

БЛОКИ ХОМУТОВЫЕ  
ДЛЯ ПОДВЕСОК  
ТРУБОПРОВОДОВ АЭС  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ  
ОКП 69 3719

**ОСТ 108.275.57—80**

Введен впервые

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.08.80 № ЮН-002/5260 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

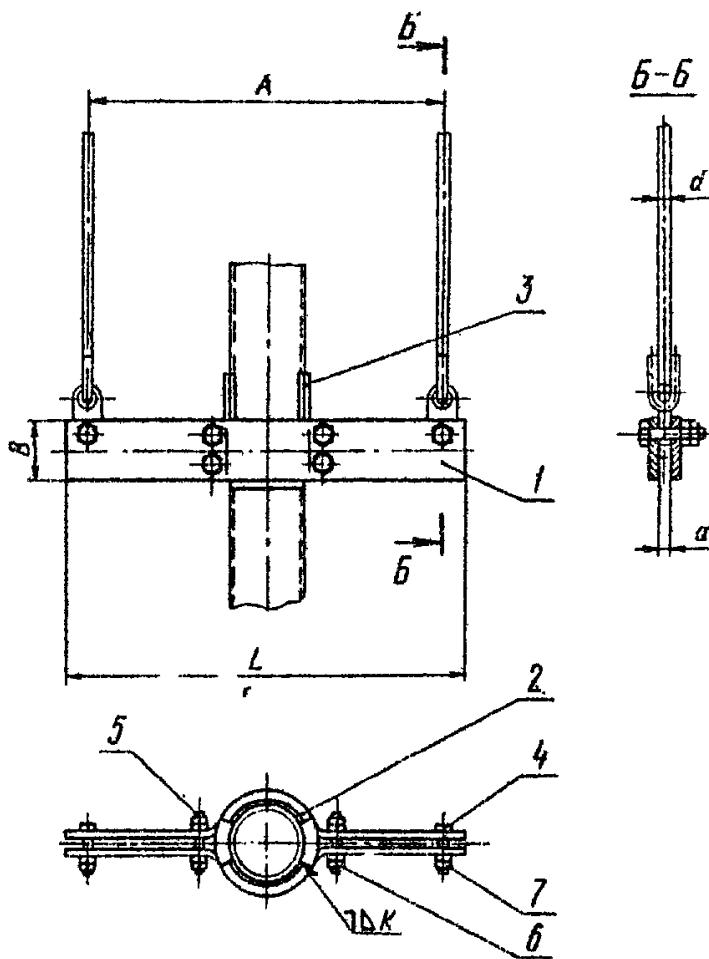
1. Настоящий стандарт распространяется на хомутовые блоки для подвесок вертикальных трубопроводов наружным диаметром 57—325 мм из коррозионно-стойких сталей аустенитного класса для АЭС.

2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Допускается замена контргаек (поз. 6 и 7) на низкие гайки по ГОСТ 5916—70.

3. Приварку упоров к трубе производить электродами типа Э-07Х20Н9 или Э-07Х19Н11М3Г2Ф ГОСТ 10052—75.

4. Остальные технические требования по ОСТ 108.275.50—80.



1 — полукомут; 2 — прокладка; 3 — упор; 4 — болт; 5 — шпилька; 6 — гайка; 7 — гайка

Размеры в мм

| Номер | Наружний диаметр грубопровода | Допускаемая нагрузка, кН(кгс) | A   | a  | B   | d  | K    | L     | Масса, кг | Полухомут поз. 1<br>2 шт. | Прокладка, поз. 2<br>2 шт. |
|-------|-------------------------------|-------------------------------|-----|----|-----|----|------|-------|-----------|---------------------------|----------------------------|
|       |                               |                               |     |    |     |    |      |       |           | Исполнение                |                            |
|       |                               |                               |     |    |     |    |      |       |           | по ОСТ 108.382.02—80      | по ОСТ 108.386.03—80       |
| 01    | 57                            | 9,45(964)                     | 530 | 8  | 80  | 10 | 3    | 590   | 5,77      | 36                        | 01                         |
| 02    | 76                            |                               | 550 |    |     |    | 4    | 610   | 6,25      | 37                        | 02                         |
| 03    | 89                            | 22,4(2280)                    | 590 |    | 100 | 12 | 630  | 12,76 | 38        | 03                        |                            |
| 04    | 108                           |                               | 630 |    |     |    | 690  | 13,02 | 39        | 04                        |                            |
| 05    | 133                           | 40,6(4150)                    | 680 | 12 | 16  | 6  | 740  | 24,96 | 40        | 05                        |                            |
| 06    | 159                           |                               | 700 |    |     |    | 760  | 32,10 | 41        | 06                        |                            |
| 07    | 219                           | 44,7(4560)                    | 920 | 16 | 160 | 20 | 1000 | 37,86 | 42        | 07                        |                            |
| 08    | 245                           | 57,5(5860)                    | 930 |    |     |    | 1010 | 52,66 | 43        | 08                        |                            |
| 09    | 273                           | 60,7(6190)                    | 940 |    | 200 | 24 | 1020 | 50,76 | 44        | 09                        |                            |
| 10    | 325                           | 93,5(9530)                    | 990 |    |     |    | 1070 | 70,30 | 45        | 10                        |                            |

| Исполнение | Упор, поз. 3<br>2 шт. | Болт ГОСТ 7798—70,<br>поз. 4<br>Сталь 35<br>ГОСТ 1050—74<br>2 шт. |     |                       |           | Шпилька ГОСТ 9066—75,<br>поз. 5<br>Сталь 35Х<br>ГОСТ 4543—71<br>4 шт. |       |                       |           | Гайка<br>ГОСТ 5915—71,<br>поз. 6, 7<br>Сталь 35<br>ГОСТ 1050—74<br>20 шт. |       |                       |           |       |
|------------|-----------------------|---|-----|-----------------------|-----------|---|-------|-----------------------|-----------|---|-------|-----------------------|-----------|-------|
|            |                       | Исполнение<br>по ОСТ 108.386.01—80                                |     | Диаметр<br>резьбы, мм | Длина, мм | Масса, кг   |       | Диаметр<br>резьбы, мм | Длина, мм | Масса, кг   |       | Диаметр<br>резьбы, мм | Масса, кг |       |
|            |                       |   |     |                       |           | 1 шт.   | общая |                       |           | 1 шт.   | общая |                       | 1 шт.     | общая |
| 01         | 33                    |   | M12 | 45                    | 0,057     | 0,114   |       |                       |           |   |       |                       |           |       |
| 02         | 34                    |   |     |                       |           |   |       | M12                   | 70        | 0,055   | 0,220 | M12                   | 0,015     | 0,30  |
| 03         | 35                    |   | M12 | 50                    | 0,052     | 0,122   |       |                       |           |   |       |                       |           |       |
| 04         | 36                    |   |     |                       |           |   |       |                       |           |   |       |                       |           |       |
| 05         | 37                    |   | M20 | 70                    | 0,24      | 0,48  | M20   | 100                   | 0,22      | 0,88  |       |                       |           |       |
| 06         | 38                    |   | M20 | 80                    | 0,27      | 0,54  | M20   | 110                   | 0,24      | 0,96  | M20   | 0,033                 | 1,26      |       |
| 07         | 39                    |   |     |                       |           |   |       |                       |           |   |       |                       |           |       |
| 08         | 40                    |   |     |                       |           |   |       |                       |           |   |       |                       |           |       |
| 09         | 41                    |   |     |                       |           |   |       | M20                   | 120       | 0,27  | 1,08  |                       |           |       |
| 10         | 42                    |   | M24 | 90                    | 0,44      | 0,88  | M24   | 130                   | 0,41      | 1,64  | M24   | 0,107                 | 2,14      |       |

Пример условного обозначения хомутового блока для подвески вертикального трубопровода наружным диаметром 108 мм из коррозионно-стойкой (нержавеющей) стали austenитного класса:

**БЛОК ХОМУТОВЫЙ Н 04ОСТ 108.275.57—80**

Пример маркировки:

**04ОСТ 108.275.57—80.**

---

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 108.276.57-80



КОМИТЕТ  
Российской Федерации  
по машиностроению

125047, Москва,  
1-я Тверская-Ямская ул., 1.3

Для телеграмм: А-47

Для телстайпа: 417802. ОБЗОР

15.02.94 № I/2E-332

на № 23-ТК/135 от 12.01.94

Генеральному директору НПО ЦКТИ  
Е.К.Чавчанизе

Г 0 сроках лейстия НТД

В связи с введением в действие с 01.01.93 Государственной системы стандартизации России, и принимая во внимание решения Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации о снятии ограничения срока лейстия межгосударственных стандартов, Комитет РФ по машиностроению снимает ограничение срока лейстия отраслевых нормативных документов на энергетическое оборудование по перечню согласно приложению.

Прошу Вас довести указанное решение до лержателей полтинников НТД, руководителей предприятий и организаций энергетического машиностроения.

Приложение: на 2 л.

Заместитель Преподавателя

А.А.Кутуков

Приложение  
к письму Роскоммаша  
от 15.02.94  
№ 1/26-332

П Е Р Е Ч Е Н Ъ

отраслевых нормативных документов, ограничение  
срока действия которых снимается

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| ОСТ 108.030.139-25            | Топлива твердые энергетические. Методы определения взрываемости пыли   |
| ОСТ 108.030.45-82             | Воздухоходогреватели трубчатые стационарных котлов. Общие технические условия  |
| ОСТ 108.034.04-82             | Котлы паровые стационарные утилизаторы и энергетические. Методы испытаний  |
| РТМ 108.030.12-82             | Котлы паровые стационарные сверхкритического давления. Нормы качества питательной воды и пара  |
| РТМ 108.030.21-76             | Расчет и проектирование термических преобразователей   |
| РТМ 108.031.09-83             | Каркасы стальные паровых стационарных котлов. Нормы расчета  |
| РТМ 108.131.101-76            | Котлы водогрейные. Организация водно-химического режима  |
| ОСТ 108.123.02-81             | Пологреватели регенеративные смешивающие для электростанций на органическом топливе. Типы, основные параметры  |
| ОСТ 108.271.17-76             | Пологреватели поверхностные низкого и высокого давления для систем регенерации стационарных паровых турбин. Типы и основные параметры. Технические требования  |
| ОСТ 108.035.103-79            | Питатели скребковые для твердых топлив   |
| ОСТ 108.270.03-80             | Мельницы молотковые тангенциальные для размола твердого топлива  |
| ОСТ 108.271.26-81             | Пологреватели поверхностные низкого и высокого давления, систем регенерации паровых стационарных турбин АЭС. Технические условия   |
| ОСТ 108.301.02-81             | Деэнергаторы термические атомных электростанций. Основные параметры и общие технические требования   |
| Сборник отраслевых стандартов | Детали и сборочные единицы из углеродистых и кремнемарганцовистых сталей для трубопроводов горячей воды с давлением $p_u \geq 4,0 \text{ МПа}$ ( $p_u \geq 40 \text{ кгс/см}^2$ ) тепловых электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования |
| Сборник отраслевых стандартов | Детали и сборочные единицы из хромомолибденованадиевых сталей для паропроводов тепловых электростанций. Типы, конструкции, размеры и технические требования  |
| Сборник отраслевых стандартов | Опоры стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования  |
| Сборник отраслевых стандартов | Пологреватели пароводяные тепловых сетей   |

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Сборник отраслевых стандартов | Сборочные единицы и детали полвесок стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, основные параметры, размеры и технические требования |
| ОСТ I08.838.12-78             | Щиты автоматического управления аппаратами обдувки и установками дробевой очистки. Типы и основные размеры   |
| ОСТ I08.030.132-80            | Котлы паровые стационарные. Методы испытаний   |
| ОСТ I08.838.02-81             | Аппараты паровой и воздушной обдувки поверхностей нагрева паровых стационарных котлов. Технические условия   |
| ОСТ I08.023.15-82             | Турбины гидравлические вертикальные поворотно-лопастные, осевые и радиально-осевые. Типы, основные параметры и размеры   |
| РТМ I08.021.102-85            | Агрегаты паротурбинные энергетические. Требования к фундаментам  |
| ОСТ I08.838.01-62             | Сепараторы непрерывной проливки Ду-800. Конструкция и технические условия  |
| ОСТ I08.838.11-81             | Сепараторы непрерывной проливки Ду-300. Технические условия  |

Начальник Главтяжмаша

Л.Д.Славин



Министерство  
промышленности и энергетики  
Российской Федерации

Департамент промышленности

Миусская пл., д. 3, г. Москва, А-47,  
ГСП-3, 125993

Телефон:

10.11.04 № 05-1419

Заместителю Генерального  
директора ОАО "НПО ЦКТИ"

А.В. Судакову

На Ваш запрос от 5 ноября 2004 г. № 24/6063 отдел промышленной политики в обрабатывающих отраслях Департамента промышленности подтверждает действие отраслевых стандартов на опоры и подвески стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных станций, утвержденных указанием Минэнергомаша СУСР № ЮК-002/5260 и ЮК-002/5261 от 30.06.80 г.

Заместитель начальника отдела  
промышленной политики в  
обрабатывающих отраслях

И.А. Палевская