

УДК 621.9.04:629.7

Группа ГЭО

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 00135-75

НАКАТКА КОЛЬЦЕВАЯ СТЕРЖНЕЙ БОЛТ-ЗАКЛЕПОК

Размеры

На 6 страницах

Взамен 694АТ

Проверен в 1989 г.

Подлежит проверке в 1999 г.

Проверен в 1984 г.

Подлежит проверке в 1989 г.

ОКСТУ 7502

Распоряжением Министерства от 11 марта 1975 г. № 087-18

срок введения установлен с 1 января 1976 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Профиль и размеры кольцевой накатки стержней болт-заклепок из стали должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1, для стержней болт-заклепок из алюминиевого сплава - на чертеже и в табл.2.

№ изн.	1	2	3	982.9
№ изн.	7286	8573		

Ин. № Альбома	2426
Ин. № подшивки	

Инв. № дубликата

2426

№ изм.

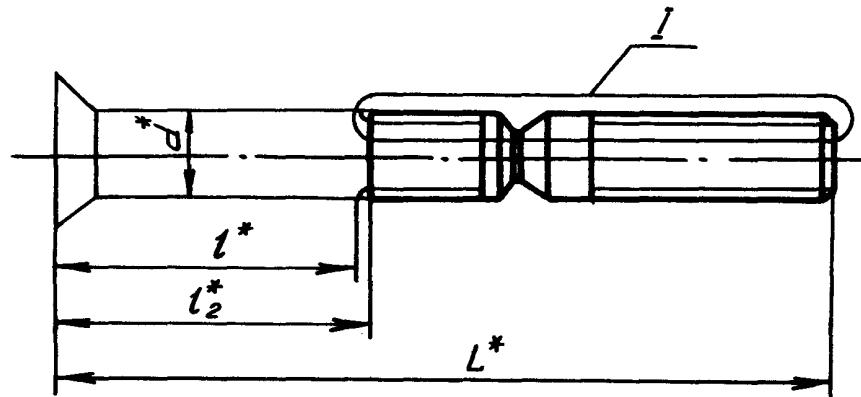
1

3

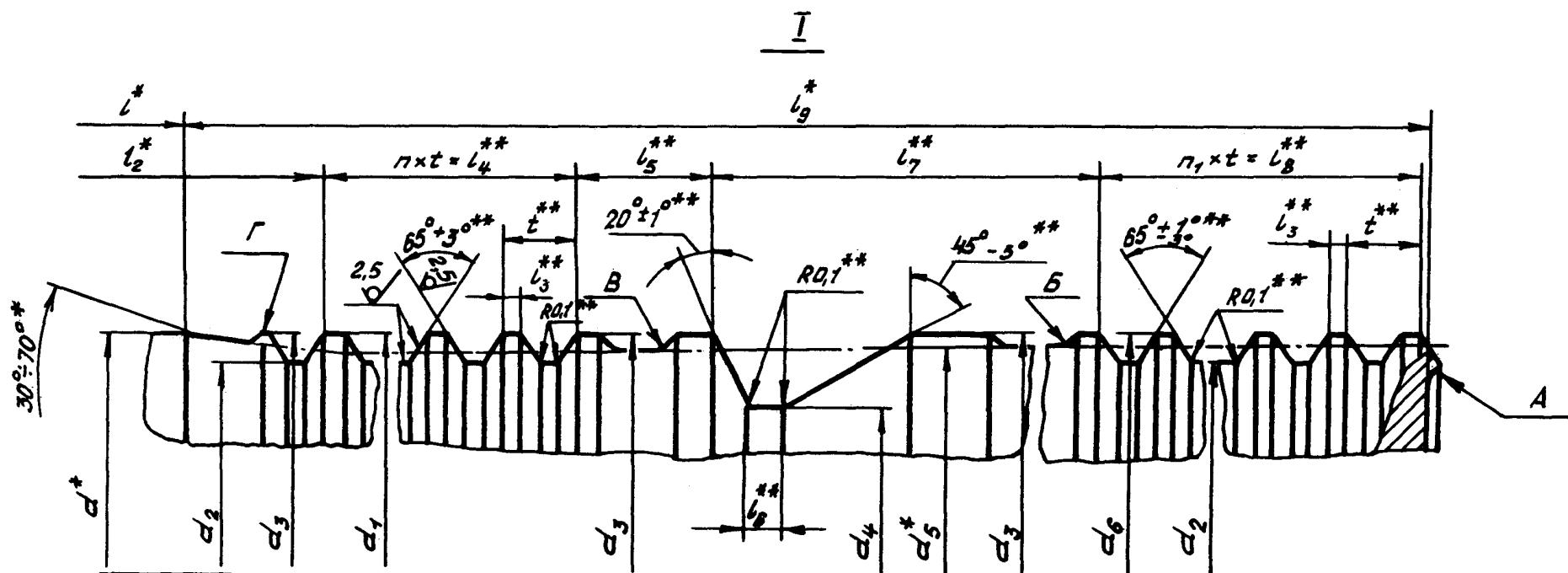
Инв. № подлинника

№ изм.

7286 9829



63 ✓ (2)



* Размеры для справок.
** Размеры обеспеч. инстр.

ОСТ 1 00135-75 Стр. 2

Ном. № дубликата	
Ном. № подавника	2425

. № изм.	1	2	3					
№ изм.	7286	8573	9829					

Т а б л и ц а 1

Размеры в мм

d	d ₁	d ₂	d ₃ , не более	d ₄ Пред. откл.	Диа- метр заго- товки	d ₆ Пред. откл. по h12	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	t Номин.	Пред. откл.	n	n ₁	Кол. шагов					
	Пред. откл						Пред. откл.																
	по	по	h12	h11																			
4	4	3,5	4	2,8	3,74	3,96	0,12	4,2	0,8	0,4	2,9	15,6	25	0,8	±0,012	7	26	28					
												20,4	30				34						
5	5	4,4	5	3,4	4,66	4,96	0,16	5,6	1,1	0,5	3,9	17,8	30	0,8	±0,012	6	22	28					
												22,4	35				28						
6	6	5,3	6	4,1	5,60	5,96	0,20	6,0	1,2	0,6	4,0	16,0	30	1,0	±0,012	6	16	16					
												21,0	35				21						
8	8	7,0	8	5,5	7,48	7,85	0,28	8,4		0,8	5,8	21,0	40	1,4	±0,015	6	15	15					
												25,2	45				18						
10	10	8,8	10	7,1	9,34	9,95	0,32	9,6		1,0	8,4	30,8	50	1,6	±0,015	6	22	22					
												22,4	45				14						
												27,2	50				17						
												32,0	55				20						
												36,8	60				23						

Ннв. № дубликата	
Ннв. № подлинника	2425

№ изм.	1	2	3					
№ изм.	7286	8573	9829					

Т а б л и ц а 2

Размеры в мм

d	d_1	d_2	d_3	d_4 Пред. откл. по h_{11}	Диаметр заго- тавки d_5	d_6 Пред. откл. по h_{12}	l_3	l_4	l_5	l_6	l_7	l_8	l_9	t	Кол. шагов	$\pm 0,012$	n	n_1
	Пред. откл. по h_{12}	по h_{11}																
3,5	3,5	3,1	3,5	2,54	3,27	3,46	0,10	3,5	0,7	0,35	2,9	16,5	25	0,5	33			
4,0	4,0	3,5	4,0	2,98	3,74	3,98	0,12	4,2	0,8	0,40	2,9	15,8	25	0,6	7	28		
5,0	5,0	4,4	5,0	3,89	4,66	4,98	0,16	5,6	1,1	0,50	3,8	17,8	30	0,8		22		
6,0	6,0	5,3	6,0	4,41	5,60	5,98	0,20	6,0	1,2	0,60	4,0	16,0	30	1,0		16		
7,0	7,0	6,2	7,0	5,16	6,54	6,95	0,24	7,2	1,4	0,70	6,0	18,0	35	1,2	6	15		
8,0	8,0	7,0	8,0	5,87	7,48	7,95	0,28	8,4	1,5	0,80	5,8	21,0	40	1,4		15		

2. Форма канавок А и Г, полостей Б и В не контролируется.
3. Размеры t_1 , t_2 и L по стандартам конструкции и размеров, в которых имеется ссылка на настоящий стандарт.
4. Предельные отклонения размеров между двумя любыми несмежными пятками:
 $\pm 0,025$ мм – для шага $t \leq 1,4$ мм;
 $\pm 0,030$ мм – для шага $t > 1,4$ мм.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров, допуски формы и расположения поверхностей – по ОСТ 1 00022-80.

Нн. № дубликата	2425
Нн. № подлинника	

№ 120.	2	3	
№ 131.	8673	9829	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Ану- лиро- ванных				
1	1, 2	3, 4	-	5	7286			01.01.79
2	1, 3, 4, 6	-	6	-	9673	Анисимов / 13.06.84		01.01.85
3	1, 2, 3, 4, 5, 6	-	-	-	9829	Б.Король	19.04.84	01.07.84