

Лат. №	а	2		
№ изл.	5570	6085		

УДК 683.338.2:629.7.042<sup>1</sup>3

Группа Д15

# ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

---

## КОРПУСА ВЕРХНИЕ Конструкция и размеры

ОСТ 1 10531-72  
ОСТ 1 10532-72  
ОСТ 1 12179-75

На 3 страницах  
Введен впервые

Распоряжением Министерства от 20 сентября 1972 г. № 087-16  
срок введения установлен с 1/1У 1973 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

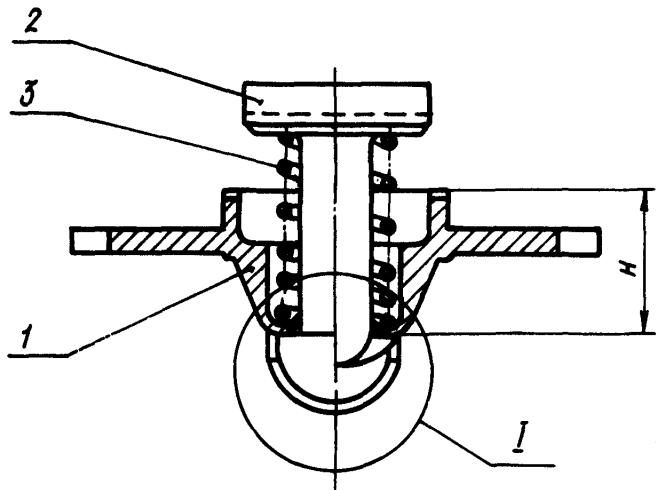
1. Конструкция и размеры верхних корпусов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Мн. № Административного	718
Мн. № Государственного	

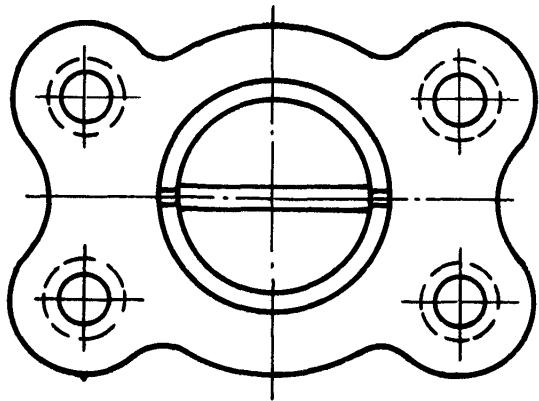
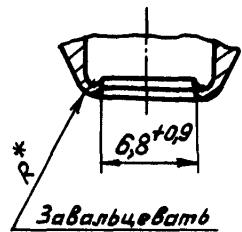


OCT 1 10531-72, OCT 1 10532-72 Стр. 2

OCT 1 12179-75



I  
Поз. 2 и 3 не показаны



№ агр.	а	2		
№ инс.	5570	6085		

№ агрегата	
№ инструкции	718

\* Размер обеспеч. инстр.

Инв. № дубликата	
Инв. № подлинника	718

№ изм.	а	2	3						
№ изв.	5570	6085	7817						

Типо-размеры	Применяемость			$H$ , мм  Пред. откл. +0,1 -0,2,	$R$ , мм	Поз. 1 Фланец	Поз. 2 Штырь	Поз. 3 Пружина	Масса 100 шт., кг			
						Количество						
	30ХГСА	07Х16Н6-Ш	ВТ16			1	1	1				
	Обозначение											
1				11,0	1,5	1-ОСТ 1 10533-72	5-ОСТ 1 10506-72	1916А-0,8-10-19	2,60			
						1-ОСТ 1 10534-72	5-ОСТ 1 10507-72	3-ОСТ 1 10508-72				
						1-ОСТ 1 12180-75						
2				13,0	2,0	2-ОСТ 1 10533-72	6-ОСТ 1 10506-72	1916А-0,8-10-19	2,80			
						2-ОСТ 1 10534-72	6-ОСТ 1 10507-72	3-ОСТ 1 10508-72				
						2-ОСТ 1 12180-75						

2. При завальцовке деформация конуса не допускается.

3. При нарушении кадмийового покрытия завалькованное место покрыть Гр.АК-069.199 ОСТ 1 90055-72\*  
с добавлением 1,5% алюминиевой пудры ПАП-2 по ГОСТ 5494-71.

4. Маркировать обозначение и клеймить окончательную приемку на бирке.

5. Технические условия – по ОСТ 1 00547-72.

Пример наименования и обозначения верхнего корпуса типоразмера 1  
из стали 30ХГСА:

Корпус верхний 1-ОСТ 1 10531-72

То же, из стали 07Х16Н6-Ш:

Корпус верхний 1-ОСТ 1 10532-72

То же, из ВТ16:

Корпус верхний 1-ОСТ 1 12179-75

\* По действующему в отрасли документу.