

УДК 620.19:002

Группа Т52

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 02522-84

САМОЛЕТЫ И ВЕРТОЛЕТЫ Сбор, учёт и анализ информации о коррозионных поражениях

На 11 страницах

Введен впервые

ОКСТУ 7520

Распоряжением Министерства от 30 ноября 1984 г.

№ 298-65

срок введения установлен с 1 января 1986 г.

Настоящий стандарт устанавливает порядок сбора, учета и анализа информации о коррозионных поражениях самолетов и вертолетов (в дальнейшем изложении — изделия) с целью создания и реализации мероприятий, повышающих коррозионную стойкость и надежность изделий.



1. ПОРЯДОК СБОРА И УЧЕТА ИНФОРМАЦИИ О КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЯХ ИЗДЕЛИЙ

1.1. Информация о коррозионных поражениях, выявленных на эксплуатируемых изделиях, должна поступать в соответствующие организации и предприятия отрасли на этапах:

- технического обслуживания в процессе эксплуатации;
- исследования технического состояния изделий;
- авторского надзора;
- ремонта.

1.2. Источниками информации являются:

- карточки учета неисправностей авиатехники ;
- отчеты (акты) по обобщению опыта эксплуатации изделий научно-исследовательскими организациями заказчика;
- обобщенные отчеты по исследованию технического состояния изделий, находящихся в эксплуатации, в том числе и за границей;
- статистические отчеты о состоянии ремонтируемой авиационной техники;
- листки запросов технических решений.

1.3. В информации о коррозионных поражениях должны быть указаны:

- элементы конструкции, подверженные коррозии;
- внешние признаки коррозии (налет продуктов коррозии, расслоение металла, пятна, точки, язвы, раковины и т.д.);
- степень коррозии (глубина, площадь);
- предполагаемая причина коррозии;
- методы устранения коррозии;
- эффективность мероприятий по устранению коррозии;
- наработка изделия в часах полета, циклах работы и календарный срок службы с начала эксплуатации и наработка после предыдущего контроля коррозионного состояния.

1.4. Работы по обнаружению коррозионных поражений и их устранение в процессе эксплуатации на этапе технического обслуживания следует проводить в соответствии с "Руководством по технической эксплуатации" и "Регламентом технического обслуживания", при необходимости дополненных "Картами контроля коррозионных поражений", являющихся иллюстрационным материалом к технологическим картам.

Пример оформления "Карты контроля коррозионных поражений" приведен в рекомендуемом приложении 1.

1

11800

№ изм.

№ изв

5249

Име. № дубликата

Име. № подлинника

- количество пораженных коррозией сборочных единиц (деталей) данного наименования в парке изделий с данной наработкой по системам, сборочные единицы (детали), коррозионные поражения которых носят массовый характер при данной наработке (сроке службы) изделий;
- наработку или срок службы до появления коррозии;
- влияние климатических условий на коррозионную стойкость;
- конструктивные, технологические, производственные, ремонтные, эксплуатационные недостатки, являющиеся основными причинами коррозионных поражений;
- элементы конструкции, на которых обнаружены виды коррозии (коррозионное растрескивание, межкристаллитная коррозия, расслаивающая коррозия и т.д.), могущие привести к значительным и критическим дефектам;
- зоны, в которых наиболее часто возникают коррозионные поражения элементов конструкции;
- элементы конструкции, размеры коррозионных поражений которых превышают допустимые ремонтные размеры деталей;
- трудоемкость устранения коррозии.

2.2. На основании анализа полученной информации о коррозионных поражениях изделий предприятие-разработчик совместно с представителем заказчика при разработчике и предприятием-изготовителем разрабатывают отчет о коррозионном состоянии изделий с последующим согласованием его с головной организацией по материалам и противокоррозионной защите и направляет в НИИ заказчика и другие заинтересованные организации.

В отчете должны найти отражение:

- оценка эффективности противокоррозионной защиты изделия;
- определение эффективности проведенных доработок;
- определение эффективности регламентных и ремонтных работ по объему и периодичности;
- разработка мероприятий по устранению и предупреждению коррозии сборочных единиц (деталей), определяющих безопасность полетов, размеры коррозионных поражений которых превышают допустимые ремонтные размеры деталей;
- разработка мероприятий по дальнейшему совершенствованию конструкции в области пртивокоррозионной защиты и повышение ее уровня;
- разработка мероприятий по устранению эксплуатационных и ремонтных недостатков по предупреждению коррозии в процессе эксплуатации;
- уточнение ресурсов и сроков службы изделий, периодичности их технического обслуживания.

[illegible]

Имя. № дубляжката	
Имя. № подлинника	52 49

ПРИМЕР ОФОРМЛЕНИЯ КАРТЫ КОНТРОЛЯ КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

КАРТА КОНТРОЛЯ
КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ № 053-00-00

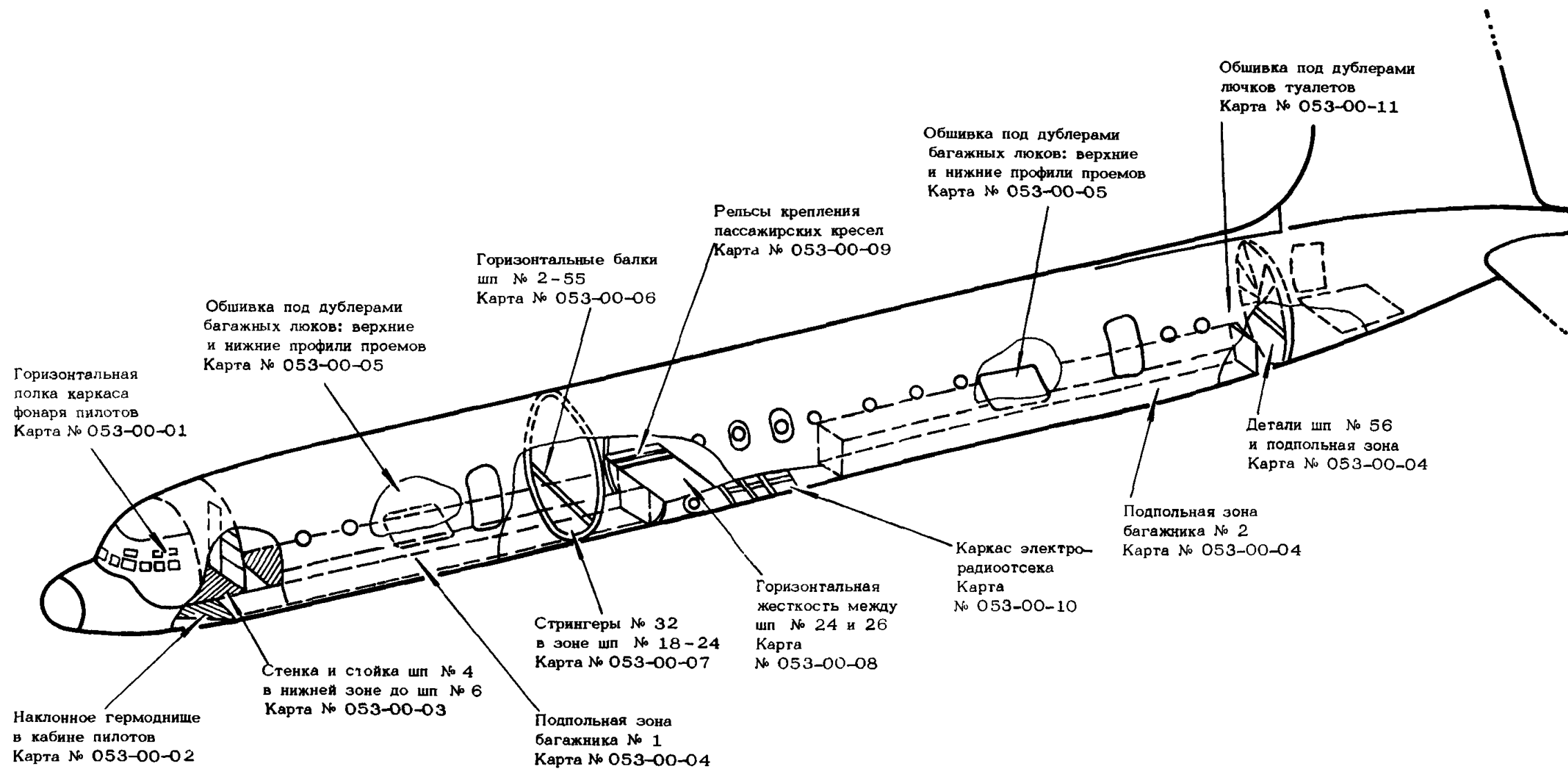
Дата выпуска

Лист №

На листах

Зоны фюзеляжа предполагаемых коррозионных
поражений и подвергаемых контролю

Зона: 100, 200



№ изм 1
№ изв 11800

5249

№ дубликата
№ подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Обязательное

ОФОРМЛЕНИЕ "АКТА ИССЛЕДОВАНИЯ КОРРОЗИОННОГО СОСТОЯНИЯ ИЗДЕЛИЯ"

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель предприятия, на кото-
ром проводится исследование_____/_____
" ____ " _____ 19 __ г.

АКТ

ИССЛЕДОВАНИЯ КОРРОЗИОННОГО СОСТОЯНИЯ ИЗДЕЛИЯ _____

Настоящий акт составлен комиссией в составе:

представителей

предприятия-разработчика _____

инициалы, фамилия

НИИ заказчика _____

инициалы, фамилия

головного предприятия по материалам и противокоррозионной защите _____

инициалы, фамилия

ремонтного предприятия _____

инициалы, фамилия

предприятия-изготовителя _____ (при необходимости) _____

инициалы, фамилия

в том, что проведено исследование коррозионного состояния изделия _____

наименование изделия, номер

на основании _____

приказ, распоряжение и т.д.

Изделие _____

наименование изделия, номер, предприятие-изготовитель,_____
дата изготовления, наработка изделия в часах полета, циклах работы и_____
календарный срок службы изделия с начала эксплуатации и после предыдущего_____
исследования коррозионного состояния, данные о ремонтах_____
место базирования

В результате исследования коррозионного состояния изделия выявлено:

выявленные коррозионные поражения по системам, узлам и т.д.

Оценка коррозионного состояния _____

выводы о коррозионном_____
состоянии изделия

1

11800

№ изм

№ изв

5249

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

Предприятие-разработчик _____

ПОДПИСЬ, ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

Предприятие-изготовитель _____

ПОДПИСЬ, ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

Представитель головного предприятия
по материалам и противокоррозионной
защите _____

ПОДПИСЬ, ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

НИИ заказчика

ПОДПИСЬ, ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

Ремонтное предприятие

ПОДПИСЬ, ИНИЦИАЛЫ, ФАМИЛИЯ

1

11800

№ ИЗМ

№ 138

ИНВ. № дубликата

Инв. № подлинника

5249

[illegible]

УТВЕРЖДАЮ

" " 19 r.

Подписи разработчиков плана мероприятий

ОФОРМЛЕНИЕ ПЛАНА МЕРОПРИЯТИЙ ПО УСТРАНЕНИЮ
И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЮ КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ ИЗДЕЛИЙ

ОФОРМЛЕНИЕ "КАРТЫ УЧЕТА КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ"

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Обязательное

Изделие	КАРТА УЧЕТА КОРРОЗИОННЫХ ПОРАЖЕНИЙ № _____						Система			
							Узел			
							Деталь			
Краткая характеристика коррозионного поражения		Фото, схема и др.								
Описание коррозионного поражения, его вид. Данные о материале, марка сплава, термообработка, система антикоррозионной защиты										
Предполагаемая или явная причина коррозии										
Рекомендация по устранению коррозии		Повторяемость						Метод устранения	Трудоемкость	Стоимость
		Дата	Номер изделия	Наработка ч (кол. посадок)	Год выпуска	Климатическая зона	Параметры коррозии: глубина, мм; площадь, мм ²			
Допустимая норма коррозии										
Метод обнаружения										
Мероприятия по предупреждению коррозии										
Эффективность										
Предприятие	Сигнальный документ -	Фамилия составителя			Подпись		Дата		Приложение на _____ листах	

№ изм. 1
№ изв. 11800

5249

в № дубликата
в № подлинника

