

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1464-II/82

СВЕТОАЭРАЦИОННЫЕ ФОНАРИ С ОДНИМ ЯРУСОМ ПЕРЕПЛЕТЕТОВ

ВЫПУСК 3

**СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ И ПОЖАРНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

18242-02

ЦЕНА 0-84

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

Х

1982 года

Заказ № 10679

Тираж 4650 экз.

СЕРИЯ 1.464-11/82

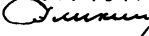
СВЕТОАЭРАЦИОННЫЕ ФОНАРИ
С ОДНИМ ЯРУСОМ ПЕРЕПЛЕТОВ

ВЫПУСК 3

СТАЛЬНЫЕ ПЕРЕПЛЕТЫ И ПОЖАРНЫЕ ЛЕСТНИЦЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦИИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ИНСТИТУТА



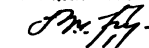
С.М. ГЛИКИН

РУК. ЛАБОРАТОРИИ
СВЕТОПРОЗРАЧНЫХ
ОГРАЖДЕНИЙ



Ю.П. АЛЕКСАНДРОВ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.М. БРЮКИН

Утверждены

и введены в действие с 01.01.1983г.

Постановлением Госстроя СССР

от 08.09.1982 г. № 211

Содержание		
Обозначение	Наименование	Стр.
1.464-И/82.3 1000	Переплет стальной ПП.6х1,8	4-5
1.464-И/82.3 1000 СБ	Переплет стальной ПП.6х1,8 Сборочный чертеж	6
1.464-И/82.3 1100	Рамка переплета и рамка-реvizия	7
1.464-И/82.3 1200	Устройство запорное	8
1.464-И/82.3 1300	Подвеска	9
1.464-И/82.3 1300 СБ	Подвеска Сборочный чертеж	10
1.464-И/82.3 1301	Скоба	11
1.464-И/82.3 1302	Кронштейн	12
1.464-И/82.3 2000	Переплет стальной ПП.6х1,8	13-15
1.464-И/82.3 2000 СБ	Переплет стальной ПП.6х1,8 Сборочный чертеж	16-17
1.464-И/82.3 2001	Кляммер	18
1.464-И/82.3 2100	Рамка переплета	19
1.464-И/82.3 2100 СБ	Рамка переплета Сборочный чертеж	20-21
1.464-И/82.3 2101	Стойка	22
1.464-И/82.3 2102	Горбыль	23
1.464-И/82.3 2103	Скоба	24
1.464-И/82.3 2200	Рамка-реvizия	25
1.464-И/82.3 2201	Стойка	26
1.464-И/82.3 3000	Лестница пожарная	27
1.464-И/82.3 3000 СБ	Лестница пожарная Сборочный чертеж	28
1.464-И/82.3 3001	Поручень	29
1.464-И/82.3 3002	Ступень	30
1.464-И/82.3 3003	Кронштейн	31
1.464-И/82.3 4000	Держатель рейки	32
1.464-И/82.3 4001	Скоба	33
1.464-И/82.3 4010	Скоба	34

Обозначение	Наименование	Стр.
1.464-11/82.3 5000	Стойка угловая	35
1.464-11/82.3 5100	Стойка угловая	36
1.464-11/82.3 0001	Ветовка	37
1.464-11/82.3 0002	Костыль	38
1.464-11/82.3 0003	Нощельник	39
1.464-11/82.3 0004	Профиль трубчатый ПТ-1	40
1.464-11/82.3 0005	Профиль резиновый	41
1.464-11/82.3 0006	Профиль резиновый	42

Лист. № подл.	Подпись и дата	Взвеш. и №

Фигуры	Этаж	Мас.	Обозначение	Наименование	Кол. на устан. 1.464-Н/82.3 1000-										Примеч.
					-	01									
				<u>Документация</u>											
И4			1.464-Н/82.3 1000 СБ	Сборочный чертеж	×	×									
И4			1.464-Н/82.0 0000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×									
				<u>Сборочные единицы</u>											
И4	1		1.464-Н/82.3 1100	Рама перелета	1	1									
И4	2		-01	Рама-ребузия		1									
И4	3		1.464-Н/82.3 1200	Устройство запорное		1									
И4	4		1.464-Н/82.3 1300	Подвеска	2	2									

* 1.464-Н/82.3 1000-01 - перелет
стальной из трубчатого профиля
с рамкой-ребузией

Швар	81,5х11	81,5х11													
------	---------	---------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

					1.464-Н/82.3 1000				
ГВП	Брыкин	Р.А.			Перелет стальной П. 6 x 1,8		Стальной	Лист	Листов
Н. контр.	Дубинин	Р.А.					Р	1	2
Пров.	Брыкин	Р.А.			ЦНИИПРОМЭВОИНИИ г. Москва				
Устан.	Мамедов	Р.А.							

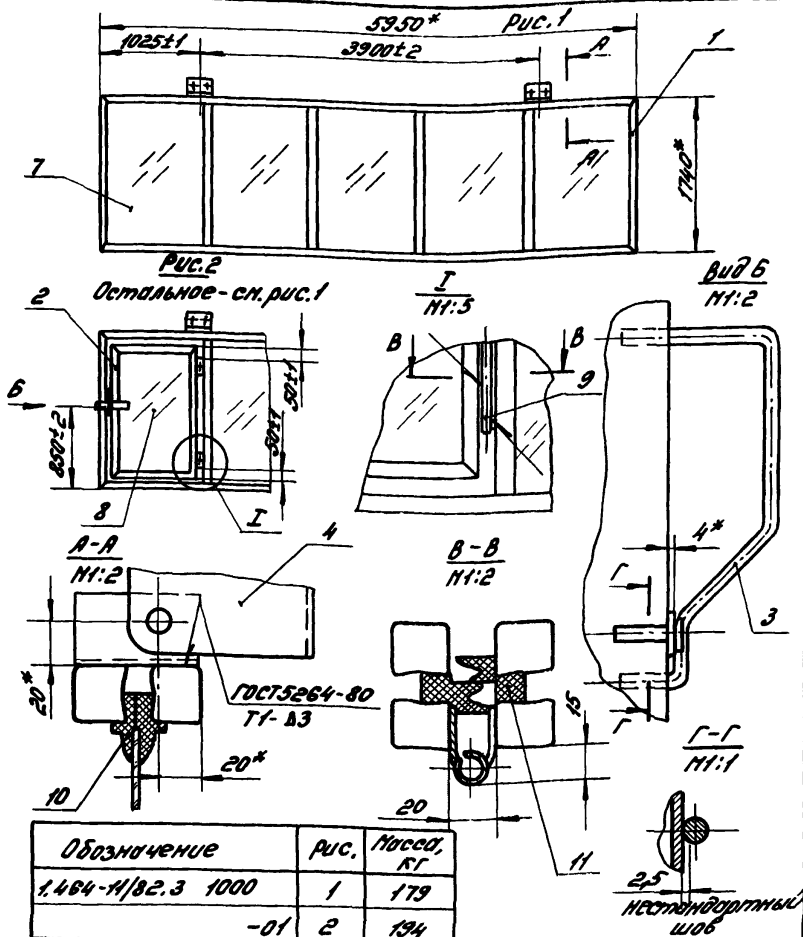
Итого по подгруппе			Подпись и дата, визит. штамп												
Фигура	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол. по испол. 1464-Н/БЭ.З 1000-										Примеч.
					-	01									
				<u>Детали</u>											
				Стекло оконное δ = 4 мм											
				ГОСТ НЧ - 78											
В.А.	7		1464-Н/БЭ.З 1001	$1155_{-3}^{+2} \times 1715_{-3}^{+2}$	5	4								19,7 кг	
В.А.	8		1464-Н/БЭ.З 1002	$1060_{-3}^{+2} \times 1620_{-3}^{+2}$		1								17 кг	
				<u>Стандартные изделия</u>											
		9		Петля ПНТ-150 Л											
				ГОСТ 5088 - 78		2									
				<u>Материалы</u>											
		10		Профиль резиновый Р16	70	70								м	
				см. 1464-Н/БЭ.З 0006	10,5	10,5								кг	
		11		Профиль резиновый Р43 А		6								м	
				см. 1464-Н/БЭ.З 0006		1,7								кг	

1.464-11/82.3 1000

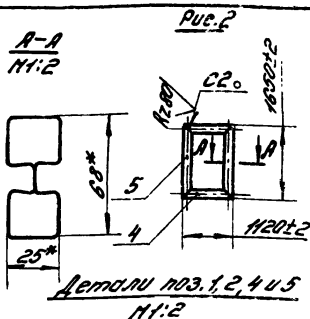
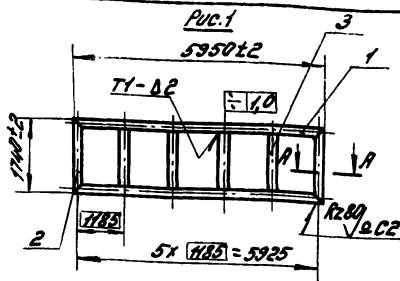
MUCT

2

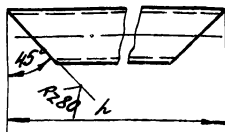
45



			1.464-И/82.3 1000 СБ			
			Перелёт стальной ПТ.6х1,8 сборочный чертёж	Стальной	Масса	Масштаб
				Р	см. табл.	1:50
ГЛП	Брыкин	Инж.		Лист	Листов 1	
Н.контр.	Авдеевич	Инж.		ЦНИИПРОЕКТОНИИ		
Проб.	Брыкин	Инж.		г. Москва		
Исполн.	Иванов	Инж.				

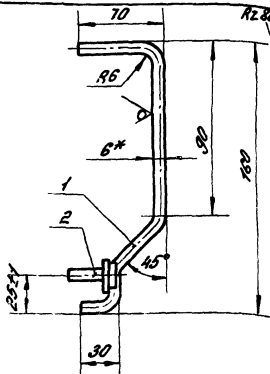
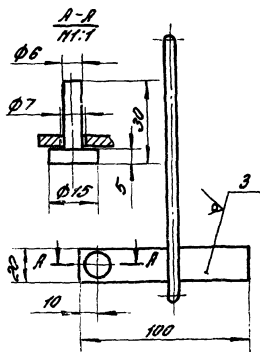


Обозначение	Рис.	Масса, кг
1.464-Н/82.3 Н00	1	66,8
-01	2	16,7



1. Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Способ сварки Ип или Уп.
2.* Размеры для справок.

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				1.464-Н/82.3 Н00		
				Детали		
54	1		1.464-Н/82.3 Н01	Балка L=5950 Б7	2	17,85 кг
54	2		-01	Балка L=1740 Б7	2	5,38 кг
54	3		-02	Балка L=1630 Б7	4	5,07 кг
				1.464-Н/82.3 Н00-01		
				Детали		
54	4		1.464-Н/82.3 Н02	Балка L=1120 Б7	2	3,36 кг
54	5		-01	Балка L=1650 Б7	2	5,00 кг
1.464-Н/82.3 Н00						
Ранг переплета и ранг-резуля				Страна	Масса	Мощ.
				Р	см. табл.	1.100
Гип	Брыкин	Р.А.А.				
Н.Контр	В.В.В.	В.В.В.				
Проб.	Брыкин	В.В.В.				
Секрет.	В.В.В.	В.В.В.				
				Лист	Листов	1
				Циклопункт		
				г. 1982-80		



Предельные отклонения размеров - по СМТ

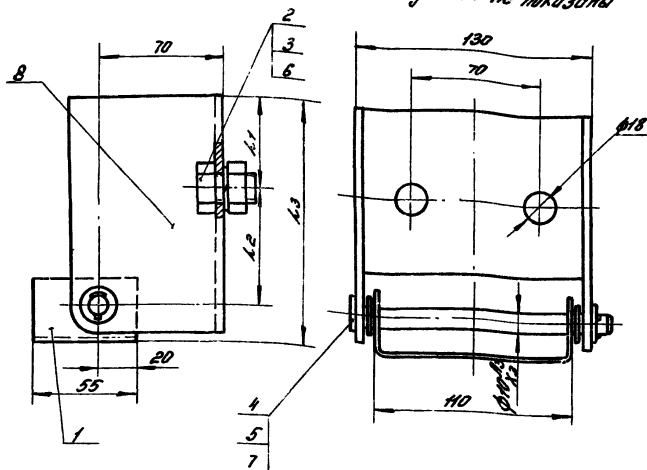
Код	Знач	Мат	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1	1.464-11/82.3 1201	Ручка	Круг 8/6 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	0,079 кг
64	2	1.464-11/82.3 1202	Стержень	Круг 8/6 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 535-79	1	0,016
64	3	1.464-11/82.3 1203	Планка	Лист 6-РН-3,0 ГОСТ 6803-74 Б-Т Ст 3 ГОСТ 16523-70	1	0,045
1.464-11/82.3 1200						
Устройство запорное				Сталь	Лист	Листов
				Р	0,14	1:2
Цилиндр запорный				Лист	Листов	Листов
				Цилиндр запорный	2.10568	

Рисунг	Знач.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
И			1.464-И/82.3 1300.05	<u>Документация</u> Сборочный чертёж		
				<u>Ассембли</u>		
И	1		1.464-И/82.3 1301	Столб	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	2			Болт М16х35,58,09		
				ГОСТ 7798-70	2	
	3			Гайка М16,5,09		
				ГОСТ 5915-70	2	
	4			Шп 22-10X3 x 140.		
				10 x ГОСТ 9650-80	1	
	5			Шп 10,01,05		
				ГОСТ 11371-78	3	
	6			Шп 16,65Г, 029		
				ГОСТ 6402-70	2	
	7			Шп 2,5x20		
				ГОСТ 397-79	1	
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				<u>1.464-И/82.3 1300</u>		
И	8		1.464-И/82.3 1302	Кронштейн	1	
				<u>1.464-И/82.3 1300.01</u>		
И	8		1.464-И/82.3 1302-01	Кронштейн	1	

1.464-И/82.3 1300

Гип	Боркин	И/82.3	Подвеска	Лист	Листов
И.контр.	Лыткин	И/82.3		Р	1
Проб.	Боркин	И/82.3		ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ	
Исходн.	Петухов	И/82.3		г. Москва	

Болты условно не показаны



Обозначение	L1 мм	L2 мм	L3 мм	Масса, кг
1.464-Н/82.3 1300	50	65	135	0,56
-01	35	45	100	0,50

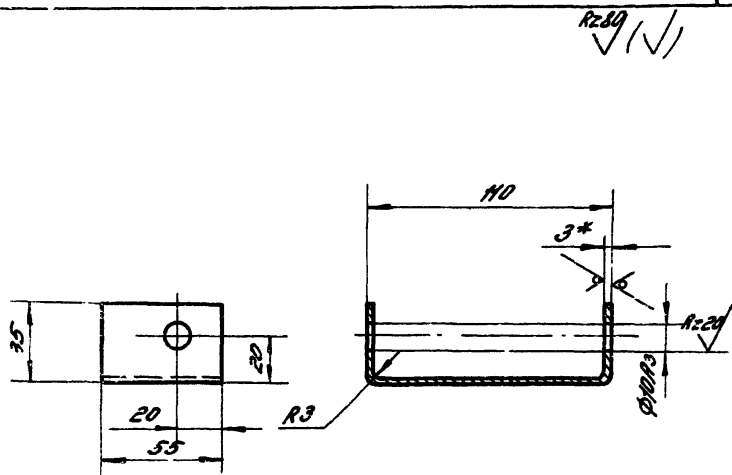
1. Подвеска 1.464-Н/82.3 1300 применяется в фанаре с покрытием из профилированного материала
2. Размеры для справок.

1.464-Н/82.3 1300 СВ

Подвеска
сборочный чертеж

Стандарт	Масштаб	Масштаб:
Р	сп. табл.	1:2
Лист	Листов 1	
УНИПРОЕКЦИОННЫЙ г. Москва		

ГЛП Брыкин
Н.Контр. Аудинин
Проб. Брыкин
Исполн. Гонимов



1. * Размер для справок
 2. Предельные отклонения размеров по СМТ.

1.464-11/82.3 1301

СКОБА

Стандарт	Насос	Насосов
Р	42	1:2
Лист		Листов 7
ЦНИИПРОЕКТОНИИ		2. Насоса

ГЛП БРЫКИН 19.7.74
 И. КОПР. ДИДИНИН 8.12.74
 ПРОБ. БРЫКИН 19.7.74
 ПОП. ГИНСКОЕ 2.11.74

Лист 5-ПН-3.0 ГОСТ 19303-74
 5 в Ст. 3 ГОСТ 16523-70

Изм. и подл.	Изм. и подл.	Изм. и подл.

Рядов.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Гол. на испол. 1.464-Н/82.3 2000-										Примеч.
					-	01									
					<u>Документация</u>										
И4			1.464-Н/82.3 2000 СБ	Сборочный чертеж	×	×									
И4			1.464-Н/82.0. 0000 ПЗ	Пояснительная записка	×	×									
				<u>Сборочные единицы</u>											
И4	1		1.464-Н/82.3 1200	Устройство затворное		1									
И4	2		1.464-Н/82.3 1300	Повеска	2	2									
И4	3		1.464-Н/82.3 2100	Ранг переплета	1	1									
И4	4		1.464-Н/82.3 2200	Ранг-ревизия		1									

* 1.464-Н/82.3 2000-01 - переплет стальной из прокатных профилей с ранкой - ревизией

Шифр	Изм. и подл.	Изм. и подл.													

					1.464-Н/82.3 2000				
ГЛП	Брыкин	Изм.	Изм.	Изм.	Переплет стальной ПП6 х 1,8	Стальной	Лист	Листов	
И.контр.	Аудинин	Изм.	Изм.	Изм.		Р	1	3	
Пров.	Брыкин	Изм.	Изм.	Изм.		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ г. Москва			
Исполн.	Никитин	Изм.	Изм.	Изм.					

1.464-Н/82.3 2000-01

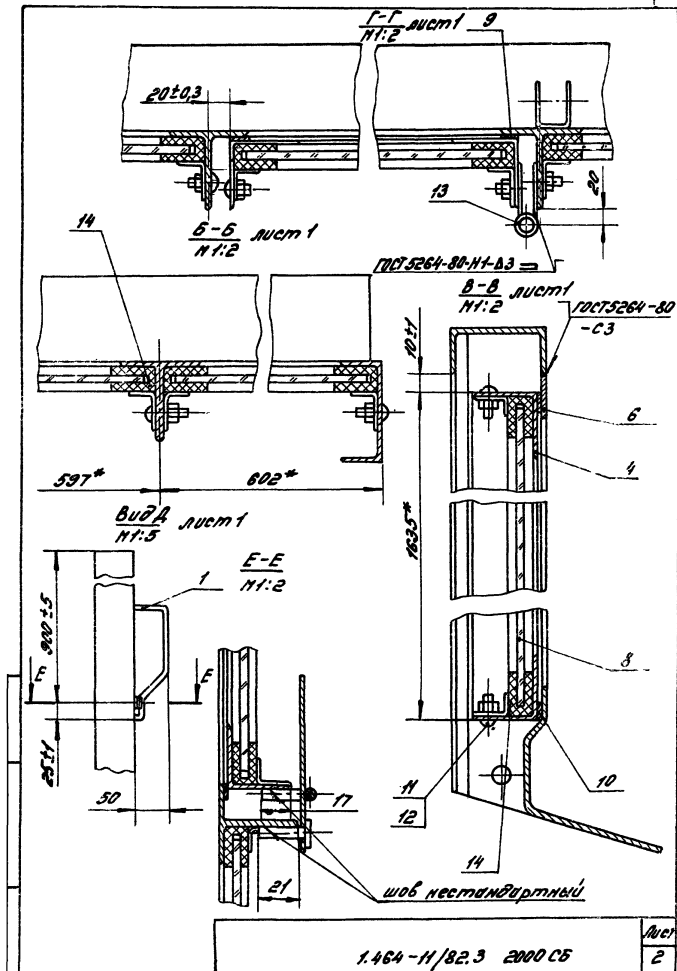
Инв. N подл.	Подпись и дата	Зач. инв. N

Рядов.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кар. № УСПД. 1.464-11/82.3 2000-										Примеч.
					-	01									
				<u>Асбест</u>											
44	5		1.464-11/82.3.2001	Карамиеро	248	254									
54	6		1.464-11/82.3.2002	Панель											
				Лист 6-ПН-40 ГОСТ 3003-74											
				80м3.ПС2/ГОСТ 4637-79											
				(25x540) Б7		1									0,42кг
				Стекло оконное 6-4мм											
				ГОСТ 111-78											
54	7		1.464-11/82.3.2003	$575^{+2}_{-3} \times 1640^{+2}_{-3}$	10	9									9,8кг
54	8		1.464-11/82.3.2004	$540^{+2}_{-3} \times 1610^{+2}_{-3}$		1									8,8кг
				Резина рулонная											
				316-А-11 ГОСТ 7338-77											
54	9		1.464-11/82.3.2005	(10x1630) Б7		2									0,074кг
54	10		1.464-11/82.3.2006	(10x535) Б7		2									0,024кг

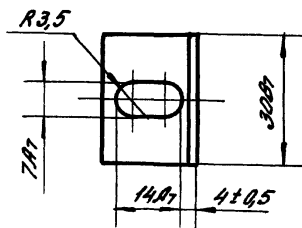
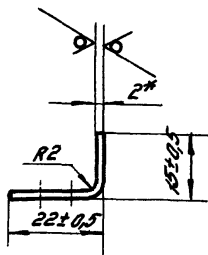
1.464-11/82.3.2000

№
2

14



Rz 80/✓



* размер для струбин

1.184-11/82.3 2001

Клякнеро

Страна	Масштаб	Масштаб
Р	0,01	1:1
Лист	Листов	
Лист 5-ПН-2.0 ГОСТ 19903-74	ЦНИИПРОИЗВОДИИ	
Лист 5-ПН-3 ГОСТ 16523-70	г. Москва	

Шифр и код, наименование и дата изготовления

Группа: Бракун, Инженер
 Исполн.: Лубинин, Инженер
 Провер.: Бракун, Инженер
 Утверд.: Инженер

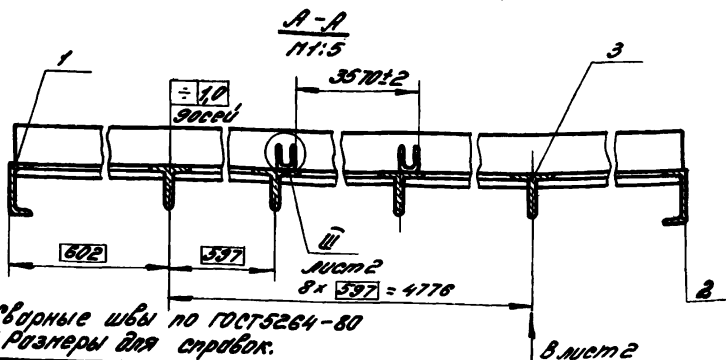
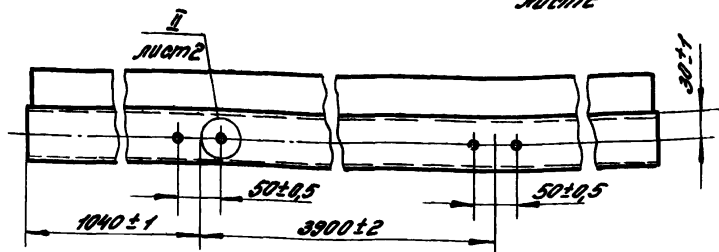
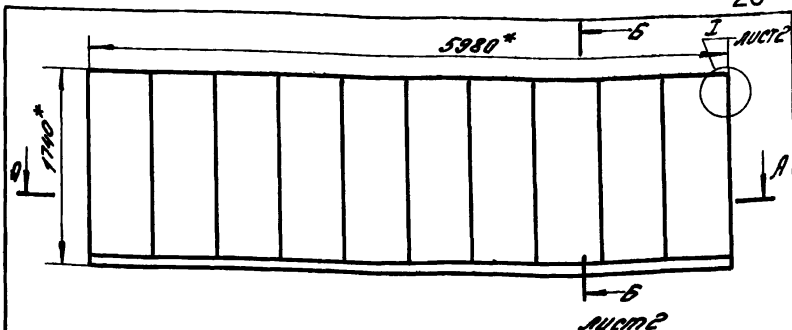
Вариант	Этап	№	Обозначение	Наименование	Гол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.464-11/82.3 2100.05	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.464-11/82.3 2101	Ступица	1	
А4	2		-01	Ступица	1	
А4	3		1.464-11/82.3 2102	Гравилёк	9	
А4	4		1.464-11/82.3 2103	Скоба	2	
В4	5		1.464-11/82.3 2104	Ригель		
				Профиль №1		
				ГОСТ 7511-73 L=5980 B7	1	18,24 кг
В4	6		1.464-11/82.3 2105	СВЯЗЬ		
				Профиль №8 ГОСТ 7511-73		
				L=5970 B7	1	25,85 кг

1.464-11/82.3 2100

ГУП БРЯНСКИЙ РАЙОН
 И.контр. АИДИНИН
 Проект. БРЯНСКИЙ РАЙОН
 Установ. Консульт. М.А.А.А.

РИОН
 переделёта

Состав
 Р. Лист 1
 ЦНИИПРОИЗВОДНИЙ
 г. Москва



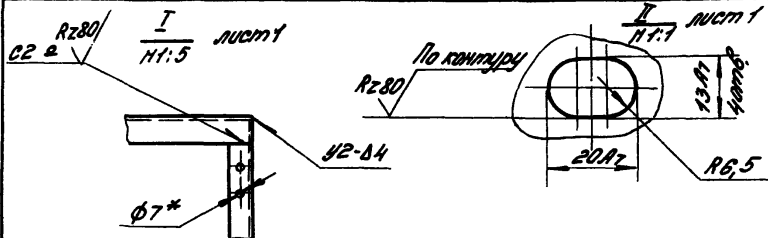
1.464-11/82, 3 2100 СБ

Рама переплета

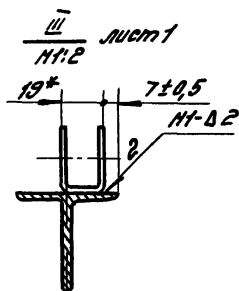
Сборочный чертёж

Стандарт	Масштаб	Начерт.
Р	96,4	1:140
Лист 1		Листов 2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ г. Москва		

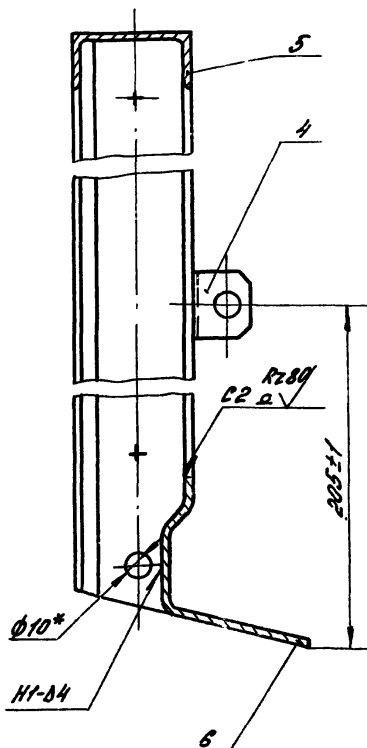
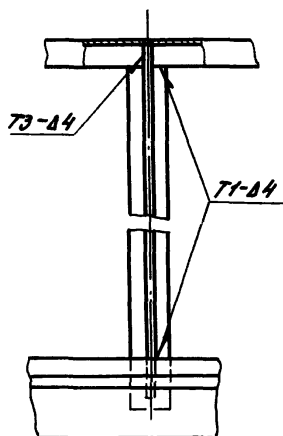
ГЛП. Бонкин Г.Ф.
Н.контр. Бонкин Г.Ф.
Проф. Бонкин Г.Ф.
Сделан Нотариально



$\frac{5-5}{11:2}$ лист 1

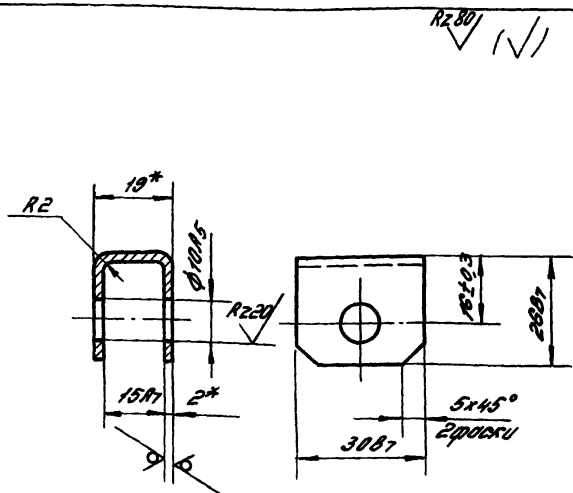


$\frac{\text{Вид В}}{11:5}$ лист 1



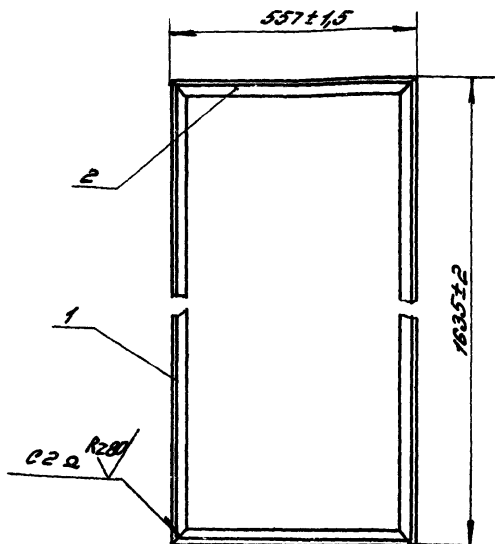
1.464-Н/92.3 2100СБ

лист
2



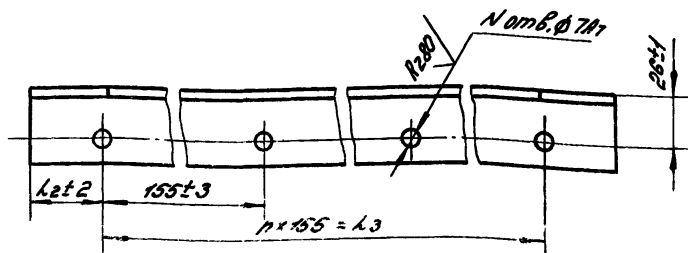
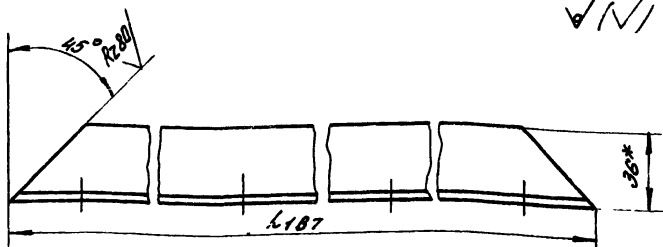
* Размеры для справок

[illegible]



Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Ранг	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>детали</u>		
#4	1		1.464-Н/82.3 2201	Стойка	2	
#4	2		-01	Стойка	2	
		</				



Обозначение	n	N	L ₁ , мм	L ₂ , мм	L ₃ , мм	Масса, кг
1.464-11/82.3 2201	10	11	1635	42	1550	3,2
-01	3	4	557	46	480	1,1

* Размер для справок

Ш.В.Иванов, Рязань, ул.Рябый, 10, кв.10						1.464-11/82.3 2201			
						Стоука	Станд.	Масса	Масшт.
							Р	от, мод.	1:2
							Лист	Листов	1
	ГЛП	Брыкин	М.А.		УЗДРОК 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72 Ст 3 ГОСТ 535-79	ЦНУУПРДНЭДНУУ г. Москва			
	Н.Кант	Андреев	В.А.						
	Проб.	Брыкин	М.А.						
	Иванов	Иванов	И.А.						

Фабрикат	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			1.464-11/82.3 3000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		1.464-11/82.3 3001	Поручень	2	
А4	2		1.464-11/82.3 3002	Ступень	10	
А4	3		1.464-11/82.3 3003	Кронштейн	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Балл М8х25.58.09		
				ГОСТ 7798-70	4	
	5			Гайка М8.5.09		
				ГОСТ 5515-70	4	
	6			Шпилька 8.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	4	

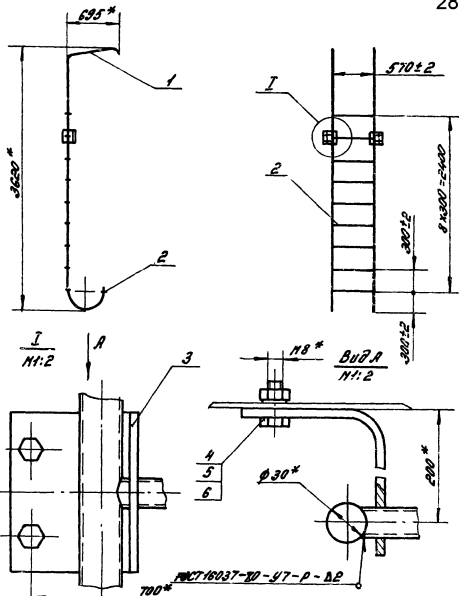
1.464-11/82.3 3000

Ген. БРЯКИН
Н.контр. БУДНИН
проб.бр. БРЯКИН
Шерман. Ник.Степ. М.Иван.

Лестница
пожарная

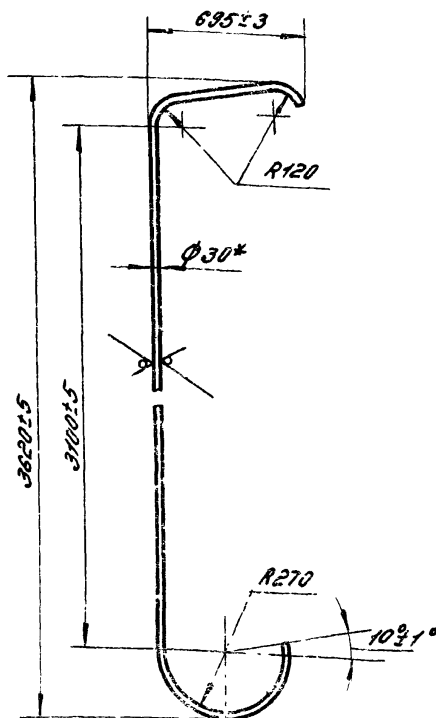
Стандарт	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗАПОНИИ
г.Москва



* Размеры для справок

[illegible]



1. Длина развертки $L = 435087$
 2. *Размер для справок

1.464-11/82.3 3001

Поручень

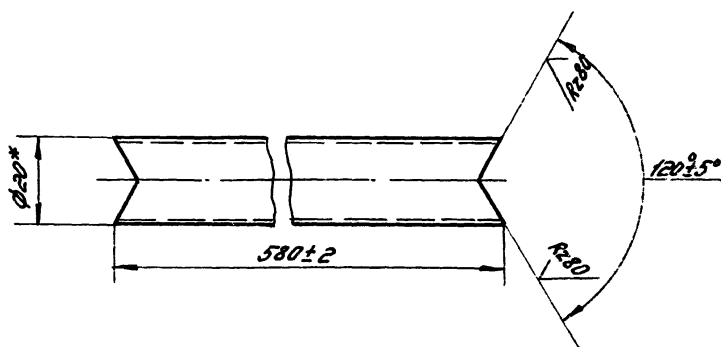
Станд.	Масса	Нормат.
Р	6,0	1:20

Лист Листов 1

Труба 30х2 ГОСТ 8734-75
810. ГОСТ 8733-74ЦНИИПРОЕКТОНИИ
г. Москва

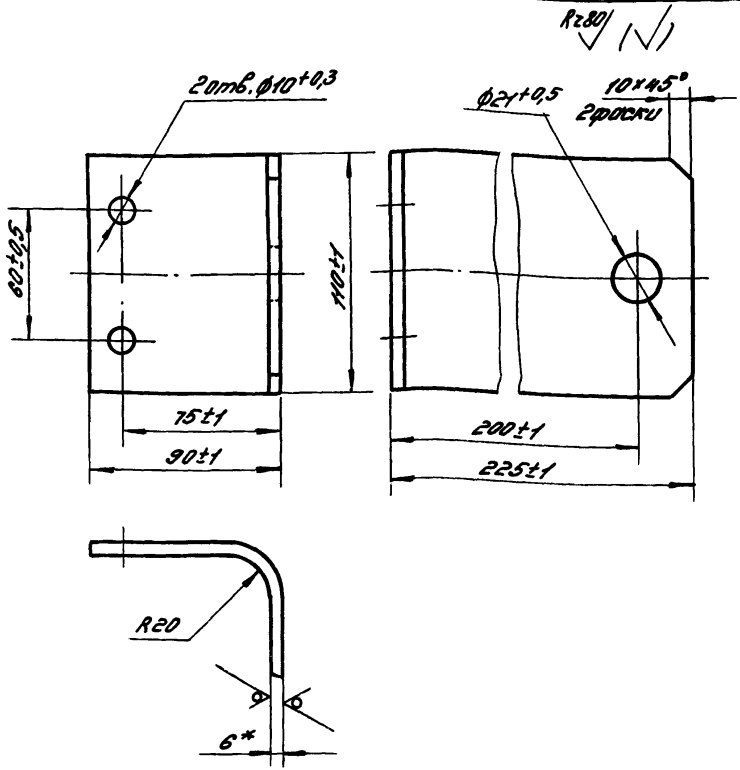
40242 07 30

✓(✓)



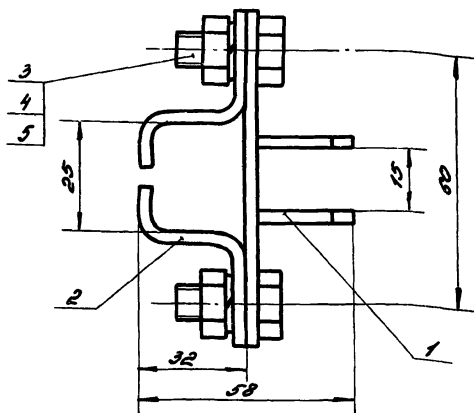
* Размер для справок

Шифр и номер. Подпис и дата. Размер шрифта					1.464-Н/82.3 3002			
					Ступень	Сталь	Носок	Носилки
						Р	В.73	1:1
					Лист	Листов 1		
						Цилиндроподобный г. Москва		
ГЛП	Бригитт	Р.А.	Р.А.	Труба 20х3 ГОСТ 8734-75				
Н.Копт	Людмила	Р.А.	Р.А.					
Павл.	Бригитт	Р.А.	Р.А.	В.10 ГОСТ 8733-74				
Исх.л.	Наталья	Р.А.	Р.А.					



1. Длина развертки $L = 300$ мм
- 2.* Размер для справок

						1.464-М/82.3 3003			
						Хромированный	Сталь	Насос	Насос
							Р	1:5	1:2
Групп	Брыкуин	Формат				Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 В СЗН СЗГЭС 14637-79	Лист	Листов	
Исполн.	Директор	Инженер					ЦНУИПРОМЗОННУ		
Провер.	Брыкуин	Инженер					2. Москва		
Исполн.	Минорель	Инженер							



Размеры для справок

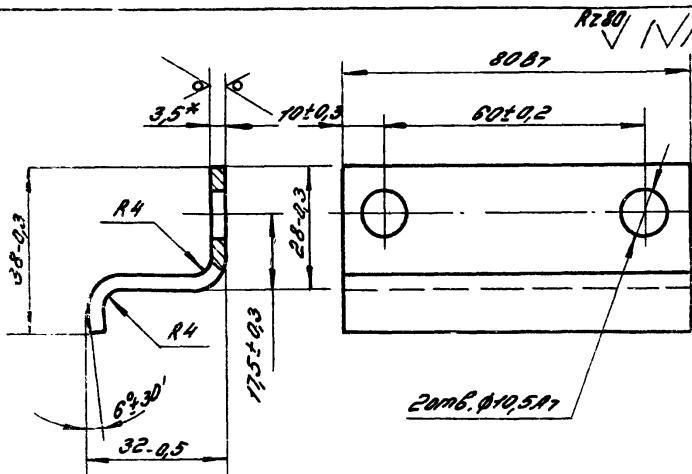
Артикул	Значит	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
И	1		1.464-И/82.3 4010	Скоба	1	
				<u>Детали</u>		
И	2		1.464-И/82.3 4001	Скоба	2	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Болт М8х20.58.09		
				ГОСТ 7798-70	4	
		4		Гайка М8.5.09		
				ГОСТ 5915-70	4	
		5		Шайба 8.65Г.029		
				ГОСТ 6402-70	4	

1.464-И/82.3 4000

Держатель
рейки

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	0,26	1:1

Лист 1 из 1
ЦНИИПРОМЭКОНИИ
г. Москва



* Размер для справок

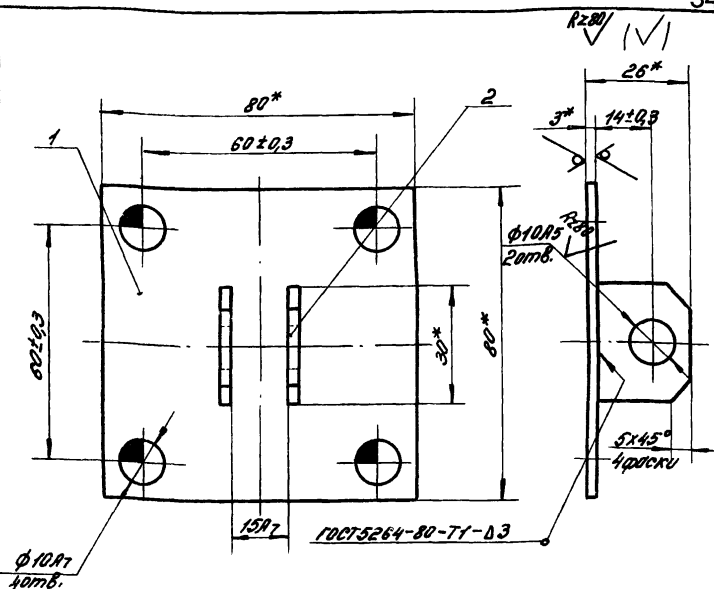
1.464-11/82.3 4001

Скоба

Страна	Москва	Масштаб
Р	0,03	1:1
Лист	Листов 1	
ЦНИИПРОИЗВОДНИЙ г. Москва		

ГЛП БРМКУИ
И.КОНТ. А.И.И.И.И.И.
Проб. БРМКУИ
Исполн. И.И.И.И.И.И.

Лист 8-М-3.5 ГОСТ 19903-74
5-й лист 3 ГОСТ 16523-70

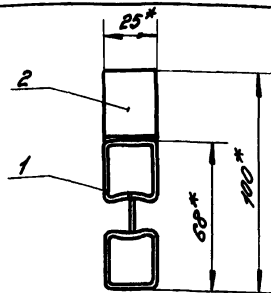
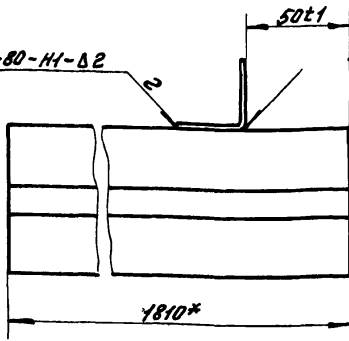


$\Phi 10 \pm 0,1$
4078

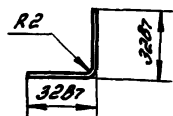
* Размеры для справок

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
				<u>Детали</u>		
				Лист 5-И-3,0 ГОСТ 19903-74		
				5-И-Ст 3 ГОСТ 16523-70		
64	1	1.464-И/82.3	4011	(80x80) В7	1	0,151 кг
64	2	1.464-И/82.3	4012	(23x30) В7	2	0,018 кг
				1.464-И/82.3 4010		
				Скоба	Лист 1	Листов 1
				Р	0,2	1:1
				Лист	Листов 1	
				ЦНИИПРОИЗВОДИТЕЛЬ		г. Москва

ГОСТ 5264-80-Н1-Δ2



Деталь №2
Н1:2



* Размеры для справок

Вариант	Этап	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
64	1	1.464-Н/82.3	5001	Стеллаж		
				Профиль трубчатый		
				ПТ-1 L=181087		
				СН. 1.464-Н/82.3 0004	1	5,43 кг
64	2	1.464-Н/82.3	5002	Угелок		
				Лист 6-НН-20 ГОСТ 19903-74		
				Лист 6-ЭСт3 ГОСТ 16523-70		
				(25x66) 87	1	0,04 кг

1.464-Н/82.3 5000

Стеллаж
угловой

Стеллаж	Носик	Носик
Р	5,5	1:2
Лист	Листов	1
УНИПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
г. Москва		

Ген. Дир. Брыкин
Н.Контр. Брыкин
Прод. Брыкин
Исполн. Брыкин

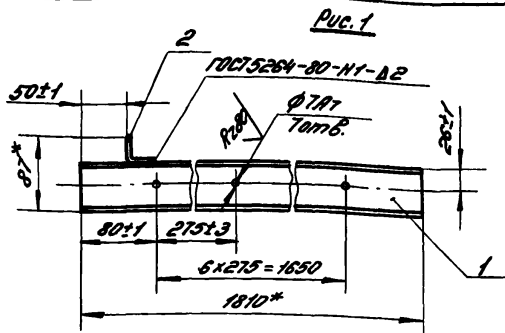
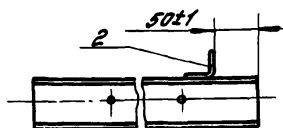
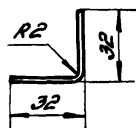


Рис. 2
Остальное см. рис. 1



Деталь по 3.2
Н1:2



Обозначение	Рис.
1.464-Н/В2.3 5100	1
-01	2

* Размеры для справок

Вариант	Зона	Посл.	Обозначение	Нумерование	Мат.	Примечание
Детали						
64	1		1.464-Н/В2.3 5101	Стойка		
				Профиль №1 ГОСТ 75Н-ТЗ		
				ℓ = 1810 ВТ	1	5,52 кг
64	2		1.464-Н/В2.3 5102	Угловой		
				Лист 5-ВН-20 ГОСТ 12903-74		
				5-В Ст. 3 ГОСТ 16523-70		
				(25x66) ВТ	1	0,04 кг

1.464-Н/В2.3 5100

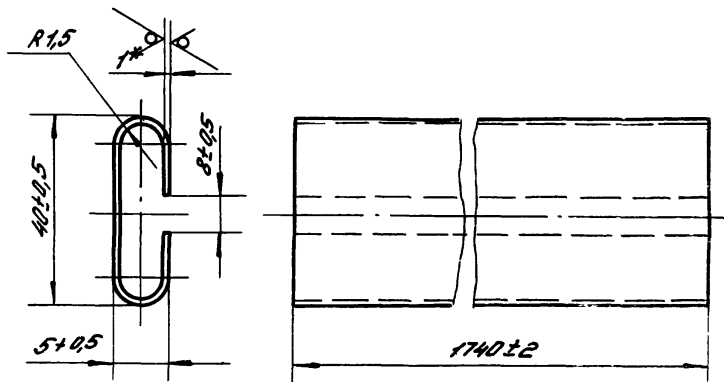
Стойка
угловая

Стойка Материал Материал

Р 5,56 1,5

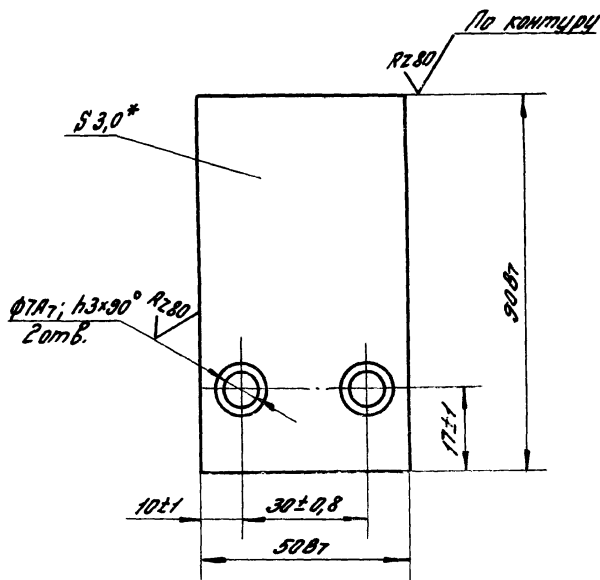
Лист Листов 1

УНИПРОИЗВОДИМЫЙ
2. Материал

R289
✓ (✓)

1. Ширина развернутого листа $L = 86 \text{ м.м.}$
2. * Размер для справок

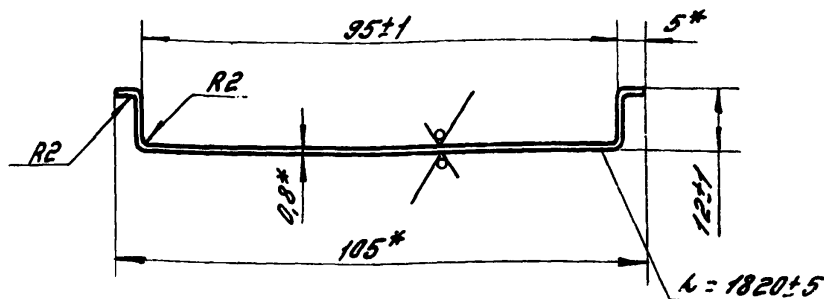
1.464-Н/82.3 0001			
Ветовврд			
Лист 5-ПН-10 ГОСТ 18903-74			
5-П Ст 3 ГОСТ 18.5.23-70			
ЦНИИПРОИЗВЕДЕНИЙ			
г. Моск. 80			



* Размер для отливок

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

RZ160/√/√



1.* Размеры для справок

2. Ширина развертки $H = 125 \pm 2$

1.464-11/82.3 0003

Нощельник

Листовая масса листов.

Р

1,43

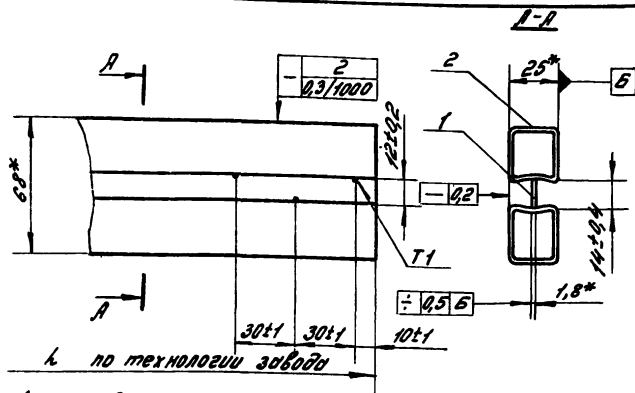
1:1

Лист Листов

Лист оцинков. 0,8
ГОСТ 14918-80Цинкпрокатный
г. Москва

Шифр проекта, Подпись и дата

Ген. Брыкин
Н. Кондр. Брыкин
Проб. Брыкин
Исполн. Носстрел



Вес 1 п. н. - 3,0 кг

сварные швы по ГОСТ 14771-76. Способ сварки ИИ или УИ.
*размеры для справок.

Вид	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
		1		Лента 10пс		
				ПН-НТ-4-0-1,8х14		
				ГОСТ 503-81	0,2	кг на 1 п. н.
		2		Труба стальная		
				электросварная		
				профильная с вогнутой полкой		
				28х25х1,8		
				ТУ-14-3-194-73	2,8	кг на 1 п. н.

1.464-11/82.3 0004

Профиль
трубчатый
ПТ-1

Станд.	Насос	Насос
Р	-	1:2

Лист 1 из 1
ЦНИИПРОИЗВОДНИЙ
г. Москва

18242-02 41

Рис. 1

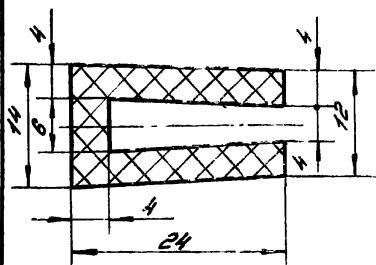
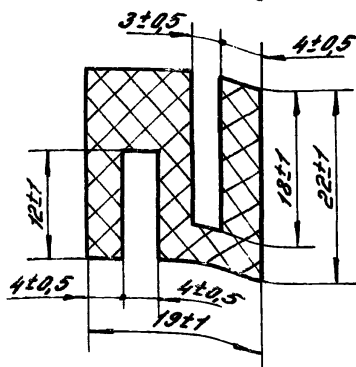


Рис. 2



Наименование	Рис.	Масса (н.л., кг)
Профиль резиновый Р1	1	0,324
Профиль резиновый Р2	2	0,473

1.464-Н/82.3 0005

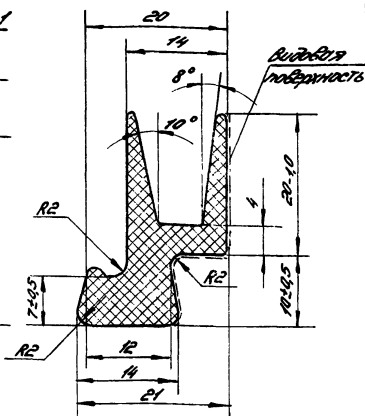
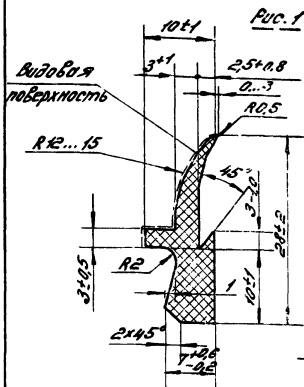
Профиль
резиновый

Страна	Масса	Масштаб
Р	оп. табл.	2:1

 Резина гр. ВС
 ТУ 38105376-72

 Лист 1 из 1
 Унипротизданий
 г. Москва

18242-02 42



Наименование	Рис.	Масса 1 м. л. кг
Профиль резиновый Р16	1	0,15
Профиль резиновый Р43,9	2	0,27

Изготовить нефермовым способом. Длина отрезков 3,0 м.
Допускается погрешность 20% от общего количества профиля
отрезками не менее 1,5 м. Резина озоностойкая, морозо-
стойкая, светостойкая, черного цвета.

Температура среды $\pm 40^\circ\text{C}$.

Предел прочности при разрыве не менее 35 кгс/см².

Твердость по Шору 55...70.

Неуказанные радиусы - 0,5 мм.

1.464-11/82.3 0006

Профиль
резиновый

Резиновая смесь Т-НО-68-1
ТУ 38-005-204-71

Стандарт	Масса см. табл.	Масштаб
Р		2:1
Лист 1 из 1		
ЦИУИПРОИЗВОДНИК		
г. Москва		

18242-02 (43)

Шифр и код, написаны и даны в соответствии с ГОСТ 10013-82

Гипс Брыкин
Инженер Брыкин
Провер. Брыкин
Исполн. Инженер