

УЧТЕНО

УДК 62-722:629.7

Группа Д18

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ДОЗАЛИВКИ
АМОРТИЗАЦИОННЫХ СТОЕК

ОСТ 1 03713-74

Типы и основные параметры,
технические требования

На 5 страницах

Взамен 776АТ

Распоряжением Министерства от 26 июня 1974 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 января 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на приспособление для закрытой мерной дозаливки амортизационных стоек шасси летательных аппаратов.

1894

Нов. № Абакаты
Нов. № поданника

Издание официальное



Перепечатка воспрещена

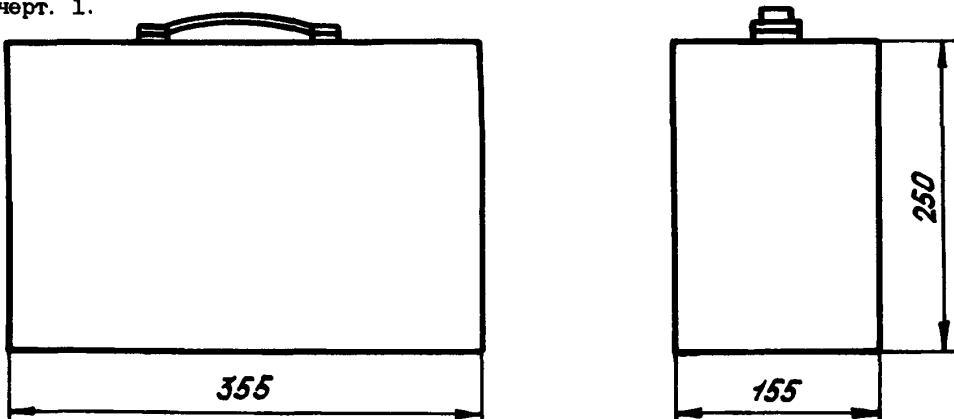
1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

- 1.1. Стандарт устанавливает один тип приспособления.
- 1.2. Основные параметры приспособления должны соответствовать указанным в табл. 1.

Таблица 1

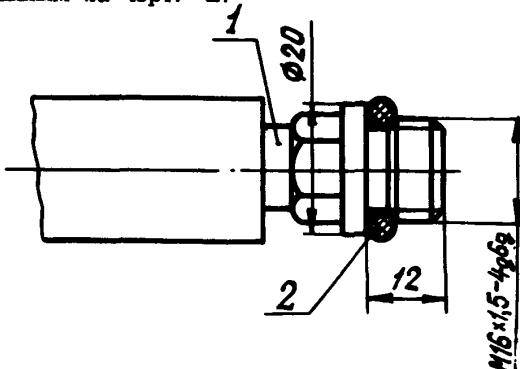
Наименование параметра	Величина параметра
Объем бака, л	4
Объем дозатора, см ³	100
Цена деления шкалы дозатора, см ³	10
Размер частиц механических примесей рабочей жидкости на выходе, мкм, не более	16
Максимальное давление рабочей жидкости в шланге нагнетания, кгс/см ²	1,4
Масса, кг, не более	9,8

- 1.3. Габаритные размеры приспособления должны соответствовать указанным на черт. 1.



Черт. 1

- 1.4. Присоединительные размеры наконечника приспособления должны соответствовать указанным на черт. 2.



1 - наконечник приспособления; 2 - кольцо уплотнительное по 2258А

Черт. 2

Лит. № 334.
№ 436.

1894

Инв. №: дубликат
Инв. №: подлинника

1.5. Принципиальная схема приспособления приведена в обязательном приложении к настоящему стандарту.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Приспособление для дозаливки амортизационных стоек должно изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Приспособление должно быть работоспособным в процессе и после внешних воздействий, указанных в табл. 2.

Таблица 2

Воздействующий фактор	Значение величины воздействующего фактора
Повышенная температура, °C:	
рабочая	+50
предельная	
Пониженная температура, °C:	
рабочая	-50
предельная	
Относительная влажность при температуре 35 °C, %	98
Пониженное атмосферное давление, мм рт.ст.	460

2.3. Показатели надежности приспособления и их значения должны соответствовать указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Значение показателя
Назначенный ресурс, цикл [*]	1500
Срок службы, год	10
Срок сохраняемости, год	3

* Цикл включает подсоединение шланга к амортизационной стойке, заливку жидкости в нее, создание избыточного давления, слив лишней жидкости (сверх уровня заливки) и отсоединение шланга.

2.4. Приспособление должно иметь бак для заливки рабочей жидкости с горловиной, выполненной по 2-ОСТ 1 10581-72.

2.5. Приспособление должно быть смонтировано в чемодане и обслуживаться одним человеком.

2.6. Герметичность соединения наконечника шланга с амортизационной стойкой должно соответствовать группе 1-2 по 575АТ.

2.7. При подсоединении наконечника к амортизационной стойке шланги приспособления не должны скручиваться.

2.8. Приспособление должно обеспечивать возможность ремонта его в полевых условиях.

2.9. Приспособление должно обеспечивать контроль окончания процесса дозализки рабочей жидкостью.

2.10. Шланг нагнетания должен быть длиной 2,5 м, а шланг слива - 1,0 м.

2.11. Цвет окраски наружной поверхности приспособления - по ГОСТ 18388-73.

Пример записи в технической документации приспособления для дозализки амортизационных стоек:

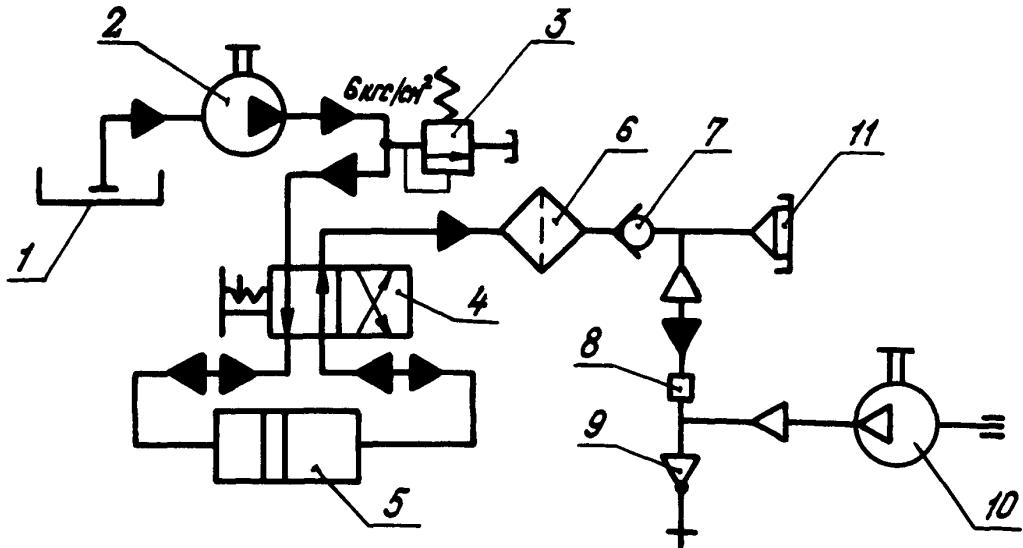
Приспособление ОСТ 1 03713-74

Инв. № дубликата	1894
Инв. № подлинника	

Лит.изм.	
№ 38.	

ПРИЛОЖЕНИЕ

Принципиальная схема приспособления для
дозаливки амортизационных стоек



1 - бак; 2 - насос с ручным приводом; 3 - предохранительный клапан;
4 - распределитель; 5 - дозатор; 6 - фильтр; 7 - обратный клапан; 8 - кон-
трольная трубка; 9 - кран слива; 10 - компрессор с ручным приводом;
11 - наконечник

Лит.зап.	
№ изн.	

1894

Инв. № Абонента	
Инв. № подлинника	