

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ЛАПА С НАКЛАДКОЙ

ОСТ

Конструкция и размеры

34-10-738-93

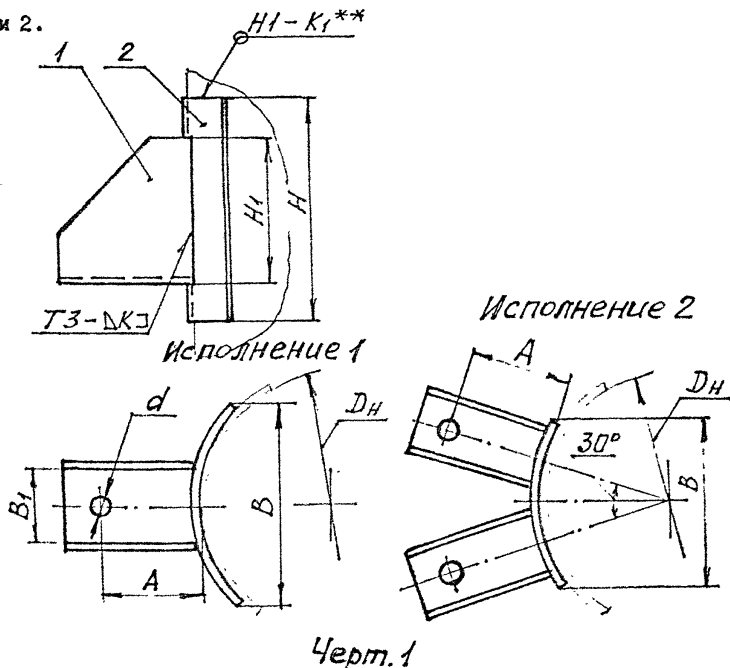
ОКП 31 1312

Дата введения

1994.01.01

1. Настоящий стандарт распространяется на лапы с накладкой для вертикальных трубопроводов ТЭС, АЭС $D_H \geq 630$ мм.

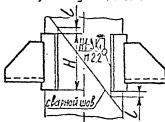
2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.



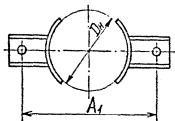
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

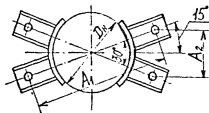
Рекомендации по установке лап на трубопроводах.



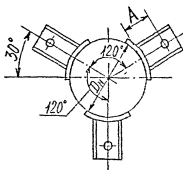
Вариант 1



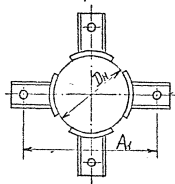
Вариант 2



Вариант 3



Вариант 4



Размеры в мм

Таблица I

Обозначение лап с накладкой для трубопроводов		Допускаемая нагрузка I) на одну лапу кН(кгс))	Для трубопро- водов		Исп.	H	H _I	B	B _I	A Пред откл ±3	A _I Пред откл ±5	d	S	K+2	Масса, кг
углерод	корроз.		Дн	S, не ме- нее											
01	02	33,3(3400)	630	8	I	400	300	230	130	250	II30	27	10	10	18
03	04	53,9(5500)	720			450	350	350	200		I220	33			12
05	06		820	9							I320				
07	08		920							I420					
09	10		1020			I530									
11	12		1220	II		500	255	I730	I2	36					
13	14		78,4(8000)	I4	2	550		630	235	I690	I4	82			
15	16	I420		I	450	350		I890		I2	I4	42			
17	18	I4		2		730	39	I4		93					
19	20	1620		I4		I			350	2090	47				
21	22				2	650			830	I04					

I) Величина нагрузки на подвеску будет зависеть от количества устанавливаемых на трубопроводе т.е. в 2,3 или 4 раза больше указанной, но не должна превышать величин масс допустимых пролетов.

Пример условного обозначения лапы с накладкой для трубопровода Дн 720 мм из углеродистой стали: Лапа с накладкой 720У-03 ОСТ 34-10-738-93, то же из коррозионностойкой стали: Лапа с накладкой 720К-04 ОСТ 34-10-738-93.

Таблица 3

Обозначение лапы с накладкой для трубопроводов из стали		Поз.1 лапа	Поз.2 Накладка 1 шт.		
		Обозначение по			
углерод	корроз.	ОСТ 34-10-738	Кол.	ОСТ 34-10-733	
				углерод	корроз.
01	-	I-01	I	2-37	-
-	02			-	2-38
03	-	I-02		2-39	-
-	04			-	2-40
05	-			2-41	-
-	06			-	2-42
07	-	I-03		2-43	-
-	08			-	2-44
09	-			2-45	-
-	10			-	2-46
11	-	I-03	I	2-47	-
-	12			-	2-48
13	-	I-04	2	2-53	-
-	14			-	2-54
15	-	I-04	1	2-49	-
-	16			-	2-50
17	-		2	2-55	-
-	18			-	2-56
19	-	I-04	1	2-51	-
-	20			-	2-52
21	-		2	2-57	-
-	22			-	2-58

Таблица 2

Рекомендации по установке лап на
спиральношовные трубы

Для трубопроводов					A _I	A ₂	L*	
Варианты	Дн	на мм	Лапы с накладкой					
			Обозначение	Кол.				
I	630	8	01 или 02	2	I130	-	I00	
	720		03 или 04		I220		I90	
	820	9	05 или 06		I320		I70	
	I020		I0		09 или I0		I530	I30
			II		II или I2		I730	I05
2	I220	I4	I3 или I4		I690	220	55	
I	I420	I2	I5 или I6	3	I890	—	330	
3								85
2		I4	I7 или I8				245	200
I	I620	I4	I9 или 20	2	2090	—	290	
3								3
2						2I или 22	2	

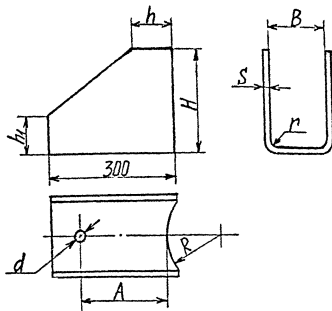
2.1* Расстояние, которое необходимо выдержать, для симметричного расположения между швами спиральношовных труб лап с накладками.

2.2** Величина катета шва K_I - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

2.3 Технические требования по сварке и по материалу по
ОСТ 34-10-723.

2.4. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380 и по
ОСТ 34-10-723.

3. Конструкция и размеры лапы должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4



Черт.3

Таблица 4

Размеры в мм											Таблица 4
Обозначение лапы	Для Дн	R	A	H	h	h ₁	B	d	S	r	Масса, кг
1-01	630	300	240	300	70	120	130	27	8	12	11,0
1-02	720; 820	400		350	100	180	200	33	10	15	18,0
1-03	920; 1020	550		220	450	130		230			39
1-04	1220-1620	700									

Пример условного обозначения лапы под тягу диаметром 24 мм

Лапа 1-01 ОСТ 34-10-738

3.1 Материал: Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903
Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637

3.2 Предельные отклонения размеров: $H \pm 4$, $h \pm 4$, $\pm \frac{17+4}{2}$

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива и энергетики Российской Федерации № 158 от 12 июля 1993 г.

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И.Есареv,В.В.Горбачев,О.В.Стрельников (руководитель темы),
Н.В.Паутов,И.П.Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-738-85

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта,подпункта, перечисления,приложения
ГОСТ 14637-89	п.3.1
ГОСТ 19903-74	п.3.1
ОСТ 34-10-733-93	Таблица 3
ОСТ 34-10-723-93	п.2.3; 2.4
ТУ 34-42-10380-83	п.2.4