

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЛАПА С НАКЛАДКОЙ

ОСТ

Конструкция и размеры

34-10-738-93

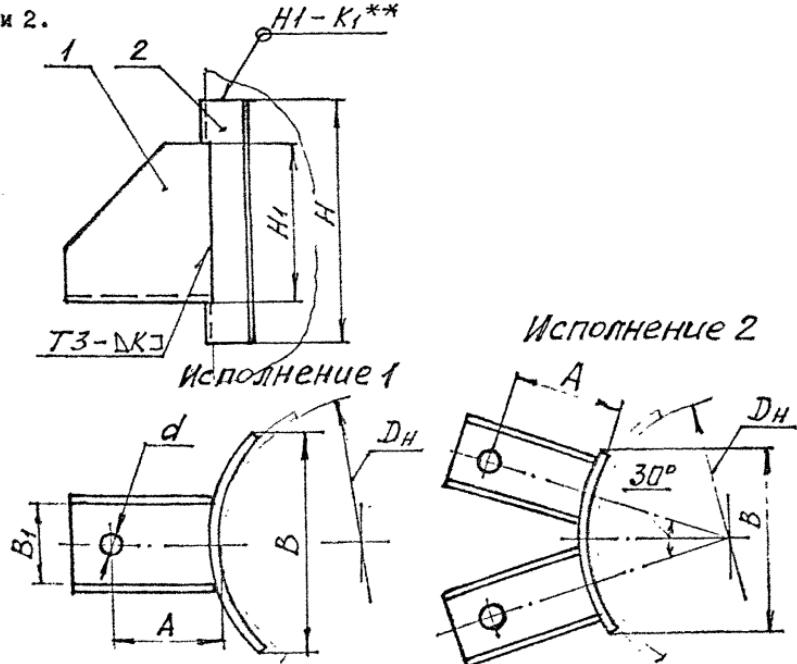
ОКП ЗИ ИЗД

Дата введения

1994.01.01

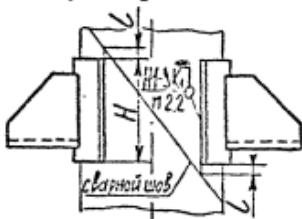
1. Настоящий стандарт распространяется на лапы с накладкой для вертикальных трубопроводов ТЭС, АЭС  $D_h \geq 630$  мм.

2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I и 2.



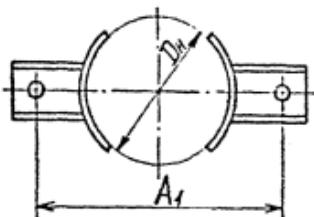
Черт. 1

Рекомендации по установке лап на трубопроводах.

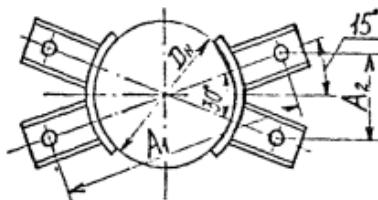


Вариант 1

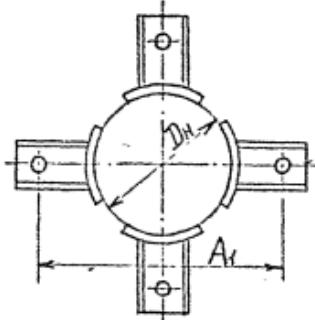
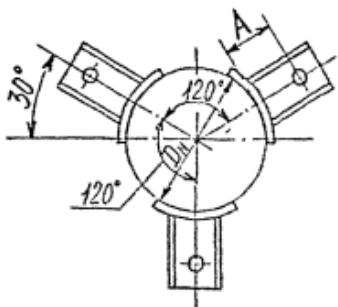
Вариант 2



Вариант 3



Вариант 4



## Размеры в мм

Таблица I

Обозначение лап с накладкой для трубопроводов		Допускаемая нагрузка 1) на одну лапу кН(кгс)	Для трубопроводов		Исп.	H	H <sub>I</sub>	B	B <sub>I</sub>	A Пред. откл ±3	A <sub>I</sub> Пред. откл ±5	d	S	K <sup>+2</sup>	Масса, кг
углерод	корроз.		Дн	S, не ме-нее											
01	02	33,3(3400)	630	8	I	400	300	230	130	250	II30	27	I0	I8	
03	04		720								I220			30	
05	06		820	9		450					I320			30	
07	08		920	10			350	350			I420	33		33	
09	10		1020								I530			34	
11	12		I220	II						255	I730			36	
13	14		I4	2		550		630			I630		I4	82	
15	16		I420	I				350			I890	39	I2	42	
17	18		I4	2			450	730					I4	93	
19	20		I620	I4		I	650	350			2090			47	
21	22					2		830						I04	

1) Величина нагрузки на подвеску будет зависеть от количества устанавливаемых на трубопроводе т.е. в 2,3 или 4 раза больше указанной, но не должна превышать величин масс допустимых пролетов.

Пример условного обозначения лапы с накладкой для трубопровода Дн 720 мм из углеродистой стали:

Лапа с накладкой 720У-03 ОСТ 34-10-738-93, то же из коррозионностойкой стали:

Лапа с накладкой 720К-04 ОСТ 34-10-738-93.

Таблица 3

Обозначение лапы с накладкой для трубопроводов из стали		Поз. I лапа	Поз. 2 Накладка I шт.		
			Обозначение по		
углерод	корроз.	OCT 34-10-738	Кол.	OCT 34-10-733	
				углерод	
01	-	I-01	I	2-37	
-	02			- 2-38	
03	-	I-02		2-39	
-	04			- 2-40	
05	-	I-03		2-41	
-	06			- 2-42	
07	-	I-03		2-43	
-	08			- 2-44	
09	-	I-04		2-45	
-	I0			- 2-46	
II	-	I-03	I	2-47	
-	I2	I-04		- 2-48	
I3	-	I-04	2	2-53	
-	I4			- 2-54	
I5	-	I-04	I	2-49	
-	I6			- 2-50	
I7	-	I-04	2	2-55	
-	I8			- 2-55	
I9	-	I-04	I	2-51	
-	20			- 2-52	
21	-	I-04	2	2-57	
-	22			- 2-58	

Таблица 2

Рекомендации по установке лап на  
спиральношовные трубы

Вариант	Дн не менее	Для трубопроводов			A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	l*
		Лапы с накладкой	Обозначение	Кол.			
I	630	8	01 или 02	2	II30		I00
	720		03 или 04		I220		I90
	820	9	05 или 06		I320	-	I70
	1020	10	09 или 10		I530		I30
		II	11 или 12		I730		I05
	I220	I4	13 или 14		I690	220	55
I		I2	15 или 16	3	I890	-	330
3	I420	I4	17 или 18				85
2				2	245	200	
I							290
3	I620	I4	19 или 20	3	2090	-	50
2			21 или 22	2		270	I50

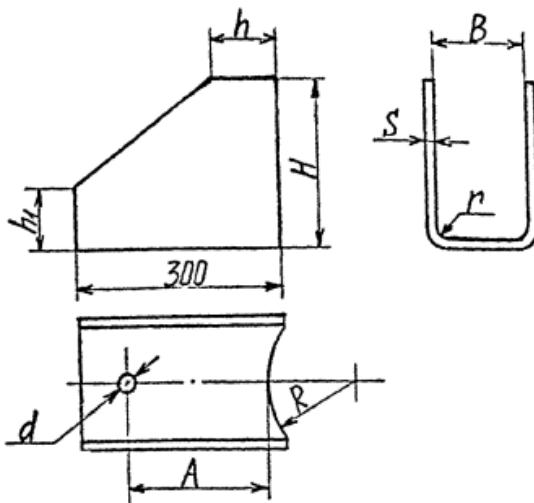
2.1\* Расстояние, которое необходимо выдержать, для симметричного расположения между швами спиральношовных труб лап с накладками.

2.2\*\* Величина катета шва  $K_I$  - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

2.3 Технические требования по сварке и по материалу по ОСТ 34-10-723.

2.4 Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380 и по ОСТ 34-10-723.

3. Конструкция и размеры лапы должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4



Черт.3

Размеры в мм

Таблица 4

Обозначение лапы	Для Ди	R	A	H	h	h1	B	d	S	r	Масса, кг
1-01	630	300		300	70	120	130	27	8	12	11,0
1-02	720; 820	400	240		350	100	180		33		18,0
1-03	920; 1020	550					200		10	15	18,0
1-04	1220-1620	700	220	450	130	230			39		22,0

Пример условного обозначения лапы под тягу диаметром 24мм

Лапа 1-01 ОСТ 34-10-738

3.1 Материал: Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903

3.2 Пределевые отклонения размеров:  $H \pm 14, h \pm 14, \frac{B-14}{2}$

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива и энергетики Российской Федерации № 158 от 12 июля 1993 г.

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И.Есаев, В.В.Горбачев, О.В.Стрельников (руководитель темы),  
Н.В.Паутов, И.П.Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-738-85

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 14637-89	п.3.1
ГОСТ 19903-74	п.3.1
ОСТ 34-10-733-93	Таблица 3
ОСТ 34-10-723-93	п.2.3; 2.4
ТУ 34-42-10380-83	п.2.4