

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ХОМУТ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ

ОСТ

ТРУБОПРОВОДОВ

34-10-735-93

Конструкция и размеры

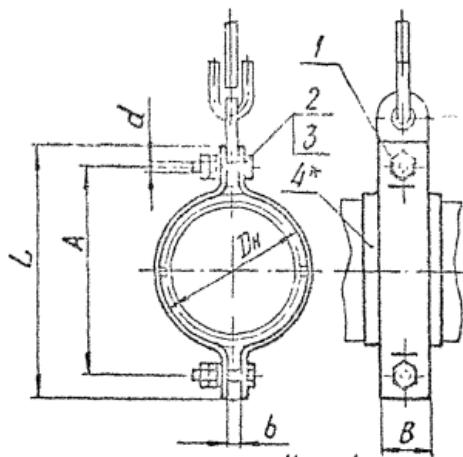
ОКП ЗІ Г3І2

Дата введения

1994.01.01

1. Настоящий стандарт распространяется на хомуты для подвесок горизонтальных трубопроводов ТЭС и АЭС Дн 57 + 530 мм.

2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I и 2.



Черт.1
Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение хс. чугунов для горизонтальных трубопроводов из стали		Допускаемая нагрузка кН (кгс)	Dн	A	L	B	b	d	Масса, кг (без учета поз 4)
углерод	коррозион.								
01	02	0,9 (90)	57	104	140				0,40
03	04	1,5 (150)	76	124	160	30			0,50
05	06	2,0 (200)	89	140	180		8	12	0,52
07	08	2,9 (300)	108	160	200	40			0,74
09	10	3,8 (390)	133	180	220				0,82
11	12	5,4 (550)	159	240	300	60	12	16	2,10
13	14	11,7 (1200)	219	300	360				2,66
15	16	18,1 (1850)	273	360	430	90	16	20	6,50
17	18	23,5 (2400)	325	420	490				7,90
19	20	28,4 (2900)	377	480	550				13,00
21	22	33,3 (3400)	426	530	600	100	20	24	13,80
23	24		530	640	710				16,50

Пример условного обозначения хомута для трубопровода
Дн=426 мм из углеродистой стали:

ХОМУТ 426У-2I ОСТ 34-И0-735-93

то же для трубопровода из коррозионностойкой стали:

ХОМУТ 426К-2I ОСТ 34-И0-735-93

2.1.Размеры для справок.

2.2.Остальные технические требования по ТУ 34-И0-10380
и по ОСТ 34-И0-723.

2.3.²Для трубопроводов из коррозионностойкой стали с хому-
том из углеродистой стали.

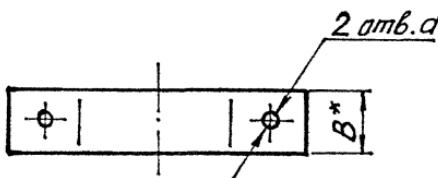
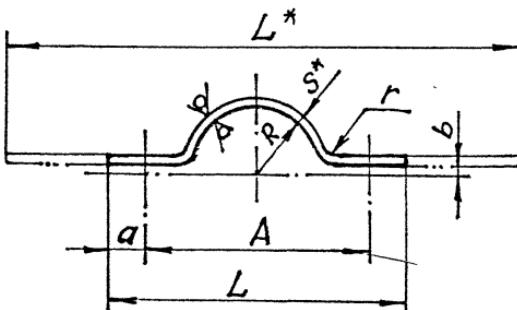
Продолжение табл.2

Стр. 4 ОСТ 34-40-735-93

Обозначение хомутов для горизонталь- ных трубопро- водов из стали		Поз.1 Полукомут 2 шт. ОСТ34-40-735		Поз.2 Болт 2 шт. ГОСТ 7798		Поз.3 Гайка 4 шт. ГОСТ 5915		Поз.4 Прослойка 2 шт. ОСТ34-40-735	
углер.	корроз.	углер.	корроз.	Сталь 35	12Х13Н10Г	Сталь 35	08Х18Н10Т	08Х18Н10Г	Масса, кг, 1шт.
01	02	1-01	1-02					4-01	0,14
03	04	1-03	1-04					4-03	0,19
05	06	1-05	1-06	М12x45.58	М12x45.21	М12.6	М12.21	4-05	0,32
07	08	1-07	1-08					4-07	0,31
09	10	1-09	1-10					4-09	0,38
11	12	1-11	1-12	М16x60.58	М16x60.21	М16.6	М16.21	4-11	0,65
13	14	1-13	1-14					4-13	0,85
15	16	1-15	1-16					4-15	1,09
17	18	1-17	1-18	М20x70.58	М20x70.21	М20.6	М20.21	4-17	1,58
19	20	1-19	1-20					4-19	1,77
21	22	1-21	1-22	М24x90.58	М24x90.21	М24.6	М24.21	4-21	2,49
23	24	1-23	1-24					4-23	3,09

3. Конструкция и размеры полухомута должны соответствовать
указанным на черт.2 и в табл.3

25 ✓ (✓)



Черт.2

3.1. Размеры для справок.

3.2. или Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903 для трубопроводов из углеродистой стали с температурой среды до 350°C, выше 350°C - сталь 20К-II ГОСТ 5520 - для ТЭС и О92С или 16ГС по ГОСТ 19281 - для АЭС.

3.3. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов $h14$, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

Таблица 3

Стандарт ОСТ 34-10-735-93

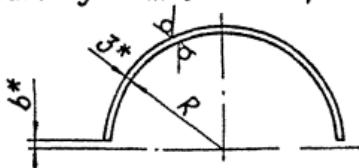
Размеры в мм										Масса, кг			
Обозначение полуходомута		Для трубопроводов Дн	R	A	B	L	S	a	b	(пред. сплав +0,5)	d (размер H4)	l ₁	
Материал	ГОСТ									г	г	l ₁	
Б-2-5-8 ГОСТ 103 20-Б ГОСТ 1050	Б-2-5 ГОСТ 19903 08Х18Н10ГОСТ 7350												
1-01	1-02	57	30	104		140		18			162	0,12	
1-03	1-04	76	39	124	30	160				4	192	0,15	
1-05	1-06	89	46	140		180		4		5	14	220	0,16
1-07	1-08	108	55	160	40	200		20				250	0,27
1-09	1-10	133	67	180		220						285	0,31
1-11	1-12	159	80	240	60	300		6	30	6	8	375	0,85
1-13	1-14	219	111	300		360						488	1,13
1-15	1-16	273	139	360	90	430		8		8	12	560	3,10
1-17	1-18	325	165	420		499						650	3,60
1-19	1-20	377	191	480		550		35				734	5,90
1-21	1-22	426	216	530	100	600		10	18	15	27	810	6,30
1-23	1-24	530	268	640		710						980	7,60

Пример условного обозначения полуходомута R 29 мм для трубопроводов из углеродистой стали:

Полуходомут 01 ОСТ 34-42-735
то же для трубопроводов из коррозионностойкой стали:

Полуходомут 02 ОСТ 34-42-735

4. Конструкция и размеры прокладки должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4



Черт. 3



25 ✓ (✓)

Размеры δ мм

Таблица 4

Обозначение прокладки	Для трубопроводов D_N	δ пред. откл. $\pm 1,0$	b	K		размер- нужная длина*	Масса, кг
				Номин	Пред откл		
4-01	57	70	5	29	$\pm 1,0$	85	0,14
4-03	76			39		115	0,19
4-05	89			45		135	0,22
4-07	108			55	$\pm 1,5$	165	0,31
4-09	133			67		205	0,38
4-11	159			80		245	0,63
4-13	219	110	10	111		330	0,85
4-15	273			139		420	1,09
4-17	325			165		500	1,53
4-19	377			191	$\pm 2,0$	580	1,77
4-21	426	160		216		660	2,49
4-23	530			258		820	3,09
4-24	630			318		980	3,69

Пример условного обозначения прокладки для трубопровода $D_N 57$ мм:

Прокладка 4-01 ОСТ 34-43-735

4.1.* Размеры для справок.

4.2. Материал: Лист 6-ЛН-3 ГОСТ 19903
08Х18Н10Т ГОСТ 7350

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива и энергетики Российской Федерации № 158 от 12 июля 1993 г.

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И.Есаев, В.В.Горбачев, С.В.Стрельников(руководитель темы),

Н.В.Паутов, И.П.Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-735-85

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ И03-76	Табл.3
ГОСТ И050-88	Табл.3,п.4.2
ГОСТ И577-81	п.3.1
ГОСТ 5520-79	п.3.1
ГОСТ 5915-70	Табл.2
ГОСТ 7350-77	Табл.3
ГОСТ 7798-70	Табл.2
ГОСТ И9281-89	п.3.1
ГОСТ И9903-74	п.3.1,Табл.3.4.2
ТУ 34-42-И0380-83	п.2.2
ОСТ 34-10-723-93	п.2.2

ИЗМЕНЕНИЕ №1 ОСТ 34-10-735-93 «Сборочные единицы и детали подвесок станционных трубопроводов атомных станций Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²). Хомут для горизонтальных трубопроводов. Конструкция и размеры».

Принято и введено в действие приказом Северо-Западного энергетического инжинирингового центра РАО «ЕЭС РОССИИ» от 25 апреля 2005 г. № 119/12-04

Дата введения 2005-05-01

В таблице 1, для типоразмеров 1-0941-24, графу масса изложить в новой редакции:

Обозначение хомутов		Масса, кг (без учета поз.4)
09	10	1,14
11	12	2,66
13	14	4,16
15	16	8,06
17	18	9,70
19	20	12,44
21	22	13,88
23	24	18,66

Страница 3. Пример условного обозначения. Заменить «426К-21» на «426К-22».

На чертеже 2 заменить «L*» на «L₁*».

Подпункт 3.2 изложить в новой редакции:

«3.2 Допускается применение листовой стали марки 20 по ГОСТ 1577.

Для трубопроводов с рабочей температурой среды более 300 8С применять листовую сталь по ГОСТ 5520 (16 и 18 категорий) из сталей марок:

- для трубопроводов АЭС - 16ГС и 09Г2С по ГОСТ 19281;
- для трубопроводов ТЭС - 17ГС и 17Г1С по ГОСТ 19281; при рабочей температуре до 400 8С допускается применение сталей марок 16ГС и 10Г2С1 по ГОСТ 19281.

Температура испытаний листов из сталей марок 16ГС и 10Г2С1 - 400 8С, из сталей марок 17ГС и 17Г1С - 450 8С.».

Таблицу 3 изложить в новой редакции.

Страница 8. В таблице «Ссылочные нормативно-технические документы» заменить «п.3.1» на «п.3.2» в четырех местах.

Таблица 3

Размеры в миллиметрах

Обозначение полухомута		D_H трубопро- вода	R	A	B	L	S	a	b	r (Пред. откл. +0,5)	d (Пред. откл. H14)	L_1	Масса, кг												
Материал**																									
Полоса	$S \times B - 2 - 1$ ГОСТ 103 - 76 20 - a ГОСТ 1050 - 88																								
1-01	1-02	57	30	104	30	140	18	4	5	14	162	0,12													
1-03	1-04	76	39	124	30	160	4	20	8	14	192	0,15													
1-05	1-06	89	46	140	30	180	6	4	12	18	220	0,16													
1-07	1-08	108	55	160	40	200	30	6	15	23	250	0,27													
1-09	1-10	133	67	180	40	220	8	8	24	27	286	0,47													
1-11	1-12	159	81	240	60	300	10	16	35	18	376	1,13													
1-13	1-14	219	111	300	60	360	16	10	10	27	468	1,88													
1-15	1-16	273	139	360	90	430	35	8	10	27	560	3,88													
1-17	1-18	325	165	420	90	490	600	18	27	27	650	4,50													
1-19	1-20	377	191	480	100	550	710	18	10	27	734	10,62													
1-21	1-22	426	216	530	100	600	710	18	27	27	810	11,34													
1-23	1-24	530	268	640							980	13,68													