

# **СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ**

---

## **ПОДВЕСКИ СТАНЦИОННЫХ И ТУРБИННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ И АТОМНЫХ СТАНЦИЙ**

**ОСТ 24.125.100–01 – ОСТ 24.125.107–01  
ОСТ 24.125.109–01 – ОСТ 24.125.128–01  
ОСТ 24.125.130–01**

**Издание официальное**

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя Департамента  
промышленной и инновационной политики  
в машиностроении Министерства  
промышленности, науки и технологий  
Российской Федерации

Е. Я. Нисанов

Письмо № 10-1984 от 31.10.01

Лист утверждения  
сборника стандартов отрасли

**Подвески станционных и турбинных трубопроводов  
тепловых и атомных станций**

ОСТ 24.125.100–01 – ОСТ 24.125.107–01  
ОСТ 24.125.109–01 – ОСТ 24.125.128–01  
ОСТ 24.125.130–01

СОГЛАСОВАНО  
Зам. генерального  
директора СПБАЭП

*А. В. МОЛЧАНОВ*

Генеральный директор  
ОАО «НПО ЦКТИ»

*Ю. К. ПЕТРЕНЯ*

СОГЛАСОВАНО  
Исполнительный директор ТЭП

*А. С. ЗЕМЦОВ*

Технический директор  
ОАО «Белэнергомаш»

*М. И. ЕВДОЩЕНКО*

Письмо № 031-117/56  
от 28.01.2002 г.

---

© Открытое акционерное общество «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова» (ОАО «НПО ЦКТИ»), 2002 г.



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО ИССЛЕДОВАНИЮ  
И ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
им. И. И. ПОЛЗУНОВА»  
(ОАО «НПО ЦКТИ»)

191167, Санкт-Петербург, ул. Атаманская, д. 3/6 Тел. (812) 277-23-79, факс (812) 277-43-00  
Телетайп 821490 Цинния, ОКПО 05762252, ИНН 7825660956

e-mail: general@ckti.nw.ru

Руководителю предприятия

15 СЕН 2004

№

24/4925

по списку рассылки

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

В настоящее время при проектировании опор и подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС используются отраслевые стандарты выпуска 1980 с Изменениями 1,2,3 и стандарты 1993г выпуска, переизданные в 2001г. Опыт эксплуатации опор и подвесок по указанным стандартам подтвердил их высокую эксплуатационную надежность. Повреждения элементов опор встречаются крайне редко - после наработки первоначально установленного ресурса и связаны, как правило, с неточным определением нагрузок на опоры при проектировании, с перегрузкой опор и подвесок вследствие нарушений при монтажно-наладочных работах, а также при эксплуатации

В последние годы в связи с введением ГТН РФ обязательной процедуры наладки ОПС при проведении экспертизы промышленной безопасности выявлены случаи повышенной деформации наиболее напряженных элементов опор и подвесок (в частности хомутов на вертикальных и горизонтальных участках трубопроводов и ряда других элементов), что может в ряде случаев приводить к нарушениям работы ОПС, отклонениям трассы трубопровода от проектного положения. Указанные случаи деформации наблюдались при нагрузках на опоры и подвески, не достигающих предельного значения, установленного отраслевыми стандартами.

В связи с изложенным НПО ЦКТИ обращает внимание проектных организаций, что величины предельно допускаемых нагрузок, приведенные в отраслевых стандартах, определены по условию разрушения (аварийная ситуация по терминологии Норм АЭС) и включают не только собственный вес трубопровода плюс вес воды и изоляции, но и все остальные виды нагрузок - от сейсмических воздействий, от сил трения, от реактивного воздействия струи пара при повреждениях трубопровода, от неточностей при монтаже и эксплуатации и т.д.

С учетом изложенного, для обеспечения работы элементов ОПС в зоне упругого деформирования для низкотемпературных трубопроводов и ограничения деформаций ползучести ОПС высокотемпературных трубопроводов нагрузка в рабочем состоянии должна быть ниже предельно-допускаемой по ОСТ. До выхода новых стандартов, рекомендуем при выборе рабочей нагрузки на опорные элементы (в частности на хомуты), обеспечивать запас не менее  $n > 3,5$  по отношению к предельной нагрузке по ОСТ.

Если полученная с указанным запасом прочности нагрузка недостаточна, необходимо либо пересмотреть расположение опор (снизить нагрузку), либо провести усиление элементов ОПС. В этом случае следует провести уточненные расчеты напряженно-деформированного состояния элементов ОПС с применением численных методов и использованием аттестованных программных средств. При проведении расчетов следует оценивать не только уровень напряжений, но и величину перемещений, включая углы поворота.

Заместитель генерального директора  
ОАО «НПО ЦКТИ»

А.В.Судаков

## Содержание

ОСТ 24.125.100–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Типы . . . .	3
ОСТ 24.125.101–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Узлы крепления. Типы, конструкция и размеры . . . . .	33
ОСТ 24.125.102–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Вилки. Конструкция и размеры . . . . .	65
ОСТ 24.125.103–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Серьги. Конструкция и размеры . . . . .	75
ОСТ 24.125.104–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Проушины. Конструкция и размеры . . . . .	81
ОСТ 24.125.105–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Талрепы. Конструкция и размеры . . . . .	87
ОСТ 24.125.106–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Муфты соединительные. Конструкция и размеры . . . . .	95
ОСТ 24.125.107–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Тяги резьбовые. Конструкция и размеры . . . . .	101
ОСТ 24.125.109–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Пружины винтовые цилиндрические. Конструкция и размеры . . .	109
ОСТ 24.125.110–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Траверса. Конструкция и размеры . . . . .	117
ОСТ 24.125.111–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки пружинные подвесные. Конструкция и размеры . . . . .	123
ОСТ 24.125.112–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки пружинные опорные. Конструкция и размеры . . . . .	133
ОСТ 24.125.113–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки хомутовые для горизонтальных трубопроводов. Конструкция и размеры . . . . .	143
ОСТ 24.125.114–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Полухомуты для горизонтальных трубопроводов. Конструкция и размеры . . . . .	155
ОСТ 24.125.115–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Прокладки. Конструкция и размеры . . . . .	163
ОСТ 24.125.116–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки хомутовые с траверсой. Конструкция и размеры . . . .	171

ОСТ 24.125.117–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Хомуты сварные. Конструкция и размеры . . . . .	179
ОСТ 24.125.118–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески хомутовые на опорной балке с проушинами. Конструкция и размеры . . . . .	185
ОСТ 24.125.119–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Корпуса на опорной балке с проушинами. Конструкция и размеры	199
ОСТ 24.125.120–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Полухомуты для хомутовых опор. Конструкция и размеры . . . .	209
ОСТ 24.125.121–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Балки опорные с проушинами. Конструкция и размеры . . . . .	217
ОСТ 24.125.122–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески пружинные хомутовые на опорной балке. Конструкция и размеры . . . . .	225
ОСТ 24.125.123–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Корпуса на опорной балке для пружин. Конструкция и размеры	251
ОСТ 24.125.124–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Балки опорные для пружин. Конструкция и размеры . . . . .	259
ОСТ 24.125.125–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески приварные на опорной балке с проушинами. Конструкция и размеры . . . . .	267
ОСТ 24.125.126–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески пружинные приварные на опорной балке. Конструкция и размеры . . . . .	273
ОСТ 24.125.127–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки хомутовые для вертикальных трубопроводов. Конструкция и размеры . . . . .	281
ОСТ 24.125.128–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Полухомуты для вертикальных трубопроводов. Конструкция и размеры	295
ОСТ 24.125.130–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Упоры. Конструкция и размеры . . . . .	305

**СТАНДАРТ ОТРАСЛИ**

**ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ  
ТЭС И АЭС.  
УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ**

**Типы, конструкция и размеры**

## **Предисловие**

**1 РАЗРАБОТАН** открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова» (ОАО «НПО ЦКТИ») и открытым акционерным обществом «Белгородский завод энергетического машиностроения» (ОАО «Белэнергомаш»)

**ИСПОЛНИТЕЛИ:** от ОАО «Белэнергомаш» ЗАВГОРОДНИЙ Ю. В., СЕРГЕЕВ О. А., РОГОВ В. А.;  
от ОАО «НПО ЦКТИ» ПЕТРЕНЯ Ю. К., д-р физ.-мат. наук; СУДАКОВ А. В., д-р техн. наук; ДАНЮШЕВСКИЙ И. А., канд. техн. наук; ИВАНОВ Б. Н., канд. техн. наук; ТАБАКМАН М. Л.; ГЕОРГИЕВСКИЙ Н. В.

**2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Департаментом промышленной и инновационной политики в машиностроении Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации письмом № 10-1984 от 31.10.2001 г.

**3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

## СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

**ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС****УЗЛЫ КРЕПЛЕНИЯ****Типы, конструкция и размеры**

Дата введения 2002-01-01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на узлы крепления подвесок к трубопроводам ТЭС и АЭС и устанавливает общую конструкцию узла, область применения, возможные варианты присоединения тяг, основные размеры, допускаемые нагрузки на тяги подвесок.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ОСТ 24.125.102–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Вилки. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.103–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Серьги. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.113–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки хомутовые для горизонтальных трубопроводов. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.116–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки хомутовые с траверсой. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.118–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески хомутовые на опорной балке с проушинами. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.122–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески пружинные хомутовые на опорной балке. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.125–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески приварные на опорной балке с проушинами. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.126–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески пружинные приварные на опорной балке. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.127–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки хомутовые для вертикальных трубопроводов. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.130–01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Упоры. Конструкция и размеры

**3 Типы, конструкция и размеры**

3.1 Типы конструкций узлов крепления подвесок, область применения и условные обозначения узлов для разных трубопроводов даны в таблице 1. Обозначение типа узла крепления состоит из двух цифр: первая цифра обозначает тип конструкции по таблице 1, вторая – тип трубопровода. Типы трубопроводов в зависимости от материала и способа изготовления труб приведены в таблице 2.

3.2 Возможные варианты исполнения узла крепления подвески, допускаемые нагрузки и основные размеры приведены в таблицах 3–13.

Для типов узлов крепления 24, 41, 42, 43, 64 вся необходимая информация о вариантах исполнений приведена в стандартах на эти узлы (ОСТ 24.125.116, ОСТ 24.125.122, ОСТ 24.125.126). Заказ этих узлов должен производиться по соответствующим стандартам.



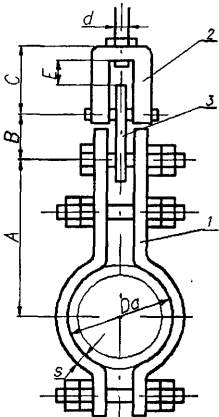
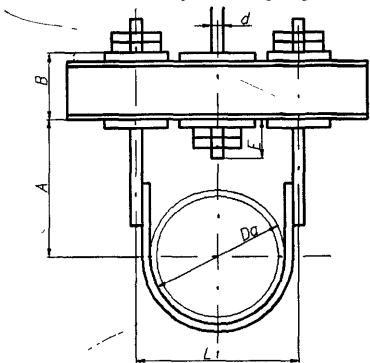
3.3 Пример условного обозначения узла крепления подвески горизонтального трубопровода исполнения 155 из стали 15Х1М1Ф размером  $D_a \times s = 377 \times 70$  мм на параметры среды  $p = 25,5$  МПа,  $t = 545$  °С на двух тягах на траверсе без пружин снизу с диаметром тяг  $d = 30$  мм:

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ПОДВЕСКИ 155 ОСТ 24.125.101

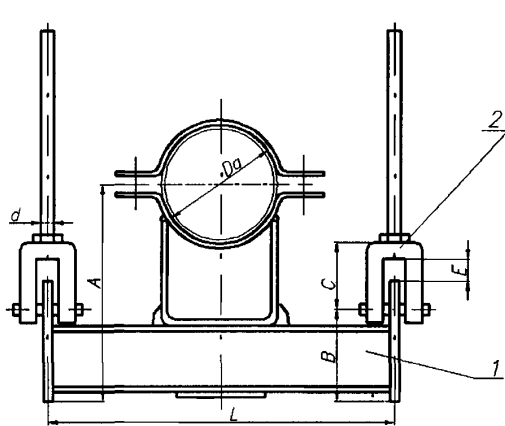
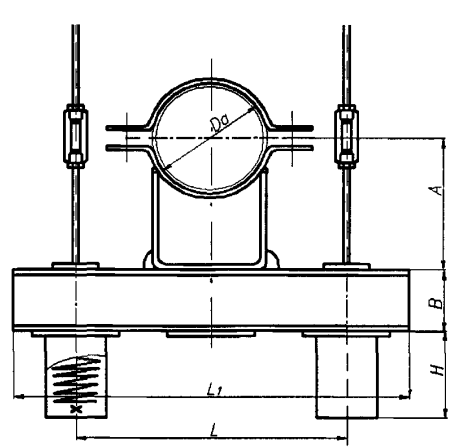
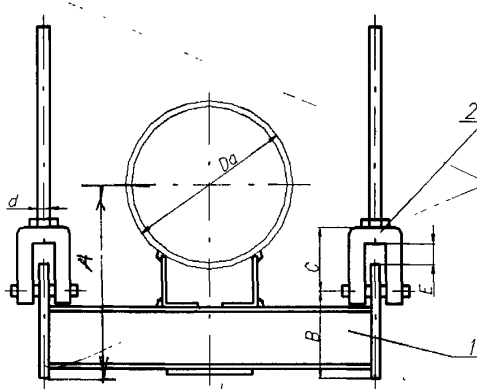
Пример условного обозначения узла крепления подвески вертикального трубопровода исполнения 342 из стали 15ГС размером  $D_a \times s = 426 \times 36$  мм на параметры среды  $p = 24,0$  МПа,  $t = 250$  °С на тягах диаметром  $d = 20$  мм:

УЗЕЛ КРЕПЛЕНИЯ ПОДВЕСКИ 342 ОСТ 24.125.101

Таблица 1

Номер узла	Рисунок	Тип узла крепления	Применение		Номер таблицы
			Диаметр трубопровода $D_a$ , мм	Температура среды $t_{max}$ , °С	
1	<p>Подвески хомутовые для горизонтальных трубопроводов</p> 	11	57, 76, 108–720, 920	560	3
		12	57–820	440	4
		13	57–325		5
2	<p>Подвески хомутовые с траверсой</p> 	24	530–1620	300	ОСТ 24.125.116

Продолжение таблицы 1

Номер узла	Рисунок	Тип узла крепления	Применение		Номер таблицы
			Диаметр трубопровода $D_a$ , мм	Температура среды $t_{max}$ , °C	
3	<p>Подвески хомутовые на опорной балке</p> 	31	159–720, 920	560	6
		32	159–820	440	7
		33	159–325		8
4	<p>Подвески пружинные хомутовые на опорной балке</p> 	41	159–720, 920	560	ОСТ 24.125.122
		42	159–820	440	
		43	159–325		
5	<p>Подвески приварные на опорной балке с проушинами</p> 	54	530–1620	300	9

Продолжение таблицы 1

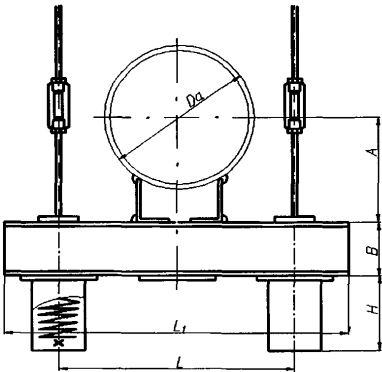
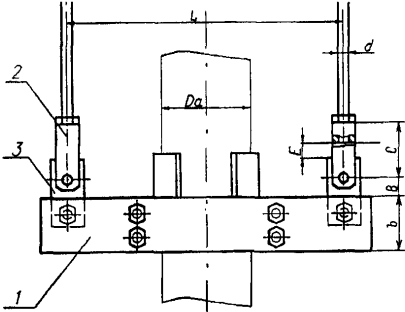
Номер узла	Рисунок	Тип узла крепления	Применение		Номер таблицы
			Диаметр трубопровода $D_n$ , мм	Температура среды $t_{max}$ , °C	
6	<p>Подвески пружинные приварные на опорной балке</p> 	64	530-1620	300	ОСТ 24.125.126
7	<p>Блоки хомутовые для вертикальных трубопроводов</p> 	71	57-720, 920	560	10
		72	57-820	440	11
		73	57-325		12
		74	530-820	300	13

Таблица 2

Тип трубопровода	Характеристики труб
1	Хромомolibденованадиевые стали, бесшовные трубы
2	Углеродистые и кремнемарганцовистые стали, бесшовные трубы
3	Аустенитные стали, бесшовные трубы
4	Углеродистые стали, электросварные трубы

Таблица 3 – Варианты выполнения узла крепления подвески для трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей. Тип 11  
Размеры в миллиметрах

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Блок хомутовый поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 1 шт.	Серьга поз. 3, 1 шт.	Хомут $b \times s$	$A$	$B$	$C$	$E$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 560^{\circ}\text{C}$ и гидроиспытаниях, кН
			Исполнение по ОСТ 24.125.113	Исполнение по ОСТ 24.125.102	Исполнение по ОСТ 24.125.103						
01	57	12	01	01	01	40×6	192	75	50	13	8,8
02	76		02				212				
03	108		03				240				
04	133	16	04	02	02	60×6	262	84	60	15	14,7
05				01			280		50	12	8,8
06	159	16	05	02	03	60			15	14,7	
07		20		03			70		18	23,5	
08	194	16	06	02	03	80×6	305	98	60	9	14,7
09		20		03					70	12	23,5
10	219	16	07	02		80×10	328		60	9	14,7
11		20		03					70	12	23,5
12		24		04	80				15	33,3	
13	245	16	08	02	04	345	115		60	9	14,7
14		20		03					70	12	23,5
15		24		04					80	15	33,3
16		30		05				04			
17	273	16	09	02	100×10	365		115	60	8	14,7
18		03		70					11	23,5	
19		04		80					14	33,3	
20		05		100					26	53,9	
21		30									

9 Продолжение таблицы 3

Размеры в миллиметрах

ОСТ 24.125.101-01

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Блок хомутовый поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 1 шт.	Серьга поз. 3, 1 шт.	Хомут $b \times s$	$A$	$B$	$C$	$E$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 560^\circ\text{C}$ и гидроиспытаниях, кН	
			Исполнение по ОСТ 24.125.113	Исполнение по ОСТ 24.125.102	Исполнение по ОСТ 24.125.103							
22	325	20	10	03	04	100×10	400	115	70	11	23,5	
23		24		04					80	14	33,3	
24		30		05					100	26	53,9	
25		36		06	05			141	120	29	78,7	
26	377	16	11	02	04	80×10	440	115	60	8	14,7	
27		20		03					70	11	23,5	
28		24	12	04	05	100×20		141	80	5	33,3	
29		30		05					100	17	53,9	
30		36		06					120	29	78,7	
31	426	16	13	02	04	80×10	465	115	60	8	14,7	
32		20		03					70	11	23,5	
33		24		04					80	14	33,3	
34		30	14	05	05	100×20		141	100	17	53,9	
35		36		06					120	29	78,7	
36		42		07	06				158	160	41	107,9
37	465	16	15	02	04	80×10	485	115	60	8	14,7	
38		20		03					70	11	23,5	
39		24		04					80	14	33,3	
40		30	16	05	05	100×20		141	100	17	53,9	
41		36		06					120	29	78,7	
42		42		07	06				158	160	41	107,9

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Блок хомутовый поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 1 шт.	Серьга поз. 3, 1 шт.	Хомут $b \times s$	$A$	$B$	$C$	$E$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 560\text{ }^{\circ}\text{C}$ и гидроиспытаниях, кН		
			Исполнение по ОСТ 24.125.113	Исполнение по ОСТ 24.125.102	Исполнение по ОСТ 24.125.103								
43	530	24	17	04	05	100×20	525	141	80	5	33,3		
44		30		05					100	17	53,9		
45		36		06					120	29	78,7		
46		42		07	06			158	160	41	107,9		
47	630	24	18	04	05		630	580	141	80	5	33,3	
48		30		05						100	17	53,9	
49		36		06						120	29	78,7	
50		42		07	06				160	41	107,9		
51		48	08	38						147,1			
52	720	30	19	05	06			730	158	100	12	53,9	
53		36		06						120	24	78,7	
54		42		07						160	41	107,9	
55		48		08							38	147,1	
56	920	30	20	05		140×20				730	158	100	12
57		36		06			120					24	78,7
58		42		07			160					41	107,9
59		48		08								38	147,1

8 Таблица 4 – Варианты выполнения узла крепления подвески для трубопроводов из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей. Тип 12

Размеры в миллиметрах

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Блок хомутовой поз. 1, 1 шт	Вилка поз. 2, 1 шт.	Серьга поз. 3, 1 шт.	Хомут $b \times s$	$A$	$B$	$C$	$E$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 440^\circ\text{C}$ и гидроиспытаниях, кН
			Исполнение по ОСТ 24.125.113	Исполнение по ОСТ 24.125.102	Исполнение по ОСТ 24.125.103						
60	57	12	21	01	01	40×6	172	75	50	13	8,8
61	76		22				192				
62	89		23				205				
63	108		24				220				
64	133	16	25	02	02	60×6	232	84		12	
65											60
66	159	12	26	01					50	12	8,8
67		16		02					60	15	14,7
68		20		03					70	18	23,5
69	194	16	27	02	03	80×6	285	98	60	9	14,7
70		20		03					70	12	23,5
71	219	16	28	02		100×10	298		60	9	14,7
72		20		03					70	12	23,5
73		24		04					80	15	33,3
74	245	16	29	02			315		60	9	14,7
75		20		03					70	12	23,5
76		24		04					80	15	33,3
77		30		05	04			115	100	26	53,9

Размеры в миллиметрах

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Блок хомутовой поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 1 шт.	Серьга поз. 3, 1 шт.	Хомут $b \times s$	$A$	$B$	$C$	$E$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 440^{\circ}\text{C}$ и гидроиспытаниях, кН		
			Исполнение по ОСТ 24.125.113	Исполнение по ОСТ 24.125.102	Исполнение по ОСТ 24.125.103								
78	273	16	30	02	04	100×10	335	115	60	8	14,7		
79		20		03					70	11	23,5		
80		24		04					80	14	33,3		
81		30		05					100	26	53,9		
82	325	20	31	03	04	120×10	370	115	70	11	23,5		
83		24		04					80	14	33,3		
84		30		05					100	26	53,9		
85		36		06					120	29	78,7		
86	377	24	32	04	05	120×10	410	141	80	5	33,3		
87		30		05					100	17	53,9		
88		36		06					120	29	78,7		
89		24		04					80	5	107,9		
90	426	30	33	05	05	120×10	435	141	100	17	53,9		
91		36		06					120	29	78,7		
92		42		07					06	158	160	41	107,9
93		24		04					05	120×13	455	141	80
94	30	05	100	17	53,9								
95	36	06	120	29	78,7								
96	42	07	06	158	160	41	107,9						

ОСТ 24.125.101-01



Размеры в миллиметрах

ОСТ 24.125.101-01

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Блок хомутовой поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 1 шт.	Серьга поз. 3, 1 шт.	Хомут $b \times s$	$A$	$B$	$C$	$E$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 440^\circ\text{C}$ и гидроиспытаниях, кН
			Исполнение по ОСТ 24.125.113	Исполнение по ОСТ 24.125.102	Исполнение по ОСТ 24.125.103						
97	530	24	35	04	05	120×13	495	141	80	5	33,3
98		30		05					100	17	53,9
99		36		06					120	29	78,7
100		42		07	06			158	160	41	107,9
101	630	24	36	04	05		550	141	80	5	33,3
102		30		05					100	17	53,9
103		36		06	06			158	120	29	78,7
104		42		07					160	41	107,9
105		48		08						38	147,1
106	720	30	37	05	120×20				600	100	12
107		36		06		120				24	78,7
108		42		07		160				41	107,9
109		48		08						38	147,1
110	820	30	38	05		650			158	100	12
111		36		06			120			24	78,7
112		42		07			160			41	107,9
113		48		08						38	147,1

Таблица 5 – Варианты выполнения узла крепления подвески для трубопроводов из аустенитных сталей. Тип 13

Размеры в миллиметрах

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Блок хомутный поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 1 шт.	Серьга поз. 3, 1 шт.	Хомут $b \times s$	$A$	$B$	$C$	$E$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 440$ °С и гидроиспытаниях, кН
			Исполнение по ОСТ 24.125.113	Исполнение по ОСТ 24.125.102	Исполнение по ОСТ 24.125.103						
114	57	12	39	01	01	40×6	172	75	50	13	8,8
115	76		40				192				
116	89		41				205				
117	108		42				220				
118	133		16			43	02	60×6	232	84	60
119		12		01	260	50			12		8,8
120	159	16	44	02	02	260	60	15	14,7		
121		20		03			70	18	23,5		
122		219		16			45	02	100×10	298	60
123	20		03	70	12	23,5					
124	245		16	46	02	315		60			9
125		20	03		70		12	23,5			
126		24	04		80		15	33,3			
127	273	16	47	02	03	335	60	9	14,7		
128		20		03			70	12	23,5		
129		24		04			80	15	33,3		
130	325	30	48	02	03	100×10	370	115	100	26	53,9
131				03							
132				04							
133				05							
134					04						

ОСТ 24.125.101-01

Таблица 6 – Варианты выполнения узла крепления подвески для трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей. Тип 31

Размеры в миллиметрах

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Опора с траверсой поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	$A$	$B$	$C$	$E$	$L$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 560^\circ\text{C}$ и гидроиспытаниях, кН
			Исполнение по ОСТ 24.125.118	Исполнение по ОСТ 24.125.102						
135	159	12	01	01	318	155	50	10	658	17,7
136		16		02		153	60	14		29,4
137	194	12	02	01	366	155	50	10		17,7
138		16		02		153	60	14		29,4
139		20		03		151	70	17		47,1
140	219	12	03	01	382	155	50	10		17,7
141		16		02		153	60	14		29,4
142		20		03		151	70	17		47,1
143	245	16	04	02	395	153	60	14		29,4
144		20		03		151	70	17		47,1
145		24		04		149	80	20		66,7

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Опора с траверсой поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	$A$	$B$	$C$	$E$	$L$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 560^\circ\text{C}$ и гидроиспытаниях, кН
			Исполнение по ОСТ 24.125.118	Исполнение по ОСТ 24.125.102						
146	273	16	05	02	455	194	60	9	760	29,4
147		20		03		192	70	12		47,1
148		24		04		190	80	15		66,7
149	325	16	06	02	491	194	60	9		29,4
150		20		03		192	70	12		47,1
151		24		04		190	80	15		66,7
152		30		05		186	100	27		107,9
153	377	20	07	03	525	236	70	11	912	47,1
154		24		04		234	80	14		66,7
155		30		05		230	100	26		107,9
156	426	20	08	03	569	236	70	11		47,1
157		24		04		234	80	14		66,7
158		30		05		230	100	26		107,9
159	465	20	09	03	638	276	70	11	985	47,1
160		24		04		274	80	14		66,7
161		30		05		270	100	26		107,9
162		36		06		268	120	38		156,9
163	530	20	10	03	635	276	70	11	1216	47,1
164		24		04		274	80	14		66,7
165		30		05		270	100	26		107,9
166		36		06		268	120	38		156,9

Размеры в миллиметрах

Окончание таблицы 6

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Опора с траверсой поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	$A$	$B$	$C$	$E$	$L$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 560^\circ\text{C}$ и гидроиспытаниях, кН
			Исполнение по ОСТ 24.125.118	Исполнение по ОСТ 24.125.102						
167	630	20	11	03	705	276	70	11	1216	47,1
168		24		04		274	80	14		66,7
169		30		05		270	100	26		107,9
170		36		06		268	120	38		156,9
171	720	30	12	05	787	314	100	19		107,9
172		36		06		310	120	31		156,9
173		42		07		308	160	49		215,7
174	920	30	13	05	931	314	100	19		107,9
175		36		06		310	120	31		156,9
176		42		07		308	160	49		215,7

Таблица 7 – Варианты выполнения узла крепления подвески для трубопроводов из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей. Тип 32  
Размеры в миллиметрах

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Опора с траверсой поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	$A$	$B$	$C$	$E$	$L$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 440^\circ\text{C}$ и гидроиспытаниях, кН
			Исполнение по ОСТ 24.125.118	Исполнение по ОСТ 24.125.102						
177	159	12	14	01	297	155	50	10	658	17,7
178		16		02		153	60	14		29,4
179	194	12	15	01	346	155	50	10		17,7
180		16		02		153	60	14		29,4
181		20		03		151	70	17		47,1
182	219	12	16	01	362	155	50	10		17,7
183		16		02		153	60	14		29,4
184		20		03		151	70	17		47,1
185	245	16	17	02	375	153	60	14		29,4
186		20		03		151	70	17		47,1
187		24		04		149	80	20		66,7
188	273	16	18	02	435	194	60	9	760	29,4
189		20		03		192	70	12		47,1
190		24		04		190	80	15		66,7
191	325	16	19	02	471	194	60	9		29,4
192		20		03		192	70	12		47,1
193		24		04		190	80	15		66,7
194		30		05		186	100	27		107,9

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Опора с траверсой поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	$A$	$B$	$C$	$E$	$L$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 440^\circ\text{C}$ и гидроиспытаниях, кН
			Исполнение по ОСТ 24.125.118	Исполнение по ОСТ 24.125.102						
195	377	20	20	03	505	236	70	11	912	47,1
196		24		04		234	80	14		66,7
197		30		05		230	100	26		107,9
198	426	20	21	03	549	236	70	11		47,1
199		24		04		234	80	14		66,7
200		30		05		230	100	26		107,9
201	465	20	22	03	618	276	70	11	985	47,1
202		24		04		274	80	14		66,7
203		30		05		270	100	26		107,9
204		36		06		268	120	38		156,9
205	530	20	23	03	615	276	70	11	1216	47,1
206		24		04		274	80	14		66,7
207		30		05		270	100	26		107,9
208		36		06		268	120	38		156,9
209	630	20	24	03	685	276	70	11		47,1
210		24		04		274	80	14		66,7
211		30		05		270	100	26		107,9
212		36		06		268	120	38		156,9
213	720	30	25	05	767	314	100	19		107,9
214		36		06		310	120	31		156,9
215		42		07		308	160	49		215,7

Окончание таблицы 7

Размеры в миллиметрах

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Опора с траверсой поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	$A$	$B$	$C$	$E$	$L$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 440^\circ\text{C}$ и гидроиспытаниях, кН
			Исполнение по ОСТ 24.125.118	Исполнение по ОСТ 24.125.102						
216	820	30	26	05	843	314	100	19	1216	107,9
217		36		06		310	120	31		156,9
218		42		07		308	160	49		215,7

Таблица 8 – Варианты выполнения узла крепления подвески для трубопроводов из аустенитных сталей. Тип 33

Размеры в миллиметрах

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Опора с траверсой поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	$A$	$B$	$C$	$E$	$L$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 440^\circ\text{C}$ и гидроиспытаниях, кН
			Исполнение по ОСТ 24.125.118	Исполнение по ОСТ 24.125.102						
219	159	12	27	01	298	155	50	10	658	17,7
220		16		02		153	60	14		29,4
221	219	12	28	01	363	155	50	10		17,7
222		16		02		153	60	14		29,4
223		20		03		151	70	17		47,1
224	245	16	29	02	376	153	60	14		29,4
225		20		03		151	70	17		47,1
226		*24		04		149	80	20		66,7
227	273	16	30	02	436	194	60	9	760	29,4
228		20		03		192	70	12		47,1
229		24		04		190	80	15		66,7



Размеры в миллиметрах

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Опора с траверсой поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	$A$	$B$	$C$	$E$	$L$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 440^\circ\text{C}$ и гидроиспытаниях, кН
			Исполнение по ОСТ 24.125.118	Исполнение по ОСТ 24.125.102						
230	325	16	31	02	472	194	60	9	760	29,4
231		20		03		192	70	12		47,1
232		24		04		190	80	15		66,7
233		30		05		186	100	27		107,9

Таблица 9 – Варианты выполнения узла крепления подвески для трубопроводов из электросварных труб. Тип 54

Размеры в миллиметрах

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Подвеска приварная на опорной балке, поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	$A$	$B$	$C$	$E$	$L$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 300^\circ\text{C}$ и гидроиспытаниях, кН
			Исполнение по ОСТ 24.125.125	Исполнение по ОСТ 24.125.102						
234	530	20	01	03	560	276	70	11	1215	47,1
235		24		04		274	80	14		66,7
236		30		05		270	100	26		107,9
237		36		06		268	120	38		156,9
238	630	20		03	618	276	70	11		47,1
239		24		04		274	80	14		66,7
240		30		05		270	100	26		107,9
241		36		06		268	120	38		156,9
242	720	30	02	05	688	314	100	19		107,9
243		36		06		310	120	31		156,9
244		42		07		308	160	49		215,7

Испол- нение	Диаметр трубо- провода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Подвеска приварная на опорной балке, поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт	$A$	$B$	$C$	$E$	$L$	Допускаемая нагрузка на узел при температуре среды $t \leq 300$ °С и гидроиспытаниях, кН
			Исполнение по ОСТ 24.125 125	Исполнение по ОСТ 24.125 102						
245	820	30	02	05	744	314	100	19	1215	107,9
246		36		06		310	120	31		156,9
247		42		07		308	160	49		215,7
248	920	30		05	798	314	100	19		107,9
249		36		06		310	120	31		156,9
250		42		07		308	160	49		215,7
251	1020	30	03	05	825	314	100	19	1516	107,9
252		36		06		310	120	31		156,9
253		42		07		308	160	49		215,7
254	1220	30		05	936	314	100	19		107,9
255		36		06		310	120	31		156,9
256		42		07		308	160	49		215,7
257	1420	30	04	05	1010	314	100	19	1716	107,9
258		36		06		310	120	31		156,9
259		42		07		308	160	49		215,7
260	1620	30	05	05	1100	314	100	19	1916	107,9
261		36		06		310	120	31		156,9
262		42		07		308	160	49		215,7

Таблица 10 – Варианты выполнения узла крепления подвески для трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей. Тип 71

Размеры в миллиметрах

Ис-пол-не-ние	Диа-метр тру-бопро-вода $D_a$	Диа-метр тяги $d$	Блок хомутовый поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	Серьга поз. 3, 2 шт.	Допускаемая нагрузка на узел, кН				Хомут $b \times s$	$B$	$C$	$E$	$L$	
						Температура среды, °C			При гидро-испы-таниях						
			Исполнение по ОСТ 24 125 127	Исполнение по ОСТ 24 125 102	Исполнение по ОСТ 24 125 103	560	545	540							515
263	57	12	01	01	01	2,7	3,6	4,3	6,9	14,7	60×6	55	12	530	
264	76		02			3,4	4,6	5,4	8,6	17,7	70×6			42	570
265	108		03			6,5	8,6	9,8	15,7		80×10				670
266	133		04			8,8	12,7	14,7	17,7		100×10	710			
267	159	16	05	02	02	12,7	17,7			110×12	51	11	760		
268							17,7	20,6	29,4						
269	194	12	06	01	02	17,7				140×12	44	50	11	800	
270		16		02		19,6	27,5	29,4			160×12	58	60		8
271	219	16	07	03	03	25,5	29,4			160×12			70	11	840
272		20					34,3	40,2	47,1						
273	245	16	08	02	03	29,4				180×20	53	60	8	920	
274		20		03		47,1						70	11		
275		24		04		50,0		66,7				80	14		
276	273	16	09	02	04	28,4	29,4			140×20	75	60	7	970	
277		20	10	03		47,1				200×20	60	70	10		
278		24		04		58,8	66,7					80	13		
279		30		05			78,4	92,1	107,9			100	25		

Испол- нение	Диаметр трубо- прово- да <i>D<sub>a</sub></i>	Диаметр тяги <i>d</i>	Блок хомуты поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	Серьга поз. 3, 2 шт.	Допускаемая нагрузка на узел, кН				Хомут <i>b × s</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>E</i>	<i>L</i>
						Температура среды, °C			При гидро- испы- таниях					
			Исполнение по ОСТ 24 125 127	Исполнение по ОСТ 24.125.102	Исполнение по ОСТ 24 125 103	560	545	540						
280	325	20	11	03	04	47,1				200×20	60	70	10	1040
281		24		04		54,9	66,7					80	13	
282		30		05			74,5	87,3	107,9			100	25	
283	377	16	12	02	04	29,4				160×20	70	60	7	1110
284		20		03		33,3	45,1	47,1				70	10	
285		24	13	04	05	66,7				250×20	86	80	4	
286		30		05		82,4	107,9					100	16	
287		36		06			110,8	129,4	156,9			120	28	
288	426	16	14	02	04	29,4				160×20	70	60	7	1160
289		20		03		32,4	43,1	47,1				70	10	
290		24	15	04	05	66,7				250×20	86	80	4	
291		30		05		79,4	106,9	107,9				100	16	
292		36		06				124,5	156,9			120	28	
293	465	16	16	02	04	29,4				160×20	70	60	7	1220
294		20		03		30,4	41,2	47,1				70	10	
295		24	17	04	05	66,7				250×20	86	80	4	
296		30		05		75,5	102,0	107,9				100	16	
297		36		06				110,6	156,9			120	28	

Размеры в миллиметрах

Испол- нение	Диа- метр трубо- провода $D_a$	Диа- метр тяги $d$	Блок хомутовый поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	Серьга поз. 3, 2 шт.	Допускаемая нагрузка на узел, кН				Хомут $b \times s$	$B$	$C$	$E$	$L$		
						Температура среды, °С									При гидро- испы- таниях	
			Исполнение по ОСТ 24.125.127	Исполнение по ОСТ 24.125.102	Исполнение по ОСТ 24.125.103	560	545	540	515							
298	530	24	18	04	05	29,4	39,2	46,1	66,7	160×20	96	80	4	1330		
299		19	66,7				250×20	76								
300			30			71,6			97,1	107,9					100	16
301			36						112,8	156,9	120				28	
302	630	24	20	04		26,5	36,3	41,2	66,7	160×20	66	80	4	1450		
303		21	64,7			66,7				250×20					66	
304			30			64,7	87,3	102,0	107,9					100		16
305			36				156,9	120	28							
306	720	30	22	05	06	107,9				300×36	83	100	7	1440		
307		36		156,9				120	23							
308		42		172,6		215,7			160			40				
309		48				232,4	270,6	294,2				37				
310	920	30	23	05		107,9						100	7	1640		
311		36		06		147,1	156,9					120	23			
312		42		07			198,1	215,7				160	40			

Таблица 11 – Варианты выполнения узла крепления подвески для трубопроводов из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей. Тип 72

Размеры в миллиметрах

Испол- нение	Диа- метр трубо- провода $D_a$	Диа- метр тяги $d$	Блок хомутовый поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	Серьга поз. 3, 2 шт.	Допускаемая нагрузка на узел, кН					Хомут $b \times s$	$B$	$C$	$E$	$L$	
						Температура среды, °C				При гидро- испы- таниях						
			Исполнение по ОСТ 24.125.127	Исполнение по ОСТ 24.125.102	Исполнение по ОСТ 24.125.103	440	360 340 335	300 290 275	250 200 145							
313	57	12	24	01	01	3,9	7,8	9,8		11,7	50×6	50	50	12	490	
314	76		25			3,4	6,9	8,8		9,8						
315	89		26			6,2	10,8	12,7	13,7	15,6	60×6	60×10			45	590
316	108		27			8,8	16,6	17,7								
317	133		28			7,8	14,7	17,7		650						
318	159	16	29	02	02	17,7					100×10	51	50	11	700	
319						21,6	29,4			60			14			
320							40,2	46,1	47,1					70		17
321	194	12	30	01		15,6	17,7				80×13	44	50	11	750	
322		16		02			29,4						60	8		
323		20		03			29,4	34,3	37,2	41,2	70		11			
324	219	16	31	02		24,5	29,4				130×13	58	60	8	780	
325		20		03			47,1						70	11		
326		24		04			51,0	58,8	63,7	66,7			80	14		
327	245	16	32	02		24,5	29,4				130×13	58	60	8	800	
328		20		03			45,1	47,1					70	11		
329		24		04				52,0	57,9	62,8			80	14		

ОСТ 24.125.101-01

Размеры в миллиметрах

Испол- нение	Диа- метр трубо- про- вода <i>D<sub>a</sub></i>	Диа- метр тяги <i>d</i>	Блок хомутовый поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	Серьга поз. 3, 2 шт.	Допускаемая нагрузка на узел, кН					Хомут <i>b × s</i>	<i>B</i>	<i>C</i>	<i>E</i>	<i>L</i>		
						Температура среды, °С				При гидро- испы- таниях							
			Исполнение по ОСТ 24.125.127	Исполнение по ОСТ 24.125.102	Исполнение по ОСТ 24.125.103	440	360 340 335	300 290 275	250 200 145								
330	273	16	33	02	04	29,4					130×13	70	60	7	910		
331		20		03		38,2	47,1						70	10			
332		24		04			66,7						80	13			
333		30		05			70,6	81,4	88,2	98,1			100	25			
334	325	20	34	03		36,3	47,1						70	10	980		
335		24		04			66,7						80	13			
336		30		05			67,7	78,4	85,3	95,1			100	25			
337	377	16	35	02		29,4					140×20	60	60	7	1050		
338		20		03		47,1				70			10				
339		24		04		65,7	66,7						80	13			
340		30		05			107,9						100	25			
341	426	16	36	02		29,4							86	120	60	7	1100
342		20		03		47,1				70					10		
343		24		04		65,7	66,7								80	13	
344		30		05			107,9								100	25	
345		36		06	05		122,6	136,3	153,0	156,9							

Испол- нение	Диа- метр трубо- про- вода $D_a$	Диа- метр тяги $d$	Блок хомутовый поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	Серьга поз. 3, 2 шт.	Допускаемая нагрузка на узел, кН					Хомут $b \times s$	$B$	$C$	$E$	$L$			
						Температура среды, °C				При гидро- испы- таниях								
			Исполнение по ОСТ 24.125.127	Исполнение по ОСТ 24.125.102	Исполнение по ОСТ 24.125.103	440	360 340 335	300 290 275	250 200 145									
346	465	16	37	02	04	29,4					140×20	70	60	7	1160			
347		20		03		47,1							70	10				
348		24		04		65,7	66,7						80	13				
349		30	05	06	107,9					200×20	83	100	11	1100				
350		36	06		137,3	156,9						120	23					
351		42	07			205,9	215,7					160	40					
352	530	20	39	03	04	47,1					140×20	70	70	10	1230			
353		24		04		65,7	66,7						80	13				
354		30	40	05	06	107,9					200×20	83	100	7	1170			
355		36		06		137,3	156,9						120	23				
356		42		07			205,9	215,7					160	40				
357	630	30	41	05		107,9					200×30		100	11	1290			
358		36		06		156,9							120	23				
359		42		07		196,1	215,7						160	40				
360		48		08			294,2							37				
361	720	30	42	05		107,9							100	11	1380			
362		36		06		156,9							120	23				
363		42		07		196,1	215,7						160	40				
364		48		08			294,2							37				



Испол- нение	Диа- метр трубо- провода $D_a$	Диа- метр тяги $d$	Блок хомутовой поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	Серьга поз. 3, 2 шт.	Допускаемая нагрузка на узел, кН					Хомут $b \times s$	$B$	$C$	$E$	$L$
						Температура среды, °C				При гидро- испы- таниях					
			Исполнение по ОСТ 24.125.127	Исполнение по ОСТ 24.125.102	Исполнение по ОСТ 24.125.103	440	360 340 335	300 290 275	250 200 145						
365	820	30	43	05	06	107,9					200×30	83	100	11	1480
366		36		06		156,9							120	23	
367		42		07		196,1	215,7			160			40		
368		48		08			294,2						37		

Таблица 12 – Варианты выполнения узла крепления подвески для трубопроводов из аустенитных сталей. Тип 73

Размеры в миллиметрах

Испол- нение	Диа- метр трубо- про- вода $D_a$	Диа- метр тяги $d$	Блок хомутовой, поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	Серьга поз. 3, 2 шт.	Допускаемая нагрузка на узел, кН					Хомут $b \times s$	$B$	$C$	$E$	$L$
			Исполнение по ОСТ 24.125.127	Исполнение по ОСТ 24.125.102	Исполнение по ОСТ 24.125.103	Температура среды, °C				При гидро- испы- таниях					
						440	360 340 335	300 290 275	250 200 145						
369	57	12	44	01	01	3,9	7,8	9,8		11,8	50×6	50	50	12	490
370	76		45			3,4	6,9	8,8		9,8					60×10
371	89		46			6,2	10,8	12,7	13,7	15,7	590				
372	108		47			8,8	16,7	17,7			630				
373	133		48			7,8	14,7	17,7			650				
374	159		16			49	02	02	17,7						100×10
375		21,6		29,4					60	14					
376		20		03	40,2				46,1	47,1		70	17		

Испол- нение	Диа- метр трубо- про- вода $D_a$	Диа- метр тяги $d$	Блок хомут поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	Серьга поз. 3, 2 шт.	Допускаемая нагрузка на узел, кН					Хомут $b \times s$	$B$	$C$	$E$	$L$
			Исполнение по ОСТ 24.125.127	Исполнение по ОСТ 24.125.102	Исполнение по ОСТ 24.125.103	Температура среды, °C				При гидро- испы- таниях					
						440	360 340 335	300 290 275	250 200 145						
377	219	12	50	01	02	17,7					130×13	44	50	11	780
378		16		02	24,5	29,4				58		60	8		
379		20		03	47,1				70			11			
380	245	16	02	24,5	45,1	29,4			60			8	800		
381		20	03			47,1			70			11			
382		24	04			52,0	57,9	62,8	80			14			
383	273	16	52	02	03	29,4						58	60	8	910
384		20		03		38,2	47,1						70	11	
385		24		04			66,7						80	14	
386	325	16	53	02		29,4						70	60	8	980
387		20		03		36,3	47,1						70	11	
388		24		04			66,7						80	14	
389		30		05			04	67,6	78,4	85,3			95,1	100	

Таблица 13 – Варианты выполнения узла крепления подвески для трубопроводов из электросварных труб. Тип 74

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Диаметр трубопровода $D_a$	Диаметр тяги $d$	Блок хомутовый поз. 1, 1 шт.	Вилка поз. 2, 2 шт.	Серьга поз. 3, 2 шт.	Допускаемая нагрузка на узел, кН				Хомут $b \times s$	$B$	$C$	$E$	$L$		
			Исполнение по ОСТ 24.125.127	Исполнение по ОСТ 24.125.102	Исполнение по ОСТ 24.125.103	Температура среды, °C									При гидроиспытаниях	
						440	360 340 335	300 290 275	250 200 145							
390	530	20	39	03	04	47,1				140×20	70	70	10	1230		
391		24		04		65,7	66,7					80	13			
392		30	40	05	06	107,9				200×20	83	100	7	1170		
393		36		06		137,3	156,9					120	23			
394		42		07			205,9	215,7				160	40			
395	630	30	41	05		107,9				200×30		100	11	1290		
396		36		06		156,9			120			23				
397		42		07		196,1	215,7					160	40			
398		48		08			294,2					37				
399	720	30	42	05		107,9						200×30	100	11	1380	
400		36		06		156,9			120				23			
401		42		07		196,1	215,7						160	40		
402		48		08			294,2						37			
403	820	30	43	05		107,9							200×30	100	11	1480
404		36		06		156,9			120					23		
405		42		07		196,1	215,7							160	40	
406		48		08			294,2							37		

---

УДК 621.88:621.643

ОКС 23.040

Е26

ОКП 31 1312

Ключевые слова: подвески, трубопроводы, узлы крепления, типы, конструкция, размеры, допускаемые нагрузки.

---