. Наименования инструментов в перечне наборов должны располагаться в алфавитном порядке, в начале - стандартный, потом специальный.

6. В зависимости от конструктивной особенности изделия и системы технического обслуживания состав наборов устанавливается разработчиком по согласованию с заказчиком.

7. Перечень представляется на согласование на следующих стадиях:

- а) перед передачей изделия на предварительные испытания;
- б) перед передачей изделия серийному предприятию-изготовителю;
- в) перед утверждением технических условий на поставку и приемку изделия.

8. Перечень, представляемый на согласование на стадиях, указанных в п. 7 а и б, составляется и утверждается предприятием-разработчиком изделия, согласовывается с представителем заказчика на этом предприятии и головной организацией по стандартизации.

9. Перечень, представляемый на согласование на стадии, указанной в п. 7 в, составляется и утверждается предприятием-изготовителем, согласовывается с представителем заказчика на этом предприятии, с предприятием-разработчиком и с головной организацией по стандартизации.

10. Перечень составляется по формам, приведенным в приложении к настоящему стандарту.

11. Изменения в перечень в случае необходимости вносятся его составителями и согласовываются с головной организацией по стандартизации.

12. Перечень должен составляться на материале, допускающем многократное воспроизведение копий.

№ изм.

№ изв.

2778

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

Первый лист сводного перечня

Стр.				
Сводный перечень комплектации				
№ п/п	Наименование	Маркировка чемодана	Комплектация*	
1	2	3	4	

297

20 10 70 30 75 5

210

* Комплектация (графа 4) определяется предприятием - изготовителем совместно с заказчиком при разработке ТУ на поставку изделия.

№ изм.

№ изв.

2778

Изм. № дубликата

Изм. № подлинника

Второй и последующие листы сводного перечня

[illegible]

Ив. № дубликата	
Ив. № подлинника	2778

Technical drawing of a rectangular form with dimensions and a table structure.

Overall dimensions: 297 (height) and 210 (width).

Table structure (top section):

Срр.			
1	2	3	4

Dimensions and offsets:

- Top offsets: 5, 10, 10, 10.
- Left offset: 20.
- Table column widths: 10, 70, 30, 75.
- Right offset: 5.
- Bottom offset: 5.

Первый лист перечня

Набор № _____ _____ (наименование набора)		Стр.			
		№ п/п	Наименование инструмента	Обозначение	Кол.
1	2	3	4	5	

20 10 85 45 10 35 5

5 30 15 5

210

297

№ изм.
№ изм.

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

2778

Второй и последующие листы перечня

Technical drawing of a rectangular form with dimensions and a table structure.

Overall dimensions: 297 (height) and 210 (width).

Table structure (5 columns):

Стр.				
1	2	3	4	5

Dimensions and offsets:

- Vertical offsets (top): 5, 10, 5.
- Horizontal offsets (left): 20, 10.
- Horizontal offsets (bottom): 85, 45, 10, 35, 5.
- Vertical offset (bottom): 5.

Последний лист перечня

Technical drawing of a form for a list of persons, showing dimensions and layout.

The form is rectangular with overall dimensions of 297 (height) and 210 (width).

The top section is a header with a total height of 20. It is divided into five columns with widths of 10, 85, 45, 10, and 35. The first column is labeled "1", the second "2", the third "3", the fourth "4", and the fifth "5". The word "Стр." (Page) is located in the top right corner of the header.

The bottom section is a signature area with a total height of 80. It contains the text "Начальник отдела (бригады)" (Head of the department (brigade)) followed by a line for a signature and a line for the date "19 ____ г.". Below this is the text "(должность лица, составившего перечень)" (Position of the person who compiled the list) followed by another line for a signature and a line for the date "19 ____ г.". The bottom section is separated from the header by a horizontal line.

Dimensions are indicated by arrows and numbers:

- Overall height: 297
- Header height: 20
- Header column widths: 10, 85, 45, 10, 35
- Signature area height: 80
- Overall width: 210
- Vertical margins: 5 (top left), 5 (bottom left), 5 (bottom right)