

**СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ
И ДЕТАЛИ ПОДВЕСОК
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС**

ОСТ 108.275.51-80

**ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ
И РАЗМЕРЫ**

ОКП 81 1312

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 № ЮК-002/5260 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на сборочные единицы (блоки) и детали подвесок станционных и турбинных трубопроводов:

из бесшовных труб наружным диаметром 57—720 мм из хромомолибденонадиевых сталей по ОСТ 108.320.103—78 (для ТЭС) с параметрами среды (абсолютным давлением и температурой):

$$\begin{aligned} p &= 25,0 \text{ МПа (255 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C;} \\ p &= 13,8 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 560^\circ\text{C;} \\ p &= 13,8 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C;} \\ p &= 13,8 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 515^\circ\text{C;} \\ p &= 9,8 \text{ МПа (100 кгс/см}^2\text{), } t = 540^\circ\text{C;} \\ p &= 4,0 \text{ МПа (41 кгс/см}^2\text{), } t = 545^\circ\text{C;} \end{aligned}$$

из бесшовных труб наружным диаметром 57—720 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей по ОСТ 108.320.102—78 (для ТЭС, с параметрами среды:

$$\begin{aligned} p &= 37,3 \text{ МПа (380 кгс/см}^2\text{), } t = 280^\circ\text{C;} \\ p &= 23,6 \text{ МПа (240 кгс/см}^2\text{), } t = 250^\circ\text{C;} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} p &= 18,2 \text{ МПа (185 кгс/см}^2\text{), } t = 215^\circ\text{C;} \\ p &= 7,5 \text{ МПа (76 кгс/см}^2\text{), } t = 145^\circ\text{C;} \\ p &= 4,4 \text{ МПа (44 кгс/см}^2\text{), } t = 340^\circ\text{C;} \\ p &= 3,9 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 440^\circ\text{C;} \\ p &= 3,9 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 200^\circ\text{C;} \end{aligned}$$

из бесшовных труб наружным диаметром 57—630 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей по ОСТ 24.320.22—74 (для АЭС) с параметрами среды:

$$\begin{aligned} p &= 11,8 \text{ МПа (120 кгс/см}^2\text{), } t = 250^\circ\text{C;} \\ p &= 8,4 \text{ МПа (86 кгс/см}^2\text{), } t = 300^\circ\text{C;} \\ p &= 5,9 \text{ МПа (60 кгс/см}^2\text{), } t = 275^\circ\text{C;} \end{aligned}$$

из бесшовных труб наружным диаметром 57—325 мм из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса по ОСТ 24.320.23—74 (для АЭС) с параметрами среды:

$$\begin{aligned} p &= 19,6 \text{ МПа (200 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;} \\ p &= 17,7 \text{ МПа (180 кгс/см}^2\text{), } t = 360^\circ\text{C;} \\ p &= 13,7 \text{ МПа (140 кгс/см}^2\text{), } t = 335^\circ\text{C;} \\ p &= 9,0 \text{ МПа (92 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;} \\ p &= 3,9 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 450^\circ\text{C;} \\ p &= 3,9 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 290^\circ\text{C;} \\ p &= 3,9 \text{ МПа (40 кгс/см}^2\text{), } t = 200^\circ\text{C;} \end{aligned}$$

из электросварных груб наружным диаметром 530—1420 мм из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей (для ТЭС и АЭС) с параметрами среды:

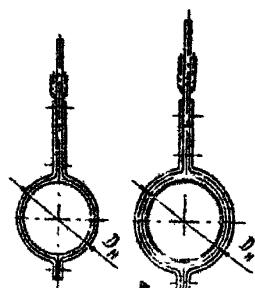
$$\begin{aligned} p_y &= 2,50 \text{ МПа (25 кгс/см}^2\text{);} \\ p &= 1,23 \text{ МПа (12,5 кгс/см}^2\text{), } t = 200^\circ\text{C;} \\ p &= 0,98 \text{ МПа (10 кгс/см}^2\text{), } t = 200^\circ\text{C.} \end{aligned}$$

2. Типы блоков и фланцев подвесок должны соответствовать указанным в табл. 1—31.

3. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки на блоки и детали и технические требования к их изготовлению устанавливаются ОСТ 108.275.50—80 — ОСТ 108.275.67—80, ОСТ 108.343.02—80, ОСТ 108.343.03—80, ОСТ 108.367.37—80, ОСТ 108.382.01—80, ОСТ 108.382.02—80, ОСТ 108.386.03—80, ОСТ 108.632.01—80 — ОСТ 108.632.09—80, ОСТ 108.643.01—80 и ОСТ 108.764.01—80.

Таблица 1

Тип	Наружный диаметр трубопровода D_1 , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.52-80		Исполнение по ОСТ 108.275.53-80 (трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС с температурой среды не более 360°C)
			Трубопроводы из хромомолибденонавадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремниемарганцовистых сталей (температура среды не более 440°C)	
Блок хомутовый для горизонтальных трубопроводов	57	2,9 (300)	01	17	01
	76		02	18	02
	89		—	19	03
	108		03	20	04
	133		04	21	05
	159	5,0(510)	05	22	06
	194		06	23	—
	219		07	24	07
	245		08	—	08
	273		09	25	09
	325	33,2 (3400)	10	26	10
	377		11	27	—
	426	54,0 (5500)	12	28	—
	465		13	29	—
	530	78,5(8000)	14	30	—
	630	108,0 (11 000)	15	31	—
	720		16	32	—



ОСТ 108.275.52-80 ОСТ 108.275.53-80

Таблица 2

Тип	Наружный диаметр трубопровода D_n , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.54—80			
			Трубопроводы из хромомолибденованидневых сталей для ТЭС (температура среды не более 360°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для ТЭС (температура среды не более 440°C)	Трубопроводы из углеродистой стали для АЭС (температура среды не более 300°C)	
Блок с хомутовой опорой и опорной балкой	159 194	12,75(1300) 17,65(1800)	01 03	02 04	02 —	

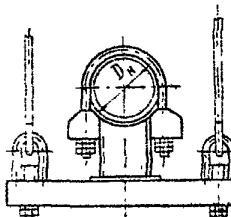
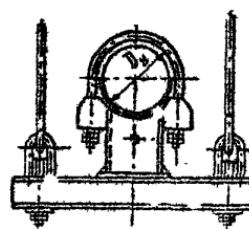


Таблица 3

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_{\text{н}}$, мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.55—80	
			Трубопроводы из хромо- мolibденованадневых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°C)	Трубопроводы из угле- родистой и кремне- марганцовистых сталей (температура среды для ТЭС не более 440°C, для АЭС не более 300°C)
Блок с хомутовой опорой и опорной балкой	219	29,4 (3000)	01	11
	245		02	—
	273	47,1 (4800)	03	12
	325		04	13
	377	66,6 (6800)	05	14
	426		06	15
	465	108,0 (11 000)	07	16
	530		08	17
	630	157,0 (16 000)	09	18
	720		10	19



5

Таблица 4

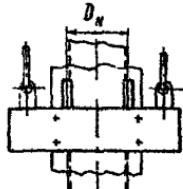
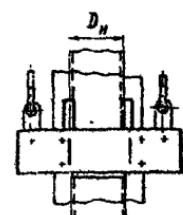
Тип	Наружный диаметр трубопровода D_h , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.56—80 -		Исполнение по ОСТ 108.275.57—80 (трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС с температурой среды не более 360°C)
			Трубопроводы из хромомолибденованадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремне-марганцовистых сталей для ТЭС не более 440°C, для АЭС не более 300°C)	
Блок хомутовый для вертикальных трубопроводов	57	01	20	01	
	76	02	21	02	
	89	—	22	03	
	108	03	23	04	
	133	04	24	05	
	159	05	25	06	
	194	06	26	—	
	219	07	27	07	
	245	08	—	08	
	273	09, 10	28	09	
	325	11	29	10	
	377	12, 13	30	—	
	426	14	31	—	
	465	15, 16	32	—	
	530	17	33	—	
	630	18	34	—	
	720	19	35	—	
По ОСТ 108.275.56—80 и ОСТ 108.275.57—80					
					
ОСТ 108.275.56—80					
					
ОСТ 108.275.57—80					

Таблица 5

Тип	Сила пружины при рабочей деформации, кН(кгс)	Рабочая деформация, мм	Исполнение по ОСТ 108.275.58-80
Блок пружинный 	1,26(128)	70	01
	2,73(278)		02
	5,24(534)		03
	8,00(816)		04
	11,67(1190)		05
	16,34(1666)		06
	19,66(2005)		07
	26,34(2686)		08
	32,60(3325)		09
	40,00(4080)		10
	48,60(4955)		11
	58,45(5960)		12
	1,26(128)	140	13
	2,73(278)		14
	5,24(534)		15
	8,00(816)		16
	11,67(1190)		17
	16,34(1666)		18
	19,66(2005)		19
	26,34(2686)		20
	32,60(3325)		21
	40,00(4080)		22
	48,60(4955)		23
	58,45(5960)		24

7

Таблица 6

Тип	Сила пружины при рабочей деформации, кН(кгс)	Рабочая деформация, мм	Исполнение по ОСТ 108.275.59—80
Блок пружинный сдвоенный	1,26(128)	210	01
	2,73(278)		02
	5,24(534)		03
	8,00(816)		04
	11,67(1190)		05
	16,34(1666)		06
	19,66(2005)		07
	26,34(2686)		08
	32,60(3325)		09
	40,00(4080)		10
	48,60(4955)		11
	58,45(5960)		12
	11,67(1190)	280	13
	16,34(1666)		14
	19,66(2005)		15
	26,34(2686)		16
	32,60(3325)		17
	40,00(4080)		18
	48,60(4955)		19
	58,45(5960)		20

Таблица 7

Тип	Сила пружины при рабочей деформации, кН(кгс)	Рабочая деформация, мм	Исполнение по ОСТ 108.275.60--80
Блок пружинный опорный	1,26(128)	70	01
	2,73(278)		02
	5,24(534)		03
	8,00(816)		04
	11,67(1190)		05
	16,34(1666)		06
	19,66(2005)		07
	26,34(2686)		08
	32,60(3325)		09
	40,00(4080)		10
	48,60(4955)		11
	58,45(5960)		12
Блок пружинный опорный	1,26(128)	140	13
	2,73(278)		14
	5,24(534)		15
	8,00(816)		16
	11,67(1190)		17
	16,34(1666)		18
	19,66(2005)		19
	26,34(2686)		20
	32,60(3325)		21
	40,00(4080)		22
	48,60(4955)		23
	58,45(5960)		24

Таблица 8

Тип	d, мм	Исполнение по ОСТ 108.275.61--80
Плита опорная	16	01
	20	02
	24	03
	28; 30	04
	36	05
	45	06
	50	07

9

Таблица 9

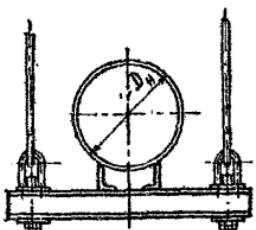
Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_{\text{в}}$, мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.62—80 (трубопроводы из электросварных труб для ТЭС и АЭС с температурой среды не более 300°C)
	530		01
	630		02
	720	18,45(8000)	03
	820		04
	920		05
	1020		06
	1220	137,28(14 000)	07
	1420		08

Таблица 10

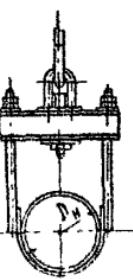
Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_{\text{в}}$, мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.63—80	
			Трубопроводы из электросварных труб для ТЭС и АЭС (температура среды не более 300°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремне-марганцовистых сталей (температура среды для ТЭС не более 440°C, для АЭС не более 300°C)
	325		—	01
	377	23,5 (2400)	—	02
	426		—	03
	465		—	04
	530		05	05
	630	33,2 (3400)	06	06
	720		07	07
	820		08	—
	920		09	—
	1020	54,0 (5500)	10	—
	1220		11	—
	1420		12	—

Таблица 11

Тип	Наружный диаметр трубопровода D _н , мм	Допускаемая изгибающая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.275.64-80		Исполнение по ОСТ 108.275.65-80 (трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС с температурой среды не более 360°C)
			Трубопроводы из хромомolibденованилевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремниемарганцовистых сталей для ТЭС и АЭС (температура среды для ТЭС не более 440°C, для АЭС не более 300°C)	
Хомутовый блок с траперсой	57	4,41(450)	01	17	01
	76		02	18	02
	89		—	19	03
	108		03	20	04
	133	14,71(1500)	04	21	05 : 07
	159		05	22	
	194		06	23	—
	219	23,53(2400)	07	24	08
	245		08	—	09
	273	33,34(3400)	09	25	10
ОСТ 108.275.64-80 ОСТ 108.275.65-80	325	44,13(4500)	10	26	11
	377		11	—	—
	426	53,93(5500)	12	—	—
	465		13	—	—
	530		14	—	—
	630		15	—	—
	720	64,72(6600)	16	—	—

* Температура среды до 450°C.

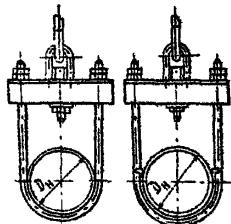


Таблица 12

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_{\text{н}}$, мм	Допускаемая нагрузка, кН(кг)	Исполнение по ОСТ 108.275.66—80 (трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС)
Блок с хомутовой опорой и опорной балкой	159	29,4 (3000)	01 (температура среды не более 450°C)
			02 (температура среды не более 360°C)

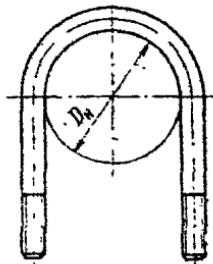
Таблица 13

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_{\text{н}}$, мм	Допускаемая нагрузка, кН(кг)	Исполнение по ОСТ 108.275.67—80 (трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС с температурой среды не более 360°C)
Блок с хомутовой опорой и опорной балкой для АЭС	219	29,4 (3000)	01
	245		02
	273	47,1 (4600)	03
	325		04

12

Таблица 14

Тип	Наружный диаметр трубопровода $D_{\text{н}}$, мм	Исполнение по ОСТ 108.343.02—80		
		Трубопроводы из хромомолибденованидневых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°C)	Трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС (температура среды не более 360°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей (температура среды не более 440°C)
Хомут	57	01	17	28
	76	02	18	29
	89	—	19	30
	108	03	20	31
	133	04	21	32
	159	05	22; 23	33
	194	06	—	34
	219	07	24	35
	245	08	25	—
	273	09	26	36
	325	10	27	37
	377	11	—	—
	426	12	—	—
	465	13	—	—
	530	14	—	—
	630	15	—	—
	720	16	—	—



Температура среды до +50°C

Таблица 15

Тип	Наружный диаметр трубопровода D_u , мм	Исполнение по ОСТ 108.343.03—80
Хомут сварной	325	01
	377	02
	426	03
	465	04
	530	05
	630	06
	720	07
	820	08
	920	09
	1020	10
	1220	11
	1420	12

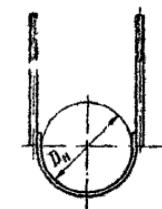
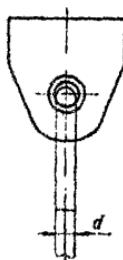


Таблица 16

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.367.37—80
Прорезинка	10; 12	4,41(450)	01
	16	14,71(1500)	02
	20; 24	33,34(3400)	03
	28; 30	53,93(5500)	04
	36	78,45(8000)	05
	45	107,87(11 000)	06
	50	151,99(15 500)	07



Тип	Наружный диаметр трубопровода D_n , мм	Исполнение по ОСТ 108.382.01—80		
		Трубопроводы из хромомолибденонадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для ТЭС и АЭС (температура среды не более 440°C)	Трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса для АЭС (температура среды не более 360°C)
Полукомут	57	01	17	33
	76	02	18	34
	89	—	19	35
	108	03	20	36
	133	04	21	37
	159	05	22	38
	194	06	23	—
	219	07	24	39
	245	08	—	40
	273	09	25	41
	325	10	26	42
	377	11	27	—
	426	12	28	—
	465	13	29	—
	530	14	30	—
	630	15	31	—
	720	16	32	—

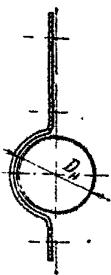


Таблица 18

Тип	Наружный диаметр трубопровода D_a , мм	Исполнение по ОСТ 108.382.02-80		
		Трубопроводы из хромомолибденонадиевых сталей для ТЭС (температура среды не более 560°C)	Трубопроводы из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей (температура среды не более 440°C)	Трубопроводы из коррозионно-стойкой стали аустенитного класса (температура среды не более 360°C)
Полухомут	57	01	20	36
	76	02	21	37
	89	—	22	38
	108	03	23	39
	133	04	24	40
	159	05	25	41
	194	06	26	—
	219	07	27	42
	245	08	—	43
	273	09; 10	28	44
	325	11	29	45
	377	12; 13	30	—
	426	14	31	—
	465	15; 16	32	—
	530	17	33	—
	630	18	34	—
	720	19	35	—

Таблица

Тип	Наружный диаметр трубопровода D_u , мм	Исполнение по ОСТ 108.386.03—80
Прокладка	57	01
	76	02
	89	03
	108	04
	133	05
	159	06
	219	07
	245	08
	273	09
	325	10

Таблица 20

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.01—80
Тяга с проушиной	10	2,942(300)	01
	12	4,413(450)	02
	16	14,709(1500)	03
	20	23,534(2400)	04
	24	33,340(3400)	05
	28	44,127(4500)	06
	30	53,933(5500)	07
	36	78,442(8000)	08
	45	107,866(11 000)	09
	50	151,99(15 500)	10

Таблица 21

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.02—80
Тяга с серьгой	10	2,94(300)	01
	12	4,41(450)	02
	16	14,71(1500)	03
	20	23,53(2400)	04
	24	33,34(3400)	05
	28	44,13(4500)	06
	30	53,93(5500)	07
	36	78,45(8000)	08
	45	107,87(11 000)	09
	50	151,99(15 500)	10

Таблица 22

Тип	<i>d</i> , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.03-
Тяга резьбовая с ушком	M10	2,94(300)	01—05
	M12	4,41(450)	06—10
	M16	14,71(1500)	11—16
	M20	23,53(2400)	17—22
	M24	33,34(3400)	23—27
	M27	44,13(4500)	28—31
	M30	53,93(5500)	32—35
	M36	78,45(8000)	36—38
	M42	107,87(11 000)	39—42
	M48	151,99(15 500)	43—44

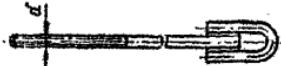
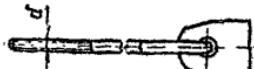


Таблица 23

Тип	<i>d</i> , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.04—80
Тяга резьбовая с проушиной	M10	2,94(300)	01—07
	M12	4,41(450)	08—14
	M16	14,71(1500)	15—21
	M20	23,53(2400)	22—28
	M24	33,34(3400)	29—35
	M27	44,13(4500)	36—41
	M30	53,93(5500)	42—47
	M36	78,45(8000)	48—53
	M42	107,87(11 000)	54—56
	M48	151,99(15 500)	57



Таблица

Тип	<i>d</i> , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.05—8
Тяга резьбовая с серьгой и муфтой	M16	14,71(1500)	01
	M20	23,53(2100)	02
	M24	33,34(3400)	03
	M27	44,13(4500)	04
	M30	53,93(5500)	05
	M36	78,45(8000)	06
	M42	107,87(11 000)	07
	M48	151,99(15 500)	08



Таблица 25

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632 06-80
Тяга шарнирная резьбовая	M10	2,94(300)	01; 02
	M12	4,41(450)	03—05
	M16	14,71(1500)	06—08
	M20	23,53(2400)	09—12
	M24	33,34(3400)	13—16
	M27	44,13(4500)	17—20
	M30	53,93(5500)	21—23
	M36	78,45(8000)	24; 25
	M42	107,87(11 000)	26—28
	M48	151,99(15 500)	29

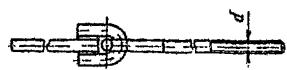


Таблица 26

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632 07-80
Тяга шарнирная резьбовая с муфтой	M16	14,71(1500)	01
	M20	23,53(2400)	02
	M24	33,34(3400)	03
	M27	44,13(4500)	04
	M30	53,93(5500)	05
	M36	78,45(8000)	06
	M42	107,87(11 000)	07
	M48	151,99(15 500)	08



Таблица 27

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632 08-80
Тяга резьбовая с правой резьбой	M10	2,94(300)	01—11
	M12	4,41(450)	12—21
	M16	14,71(1500)	22—33
	M2	23,53(2400)	34—46
	M24	33,34(3400)	47—59
	M27	44,13(4500)	60—71
	M30	53,93(5500)	72—81
	M36	78,45(8000)	82—89
	M42	107,87(11 000)	90—94
	M48	151,99(15 500)	95, 96



Таблица 2

Тип	<i>d</i> , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.08—80
Тяга резьбовая с левой резьбой	M10	2,94(300)	97
	M12	4,41(450)	98
	M16	14,71(1500)	99
	M20	23,53(2400)	100
	M24	33,34(3400)	101
	M27	44,13(4500)	102
	M30	53,93(5500)	103
	M36	78,45(8000)	104
	M42	107,87(11 000)	105
	M48	151,99(15 500)	106

Таблица 29

Тип	<i>d</i> , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.632.09—80	
			С резьбовыми тягами	С гладкими тягами
Тяга с траверсой	M12, 12	4,5(459)	01	10
	M16, 16	15,0(1530)	02	11
	M16, 16	24,0(2440)	03	12
	M20, 20	34,0(3460)	04	13
	M20, 26	45,0(4580)	05	14
	M21, 24	55,0(5610)	06	15
	M27, 28	80,0(8150)	07	16
	M30, 30	110,0(11 200)	08	17
	M36, 36	150,0(15 300)	09	18

Таблица 30

Тип	d , мм	Допускаемая нагрузка, кН(кгс)	Исполнение по ОСТ 108.643.01—80
Ушко	10	2,94(300)	01
	12	4,41(450)	02
	16	14,71(1500)	03
	20	23,53(2400)	04
	24	33,34(3400)	06
	28	44,13(4500)	06
	30	53,93(5500)	07
	36	78,45(8000)	08
	45	107,87(11 000)	09
	50	151,99(15 500)	10

Таблица 31

Тип	Сила пружины при рабочей деформации, кН(кгс)	Рабочая деформация, мм	Исполнение по ОСТ 108.764.01—80
Пружина цилиндрическая винтовая	1,26(128)	70	01
	2,73(278)		02
	5,24(534)		03
	8,00(816)		04
	11,67(1190)		05
	16,34(1666)		06
	19,86(2005)		07
	26,34(2686)		08
	32,60(3325)		09
	40,00(4080)		10
	48,60(4955)		11
	58,45(5960)		12
	1,26(128)	140	13
	2,73(278)		14
	5,24(534)		15
	8,00(816)		16
	11,67(1190)		17
	16,34(1666)		18
	19,86(2005)		19
	26,34(2686)		20
	32,60(3325)		21
	40,00(4080)		22
	48,60(4955)		23
	58,45(5960)		24

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 № ЮК-002/5260

ИСПОЛНИТЕЛИ:
НПО ЦКТИ

П. М. ХРИСТЮК,
Д. Д. ДОРОФЕЕВ,
Г. Н. СМИРНОВ,
М. Е. ПОГРЕБНЯКОВ,
В. Н. ШАНСКИЙ,
Д. Ф. ФОМИНА,
Н. В. МОСКАЛЕНКО,
Л. Н. ЖЫЛЮК,
Т. В. ВАСЕНЕВА,
Л. С. ЩЕРБИНКИНА

БЗЭМ

Г. А. МИСИРЬЯНЦ,
В. Ф. ЛОГВИНЕНКО,
Ф. А. ГЛОВАЧ,
Н. Г. МАЗИН

СОГЛАСОВАН с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

М. М. ПЧЕЛИН



Министерство
промышленности и энергетики
Российской Федерации

Департамент промышленности

Миусская пл., д. 3, г. Москва, А-47,
ГСП-3, 125993

Телефон:

10.11.04 № 05-1419

Заместителю Генерального
директора ОАО "НПО ЦКТИ"

А.В. Судакову

На Ваш запрос от 5 ноября 2004 г. № 24/6063 отдел промышленной политики в обрабатывающих отраслях Департамента промышленности подтверждает действие отраслевых стандартов на опоры и подвески стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных станций, утвержденных указанием Минэнергомаша СУСР № ЮК-002/5260 и ЮК-002/5261 от 30.06.80 г.

Заместитель начальника отдела
промышленной политики в
обрабатывающих отраслях

И.А. Палевская



КОМИТЕТ
Российской Федерации
по машиностроению

125047, Москва,
1-я Тверская-Ямская ул., 1.3

Для телеграмм: А-47

Для телстайпа: 417802. ОБЗОР

15.02.94 № I/2E-332

на №23-ТК/135 от 12.01.94

Генеральному директору НПО ЦКТИ
Е.К.Чавчанизе

7 Г 0 сроках действия НТД

В связи с введением в действие с 01.01.93 Государственной системы стандартизации России, и принимая во внимание решения Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации о снятии ограничения срока действия межгосударственных стандартов, Комитет РФ по машиностроению снимает ограничение срока действия отраслевых нормативных документов на энергетическое оборудование по перечню согласно приложению.

Прошу Вас довести указанное решение до личествелей подчинников НТД, руководителей предприятий и организаций энергетического машиностроения.

Приложение: на 2 л.

Заместитель Президента

А.А.Кутуков

Приложение
к письму Роскоммаша
от 15.02.94
№ 1/26-332

П Е Р Е Ч Е Н Ъ

отраслевых нормативных документов, ограничение
срока действия которых снимается

ОСТ 108.030.139-25	Топлива твердые энергетические. Методы определения взрываемости пыли
ОСТ 108.030.45-82	Воздухоходогреватели трубчатые стационарных котлов. Общие технические условия
ОСТ 108.034.04-82	Котлы паровые стационарные утилизаторы и энерго-технологические. Методы испытаний
РТМ 108.030.12-82	Котлы паровые стационарные сверхкритического давления. Нормы качества питательной воды и пара
РТМ 108.030.21-76	Расчет и проектирование термических преобразователей
РТМ 108.031.09-83	Каркасы стальные паровых стационарных котлов. Нормы расчета
РТМ 108.131.101-76	Котлы водогрейные. Организация водно-химического режима
ОСТ 108.123.02-81	Пологреватели регенеративные смешивающие для электростанций на органическом топливе. Типы, основные параметры
ОСТ 108.271.17-76	Пологреватели поверхностные низкого и высокого давления для системы регенерации стационарных паровых турбин. Типы и основные параметры. Технические требования
ОСТ 108.035.103-79	Питатели скребковые для твердых топлив
ОСТ 108.270.03-80	Мельницы молотковые тангенциальные для размола твердого топлива
ОСТ 108.271.26-81	Пологреватели поверхностные низкого и высокого давления, систем регенерации паровых стационарных турбин АЭС. Технические условия
ОСТ 108.301.02-81	Деэнергаторы термические атомных электростанций. Основные параметры и общие технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Детали и сборочные единицы из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей для трубопроводов горячей воды с давлением $p_u \geq 4,0 \text{ МПа}$ ($p_u \geq 40 \text{ кгс/см}^2$) тепловых электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Детали и сборочные единицы из хромомолибденованадиевых сталей для паропроводов тепловых электростанций. Типы, конструкции, размеры и технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Опоры стационарных и турбинных трубопроволов тепловых и атомных электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования
Сборник отраслевых стандартов	Пологреватели пароводяные тепловых сетей

Сборник отраслевых стандартов	Сборочные единицы и детали поливесок стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, основные параметры, размеры и технические требования
ОСТ I08.838.12-78	Щиты автоматического управления аппаратами обдувки и установками дробевой очистки. Типы и основные размеры
ОСТ I08.030.132-80	Котлы паровые стационарные. Методы испытаний
ОСТ I08.838.02-81	Аппараты паровой и воздушной обдувки поверхностей нагрева паровых стационарных котлов. Технические условия
ОСТ I08.023.15-82	Турбины гидравлические вертикальные поворотно-лопастные, осевые и радиально-осевые. Типы, основные параметры и размеры
РТМ I08.021.I02-85	Агрегаты паротурбинные энергетические. Требования к фундаментам
ОСТ I08.838.01-62	Сепараторы непрерывной проливки Ду-800. Конструкция и технические условия
ОСТ I08.838.II-81	Сепараторы непрерывной проливки Ду-300. Технические условия

Начальник Главтяжмаша

Л.Д. Славин