

СТАНДАРТЫ ОТРАСЛИ

ПОДВЕСКИ СТАНЦИОННЫХ И ТУРБИННЫХ ТРУБОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ И АТОМНЫХ СТАНЦИЙ

ОСТ 24.125.100–01 – ОСТ 24.125.107–01

ОСТ 24.125.109–01 – ОСТ 24.125.128–01

ОСТ 24.125.130–01

Издание официальное

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя Департамента
промышленной и инновационной политики
в машиностроении Министерства
промышленности, науки и технологий
Российской Федерации

Е. Я. Нисанов

Письмо № 10-1984 от 31.10.01

Лист утверждения
сборника стандартов отрасли

**Подвески станционных и турбинных трубопроводов
тепловых и атомных станций**

ОСТ 24.125.100-01 – ОСТ 24.125.107-01

ОСТ 24.125.109-01 – ОСТ 24.125.128-01

ОСТ 24.125.130-01

СОГЛАСОВАНО
Зам. генерального
директора СПБАЭП

A. B. МОЛЧАНОВ

СОГЛАСОВАНО
Исполнительный директор ТЭП

A. С. ЗЕМЦОВ

Письмо № 031-117/56
от 28.01.2002 г.

Генеральный директор
ОАО «НПО ЦКТИ»

Ю. К. ПЕТРЕНЯ

Технический директор
ОАО «Белэнергомаш»

М. И. ЕВДОЩЕНКО



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ ПО ИССЛЕДОВАНИЮ
И ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ
им. И. И. ПОЛЗУНОВА»
(ОАО «НПО ЦКТИ»)

191167, Санкт-Петербург, ул Атаманская, д. 3/6 Тел. (812) 277-23-79, факс (812) 277-43-00
телетайп 821490 ЦИННИЯ, ОКПО 05762252, ИНН 7825660956

e-mail: general@ckti.nw.ru

Руководителю предприятия

15 ФЕВ 2004

№

24/4925

по списку рассылки

На № _____ от _____

В настоящее время при проектировании опор и подвесок трубопроводов ТЭС и АЭС используются отраслевые стандарты выпуска 1980 с Изменениями 1,2,3 и стандарты 1993г выпуска, переизданные в 2001г. Опыт эксплуатации опор и подвесок по указанным стандартам подтвердил их высокую эксплуатационную надежность. Повреждения элементов опор встречаются крайне редко - после наработки первоначально установленного ресурса и связаны, как правило, с неточным определением нагрузок на опоры при проектировании, с перегрузкой опор и подвесок вследствии нарушений при монтажно-наладочных работах , а также при эксплуатации

В последние годы в связи с введением ГТГН РФ обязательной процедуры наладки ОПС при проведении экспертизы промышленной безопасности выявлены случаи повышенной деформации наиболее напряженных элементов опор и подвесок (в частности хомутов на вертикальных и горизонтальных участках трубопроводов и ряда других элементов),что может в ряде случаев приводить к нарушениям работы ОПС, отклонениям трассы трубопровода от проектного положения Указанные случаи деформации наблюдались при нагрузках на опоры и подвески , не достигающих предельного значения, установленного отраслевыми стандартами.

В связи с изложенным НПО ЦКТИ обращает внимание проектных организаций , что величины предельно допускаемых нагрузок, приведенные в отраслевых стандартах, определены по условию разрушения (аварийная ситуация по терминологии Норм АЭС) и включают не только собственный вес трубопровода плюс вес воды и изоляции, но и все остальные виды нагрузок -от сейсмических воздействий, от сил трения, от реактивного воздействия струи пара при повреждениях трубопровода, от неточностей при монтаже и эксплуатации и тд.

С учетом изложенного, для обеспечения работы элементов ОПС в зоне упругого деформирования для низкотемпературных трубопроводов и ограничения деформаций ползучести ОПС высокотемпературных трубопроводов нагрузка в рабочем состоянии должна быть ниже предельно-допускаемой по ОСТ До выхода новых стандартов , рекомендуем при выборе рабочей нагрузки на опорные элементы (в частности на хомуты), обеспечивать запас не менее $n > 3,5$ по отношению к предельной нагрузке по ОСТ.

Если полученная с указанным запасом прочности нагрузка недостаточна, необходимо либо пересмотреть расположение опор (снизить нагрузку), либо провести усиление элементов ОПС В э том случае следует провести уточненные расчеты напряженно-деформированного состояния элементов ОПС с применением численных методов и использованием аттестованных программных средств При проведении расчетов следует оценивать не только уровень напряжений, но и величину перемещений, включая углы поворота

Заместитель генерального директора
ОАО «НПО ЦКТИ»

Судаков
А.В.Судаков

OCT 24.125.117–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Хомуты сварные. Конструкция и размеры	179
OCT 24.125.118–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески хомутовые на опорной балке с проушиными. Конструкция и размеры	185
OCT 24.125.119–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Корпуса на опорной балке с проушиными. Конструкция и размеры	199
OCT 24.125.120–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Полухомуты для хомутовых опор. Конструкция и размеры	209
OCT 24.125.121–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Балки опорные с проушиными. Конструкция и размеры	217
OCT 24.125.122–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески пружинные хомутовые на опорной балке. Конструкция и размеры	225
OCT 24.125.123–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Корпуса на опорной балке для пружин. Конструкция и размеры	251
OCT 24.125.124–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Балки опорные для пружин. Конструкция и размеры	259
OCT 24.125.125–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески приварные на опорной балке с проушиными. Конструкция и размеры	267
OCT 24.125.126–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески пружинные приварные на опорной балке. Конструкция и размеры	273
OCT 24.125.127–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Блоки хомутовые для вертикальных трубопроводов. Конструкция и размеры	281
OCT 24.125.128–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Полухомуты для вертикальных трубопроводов. Конструкция и размеры	295
OCT 24.125.130–01	Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Упоры. Конструкция и размеры	305

С Т А Н Д А Р Т О Т Р А С Л И

**ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ
ТЭС И АЭС.
КОРПУСА НА ОПОРНОЙ БАЛКЕ
С ПРОУШИНАМИ**

Конструкция и размеры

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН открытым акционерным обществом «Научно-производственное объединение по исследованию и проектированию энергетического оборудования им. И. И. Ползунова» (ОАО «НПО ЦКТИ») и открытым акционерным обществом «Белгородский завод энергетического машиностроения» (ОАО «Белэнергомаш»)

ИСПОЛНИТЕЛИ: от ОАО «Белэнергомаш» ЗАВГОРОДНИЙ Ю. В., СЕРГЕЕВ О. А., РОГОВ В. А.; от ОАО «НПО ЦКТИ» ПЕТРЕНЯ Ю. К., д-р физ.-мат. наук; СУДАКОВ А. В., д-р техн. наук; ДАНЮШЕВСКИЙ И. А., канд. техн. наук; ИВАНОВ Б. Н., канд. техн. наук; ТАБАКМАН М. Л.; ГЕОРГИЕВСКИЙ Н. В.

2 ПРИНЯТ И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Департаментом промышленной и инновационной политики в машиностроении Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации письмом № 10-1984 от 31.10.2001 г.

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

СТАНДАРТ ОТРАСЛИ

ПОДВЕСКИ ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС

КОРПУСА НА ОПОРНОЙ БАЛКЕ С ПРОУШИНАМИ

Конструкция и размеры

Дата введения – 2002-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на корпуса, приваренные к опорной балке с проушиными для подвесок, изготавливаемых по ОСТ 24.125.118, предназначенных для трубопроводов ТЭС и АЭС, и устанавливает их конструкцию и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 5264-80 Ручная дуговая сварка. Соединения сварные. Основные типы, конструктивные элементы и размеры

ОСТ 24.125.118-01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Подвески хомутовые на опорной балке с проушиными. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.121-01 Подвески трубопроводов ТЭС и АЭС. Балки опорные с проушиными. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.155-01 Корпуса скользящих опор трубопроводов ТЭС и АЭС. Конструкция и размеры

ОСТ 24.125.170-01 Детали и сборочные единицы опор, подвесок, стяжек для линзовых компенсаторов и приводов дистанционного управления арматурой трубопроводов ТЭС и АЭС. Общие технические условия

3 Конструкция и размеры

3.1 Конструкция и основные размеры должны соответствовать указанным на рисунках 1-3 и в таблицах 1-4.

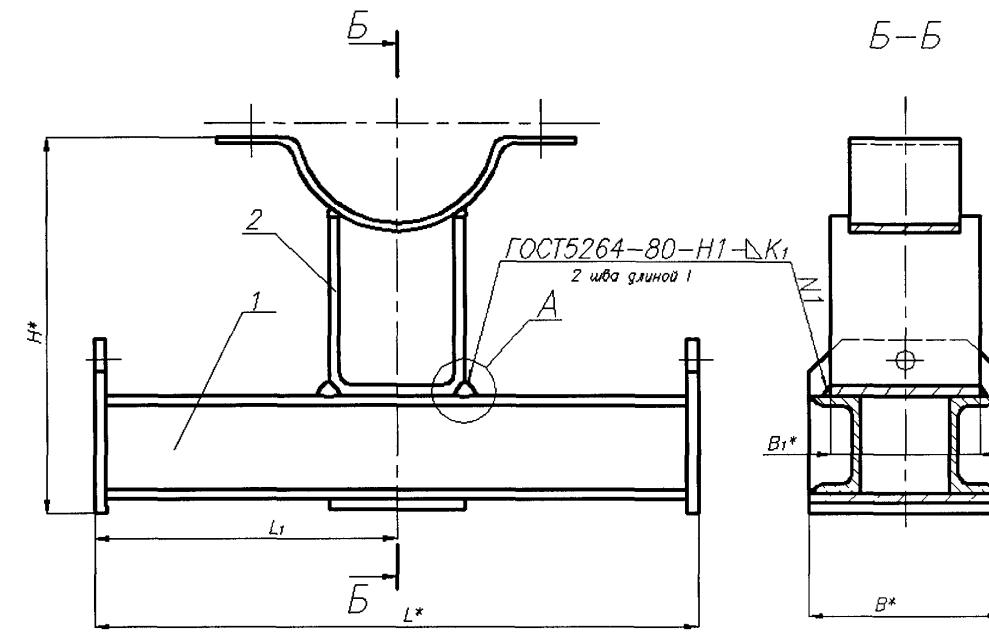
3.2 Маркировка и остальные технические требования – по ОСТ 24.125.170.

3.3 Пример условного обозначения корпуса на опорной балке исполнения 05:

КОРПУС 05 ОСТ 24.125.119

3.4 Пример маркировки: 05 ОСТ 24.125.119

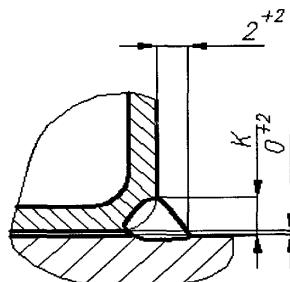
Товарный
знак



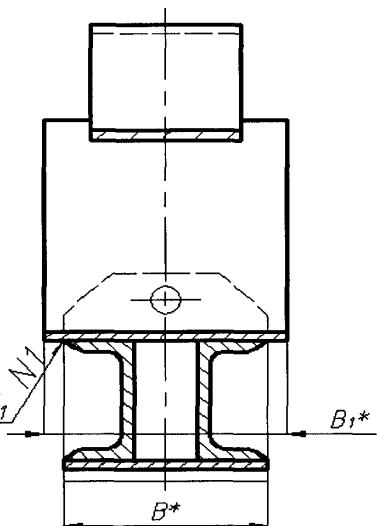
А

Б-Б

для исполнений 02, 03, 15, 16



ГОСТ 5264-80-Н1-ΔK1
2 шва длиной l

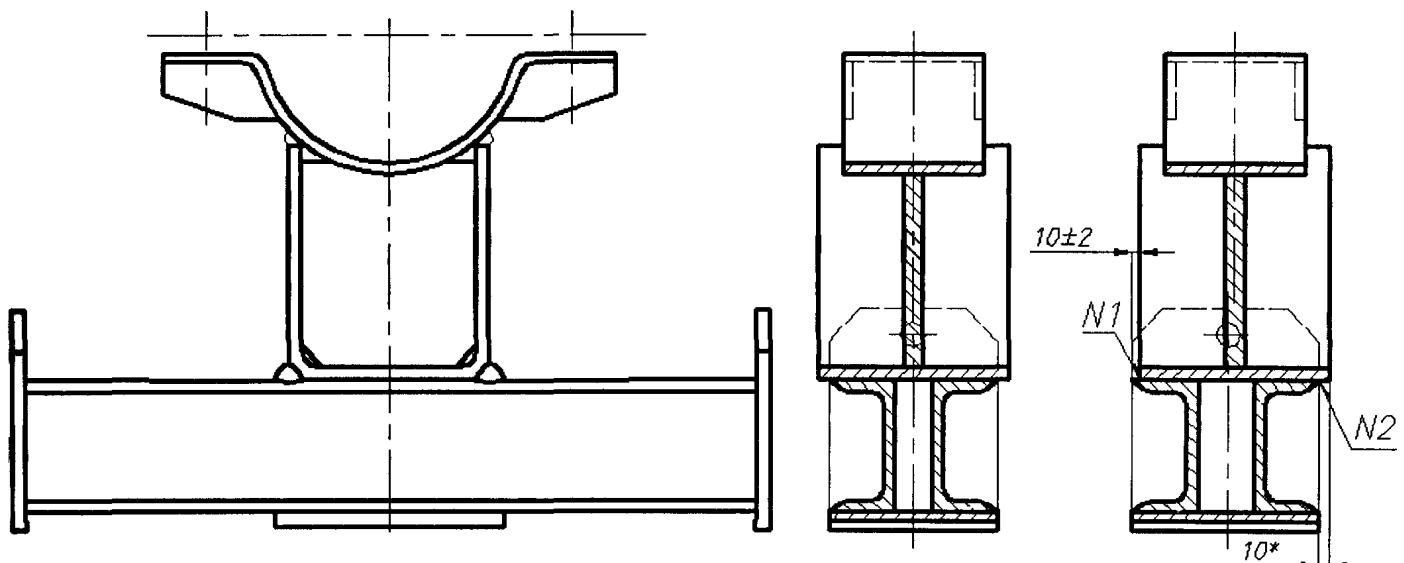


Размеры для справок.

1 – балка опорная; 2 – корпус опоры

Рисунок 1

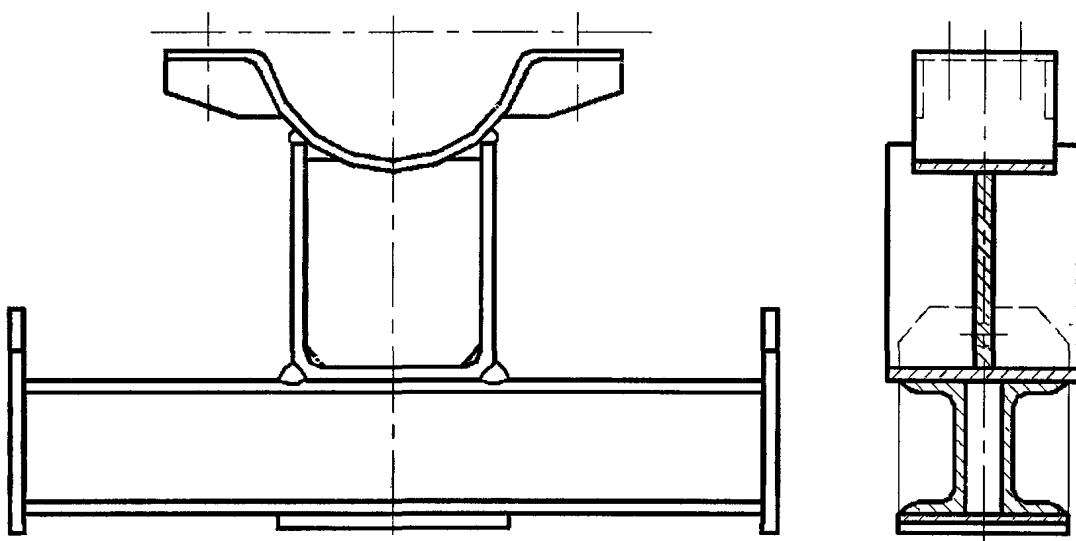
Для исполнений
05, 07, 08, 18, 20, 21



Размеры для справок.

Остальное – см. рисунок 1

Рисунок 2



Остальное – см. рисунок 1

Рисунок 3

Таблица 1 – Размеры корпусов на опорной балке для трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_a	Рисунок	B^*	B_1^*	L^*	$L_1 \pm 3$	H^*	K , не менее	K_1 , не менее	$l \pm 5$	Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг
01	159	1	100	90	666	333	317	7	5	100	0,05	16,51
02	194			110			362				0,10	18,62
03	219			120			379				0,10	18,75
04	245			120			392				0,12	21,82
05	273			120			450				0,12	32,18
06	325		140	140	774	387	485	8	6	200	0,15	35,69
07	377				932	466	518				0,30	53,66
08	426						559				0,30	55,60
09	465		160	200	1002	501	628	10	8	300	0,34	75,42
10	530				625	0,40	88,57					
11	630				1232	616	692				0,50	102,67
12	720						774					127,71
13	920						911				0,54	133,21

* Размеры для справок.

Таблица 2 – Размеры корпусов на опорной балке для трубопроводов из углеродистых, кремнемарганцовистых и аустенитных сталей**

Размеры в миллиметрах

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_a	Рисунок	B^*	B_1^*	L^*	$L_1 \pm 3$	H^*	K , не менее	K_1 , не менее	$l \pm 5$	Масса наплавленного металла, кг	Масса, кг
14	159	1	100	90	666	333	296	8	5	100	0,06	16,64
15	194			110			343		0,10		18,18	
16	219			120			359				18,28	
17	245			120			372		0,12		21,17	
18	273			120			430				31,51	
19	325		140	140	774	387	465		10	200	0,15	34,84
20	377			140			498				0,30	52,50
21	426			140			539					54,30
22	465	3	160	200	1002	501	608	8	12	300	0,34	74,02
23	530				605	0,40	86,97					
24	630				672	0,50	100,37					
25	720				754	0,54	124,51					
26	820		190		1232		616				823	130,01

* Размеры для справок.

** Для трубопроводов из аустенитных сталей применяются исполнения 14, 16–19.

ОСТ 24.125.119-01

Таблица 3 – Спецификация корпусов на опорной балке для трубопроводов из хромомолибденованиевые сталей

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода D_o , мм	Балка опорная с проушинами поз. 1, 1 шт.	Корпус опоры поз. 2, 1 шт
		Исполнение по ОСТ 24.125.121	Исполнение по ОСТ 24.125.155
01	159	01	03
02	194		04
03	219		05
04	245		06
05	273		07
06	325		08
07	377		09
08	426		10
09	465		11
10	530		12
11	630		13
12	720		14
13	920		15

Таблица 4 – Спецификация корпусов на опорной балке для трубопроводов из углеродистых, кремнемарганцовистых и аустенитных сталей*

Исполнение	Наружный диаметр трубопровода, D_o , мм	Балка опорная с проушинами поз. 1, 1 шт.	Корпус опоры, поз. 2, 1 шт
		Исполнение по ОСТ 24.125.121	Исполнение по ОСТ 24.125.155
14	159	01	18
15	194		19
16	219		20
17	245		21
18	273		22
19	325		23
20	377		24
21	426		25
22	465		26
23	530		27
24	630		28
25	720		29
26	820		30

* Для трубопроводов из аустенитных сталей применяются исполнения 14, 16–19.

УДК 621.88:621.643

ОКС 23.040

E26

ОКП 31 1312

Ключевые слова: подвески трубопроводов, корпуса, опорная балка, конструкция, размеры.
