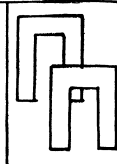


ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
ПРИ МОСКОВСКОМ ГОРОДСКОМ
УПРАВЛЕНИИ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЖИЛИЩНО-ГРАЖДАНСКОГО И
КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА
МОСКОВСКОГО РАЙОНА



ПОСОБИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЖИЛЫХ И ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

РАЗДЕЛ 16

ВОДОСНАБЖЕНИЕ, КАНАЛИЗАЦИЯ, ГАЗОСНАБЖЕНИЕ, ВОДОСТОКИ

СЕРИЯ 8

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОДЦЫ ДЛЯ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

1984

25/10-84

д.н. 633736 от 69

ШИФР № 32-84-7716

1-1

ПОСОБИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЖИЛЫХ И ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

РАЗДЕЛ 16

ВОДОСНАБЖЕНИЕ, КАНАЛИЗАЦИЯ, ГАЗОСНАБЖЕНИЕ, ВОДОСТОКИ

СЕРИЯ 8

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОДЦЫ ДЛЯ СЕТЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

Согласовано:
Зам. главного инженера треста Мосочиствод
А.Н. Баранов

Главный инженер Управления	В.Б. Карганов
Главный конструктор Управления	А.А. Гордон
Зам. главного инженера Управления	А. Рыльников
Начальник технического отдела	В.С. Александровский
Гл. конструктор технического отдела	В.А. Таршин
Рук. сектора инженерного оборудования Т.О.	Е.Н. Чернышев
Начальник ОТУ	Р.Н. Лавренов
Гл. конструктор ОТУ	В.9. Ростованов
Гл. инженер проекта ОТУ	А.А. Гончарова

1984

Введен в действие приказом
по Управлению Моспроект-1
№ 426 от 19.12.1984 г.

Лист 63343640631 12

Шифр № 31-84-7716

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПП16-8.СМ	СОДЕРЖАНИЕ	2,3
ПП16-8.ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4,5
ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП	КОНСТРУКЦИЯ ГОРЛОВИНЫ Ф700ММ.	6,7
	РАЗДЕЛ КОЛОДЕЦЫ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КАМЕР ТИПА ДК, КА.	8
ПП16-8.ДК,КА-СМ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОЛОДЕЦ. КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТИПА ДК, КА.	9
ПП16-8.ДК10-200	КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ДВУРОВЫЙ КОЛОДЕЦ ДК10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф200 ЛИНЕЙНЫЙ, ПОВОРОТНЫЙ И С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ Ф2100, 150, 200 ММ.	10
ПП16-8.КА10-200,250,300	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф200, Ф250 И Ф300 ММ ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	11
ПП16-8.КА10-200,250,300 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф100,150,200)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф200, Ф250, Ф300 С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф2100, 150, 200 ММ.	12
ПП16-8.КА10-300 → 400	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф300 С ПЕРЕХОДОМ НА Ф400 ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	13
ПП16-8.КА10-400	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф400 ММ ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	14
ПП16-8.КА10-400 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф150, Ф200)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф400 ММ С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф2150, Ф2200 ММ.	15
ПП16-8.КА12-300,400 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф250, Ф300)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф300 И Ф400 С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф2250, Ф2300 ММ.	16
ПП16-8.КА12-500	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф500 ММ ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	17
ПП16-8.КА12-500 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф200, Ф250)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф500 ММ С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф2200 ММ И Ф2250 ММ.	18
ПП16-8.КА12-500 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф300, Ф400)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф500 ММ С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф2300, Ф2400 ММ.	19
ПП16-8.КА12-600	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф600 ММ ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	20
ПП16-8.КА12-600 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф200, Ф250)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф600 ММ С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф2200 И Ф2250 ММ.	21

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ПП16-8.КА12-600 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф300, Ф400)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф600 ММ С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф2300, Ф2400 ММ.	22
ПП16-8.КА15-600 → 800 (С ПРИСОЕДИНЕНИЕМ Ф400)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА15 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф600 С ПЕРЕХОДОМ НА Ф800 С ОДНИМ И ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф2400.	23
ПП16-8.КА15-800	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА15 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф800 ММ ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.	24
	РАЗДЕЛ II. КОЛОДЕЦЫ ИЗ ТИПОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛОДЕЦ ТИПА КК.	25
ПП16-8.КК-СМ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОЛОДЕЦ. КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТИПА КК.	26
ПП16-8.КК10-150...400	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК10.10; КК10.15; КК10.20-ЛИНЕЙНЫЕ; КК10.25-ПОВОРОТНЫЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф4150...400.	27,28
ПП16-8.КК10-200...400 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф100, Ф300)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК10.10; КК10.15; КК10.20; КК10.25 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф200...400 С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф2100, Ф300.	29
ПП16-8.КК15-150...400 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф100, Ф150)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК15.10...КК15.25 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф150...400 С ДВУМЯ ОДНОСТОРОННИМИ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф2100, Ф2150.	30,31
ПП16-8.КК15-200,250,300	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК15.20; КК15.25 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф200, Ф250, Ф300 ПОД ЗАДАНИЯМИ И АР.КАМИ.	32
ПП16-8.КК15-250,300,400	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК15.20; КК15.25 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф250, Ф300, Ф400 ПОВОРОТНЫЙ.	33
ПП16-8.КК20-400 (С ПРИСОЕДИНЕНИЕМ Ф200)	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК20.20 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф400 С ЧЕТЫРЬЮ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф2200.	34,35

ИМЕЮЩАЯ ПОДПИСЬ И ПЕЧАТЬ

НАЧ.ОТД.	ЛАВРЕНКО
ГЛАВ.ИНЖ.	РОСТОВАНОВ
М.КОНСТ.	ГОЖАРОВА
М.КОНТ.	ГОЖАРОВА
Г.И.П.	ГОЖАРОВА
РУК.ПРОЕ.	МИХАЙЛОВА
ИСПОЛНИ.	ДЕМКИНОВА
ПРОВЕРИ.	ГОЖАРОВА

Арх 633436 на 691

1-3

ПП16-8.СМ

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МОСПРОЕКТ-1		
ОМУ		

КОПИРОВАЛ ВР

ФОРМАТ А5.

ИЗДАНИЕ № 30-84-7716

Обозначение	Наименование	Стр.
	Раздел III. Перепадные колодцы типа ККП	36
ПП 16-В. ККП-СМ	Область применения колодцев канализационных перепадных типа ККП.	37
ПП 16-В. ККП 15-150, 200	Колодец канализационный из колец перепадной ККП 15,20; ККП 15,30; ККП 15,40; ККП 15,60 на магистрали Φ 150, 200 линейный и поворотный.	38, 39
ПП 16-В. ККП 15-250, 300	Колодец канализационный из колец перепадной ККП 15,20; ККП 15,30; ККП 15,40; ККП 15,60 на магистрали Φ 250, 300 линейный и поворотный.	40, 41
ПП 16-В. ККП 15-150...300 (перепад на присоед. Φ 100, 200)	Колодец канализационный из колец перепадной ККП 15,20; ККП 15,30; ККП 15,40; ККП 15,60 на магистрали Φ 150, 300. Перепад на одном присоед. Φ 100... Φ 200.	42, 43
ПП 16-В. ККП 20-250, 300 (перепад на присоед. Φ 250, Φ 300)	Колодец канализационный из колец перепадной ККП 20,20; ККП 20,30; ККП 20,40; ККП 20,60 на магистрали Φ 250, 300. Перепад на одном присоединении Φ 250, Φ 300.	44, 45
ПП 16-В. ККП 15-150...300 (перепад на присоед. Φ 100, Φ 150)	Колодец канализационный перепадной ККП 15,20; ККП 15,30; ККП 15,40; ККП 15,60 на магистрали Φ 150...300. Перепад на односторон. присоед. Φ 100, Φ 150.	46, 47
ПП 16-В. ККП 20-200...300 (перепад на присоед. Φ 100, Φ 150)	Колодец канализационный перепадной ККП 20,20; ККП 20,30; ККП 20,40; ККП 20,60. Перепад на магистрали Φ 200...300 и на одностороннем присоединении Φ 100, Φ 150.	48, 49, 50
ПП 16-В. ККП 20-200...300 (перепад на присоед. Φ 150, Φ 200)	Колодец канализационный перепадной ККП 20,20; ККП 20,30; ККП 20,40; ККП 20,60 на магистрали Φ 200...300. Перепад на двух присоединениях Φ 150, Φ 200.	51, 52
	Раздел IV. Узлы и изделия	53
ПП 16-В. ДК, КА, КК, ККП-УЗ	Колодцы канализационные. Узлы 1, 2, 3.	54
ПП 16-В. ДК, КА, КК, ККП-УЗ 4, 5	Колодцы канализационные. Узлы 4, 5.	55
ПП 16-В. ДК, КА, КК, ККП-УЗ 6, 7, 8, 9, 12	Колодцы канализационные. Узлы 6, 7, 8, 9, 12.	56
ПП 16-В. ДК, КА, КК, ККП-УЗ 10	Колодцы канализационные. Узел 10.	57
ПП 16-В. ДК, КА, КК, ККП-УЗ 11	Колодцы канализационные. Узел 11.	58
ПП 16-В. ДК, КА, КК, ККП-1.0.0	Скобы ГС (ГС-1... ГС-4). Сборочный чертеж.	59

Обозначение	Наименование	Стр.
ПП 16-8.ДК,КА,КК,ККП-2.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	59
ПП 16-8.ДК,КА,КК,ККП-3.00	КРЫОК КН-2 ДЛЯ ПОДВЕШИВАНИЯ ШИБЕРА.	60
ПП 16-8.ДК,КА,КК,ККП-4.00	ХОМУТ	60
ПП 16-8.ДК,КА,КК,ККП-5.0.0	СВАРНАЯ ГИЛЬЗА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	61
ПП 16-8.ДК,КА,КК,ККП-5.0.1	ПОЛОСА	61
ПП 16-8.КК15 - 6.00	ШИБЕРШ(Ш ₁ ,Ш ₂). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	62
ПП 16-8.КК15 - 6.1.0	РАМКАР(Р ₁ ,Р ₂ ,Р ₃). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	63
ПП 16-8.КК15 - 6.1.1	УГОЛОК	64
ПП 16-8.КК15 - 6.1.2	ПОЛОСА	64
ПП 16-8.КК15 - 6.1.3	УГОЛОК	65
ПП 16-8.КК15 - 6.2.0	ЗАСЛОНКА ЗС. (ЗС1, ЗС2, ЗС3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	66
ПП 16-8.КК15 - 6.2.1	ЛИСТ	67
ПП 16-8.КК15 - 6.2.3	ПЕТАЯ	67
ПП 16-8.ККП15,20-700	УШНИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ВОДОБОЙНЫЙ В ПЕРЕПАДНЫХ КОЛОДЦАХ: М-1; М-2; М-3; М-4; М-2.1; М-3.1	68

Alto 633736 no 69.

ПП.16-8.СМ

14	ALIC
	2

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

В настоящем альбоме разработаны рабочие чертежи колодез, предназначенные для установки их на канализационных трубопроводах диаметром от 150 до 800мм.

Колодезы выполняются из сборных железобетонных изделий, входящих в территориальный каталог ТК1-5, вып.1983г. и позволяющих вести ускоренный монтаж при строительстве канализационных сетей.

Альбом составлен из 4^х разделов. В первом разделе приведены колодезы из сборных железобетонных камер. Во втором разделе приведены колодезы из сборных железобетонных колец. В 3^{ем} разделе приведены перепадные колодезы из сборных железобетонных колец. В 4^{ом} разделе даны узлы ко всем колодезам и изделиям.

Все сборные железобетонные канализационные колодезы различного назначения и разной глубины наращиваются горловиной из колец диаметром 700мм.

В строительных чертежах колодез показана горловина высотой 390мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться листами "конструкция горловины" (стр.6,7), на которых представлены возможные варианты заглубления (до 3,93м).

При высоте горловины колодеза 4,0-8,0м необходимо укладывать две плиты перекрытия на цементно-песчаном растворе М100.

Горловина колодеза монтируется после производства работ по устройству рабочей камеры.

В швы между кольцами устанавливаются направляющие скобы ГС.

На опорное кольцо К-1а, на выровненный слой цементно-песчаного раствора устанавливается чугунный люк. Для спуска в колодез в горловине крепятся ходовые скобы СК.

Для выбора необходимой марки колодеза перед каждым разделом приведена область применения колодез.

Колодезы могут применяться в качестве линейных, поворотных и узловых с одним и двумя присоединениями.

Соединение трубопроводов разных диаметров осуществляется в колодезах по шлямгам труб (шлямга в шлямгу).

В поворотных колодезах минимально допустимый радиус поворота по оси лотка принят равным 1,5 диаметра трубопровода.

Внутренние габариты рабочих камер колодез выбраны с учетом требований СНиП и эксплуатирующих организаций.

Днище и лоток камеры выполняются из монолитного бетона М300 с тщательным вибрированием и последующим железнением.

Стены рабочей камеры и горловины снаружи покрываются горячим битумом за 2 раза.

При глинистых грунтах под основание камеры устраивается подсыпка из песка толщиной 70мм.

Возможна замена дорожных плит "КД-36" на монолитный бетон М-300.

Раздел I. Колодезы из сборных железобетонных камер.

Рабочая часть колодеза состоит из рабочей камеры и плиты перекрытия.

Высота рабочих камер (от полки лотка до низа плиты перекрытия) принята 1,80м, за исключением колодеза ДК-10, высота рабочей камеры которого определена из особенностей его эксплуатации.

Диаметры рабочих камер колодез приняты 1,0м; 1,25м; 1,5м.

Рабочие камеры колодез представляют собой объемные элементы цилиндрической формы с днищем, нишами и отверстиями. Камеры предусмотрены с заводским изготовлением лотков, что позволяет избежать трудоемких работ по набивке лотка из монолитного бетона на стройплощадке.

Для подсоединения основных трубопроводов устроены отверстия под максимальный диаметр подсоединяемого трубопровода. Для подсоединения боковых трубопроводов предусмотрено устройство ниш. Это позволяет использовать камеры как для линейных колодез, так и для колодез с присоединениями. Для присоединения в нишах пребываются отверстия нужного размера при производстве работ по устройству колодеза.

Арх 633436 на 69л 1-5

ИМ.ОТД.	А.А.БРОНОВ	ПП16-8.ПЗ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
П.КОНСТ.ОТ	РОСТОВАНОВ		Р	1	2
И.КОНТР.	ЮНЧАРОВА		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		
ГИП	ЮНЧАРОВА		МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		
РУК.ГРИНЖ	МИХАЙЛОВА				
ИСПОЛНИЛ	БУРХИНА				
ПРОВЕРИЛ	ЮНЧАРОВА				

Для сметровых колодцев должны применяться плиты перекрытия типа "ПК" с отверстием $\varnothing 700$ мм, расположенным у края плиты.

Монтажные чертежи сборных железобетонных колодцев заимствованы из альбома института Месинжпроект СК 2201-82 и приведены с необходимыми коррективами.

Установка рабочих камер колодцев в траншею должна производиться одновременно с монтажом трубопровода по ходу укладки труб.

Расстояние между торцами труб в колодцах фиксируется при помощи специальных выступов в днище колодца и принято не менее внутреннего диаметра наибольшего трубопровода, что необходимо для прочистки шаром.

Пространство между трубами и рабочей камерой заделывается бетоном марки 200 с укладкой легкой арматурной сетки.

Для спуска на дне колодца используются лотки боковых подсоединений, а в колодцах КЛ-15 для удобства обслуживания предусмотрены переходные площадки. Для удобства эксплуатации колодцев предусмотрена также установка в рабочих камерах лестниц, опорных скоб, поручней и ограждений в зависимости от типа колодца и диаметра рабочей камеры.

Раздел 2. Колодцы из сборных железобетонных колец.

Колодцы из сборных железобетонных колец следует применять в тех случаях, когда колодцы из сборных железобетонных камер не применимы по глубине залегания, по условиям боковых присоединений трубопроводов, а также при отсутствии у заказчика возможности получить колодцы из сборных железобетонных камер и в других случаях.

Диаметры рабочих камер колодцев приняты 1,0 м; 1,5 м; 2,0 м. Для этих колодцев применяются кольца, изготавливаемые в соответствии с каталогом ТК I-5 вып. 1983 г.

Высота рабочих камер в зависимости от количества колец может быть 1,0 м; 1,5 м; 2,0 м; 2,5 м.

Кроме линейных, поворотных и узловых колодцев в настоящем разделе разработаны монтажные чертежи колодцев для прокладки трубопроводов под зданиями и арками и колодца для 4^х присоединений.

В этих колодцах предусмотрена установка шибера. Шибер при открытии подвешивается на специальный крив, который крепится в шве между кольцами.

При устройстве колодца из сборных железобетонных колец следует руководствоваться указаниями, приведенными на рабочих чертежах этих колодцев. Установка колец в траншею должна производиться одновременно с монтажом трубопровода по ходу укладки труб.

Перед установкой кольца на месте для присоединения трубопровода в стенке кольца пробивается отверстие нужного размера.

Расстояние между торцами труб в кольцах должно быть не менее 0,90 м и не должно быть меньше внутреннего диаметра наибольшего трубопровода, что необходимо для прочистки шаром.

Набивка лотка в колодце выполняется бетоном марки 300 с последующим железнением и тщательным вибрированием.

Заделка пространства между трубами и рабочей камерой, установка горловины производится также, как и в колодцах из сборных железобетонных камер.

Спуск в колодец осуществляется при помощи переходных и упорных скоб, закрепленных в швах между кольцами.

Раздел 3. Перепадные колодцы.

В этом разделе разработаны чертежи перепадных колодцев линейных и поворотных с перепадом на магистрали, а также узловых колодцев с перепадами на присоединениях.

Диаметры рабочих камер колодцев приняты 1,5 м; 2,0 м. Стены рабочих камер собираются из колец, изготавливаемых по каталогу ТК45, вып. 1983 г. Высота рабочих камер в зависимости от количества колец может быть 2,0 м; 3,0 м; 4,0 м; 6,0 м. Максимальная высота перепада может быть до 5,0 м.

Бетонирование перепадного стояка производить одновременно с монтажом стен камер.

Перепадный стояк выполняется из асбестоцементных или чугунных труб.

Водобойная часть колодца выполняется из бетона или металлического ящика в зависимости от диаметра трубопровода и конструкции колодца. Возможна замена дорожных плит "КД-36" монолитный бетон М-300.

Монтаж стен рабочей камеры, собираемой из колец производить на цементно-песчаном растворе М100 с установкой в швы направляющих и железных скоб.

Установку колец рабочей камеры производить одновременно с прокладкой трубопровода.

Промежуточная площадка устанавливается через 2,0 м при высоте рабочей камеры от 4,0 м и более.

В настоящем альбоме на узлах дается следующее обозначение: например $\frac{4}{37}$, где в числителе номер узла, в знаменателе — номер страницы с данным узлом.

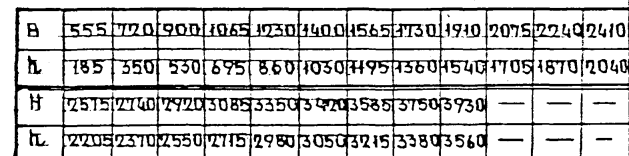
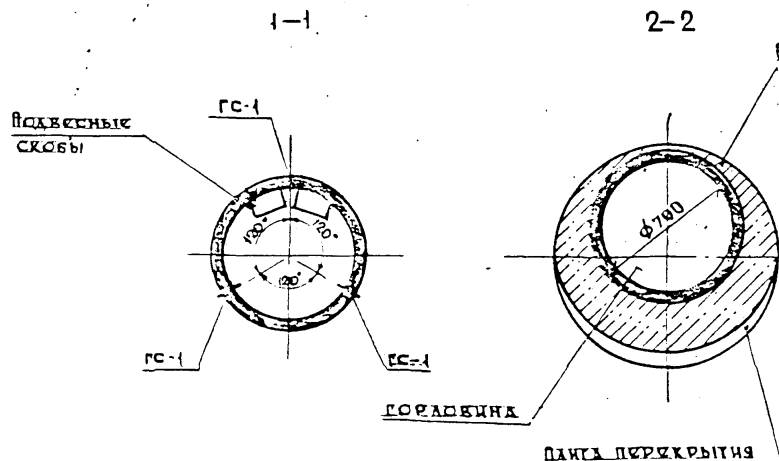
Минимальный диаметр перепадного стояка принят равным 300 мм для трубопроводов на присоединениях $\varnothing 100$... $\varnothing 200$, а для трубопроводов $\varnothing 300$ и более диаметр стояка увеличивается на 100 мм.

Лрх. 633736 № 69.

ПП16-8. ПЗ

16
Лист

2



1. Наружную поверхность колец обмазать горячим битумом за 2 раза.
2. Выполнить спецификацию см. стр. 7.
3. Чугунный прол. смотровая крышка КР-1; опорное кольцо К-1А и обсып бетона муппидом корунтика против сдвига; учтены в спецификации на листе корректуры.

APR 633436 HQ 59A 1-7

НАЧ. ОТД. ЛАВРОВ Н.В.	ПП16-8. ДК, КЛ, КК, ККП КОНСТРУКЦИЯ ГОРЛОВИНЫ Ø 700 мм	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СА. КАМЕН. РОСТОВСКИЙ		Р	1	2
Н. КОНСТ. ПОНУКОВСКИЙ		МОСПРОЕКТ-1 СТУ		
Г. И. П. РИЧАРДОВА				
И. К. РИЧАРДОВА				
И. К. РИЧАРДОВА				

КСПИРСВАЛ ЭА.

ФОРМАТ А3

Групповая спецификация изделий на горловину

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО В ЗАВИСИМОСТИ ОТ h (мм)										МАССА, ЕД.Т	ПРИМЕЧАНИЕ			
					185	350	530	695	860	1030	1195	1360	1540	1705			1870	2040	
			РК 2201 - 82	СБОРНЫЕ Ж.Б. КОЛЬЦА															
				К-7-1,5	1	2		1	2		1	2		1	2		0,06		
				К-7-5			1	1	1				1	1	1		0,21		
				К-7-10						1	1	1	1	1	1	2	0,42		
				СКОБЫ															
			ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-1.0.0	ПС-1	3	6	3	6	9	3	6	9	6	9	12	6	1,30	КР	
			Альбом №63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СК-2	1	1	1	1	2		1	1	1	2	2		7	КР	
				СК-3			1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	9	КР	
				СК-4							1	1	1	1	1	1	2	15	КР

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО В ЗАВИСИМОСТИ ОТ h (мм)										МАССА ЕД.Т	ПРИМЕЧАНИЕ
					2205	2370	2550	2715	2980	3050	3215	3380	3560			
			РК 2201-82	СБОРНЫЕ Ж.Б. КОЛЬЦА												
				К-7-1,5	1	2		1	2		1	2				0,06
				К-7-5			1	1	1				1			0,21
				К-7-10	2	2	2	2	2	3	3	3	3			0,42
				СКОБЫ												
			ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-1.0.0	ПС-1	9	12	9	12	15	9	12	15	12			1,30 КР
			АЛЬБОМ №63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СК-2	1	1	1	1	2		1	1	1			7 КР
				СК-3	2	2	3	3	3	3	3	3	4			9 КР
				СК-4	2	2	2	2	2	3	3	3	3			15 КР

ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП

Лист

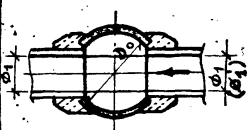
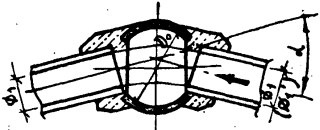
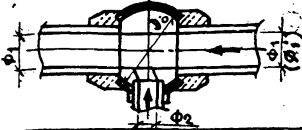
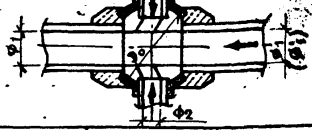
2

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

РАЗДЕЛ I

КОЛОДЦЫ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КАМЕР
ТИПА ДК, КЛ

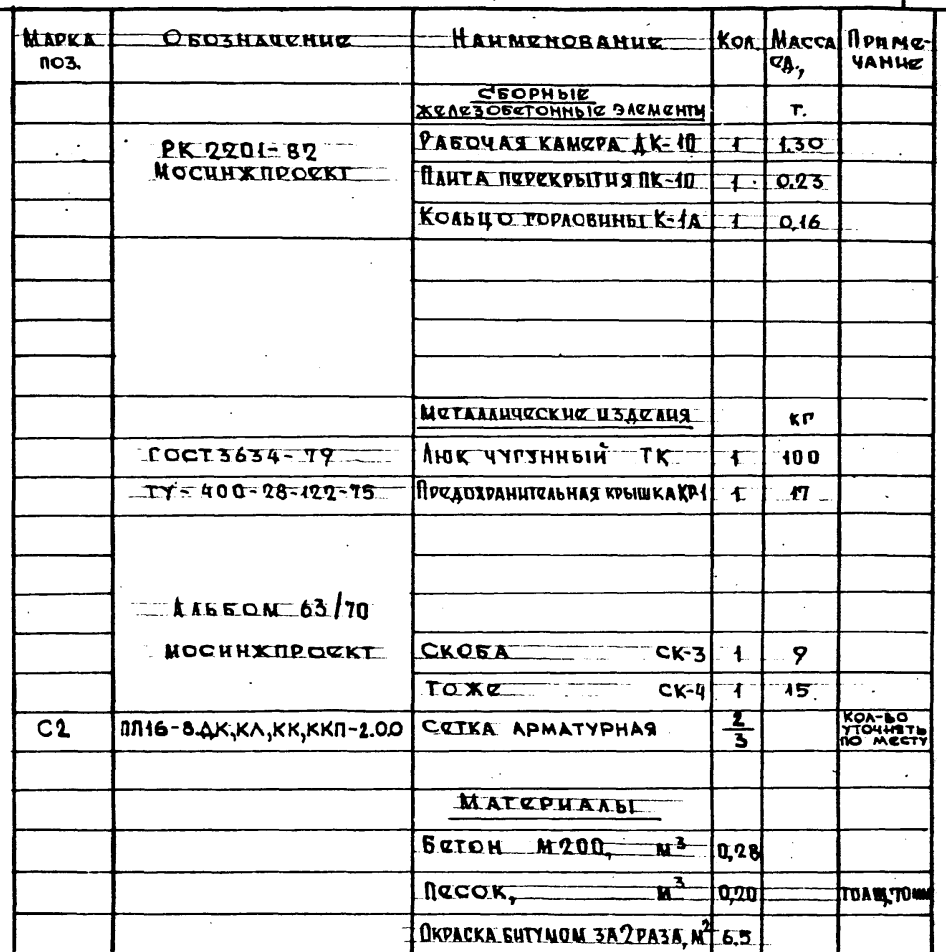
МАРКА КОЛОДЦА	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЦА Φ , мм	УЗЛОВЫЙ КОЛОДЕЦ										
		ЛИНЕЙНЫЙ КОЛОДЕЦ		ПОВОРОТНЫЙ КОЛОДЕЦ			С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ			С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ		
												
		$\Phi_1(\Phi_2)$, мм	СТР. АЛЬБОМА	$\Phi_1(\Phi_2)$, мм	α , ГРАД	СТР. АЛЬБОМА	$\Phi_1(\Phi_2)$, мм	Φ_2 , мм	СТР. АЛЬБОМА	$\Phi_1(\Phi_2)$, мм	Φ_2 , мм	СТР. АЛЬБОМА
ДК 10	1000	200	10	200	0-10	10	200	100 150 200	10		—	
КА 10	1000	200	11	200	0-10	11	200	100 150 150	12	200	100 150	12
		250		250	0-10		250	200		250	200	
		300		300	0-10		300	150 200		300	150 200	
		400	14	400	0-10	14	400	150	15	400	150	15
		400 \leftarrow (300)*	13	400 \leftarrow (300)*	0-10	13	400	200		400	200	
							300	250		300	250	
КА 12	1250				—		400	250 300 200	16	400	250 300	16
		500	17	500	0-15	17	500	250 300 400	18 19	500	250 300 400	18 19
								200			200	
								250			250	
								300			300	
								400			400	
								200	20		200	21
								250			250	
		600	20	600	0-10	20	600	300 400	21	600	300 400	22
КА 15	1500	800	24	800	0-10	24	800 \leftarrow (600)**	400	23	800 \leftarrow (600)**	400	23

* — КОЛОДЕЦ С ПЕРЕХОДОМ ТРУБОПРОВОДА $\Phi 300$ НА $\Phi 400$ НА МАГИСТРАЛИ
 ** — КОЛОДЕЦ С ПЕРЕХОДОМ ТРУБОПРОВОДА $\Phi 600$ НА $\Phi 800$ НА МАГИСТРАЛИ
 В МАРКЕ КОЛОДЦА БУКВЕННО-ЦИФРОВЫЕ ИНДЕКСЫ ОБОЗНАЧАЮТ:
 ДК — РАБОЧАЯ КАМЕРА КОЛОДЦЕВ ДВУРОВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ;
 КА — РАБОЧАЯ КАМЕРА КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КОЛОДЦЕВ;
 ЦИФРЫ — ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЦА В ДЕЦИМЕТРАХ.

НАЧ. ОТД.	МАВРЕНОВ
СА. СПЕЦ.	РОСТОВАНОВ
И. КОНТР.	КОРОЛЕВ
Г. И. П.	КОРОЛЕВ
ОТКР. И. П.	ПУРЫХИНА
ИСП. И. П.	ПУРЫХИНА
ПРОВ. И. П.	КОРОЛЕВ

Проект 633136 на 60 л. 140
 ПП 16-8. ДК, КА-СМ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОЛОДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОН- НЫХ ТИПА ДК, КА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ			



1. В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой 4390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6.7.
2. Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком.
3. Наружную поверхность колодца окрасить горячей битумом 3-2 раза.
4. Местоположение сетки С2 см. узлы 4 и 5.

415.
Alex 633436 HQ 69. 1-11

ПП 16-8. ДК 10-200

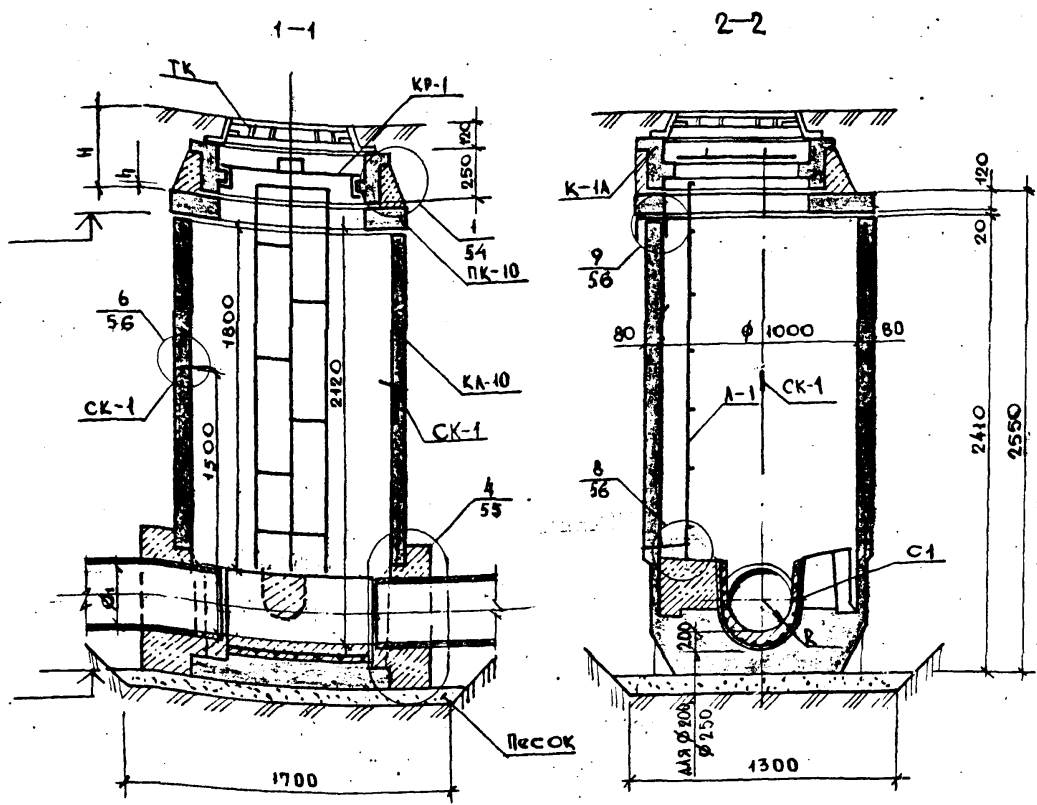
КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ
ДВУРОВОЙ КОЛОДЕЦ ДК 10
ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА $\Phi 200$ ЛИНЕЙ-
НЫЙ, ПОВОРОТНЫЙ И С ОДНИМ
ПРИСОЕДИНЕНИЕМ $\Phi 100, 150, 200$ мм

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

МОСПРОЕКТ-1
ОТУ

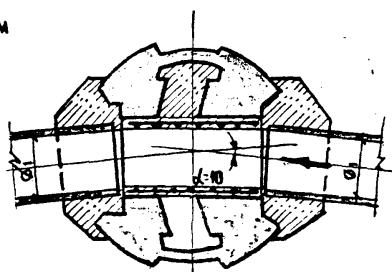
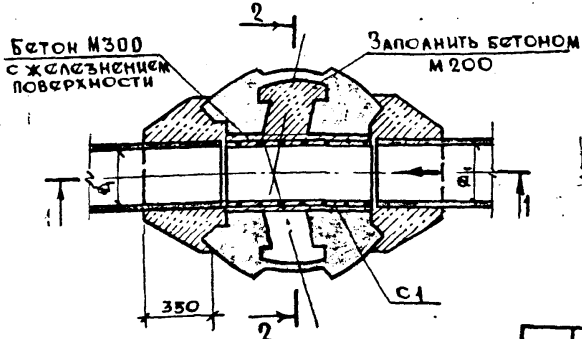
КОПИРОВАЛ Э.Ф. ФОРМАТ A3

ИЗДАНИЕ 1-е
 ПОДПИСАНЫ
 ГЛАВ. СПЕЦ.
 КУЛИЧЕНКО
 ИСХ. № 10-84



ЛИНЕЙНЫЙ КОЛОДЕЦ

ПОВОРОТНЫЙ КОЛОДЕЦ



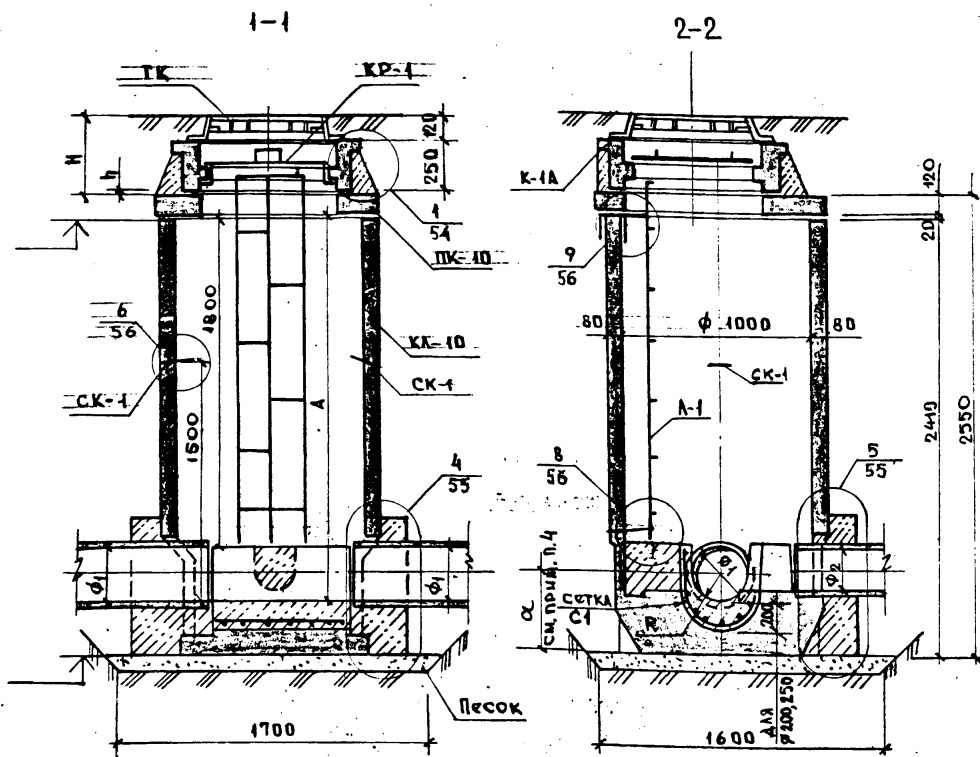
Ф ₁	200	250	300
R	100	125	150

МАРКА ПОЗ.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КЛ-10	1	2,30	
		ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-10	1	0,23	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		кг	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ШТЫРЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ	2	1,7	
	ГОСТ 3634-77	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ 400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА А-1	1	64,5	2-1980мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА С $\frac{48 \times 1 - 200}{48 \times 1 - 100}$ 1150x750	1		
С2	ППН-8, А, К, КЛ, КК, ККП-200	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	2		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М300, К ³	0,09		
		БЕТОН М200, М ³	0,32		
		ПЕСОК, М ³	0,17		ТОЛЩ. 70мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА М ²	10,0		

В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6,7. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЕЛ 4.

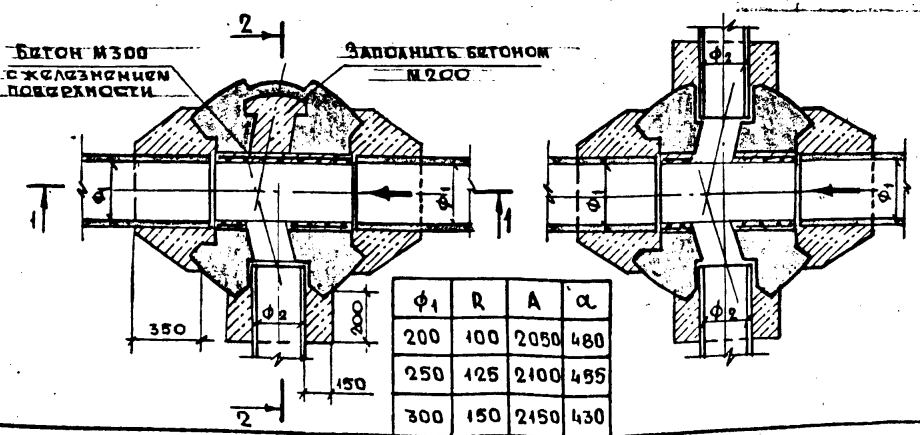
НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ
РАКОНСТР.	РОСТОВАНОВ
К. КОНТР.	РОМЧАРОВА
ГИП	РОМЧАРОВА
ВТУЛ. ГИП	МИХАЙЛОВА
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА

ПП-16-8. КЛ-10-200, 250, 300			
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КЛ-10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф. 200, Ф. 250 И Ф. 300 мм	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ	Р		1
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ			



с одним присоединением

с двумя присоединениями



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примечание
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КЛ-10	1	230	
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-10	1	0,23	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		РК 2201-82 МОСИНЖПРОЕКТ			
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	Альбом 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	Штырь для крепления лестницы	2	1,7	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК УЧЕТНЫЙ ТК	1	100	
	ГТ-400-28-102-75	Предохранительная крышка КР	1	17	
	Альбом 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	Лестница А-1	1	54,5	В-1980мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С1	ГОСТ 8478-81	Сетка 48х1-200 48х1-100 1150х750	1		КГ
С2	ПП16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-200	Сетка арматурная	3/4		КОЛ-60 УТОЧНЯЕТ ПО МЕСТУ
		МАТЕРИАЛЫ			
		Бетон М200,	м ³	0,38	
		Бетон М200,	м ³	0,09	
		Песок,	м ³	0,21	10мм, 70мм
		Окраска битумом за 2 раза, м ²	10,5		

В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ 1,390 ММ. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТ. 6,7.

2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.

3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.

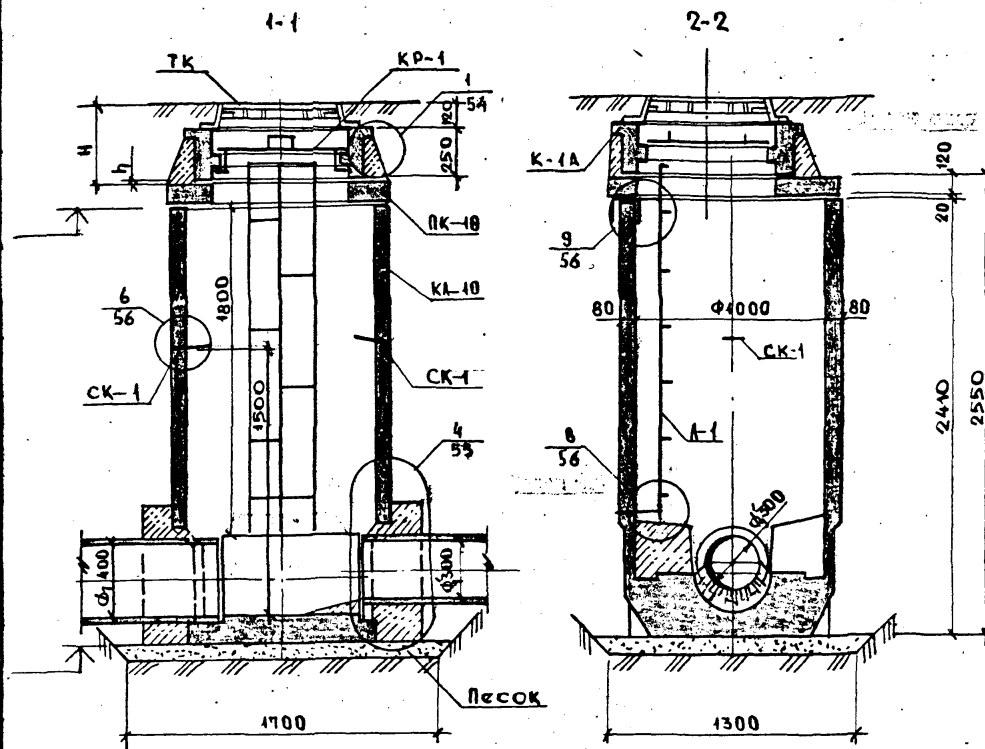
4. РАЗМЕР α - ОСЬ ВХОДЯЩЕЙ ТРУБЫ, ОСЬ ЛОТКА (ПО ВЫСОТЕ).

5. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5.

Проект 633436 на 6л

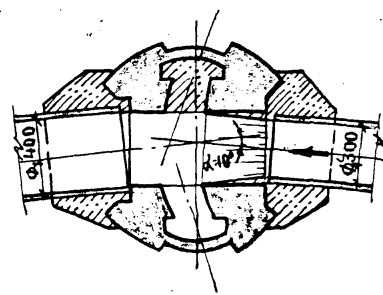
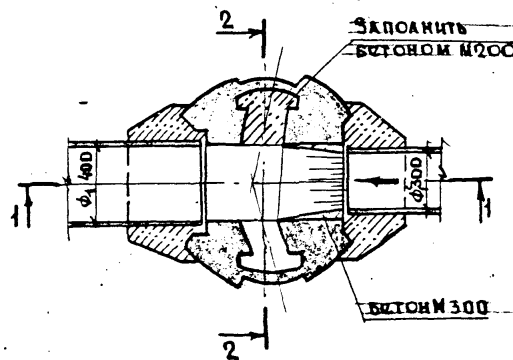
НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ			
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ			
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА			
Г.И.П.	ГОНЧАРОВА			
Р.З.К. Г.И.П.	МИХАЙЛОВА			
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА			
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВ			

ПП16-8. КЛ10-200, 250, 300	СТАДАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
(с присоединениями $\phi 100, 150, 200$)	Р		1
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КЛ10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ $\phi 200, \phi 250, \phi 300$ С ОДНИМ ИЛИ ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ $\phi 100, 150, 200$ ММ.			



Линейный колодец

Поворотный колодец



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
	РК 2201-82	РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-10	1	230	
	МОСИНПРОЕКТ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-10	1	0,23	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНПРОЕКТ	ШТЫРЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ	2	1,7	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ 400-28-102-75	ПРОТЕКТОРНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	54,5	с-1980 мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С2	ПП46-8.ДК,КА,КК,ККП-2.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ МАТЕРИАЛЫ	2		
		БЕТОН М300,	м³	0,02	
		БЕТОН М200,	м³	0,33	
		ПЕСОК,	м³	0,17	ТОЛЩ. 70
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА,	м²	10,0	

- В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧЕТНЫХ ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТ. 6, 7.
- МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
- НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
- МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЕЛ 4.

Проект 633736 № 69, 1-14

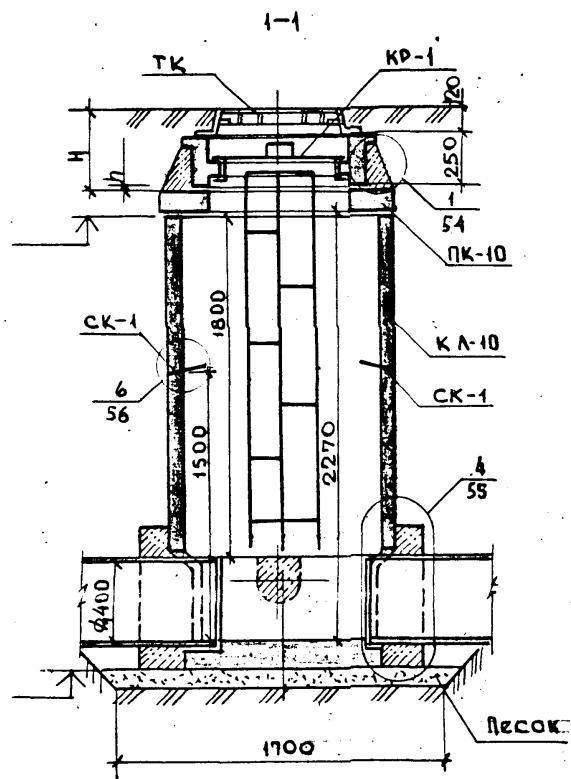
ПП46-8.КА10-300→400

НАЧ. ОД.	ЛАВРЕНОВ				
С.А. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ				
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА				
ГИП	ГОНЧАРОВА				
ЭКСП. ГИП	МИХАЙЛОВА				
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА				
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА				
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ø300 С ПЕРЕХОДОМ НА Ø400			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ			Р		1
			МОСПРОЕКТ - 1		
			ОТУ		

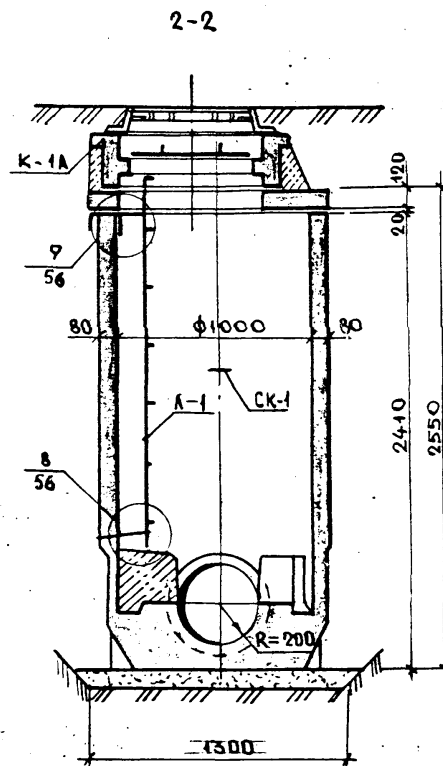
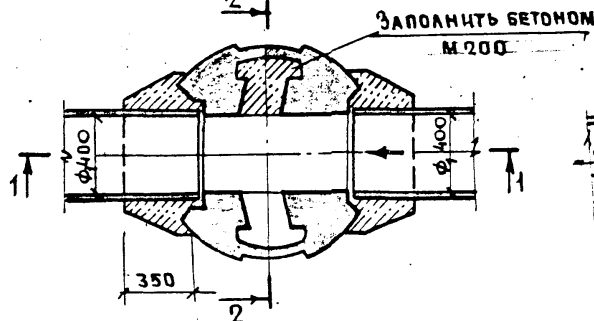
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

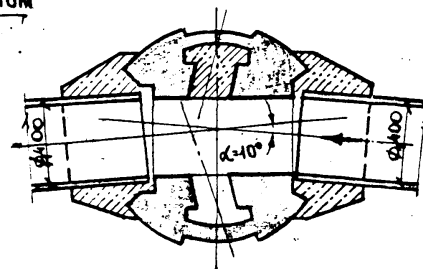
ИИФД № 39-84-7716



линейный колодец



поворотный колодец



Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ЕД. Т.	Примечание
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
	РК 2201-82	Рабочая камера КЛ-10	1	230	
	МОСИНЖПРОЕКТ	Плита перекрытия ПК-10	1	0,23	
		Кольцо горловины К-1А	1	0,16	
		Металлические изделия		кг	
	Альбом 63/70	Штырь для крепления лестницы	2	1,7	
	МОСИНЖПРОЕКТ	Лестница	1	100	
	ГОСТ 3634-79	Люк чугунный ТК	1	17	
	ТУ-400-28-122-75	Предохранительная крышка КР-1	1	17	
	Альбом 63/70	Лестница	1	54,5	с-1980 мм
	МОСИНЖПРОЕКТ	Скоба	2	6	
С2	ПП16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-2.00	Сетка арматурная	2		
		МАТЕРИАЛЫ			
		Бетон М 200, м ³	0,34		
		Песок, м ³	0,17		толщ. 70 мм
		Окраска битумом за 2 раза, м ²	10,0		

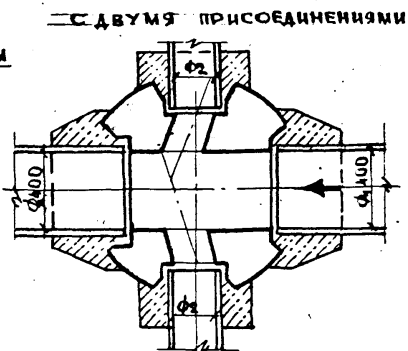
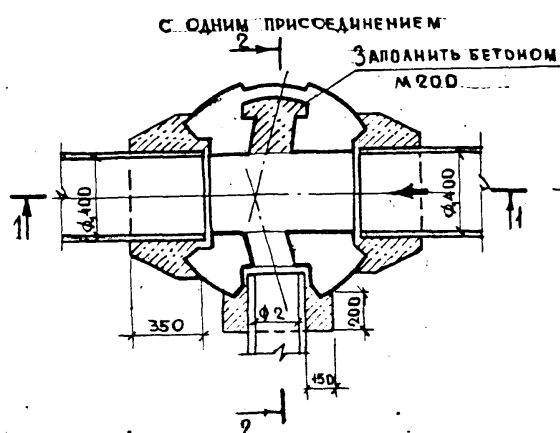
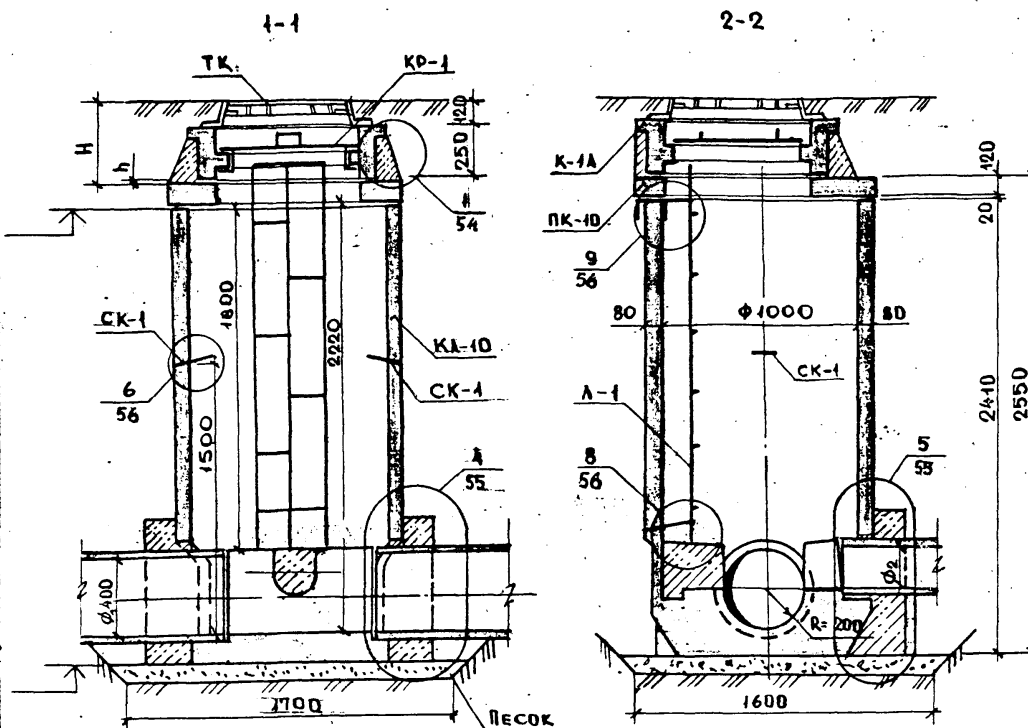
1. В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6.7.
2. Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком.
3. Наружную поверхность колодца окрасить горячим битумом за 2 раза.
4. Местоположения сетки С2 см. узел 4.

Арх. 633436 на 69, 1-15

ПП16-8.КЛ10-400

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ				
ГЛ. КОНСТ.	ПОСТОВАНОВ				
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА				
ГИП	ГОНЧАРОВА				
РЭК. ГРИН	МИХАЙЛОВА				
Исполнил	ПАХОМОВА				
Проверил	МИХАЙЛОВА				
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ					
КЛ 10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА					
Ф. 400 мм					
ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ					
СТАДИЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р				1	
МОСПРОЕКТ-1					
ОТУ					

КОПИРОВАЛ *гп* ФОРМАТ А3



МАРКА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КЛ-10	1	2,30	
		ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-10	1	0,23	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		РК 2201-82 МОСИНЖПРОЕКТ			
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ШТЫРЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ	2	4,7	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	47	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	54,5	с 1980 мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С2	ПП16-8, ДК, КЛ, КК, ККП-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	3/4		КОЛ-ВО УТОЧНЯЕТСЯ ПО МЕСТУ
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М 200,	м ³	0,41	
		ПЕСОК,	м ³	0,21	ТОЛЩ. 70 мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА,	м ²	10,5	

- В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НАСТР. 6.7.
- МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
- НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
- МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5

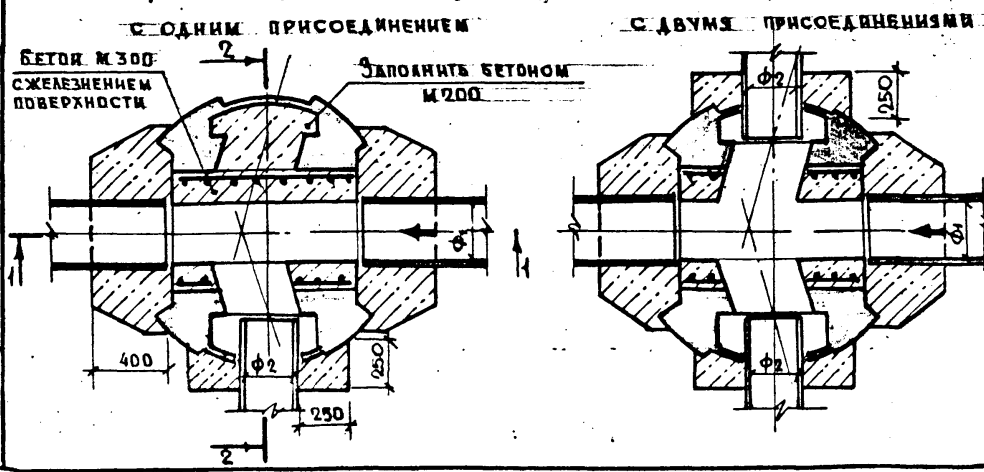
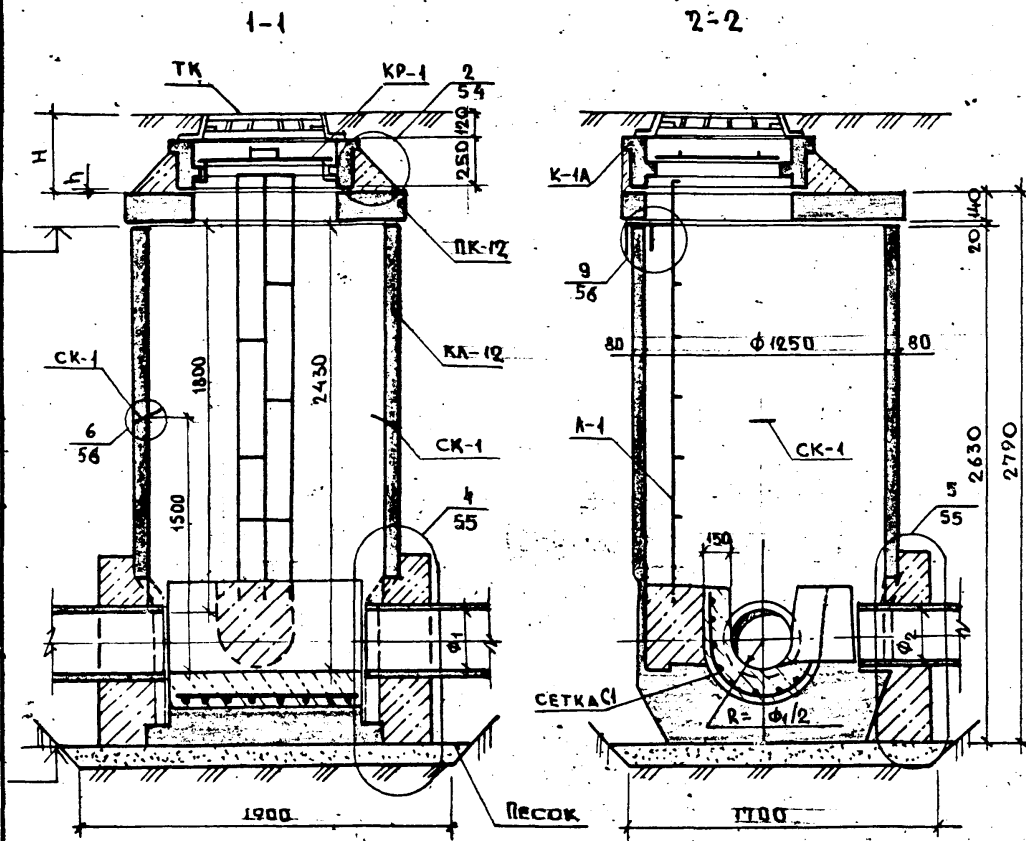
Арх. 633436 на 69. Л-16

НАЧ. ОТА	ЛАВРЕНКО				
ГЛАВ. КОНСТ.	РИСТОВАНОВ				
Н. КОНСТ.	ГОНЧАРОВА				
Р. И. П.	ГОНЧАРОВА				
РУК. ГР. И. П.	МИХАЙЛОВА				
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА				
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА				
ПП 16-8. КЛ 10-400 (С ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф 150, Ф 200)					
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КЛ 10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф. 400 мм С ОДНИМ ИЛИ С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф. 150, Ф. 200 мм				СТАДИИ	ЛИСТ
				Р	1
				МОСПРОЕКТ-1	
				ОТУ	

КОПИРОВАЛ 84

ФОРМАТ А3
ШИФР № 32-84-7716

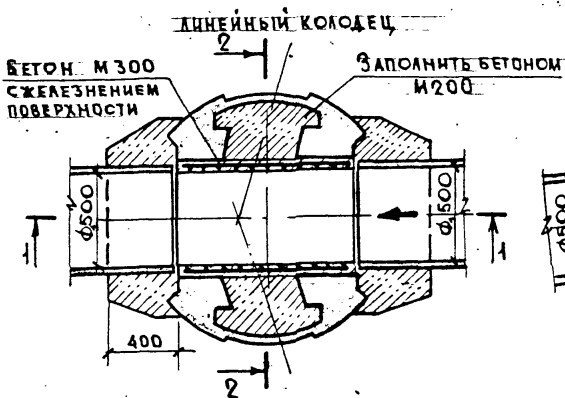
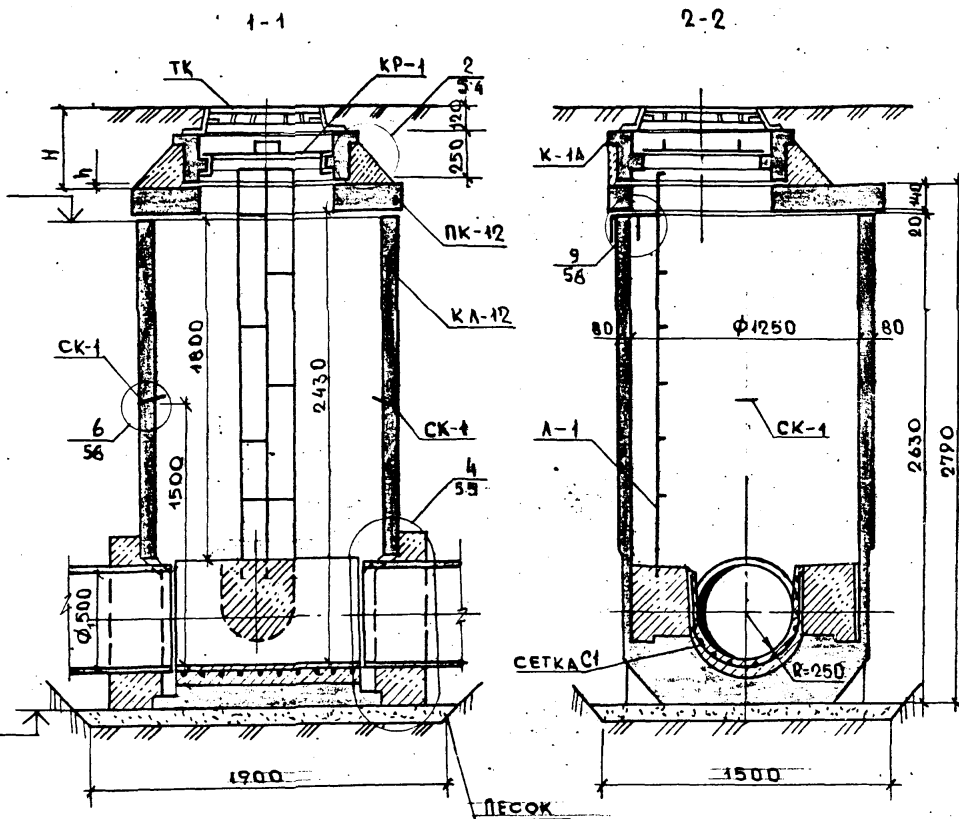
ИЗДАНИЕ ИЛИ ПЕРИОДИЧЕСКОЕ
ГЛАВ. СВЕД. Т. 0 КНИЖКА
№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗНАШЕН



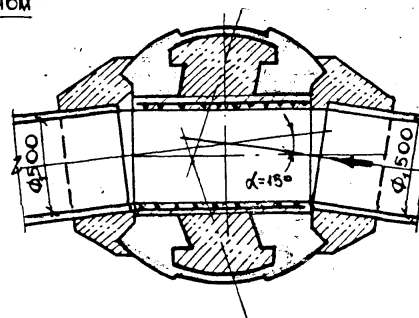
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
	РК 22.01-82 МОСИНХПРОЕКТ	РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-12	1	3,50	
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		кг	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ГУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛБЕОМ 63/70 МОСИНХПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	56	ℓ=2100 мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА С 48Р1-200 1850x950	1		
С2	ПП16-8.АК,КА,КК,ККП-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	3/4		КОЛ-ВО УЧЕТЧИКОВ ПО МЕСТУ
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М300,	м³	0,17	ДЛЯ Ф300
		ТО ЖЕ,	м³	0,11	ДЛЯ Ф400
		БЕТОН М200,	м³	0,50	ДЛЯ Ф300
		ТО ЖЕ,		0,56	ДЛЯ Ф400
		ПЕСОК,	м³	0,23	ТОЛЩ. 70мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА, м²	13,0		

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТ. 6,7.
2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5.

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	ПРОЕК.	633436	№ 69, 1/1
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	ПРОЕК.	ПП16-8.КА 12-300, 400	(с присоед. ф250, ф300)
НАЧ. КОНТР.	ГОМЧАРОВА	ПРОЕК.	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
ГЛАВ. ПРОЕК.	ГОМЧАРОВА	ПРОЕК.	КА 12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ	Р 1
РУК. ТРИНХ	МИХАЙЛОВА	ПРОЕК.	Ф300мм и Ф400мм с	МОСПРОЕКТ-1
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ПАХОМОВА	ПРОЕК.	ОДНИМ И СДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф250, Ф300 мм.	ОТУ
ПРОВЕРИТЕЛЬ	МИХАЙЛОВ	ПРОЕК.		



ПОВОРОТНЫЙ КОЛОДЕЦ



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СВОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-12	1	3,50	
		ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
		ГОСТ 3634-79 ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
		ГУ-400-08-100-75 ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
		ЛЕСТНИЦА Л-1	1	56	2-2100 мм
		МОСИНЖПРОЕКТ СКОБА СК-1	2	6	
С1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА С 48Р1-200 48Р1-100 1850×950	1		
С2	ПП16-8.АК,КА,КК,ККП-2.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	2		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М300,	М ³	0,07	
		БЕТОН М200,	М ³	0,53	
		ПЕСОК,	М ³	0,22	ТОЛЩ 70 мм
		ОКРАСИТЬ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА,	М ²	12,4	

В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6, 7.

2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЕЛ 4.

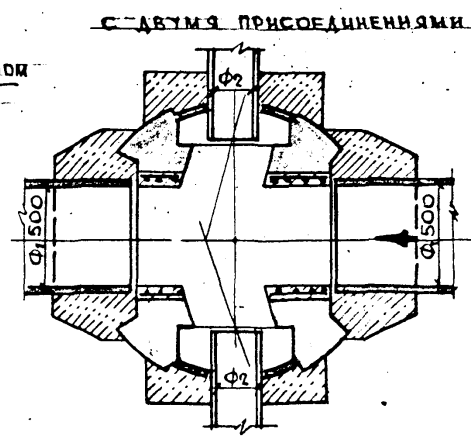
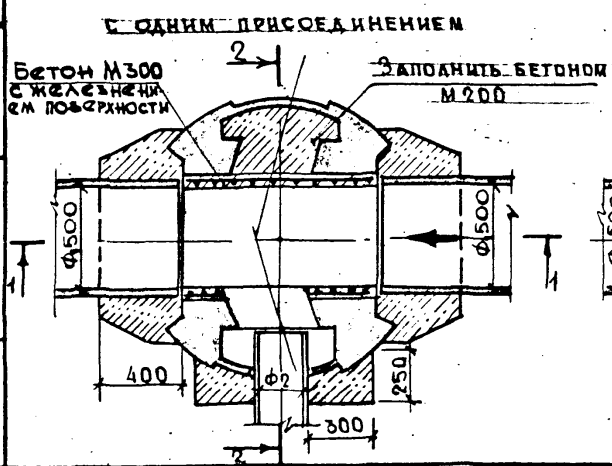
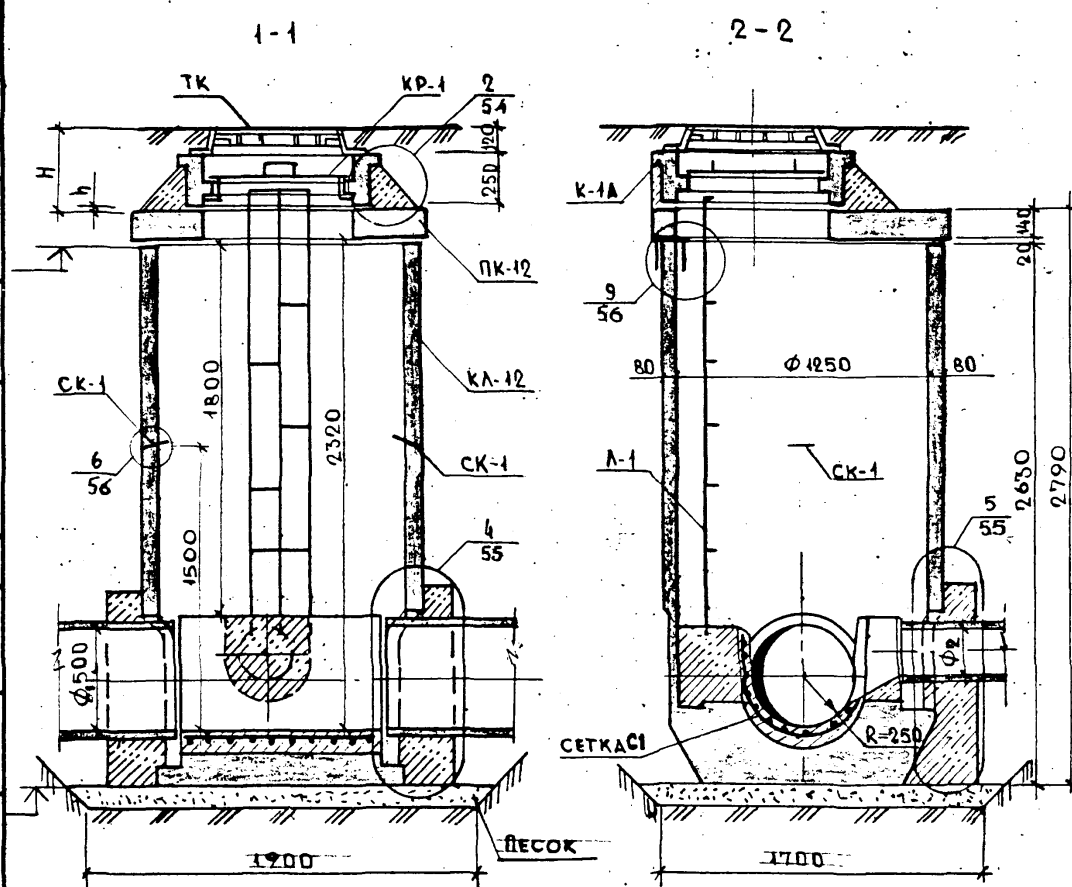
Проект 633436 и 634 1-18

НАЧ. ОТА	ЛАВРЕНОВ	И.И.
ГЛАВ. КОНСТ.	ПОСТОВАНОВ	В.В.
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	Л.А.
СНП	ГОНЧАРОВА	Л.А.
РУК. ГРУПП	МИХАЙЛОВА	М.А.
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА	Т.А.
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	М.А.

ПП16-8.КА12-500

КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА-12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф. 500 мм	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ	Р	1	1
	МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		

КОПИРОВАЛ ЕР. ФОРМАТ А3
ШИФР № 32-84-7716



МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-12	1	3,50	
	РК 2201-82	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
	МОСИНЖПРОЕКТ	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КР	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР	1	17	
	АЛББОМ 63/70	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	56	В-2400 мм
	МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-1	2	6	
С1	ГОСТ 8478-81	СЕТКА С 48П-200 48П-100 1850x950	1		
С2	ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-1.00	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	3/4		КОЛ-ВО УТОЧНЯЕТ ПО МЕСТУ
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М 300,	М ³	0,05	С ОДНИМ ПРИСОЕД.
		ТО ЖЕ,	М ³	0,04	С ДВУМЯ ПРИСОЕД.
		БЕТОН М 200,	М ³	0,53	
		ПЕСОК,	М ³	0,23	ТОЛЩ. 70 мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА,	М ²	13,0	

- В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6,7.
- МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
- НАРЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
- МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5.

НАЧ. ОТДЕЛА	ЛАВРЕНОВ				
ГЛАВ. КОНСТР.	РОСТОВАНОВ				
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА				
Г. РИП	ГОНЧАРОВА				
УЗК. ГРИМ	МИХАЙЛОВА				
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА				
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА				

Арх. 633736 на 69, п-19

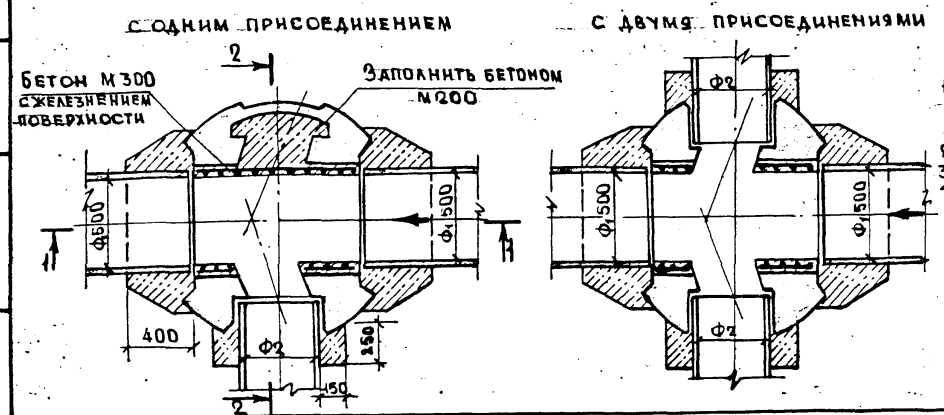
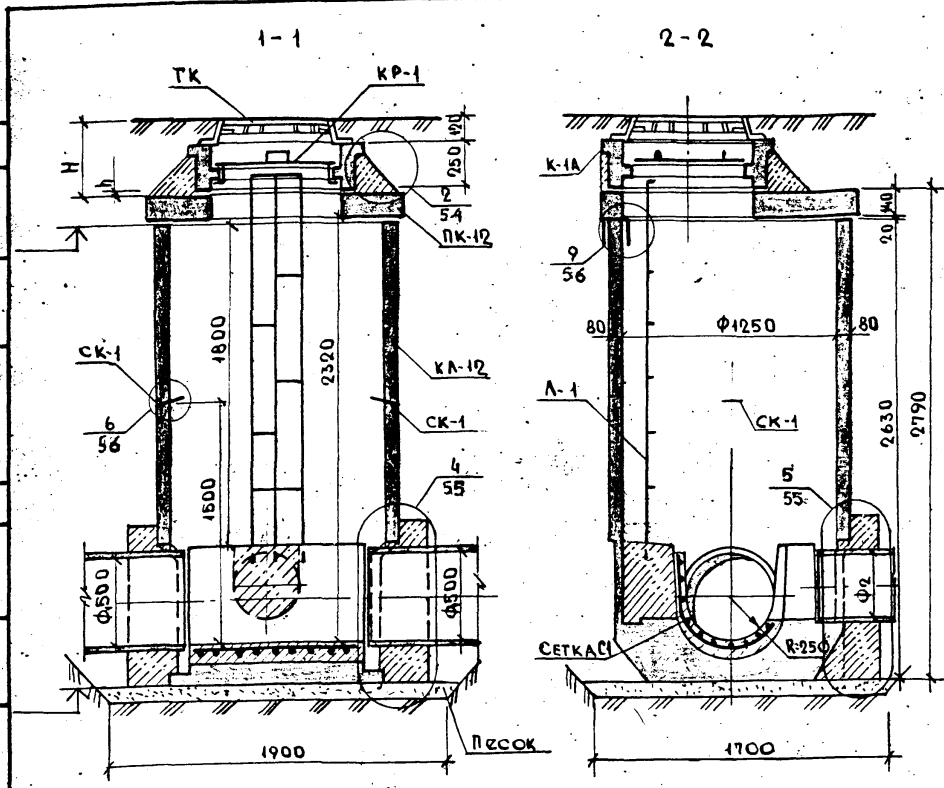
ПП16-8.КА12-500 (с присоединен. ф 200, ф 250)

КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ф 300 мм с одним и с двумя присоединениями ф 200 мм и ф 250 мм

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

МОСПРОЕКТ-1
ОТУ

КОПИРОВАЛ
ФОРМАТ 3
ШИФР № 32-84-1716



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., ТС	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
	РК 2201-82 МОСИНЖПРОЕКТ	РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-12	1	3,90	
		ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
С2	ПП16-8, КА, КЛ, КК, ККП-100 ГОСТ 3634-79	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	3/4	100	КА-12
		ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	ТУ-400-28-122-75
		ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	7	
	АЛБЕОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	56	2-2100 мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С1	ГОСТ 8478-81	СЕТКАС 4801-200 4801-100 1830х950	1		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М300,	м ³	0,05	с одним присоед.
		ТО ЖЕ,	м ³	0,04	с двумя присоед.
		БЕТОН М200,	м ³	0,57	с одним присоед.
		ТО ЖЕ,	м ³	0,61	с двумя присоед.
		ПЕСОК,	м ³	0,23	толщ. 10 мм
		ОКРАСИТЬ БИТУМОМ 3А 2 РАЗА,	м ²	13,0	

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ КА СТР. 67.
2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ 3А 2 РАЗА.
4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТОК С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5.

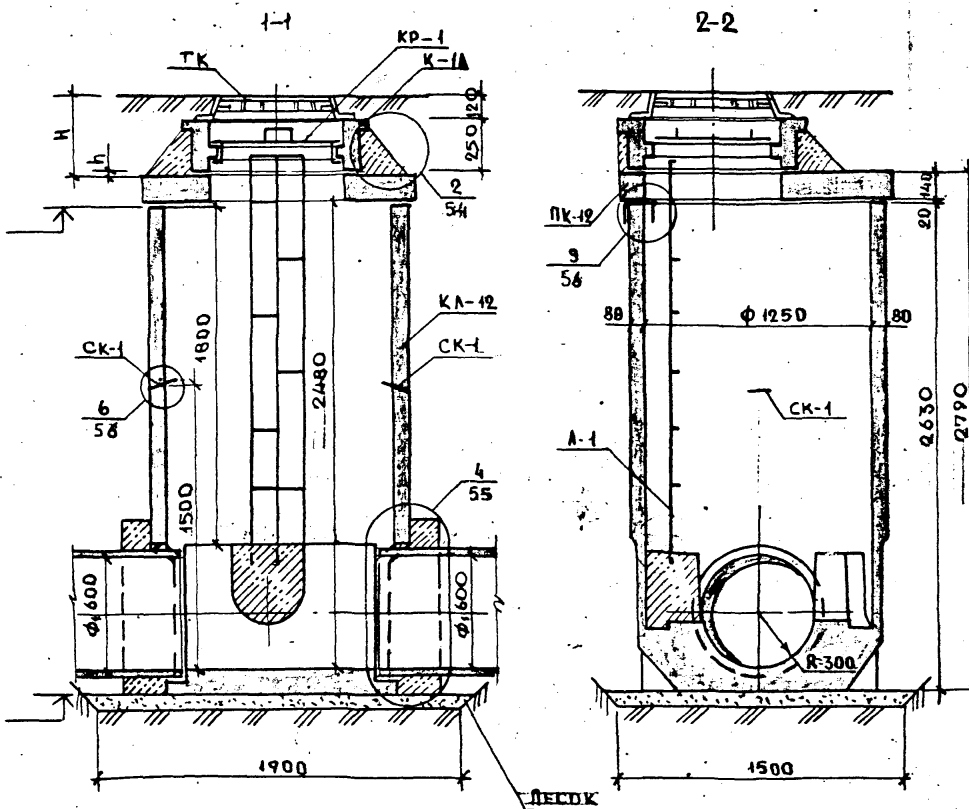
НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНКО	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
ГЛАВ. ИНЖ.	РОСТОВАН	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
Н. КОНТР.	ГОУЧАРС	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
ГЛАВ. ИНЖ.	ГОУЧАРС	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
УКР. ГИД.	МИХАЙЛОВ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
ИСПОЛНИМ.	ЛАХОВИЧ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР
ПРОВЕРКА	МИХАЙЛОВ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР

ПП16-8.КЛ12-500 (с присоединен. ф300, ф400)

КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф. 500 мм с одним и с двумя присоединениями ф300, ф400 мм.

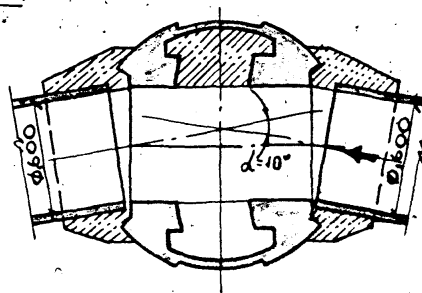
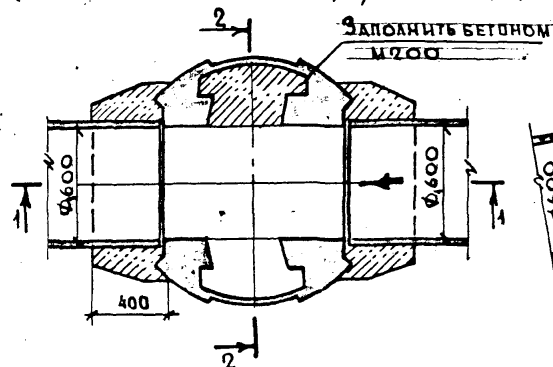
СТАДИЯ Лист Листов 1

МОСПРОЕКТ-1 ОТУ



ЛИНЕЙНЫЙ КОЛОДЕЦ

ПОВОРОТНЫЙ КОЛОДЕЦ



МАРКА ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА КЛ-12	1	3,50	
		ПАНТА ПЕРЕХВЯТЫВА КЛ-12	1	0,45	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	ГОСТ 3634-77	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ 400-28-127-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР	1	17	
	АЛББОМ 63/70 МОСИНХПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	56	2-2100 мм
		СКОБА СК-1	2	6	
С2	ПП16-8.АК,КА,КК,ККП-20	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	2		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М200,	М ³	0,49	
		ПЕСОК,	М ³	0,22	ТОЛЩ. 70 мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА,	М ²	12,4	

- В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ 1390 мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6,7.
- МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
- НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
- МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЕЛ 4.

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	
ТА. ХОНСТ.	РОСТОВАНД	
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
ТН П.	ГОНЧАРОВА	
Р. К. Г. Р. И. И.	МИХАЙЛОВА	
ИСП. ДАН. И.	ПАХОМОВА	
ПРОВЕР. И.	МИХАЙЛОВА	

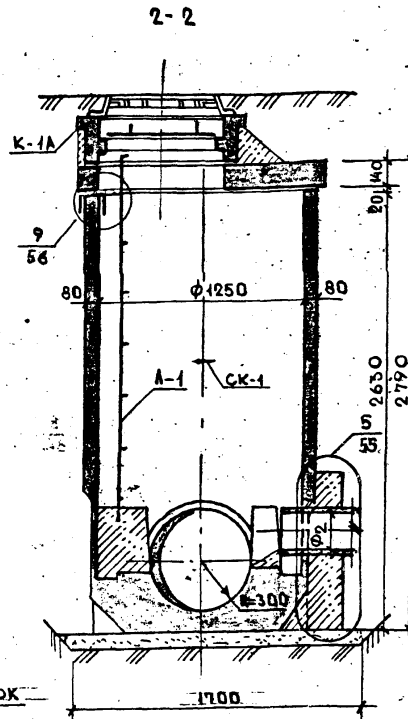
ПП16-8.КЛ12-600

КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ
КЛ12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА
Ф. 600 мм
ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ

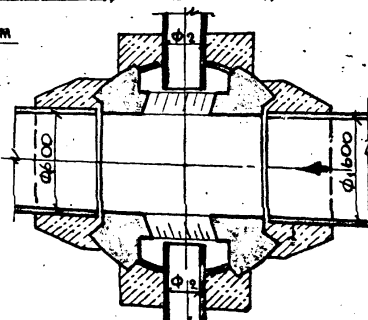
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
МОСПРОЕКТ-1		
СТУ		

КОПИРОВАА

ФОРМАТ А3



с двумя присоединениями



3. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
3.1. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ 3-2 РАЗА.
4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 см. узлы 4 и 5.

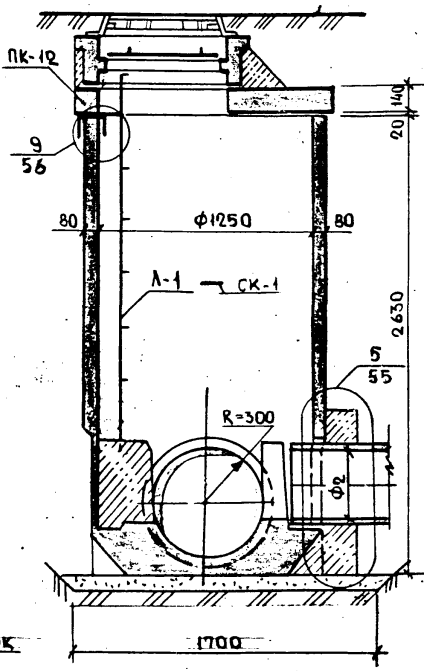
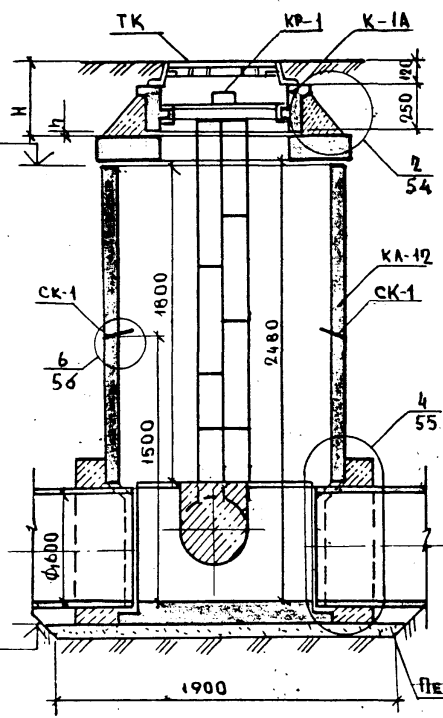
Box 633736 HQ 69, 1-22

КОПИРОВАЛ *8/2* ФОРМАТ АЗ
ШИФР №32-84-7716

КОПИРОВАЛ Бор

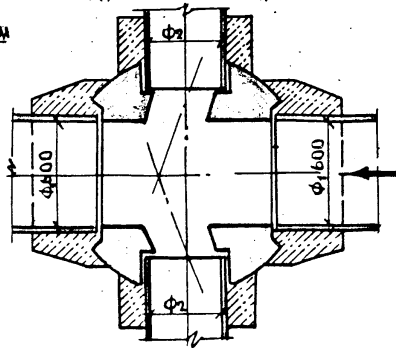
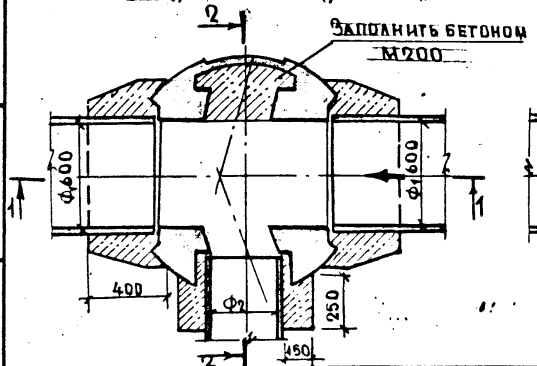
1-1

2-2



С ОДИНМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ

С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ

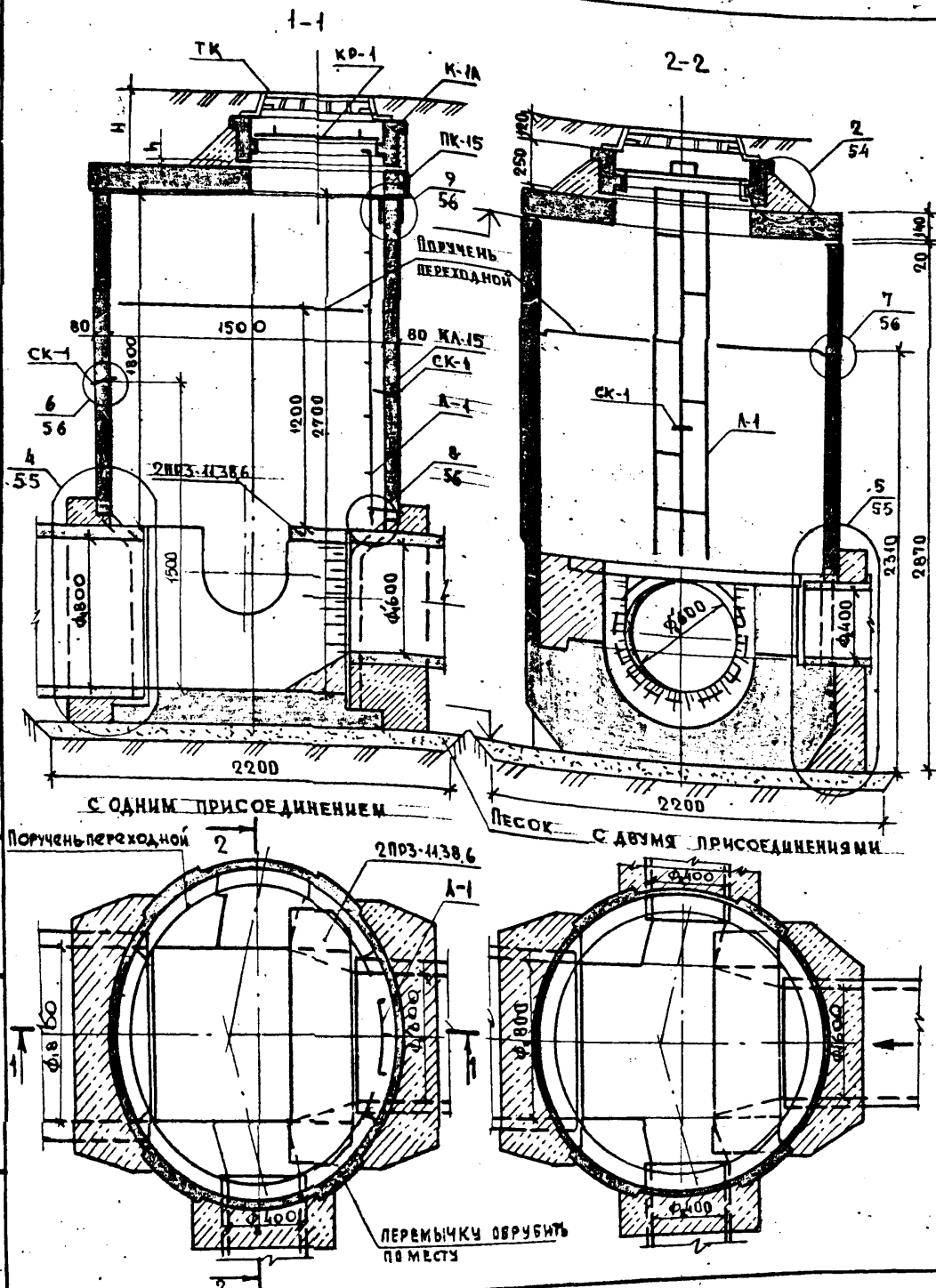


МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	МАСТЕР	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Г	
	РК 2201-82	РАБОЧАЯ КАМЕРА КА-12	1	3,50	
	МОСИНЖПРОЕКТ	ПЛАТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КР	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ГУ-400-28-12-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛБЕОМ 63/70	ЛЕСТНИЦА А-1	1	56	ℓ=2100 мм
	МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-1	2	6	
С2	ПП16-8.АК,КА,КК,ККП-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	3/4		КОЛ-ВО ТОННОВ ПО МЕСТУ
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М200	М ³	0,57	С ОДИНМ ПРИСОЕД.
		ТО ЖЕ	М ²	0,61	С ДВУМЯ ПРИСОЕД.
		ПЕСОК	М ³	0,25	ТОЛЩ. 70 мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА	М ²	13,0	

В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6, 7.
 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
 3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
 4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5.

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ
ГЛАВ. ИНЖ.	РОСТОВАНОВ
Н. КОНТ.	ГОНЧАРОВА
Г.И.П.	ГОНЧАРОВА
РУК. ГР.И.	МИХАЙЛОВА
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА

Апр 633436 № 69. 1-23		
ПП16-8.КА12-600 (С ПРИСОЕДИНЕНИЕМ Ф300, Ф400)		
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КА 12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф. 600 мм С ОДИНМ И С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ Ф2300, Ф2400 мм.	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		БОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЗАГРУЗКИ		Т	
	РК 2204-82	РАБОЧАЯ КАМЕРА КЛ-15	1	0,60	
	МОСИНЖПРОЕКТ	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-15	1	0,68	
	ГОСТ 9048-76	ПЕРЕМЫЧКА 2ПРЗ-1138.6	1	0,072	
	РК 2204-82	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А		0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	АЛЬБОМ 63/70	ШТЫРЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ	2	17	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КВ	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	545	2-1780 мм
	МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-1	2	6	
		ПОРУЧЬ ПЕРЕХОДНОЙ И ШТЫРЬ ДЛЯ ЕГО КРЕПЛЕНИЯ	1	19	
С2	ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	2		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М300	М ³	0,03	
		БЕТОН М200	М ³	0,77 0,90	
		ПЕСОК	М ³	0,36	ТОЩ. 70 мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА	16,00		

Прое 633436 № 69, 1-24

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=3700 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 67.

2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.

3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.

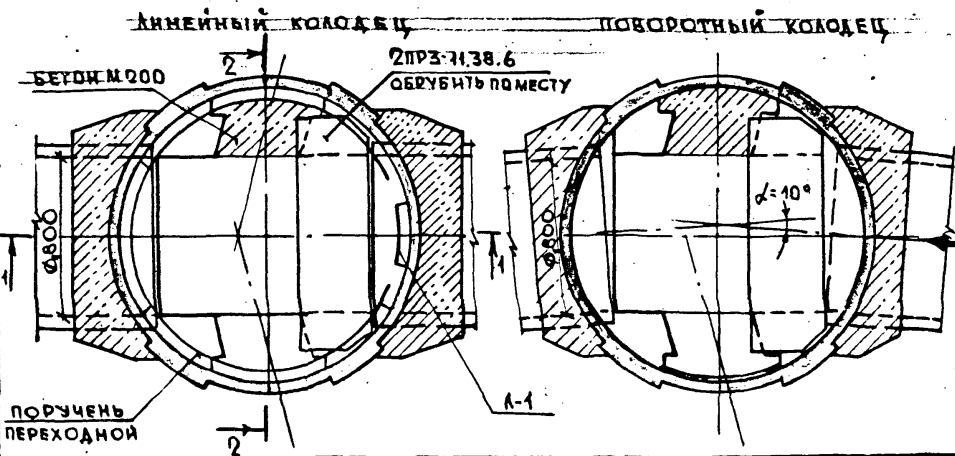
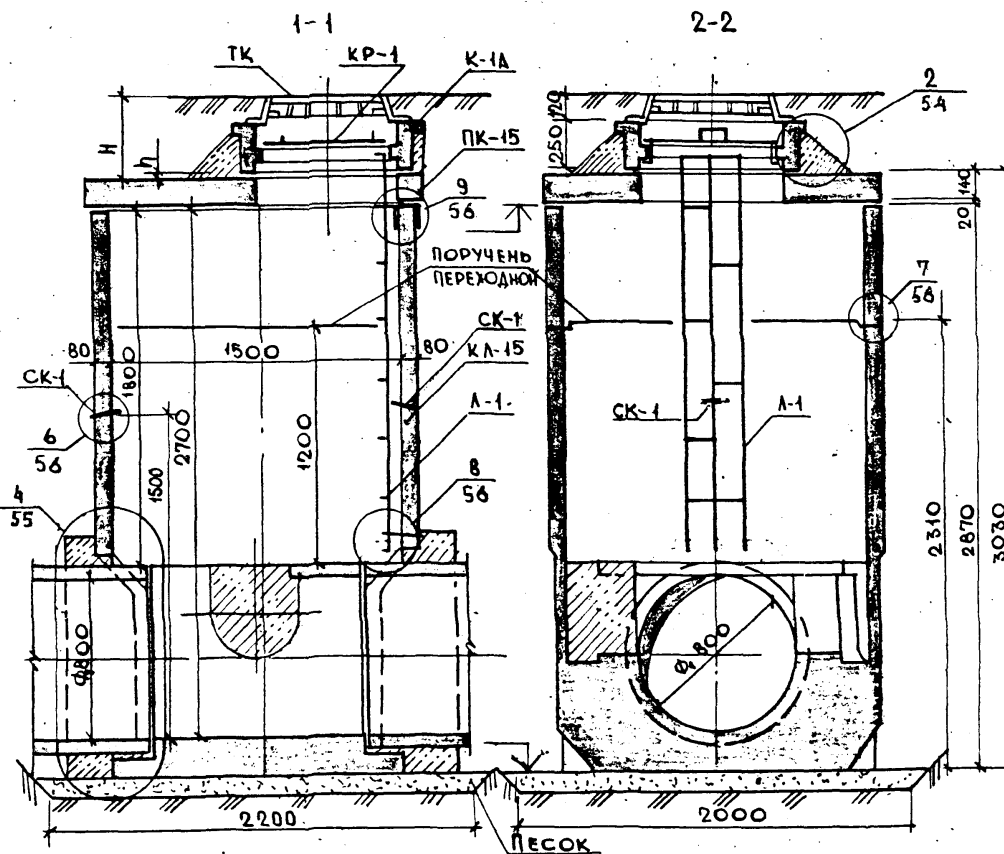
4. РАСХОД СЕТКИ БЕТОНА ДАН: В ЧИСЛИТЕЛЕ - СОДНМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5.

НАЧ. ЦЕЛ.	ЛАВРЕНОВ		ПП16-8.КЛ15-600→800 (с присоедин. φ400) КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КЛ15 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА φ600 С ПЕРЕХОДОМ НА φ800 С ОДНМ И С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ φ2.400	СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАЯ			Р		1
И. КОНТ.	ГОНЧАРОВА					
Г.И.П.	ГОНЧАРОВА					
Р.У.К.Г.И.Н.	МИХАЙЛОВА					
ИСП. АНН.	ПАХОМОВА		МОСПРОЕКТ-1 ОТУ			
ПРОВЕР. АНН.	МИХАЙЛОВА					

КОПИРОВАЛ: 84

ФОРМАТ А3

ШИФР № 39-84-7716



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
	РК 2201-82 МОСИНЖПРОЕКТ	РАБОЧАЯ КАМЕРА КЛ-15	1	4,60	
	ГОСТ 948-76	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-15	1	0,68	
	РК 2201-82	ПЕРЕМЫЧКА 2ПРЗ-11.38-6	1	0,07	
	РК 2201-82	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ШТЫРЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЛЕСТНИЦЫ	2	1,7	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ 400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ ВРШКА КР	1	17	
	АЛЬБОМ 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	54,5	ℓ=1980 мм
		СКОБА СК-1	2	6	
		ПОРУЧЕНЬ ПЕРЕХОДНОЕ И ШТЫРЬ ДЛЯ ЕГО КРЕПЛЕНИЯ	1	19	
С2	ПП16-8.Д.К.К.К.К.К.П-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	2		
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М 200,	м³	0,70	
		ПЕСОК,	м³	0,33	ТОЩ. 70 мм
		ОКРАСИТЬ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА		16,00	

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОН H=390 мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6.7
 2. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ
 3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА
 4. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЕЛ 4.

НАЧ. ОД.	ЛАВРЕНОВ	ПР. 633436 № 69.	1-25
ЭК. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	ПП16-8.КЛ15-800	
Н. КОНТ.	ГОНЧАРОВА	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КЛ 15 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ф. 800 мм	СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА	ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ	Р 1
УК. Г. И. П.	МИХАЙЛОВА		МОСПРОЕКТ-1 ОТУ
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА		
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА		

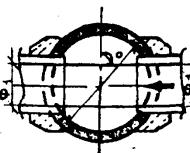

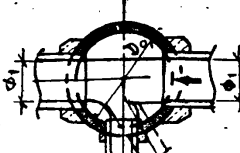
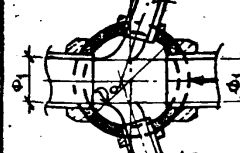
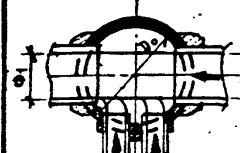
КОПИРОВАЛ *Эп* ФОРМАТ А3
 ШИФР № 32-84-7716


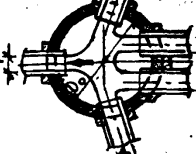
РАЗДЕЛ II

КОЛОДЦЫ ИЗ ТИПОВЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОЛЕЦ
ТИПА КК

Лист 633436 из 63

Л-26

МАРКА КОЛОДЦА	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЦА Φ_0 , мм	ЛИНЕЙНЫЙ КОЛОДЕЦ		ПОВОРОТНЫЙ КОЛОДЕЦ		УЗЛОВЫЙ КОЛОДЕЦ									
						С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ			С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ			С ДВУМЯ ОДНОСТОРОННИМИ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ			
															
		Φ_1 , мм	СТР. АЛЬБОМА	Φ_2 , мм	α , ГРАД.	СТР. АЛЬБОМА	Φ_1 , мм	Φ_2 , мм	СТР. АЛЬБОМА	Φ_1 , мм	Φ_2 , мм	СТР. АЛЬБОМА	Φ_1 , мм	Φ_2 , мм	СТР. АЛЬБОМА
КК 10.10	1000	150	27,28	150	0-90	27,28		—			—				
КК 10.15		200		200	0-90		200	100	200	100	200	100			
КК 10.20		250		250	0-60		250	100	250	100	250	100			
КК 10.25		—		300	0-60		300	100	300	100	300	100			
				400	0-30		400	100		400	100				
								150			150				
КК 15.10	1500					28,29	200	200	28,29	200	200	28,29	150	100	30,34
КК 15.15							300	300		300	300		100	100	
КК 15.20							400	300		400	300		150	150	
КК 15.25						33,31	250	60-90		250	100				
КК 15.20							300	60-90		300	150				
КК 15.25							400	30-60		400	100				
											150	150			

МАРКА КОЛОДЦА	КОЛОДЕЦ ДЛЯ ПРОКЛАДКИ ТРУБОПРОВОДОВ В ДАТЧИКАХ И АРКАХ		КОЛОДЕЦ ДЛЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯ	
				
	Φ_1 , мм	СТР. АЛЬБОМА	Φ_1 , мм	СТР. АЛЬБОМА
КК 15.20	200	32,34	250	32,34
КК 15.25	300		300	
КК 20.20	—		—	
КК 20.20	400	200	3435	

В МАРКЕ КОЛОДЦА БУКВЕННО-ЦИФРОВЫЕ ИНДЕКСЫ ОБОЗНАЧАЮТ:
 КК - КОЛОДЕЦ ИЗ КОЛЕЦ;
 ПЕРВЫЕ ЦИФРЫ - ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЦА В ДЕЦИМЕТРАХ;
 ВТОРЫЕ ЦИФРЫ - ВЫСОТУ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ В ДЕЦИМЕТРАХ.

НАЧ. ОТД.	Лавренко
РАСПЕД.	Ростованов
Н. КОНТР.	Королев
Г. И. П.	Королев
РУК. РАБОТ.	Пурыхина
ИСПОЛНИЛ	Пурыхина
ПРОВЕРИЛ	Королев

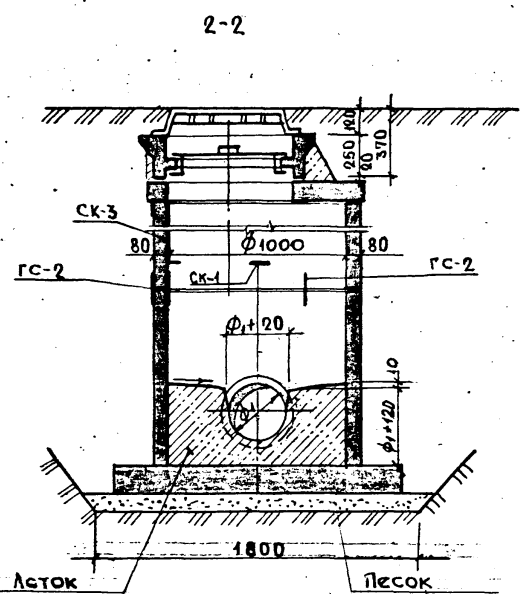
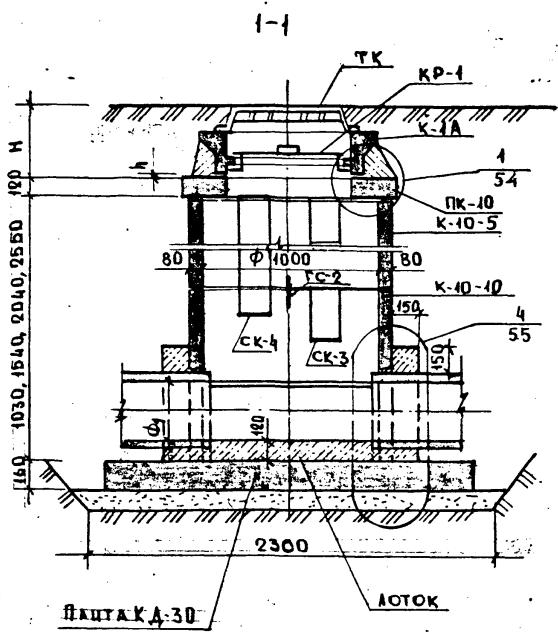
Арх. 633736 № 69, 1-27

ПП 16-8.КК-СМ
 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
 КОЛОДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ТИПА КК

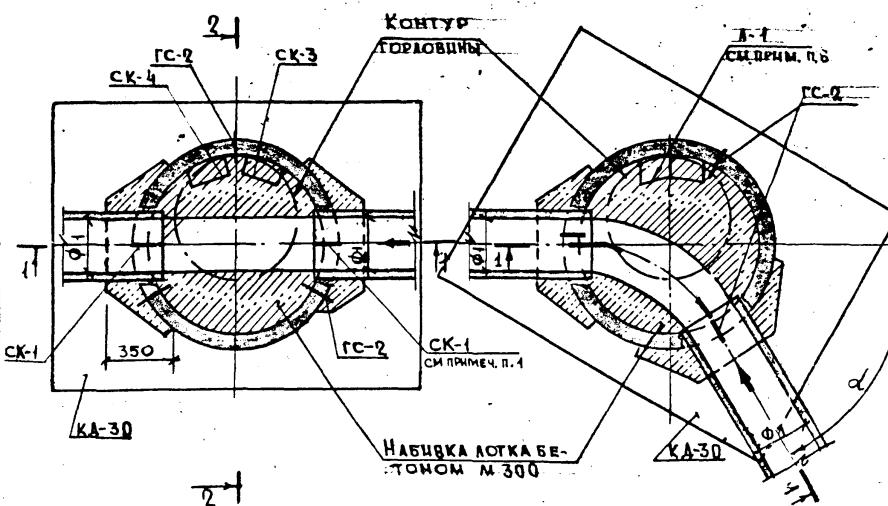
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		

КОПИРОВАЛ ЕР ФОРМАТ А3

ИЗДАНИЕ 1979, 44 0716



ЛИНЕЙНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ



1. В КОЛОДЦАХ КК1020, КК1025 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ УПОРНЫЕ СКОБЫ СК-1 НА ВЫСОТЕ 1,5 М ОТ НИЗА ТРУБЫ ПО УЗЛУ Б СТР.56.
2. УСТАНОВКУ КОЛЕЦ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ КОЛОДЦА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОКЛАДКОЙ ТРУБОПРОВОДА.
3. МОНТАЖ КОЛОДЦА ВЕСТИ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ М-100 С УСТАНОВКОЙ В ШВЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ И ХОДОВЫХ СКОБ.
4. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ТРУБ В КОЛЬЦЕ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ ПРОБЬВАЮТСЯ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ КОЛЬЦА НА МЕСТО.
5. НАБИВКУ ЛОТКА ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ БЕТОНА М300 С ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ.
6. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДАНИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЦА И ГОРАОВИНЫ ВЫСОТОЙ М=390 мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРАОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР.6,7.
7. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ, НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
8. В ПОВОРОТНОМ КОЛОДЦЕ КК1025 ВМЕСТО СКОБ СК-3, СК-4 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ЛЕСТНИЦА Л-1. УСТАНОВКУ ЛЕСТНИЦЫ СМ. УЗЛЫ 8 И 9.
9. ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. СТР. 28.
10. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ СМ. УЗЛЫ 4.

НАЧ.ОТД.	ЛАВРЕНОВ
РАСЧЕТ.	РОСТОВАНОВ
ПРОЕК.	ГОНЧАРОВА
УТВЕРЖ.	МИХАЙЛОВА
ИСП.	ИСКАКОВА
ПРОВЕР.	МИХАЙЛОВА

ПП16-8.КК10-150...400		
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК1040; КК1015; КК1020-ЛИНЕЙНЫЕ; КК1025-ПОВОРОТНЫЙ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф150...400	СТАЛЫ	ЛНСТ
	Р	1 2
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА, ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА КОЛОДЕЦ, ШТ.								МАССА	Примеч.
			КК10,10	КК10,15	КК10,20	КК10,25	КК15,10	КК15,15	КК15,20	КК15,25	КА	
		СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ									Т	
	РК 2201-82	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-10	1	1	1	1					0,225	
		То же ПК-15					1	1	1	1	0,68	
	РК 1101-82	ПЛИТА ДНИЩА КД-30	1	1	1	1					1,3	
		То же КД-36					1	1	1	1	1,8	
	РК 2701-82	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	1	1	1	1	1	1	1	0,16	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-10-5		1		1					0,35	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-10-10	1	1	2	2					0,68	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-15-5						1		1	0,55	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-15-10					1	1	2	2	1,10	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ									КР	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ГК	1	1	1	1	1	1	1	1	100	
	ТУ 400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА	1	1	1	1	1	1	1	1	17	
	ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-1.0.0	СКОБА ГС 2		3	3	6					1,32	
		СКОБА ГС 3						3	3	6	1,35	
	Альбом №63/70 Мосинжпроект	СКОБА СК-1			2	2			2	2	6,0	
		СКОБА СК-2		1				1			6,7	
		СКОБА СК-3	1	2	2		1	2	2		8,7	
		СКОБА СК-4	1	1	2		1	1	2		15,1	
		Лестница Л-1				1				1	54,0	
С2	ПП16-8.ДК,КА,КК,ККП-2.0.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	2(3,4)				3					КОЛИЧЕСТВО УКАЗЫВАЮТ ПО МЕСТУ
		МАТЕРИАЛЫ										
		БЕТОН М 200, м³	0,3		0,33		0,48		0,51			
		БЕТОН М 300, м³	0,30				0,67					
		ПЕСОК, м³	0,31				0,41					ТОЛЩ. 70
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА	5,0	6,8	8,6	10,5	7,9	10,5	13,2	15,8		

ПП16-8. КК10-150...400

Лист

2

Арх. 633736 на 69л

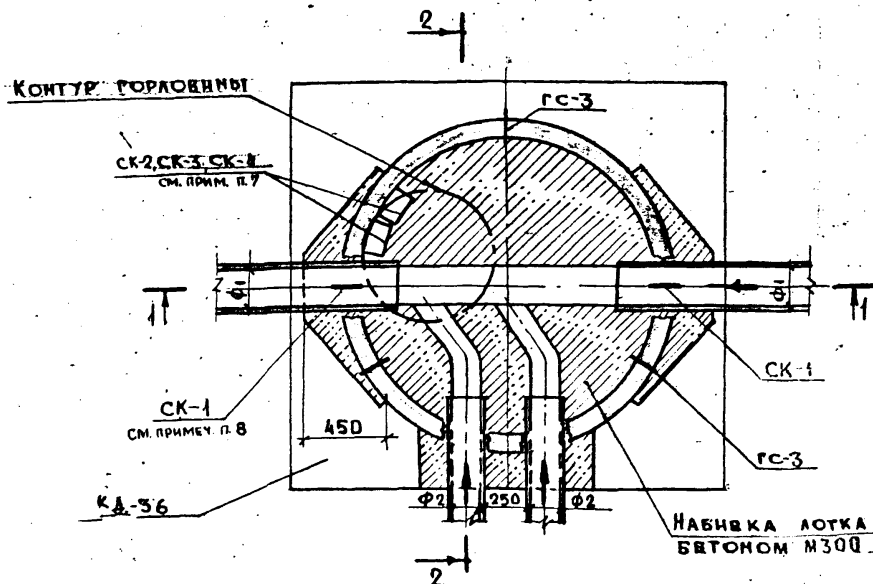
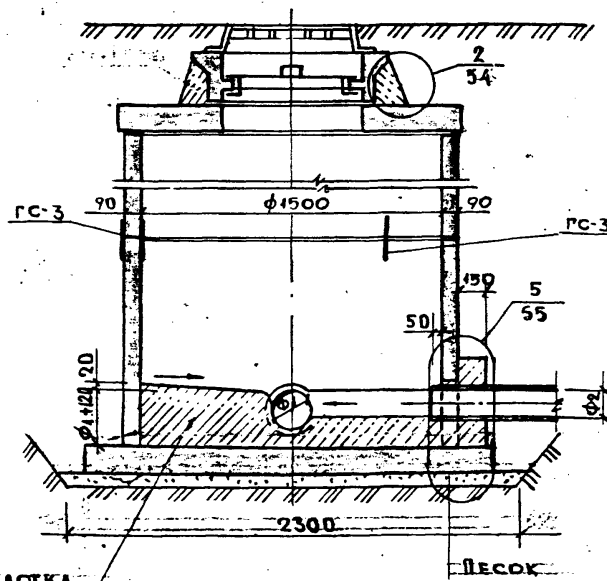
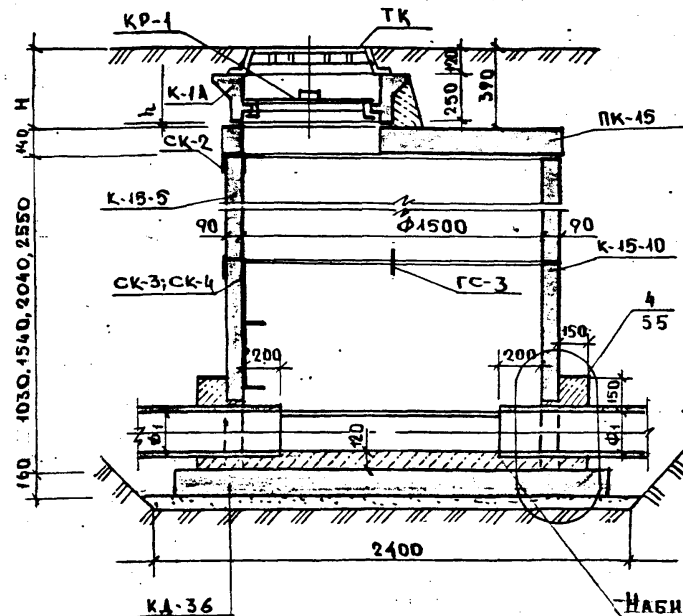
Л-29

КОПИРОВАЛ Р.П.

ФОРМАТ А3

1-1

2-2



1. МОНТАЖ КОЛОДЦА ВЕСТИ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ М-100 С УСТАНОВКОЙ В ШВЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ И ПОДОРЫВНЫХ СКОБ.
2. УСТАНОВКУ КОЛЦА РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ КОЛОДЦА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОКЛАДКОЙ ТРУБОПРОВОДА.
3. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ТРУБ В КОЛЬЦЕ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ ПРОБИВАЮТСЯ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ КОЛЬЦА НА МЕСТО.
4. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ М-370 ММ. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6, 7.
5. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ЛАКОМ; НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
6. ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. СТР. 31.
7. В КОЛОДЦЕ КК 15-25 ВМЕСТО СКОБ СК УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ЛЕСТНИЦА Л-1. УСТАНОВКУ ЛЕСТНИЦЫ СМ. УЗЛЫ 6 И 9.
8. В КОЛОДЦАХ КК 15-20; КК 15-25 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ УПОРНЫЕ СКОБЫ СК-1 НА ВЫСОТЕ ~1,5 М ОТ НИЗА ТРУБЫ ПО УЗЛУ СТР. 36.
9. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С-2 СМ. УЗЛЫ 4 И 5.

НАЧ. ОТА	ЛАВРЕНОВ
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАН
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА
РУК. ГР. И.	МИХАЙЛОВА
Исполн.	Исхакова
Проверн.	Михайлова

ПП16-8.КК15-150...400 (с присоедин. $\Phi 100, \Phi 150$)		
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК15-10...КК15-25 для трубопроводов $\Phi 150...400$ с двусторонними присоединениями $\Phi 2 100, \Phi 2 150$	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
	2	2
	МОСПРОЕКТ-1	
	ОТУ	

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

ШИФР № 32-84-7716

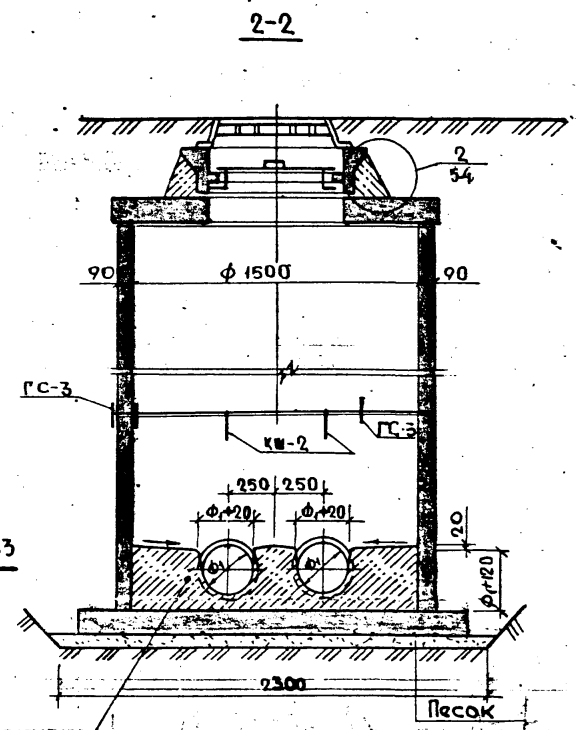
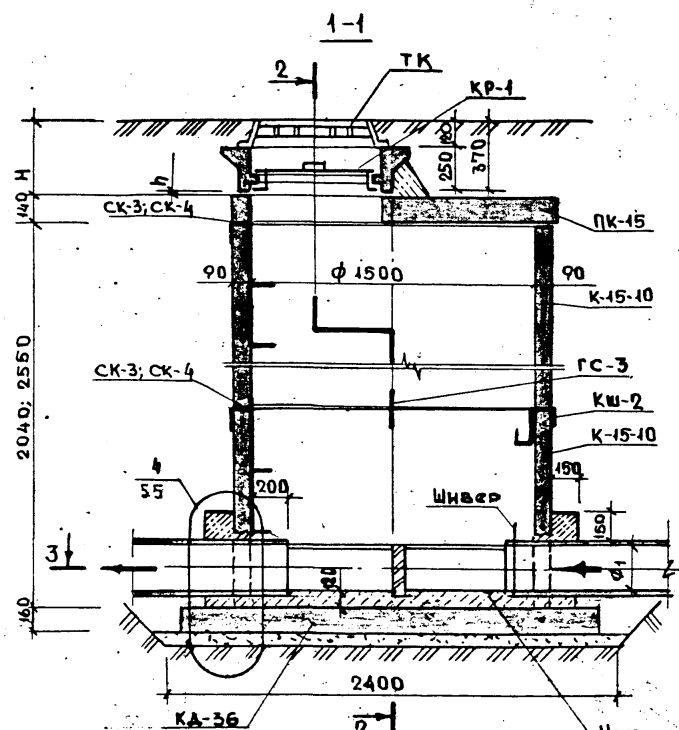
Курс

Курс

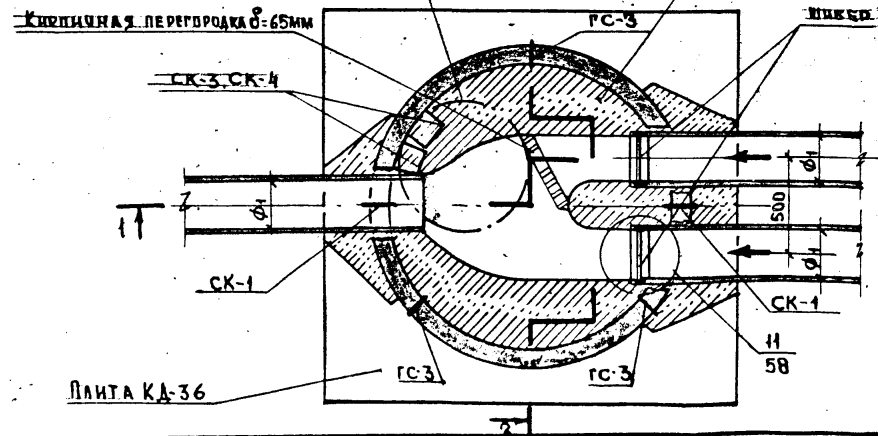
Гл. спец. то

ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОГО

2



КОНТУР ГОРЛОВИНЫ



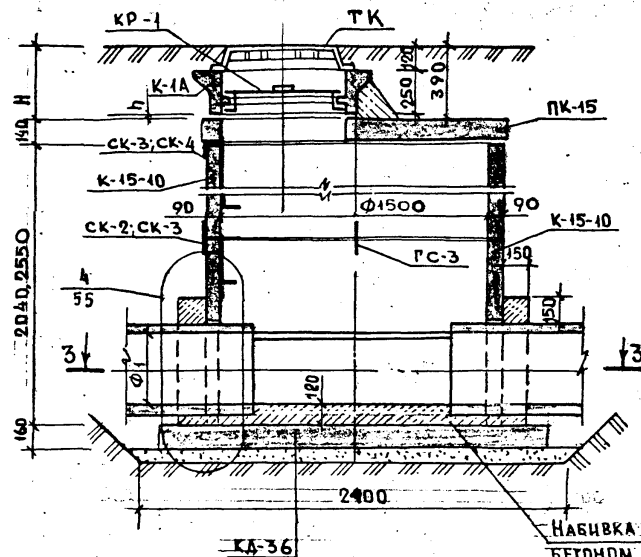
1. УПОРНЫЕ СКОБЫ СК-1 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ВЫСОТЕ ~1,5М ОТ НИЗА ТРУБЫ ПО УЗУС СТ.56.
2. УСТАНОВКУ КОЛЕЦ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОКЛАДКОЙ ТРУБОПРОВОДА.
3. МОНТАЖ КОЛОДЕЦ ВЕСТИ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ М 100 С УСТАНОВКОЙ В ШВЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ И ХОДОВЫХ СКОБ.
4. НАБИВКУ ЛОТКА ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ БЕТОНА М 300 С ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ.
5. В СПЕЦИФИКАЦИИ УКАЗЫНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦ И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТЫ Н=390мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТ.Р. 6, 7.
6. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦ ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ, НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦ ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
7. ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. СТ.Р. 31.
8. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ СМ. УЗ.С.4.

Арх. 633436 на 63.

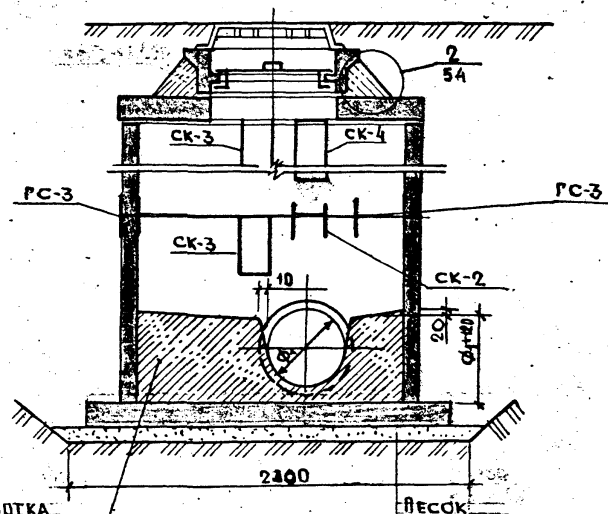
НАЧ.ОТД.	ЛАВРЕНКО
ТАК.ОБС.	РОСТОВАНОВ
И.КОНТР.	ГОЩАРОВА
С.И.П.	ГОЩАРОВА
Д.К.Г.Р.О.	МИХАЙЛОВА
ИСПОДНИК	ИСТУКОВА
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА

П.П.16-8, КК15-200,250,300		
КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
КК15.20;КК15.25 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф.200;Ф.250;Ф.300 ПОД ЗАДАНИЯМИ И.АРКАМИ.	Р	1
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

1-1.

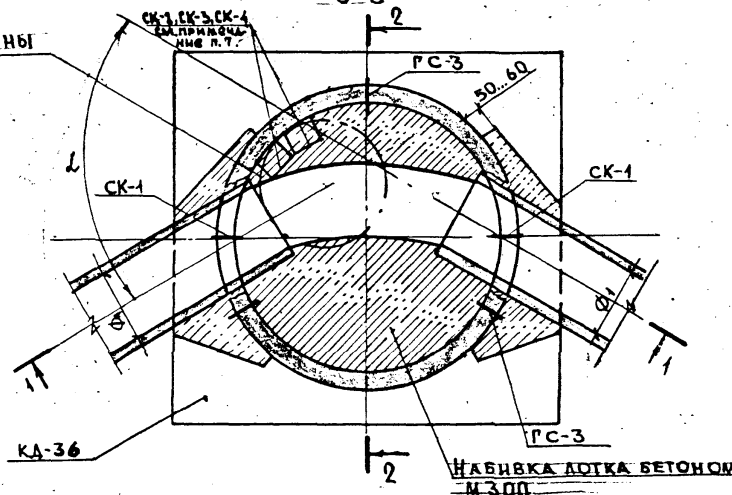


2-2



3-3

КОНТУР ГОРЛОВИНЫ



1. МОНТАЖ КОЛОДЦА ВЕСТИ НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ М.100 С УСТАНОВКОЙ ВШВЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ И ХОДОВЫХ СКОБ.

2. УСТАНОВКУ КОЛЦА РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ КОЛОДЦА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОКЛАДКОЙ ТРУБОПРОВОДА.

3. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ТРУБ В КОЛЬЦЕ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ ПРОБИВАЮТСЯ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ КОЛЬЦА НА МЕСТО.

4. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧЕТНЫХ ИЗДЕЛИЙ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 ММ.

ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6,7.

5. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ; НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.

6. ГРУППОВУЮ СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. СТР. 31. *Арх. 633436 на 69.*

7. В КОЛОДЦЕ КК 15.25 ВМЕСТО СКОБ СК УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ЛЕСТНИЦА А-1. УСТАНОВКУ ЛЕСТНИЦЫ СМ. УЗЛЫ В ЧР.

8. МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С2 СМ. УЗЛЫ 4.

9. УПОРНЫЕ СКОБЫ СК-1 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ НА ВЫСОТЕ ~1,5 М ОТ НИЗА ТРУБЫ ПО

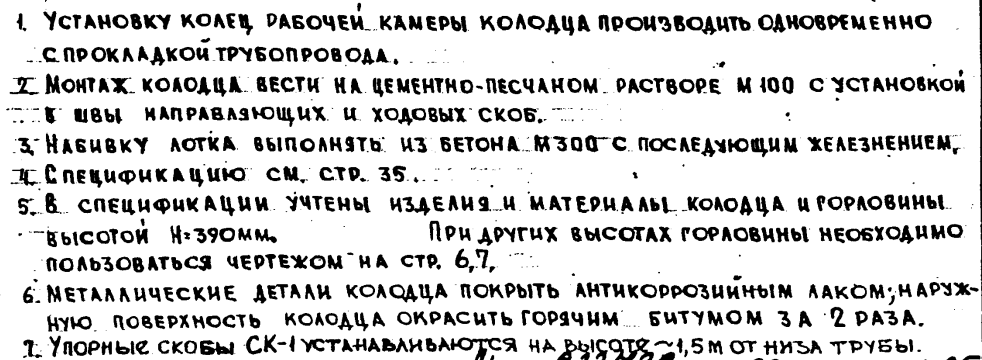
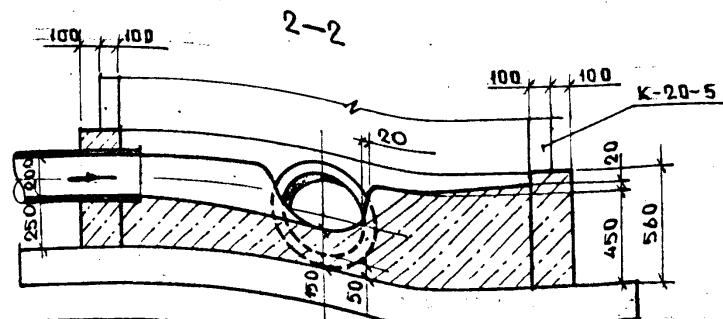
НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ
РАКОНС.	РОСТОВАНОВ
Н. КОНТР.	ГОМЧАРОВА
Г. И. П.	ГОМЧАРОВА
РУК. ГР. И. И.	НИХАЙЛОВА
ИСПОЛНИЛ	ИСХАКОВА
ПРОВЕРИЛ	НИХАЙЛОВА

ПП 16-В. КК 15 - 250,300,400

КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК 15.25
КК 15.25 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ф 250
Ф 300, Ф 400 ПОВОРОТНЫЙ

СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

КОПИРОВАА *Вол* ФОРМАТ А3



Арх. 633736 № 69а 1.35

НАЧ. ОД.	ЛАВРЕНОВ	<i>Лав</i>	ПП16-8.КК20-400(с присоединен. ф200)	МОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ КК 20,20 ДЛЯ ТРУБОПРО- ВОДА ф.400 с 4мя ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ ф.200	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>Рост</i>			Р	1	2
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>			МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>					
РУК. Г. И. Н.	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>					
ИСПОЛНИЛ	ИСКАКОВА	<i>Иска</i>					
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>					

КОПИРОВАЛ *Рф*

ФОРМАТ А3

СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖБ ЭЛЕМЕНТЫ		т	
	ПК 2204-82	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-20	1	1,35	
	ИЖ-201	ПАНТА ДОРОЖНАЯ ДП-3,0х175	2	2,2	
	ПК 2204-82	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-20-5	4	0,82	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		кг	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ГУ 400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬН. КРЫШКА КР-1	1	17	
	ПВ 16-84 КХА КХК, КХП-4.0.0	СКОБА ЕС-4	9	1,37	
	АЛЬБОМ № 63/70	СКОБА СК-3	2	8,7	
	МОСИНХПРОЕКТ	СКОБА СК-4	2	15	
		СКОБА СК-1	2	6	
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М300, м³	1,8		
		БЕТОН М200, м³	0,07		
		ПЕСОК, м³	0,87		ТОЛЩ. 70 мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА, м²	20,0		

ИНВ.Н.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.ИНВ.Н.№	Г.А. СПЕЦ.ТО	ЧЕРНОВИД
			Г.А. СПЕЦ.ТО	ЧЕРНОВИД

Арх 633736 № 63.

1-35

ПП16-8. КК 20-400 (с присоединен.
Ø 200)

2

КОПИРОВАЛ *En*

ФОРМАТ А3

РАЗДЕЛ III
ПЕРЕПАДНЫЕ КОЛОДЦЫ
ТИПА ККП

6/05

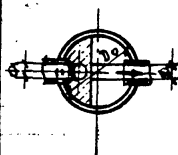
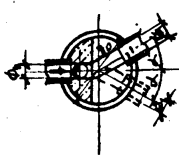
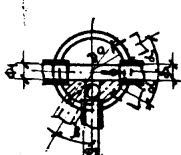
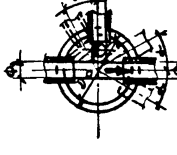
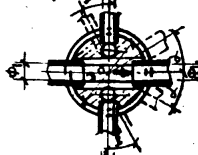


Изм 633436 из 031

1-34

КНИЖКА

ПА СПЕЦ.

ИЗДАНИЕ №

МАРКА КОЛОДЦА	МАКСИМАЛЬНАЯ ГЛУБИНА ЗАЛОЖЕНИЯ КОЛОДЦА, М	ПРЕДЕЛЫ ПЕРЕПАДА, М	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЦА, мм	КОЛОДЕЦ АКСИМЕТРИЧЕСКИЙ		КОЛОДЕЦ ПОВОРОТНЫЙ С ПЕРЕПАДОМ НА МАГИСТРАЛИ		УЗЛОВЫЙ				КОЛОДЕЦ			С ПЕРЕПАДОМ НА ОДНОСТОРОННЕМ ПРИСОЕДИНЕНИИ И ДВУХ ВЫПУСКАХ						
				С ПЕРЕПАДОМ НА МАГИСТРАЛИ		С ПЕРЕПАДОМ НА МАГИСТРАЛИ		С ПЕРЕПАДОМ НА ОДНОМ ПРИСОЕДИНЕНИИ		С ПЕРЕПАДОМ НА ДВУХ ПРИСОЕДИНЕНИЯХ		С ПЕРЕПАДОМ НА ОДНОСТОРОННЕМ ПРИСОЕДИНЕНИИ И ДВУХ ВЫПУСКАХ									
																					
Ф1	СТР. АЛЬБОМА	Ф1	Δ, ГРАД.	СТР. АЛЬБОМА	Ф1	Ф2	Δ, ГРАД.	СТР. АЛЬБОМА	Ф1	Ф2	СТР. АЛЬБОМА	Ф1	Ф2	СТР. АЛЬБОМА							
150	38,39	150	38,39	30-30	150	100	0-15	42,43	—	150	100	46,47	150	100							
200		200			150	200				150	200		150	200							
ККП 15.20 ККП 15.30 ККП 15.40 ККП 15.60	~ 7,3 ~ 8,3 ~ 9,5 ~ 11,5	- 0,7-1,8 - 1,8-2,8 - 2,8-4,0 ~ 5,0	1500	250	250	250	100 150 200 150 200 150 200 150 200	0-15	42,43	—	250	100 150 100 150	250	100 150							
				300	300	300	150 200 150 200				300	100 150	300	100 150							
ККП 20.20 ККП 20.30 ККП 20.40 ККП 20.60	~ 7,3 ~ 8,3 ~ 9,5 ~ 11,5	- 0,7-1,8 - 1,8-2,8 - 2,8-4,0 ~ 5,0	2000									200	150 200	51,52	200	100 150	48,49, 50	200	100 150		
												250	250		250	150 200		250	100 150		
												300	250		0-15	44,45		300	150 200	300	100 150
												300	300					300	150	300	150

* КОЛОДЕЦ МАРКИ ККП 20.20 ПРИМЕНЯЕТСЯ ТОЛЬКО С ПЕРЕПАДОМ НА ДВУХ ПРИСОЕДИНЕНИЯХ.

В МАРКЕ КОЛОДЦА БУКВЕННО-ЦИФРОВЫЕ ИНДЕКСЫ ОБОЗНАЧАЮТ:
 ККП - КОЛОДЕЦ ИЗ КОЛЕЦ ПЕРЕПАДНОЙ;
 ПЕРВЫЕ ЦИФРЫ - ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЦА В ДЕЦИМЕТРАХ;
 ВТОРЫЕ ЦИФРЫ - ВЫСОТУ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ В ДЕЦИМЕТРАХ.

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	
А. СПЕЦ.	РОСТОВАНОВ	
И. КОНТР.	КОРОЛЕВ	
Т. И. П.	КОРОЛЕВ	
РУК. РАБОТ	ПУРЫХИНА	
ИСПОЛН.	ПУРЫХИНА	
ПРОСВ. РАБ.	КОРОЛЕВ	

ПП 16-8.ККП-СМ

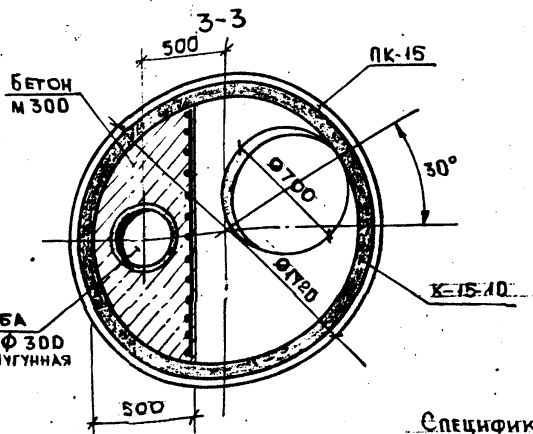
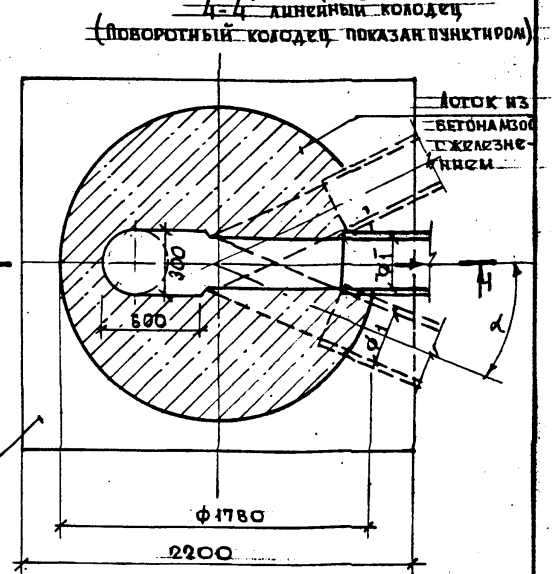
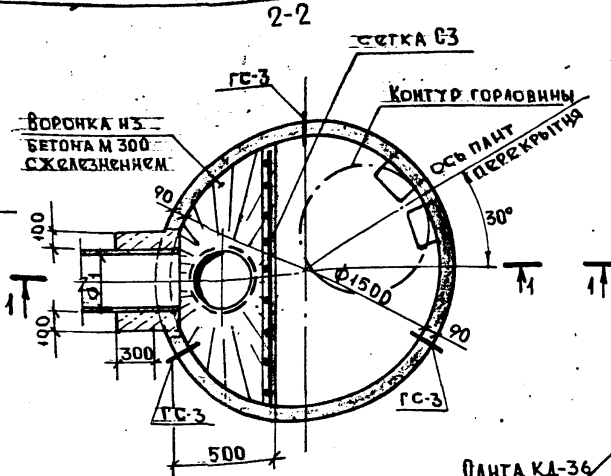
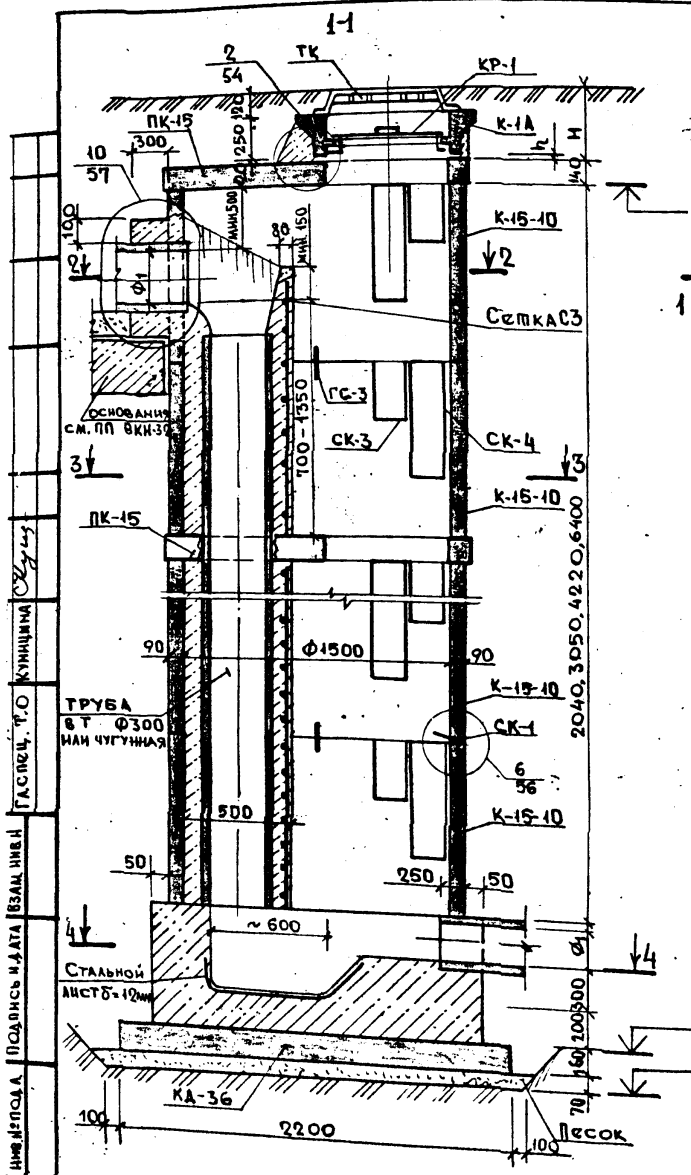
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
 КОЛОДЦЕВ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ
 ПЕРЕПАДНЫХ ТИПА ККП

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МОСПРОЕКТ		
ОТУ		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

Арх. 633436 № 59. 1-38



СПЕЦИФИКАЦИЮ И ПРИМЕЧАНИЯ СМ. СТР. 39

НАЧ. ОТД.	ЛАВРОВ	
РА. КОНС.	РОСТОВАНОВ	
И. КОНТ.	ГОНЧАРОВА	
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА	
РУК. ГРУПП.	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИ.	ИСХАКОВА	
ПРОВЕРИЛ.	МИХАЙЛОВА	

Проект 633436 № 69. А-39
ПП16-8.ККП15-150,200.

КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ИЗ
КОЛЕЦ ПЕРЕПАДНОЙ ККП1520; ККП1530;
ККП1540; ККП15.60 НА МАГИСТРА
ЛИ Ф. 150, 200 ЛИНЕЙНЫЙ
И ПОВОРОТНЫЙ.

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

КОПИРОВАЛ Вру

ФОРМАТ А3

Групповая спецификация.

Марка ЛСЗ	Обозначение	Наименование	Количество на колодез, шт.				Масса ед,	Примеч.
			ККП 15.20	ККП 15.30	ККП 15.40	ККП 15.60		
		СБОРНЫЕ ЖБ ЭЛЕМЕНТЫ					т	
	РК 2201 - 82	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-15	1	1	2	3	0,68	
	РК 1101 - 82	ПЛИТА ДНИЩА КД-36	1	1	1	1	1,8	
	РК 2201 - 82	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	1	1	1	0,16	
	МОСИНЖПРОЕКТ	КОЛЬЦО РАБ. КАМЕРЫ К-15-10	2	3	4	6	1,1	
	ГОСТ 539-80	ТРУБА АСБЕСТОЦЕМ. НАПОРНАЯ БТ 6 300 x 3950 ТИП1	1	1	1	1	0,16	НАИ ЧУГУННЫЕ
	ГОСТ 539-80	ТО ЖЕ, БТ 300 x 5000 ТИП2				1	0,24	ТО ЖЕ
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ						
	АЛЬБОМ №63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-1	1	1	1	1	6,0	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	1	1	1	100,0	
	ТУ 400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬ КРЫШКА КР-1	1	1	1	1	17,0	
	ПЛ 16-8.ДЖ,К,ККП-1.0.0	СКОБА ГО-3	3	6	6	9	1,35	
		СКОБА СК-3	2	3	4	6	2,74	
	АЛЬБОМ №63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-4	2	3	4	6	15,14	
СЗ	ГОСТ 5781-82	ФВ АГ, СЕТКА 24.150 x 150	10,0	17,0	25,0	40,0		КГ
	ГОСТ 82-70	СТАЛЬНОЙ ЛИСТ 12x400x1200		1			45,0	
		МАТЕРИАЛЫ						
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА, М ²	19,0	25,0	32,0	46,0		
		БЕТОН М 300, М ³	2,2	2,8	3,3	4,2		
		БЕТОН М 200, М ³		0,07				
		ПЕСОК, М ³		0,41				

- В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЗА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390ММ. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТ. 6 И 7.
- СТЕНЫ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ СОБИРАЮТСЯ ИЗ КОЛЬЦЕВ ТИПА К-15-10 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ М100 С УСТАНОВКОЙ В ШВЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ И ХОДОВЫХ СКОБ.
- УСТАНОВКУ КОЛЬЦЕВ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ КОЛОДЕЗА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОКЛАДКОЙ ТРУБОПРОВОДА.
- НАБИВКУ ЛОТКА И ВОРОНКИ ПЕРЕПАДН. СТОЯКА ВЫПОЛНЯТЬ БЕТОНОМ М-300 С ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНЕНИЕМ ПОВЕРХНОСТИ.
- ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ТРУБ В КОЛЬЦЕ РАБ. КАМЕРЫ ПРОБИВАЮТСЯ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ КОЛЬЦА НА МЕСТО.
- МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЗА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ЛАКОМ ЗА 2 РАЗА. СТЕНЫ КАМЕРЫ С НАРУЖНОЙ СТОРОНЫ
- ПОКРЫТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА.
- БЕТОНИРОВАНИЕ ПЕРЕПАДНОГО СТОЯКА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С МОНТАЖОМ СТЕН КАМЕР.
- В СПЕЦИФИКАЦИИ НЕ УЧТЕН РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПО УЗЛУ 10. ОБЪЕМЫ, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ Ф1 ДАНЫ НА СТ. 57.
- УПОРНАЯ СКОБА СК-1 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ~1,5М ОТ НИЗА ТРУБЫ.

Арх 633736 на 69л. 1-40

ПЛ 16-8. ККП 15-150, 200	Лист 2
--------------------------	--------

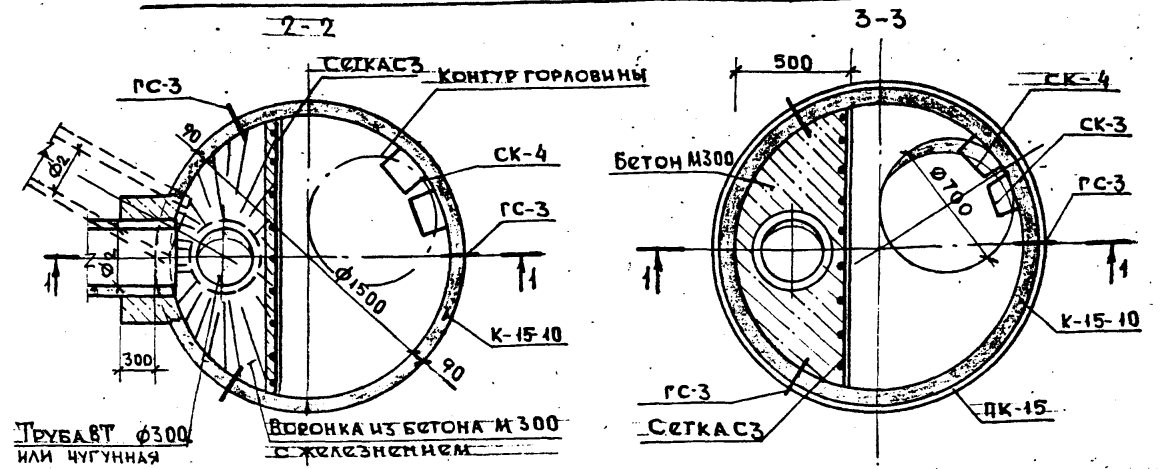
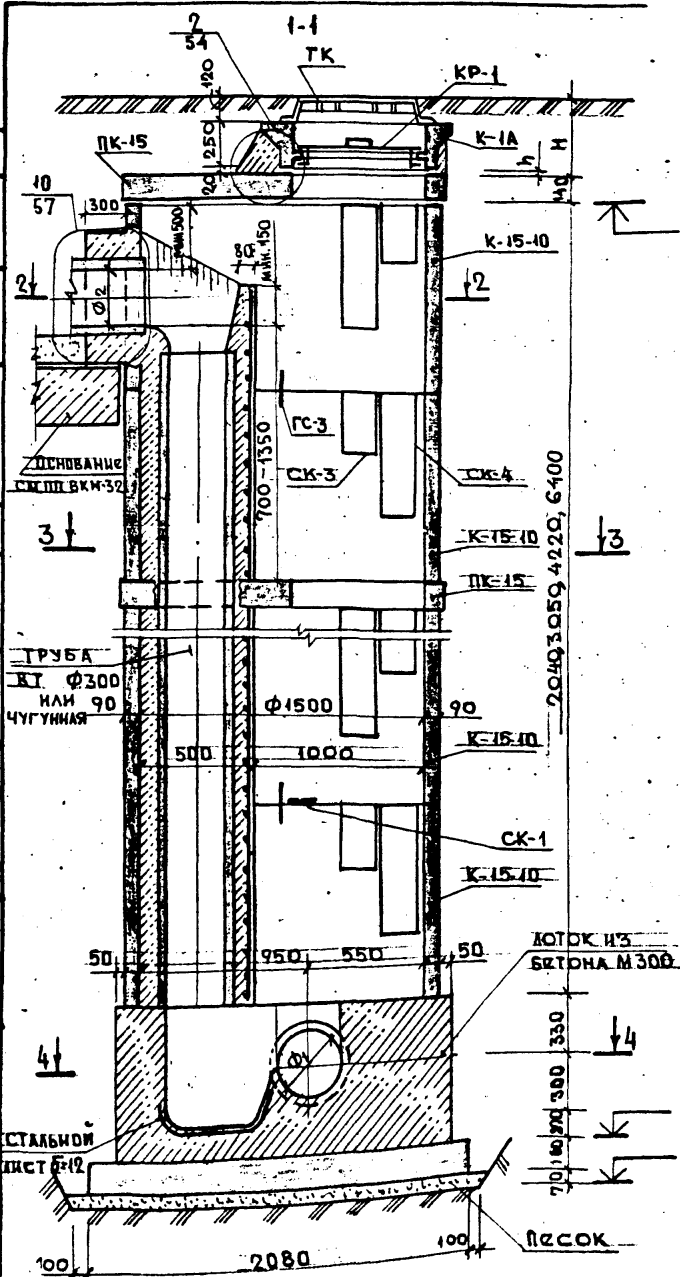
Копировала Т.Ахимова

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

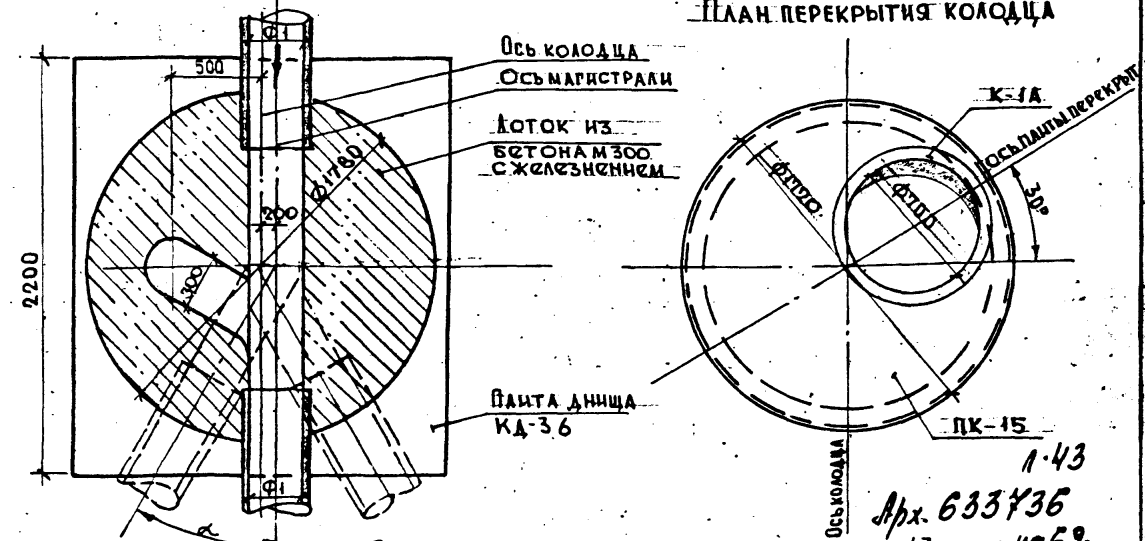
МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА КОЛОДЕЦ, ШТ				МАССА, КГ	ПРИМ.
			ККП1520	ККП1530	ККП1540	ККП1560		
		СВОРНЫЕ Ж.В. ЭЛЕМЕНТЫ					Т	
	РК 2201-82	Плита перекрытия ПК-15	1	1	2	3	0,68	
	РК 1101-82	Плита днища КД-36	1	1	1	1	1,8	
	РК 2201-82	Кольцо горловины К-1А	1	1	1	1	0,16	
	МОСИНЖПРОЕКТ	Кольцо раб. камеры К-15-10	2	3	4	6	1,1	
	ГОСТ 539-80	Труба асбестоцем. напорная Ø 400х 5000 тип 2				1	0,41	
		то же, Ø 400х3950 тип 1	1	1	1		0,27	
		Металлические изделия					КГ	
	ГОСТ 3634-79	Люк чугунный ТК	1	1	1	1	100,0	
	ТУ-400-28-127-75	Предохранитель, крышка КР-1	1	1	1	1	17,0	
	ПП16-8.АКХА,КК,ККП-1.0.0	СКОБА: ГС-3	3	6	6	9	1,35	
		СКОБА: СК-3	2	3	4	6	8,74	
	АЛББОМ Н 63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА: СК-4	2	3	4	6	15,14	
		СКОБА: СК-1	1	1	1	1	60	КГ
СЗ	ГОСТ 5784-82	ФБАТ, сетка яч. 150х150	12,0	20,0	29,0	45,0		КГ
	ПП16-8.ККП15.20-7.0.0	Металлический водопойный ящик М-1...М-3.1	1	1	1	1	см. стр. 68	
		МАТЕРИАЛЫ						
		Бетон М 300, м³	2,2	2,8	3,3	4,3		
		Бетон М 200, м³	0,07	0,07	0,07	0,07		
		Окраска битумом за 2 раза, м²	19,00	25,00	32,00	46,00		
		Песок, м³	0,44	0,44	0,44	0,41		

- В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6 и 7.
- Стены рабочей камеры собираются из колец типа К-15-10 на цементно-песчаном растворе жидкой консистенции с укладкой в швы направляющих и ходовых скоб.
- Установку колец рабочей камеры колодца производить одновременно с прокладкой трубопровода.
- Набивку лотка и воронки перепадного стояка выполнять бетоном М-300 с последующим железнением поверхности.
- Отверстия для труб в кольце раб. камеры пробиваются перед установкой кольца на место.
- Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком за 2 раза.
- Стены камеры с наружной стороны покрыть горячим битумом за 2 раза.
- Бетонирование перепадного стояка производить одновременно с монтажом стен камер.
- В спецификации не учтен расход материалов по узлу 10. Объемы, в зависимости от ф1, даны на стр. 57.
- Упорная скоба СК-1 устанавливается на высоте ~1,5 м от низа трубы.

Имя, № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА 03.04.2019



4-4
Линейный колодец (поворотный показан пунктиром)



Примечания и спецификацию см. стр. 43.

НАЧ.ОТД.	ЛАВРЕНСОВ	<i>Лавр</i>	ПП16-8.ККП15-150...300 (перепад на присоединении ф100... ф100)	СТАДИИ			ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ.КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>Рост</i>		КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ИЗ КОЛЕЦ ПЕРЕПАДНОЙ ККП15.20; ККП15.30; ККП15.40; ККП15.60 НА МАГИСТРАЛН Ф.150...300. ПЕРЕПАД НА ОДНОМ ПРИСОЕДИНЕНИИ Ф.100...Ф.200	Р	1	2	
М.КОНТР.	ГОИЧАРОВА	<i>Гоич</i>						
ГЛАВ.И.	ГОИЧАРОВА	<i>Гоич</i>						
РУК.ТРИ.	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>						
ИСПОЛНИЛ	ИЗБАКОВА	<i>Изаб</i>						МОСПРОЕКТ-1 ОТУ
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>						

КОПИРОВАЛ БФР

ФОРМАТ А3

ГРУППОВАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ				МАССА КА.	ПРИМЕЧАНИЕ
			ККП 15,20	ККП 15,30	ККП 15,40	ККП 15,50		
		СБОРНЫЕ Ж/Б ЭЛЕМЕНТЫ					Т	
	РК 2201-82	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-15	1	1	2	3	0,68	
	РК 1101-82	ПАНТА ДНИЩА КД-36	1	1	1	1	1,8	
	РК 2201-82	КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	1	1	1	0,16	
	МОСИНЖПРОЕКТ	КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ К-15-10	2	3	4	6	1,1	
	ГОСТ 539-80	ТРУБА НАПОРНАЯ АСБЕСТО- ЦЕМЕНТНАЯ ВТ 6 300х3750 тип 1	1	1	1		0,16	ИЛИ ЧУГУННАЯ
		То же, ВТ 9 300х5000 тип 2				1	0,24	
	АЛЬБОМ №3/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-1	1	1	1	1	6,0	КГ
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	1	1	1	100,0	ТО ЖЕ
	ТУ 400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТ. КРЫШКА КР-1	1	1	1	1	17,0	"
	ПП16-8.ККП15-150, 200	СКОБА ГС-3	3	6	6	2	1,35	"
	АЛЬБОМ №3/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-3	2	3	4	6	8,74	"
		СКОБА СК-4	2	3	4	6	15,14	"
СЗ	ГОСТ 5781-82	ФВЛ, СЕТКА ЯЧ. 150х150	10,0	17,0	25,0	41,0		КГ
	ГОСТ 62-70	СТ. ЛИСТ 12х400х1200	1	1	1	1	45,0	
		МАТЕРИАЛЫ						
		БЕТОН М 200, м³		0,07				
		БЕТОН М 300, м³	2,5	3,0	3,5	4,5		
		ПЕСОК, м³		0,41				
		ОКРАСКА БИТУМом ЗА 2 РАЗА, м²	19,00	25,00	32,00	46,00		

В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390 мм.

ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6,7.

2. СТЕНЫ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ СОБИРАЮТСЯ ИЗ КОЛЕЦ ТИПА К-15-10 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ М 100 С УСТАНОВКОЙ В ШВЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ И ХОДОВЫХ СКОБ.

3. УСТАНОВКУ КОЛЕЦ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ КОЛОДЦА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОКЛАДКОЙ ПРУТОВОПРОВОДА.

4. НАБЕЖКУ ЛОТКА ВОРОНКИ ПЕРЕПАДНОГО СТОЯКА ВЫПОЛНЯТЬ БЕТОНОМ М 300 С ПОСЛЕДУЮЩИМ ЖЕЛЕЗНО-НИКЕЛЬНЫМ ПОВЕРХНОСТИ.

5. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ТРУБ В КОЛЬЦЕ РАБ. КАМЕРЫ ПРОБИВАЮТСЯ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ КОЛЬЦА НА МЕСТО.

6. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ЛАКОМ ЗА 2 РАЗА.

7. БЕТОНИРОВАНИЕ ПЕРЕПАДНОГО СТОЯКА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С МОНТАЖОМ СТЕН КАМЕР.

8. ПРИ ЛОЖИРОВАНИИ ОТВОДЯЩЕЙ ТРУБЫ ЛОТКИ ВЫПОЛНЯТЬ ПО ПРОЕКТУ.

9. В СПЕЦИФИКАЦИИ НЕ УЧТЕН РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПО УЗЛУ 10. ОБЪЕМЫ ЗАВИСИМОСТИ ОТ Ф₂

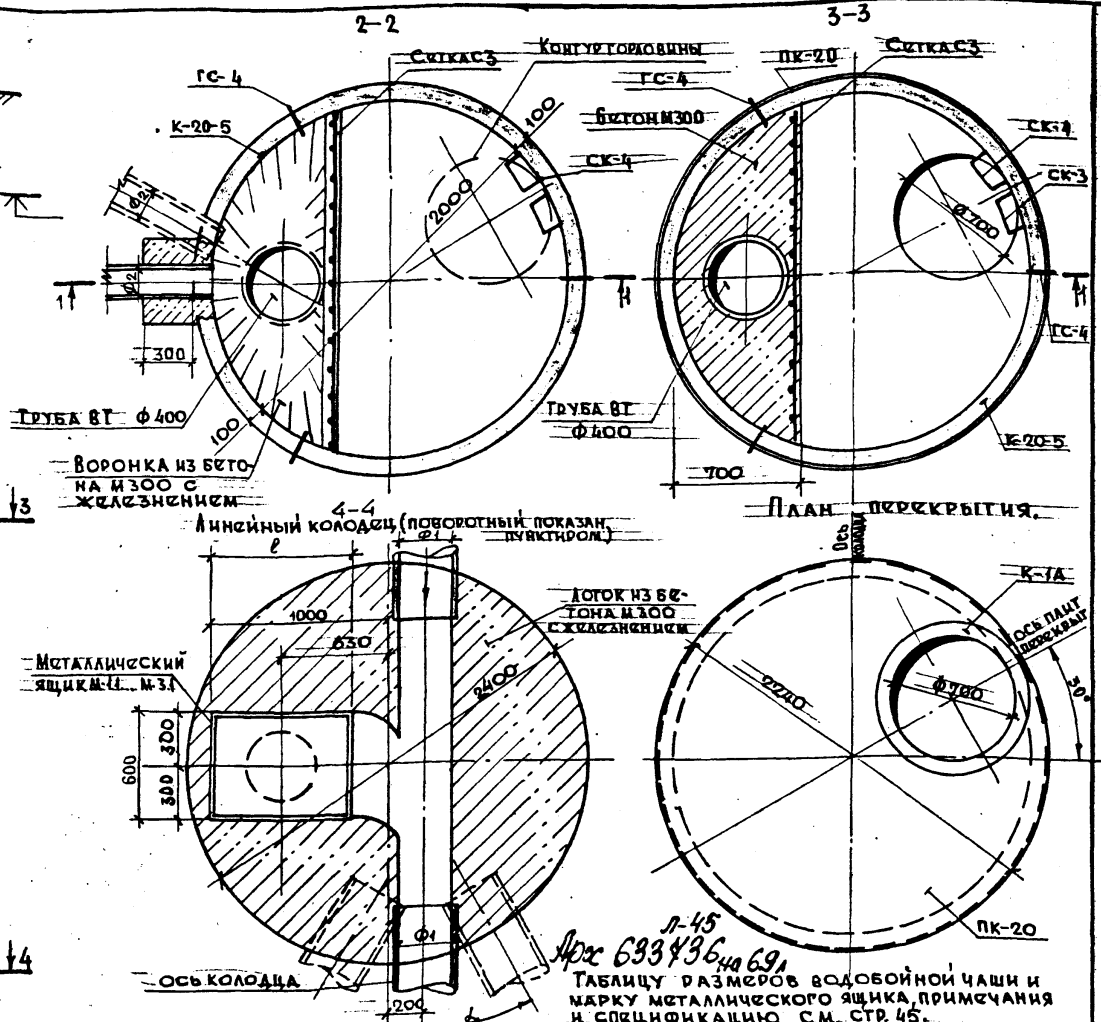
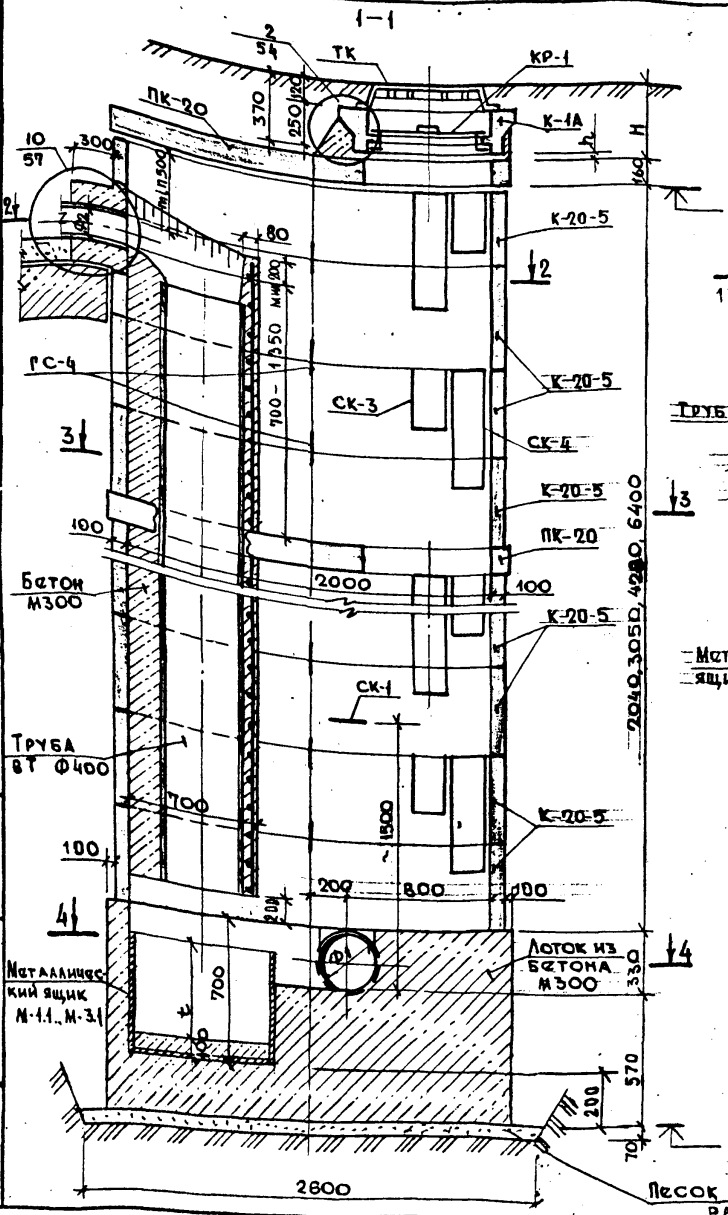
ДАНЫ НА СТР. 57.

10. УПОРНАЯ СКОБА СК-1 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ВЫСОТЕ ~1,5 м ОТ НИЗА ТР. В ПОУЗЛУ 6 СТР. 56.

Прое 633736 № 69, 1-44
 ПП16-8.ККП15-150, 200 (ПЕРЕПАД НА ПРИСОЕДИН. Ф100... Ф200) ЛИСТ 2

КОПИРОВАЛ Фрм ФОРМАТ А3

ШИФР № 32-84-7716



НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ		ПП16-8.ККП20-250,300	(перепад на присоединении Ф250,300)			
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВСКИЙ			КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ из колод. перепадами ККП20,250 ККП20,300, ККП25,400, ККП20,80 на магистр. ли Ф.250,300. Перепад на одном присоединении Ф2 250, Ф2 300.	СТАДНО Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
Н. КОНТ.	ГОНЧАРОВА						
ГНП	ГОНЧАРОВА						
РУКЛ. РИЗ	МИХАЙЛОВА						
ИСПОЛНИ	ИСХАКОВА		МОСПРОЕКТ-1 ОТУ				
ПРОВЕРШИ	ГОНЧАРОВА						

Групповая спецификация.

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество, шт.				Масса ед.	Примечание
			ККП 15.20	ККП 15.30	ККП 15.40	ККП 15.60		
		<u>СБОРНЫЕ Ж/Б ЭЛЕМЕНТЫ</u>						
	РК 2201-82	ПАИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-20	1	1	2	3	1,35	
	РК 2201-82	КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	1	1	1	0,16	
	МОСИНЖПРОЕКТ	КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ К-20-5	4	6	8	12	0,81	
	ГОСТ 539-80	ТРУБА НАПОРНАЯ АСБЕСТО- ЦЕМЕНТНАЯ ВТ6400х3350 тип I	1	1	1		0,27	
		ТО ЖЕ, ВТ9 400х5000 тип 2				1	0,41	
		<u>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					кг	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	1	1	1	100,0	
	ТУ 400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТ. КРЫШКА КР-1	1	1	1	1	17,0	
	ПП16-В, ДККАКККП-1.00	СКОБА ГС-4	9	15	18	27	1,37	
	АЛЬБОМ 63/70	СКОБА СК-3	4	6	8	12	8,74	
	МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБА СК-4	2	3	4	6	15,14	
		СКОБА СК-1	1	1	1	1	6,0	
СЗ	ГОСТ 5781-82	ФВАИ, СЕТКА ЯЧ. 150х150	15,0	24,0	35,0	55,0		
	ПП16-В, ККВ 15,20-20.0	МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ВОДОБОЙ- НЫЙ ЯЩИК М-1.1, М-3.1	1	1	1	1		БЕЗ СМ. СТР. 68
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
		БЕТОН М 300, м³	5,0	5,9	6,8	8,7		
		БЕТОН М 200, м³	0,07	0,07	0,07	0,07		
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА СТРАЗА, м²	23,00	30,00	37,00	50,0		
		ПЕСОК, м³	0,5	0,5	0,5	0,5		

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ВОДОВОЙНОЙ ЧАШИ

ПЕРЕПАД, М	ДИАМЕТР ТРУБЫ, ММ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА МЕТАЛ- ЛИЧКА
		с	г	д	
0,07 до 1,5	250	300	300	600	М-1.1
	300				
1,5 до 3,0	250	300	400	600	М-2.1
	300				
3,0 до 5,0	250	1000	500	600	М-3.1
	300				

7. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНА ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=350ММ.
ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТР. 6,7.
8. СТЕНЫ РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ СОБИРАЮТСЯ ИЗ КОЛЕЦ ТИПА К-20-3 НА ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНОМ РАСТВОРЕ М-100 В УСТАНОВКЕ С НОВЫ НАПРАВЛЯЮЩИХ И ХОДОВЫХ СКОБ.
9. УСТАНОВКУ КОЛЕД РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ КОЛОДА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С ПРОКЛАДКОЙ ТРУБОПРОВОДА.
10. НАБИВКУ ЛОТКА ВОРОНКИ ПЕРЕПАДНОГО СТОЯКА ВЫПОЛНЯТЬ БЕТОНОМ М-300 С ПОБЕЛАЮЩИМ ЖЕЛЕЗНИЕМ ПОВЕРХНОСТИ.
11. ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ТРУБ В КОЛЬЦЕ РАБ. КАМЕРЫ ПРОБИВАЮТСЯ ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ КОЛЬЦА НА МЕСТО.
12. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ ЗА 2 РАЗА.
13. БЕТОНИРОВАНИЕ ПЕРЕПАДНОГО СТОЯКА ПРОИЗВОДИТЬ ОДНОВРЕМЕННО С МОНТАЖОМ СТЕН КАМЕР.
14. ПРИ ПОВОРОТЕ ОТВОДЯЩЕЙ ТРУБЫ ЛОТОК ВЫПОЛНЯТЬ ПО ПРОЕКТУ.
15. В СПЕЦИФИКАЦИИ НЕ УЧТЕН РАСХОД МАТЕРИАЛОВ ПО УЗЛУ 10. ОБЪЕМЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ Ф2 ДАНЫ НА СТР. 57.
16. УПОРНАЯ СКОБА СК-1 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ НА ВЫСОТЕ ~15М ОТ НИЗА ТРУБЫ.

Apx 633736 NO 69A

1-46

ПП 16-8.ККП 15-250,300 (ПЕРЕПАД НА
ПРИСОЕДИН.
= 250,300

AMCT

Копировала Т. Мамикова

FORMAT A5

ИЛХФР № 32-24-7716

Групповая спецификация

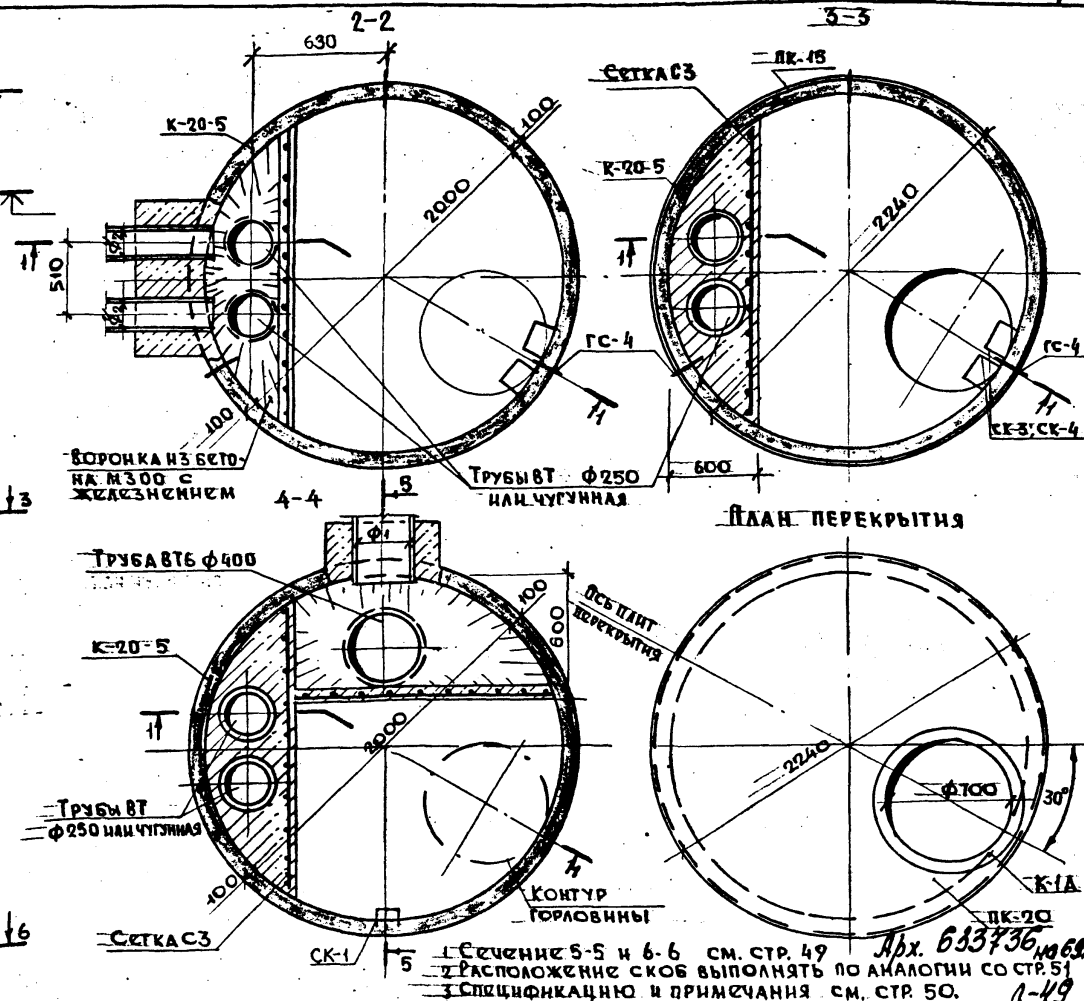
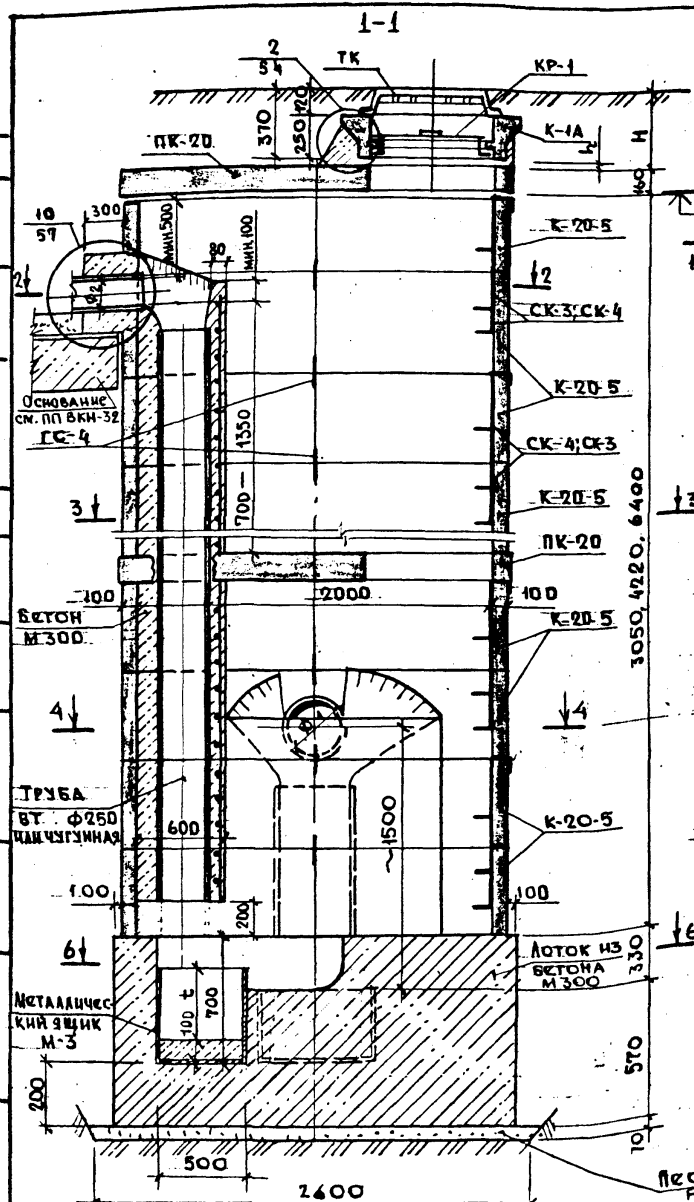
Марка поз.	Обозначение	Наименование	Количество, шт				Масса, т	Примечание
			ККП1520	ККП1530	ККП1540	ККП1560		
		СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ					т	
	РК 2201-82	Панга перекрытия ПК-15	1	1	2	3	0,68	
	РК 1101-82	Панга днища КД-36	1	1	1	1	1,8	
	РК 2201-82	Кольца горловины К-1А	1	1	1	1	0,16	
	Мосинжпроект	Кольца горловины К-15-10	2	3	4	6	1,1	
	ГОСТ 539-80	Труба напорная асбестоцементная ВТБ 250х3950 тип 10 жб ВТБ 250х5000 тип 10 жб	2	2	2		0,11	или чугунная
		Металлические изделия					кг	
	ГОСТ 3634-79	Люк чугунный ТК	1	1	1	1	100,0	
	ТУ 400-28-122-75	Предохранительная крышка КР-1	1	1	1	1	17,0	
	ПП16-8 ДК, КЛ, КК, ККП-1.0.0	Скоба ГС-3	3	6	6	9	1,35	
	Альбом 63/70 Мосинжпроект	Скоба СК-3	2	3	4	6	8,74	
		Скоба СК-4	2	3	4	6	15,14	
		Скоба СК-1	1	1	1	1	6,0	
СЗ	ГОСТ 57.81-82	ФВАТ, сетка яч. 150х150	12,0	20,0	30,0	50,0	-	кг
	ПП16-8 ККП15.20-7.0.0	Металлический водосточный эщик М-3	1	1	1	1	174,9	
		Материалы						
		Бетон М 200, м³	0,07					
		Бетон М 300, м³	2,5	3,0	3,6	4,6		
		Песок, м³	0,41					
		Окраска бит. за 2 раза, м²	18,0	23,0	29,0	41,0		

1. В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6,7.
2. Стены рабочей камеры собираются из колец типа К-15-10 на цементно-песчаном растворе М-100 с установкой в швы направляющих и ходовых скоб.
3. Установку колец рабочей камеры колодца производить одновременно с прокладкой трубопровода.
4. Набивку лотка воронки перепадного стояка выполнять бетоном М-300 с последующим железнением поверхности.
5. Отверстия для труб в кольце рабочей камеры пробиваются перед установкой кольца на место.
6. Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком за 2 раза.
7. Бетонирование перепадного стояка производить одновременно с монтажом стен камеры.
8. При повороте отводящей трубы лоток выложить по проекту.
9. В спецификации не учтен расход материалов по п.3 п.10. Объемы в зависимости от ф.2 даны на стр. 57.
10. Упорная скоба СК-1 устанавливается на высоте ~1,5 м от низа трубы.

Исполнитель: _____
Глав. спец. т.о. _____
Взам. инв. _____
Подпись и дата _____
Исполн. _____

Арх 633736 на 69л 1-48

ПП16-8 ККП15-150...300	(перепад на присоединен, 2х ф 100, ф 150)	Лист 2
------------------------	---	--------



НАЧ.ОБД.	ЛАВРЕНОВ	<i>Лав</i>
ЛА.КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	<i>Рост</i>
Н.КОНТР.	ГОМЧАРОВА	<i>Гом</i>
Р.ИП.	ГОМЧАРОВА	<i>Гом</i>
Р.УКР.УКР.	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>
ИСПОЛН.	ИСХАКОВА	<i>Исх</i>
ПРОВЕР.	ГОМЧАРОВА	<i>Гом</i>

ПП-16-8.ККП20-200.300

КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ
ПЕРЕПАДНОЙ ККП 20.30; ККП 20.40
ККП 20.60 ПЕРЕПАДЫ НА МА-
ГИСТРАЛИ Ф, 200., 300 И НА
ОДНОСТОРОННЕМ ПРИСОЕДИ-
НЕНИИ 2х ВЫПУСКОВ Ф₂ 100 Ф₂ 150

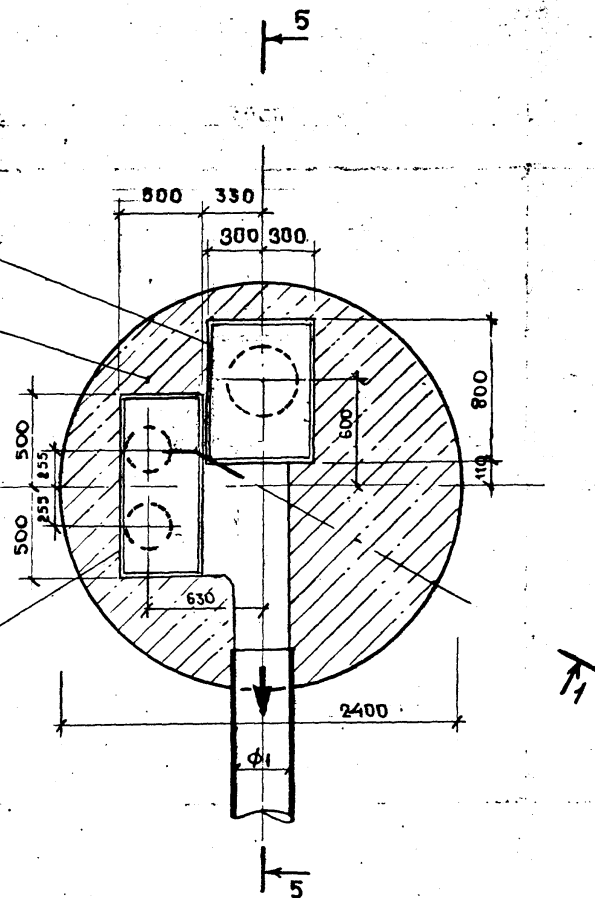
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

МОСПРОЕКТ-1
ОТУ

...КОПИРОВАЛ ЕФ

ФОРМАТ А3

111100 2924-24.7747



№ 633736 № 69.

A-50

ПЛ16-8.ККП20-200.300

ПЕРЕПАД НА МА- ГИСТРАЦИИ И НА ПРИСОЕД. 2 ^х ВЫ- ПУСКОВ Ф100, 150	ЛИСТ 2
---	-----------

2

КОПИРОВАЛ Евг ФОРМАТ А3

114000 11/20-21 11/21

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ИЛАН СРЕЦ. Т.О.	ЧЕРНЫШЕВ
			АЛЕКСЕЕВ Т.О.	КУНИЦЫНА

СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО, ШТ			МАССА, КГ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ККП 20.30	ККП 20.40	ККП 20.60		
		СБОРНЫЕ ЖБ. ЭЛЕМЕНТЫ				Т	
	РК 2201-82	ПАНТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-20	1	2	3	1,35	
	РК 2201-82	КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	1	1	0,16	
	МОСИНЖПРОЕКТ	КОЛЬЦА ГОРЛОВИНЫ К-20-5	6	8	12	0,81	
	ГОСТ 539-80	ТРУБА НАПОРНАЯ АСБЕСТОЦЕМЕНТНАЯ БТ6 250 x 3950	2	2		0,11	
		ТО ЖЕ, БТ9 250 x 3000			2	0,17	
		" БТ6 400 x 3950	1	1	1	0,27	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ				КГ	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	1	1	100,0	
	ТУ 400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	1	1	17,0	
	ПП16-В. ДК, КА, КК, ККП-1.00	СКОБЫ ГС-4	15	18	27	1,37	
	АЛЬБОМ 63/70	ТО ЖЕ СК-4	3	4	6	15,14	
	МОСИНЖПРОЕКТ	ТО ЖЕ СК-3	6	8	12	8,74	
		СКОБА СК-1	1	1	1	60	
СЗ	ГОСТ 5781-82	СВАРКА ЯЧ. 150 x 150	37,0	48,0	70,0		КГ
	ПП16-8. ККП15.20-7.00	МЕТАЛЛИЧ. ЯЩИКИ М-1 (М-2)	1	1	1		ВЕС СМ. СТР. 68
		ТО ЖЕ М-3	1	1	1	174,9	
		МАТЕРИАЛЫ					
		БЕТОН М-200, М ³	0,07				
		БЕТОН М-300, М ³	6,6	7,4	9,0		
		ПЕСОК, М ³	0,5				
		ОКРАСКА БИТУМОМ ЗА 2 РАЗА, М ²	30,0	37,0	54,0		

1. В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 67.
2. Стены рабочей камеры собираются из колец типа К-20-5 на цементно-песчаном растворе М-100 в установке в швы направляющих и ходовых скоб.
3. Установку колец рабочей камеры колодца производить одновременно с прокладкой трубопровода.
4. Набивку лотка воронки перепадного стояка выполнять бетоном М300 в последующим железнением поверхности.
5. Отверстия для труб в кольце раб. камеры прошиваются перед установкой кольца на место.
6. Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком за 2 раза.
7. Бетонирование перепадного стояка производить одновременно с монтажом стен камер.
8. При повороте отводящей трубы лоток выполнять по проекту.
9. В спецификации не учтен расход материалов по узлу 10. Объемы в зависимости от $\Phi 2$ даны на стр. 57.
10. Упорная скоба СК-1 устанавливается на высоте ~1,5 м. от низа трубы.

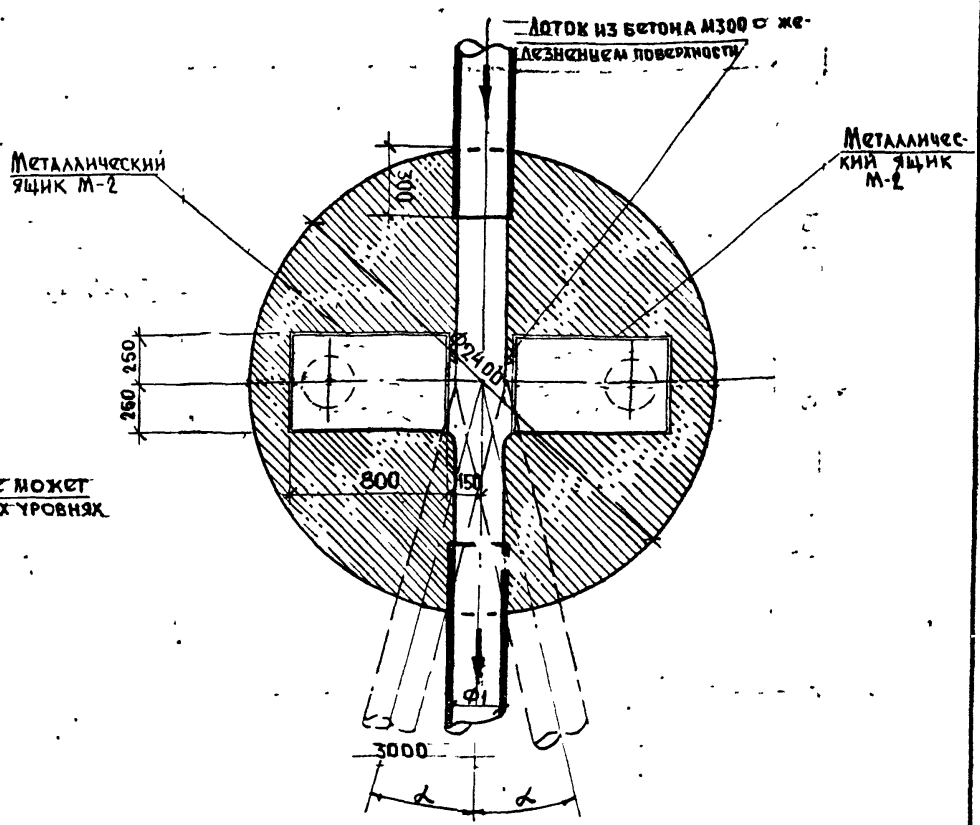
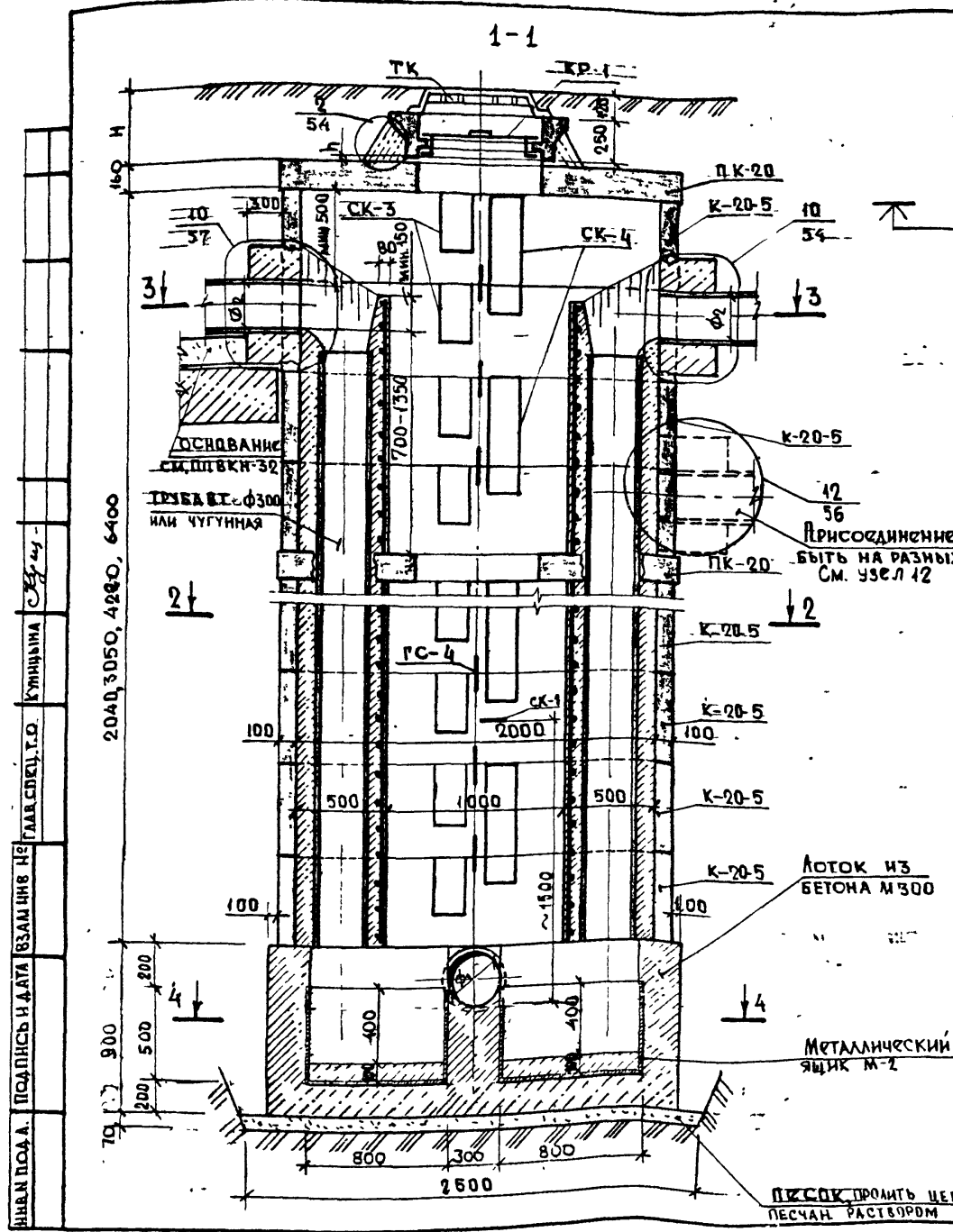
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ВОДОБОЙНОЙ ЧАШИ

ПЕРЕПАД, М	ДИАМЕТР ТРУБЫ, ММ	РАЗМЕРЫ, ММ			МАРКА МЕТАЛ. ЯЩИКА
		ℓ	т	в	
от 0,7 до 1,5	250	800	300	600	М-1.1
	300				
от 1,5 до 3,0	250	800	400	600	М-2.1
	300				

Арх. 633736 кв 69, л-51

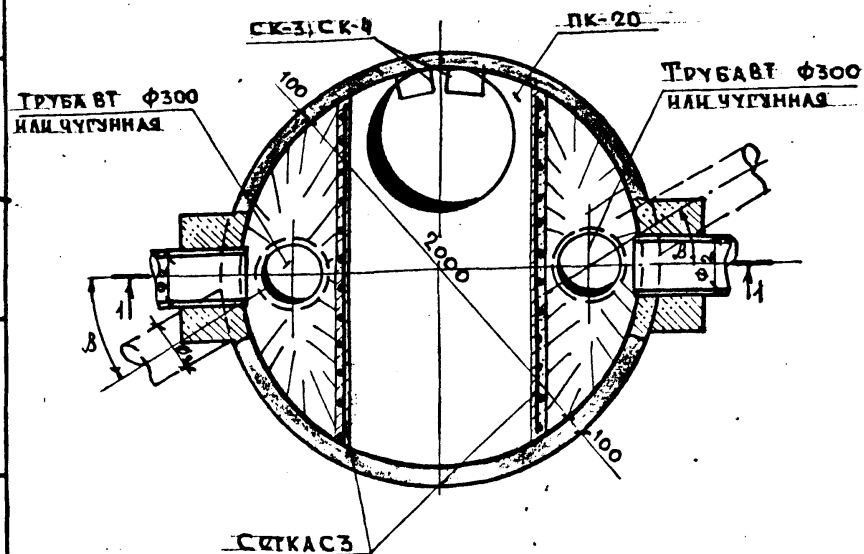
ПП 16-8.ККП 20-200.300

ПЕРЕПАД НА МАГИСТРАЛИЦИ ПРИСОЕД. 2 ^й ВХОД КОВ Ø100 150)	ЛИСТ 3
--	-----------



В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 6, 7.
Стены рабочей камеры собираются из колец типа К-20-5 на цементно-песчаном растворе М-100 с установкой в швы направляющих и ходовых скоб.
Установку колец рабочей камеры колодца производить одновременно с прокладкой трубопровода (продолжение примечаний см. лист 2 стр 52).

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	Д.В.	П.П.16-8.ККП20-200..300	ПЕРЕПАД НА 27 ПРИСОЕД. Ф150, Ф200
СА. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	Д.В.		
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	Д.В.		
ГИП	ГОНЧАРОВА	Д.В.		
РЕК. ГИП	МИХАЙЛОВА	Д.В.		
ИСПОЛНИЛ	ИСАКОВА	Д.В.	КОЛОДЕЦ КАНАЛИЗАЦИОННЫЙ ПЕРЕПАДНОЙ ККП20.20; ККП20.30, ККП20.40; ККП20.50 НА МАГНИСТРАЛИ Ф. 200... 300. ПЕРЕПАД НА ДВУХ ПРИСОЕДИНЕНИЯХ Ф. 150, Ф. 200.	СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	Д.В.		МОСПРОЕКТ-1 ОТУ



ПРОДОЛЖЕНИЕ (НАЧАЛО СМ. НА СТР. 51)

4. Отверстия для труб в кольце рабочей камеры пробиваются перед установкой кольца на место.
5. Бетонирование перепадного стояка производить одновременно с монтажом стен камер.
6. При повороте отводящей трубы лоток в кольце выполнять по проекту.
7. В спецификации не учтен расход материалов по узлу 10. Объемы в зависимости от Φ_2 даны на стр. 57

Арх 633736 кв 69, л-53

ПП46-8,ККП 20-200..300 (перепад на 2-й присоед. ф 150 ф 200) 2

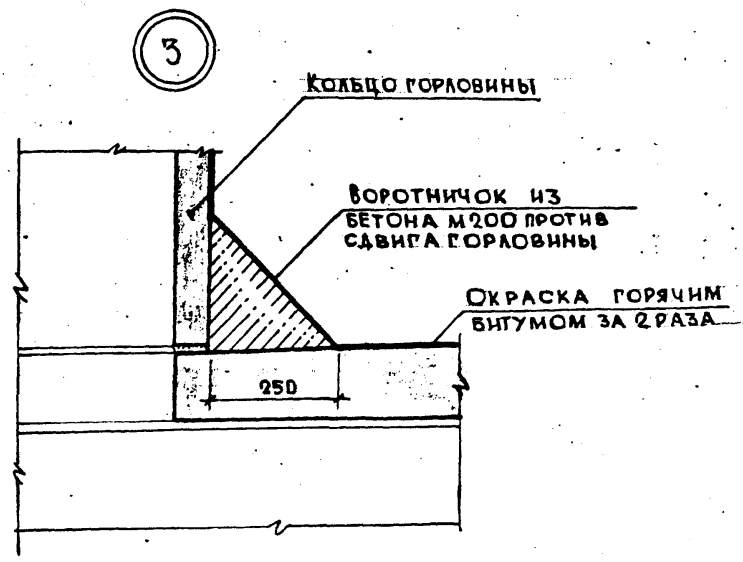
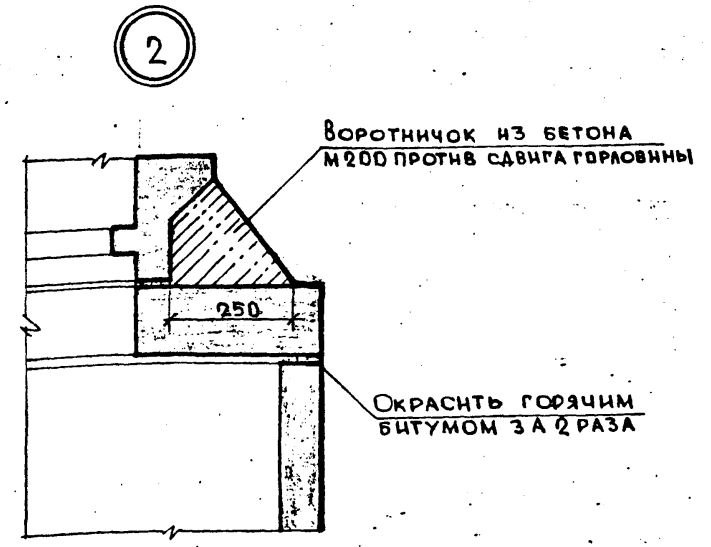
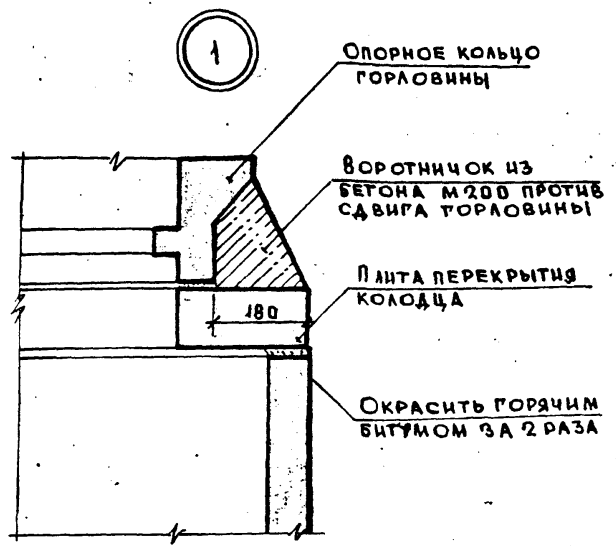
КОПИРОВАЛА БУД

ФОРМАТ АЗ

WMDO 4232-84-7716

РАЗДЕЛ IV
УЗЛЫ И ИЗДЕЛИЯ

Арх. 633736 ч. 269, л. 54



НАЧ. ОД.	ЛАВРЕНОВ	
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	
ГЛАВ. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
ГЛАВ. ТИП	ГОНЧАРОВА	
УК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА	
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	

Арх 633436 № 69. 1-55

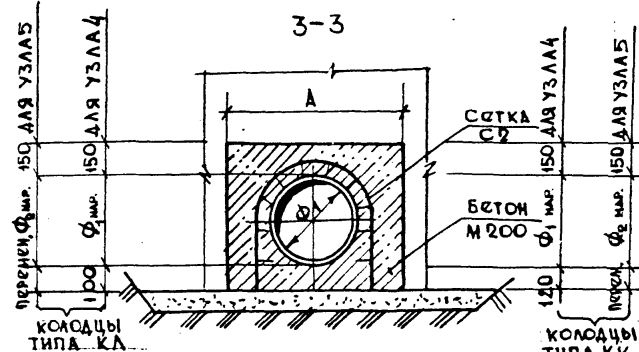
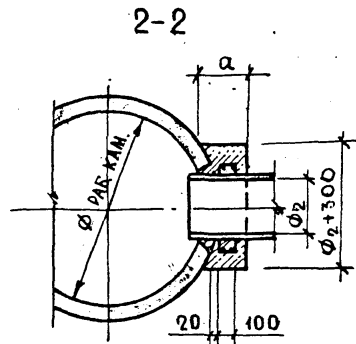
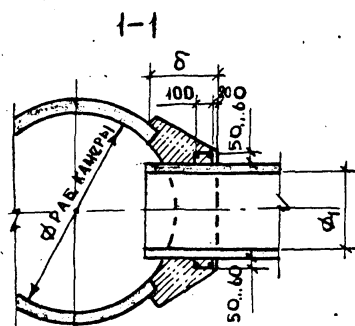
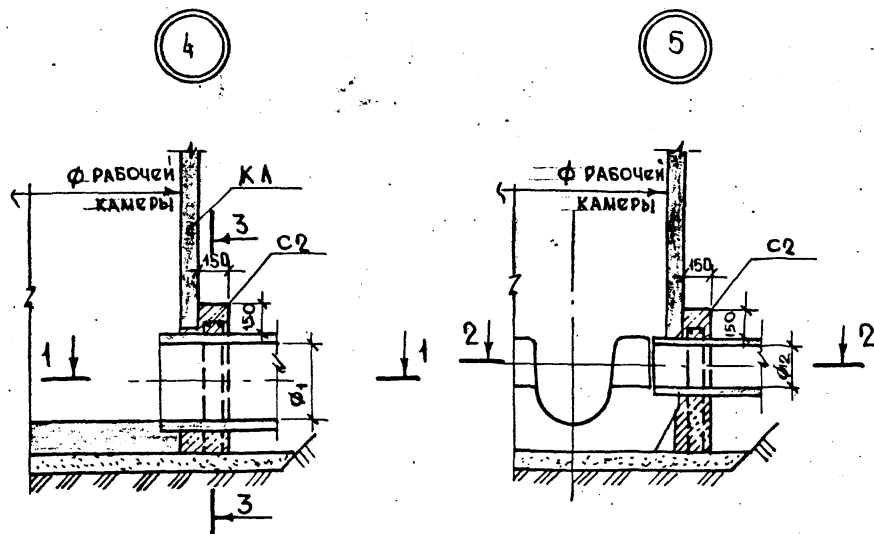
ПП16-ВДК, КЛ, КК, ККП-У1...3

Колодцы канализационных узлы 1, 2, 3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р		1
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ			

КОПИРОВАЛ *Евгений*

ФОРМАТ А3
ИИФОРМ № 39-84-0716

ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАН. ИНЖ. ГЛАВ. СВОД. Т.О. КУНЦЫНА 28.04.04



РАСХОД БЕТОНА НА КОЛОДЦЫ МАРКИ ДК, КЛ

Диаметр рабочей камеры	Объем бетона, м³ на узел заделки	Диаметр трубопроводов							
		100	150	200	250	300	400	500	600 800
1000	4				0,10				
	5		0,035						
1250	4					0,15			
	5			0,055	0,09				
1500	4							0,27	
	5					0,12			

РАСХОД БЕТОНА НА КОЛОДЦЫ МАРКИ КК

Диаметр рабочей камеры	Объем бетона на узел заделки	Диаметр трубопроводов							
		100	150	200	250	300	400		
1000	5	0,25							
	4		0,65		0,9				
1500	5	0,035							
	4			0,22	0,26				

Диаметр рабочей камеры	Размеры, мм		
	а	б	а
ДК-10	150	150	580
1000	200	350	830
1250	250	400	1060
1500	300	450	1320

Марка бетона - М 200

Арх. 633736 на 69.

1. РАСХОД БЕТОНА ДАН ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ОДНОГО ОТВЕРСТИЯ. 1-56
 2. РАЗМЕРЫ СЕТКИ С2 В ЗАВИСИМОСТИ ОТ Ф ТРУБОПРОВОДА И УЗЛА ДАНЫ НА СТР. 69.

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
ГНП	ГОНЧАРОВА	
ДУК. ГР. ИХ	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИ	ШУВАЛОВА	
ПРОВЕРИЛ	ГОНЧАРОВА	

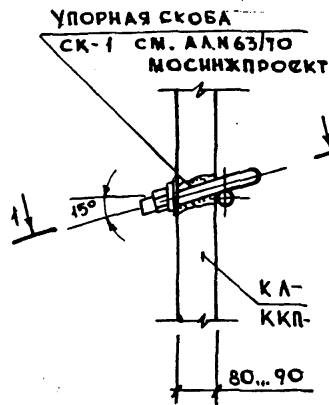
ПП 16 - В. ДК, КЛ, КК, ККП-У45

КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
УЗЛЫ 4, 5	Р		1
	МОСПРОЕКТ-1		
	ОТУ		

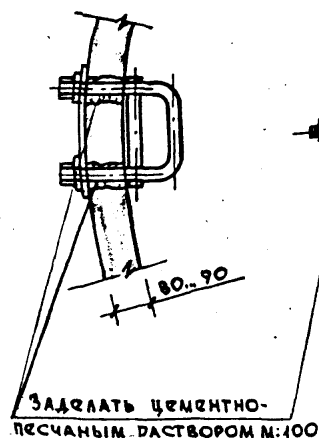
КОПИРОВАЛ. 84

ФОРМАТ А3

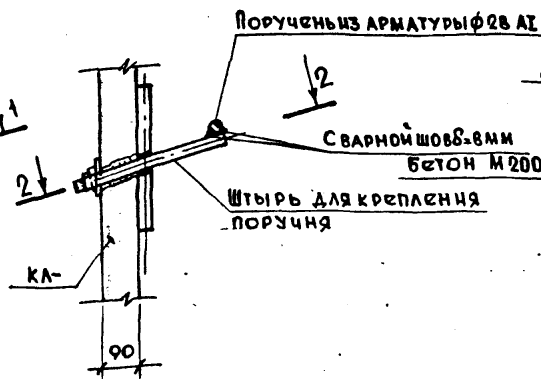
6



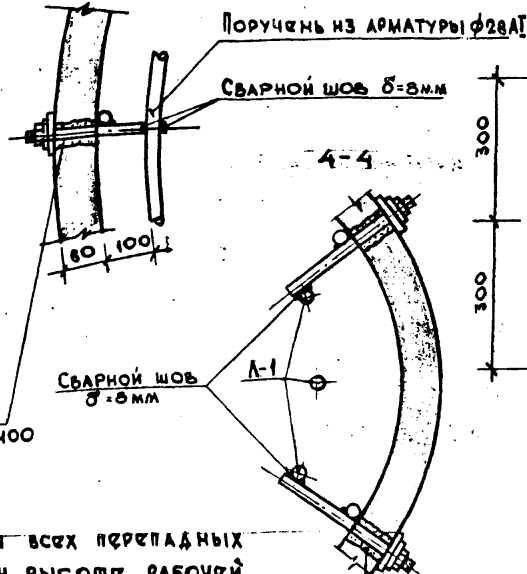
1-1



7



2-2

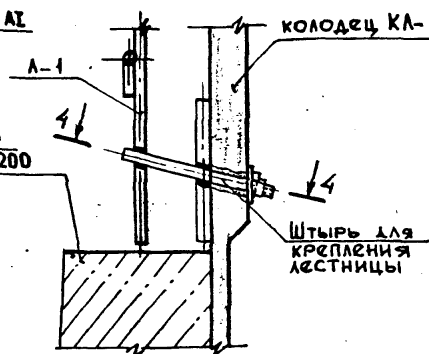


4-4

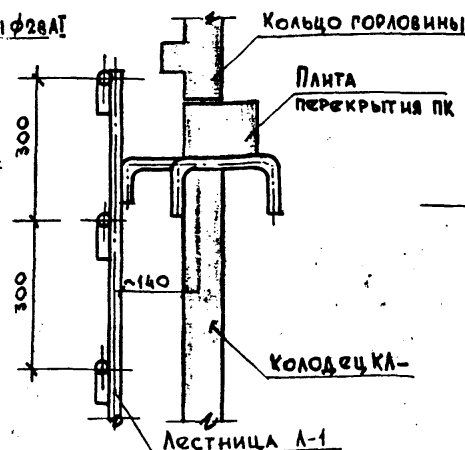
Сварной шов δ=8 мм

Заделать цементно-песчаным раствором М 100

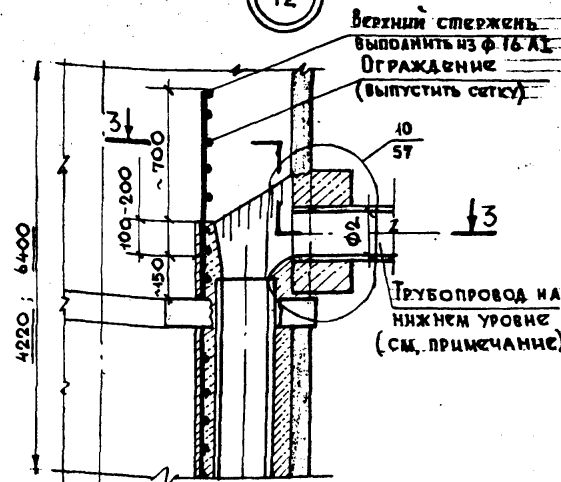
8



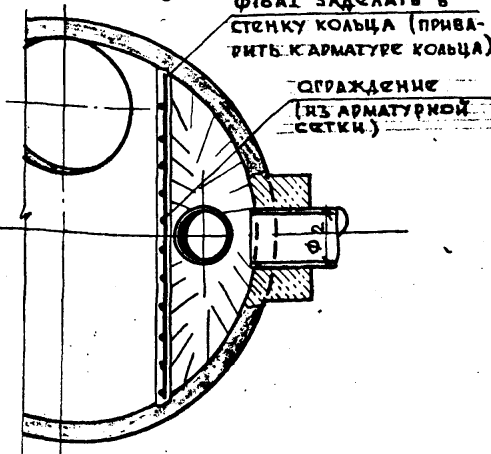
9



12



3-3



Арх 633736 на 691 1-57

ПП 16-В ДК, КЛ, КК, ККП-У 6...9, 12

КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
УЗЛЫ 6, 7, 8, 9, 12СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1 1
МОСПРОЕКТ-1
ОТУ

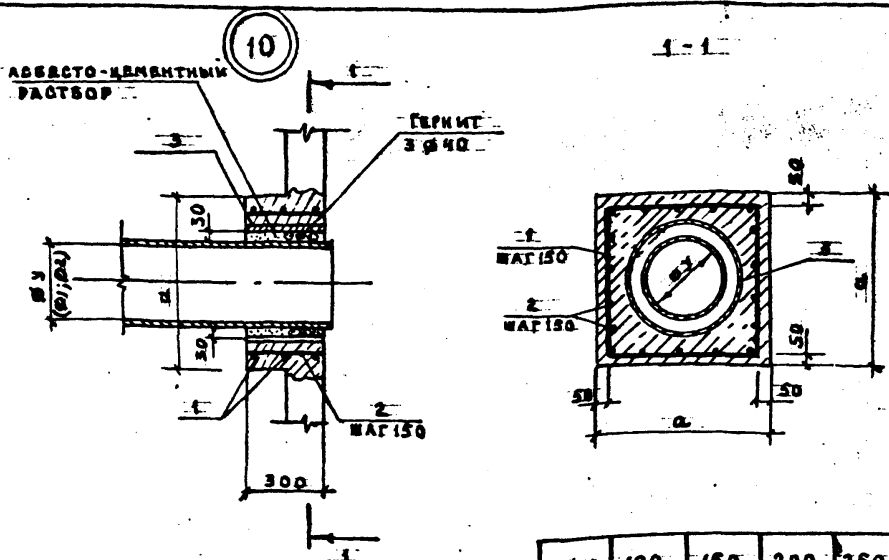
ФОРМАТ А3

КОПИРОВА Л. С. П.

ИИИОД 1470-91-7716

Узел 12 применим для всех перепадных
колодцев типа ККП при высоте рабочей
камеры 4,22 м и 6,4 м.

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	Лав
ГЛАВ. КОНСТР.	ВОСТОВАНОВ	Вост
ГЛАВ. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	Гонч
ГЛАВ. П.	ГОНЧАРОВА	Гонч
РУК. ГР. ИИ	МИХАЙЛОВА	Мих
ИСПОЛНИМ.	ПАТОМОВА	Пат
ПРОВЕРКА	ГОНЧАРОВА	Гонч



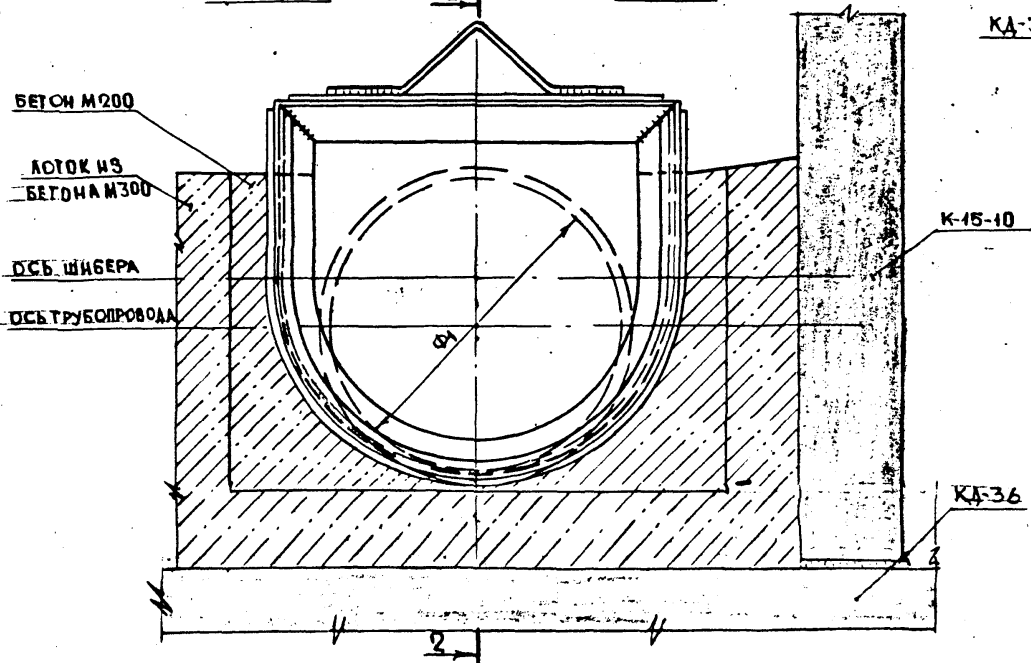
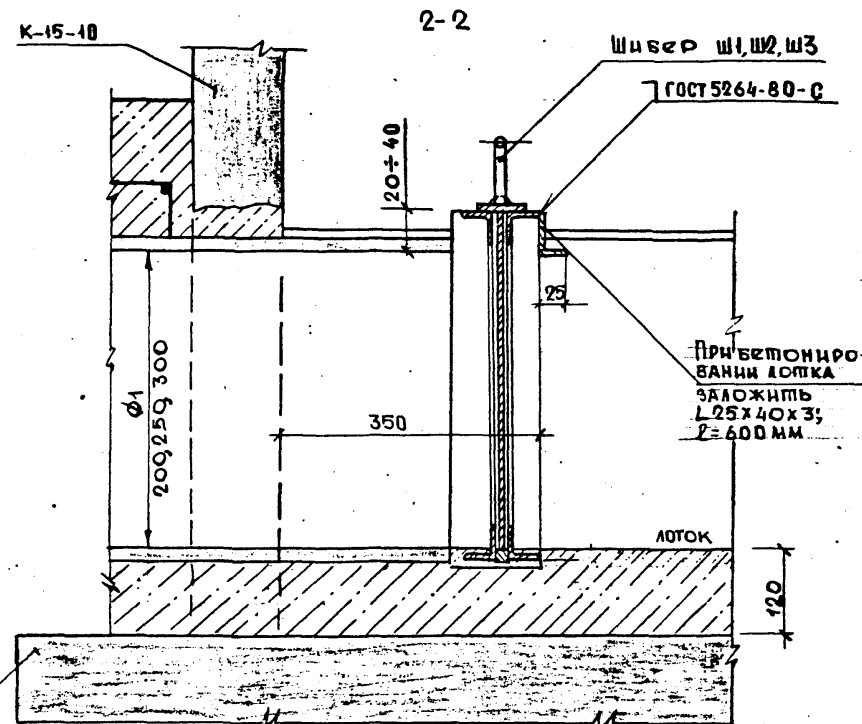
Ø у	100	150	200	250	300
а, мм	500	550	600	650	700

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ВСЕХ, КГ
				<u>ТРУБА Ø у 100 мм</u>			
А4	1	ПВ16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-4.0.0	ХОМУТ Ø 10 АІ; L=1700 мм	3	1,05	3,15	
Б4	2	ГОСТ 5781-82	Ø 8 АІ; L=290 мм	12	0,11	1,32	
А4	3	ПВ16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-5.0.0	СВАРНАЯ ГИЛЬЗА Ø _{вн} =180	1	4,24	4,24	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН М 300,	м³	0,07	
			ТУ МГН-2 РСФСР 12-68	ГЕРНИТ Ø 40,	м	1,13	
				АСБЕСТО-ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР, м³	0,002		
				<u>ТРУБА Ø у 150 мм</u>			
А4	1	ПВ16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-4.0.0	ХОМУТ Ø 10 АІ; L=1900 мм	3	1,17	4,11	
Б4	2	ГОСТ 5781-82	Ø 8 АІ; L=290 мм	16	0,11	1,76	
А4	3	ПВ16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-5.0.0	СВАРНАЯ ГИЛЬЗА Ø _{вн} =220	1	5,08	5,08	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН М 300,	м³	0,08	
			ТУ МГН-2 РСФСР 12-68	ГЕРНИТ Ø 40,	м	1,50	
				АСБЕСТО-ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР, м³	0,002		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА ВСЕХ, КГ
				<u>ТРУБА Ø У 200 ММ</u>			
А4	1	ПВ16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-4.0.0	ХОМУТ Ø 10 АІ; L=2100 ММ	3	1,30	3,90	
Б4	2	ГОСТ 5781-82	Ø 8 АІ; L=290 ММ	20	0,11	2,20	
А4	3	ПВ16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-5.0.0	СВАРНАЯ ГИЛЬЗА Ø ВН=280	1	6,50	6,50	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
			БЕТОН М300	М³	0,08		
		ТУ МГН-2 РСФСР 12-68	ГЕРНИТ Ø 40	М	2,07		
			АСБЕСТО-ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР	М³	0,003		
			<u>ТРУБА Ø У 250 ММ</u>				
А4	1	ПВ16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-4.0.0	ХОМУТ Ø 10 АІ; L=2300 ММ	3	1,42	4,26	
Б4	2	ГОСТ 5781-82	Ø 8 АІ; L=290 ММ	20	0,11	2,20	
А4	3	ПВ16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-5.0.0	СВАРНАЯ ГИЛЬЗА Ø ВН=330	1	7,64	7,64	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
			БЕТОН М300	М³	0,10		
		ТУ МГН-2 РСФСР 12-68	ГЕРНИТ Ø 40	М	2,54		
			АСБЕСТО-ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР	М³	0,003		
			<u>ТРУБА Ø У = 300 ММ</u>				
А4	1	ПВ16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-4.0.0	ХОМУТ Ø 10 АІ; L=2500 ММ	3	1,57	4,72	
Б4	2	ГОСТ 5781-82	Ø 8 АІ; L=290 ММ	20	0,11	2,20	
А4	3	ПВ16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-5.0.0	СВАРНАЯ ГИЛЬЗА Ø ВН=380	1	8,76	8,76	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
			БЕТОН М300	М³	0,11		
		ТУ МГН-2 РСФСР 12-68	ГЕРНИТ Ø 40	М	3,01		
			АСБЕСТО-ЦЕМЕНТНЫЙ РАСТВОР	М³	0,004		

1. ОБЪЕМ ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ МОНОЛИТНОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА М 300 С ТЩАТЕЛЬНОМ УПАКОВАНИЕМ.
2. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ 3,0 СМ.
3. АРМАТУРУ ОБЪЕМА ПОКАЗАТЬ К АРМАТУРЕ КОЛЫЦА РАБОЧЕЙ КАМЕРЫ

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	П.П.16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-У10
ГЛ. КОНСТР.	РОСТОВАНОВ	
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
Г.И.П.	ГОНЧАРОВА	
РУК. Г.Р. ИИ.	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИЛА	ПАХОМОВА	
ПРОВЕРИЛА	МИХАЙЛОВА	
КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ УЗЛА 10.		
СТАДИЯ Лист Листов Р 1		
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		



НАЧ.ОТД.	ЛАВРЕНОВ	<i>Лавр</i>
ГЛАВНОСТР.	РОСТОВАНОВ	<i>Ростов</i>
Н.КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>
Г И П	ГОНЧАРОВА	<i>Гонч</i>
РУК.ТРИНИ	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>
ИСПОЛНИЛ	ШУВАЛОВА	<i>Шува</i>
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА	<i>Мих</i>

Apr 633736 HQ 69, 1-59

ПД 16-8. ДК, КЛ, КК, ККП - У11

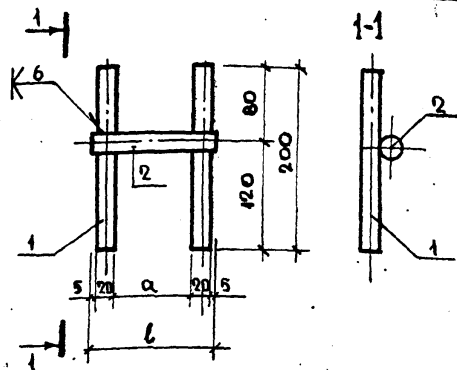
КОЛОДЦЫ КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ
— УЗЕЛ 11.

СТАДНЗ	АНСТ	АНСТОВ
Р		1
МОСПРОЕКТ-1 ОМУ		

КОПИРОВАЛ *Рубин*

ФОРМАТ АЗ
ШНФР № 39-84-774С

МАРКА СКОБ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА кг
	а	б	
РС-1	80	130	1,30
РС-2	90	140	1,32
РС-3	100	160	1,35
РС-4	110	160	1,37



ФОРМА	ЗОНА	ПОЗНАЧ	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА ВСЕХ, КГ
				РС-1			
Б.Ч.	1		ПП16-В.Д.К.К.К.К.К.П-1.0.1	Ф20А1, ГОСТ 5781-82; l=200	2	0,49	0,98
Б.Ч.	2		ПП16-В.Д.К.К.К.К.К.П-1.0.2	Ф20А1, ГОСТ 5781-82; l=130	1	0,32	0,32
				РС-2			
Б.Ч.	1		ПП16-В.Д.К.К.К.К.К.П-1.0.1	Ф20А1, ГОСТ 5781-82; l=200	2	0,49	0,98
Б.Ч.	2		ПП16-В.Д.К.К.К.К.К.П-1.0.2	Ф20А1, ГОСТ 5781-82; l=140	1	0,34	0,34
				РС-3			
Б.Ч.	1		ПП16-В.Д.К.К.К.К.К.П-1.0.1	Ф20А1, ГОСТ 5781-82; l=200	2	0,49	0,98
Б.Ч.	2		ПП16-В.Д.К.К.К.К.К.П-1.0.2	Ф20А1, ГОСТ 5781-82; l=150	1	0,37	0,37
				РС-4			
Б.Ч.	1		ПП16-В.Д.К.К.К.К.К.П-1.0.1	Ф20А1, ГОСТ 5781-82; l=200	2	0,49	0,98
Б.Ч.	2		ПП16-В.Д.К.К.К.К.К.П-1.0.2	Ф20А1, ГОСТ 5781-82; l=160	1	0,39	0,39

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ						
ГЛАВ. ИНЖ. Н	РОСТОВАНОВ						
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА						
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА						
РУК. ГРИН	МИХАЙЛОВА						
ИСПОЛНИ							
ТЕХНИК	ИСКАКОВА						
ПРОВЕРИ							
РУК. ГРИН	МИХАЙЛОВА						

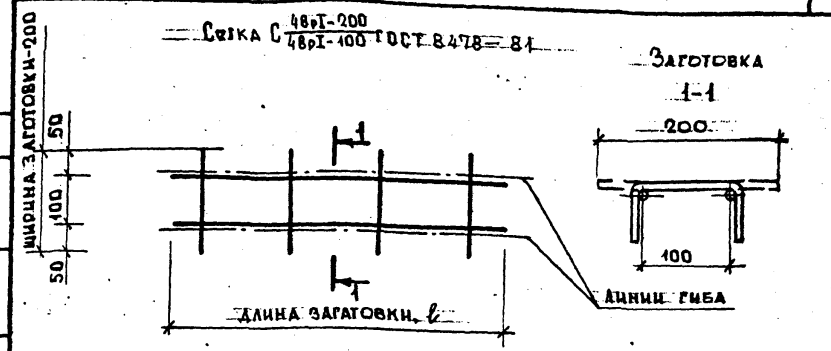
ПП16-В.Д.К.К.К.К.К.П-1.0.0

СКОБЫ РС
(РС-1... РС-4)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
МОСПРОЕКТ-1	ОТУ	

ФОРМАТ А4



РАСХОД АРМАТУРЫ НА ЗАГОТОВКУ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ МАРКИ ДК.КЛ.

Диаметр рабочей камеры	Номер узла	Характеристика заготовки	Диаметр трубопроводов ϕ								
			100	150	200	250	300	400	500	600	800
1000	4,5	Длина l , м	0,85			1,40					
		Вес, кг	0,27			0,45					
1250	4,5	Длина l , м			1,10	1,40			2,10		
		Вес, кг			0,35	0,45			0,67		
1500	4,5	Длина l , м						1,66	2,45		
		Вес, кг						0,53	0,78		

РАСХОД АРМАТУРЫ НА ЗАГОТОВКУ ДЛЯ КОЛОДЦЕВ МАРКИ КК.

Диаметр рабочей камеры	Номер узла	Характеристика заготовки	Диаметр трубопроводов, ϕ								
			100	150	200	250	300	400	500	600	800
1000	4,5	длина l , м	0,9			1,33		4,70			
		вес, кг	0,29			0,4		0,51			
1500	4,5	длина l , м	0,9			1,35		1,70			
		вес, кг	0,29			0,4		0,51			

Лист 633736 из 69, 1-60

ПП16-В.Д.К.К.К.К.К.П-2.0.0

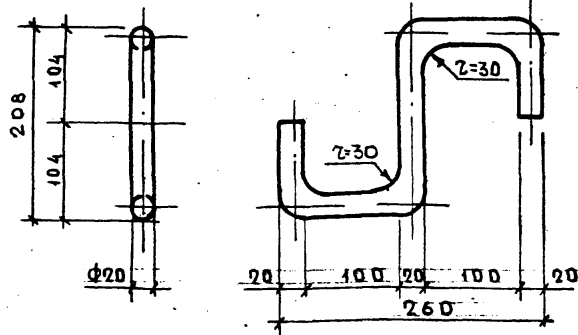
НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ						
ГЛАВ. ИНЖ. Н	РОСТОВАНОВ						
И. КОНТР.	ГОНЧАРОВА						
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА						
РУК. ГРИН	МИХАЙЛОВА						
ИСПОЛНИ							
ТЕХНИК	ИСКАКОВА						
ПРОВЕРИ							
РУК. ГРИН	МИХАЙЛОВА						

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2

СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1
МОСПРОЕКТ-1		ОТУ

КОПИРОВАЛ Е.Ф.

ФОРМАТ А4

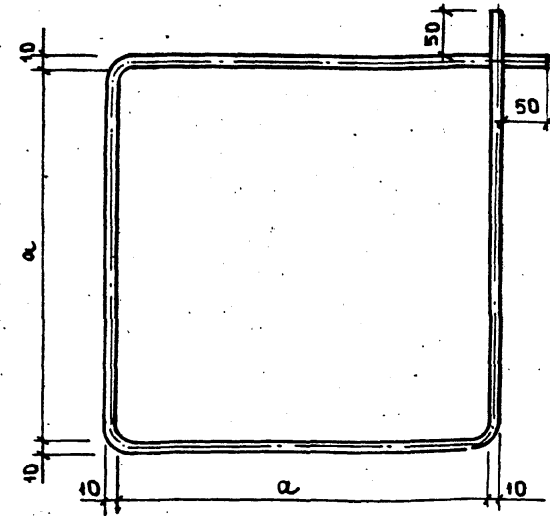


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕЧАНИЕ
		ИЗДАНИЯ	РАЗМЕРЫ		
ПП16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-3.0.0	КШ-2	550			

НАЧ.ОПД	ЛАВРЕНОВА	<p>ПП16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-3.0.0</p> <p>КРЮК КШ-2</p> <p>ДЛЯ ПОДВЕШИВАНИЯ ШИБЕРА.</p> <p>СТАЛЬ. Ф20А1</p> <p>ГОСТ 5781-82.</p>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТАКОНСТР	РОСТОВАНОВ		Р	1,36	1:50
М.КОНТР	ГОМЧАРОВА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РИП	ГОМЧАРОВА				
РУК.ТР.НИЖ	МИХАЙЛОВА				
ИСПОЛНИЛ		МОСПРОЕКТ-1	ОТУ		
ТЕХНИК	ШУВАЛОВА				
ПРОВЕРИЛ					
РУК.ТР.НИЖ	МИХАЙЛОВА				

КОПИРОВАЛ *Ер*

ФОРМАТ А4

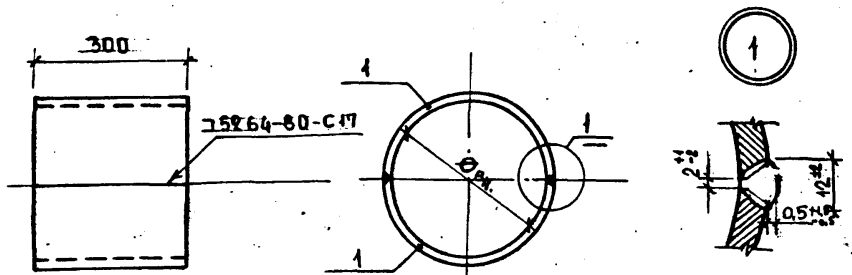


ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОВОДА, мм	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
		а	l		
ПП16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-4.0.0	ФУ 100	400	1700		4,05
	ФУ 150	450	1900		4,17
	ФУ 200	500	2100		4,30
	ФУ 250	550	2300		4,42
	ФУ 300	600	2500		4,57

НАЧ.ОПД	ЛАВРЕНОВА	ПП16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-4.0.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТАКОНСТР	РОСТОВАНОВ		Р	СМ. ТАБЛ.	
М.КОНТР	ГОМЧАРОВА				
РИП	ГОМЧАРОВА		ХОМУТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.ТР.НИЖ	МИХАЙЛОВА			МОСПРОЕКТ-1	
		ОМУ			
ИСПОЛНИЛ		СТАЛЬ Ф10 А1 ГОСТ 5781-82			
ТЕХНИК	ШУВАЛОВА				
ПРОВЕРИЛ					
РУК.ТР.НИЖ	МИХАЙЛОВА				

КОПИРОВАЛ *Ер*

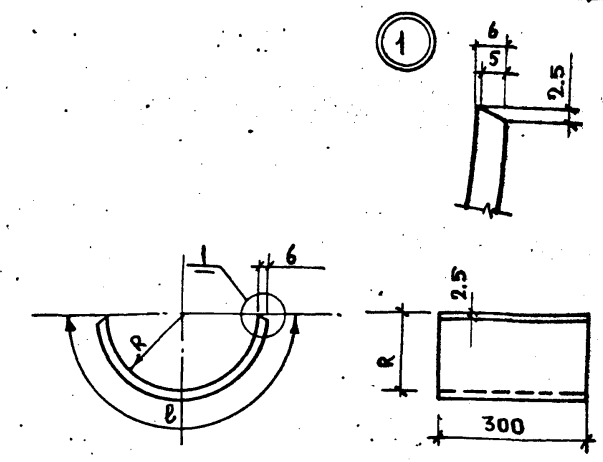
ФОРМАТ А4



Диаметр провода	Обозначение	Диаметр	Масса
100	ПП16-8.ДК.КЛ.КК.ККП-5.0.1	100	4,24
150	-01	220	5,08
200	-02	280	6,50
250	-03	330	7,64
300	-04	380	8,76

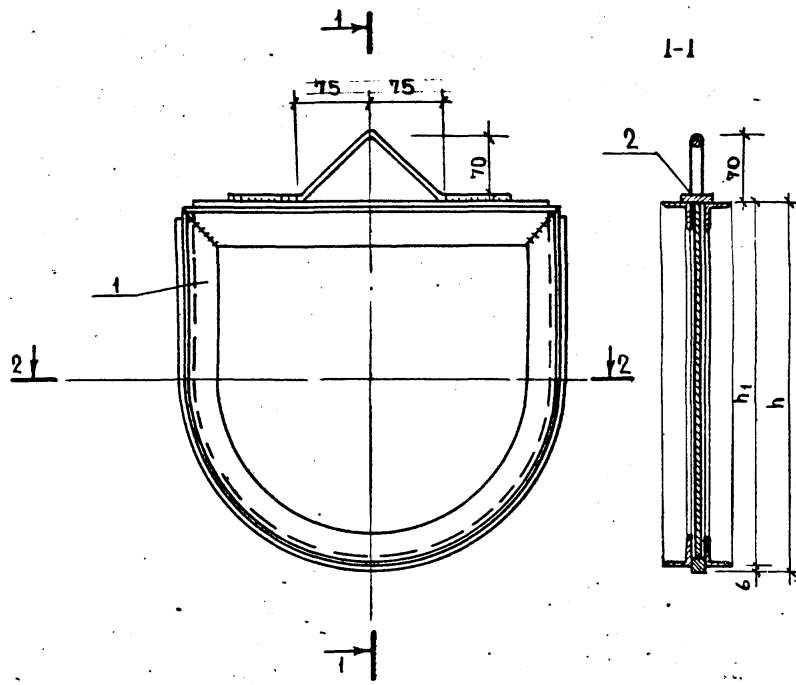
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА СПОСОБ У ИД.З	ПРИМ. ЧАСТИ
			1 ПП16-8.ДК.КЛ.КК.ККП-5.0.1	ПОЛОСА	2 2 2 2 2	

НАЧ.ОЦА	ЛАВРЕНОВ		ПГН6-8. ДК, КЛ, КК, ККП-5.0.0.
ТАХОМЕТР	РОСТОВАНОВ		
И.КОНТР.	ГОНЧАРОВА		
ТИП	ГОНЧАРОВА		
РУК.ТЕХН.	МИХАЙЛОВА		
ИСПОДНИК			СВАРНАЯ ГИЛАЗА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
ТЕХНИК	ИСКАКОВА		
ПРОВЕРИЛ			МОСПРОЕКТ-1 ОТУ
РУК.ТЕХН.	МИХАЙЛОВА		

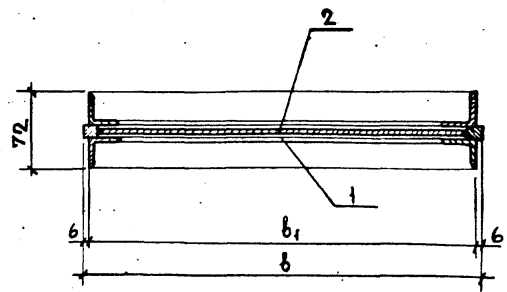


Обозначение	Диаметр трубы в мм	Размеры, мм		Масса, кг
		R	l	
ПП16-8.ДК.КЛ.КК.ККП-5.0.1	100	90	150	2,12
-01	150	110	180	2,54
-02	200	140	230	3,25
-03	250	165	270	3,82
-04	300	190	310	4,38

НАЧ.ОЦА	ЛАВРЕНОВ		ПП16-8.ДК,КЛ,КК,ККП-5.0.1		
ГЛАВ.ОЦА	РОСТОВАНОВ				
И.КОНТР.	ГОНЧАРОВА				
ТИП	ГОНЧАРОВА				
РУК.ТЕХН.	МИХАЙЛОВА				
			ПОЛОСА		
ИСПОДНИК					
ТЕХНИК	ИСКАКОВА				
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА		ПОЛОСА 6х300 ГОСТ 82-70 СТ.3-ГОСТ 535-79		
			СТАДИЯ		
			МАССА		
			МАСШТАБ		
			Р		
			СМ. ТАБЛ.		
			АНСТ		
			АНСТОВ 1		
			МОСПРОЕКТ-1		
			ОТУ		



2-2



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМеч.
					-	01	02	
				<u>РАМКА</u>				КР
A3	1		ПП 16-8.КК15-6.1.0	P1	1			3,97
			ПП16-8.КК15-6.1.0-01	P2		1		4,90
			ПП16-8.КК15-6.1.0-02	P3			1	5,81
				<u>ЗАСАДКА</u>				
A3	2		ПП 16-8.КК15-6.2.0	ЗС1	1			3,15
			ПП16-8.КК15-6.2.0-01	ЗС2		1		4,42
			ПП16-8.КК15-6.2.0-02	ЗС3			1	6,00

МАРКА ШИБЕРА	Ш1	Ш2	Ш3
--------------	----	----	----

ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР ТРУБОПРОФ. Ф	МАРКА ШИБЕРА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
			b1	b	h1	h	
ПП 16-8.КК15-6.0.0	200	Ш1	278	290	230	236	7,12
ПП 16-8.КК15-6.0.0-01	250	Ш2	328	340	290	296	9,32
ПП 16-8.КК15-6.0.0-02	300	Ш3	378	390	350	356	11,81

Арх. 633436 № 63 1-63

ПП16-8.КК15-6.0.0

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	
ТАКОМСТ.	РОСТОВАНОВ	
И. КОНТ.	ГОНЧАРОВА	
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА	
РУК. ГР. И.	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИЛ		
ТЕХНИК	ИСКАКОВА	
ПРОВЕРИЛ		
РУК. ГР. И.	МИХАЙЛОВА	

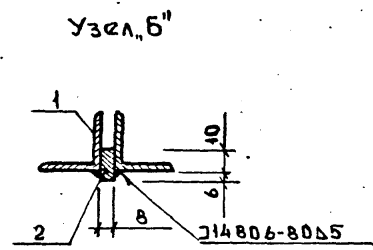
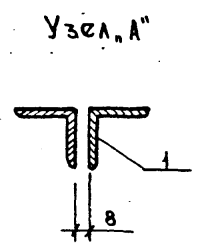
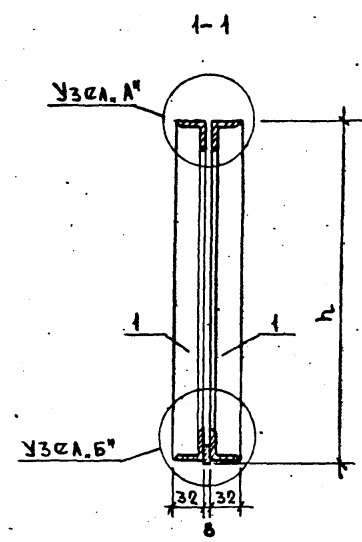
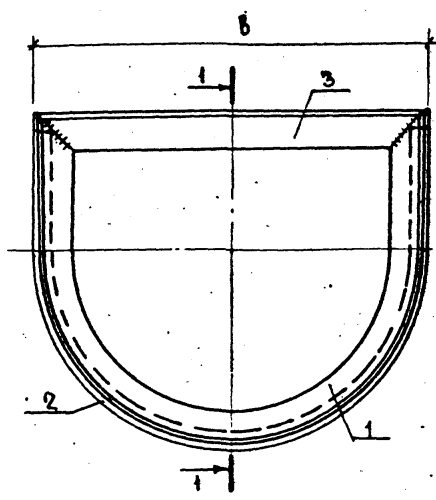
ШИБЕР Ш (Ш1, Ш2, Ш3). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
МОСПРОЕКТ-1 СТУ		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А3

ШИБЕР ШИБЕРА
ПОДПИСЬ НА ЛАТ. ВЗЛАНШВ. И
П. А. СПЕЦ. Т. О. КУНЦОВА



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	ПРИМЕЧ.
			ПП16-В.КК15-6.1.0	РАМКА Р1		
А4	1		ПП16-В.КК15-6.1.1	Л 32x4	2	2,36кг
А4	2		ПП16-В.КК15-6.1.2	- 8x16	1	0,55кг
А4	3		ПП16-В.КК15-6.1.3	Л 32x4	2	1,06кг
			ПП16-В.КК15-6.1.0-01	РАМКА Р2		
А4	1		ПП16-В.КК15-6.1.1-01	Л 32x4	2	2,94кг
А4	2		ПП16-В.КК15-6.1.2-01	- 8x16	1	0,70кг
А4	3		ПП16-В.КК15-6.1.3-01	Л 32x4	2	1,26кг
			ПП16-В.КК15-6.1.0-02	РАМКА Р3		
А4	1		ПП16-В.КК15-6.1.1-02	Л 32x4	2	3,52кг
А4	2		ПП16-В.КК15-6.1.2-02	- 8x16	1	0,85кг
А4	3		ПП16-В.КК15-6.1.3-02	Л 32x4	2	1,44кг

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА РАМКИ	h мм	б мм	МАССА, кг
ПП16-В.КК15-6.1.0	Р1	236	290	3,97
-01	Р2	296	340	4,90
-02	Р3	356	390	5,81

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ЛАВРЕНКО
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ
И. КОНСТ.	ГОНЧАРОВА
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА
РУК. ГРУППА	МИХАЙЛОВА
ИСПОЛНИТЕЛЬ	
ТЕХНИК	ИСКАКОВА
ПРОВЕРКА	
РУК. ГРУППА	МИХАЙЛОВА

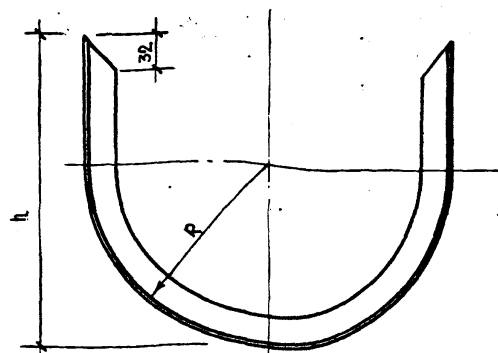
Арх. 633736 на 69, 1-54

ПП16-В.КК15-6.1.0

РАМКА Р (Р1, Р2, Р3)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
		R	h	l заготов	
ПП16-8.КК15-6.1.1	P1	135	230	620	1,15
-01	P2	160	290	770	1,47
-02	P3	185	350	920	1,76

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	
И. КОНСТ.	ГОНЧАРОВА	
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА	
РУК. ГР. И. П.	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСКАКОВА	
ТЕХНИК		
ПРОВЕРШИ		
РУК. ГР. И. П.	МИХАЙЛОВА	

ПП16-8.КК15-6.1.1

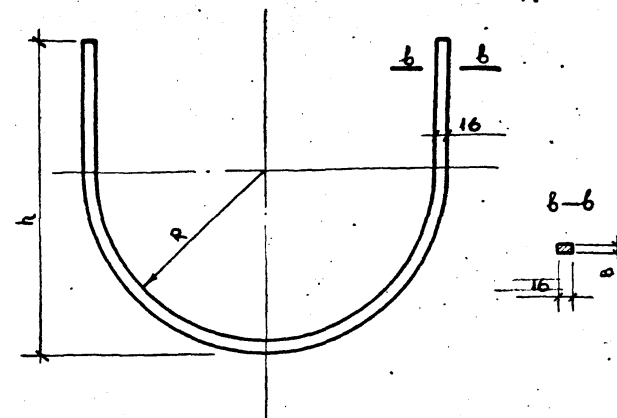
УГОЛОК

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ. ТАБЛ.	
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	

УГОЛОК РАВНОБОКИЙ
L 32x4, ГОСТ 8509-72*

МОСПРОЕКТ-1
ОТУ

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
		R	h	l заготов	
ПП16-8.КК15-6.1.2	P1	129	200	540	0,55
-01	P2	154	260	690	0,70
-02	P3	179	320	840	0,85

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	
И. КОНСТ.	ГОНЧАРОВА	
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА	
РУК. ГР. И. П.	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСКАКОВА	
ТЕХНИК		
ПРОВЕРШИ		
РУК. ГР. И. П.	МИХАЙЛОВА	

ПП16-8.КК15-6.1.2

ПОЛОСА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ. ТАБЛ.	
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	

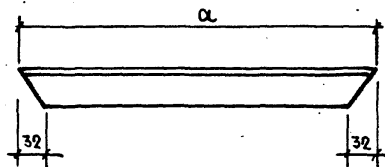
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ
ВХ15 ГОСТ 103-57*

МОСПРОЕКТ-1
ОТУ

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ШИФР № 52-84-7716



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДАНИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, кг
		a			
ПП16-8.КК15-6.1.3	Р1	278			0,53
- 01	Р2	328			0,63
- 02	Р3	378			0,72

ИМ. НЕПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗ. ИМ. НЕПОД.
НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА	
РУК. ГР. ЦИХ.	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИЛ		
ТЕХНИК	ИСКАКОВА	
ПРОВЕРИЛ		
РУК. ГР. ЦИХ.	МИХАЙЛОВА	

ПП16-8.КК15-6.1.3

УГОЛОК

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛНСТ	ЛНСТОВ	1
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		

ФОРМАТ А4

СОГЛАСОВАНО

ИМ. НЕПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ. ИМ. НЕПОД.

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	
ГЛ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
Г. И. П.	ГОНЧАРОВА	
РУК. ГР. ЦИХ.	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИЛ		
ТЕХНИК	ИСКАКОВА	
ПРОВЕРИЛ		
РУК. ГР. ЦИХ.	МИХАЙЛОВА	

Арх 633736 на 69

1-66

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛНСТ	ЛНСТОВ	
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		

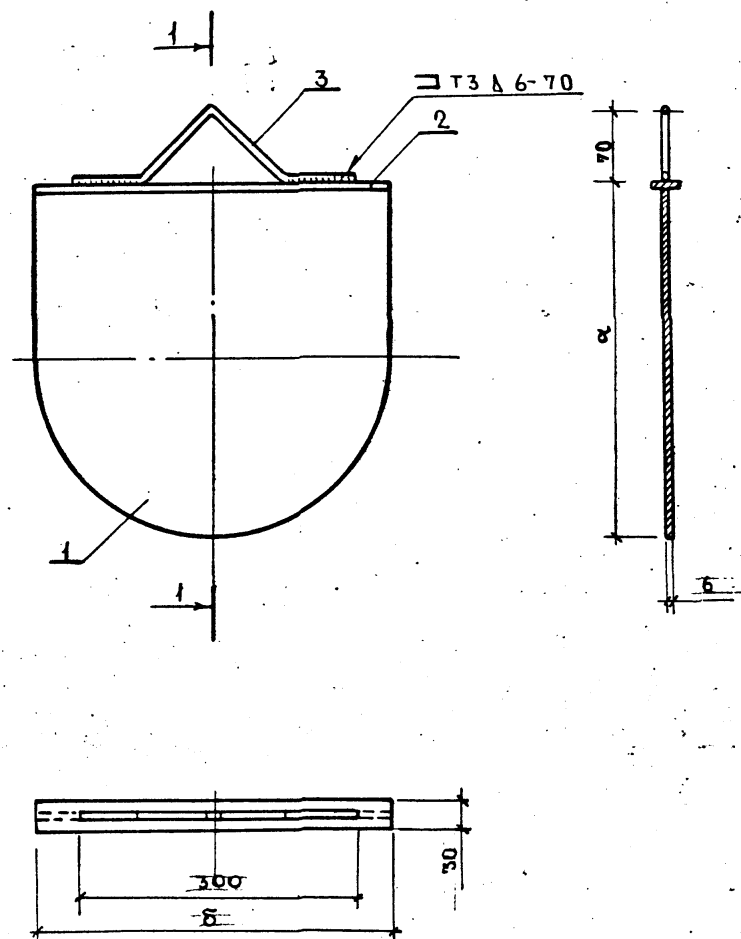
КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

ИИФР N 32-84-7716

ЗАСЛОНКА

1-1



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ед., кг
			ПП 16-8.КК 15-6.2.0	ЗАСЛОНКА ЗС 1		
А4	1		ПП 16-8.КК 15-6.2.1	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ	1	2,30
Б4	2		ПП 16-8.КК 15-6.2.2	-30x6, ГОСТ 103-57*, l=0,25	1	0,35
А4	3		ПП 16-8.КК 15-6.2.3	ПЕТЛЯ	4	0,50
			ПП 16-8.КК 15-6.2.0-01	ЗАСЛОНКА ЗС 2		
А4	1		ПП 16-8.КК 15-6.2.1-01	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ	1	3,50
Б4	2		ПП 16-8.КК 15-6.2.2-01	-30x6, ГОСТ 103-57*, l=0,30	1	0,42
А4	3		ПП 16-8.КК 15-6.2.3	ПЕТЛЯ	1	0,50
			ПП 16-8.КК 15-6.2.0-02	ЗАСЛОНКА ЗС 3		
А4	1		ПП 16-8.КК 15-6.2.1-02	СТАЛЬ ЛИСТОВАЯ	1	5,00
Б4	2		ПП 16-8.КК 15-6.2.2-02	-30x6, ГОСТ 103-57*, l=0,35	1	0,49
А4	3		ПП 16-8.КК 15-6.2.3	ПЕТЛЯ	1	0,50

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЗАСЛОНКИ	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		а	б	
ПП 16-8.КК 15-6.2.0	ЗС 1	226	250	3,15
-01	ЗС 2	286	300	4,42
-02	ЗС 3	346	350	6,00

Арх 633736 на 69, 1-67

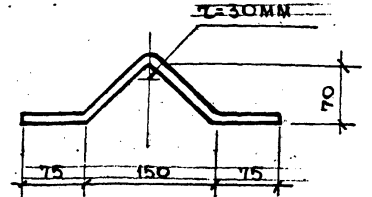
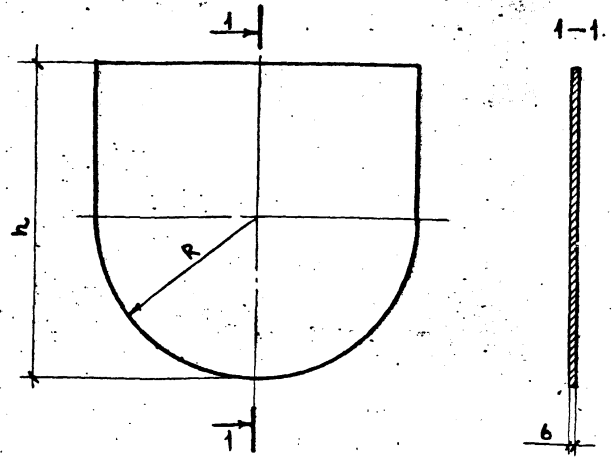
ПП 16-8.КК 15-6.2.0

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНКО	ЗАСЛОНКА ЗС (ЗС 1, ЗС 2, ЗС 3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
ТА. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ				Р	см. ТАБЛ.	
И. КОНТР.	ГОМЧАРОВА				Лист	Листов	1
ГНП	ГОМЧАРОВА				МОСПРОЕКТ-1		
Р.К. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА				ОМУ		
ИСПОЛНИ							
ТЕХНИК	ШУВАЛОВА						
ПРОВЕРКА							
РУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА						

КОПИРОВАЛ ЕР

ФОРМАТ А3

РУК. ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ОБЩ. Т.О. КУНИЦЫНАИНЖ. ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИНЖ. АР



Рисует инженер черновой
Гл. спец. т.о. Куницына
Инж. № подл. Подпись и дата
Инж. № подл. Подпись и дата

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА изделия	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА ед., кг
		R	h		
ПП16-8.КК15-6.2.1	3С1	127	220		2,30
	3С2	154	280		3,50
	3С3	177	340		5,00

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ				
ТЕХ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ				
ТЕХ. КОНТР.	ГОНЧАРОВА				
УИП	ГОНЧАРОВА				
ЭКСП. РИЗ.	МИХАЙЛОВА				
ИСПОЛНИЛ					
ТЕХ. РИЗ.	ШУВАЛОВА				
ПРОВЕРИЛ					
ЭКСП. РИЗ.	МИХАЙЛОВА				

ПП16-8.КК15-6.2.1					
ЛИСТ			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			R	СМ.	ТАБЛ.
			Лист	Листов	
СТАЛЬ ШИРОКОПОЛОСНАЯ			МОСПРОЕКТ-1		
δ=6мм, ГОСТ 82-70			ОМУ		

ФОРМАТ А4

Согласовано
Инж. № подл. Подпись и дата
Инж. № подл. Подпись и дата

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА изделия	РАЗМЕРЫ, мм			ПРИМЕ- ЧАНИЕ
		РАЗВЕРТКА			
ПП16-8.КК15-6.2.3	3С1;3С2;3С3	0,41			

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ				
ТЕХ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ				
ТЕХ. КОНТР.	ГОНЧАРОВА				
УИП	ГОНЧАРОВА				
ЭКСП. РИЗ.	МИХАЙЛОВА				
ИСПОЛНИЛ					
ТЕХ. РИЗ.	ШУВАЛОВА				
ПРОВЕРИЛ					
ЭКСП. РИЗ.	МИХАЙЛОВА				

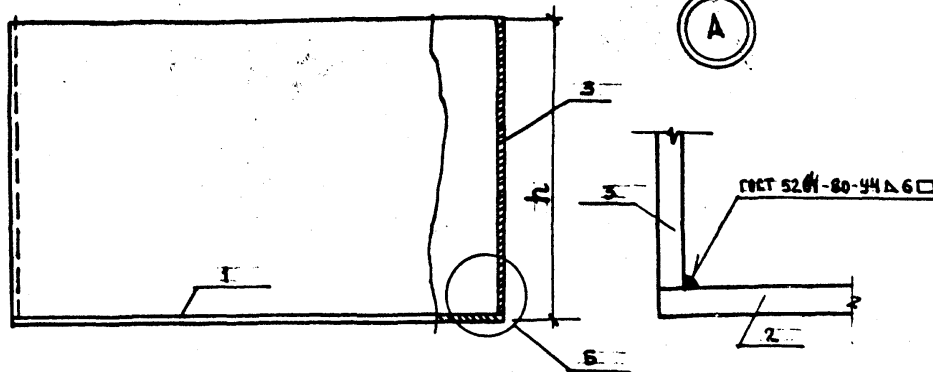
ПП16-8.КК15-6.2.3					
ЛЕТЛЯ			СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
			R	0,50т	1:5
			Лист	Листов	
АРМАТУРА Ø14 АТ			МОСПРОЕКТ-1		
ГОСТ 5781-82			ОМУ		

КОПИРОВАЛ РК

ФОРМАТ А4

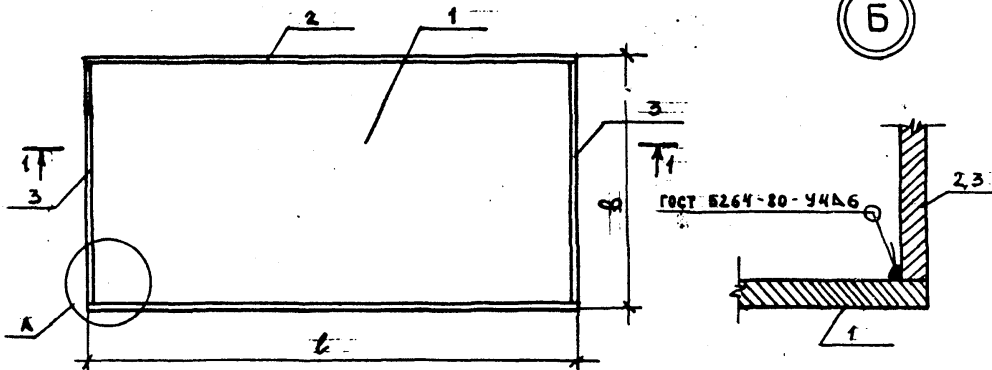
1-1

А



План

Б



МАРКА ИЗДАНИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА кг
	l	b	h	
М-1	600	800	400	89,5
М-2	800		500	130,3
М-3	1000		600	174,9
М-1.1	800	600	400	122,2
М-2.1			500	143,8
М-3.1			600	193,6

ЯЩИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ВОДОБОЙНЫЙ (М-1, М-2, М-3) ВЗЯТ ИЗ АЛЬБОМА № 63/70
Москижпроект.

ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Коа.	МАССА, кг
			ПП16-В.ККП15,20-7.0.0	ЯЩИК М-1		
Б/4	1	1	ПП16-В.ККП15,20-7.0.1	СТ. ЛИСТОВАЯ - 500x10 L=600 ГОСТ 82-70	1	23,56
Б/4	2	2	ПП16-В.ККП15,20-7.0.2	СТ. ЛИСТОВАЯ - 390x10 L=600 ГОСТ 82-70	2	18,06
Б/4	3	3	ПП16-В.ККП15,20-7.0.3	СТ. ЛИСТОВАЯ - 390x10 L=580 ГОСТ 82-70	2	14,92
			ПП16-В.ККП15,20-7.0.0-01	ЯЩИК М-2		
Б/4	1	1	ПП16-В.ККП15,20-7.0.1-01	СТ. ЛИСТОВАЯ - 500x10 L=800 ГОСТ 82-70	1	31,40
Б/4	2	2	ПП16-В.ККП15,20-7.0.2-01	СТ. ЛИСТОВАЯ - 490x10 L=800 ГОСТ 82-70	2	30,62
Б/4	3	3	ПП16-В.ККП15,20-7.0.3-01	СТ. ЛИСТОВАЯ - 490x10 L=800 ГОСТ 82-70	2	18,84
			ПП16-В.ККП15,20-7.0.0-02	ЯЩИК М-3		
Б/4	1	1	ПП16-В.ККП15,20-7.0.1-02	СТ. ЛИСТОВАЯ - 500x10 L=1000 ГОСТ 82-70	1	38,25
Б/4	2	2	ПП16-В.ККП15,20-7.0.2-02	СТ. ЛИСТОВАЯ - 590x10 L=1000 ГОСТ 82-70	2	46,32
Б/4	3	3	ПП16-В.ККП15,20-7.0.3-02	СТ. ЛИСТОВАЯ - 590x10 L=1000 ГОСТ 82-70	2	21,98
			ПП16-В.ККП15,20-7.0.0-03	ЯЩИК М-1.1		
Б/4	1	1	ПП16-В.ККП15,20-7.0.1-03	СТ. ЛИСТОВАЯ - 500x10 L=800 ГОСТ 82-70	1	37,68
Б/4	2	2	ПП16-В.ККП15,20-7.0.2-03	СТ. ЛИСТОВАЯ - 390x10 L=800 ГОСТ 82-70	2	24,5
Б/4	3	3	ПП16-В.ККП15,20-7.0.3-03	СТ. ЛИСТОВАЯ - 390x10 L=580 ГОСТ 82-70	2	17,76
			ПП16-В.ККП15,20-7.0.0-04	ЯЩИК М-2.1		
Б/4	1	1	ПП16-В.ККП15,20-7.0.1-04	СТ. ЛИСТОВАЯ - 500x10 L=800 ГОСТ 82-70	1	37,68
Б/4	2	2	ПП16-В.ККП15,20-7.0.2-04	СТ. ЛИСТОВАЯ - 490x10 L=800 ГОСТ 82-70	2	30,77
Б/4	3	3	ПП16-В.ККП15,20-7.0.3-04	СТ. ЛИСТОВАЯ - 490x10 L=580 ГОСТ 82-70	2	22,31
			ПП16-В.ККП15,20-7.0.0-05	ЯЩИК М-3.1		
Б/4	1	1	ПП16-В.ККП15,20-7.0.1-05	СТ. ЛИСТОВАЯ - 600x10 L=1000 ГОСТ 82-70	1	47,10
Б/4	2	2	ПП16-В.ККП15,20-7.0.2-05	СТ. ЛИСТОВАЯ - 590x10 L=1000 ГОСТ 82-70	2	46,32
Б/4	3	3	ПП16-В.ККП15,20-7.0.3-05	СТ. ЛИСТОВАЯ - 590x10 L=580 ГОСТ 82-70	2	26,86

Арх. 633436 на 69

1-69

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ			ПП16-8.ККП15,20-7.0.0											
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ			ЯЩИК МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ВОДОБОЙНЫЙ В ПЕРЕКЛАДНЫХ КОЛОДАХ: М-1, М-2, М-3, М-1.1, М-2.1, М-3.1				СТАДИИ	МАССА	НАСЫТА					
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВ							Р	СМ. ТАБЛ.						
ГИП	ГОНЧАРОВА							ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		МОСПРОЕКТ-1				
РУК. ГР. ИИ	МИХАЙЛОВА							ОТУ							
ИСПОЛНИ															
СТ. ТЕХНИК	ИСТАКОВА														
ПРОБЕРНА															
ГИП	ГОНЧАРОВ														

КОПИРОВАЛ ЕМ ФОРМАТ А3