

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
902-1-144.1.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120-660 м³/ч,
НАПОРОМ 6-51 м.
ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м
/ СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ,
ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ /

Альбом 5.1

23480-01
ЦЕНА 5-17

А 2 (33)

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

902-1-144.1.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ 120-660 м³/ч, НАПОРОМ 6-51 м ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м (СБОРНО-МОНОЛИТНЫЙ ВАРИАНТ, ОТКРЫТЫЙ СПОСОБ)

АЛЬБОМ 5.1 ПЕРЕЧЕНЬ АЛЬБОМОВ

Альбом 1 (из т.п. 902-1-142.88)	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом 6 (из т.п. 902-1-142.88)	ЭМ	СЛОВОЕ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ
Альбом 2 (из т.п. 902-1-142.88)	ТХ	ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА	Альбом 7 (из т.п. 902-1-142.88)	АТХ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ КОНТРОЛЬ
	БК	ВНУТРЕННИЙ ВОДОПРОВОД И КАНАЛИЗАЦИЯ	Альбом 8 (из т.п. 902-1-142.88)	Н	НЕСТАНДАРТИЗИРОВАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
	ОВ	ОТОПЛЕНИЕ И ВЕНТИЛЯЦИЯ	Альбом 9.1 9.2	СО	СПЕЦИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ
Альбом 3 (из т.п. 902-1-142.88)	АР	ОБЩИЕ ЧЕРТЕЖИ АРХИТЕКТУРНЫЕ РЕШЕНИЯ	Альбом 10 (из т.п. 902-1-142.88)	ВМ	ВЕДОМОСТИ ПОТРЕБНОСТИ В МАТЕРИАЛАХ
	КЖ1	КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	Альбом 11.1 11.2	С	СМЕТЫ. ОБЩАЯ ЧАСТЬ
Альбом 4 (из т.п. 902-1-142.88)	КЖ2	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ		С	СМЕТЫ. ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ.
	КЖИ	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			
Альбом 5.1	КЖИ	ИЗДЕЛИЯ			
	КЖ2	ПОДЗЕМНАЯ ЧАСТЬ КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ			
	КЖ2	КОНСТРУКЦИИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ			
	КЖИ	ИЗДЕЛИЯ			

ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ МАТЕРИАЛЫ:
СЕРИЯ 7.902-4 БАК РАЗРЫВА СТРУИ ВМЕСТИМОСТЬЮ 180 л

РАЗРАБОТАН ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
"ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ"

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *Г.А. Бондаренко* Г.А. БОНДАРЕНКО
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С. Алялюк* В.С. АЛЯЛЮК

РАСПРОСТРАНИТЕЛЬ ЦИТП (Тбилисский филиал)

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
ПРОТОКОЛ ОТ 9.08.1988 № 53

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Альбом 5.1

ТТ 902-1-144.1.88

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Содержание	2
	Основной комплект чертежей марки КЖ 2	
1	Общие данные	3
2	Планы на отм. -7.300; -4.700. Разрезы 1-1, 2-2	4
3	Схема расположения элементов подземной части	5
4	Схема расположения стеновых панелей (начало).	
5	Насосы марки СМ	6
5	Схема расположения стеновых панелей (начало).	
6	Насосы марки СД	7
6	Схема расположения стеновых панелей (окончание)	8
7	Схема расположения стеновых панелей. Узлы I, II... VII, VIII... X	9
8	Спецификация к схеме расположения стеновых панелей	10
9	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (начало)	11
10	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (продолжение)	12
11	Плита днища ПДМ1. Общий вид и схема армирования (окончание)	13

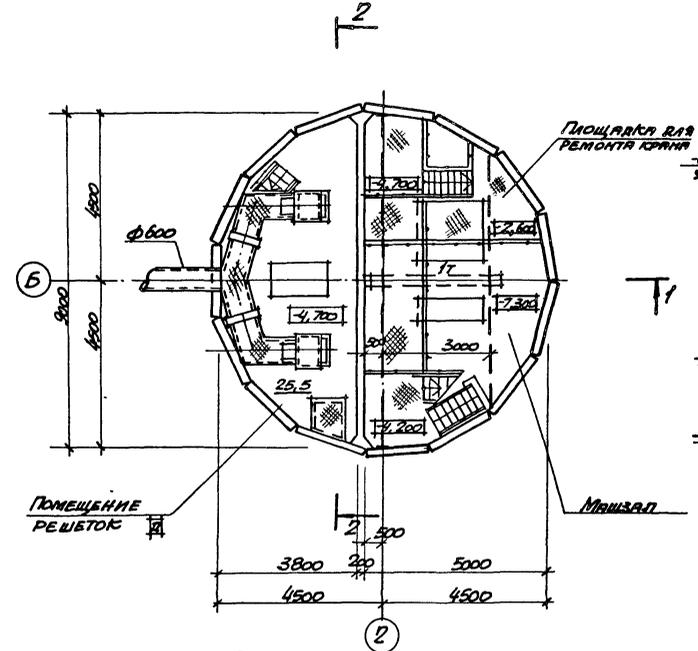
№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Основной комплект чертежей марки КМ2	
1	Общие данные (начало)	14
2	Общие данные (продолжение)	15
3	Общие данные (окончание)	16
4	Схема расположения лестниц и площадок на отм. 0.000 и -4.700 (начало)	17
5	Схема расположения лестниц и площадок на отм. 0.000 и -4.700 (окончание)	18
6	Схема расположения металлической площадки ПМ1 на отм. -4.700 для насосов марки СД	19
7	Схема расположения металлической площадки ПМ1 на отм. -4.700 для насосов марки СМ	20
8	Схема расположения площадки для обслуживания крана на отм. -2.600	21

№№ листов	Наименование и обозначение документов Наименование листа	Стр.
	Изделия КЖ 2.И.	
	Содержание Выпуска	22
	Технические требования	22
	Панель стеновая ПС 2	23
	Ведомость дополнительного расхода стали	28
	Панель перегородочная ПГ1	28
	Панель перегородочная ПГ5	29
	Панель перегородочная ПГ2	29
	Ведомость дополнительного расхода стали	31
	Изделие закладное ММ1	32
	Каркас плоский Кр 3	32
	Каркас плоский Кр 4	32
	Каркас плоский Кр 1, Кр 2	32

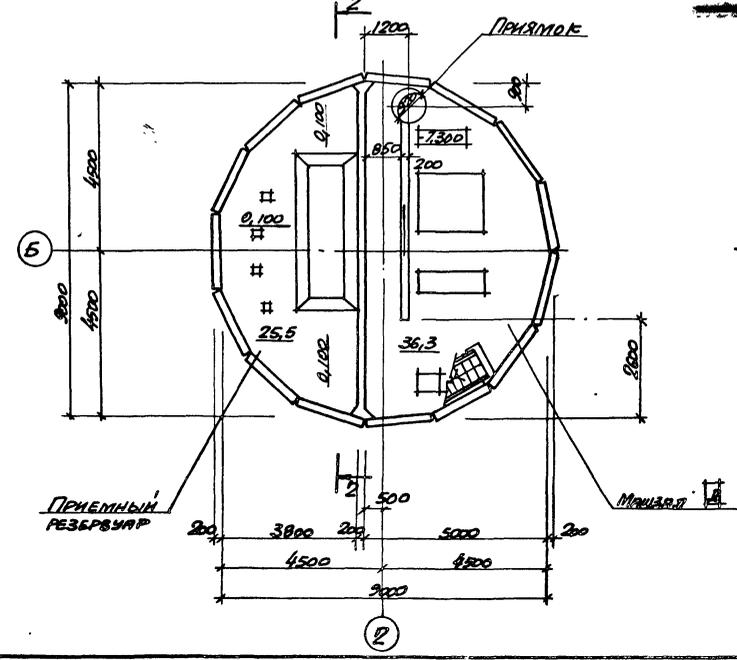
Согласовано:
 вкл. в проект 10.11.88 г.
 Взам. инвент.
 ИЛР 2105/10001 П. ВЛТА

Альбом 5.1

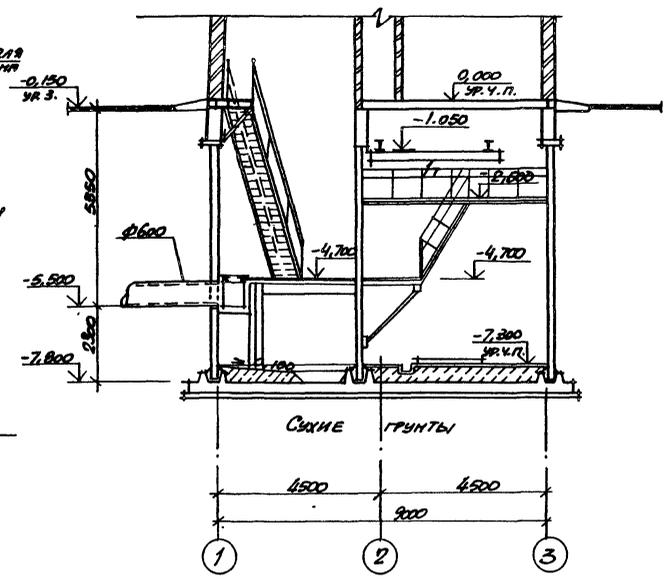
ПЛАН НА ОТМ. - 4,700



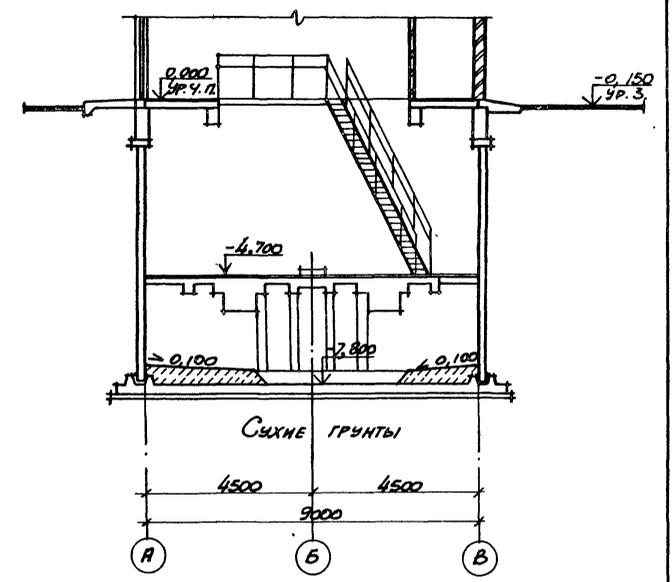
ПЛАН НА ОТМ. - 7,300



РАЗРЕЗ 1-1



РАЗРЕЗ 2-2



Гидроизоляцию стен и дна см. т.п. 902-1-142.88-кн, альбом 3.

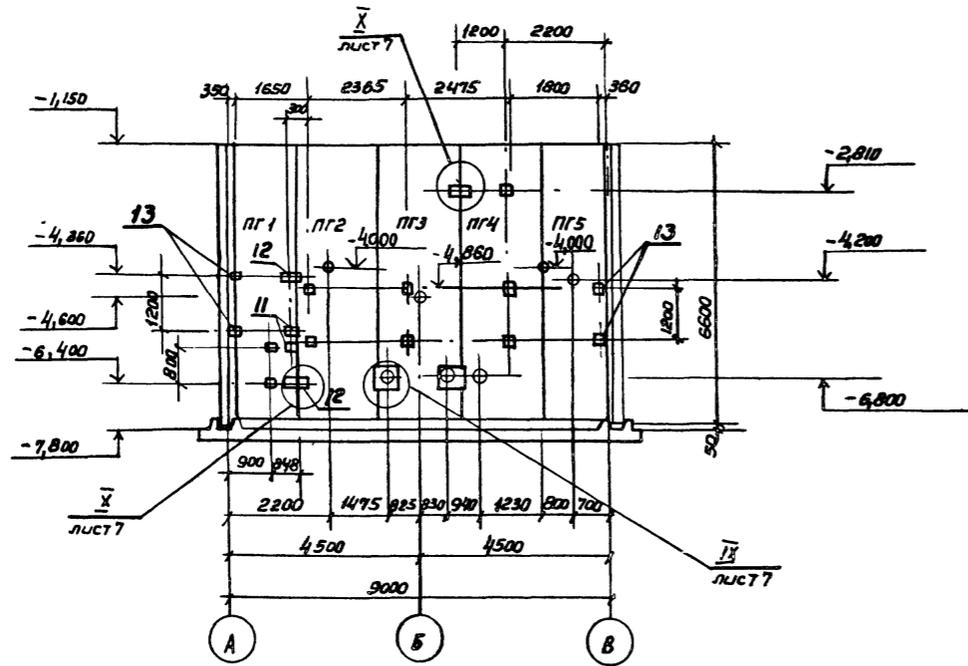
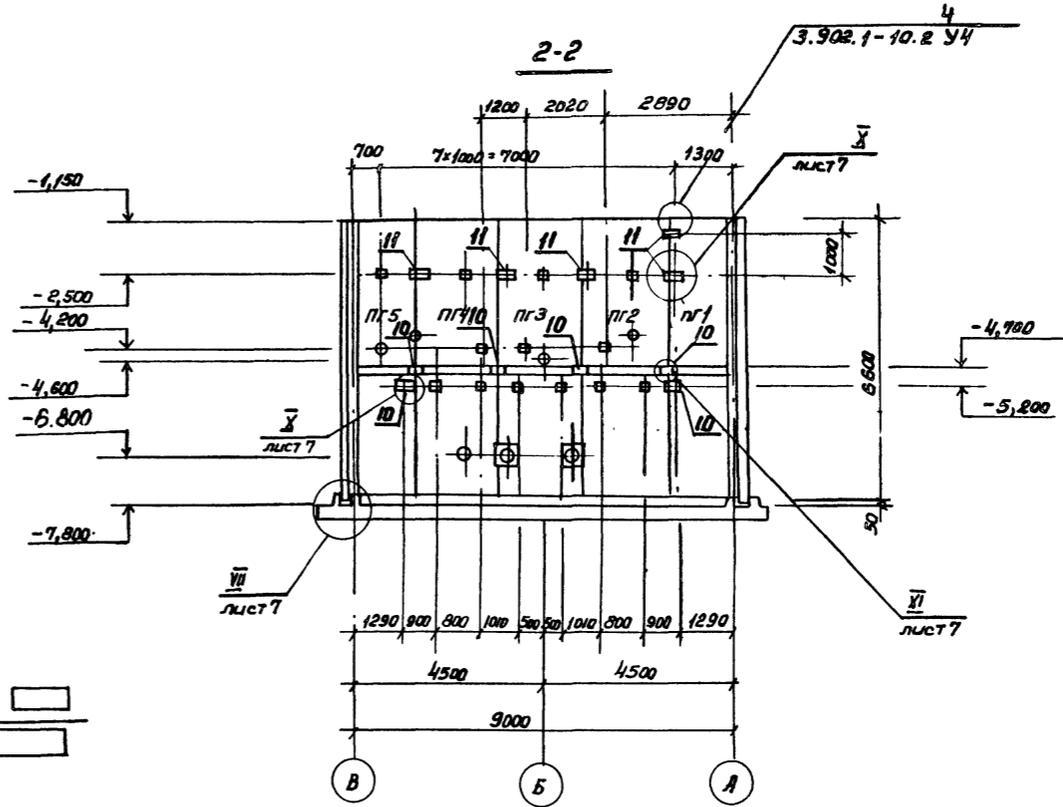
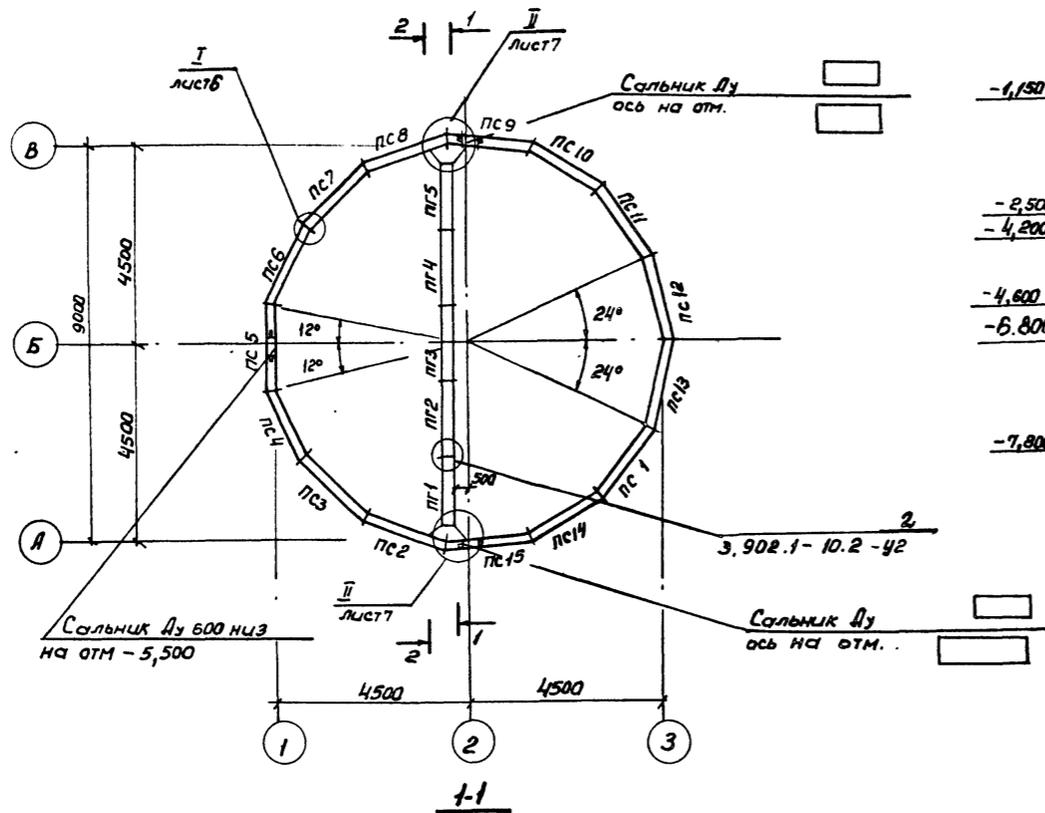
ОСНОВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ.
ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ	м ²	89,2
НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	м ²	0,20
СТРОИТЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ	м ³	542,6
НА РАСЧЕТНУЮ ЕДИНИЦУ	м ³	1,81

ТП 902-1-144.1.88-кн

ПРИМЕРЫ	ИЗВ. ОТД.	ИЗВ. ШЕД.	НАИМЕНОВАНИЕ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	СТРОНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			НАИМЕНОВАНИЕ НАСОСНОЙ СТАНЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ НОСЬЮ 120 - 600 м ³ /ч, ИЛИ ПОРМ 6 - SIM	Р	2	
			ПЛАНЫ НА ОТМ. - 7,300, - 4,700			
			РАЗРЕЗЫ 1-1, 2-2			

Схема расположения стеновых панелей



1. После монтажа сальников и приварки стержней отверстие в стене забетонировать бетоном класса В25 на мелком заполнителе.
2. Спецификация к схеме расположения стеновых панелей представлена на листе в.
3. Панели перегородочные обращены монтажными петлями в сторону молчала.

Альбом 5.1

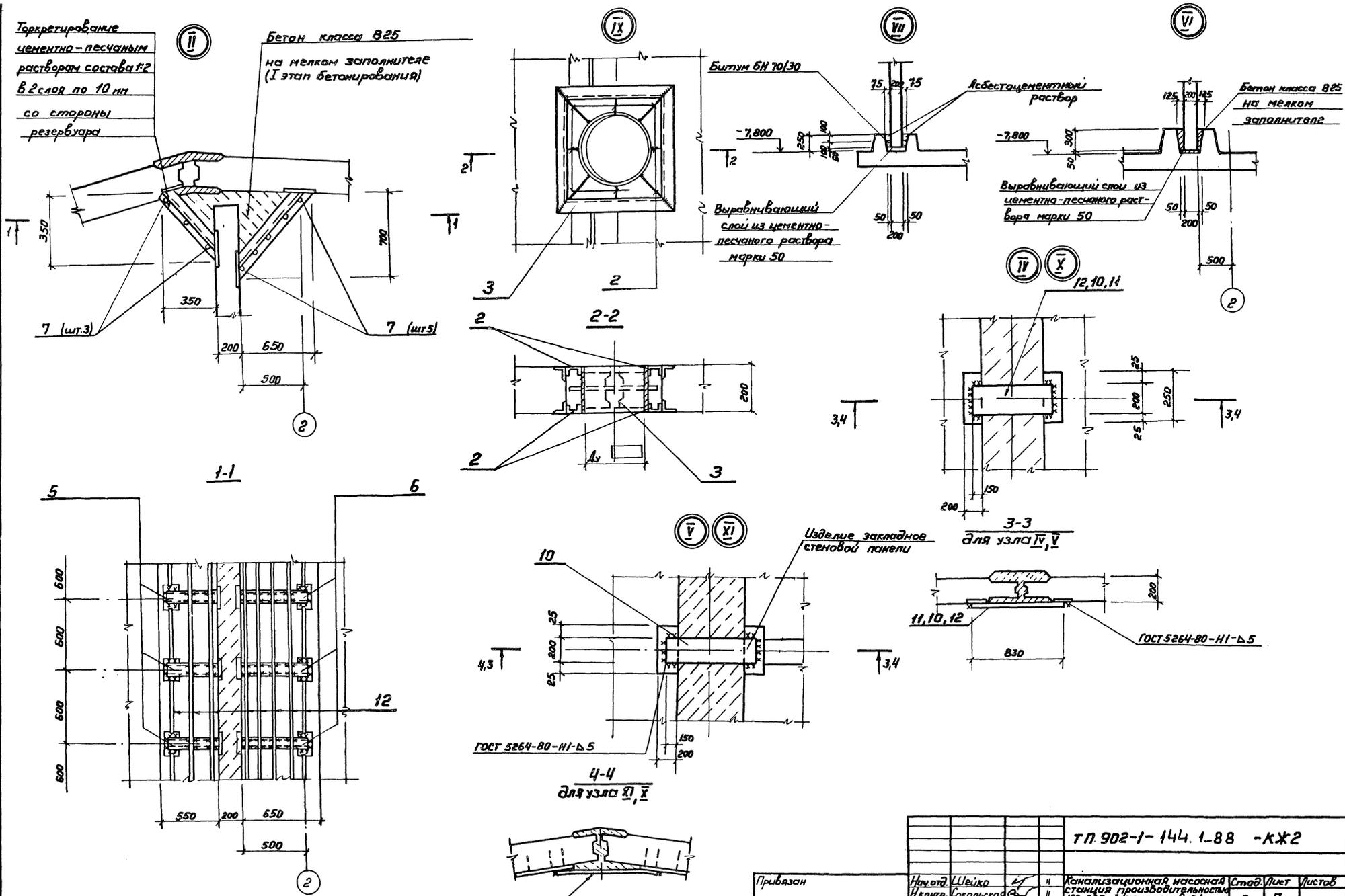
Составлено:
 З.А. Барман
 В.И.А. 2
 Т.И. Слесарь
 Проверено:
 Т.И. Слесарь
 Т.И. Слесарь

		Т П 902-1-144.1.88		-КЖ2	
Наклад.	Щейко	ИТ	И	Канализационная насосная станция производительностью 120-550 л/с, напором 6-51 м.	Студия Лист Листов
Исполн.	Сакальская	Э	И		Р 4
Инженер	Власенко	Э	И		
Инженер	Абрамова	И	И		
Инженер	Савицкий	С	И	Схема расположения стеновых панелей (начало), насосы марки С.М.	Госстроя СССР
Инженер	Щейко	В	И		Харьковский
Ст. инж.	Парджина	И	И		Водоканалпроект

Альбом 5.1

Торкретируется цементно-песчаным раствором состава 1:2 в 2 слоя по 10 мм со стороны резервуара

Бетон класса В25 на мелком заполнителе (I этап бетонирования)



Лист № 10
Лист № 11
Лист № 12
Лист № 13
Лист № 14
Лист № 15
Лист № 16
Лист № 17
Лист № 18
Лист № 19
Лист № 20

				ТП 902-1-144.1-88 -КЖ2	
Привязан	Исполн.	Шейка	И	Канализационная насосная станция производительностью 120-660 м ³ , напором 6-51 м.	Станд. Лист 7
	Исполн.	Сохальская	С		
	Исполн.	Бласенко	Б		
	Исполн.	Иванова	И		
	Исполн.	Корсаков	К		
	Исполн.	Павлова	П		
Имб. №				Схема расположения стеновых панелей. Узлы И. Р. VII, VIII, IX, X, XI, XII	Госстрой СССР Сибирский филиал Курьинский Водоканалпроект

Альбом 5.1

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг.	Примечание
<u>Панели стеновые</u>					
ПС1	3.902.1-10 Вып.1	ПС-66-1ш-1	1	6040	
ПС2	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПС2	ПС-66-1ш-2	1	6040	
ПС3	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПС2	ПС-66-1ш-3	1	6040	
ПС4	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПС2	ПС-66-1ш-4	1	6040	
ПС5	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПС2	ПС-66-1ш-5	1	6040	
ПС6	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПС2	ПС-66-1ш-6	1	6040	
ПС7	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПС2	ПС-66-1ш-7	1	6040	
ПС8	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПС2	ПС-66-1ш-8	1	6040	
ПС9	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПС2	ПС-66-1ш-9	1	6040	
ПС10	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПС2	ПС-66-1ш-10	1	6040	
ПС11	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПС2	ПС-66-1ш-11	1	6040	
ПС12	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПС2	ПС-66-1ш-12	1	6040	
ПС13	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПС2	ПС-66-1ш-13	1	6040	
ПС14	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПС2	ПС-66-1ш-14	1	6040	
ПС15	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПС2	ПС-66-1ш-15	1	6040	
<u>Панели перегородочные</u>					
ПГ1	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПГ1	ПГ66.14-У1Ш-А	1	4420	
ПГ2	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПГ2	ПГ66.20-Р1Ш-А	1	6150	
ПГ3	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПГ2	ПГ66.20-Р1Ш-Б	1	6150	
ПГ4	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПГ2	ПГ66.20-Р1Ш-В	1	6150	
ПГ5	902-1-144.18-КЖ.2.М.ПГ5	ПГ66.14-У1Ш-А	1	4420	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг.	Примечание
<u>Узлы закладные</u>					
13	1.400-15.160-29	МН 137-Б	4	8,5	
<u>Сальники</u>					
1	5.900-2	Сальник Ду <input type="checkbox"/>			
		Р=500	4		
2		Ф6ПГ ГОСТ 5781-82*	4,2	4,3	
3	5.900-2	Сальник Ду 300,			
		Р=200	2	34,4	
4	5.900-2	Сальник Ду 150,			
		Р=200	1	20,3	
<u>Узлы соединительные</u>					
Узел 9	3.902.1-10.100.26.00-01	МС 51	105	1,74	
5	3.902.1-10.200.23.00-05	МС 3	18	3,8	
6	3.902.1-10.2.00.23.00.14	МС 14	18	7,5	
7	3.902.1-10.2.00.00.01.35	Ф6ПГ ГОСТ 5781-82*,			
		Р=6200	16	1,4	
8	3.902.1-10.100.26.00-02	МС-3	630	0,79	
9	3.902.1-10.100.29.00-02	МС-56	315	0,48	
10		полоса 5.28*200 ГОСТ 103-76* Вет.Зкл.2 ГОСТ 535-79*			
		Р=830	18	13,8	

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг.	Примечание
11		полоса 5.28*100 ГОСТ 103-76* Вет.Зкл.2 ГОСТ 535-79*			
		Р=830	8	7,8	
12		полоса 5.28*250 ГОСТ 82-70* Вет.Зкл.2 ГОСТ 4637-79*			
		Р=830	4	12,9	

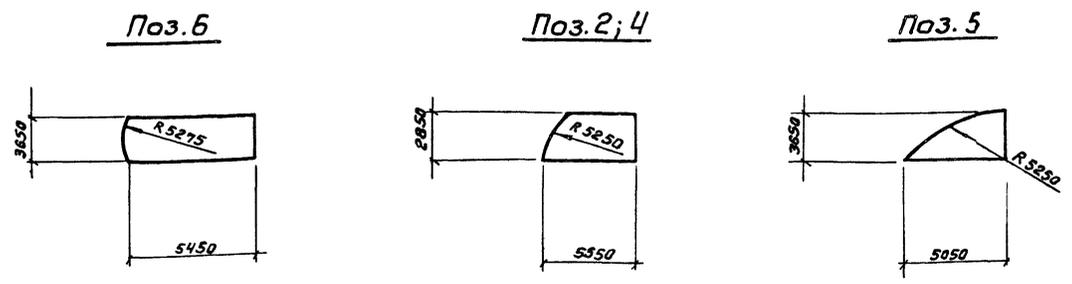
Инв. № инв. / Инв. № инв. / Инв. № инв.

Прибыль			
Уд. н.з.			

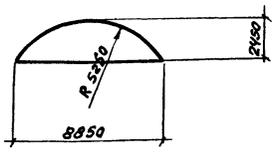
ТП 902-1-144.1.88 -КЖ2					
Исполн.	Щейко				
И.контр.	Сокальская				
И.спец.	Власенко				
Рук.груп.	Абрамова				
Вед.инж.	Сарракин				
Инж.	Щопил				
Инж.	Прадикина				
Канализационная насосная станция производительностью 120 м³/сут, напором - 6,5 м. Спецификация к схеме раскладки стеновых панелей.					
Стан. Листв	Листв				
Р	8				
Госстрой сср Инв. № инв. / Инв. № инв. / Инв. № инв. Харьковский Водоканалпроект					

Алюмин 5.1

Раскрой сеток



Поз. 1, 3



Спецификация ПДМ1 (окончание)

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
54		7		Ф16А-III ГОСТ 5781-82* R-2200	30	3,48кг
54		8		Ф20А-III ГОСТ 5781-82* R-2200	16	5,43кг
54		9		Ф8А-III ГОСТ 5781-82* п.м.	470	0,4кг
54		10*		Ф20А-III ГОСТ 5781-82* R-1450	16	3,7кг
<u>Материалы</u>						
Бетон класса В15,						
W4 F50					301	м ³

* позиция 10 - см. ведомость деталей

Спецификация ПДМ1 (начало)

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Рабочие единицы</u>						
И4	11		902-1-144.1.88-КЖ2И.КР1	Каркас плиты КР1	150	
И4	12		-КЖ2И.КР1	КР2	140	
И4	13		-КЖ2И.КР3	КР3	92	
И4	14		-КЖ2И.КР4	КР4	21	
<u>Сетки арматурные</u>						
1			ГОСТ 23279-85	1С 10А-III 245x885 25 6А-III 25	2	
2			ГОСТ 23279-85	1С 10А-III 265x555 25 6А-III 25	4	
3			ГОСТ 23279-85	1С 14А-III 245x885 25 6А-III 25	2	
4			ГОСТ 23279-85	1С 14А-III 265x555 25 6А-III 25	4	
5			ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 365x505 8А-I-200	4	
6			ГОСТ 23279-85	4С 8А-I-200 365x545 8А-I-200	2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Уделья арматурные										Общий расход
	Арматура класса А-I										
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*					
	Ф8	Ф10	Угловая	Ф6	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф20	Угловая	
ПДМ1	778,9	114	2543	77,6	3337	302,0	4034	286,1	144,0	1635,6	2489,9

Ведомость деталей

Поз.	Экз
10	1150
	300

ТП 902-1-144.1.88 - КЖ2

Привязан	Исполн	Шелка	С	И	Канализационной насосной станции производительности 120-160л/ч, материал - Ф-514	Станд	Илст	Илстоб
ИЛС НК								

Схема расположения металлических лестниц и переходных площадок на отм. 0,000

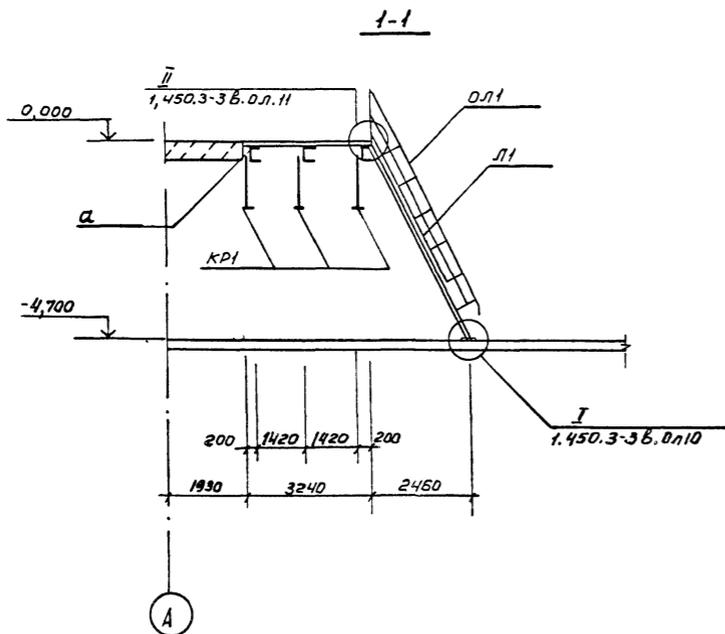
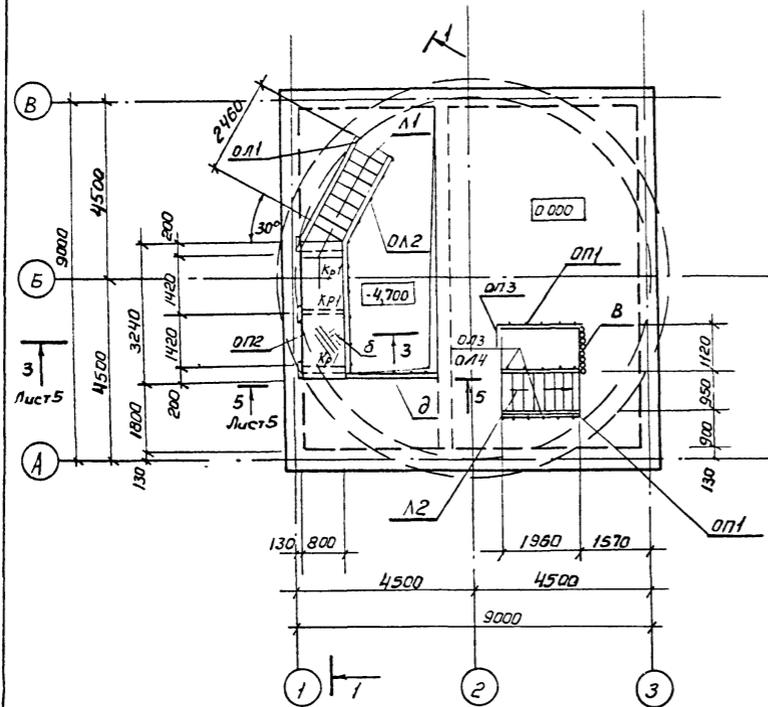


Схема расположения металлических опор под трубопроводы

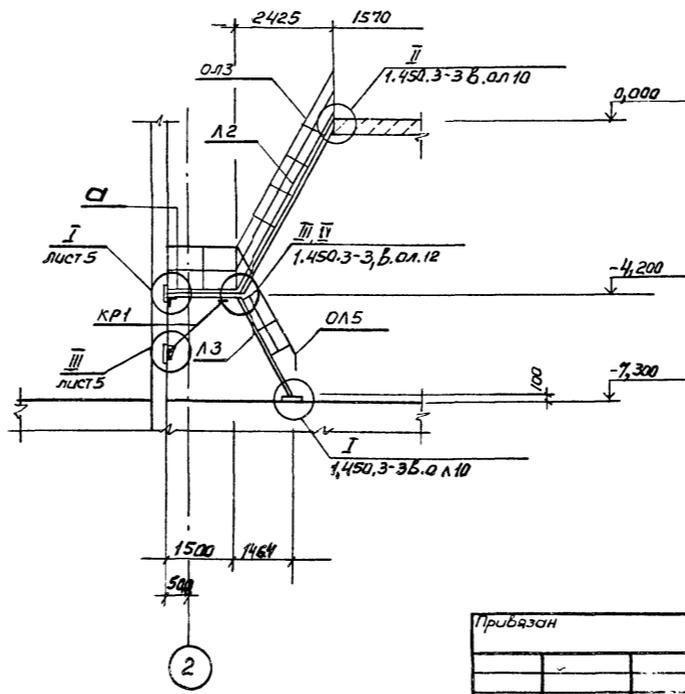
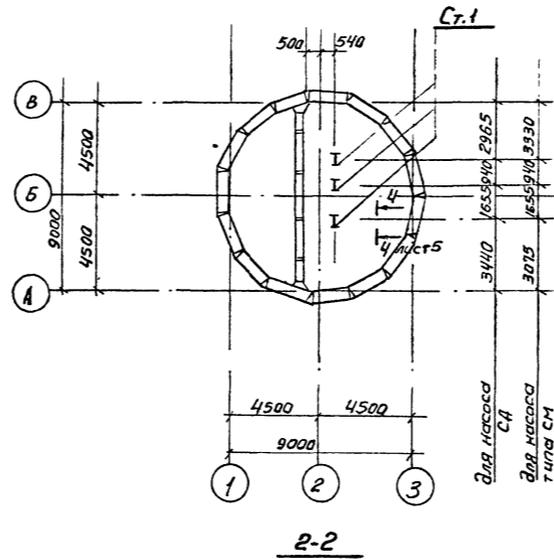
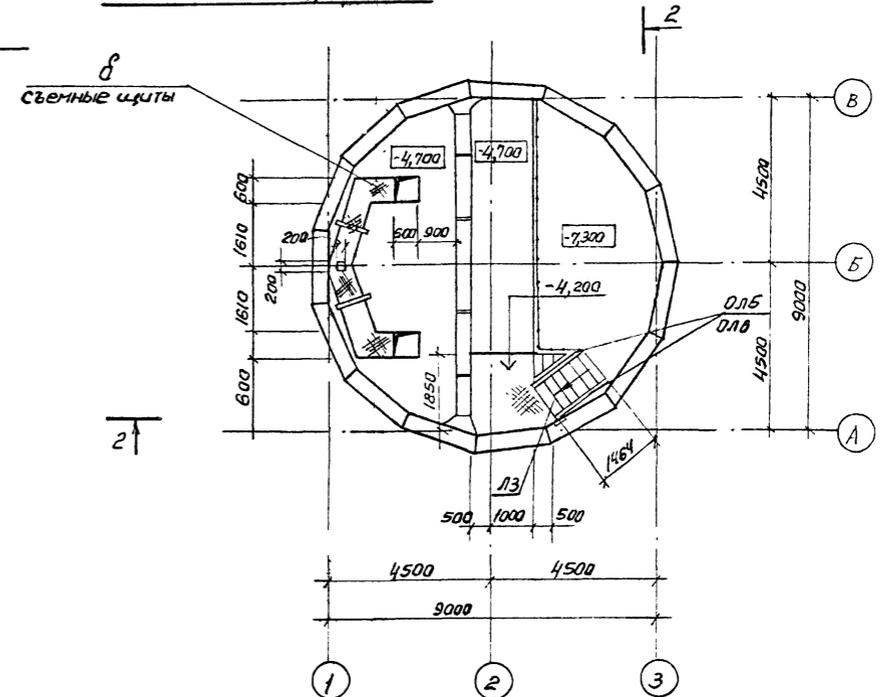


Схема расположения металлических щитов на отм. -4,700 и лестниц, переходных площадок на отм. -4,700

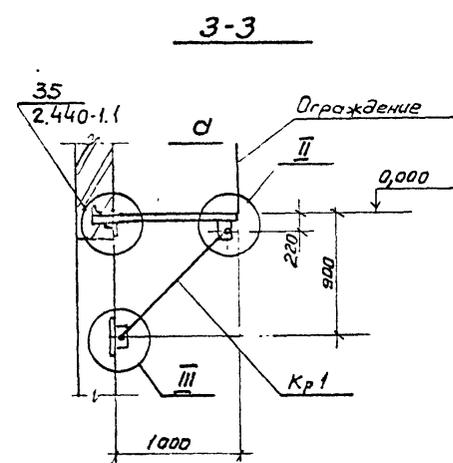


1. Данный лист рассматривать совместно с листом 5

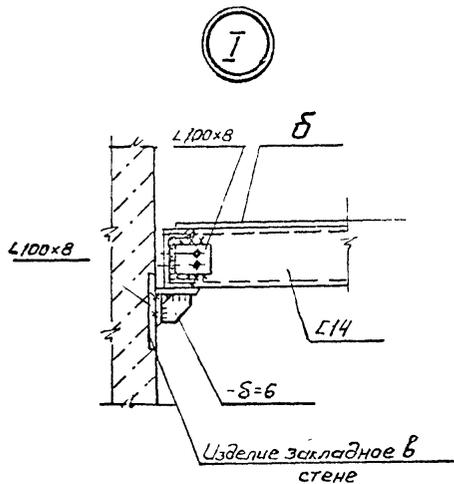
Т.П. 902-1-144.1.88 - КМ2						
Привязан	Нач. отд.	Ш.В.Ико	И	Канализационно-насосная станция производительностью 120-650 л/с, напором 6-51 м	Стадия/Лист	Листов
	И.контр.	Сакальская	В		Р	4
	И.спец.	Власенко	В			
	Р.к. групп.	Ибраимова	И.И.В.В.			
	Вед. инж.	Савроцкий	Савроцкий			
И.н.б.н.?	Инжен.	Конюшкова	М.В.В.	8.88		

Альбом 5.1
 Сопоставление
 УИВ №1002/1
 Видеть и вета
 Ил. стр. 10
 Ил. стр. 10
 Ил. стр. 10

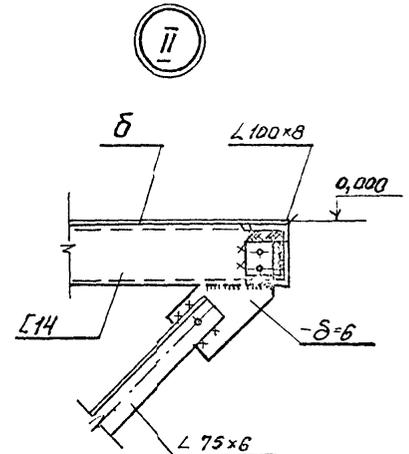
Листом 5.1



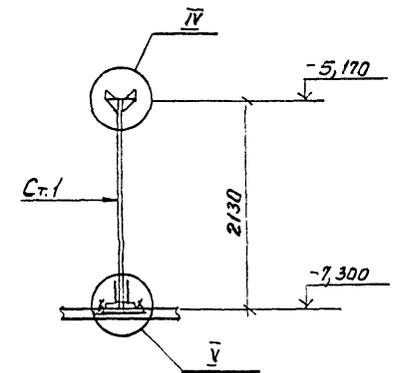
3-3



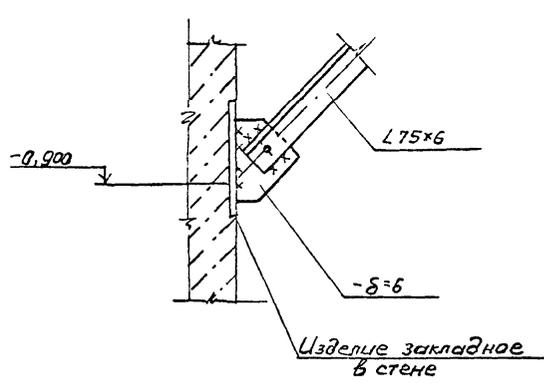
I



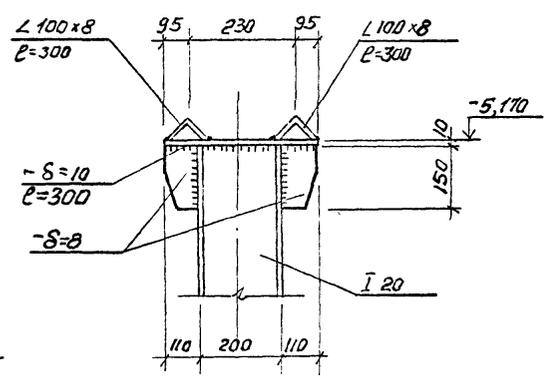
II



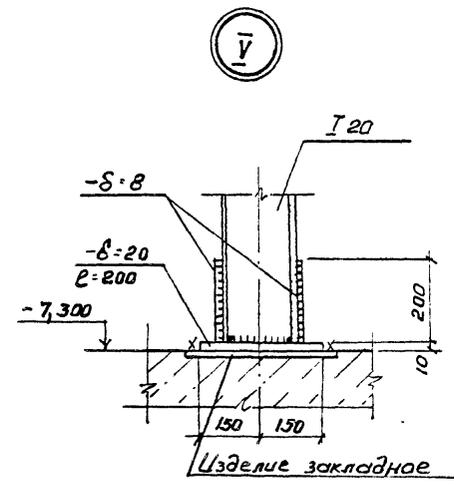
IV



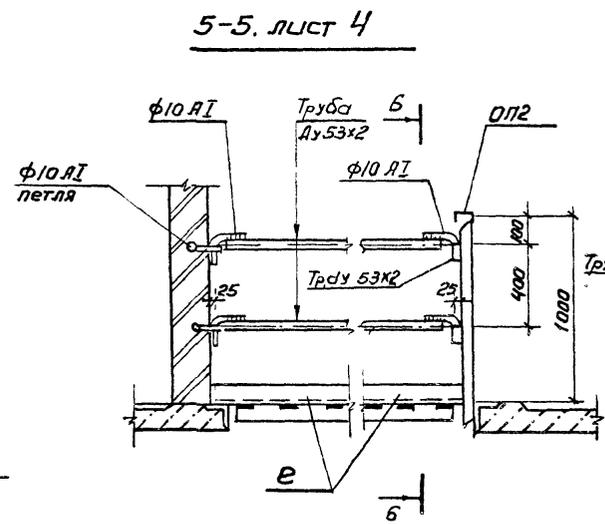
III



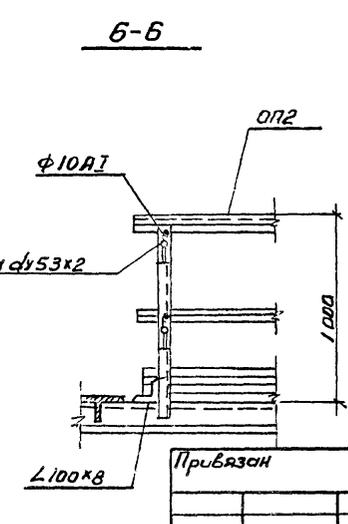
V



VI



5-5. лист 4



6-6

Ведомость элементов

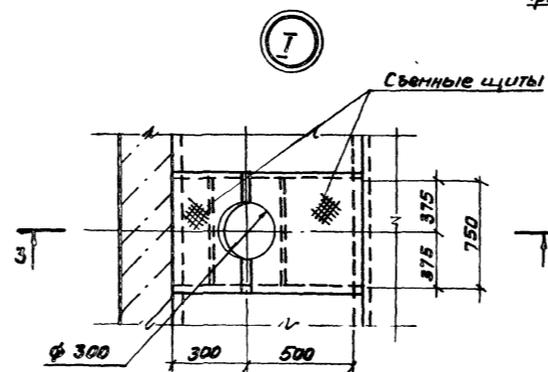
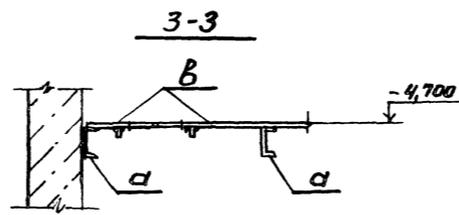
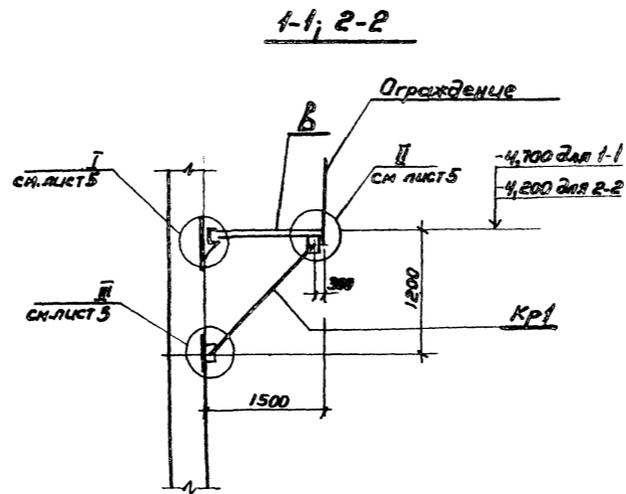
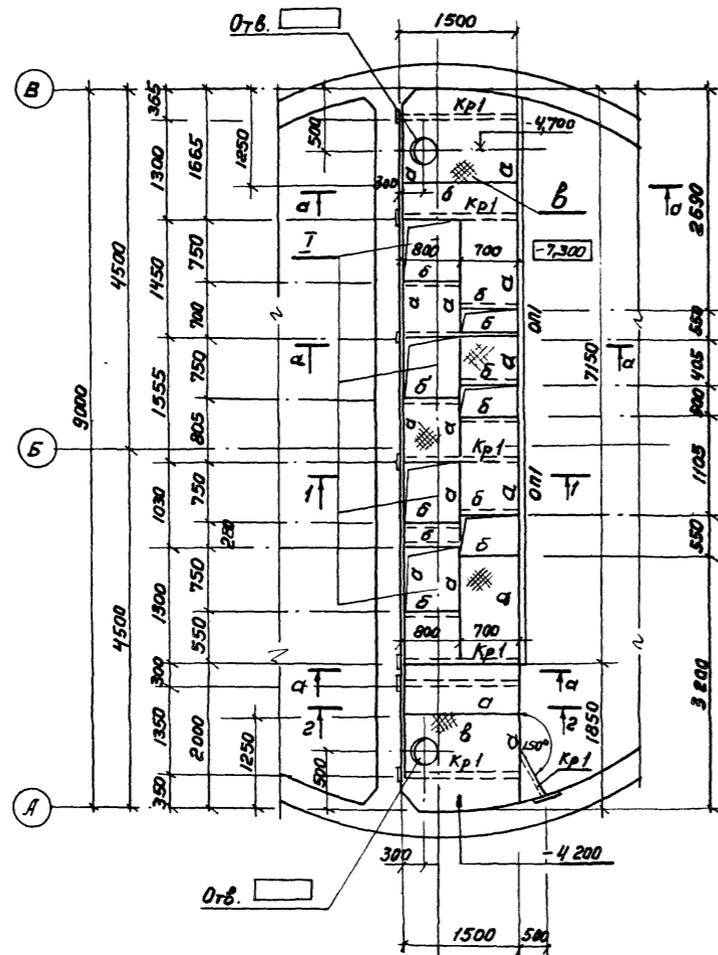
Марка	Сечение		Опорные удилища			Примечания
	Эскиз	Поз. Состав	М. мест	Н. те	Q. где	
Л1	МЛХШ60-48.8	1,450.3-3.1 (шт.1)				Укоротить на 100мм
Л2	МЛХШ60-42.8	1,450.3-3.1 (шт.1)				
Л3	МЛХШ60-30.8	1,450.3-3.1 (шт.1)				
ОЛ1	ОПМХЭБ-10.48	1,450.3-3.1 (шт.1)				
ОЛ2	ОПММХ-10.48	1,450.3-3.1 (шт.1)				
ОЛ3	ОПММХ-10.42	1,450.3-3.1 (шт.1)				
ОЛ4	ОПММХ-10.42	1,450.3-3.1 (шт.1)				
ОЛ5	ОПММХ-10.30	1,450.3-3.1 (шт.1)				
ОЛ6	ОПММХ-10.30	1,450.3-3.1 (шт.1)				
ОП1	ОПМХЭБ-10.21	1,450.3-3.1 (шт.2)				
ОП2	ОПМХЭБ-10.36	1,450.3-3.1 (шт.1)				Укоротить на 300мм
ОП3	ОПМХЭБ-10.9	1,450.3-3.1 (шт.1)				
а	Г	Г10				
б	1	Ст. рупр -delta=4				
	2	-delta=50				
в	съемная цепь	А1-6 x 195 ГОСТ 2319-81				
кп1	1	Г14				Ст. 301.5
	2	Г75x8				
Ст.1	I	I 20				Ст. 301.5
д	1	Труба 52x2 конструктивно				Ст. 301.2
	2	Ф10.А1				
е		Г100x8				Ст. 301.5-1

1. Данные лист рассматривать совместно с листом 4

ТП 902-1-144.1. 88 -КМ2

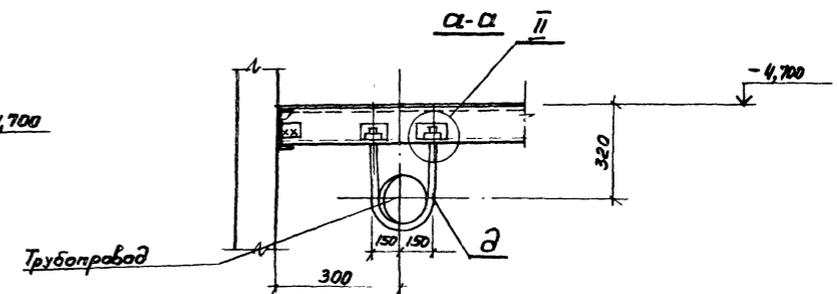
Наименование	Исполнитель	Проверено	Содержание	Станд.	Лист	Листов
Канализационная насосная станция производительностью 120-650 м³/ч, мотором 6.51М	Щербаков	Щербаков		Р	5	
Схема расположения лестниц и площадок на объекте 4-4.100 (аканчанские)	Щербаков	Щербаков				

**Схема расположения металлической
площадки Пм-1 на отм. -4,700 и -4,200**

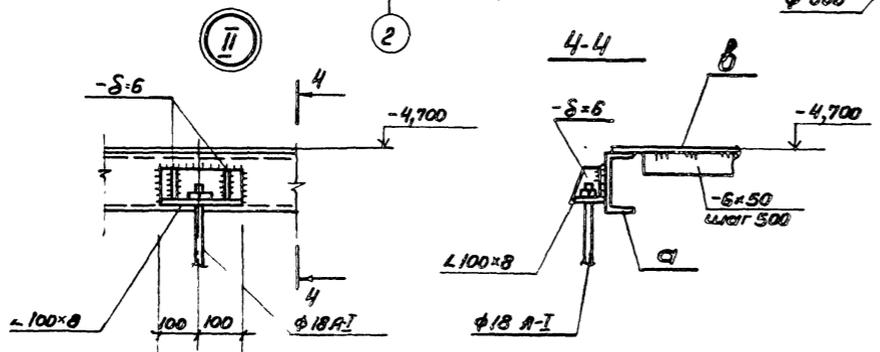
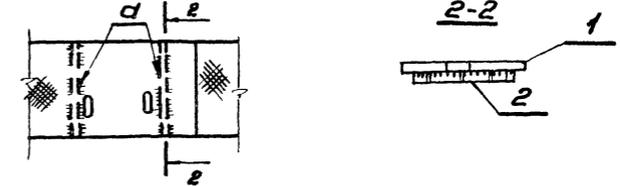


Ведомость элементов

Марка	Сечение		Открытие устья			Длина, м	Материал	Примечание
	Эскиз	Поз. Состав	м	м	м			
а	[[14						
б]	[10						
в		1 ст. рефран -б=4				4	Вст 3 к П2	
г	•	φ18 А-1					Вст 3 к П2	
Крп1		1 [14 2 L75x6					Вст 3 к П5	
оп1	оптмхб.10.3б	1,450.3-3.1 (шт.2)					Вст 3 к П2	



Деталь съемного щита лотка



ТП 902-1-144.1.88 -КМ2

Исполн	Шейко	✓	1	Канализационная насосная станция, производительности 180-660 л/ч, напором 6-51 м.	Лист 6
Провер	Суханская	✓	1		
Ин. спец	Власенко	✓	1		
Ин. спец	Абрамова	✓	1		
Ин. спец	Савранчик	✓	1		
Инжен	Лугачев	✓	1		

Схема расположения металлической площадки Пм-1 на отм. -4,700. Исходн. марк. с.в.

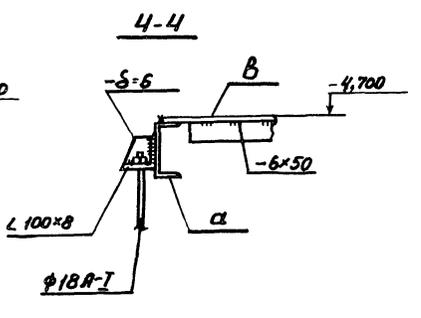
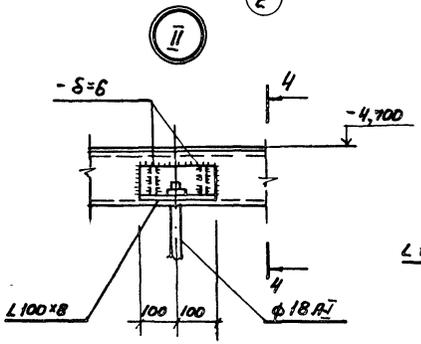
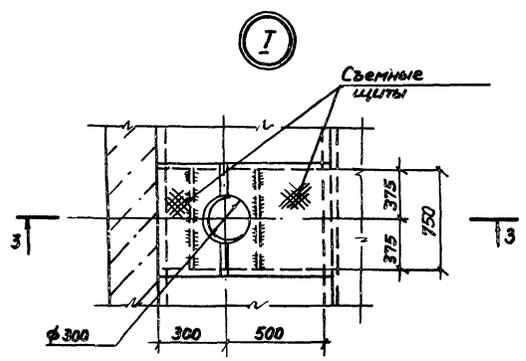
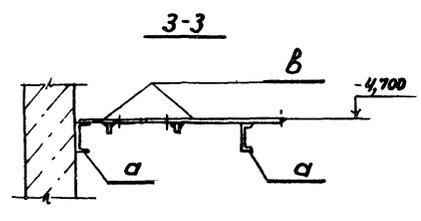
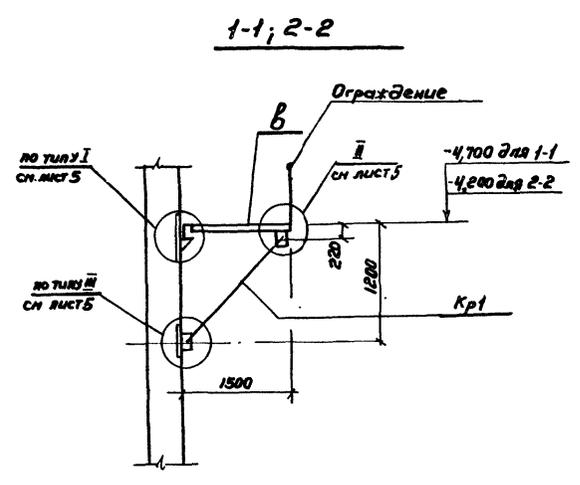
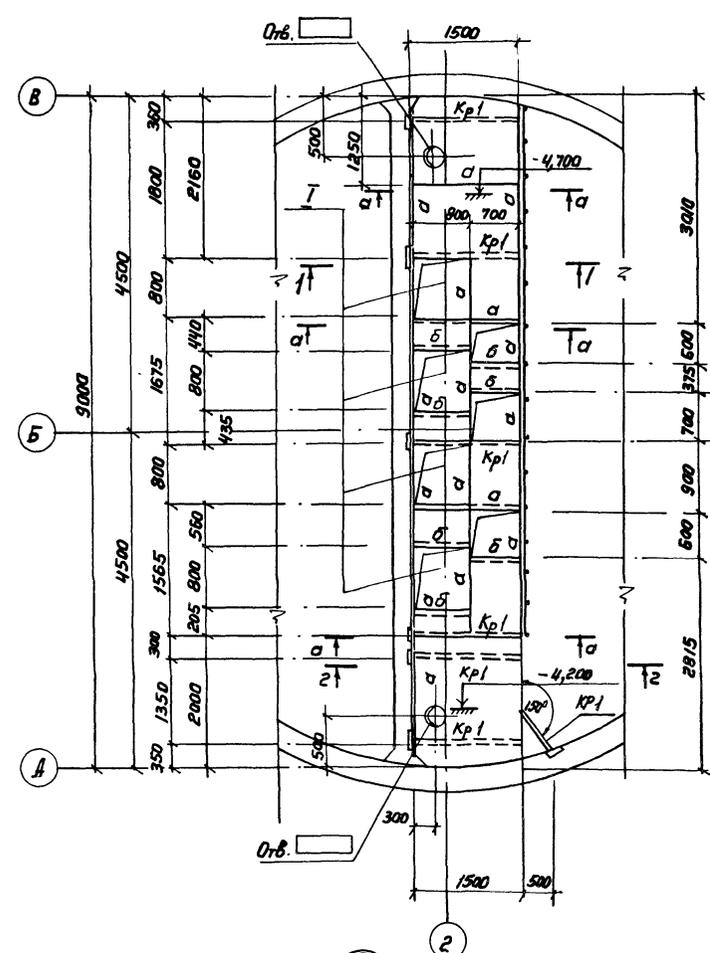
Госстрой СССР
Сибирский инженерно-проектный институт
Харьковский ВИАК
Владимирский проект

23480-01 20 формат А8

Льбом 5.1

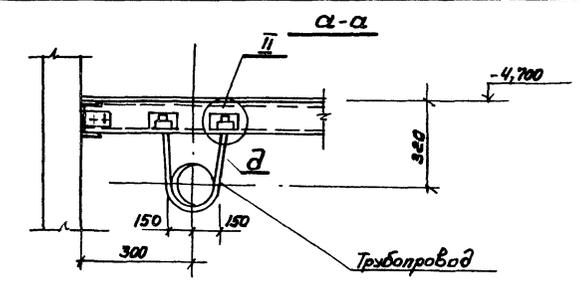
Согласовано:
Ин. спец. Г.О. Анисимов
Ин. спец. Г.О. Анисимов
Ин. спец. Г.О. Анисимов

Схема расположения металлической
площадки ПМ1 на отм. -4,700 и -4,200

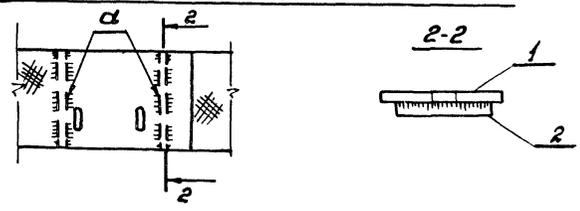


Ведомость элементов

Марка	Сечение		Лес. Состав	Отверстия жила			Группа	Марка металла	Примечание
	Экспл	Лес.		М	Н	В			
оп1	оплмхб-ю.36	с.м.	1450.3-31	(шт.2)					
а	Г		ГМ				4		
б	Л		Л 100x8						Вст 3 кл 2
в		1	ст. рифл. -6x4						
г		2	-6x50						
з			φ 18А-I				4		Вст 3 кл 2
кп1		1	ГМ				4		Вст 3 кл 2
		2	Л 75x6				4		Вст 3 кл 5



Деталь съемного щита лотка



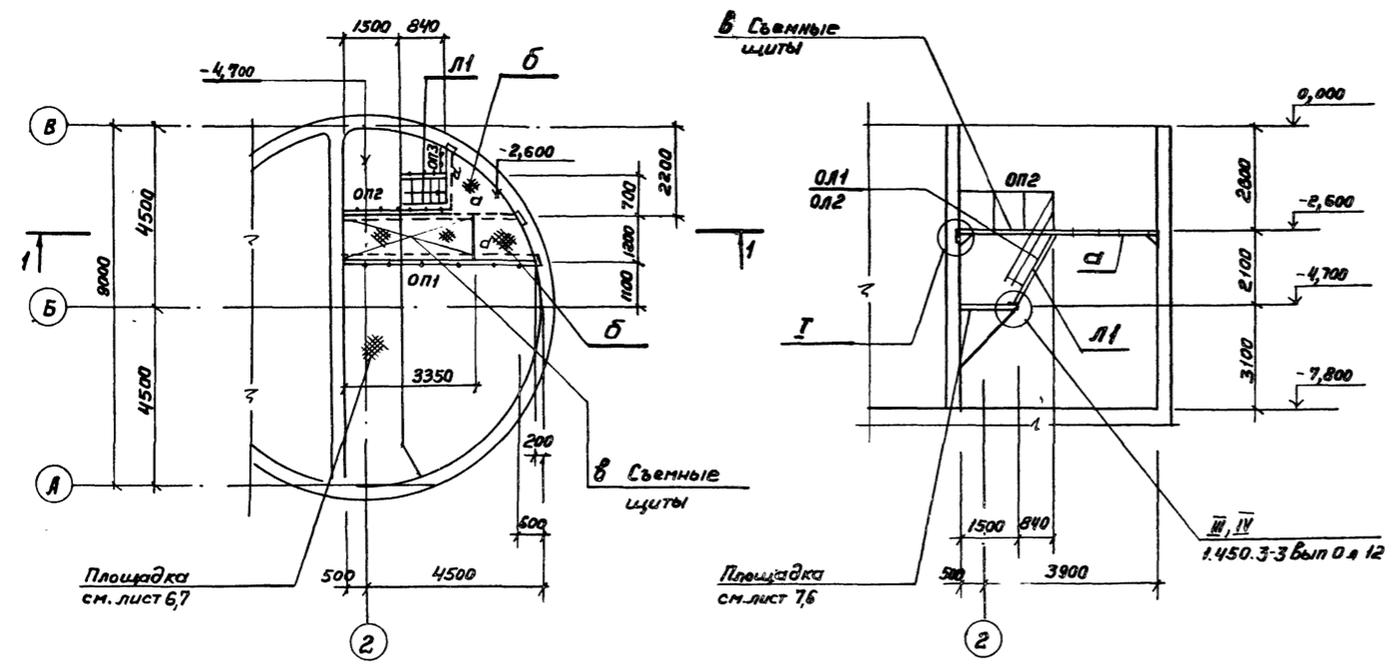
Т.П 902-1-144.1.88 -КМ2

Привозим	Исполн.	Шелко	Ш	Канализационная насосная станция производительностью 120-600 м³, напором 6-5 м.	Станд.	Лист	Листов
	И.контр.	Соловьевская	С		Р	7	
	И.слес.	Власенко	В				
	И.групп.	Иванова	И				
	Вед.инж.	Сорокин	С				
	Инжен.	Пугачев	П				

Альбом 5.1
Составлено: А.С.Павлов, И.А.Соловьев, И.В.Сорокин, И.В.Пугачев

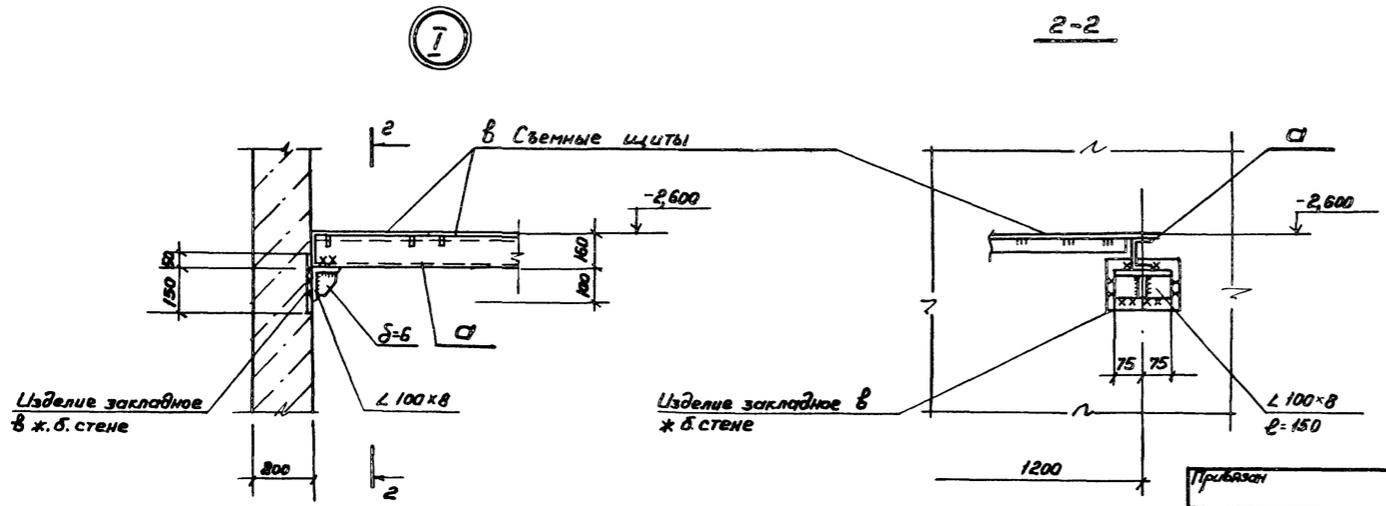
Схема расположения металлической площадки для обслуживания крана на отм.-2,600.

1-1



Сечение		Опорные усилия			Группа сварки	Марка металла	Примеча- ние
Марка	Эскиз	Лоз	Состав	М тс/м			
Л1	МЛХШ60-24.6		1450.3-3.1	1.21		1шт.	Укоротить на 300мм
ЛЛ1	ЛГМЛХ60-10.24		1450.3-3.1	41.2		1шт.	Укоротить на 300мм
ЛЛ2	ЛГМЛХ60-10.24		1450.3-3.1	41.2		1шт.	Укоротить на 300мм
ЛЛ1	ЛГМЛХ35-10.42		1450.3-3.1	5.10		1шт.	
ЛЛ2	ЛГМЛХ35-10.24		1450.3-3.1	5.10		1шт.	
ЛЛ3	ЛГМЛХ35-10.9		1450.3-3.1	5.10		1шт.	
а	Л		Л16				
б		1	ст. рифл -5-4				
		2	-6x50				
в		1	ст. рифл -5-4				
		2	-6x50				
		3	φ10.Л7				

2-2



Т.п. 902-1-144.1. 88 -КМ2

Прислан	Имя	Подпись	Дата	Содержание	Стан	Лист	Листов
	Инж. отд. Шейко			Канализационная насосная станция производительностью 120-150 м³/ч, напаром 6-5/м	Р	8	
	Инж. отд. Соколовская						
	Инж. отд. Власенко						
	Инж. отд. Абрамова						
	Инж. отд. Карамыш						
	Инж. отд. Игнатьев						

Льбом 5.1

Согласовано:
Инж. отд. Шейко
Инж. отд. Соколовская
Инж. отд. Власенко
Инж. отд. Абрамова
Инж. отд. Карамыш
Инж. отд. Игнатьев

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. № бл. №

Альбом 5.1

типовой проект

902-1-144.1.88

КАНАЛИЗАЦИОННАЯ
НАСОСНАЯ СТАНЦИЯ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

120-660 м³/ч,

НАПОРОМ 6-5 м.

ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЛОЖЕНИЯ
ПОДВОДЯЩЕГО КОЛЛЕКТОРА 5,5 м

АЛЬБОМ 5.1
ИЗДЕЛИЯ

Лист №	Подпись	Дата	Взам. №	Лист №
	Привазен			

формат А4

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. № бл. №

Альбом 5.1

Обозначение документа	Наименование	стр.
902-1-144.1.88-КЖ.И.Д.0	Содержание выпуска	22
-КЖ.И.ТТ	Технические требования	22
-КЖ.И.ПС2	Панель стеновая ПС2	25
-КЖ.И.ПЗ.Р	Весовая дополнительного расхода	28
	стали	
-КЖ.И.ПГ1	Панель перегородочная ПГ1	28
-КЖ.И.ПГ5	Панель перегородочная ПГ5	29
-КЖ.И.ПГ2	Панель перегородочная ПГ2	29
-КЖ.И.ПГ.Р	Весовая дополнительного расхода	31
	стали	
-КЖ.И.МН1	Изделие закладное МН1	32
-КЖ.И.Кр3	Каркас плоский Кр3	32
-КЖ.И.Кр4	Каркас плоский Кр4	32
-КЖ.И.Кр1	Каркас плоский Кр1, Кр2	32

Исполн:	Хромовская	И.И.	Т.П. 902-1-144.1.88	-КЖ.И.Д.0
Пробер:	Сорокин	С.И.		
Вед. инж.:	Сорокин	С.И.		
Рис. групп:	Лаврова	Л.В.		
И. ст. инж.:	Власенко	В.В.		
И. контр.:	Сорокин	С.И.		
И. ст. инж.:	Шейка	Ш.В.		

Содержание выпуска

Станд. лист	Листов
Р	7
Р	7
Содержание выпуска	7
Каркасы	7
Весовая дополнительного расхода	7

формат А4

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. № бл. №

Технические требования

- Сборные железобетонные изделия запроектированы из тяжелого бетона при условии их изготовления в заводских условиях в инвентарных стальных формах. Изделия должны изготавливаться в точном соответствии с рабочими чертежами, а так же требованиями ГОСТ 13015.1-81, Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования.
- Изделия армируются арматурными сетками и каркасами.
- Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления их к опалубочной форме.
- Для строповки изделий при извлечении их из опалубочной формы и при их транспортировке предусмотрено применение строповочных петель.
- Складирование изделий производится в штабелях. Высота штабелей назначается из условия обеспечения требований техники безопасности согласно СНиП II-4-80.
- Погрузку и транспортирование изделий следует производить в соответствии с рекомендациями временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом.

- Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки. Сварку сеток и каркасов производить во всех точках пересечения стержней.
- Извлекение плоских каркасов в пространственные производить в кондукторах при помощи электро-сварочных клещей.
- Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
- Сварку производить в соответствии с ГОСТ 14098-85 Соединения сварные арматуры и закладных изделий сборных железобетонных конструкций.
- В пространственных каркасах отдельные стержни не входящие в состав плоских каркасов, привязывать к поперечным стержням пространственных каркасов.
- Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса.
- Материал прокатной стали закладных изделий при нять марки Вст.3 кл2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-77. В ст.3 п.6-7 по ТУ 14-3023-80.
- Катет сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.

23480-01 23

Исполн:	Хромовская	И.И.	Т.П. 902-1-144.1.88	-КЖ.И.ТТ
Пробер:	Сорокин	С.И.		
Вед. инж.:	Сорокин	С.И.		
Рис. групп:	Лаврова	Л.В.		
И. ст. инж.:	Власенко	В.В.		
И. контр.:	Сорокин	С.И.		
И. ст. инж.:	Шейка	Ш.В.		

Технические требования

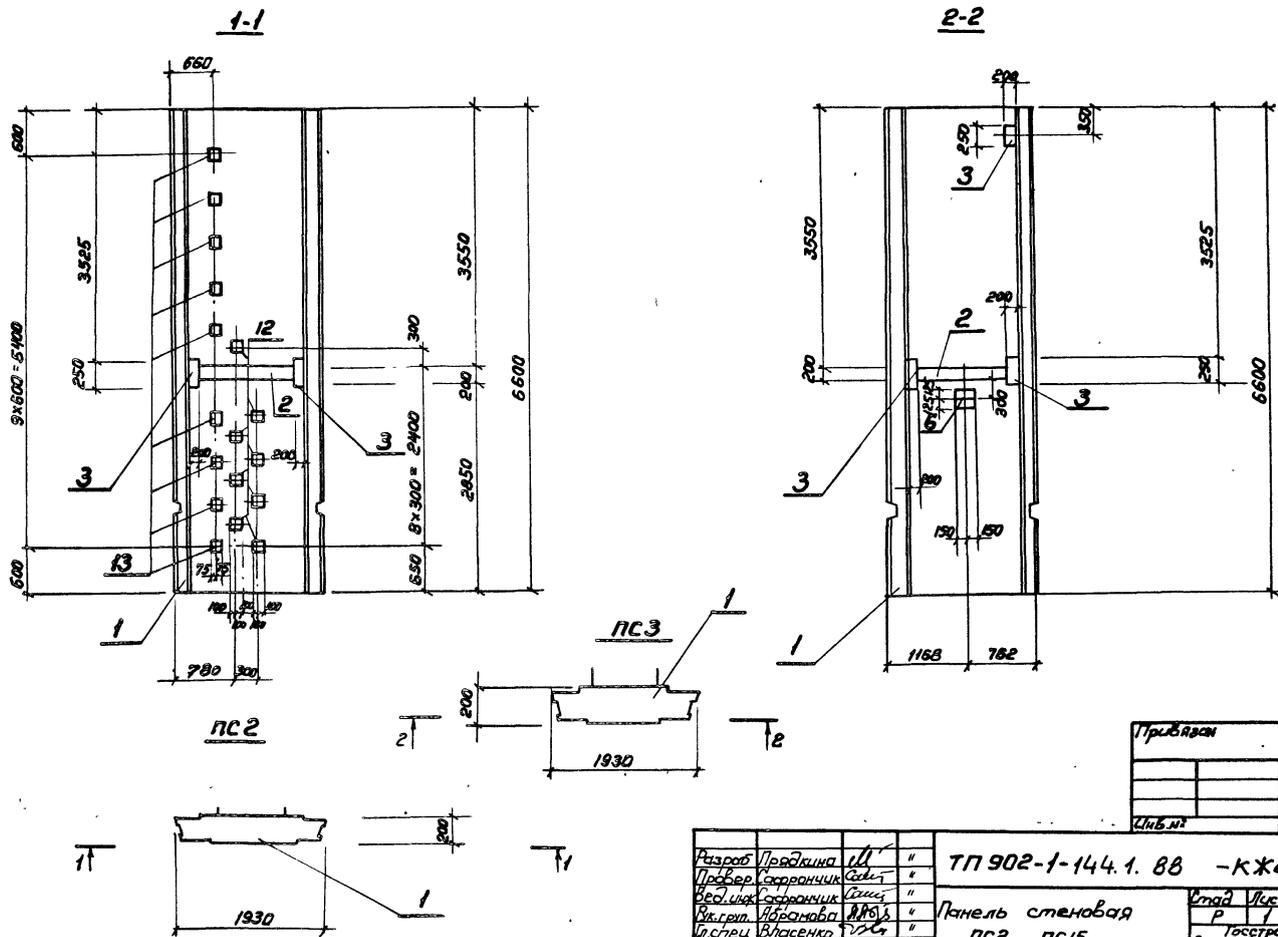
Станд. лист	Листов
Р	7
Р	7
Содержание выпуска	7
Каркасы	7
Весовая дополнительного расхода	7

формат А3

22

Шифр позы Подпись и дата Взам. шифр

Альбом 5.1



Разработ	Продвижна	Ш	И
Провер	Сарранчик	С	И
Вед. инж.	Сарранчик	С	И
Инж. стр.	Ибраимова	И	И
Инж. стр.	Власенко	В	И
Инж. контр.	Сколькова	С	И
Нач. отд.	Шейко	Ш	И

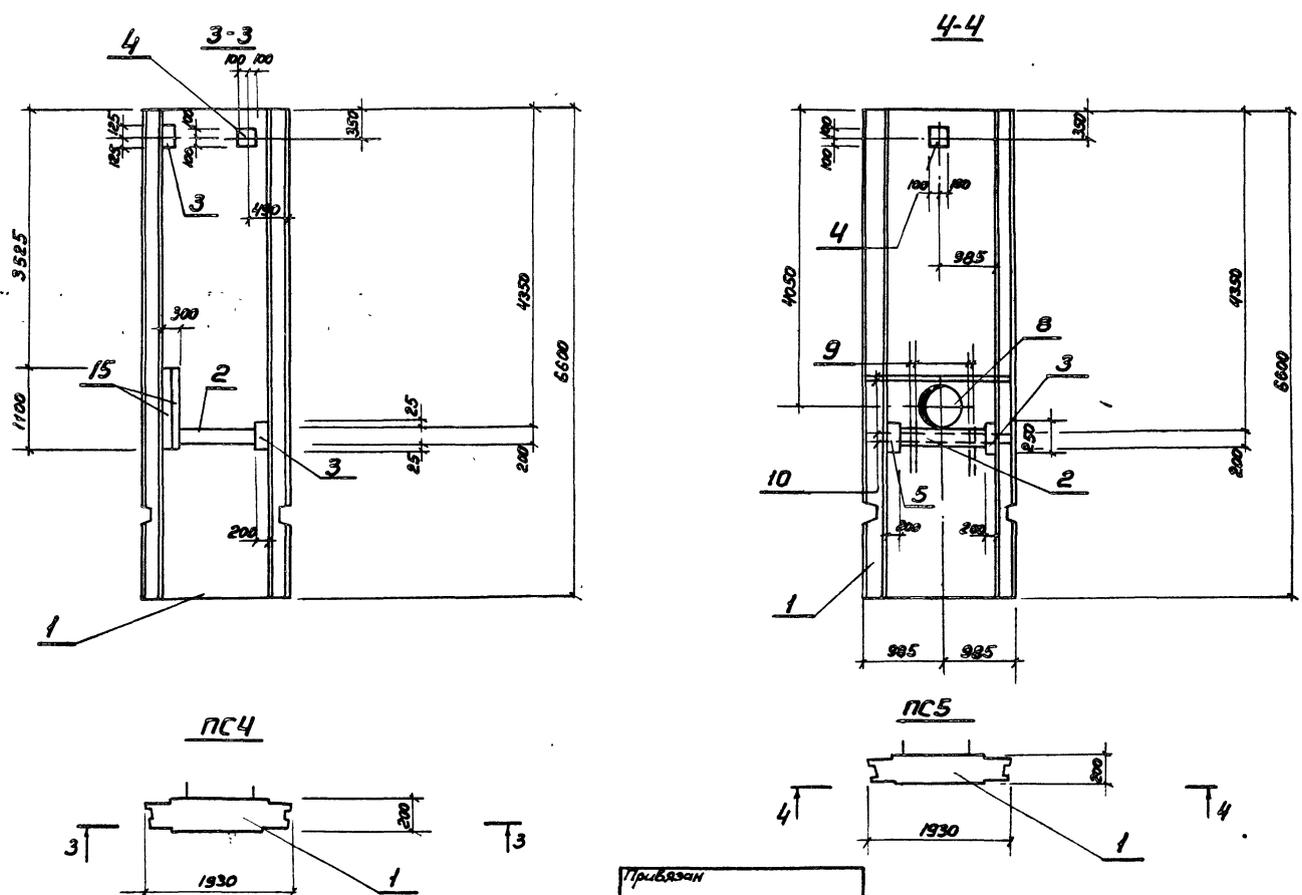
ТП 902-1-144.1.88 - КЖЭ.И.ПС2

Панель стеновая
ПС2... ПС15

Изд.	Лист	Листов
Р	1	10
Технический отдел Специализированный проект Водоотдел проект Формат А3		

Шифр позы Подпись и дата Взам. шифр

Альбом 5.1



Разработ	Продвижна	Ш	И
Провер	Сарранчик	С	И
Вед. инж.	Сарранчик	С	И
Инж. стр.	Ибраимова	И	И
Инж. стр.	Власенко	В	И
Инж. контр.	Сколькова	С	И
Нач. отд.	Шейко	Ш	И

ТП 902-1-144.1.88 - КЖЭ.И.ПС2

Изд.	Лист	Листов
Р	2	10

Формат А3

23

Уч. №, год, Подпись и дата, Взам. инв. №

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначения документа	Масса, кг
ПС6		Панель стеновая			6050
	1	ПС66-1ш	1	3.902.1-10.102.00.00-18	
	2	Изделие закладное			
		МН 130-Б, м	1,03	1.400-15.140-23	
	3	МН 120-Б	2	1.400-15.130-23	
ПС7		Панель стеновая			6050
		ПС66-1ш	1	3.902.1-10.102.00.00-18	
		Изделие закладное			
	2	МН130-Б, м	1,13	1.400-15.140-23	
	3	МН 120-Б	2	1.400-15.130-23	
ПС8		Панель стеновая			6050
		ПС66-1ш	1	3.902.1-10.102.00.00-18	
		Изделие закладное			
	2	МН 130-Б, м	1,25	1.400-15.140-23	
	3	МН 120-Б	1	1.400-15.130-23	
ПС9		Панель стеновая			6050
		ПС66-1ш	1	3.902.1-10.102.00.00-18	
		Изделие закладное			
	2	МН 130-Б, м	1,25	1.400-15.140-23	
	3	МН 120-Б	1	1.400-15.130-23	
ПС10		Панель стеновая			6050
		ПС66-1ш	1	3.902.1-10.102.00.00-18	
		Изделие закладное			
	2	МН 130-Б, м	1,25	1.400-15.140-23	
	3	МН 120-Б	1	1.400-15.130-23	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначения документа	Масса, кг
ПС8		Изделие закладное			6050
	13	МН1	9	902.1-144.1.88.КЖ.2.М.МН1	
ПС9		Панель стеновая			6050
	1	ПС66-1ш	1	3.902.1-10.102.00.00-18	
	3	Изделие закладное			
		МН 120-Б	1	1.400-15.130-23	
	9	Ф6АIII, E=1940, 3,07кг	8	без черт	
ПС10		Панель стеновая			6050
		ПС66-1ш	1	3.902.1-10.102.00.00-18	
		Изделие закладное			
	3	МН 120-Б	1	1.400-15.130-23	
	4	МН 118-Б	2	1.400-15.130-11	

Прибавок

Уч. №	Год	Подпись	Дата	Взам. инв. №
-------	-----	---------	------	--------------

ТП 902-1-144.1.88 - КЖ.2.М.ПС2 9
формат А3

Уч. №, год, Подпись и дата, Взам. инв. №

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначения документа	Масса, кг
ПС11		Панель стеновая			6050
	1	ПС66-1ш	1	3.902.1-10.102.00.00-18	
		Изделие закладное			
	4	МН 118-Б	2	1.400-15.130-11	
	5	МН 105-Б	2	1.400-15.120-05	
ПС12		Панель стеновая			6050
		ПС66-1ш	1	3.902.1-10.102.00.00-18	
		Изделие закладное			
	3	МН 120-Б	1	1.400-15.130-23	
	4	МН 118-Б	2	1.400-15.130-11	
ПС13		Панель стеновая			6050
		ПС66-1ш	1	3.902.1-10.102.00.00-18	
		Изделие закладное			
	3	МН 120-Б	1	1.400-15.130-23	
	4	МН 118-Б	1	1.400-15.130-11	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначения документа	Масса, кг
ПС14		Панель стеновая			6050
	1	ПС66-1ш	1	3.902.1-10.102.00.00-18	
	3	МН 120-Б	2	1.400-15.130-23	
ПС15		Панель стеновая			6050
		ПС66-1ш	1	3.902.1-10.102.00.00-18	
		Изделие закладное			
	3	МН 120-Б	2	1.400-15.130-23	
	9	Ф6АIII, E=1940, 3,07кг	8	без черт	

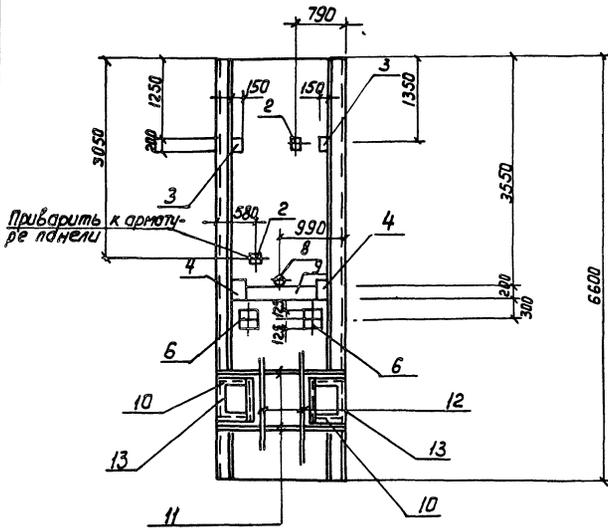
Прибавок

Уч. №	Год	Подпись	Дата	Взам. инв. №
-------	-----	---------	------	--------------

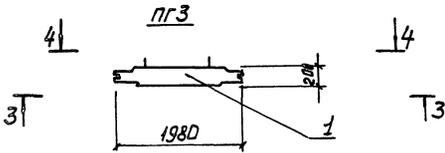
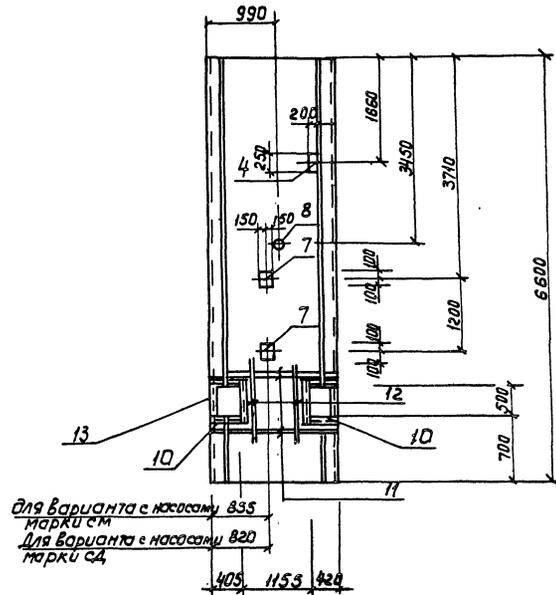
ТП 902-1-144.1.88 - КЖ.2.М.ПС2 10
формат А3

23480-01 28

3-3



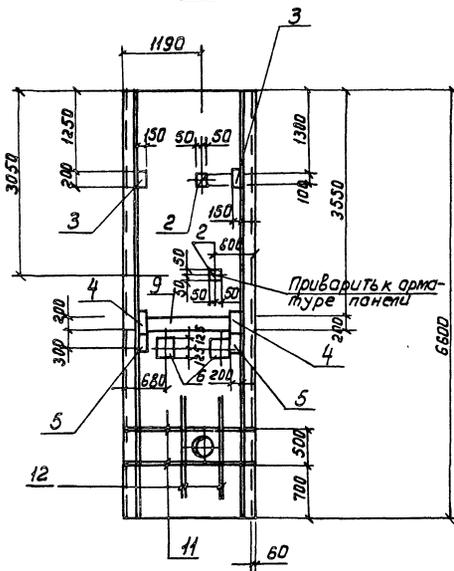
4-4



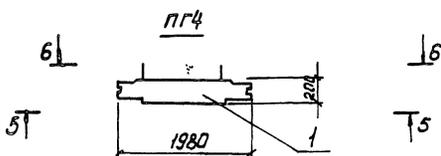
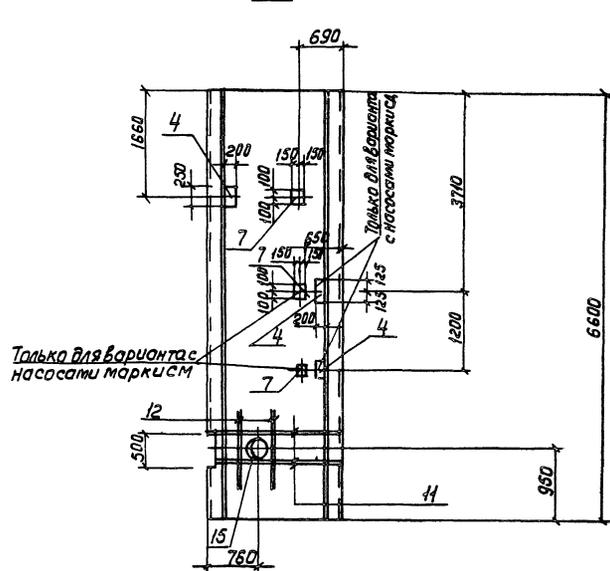
Привязан	
ИНВ. №	ТП 902-1-144.1.88 - кж2.и.пг2

Лист 2
формат А3

5-5



6-6



Привязан	
ИНВ. №	ТП 902-1-144.1.88 - кж2.и.пг2

Лист 3
формат А3

23.08.01 31

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. изм. №

Альбом 5.1

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПГ2	1	Панель перегородочная ПГ66.20-Р1Ш	1	3.902.1-10.2.02.00.00	6000
	2	Изделие закладное МН 105-6	2	1.400-15.120-05	
	3	МН 114-6	3	1.400-15.120-59	
	4	МН 120-6	2	1.400-15.130-23	
	5	МН 147-6	2	1.400-15.160-11	
	6	МН 219-2	2	1.400-15.230-06	
	7	МН 137-6	2	1.400-15.150-29	
	8	Сальник набивной Ду50, Р=200; 5,8кг	1	5.900-2	
	9	МН 130-6, м	1,08	1.400-15.140-23	
	10	МН 115-6	3	1.400-15.120-65	
	ПГ3	1	Панель перегородочная ПГ66.20-Р1Ш	1	
2		Изделие закладное МН 105-6	2	1.400-15.120-05	
3		МН 114-6	2	1.400-15.120-59	
4		МН 120-6	3	1.400-15.130-23	
6		МН 219-2	2	1.400-15.230-06	
7		МН 137-6	2	1.400-15.150-29	
8		Сальник набивной Ду50, Р=200	1	5.900-2	
9		МН 130-6, м	1,08	1.400-15.140-23	
10		МН 548, м	5,5	1.400-15.540-09	
11		Ф16АШ, Р=1960; 3,10кг	8	без черт	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
ПГ3	12	Ф16АШ, Р=1940, 3,07кг	8	без черт.	6000
	13	Л50х5, Р=500, 1,9кг	4	без черт.	
ПГ4	1	Панель перегородочная ПГ66.20-Р1Ш	1	3.902.1-10.2.02.00.00	6000
	2	Изделие закладное МН 105-6	2	1.400-15.120-05	
	3	МН 114-6	2	1.400-15.120-59	
	4	МН 120-6	3(5)	1.400-15.130-23	
	5	МН 147-6	2	1.400-15.160-11	
	6	МН 219-2	2	1.400-15.230-06	
	9	МН 130-6, м	1,08	1.400-15.140-23	
	7	МН 117-3	3(1)	1.400-15.130-11	
	8	Сальник набивной Ду50, Р=200; 5,8кг	1	5.900-2	
	15	Ду300, Р=200; 34,4кг	1	5.900-2	
	11	Ф16АШ, Р=1960; 3,10кг	8	без черт	
	12	Ф16АШ, Р=1940, 3,07кг	8	без черт	

Технические требования см 902-1-144.1.88 - КЖ 2и. ТТ Арматура класса А-III ГОСТ 5781-82*, Прокат марки Вст 3 кл 2 по ГОСТ 380-71* Ведомость расхода стали см 902-1-144.1.88 - КЖ 2и. ПГ 2 РС Уголок по ГОСТ 8509-72* Количество в скобках дано для варианта с насосами марки СД

Прибыли				
Изм. №:				

ТТ 902-1-144.1.88 - КЖ 2и. ПГ 2 РС Лист 4

Формат А3

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. изм. №

Альбом 5.1

Ведомость дополнительного расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия заказные															Общий расход
	Арматура класса А-III					Прокат марки Вст 3 кл 2, Вст 3 кл 6-1					Сальники Серия					
	ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*					ГОСТ 8509-72*					
	Ф8	Ф12	Ф14	Ф16	Итого	δ=6	δ=8	δ=10	Итого	Л50х5	Итого	Ду50	Ду300	Итого		
ПГ2	2,5	6,0	3,4		11,9	6,4	40,8	25,2	72,4			5,8		5,8	90,1	
ПГ3	7,0	4,8		49,6	61,4	1,0	46,5	11,2	58,7	28,5	28,5	5,8		5,8	154,4	
ПГ4	2,4	5,1	3,4	41,3	52,2	4,8	39,4	23,4	67,6			5,8	34,4	40,2	160,0	
ПГ1	1,5	4,0	1,7		8,0	1,8	33,6	15,8	51,2						59,2	
ПГ5	1,7	0,6	1,7		4,0	0,5	17,4	11,0	28,9			5,8		5,8	38,7	

Прибыли				
Изм. №:				

ТТ 902-1-144.1.88 - КЖ 2и. ПГ 2 РС

Ведомость дополнительного расхода стали

Лист 1
Инструмент БССР
Союздизмонтажпроект
Харьковский
Водоканалпроект
Формат А3

23480-01 32

31

