

УДК 683.338.2:629.7. 042¹3

Группа Д15

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

КОРПУСА ВЕРХНИЕ

Конструкция и размеры

ОСТ 1 10502-72

ОСТ 1 10503-72

ОСТ 1 12167-75

На 3 страницах

Введен впервые

Лит.зим.	а	2	
№ изм.	5570	6085	

Распоряжением Министерства от 20 сентября 1972 г. № 087-16

срок введения установлен с 1/1У 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры верхних корпусов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Нов. № Альбома	702
Нов. № подшивки	

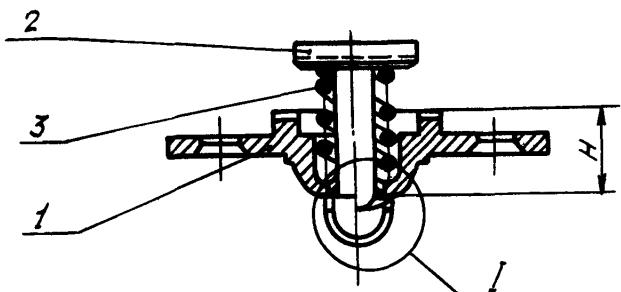
Издание официальное



Перепечатка воспрещена

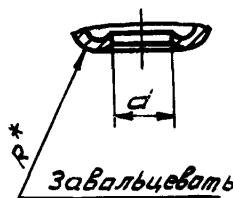
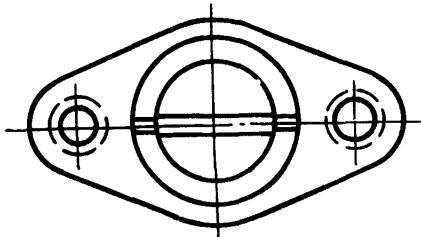
OCT 1 10502-72, OCT 1 10503-72 Стр. 2

OCT 1 12167-75



I

Поз. 2 и 3 не показаны



Размеры в мм

Типо-размеры	Применимость	d		H	R	Poz. 1 Фланец	Poz. 2 Штырь	Poz. 3 Пружина	Масса 100 шт., кг	
		Пред.откл.				Количество				
		30ХГСА	07Х16Н6-Ш.	BT16	+0,7	$\pm 0,2$	1	1		
1				4,8	7,5	1,5	1-OCT 1 10504-72	2-OCT 1 10506-72	1916A-0,5- 6-8	0,70
							1-OCT 1 10505-72	2-OCT 1 10507-72	1-OCT 1 10508-72	
							1-OCT 1 12168-75			
2				5,8	10,6	2,0	2-OCT 1 10504-72	4-OCT 1 10506-72	1916A-0,5- 8-13	1,60
							2-OCT 1 10505-72	4-OCT 1 10507-72	2-OCT 1 10508-72	
							2-OCT 1 12168-75			

2. При завальцовке корпуса деформация конуса не допускается.

* Размер обеспеч. инстр.

Ном. № документа
Ном. № подлинника

702

№ 134
№ 136.
2
6085
5570

OCT 1 10502-72, OCT 1 10503-72 Стр. 3

OCT 1 12167-75

3. При нарушении кадмиевого покрытия завальцованные места покрыть Гр. АК-069. 199. ОСТ 1 90055-72^{*} с добавлением 1,5% алюминиевой пудры ПАП-2 по ГОСТ 5494-71.

4. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.

5. Технические условия - по ОСТ 1 00547-72.

Пример наименования и обозначения верхнего корпуса типоразмера 1 из стали 30ХГСА:

Корпус верхний 1-ОСТ 1 10502-72

То же, из стали 07Х16Н6-Ш

Корпус верхний 1-ОСТ 1 10503-72

То же, из ВТ16:

Корпус верхний 1-ОСТ 1 12167-75

^{*}По действующему в отрасли документу.

№ инв.	2	3
№ инв.	6085	7617

№п. № образца	702
№п. № подлинника	