

УДК 621.882.622.001.24

Группа Г31

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 03917-78

БОЛТЫ РЕМОНТНЫЕ

Размеры диаметра
гладкой части стержня и сбега резьбы

На 4 страницах

Введен впервые

Распоряжением Министерства от 18 июня 1978 г.

№ 087-16/2

срок введения установлен с 1 июля 1979 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Номинальные размеры диаметра гладкой части стержня и сбега резьбы ремонтных болтов должны соответствовать:

- при накатывании - на черт. 1 и в таблице,
- при нарезании - на черт. 2 и в таблице.

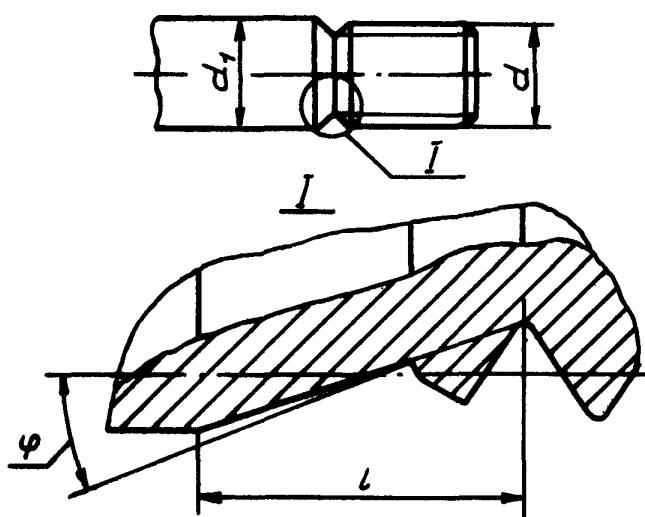
№ 131.
№ 132.

3661

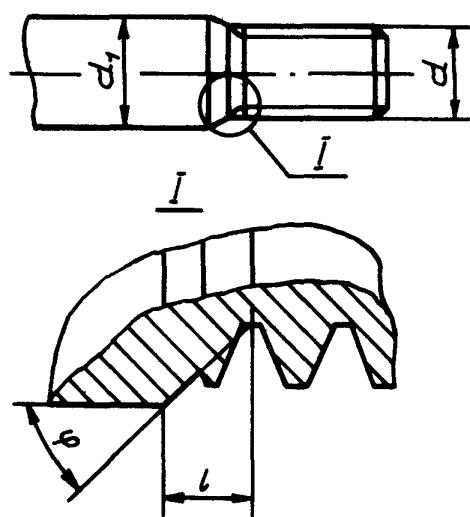
Нев. № Аттестата
Нев. № подлинника

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Черт. 1



Черт. 2

Размеры в мм

d	d_1	Сбег, l , не более	
		при угле φ заборной части инструмента	
		30° при накатывании резьбы	45° при нарезании резьбы
M5	5,2	1,8	0,7
	5,5	2,3	0,8
M6	6,2	2,1	0,8
	6,5	2,6	0,9
M8	7,0	3,4	1,2
	8,2	2,6	1,0
	8,5	3,1	1,1
M10	9,0	3,9	1,4
	10,2	3,0	1,1
	10,5	3,5	1,2
M12x1,5	11,0	4,3	1,5
	12,2	3,0	1,1
	12,5	3,5	1,2
	13,0	4,3	1,5

№ изм.
№ изм.

3661

Нав. № дубликата
Нав. № подлинника

Продолжение
Размеры в мм

d	d_1	Сбег, l , не более	
		при угле φ заборной части инструмента	
		30° при накатывании резьбы	45° при нарезании резьбы
M14x1,5	14,2	3,0	1,1
	14,5	3,5	1,2
	15,0	4,3	1,5
M16x1,5	16,2	3,0	1,1
	16,5	3,5	1,2
	17,0	4,3	1,5
M18x1,5	18,2	3,0	1,1
	18,5	3,5	1,2
	19,0	4,3	1,5
M20x1,5	20,2	3,0	1,1
	20,5	3,5	1,2
	21,0	4,3	1,5
M22x1,5	22,2	3,0	1,1
	22,5	3,5	1,2
	23,0	4,3	1,5
M24x1,5	24,2	3,0	1,1
	24,5	3,5	1,2
	25,0	4,3	1,5

Инв. № дубликата	3661
Инв. № подлинника	

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изм.	Номера страниц				Номер "Изв. об изм."	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Анну- лиро- ванных				