

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ТЯГА С УШКОМ

ОСТ

Конструкция и размеры

34-10-741-93

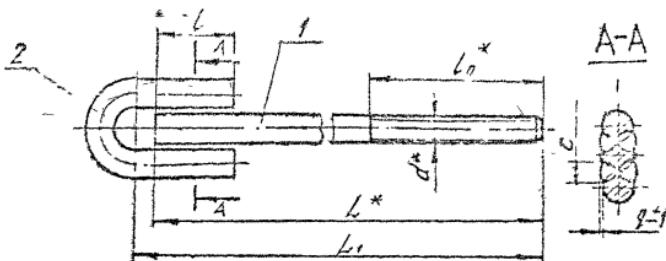
ОКП ЗИ 1312

Дата введения

1994.01.01

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые тяги с ушком для подвесок станционных трубопроводов ТЭС, АЭС и пылегазовоздухопроводов ТЭС.

2. Конструкция и основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. I и 2.

Таблица 1
Размеры в мм

Обозна- чение типа с узлом	Допускае- мая на- грузка, кН(кгс)	d	L	L ₁	L	L ₂	e	g	Масса, кг
1-01	4,5(450) M12-8z		200	210	35	100	10	1	0,3
1-02			300	310		150			0,4
1-03			400	410		150	12		0,5
1-04	15(1500) M16-8z		200	215	45	100	14	1	0,6
1-05			300	315		150			0,8
1-06			400	415		150			0,9
1-07	24(2400) M20-8z		200	215	50	100	16	1	1,0
1-08			300	315		150			1,2
1-09			400	415		150			1,5
1-10	34(3400) M24-8z		200	220	60	100	20	2	1,6
1-11			300	320		100			1,9
1-12			400	420		100			2,3
1-13	55(5500) M-30-8z		300	320	80	200	25	2	3,3
1-14			400	420		200			4,0
1-15			500	520		200			4,5
1-16	80(8000) M36-8z		300	325	90	200			5,2

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Обозна- чение тяги с ушком	Допускае- мая наг- рузка, кН (кгс)	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>L</i>	<i>L₀</i>	<i>e</i>	<i>g</i>	Масса, кг
I-I7	78,4(8000) M36-8g		600	625	90		25		7,6
I-I8			800	825					9,2
I-I9	107,9(11000) M42-8g		400	430	100		30	2	8,6
I-20			600	630					10,7
I-21	147,1(15000) M48-8g		800	830	250		35		I3,0
I-22			400	435					I2,1
I-23			600	635					I5,0
I-24	I96,I(20000) M56-8g		800	835	I40		40		I7,8
I-25			400	440					I6,5
I-26			600	640					20,4
I-27			800	840					24,3
I-28	4,4(450)	M12-8g	I60	I70	35	80	I0	I	0,3
I-29	4,4(450)	M12-8g	500	510	35	I50	I0		0,6
I-30			650	660		250			0,7
I-31	I4,7(1500)	M16-8	600	610	45	200	I2	I	I,3
I-32			750	760		250			I,5
I-33	23,5(2400)	M20-8	650	665	50	I50	I4		2,1
I-34			800	815		200			2,5
I-35			850	865		250			2,6

Продолжение табл. I

Размеры в мм

Обозна- чение тяги с ушком	Допускае- мая наг- рузка, кН(кгс)	<i>d</i>	<i>L</i>	<i>L₁</i>	<i>l</i>	<i>l₀</i>	<i>e</i>	<i>g</i>	Масса, кг
I-36	33,3(3400)	M24-8g	700	720	60	200	16	2	3,4
I-37			850	870		250			3,9
I-38	53,9(5500)	M30-8g	800	820	80		20	6,1	
I-39			1050	1070			2		7,6
I-40	78,4(8000)	M36-8g	1000	1025	90	25	II,3		

Пример условного обозначения тяги с ушком диаметром 24 мм и длиной 700 мм:

ТАГА I-37 ОСТ 34-10-741-93

2.1.*Размеры для справок.

2.2. Сварка ручная электродуговая. Электрод типа Э42А ГОСТ 9467.

2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\frac{+IT14}{-2}$.

2.4. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380 и по ОСТ 34-10-723.

Таблица 2

Обозначение тяги с ушком	Поз.1	Поз.2
	Тяга резьбовая I шт.	Ушко I шт.
	Обозначение по	
	3 ОСТ 34-I0-739	I ОСТ 34-I0-729
I-01	3-01	
I-02	3-02	I-01
I-03	3-03	
I-04	3-04	
I-05	3-05	I-02
I-06	3-06	
I-07	3-07	
I-08	3-08	I-03
I-09	3-09	
I-10	3-I0	
I-II	3-II	I-04
I-12	3-I2	
I-13	3-I3	
I-14	3-I4	I-05
I-15	3-I5	
I-16	3-I6	
I-17	3-I7	I-06
I-18	3-I8	
I-19	3-I9	
I-20	3-20	I-07
I-21	3-21	
I-22	3-22	
I-23	3-23	I-08

Продолжение табл.2

Обозначение тяги с ушком	Поз.1	Поз.2
	Тяга резьбовая 1 шт.	Ушко 1 шт.
Обозначение по		
	ОСТ 34-10-739	ОСТ 34-10-729
I-24	3-24	I-08
I-25	3-25	
I-26	3-26	I-09
I-27	3-27	
I-28	3-37	
I-29	3-39	I-01
I-30	3-40	
I-31	3-46	
I-32	3-48	I-02
I-33	3-57	
I-34	3-59	I-03
I-35	3-60	
I-36	3-65	
I-37	3-66	I-04
I-38	3-70	
I-39	3-71	I-05
I-40	3-73	I-06

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива и энергетики Российской Федерации № 158 от 12 июля 1993 г.

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И.Есарев, В.В.Горбачев, О.В.Стрельников (руководитель темы),
П.В.Паутов, И.П.Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-741-85

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	Номер пункта,подпункта, перечисления,приложения
ТУ 34-10-10380-83	п.2.4
ОСТ 34-10-723-93	п.2.4.
ОСТ 34-10-729-93	Таблица 2
ОСТ 34-10-739-93	Таблица 2